



1. Код: ППП

2. Назва: Менеджмент організацій;

3. Тип: обов'язковий;

4. Рівень вищої освіти: II (магістерський),

5. Рік навчання, коли пропонується дисципліна: 5

6. Семестр, коли вивчається дисципліна: 9;

7. Кількість встановлених кредитів ЄКТС: 4

8. Прізвище, ініціали лектора/лекторів, науковий ступінь, посада: Кузнецова Т.О.. канд. техн. наук, доц.

9. Результати навчання:

Оволодіння теорією та практикою результативного управління організацією у мінливих умовах соціально-економічного оточення.

Формування сучасного системного мислення та комплексу спеціальних знань в управлінні підсистемами організації на всіх стадіях її життєвого циклу у взаємозв'язку із зовнішнім середовищем.

Формування професійної компетентності фахівців щодо створення цілісної системи успішного управління організацією

10. Форми організації занять: навчальне заняття, самостійна робота, практична підготовка, контрольні заходи;

11. • Дисципліни, що передують вивченню зазначеної дисципліни: Менеджмент», «Економіка підприємства», «Маркетинг», «Управління персоналом», «Стратегічне управління», «Аналіз діяльності підприємства», «Управління бізнес-процесами», «Операційний менеджмент»;

Дисципліни, що вивчаються супутньо із зазначеною дисципліною (за необхідності): Фінансовий менеджмент, Управління змінами, Управління проектами;

12. Зміст курсу: Системна модель менеджменту організації. Характеристика основних підсистем організації. Еволюція організації. Зміни як об'єктивний процес розвитку організації. Організаційний механізм менеджменту організації. Організаційно-правові форми підприємств. Організаційний інжиніринг. Організаційний дизайн. Модель розвитку внутрішнього потенціалу підприємства та конкурентного статусу підприємства. Управлінські моделі.

Антикризове управління в організації. Керівництво в організації. Управління ризикозахищеністю підприємств. Управління результативністю менеджменту організації.

13. Рекомендовані навчальні видання:

1. Кожушко Л.Ф., Кузнецова Т.О. Менеджмент організацій: теорія та практика. Навч. посібник. Рівне, 2016. 396с.

2. Кузнецова Т.О., Щербакова А.С., Судук О.Ю. Менеджмент організації: інтерактивні форми навчання. Навчальний посібник. – Рівне: НУВГП, 2012. – 373

3. З.С. Шершньова, В.О. Василенко. Антикризове управління підприємства. Навч. посібник. – К.: ЦУЛ, 2003. 320с.

14. Заплановані види навчальної діяльності та методи викладання:

22 год. лекцій, 20 год. Практичних робіт, 78 год. самостійної роботи. Разом – 120 год.

Методи: інтерактивні лекції, елементи проблемної лекції, індивідуальні завдання, ділові та рольові ігри, кейс-завдання, індивідуальні і науково-дослідні завдання, використання мультимедійних засобів.

15. Форми та критерії оцінювання:

Оцінювання здійснюється за 100-бальною шкалою.

Підсумковий контроль (40 балів): **екзамен** письмовий в кінці 9 семестру.

Поточний контроль (60 балів): тестування, опитування, ділові ігри, кейс-завдання

16. Мова викладання: українська.



2. Title: *Management of organizations;*

3. Type: *compulsory*

4. Higher education level: the 2nd Master's degree,

5. Year of study, when the discipline is offered: 5 :

6. Semester when the discipline is studied: 9;

7. Number of established ECTS credits: 4

8. Surname, initials of the lecturer / lecturers, scientific degree, position: *Kuznetsova T., PhD in Technical sciences, associate professor.*

9. Results of studies:

Mastering the theory and practice of effective management of organization in the changing conditions of the socio-economic environment. Forming the modern system of thinking and complex of special knowledge in management of the organization's subsystems at all stages of its life cycle in relationship with the environment. Forming the professional competence of specialists to create a comprehensive system of successful management of organization

10. Forms of organizing classes: Lectures with using the information technologies, training classes, business games, case assignments, coursework;

11. • Disciplines preceding the study of the specified discipline: Management, Economy of enterprise, "Marketing", "Human resources management", "Strategic management", "Analysis of enterprise's activity", "Business process management", "Operation management";

Disciplines studied in conjunction with the specified discipline (if necessary): Financial management, Management of changes, Project management

12. Course contents: System model of management of organization. Characteristics of major organization's subsystems The evolution of organization. Changes as an objective development process of organization. Organizing mechanism for management of organization. Organizational and legal forms of enterprises. Organizational engineering. Organizational design. Development' model of the internal potential of enterprise and competitive status of the enterprise Management models. Anticrisis management in organization. Leadership in organization. Management of risk-taking enterprises. Managing the effectiveness of management of organization.

13. Recommended educational editions:

1.Kozhushko L.F.,Kuznetsova T.O.Menedzhment orhanizatsii: teoriia ta praktyka.Navch.posibnyk.Rivne,2016.396s._

2.Kuznetsova T.O., Shcherbakova A.S., Suduk O.Iu. Menedzhment orhanizatsii: interaktyvni formy navchannia. Navchalnyi posibnyk. – Rivne: NUVHP, 2012. – 373

3..Z.Ie. Shershnova, V.O. Vasylenko. Antykryzove upravlinnia pidpriemstva. Navch.posibnyk. – K.: TsUL, 2003. 320s.

14. Planned types of educational activities and teaching methods: 22 hours of lectures, 20 hours of practical training 78 hours of independent work. Total - 120 hours

Methods: interactive lecture, elements of problem lectures, individual tasks, business and role playing, case assignments, individual and research tasks, multimedia.

15. Forms and assessment criteria:

The evaluation is carried out on a 100-point scale.

Final control (40 points): written exam at the end of 9th semester.

Current control (60 points): testing, survey, business games, case-task

16. Language of teaching Ukrainian.

Head of management department

Professor, Doctor of Technical sciences Kozhushko L.