



1. **Код:** ;
2. **Назва:** Менеджмент;
3. **Тип:** вибірковий;
4. **Рівень вищої освіти:** I (бакалаврський),
5. **Рік навчання, коли пропонується дисципліна:** 2;
6. **Семестр, коли вивчається дисципліна:** 3;
7. **Кількість встановлених кредитів ЄКТС:** 4;
8. **Прізвище, ініціали лектора/лекторів, науковий ступінь, посада:** Пахаренко О.В., к.е.н., ст. викладач
9. **Результати навчання:** після вивчення дисципліни студент повинен бути здатним:
 - сутність основних понять і категорій менеджменту;
 - сутність організації, взаємозв'язки його внутрішніх елементів та зовнішнього середовища;
 - принципи та функції менеджменту;
 - психологічні аспекти управлінської діяльності;
 - основи прийняття управлінських рішень, стилі керівництва.
10. **Форми організації занять:** навчальне заняття, самостійна робота, практична підготовка, контрольні заходи;
11. • **Дисципліни, що передують вивченню зазначеної дисципліни**
 - **Дисципліни, що вивчаються супутньо із зазначеною дисципліною (за необхідності):**
12. **Зміст курсу:** Сутність, генезис та основні поняття менеджменту організації. Еволюція управлінської думки. Організація як об'єкт управління. Технологія прийняття та реалізації управлінських рішень. Сутність і принципи формування системи менеджменту. Планування як загальна функція менеджменту. Організація взаємодії як загальна функція менеджменту. Мотивація як загальна функція менеджменту. Контроль як загальна функція менеджменту. Комунікації та інформаційні системи у менеджменті. Керівництво, влада, лідерство. Ефективність менеджменту.
13. **Рекомендовані навчальні видання:**
 1. Виноградський М. Д., Виноградська А. М., Шкапова О. П. Менеджмент організацій: Навч. посібник. – К.: Кондор, 2004. – 598с.
 2. Мескон М., Альберт М., Хедуорі Ф. Основи менеджмента. – М.: Дело, 1992. – 842 с.
 3. Завадський Й. С. Менеджмент. – К.: УФІМБ, 2002. – 640 с.
14. **Заплановані види навчальної діяльності та методи викладання:**

26 год. лекцій, 20 год. практичних робіт, 98 год. самостійної роботи. Разом – 144 год.
Методи: інтерактивні лекції, елементи проблемної лекції, використання мультимедійних засобів.
15. **Форми та критерії оцінювання:**

Оцінювання здійснюється за 100-бальною шкалою.
Підсумковий контроль (40 балів): **екзамен** письмовий, тестовий в кінці 3 семестру.
Поточний контроль (60 балів): тестування, опитування, захист індивідуальних робіт.
16. **Мова викладання:** українська.



1. Code: _____ (кодування за навчальним планом);

2. Title: Management (вказати повну назву);

3. Type: selective;

4. Higher education level: I (baccalaureate);

5. Year of study, when the discipline is offered: 2;

6. Semester when the discipline is studied: 3 (вказати номер семестру);

7. Number of established ECTS credits: 4 (вказати цифрами);

8. Surname, initials of the lecturer / lecturers, scientific degree, position: O. Pakharanko, Ph.D., Associate Professor

9. Results of studies: після вивчення дисципліни студент повинен бути здатним:

- the essence of the basic concepts and categories of management;
- the nature of the organization, the interconnection of its internal elements and the environment;
- Principles and functions of management;
- psychological aspects of management activity;
- Basics of making managerial decisions, leadership styles.

10. Forms of organizing classes: study lessons, independent work, practical training, control measures.

11. Disciplines preceding the study of the specified discipline:

12. Course contents: (перелік тем) Essence, genesis and basic concepts of organization management. Evolution of managerial thought. Organization as an object of management. Technology of acceptance and realization of administrative decisions. The essence and principles of the formation of a management system. Planning as a general management function. Organization of interaction as a general management function. Motivation as a general management function. Control as a general management function. Communication and information systems in management. Leadership, power, leadership. Management effectiveness.

13. Recommended educational editions:

1. Vinogradsky M. D., Vinogradskaya A. M., Shkapova O. P. Management of Organizations: Teach. manual. - K.: Condor, 2004. - 598s.
2. Meskon M., Albert M., Hedouri F. Fundamentals of Management. - M.: Case, 1992. - 842 pp.
3. Zavadsky J. S. Management. - K.: UFIMB, 2002. - 640 p. Journal of the State Committee of Ukraine for Standardization, Metrology and Certification. 2004 – 2016.

14. Planned types of educational activities and teaching methods:

26 years lectures, 20 hours. practical work, 98 hours. independent work. Together - 144 years. Methods: interactive lectures, elements of problem lecture, use of multimedia..

15. Forms and assessment criteria:

The assessment is carried out on a 100-point scale..

Final examination (40 points): written exam, test at the end of 3 semesters.

Current control (60 points): testing, survey, protection of individual work..

16. Language of teaching: Ukrainian.

Head of management department

Professor, Doctor of Technical sciences Kozhushko L.