



ОПИС НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

1. Код: ППЗ;

2. Назва: Організація та управління системою фінансово-економічної безпеки банків та фінансових установ;

3. Тип: обов'язковий;

4. Рівень вищої освіти: II (магістерський);

5. Рік навчання, коли пропонується дисципліна: 1 (5);

6. Семестр, коли вивчається дисципліна: 1 (9);

7. Кількість встановлених кредитів ЄКТС: 3;

8. Прізвище, ініціали лектора, науковий ступінь, посада: Акімова Л.М. к.е.н., доцент;

9. Результати навчання: після вивчення дисципліни студент повинен бути здатним:

- оцінювати сучасні загрози банківської діяльності та організаційно-правові основи утворення комплексної системи безпеки в банківських установах України;

- організовувати комплексну систему забезпечення фінансово-економічної безпеки банків та фінансових установ;

- розробляти та управляти реалізацією стратегії фінансово-економічної безпеки банків та фінансових установ, як складової його загальної стратегії розвитку.

10. Форми організації занять: навчальне заняття, самостійна робота;

11. Дисципліни, що передують вивченню зазначеної дисципліни: «Фінансовий аналіз», «Банківська справа», «Фінансово-економічна діяльність суб'єктів господарювання», «Організація та управління системою фінансово-економічної безпеки»

12. Зміст курсу:

1. Роль і місце фінансово-економічної безпеки банків у системі забезпечення фінансової безпеки держави

2. Основні інструменти забезпечення фінансово-економічної безпеки банків та фінансових установ

3. Система забезпечення фінансової безпеки банків

4. Діагностика фінансової безпеки в комплексі забезпечення фінансово-економічної безпеки банків та фінансових установ

5. Методичні основи використання фінансових методів та важелів у системі фінансово-економічної безпеки банків та фінансових установ

6. Контроль і оцінка в системі фінансово-економічної безпеки банків та фінансових установ

7. Необхідність врахування моральних ризиків та асиметрії інформації при забезпеченні фінансової безпеки банків та фінансових установ.

8. Моделі і методи оцінки рівня фінансової безпеки банків

13. Рекомендовані навчальні видання:

1. Головка В.І. Фінансово-економічна діяльність підприємства: контроль, аналіз та безпека : навч. посіб. /В.І. Головка, А.В. Мінченко, В.М. Шарманська// – К. : ЦНЛ, 2006. – 387 с.

2. Гончаров С.М. Основи економічної безпеки підприємства : навч. посіб. / С.М. Гончаров, Т.В. Кузнецова, О.Ю. Лесняк// – К. : Кондор, 2013. – 416 с.

14. Заплановані види навчальної діяльності та методи викладання:

16 год. лекцій, 14 год. практичних занять, 60 год. самостійної роботи. Разом – 90 год.

Методи: інтерактивні лекції, елементи проблемної лекції, індивідуальні завдання, впровадження кейс-методів, використання мультимедійних засобів.

15. Форми та критерії оцінювання:

Оцінювання здійснюється за 100-бальною шкалою.

Підсумковий контроль (40 балів): екзамен письмовий в кінці I семестру.

Поточний контроль (60 балів): тестування, опитування, виконання самостійної роботи.

16. Мова викладання: українська.



DESCRIPTION OF EDUCATIONAL DISCIPLINE

1. Code name: PP5;

2. Title: *Organization and management of the system of financial and economic security of banks and financial institutions;*

3. Type: *obligatory;*

4. Higher education level: *II (magister);*

5. Year of study, when the discipline is offered: *1 (5);*

6. Semester when the discipline is studied: *1);*

7. Number of established ECTS credits: *3;*

8. Surname, initials of the lecturer / lecturers, scientific degree, position: *Akimova L.M. Candidate of Economic Sciences, Associate Professor*

9. Results of studies: *after studying this discipline student must be able to:*

- *assess current threats to banking activities and organizational and legal basis formation of a comprehensive security system in banking institutions of Ukraine;*
- *to organize an integrated system of providing financial and economic security banks and financial institutions;*
- *to develop and manage the implementation of the strategy of financial and economic security banks and financial institutions as part of its overall development strategy.*

10. Forms of organizing classes: *study lessons, independent work.*

11. Disciplines preceding the study of the specified discipline: *«Financial analysis», «Banking», «Financial and economic activity of economic entities», «Organization and management of the system of financial and economic security»*

12. Course content:

- 1. The role and place of financial and economic security of banks in the system of financial provision security of the state*
- 2. The main tools for ensuring the financial and economic security of banks and financial institutions*
- 3. The system of financial security of banks*
- 4. Diagnostics of financial security in the complex of providing financial and economic security banks and financial institutions*
- 5. Methodological basis of the use of financial methods and leverage in the system of financial-economic security of banks and financial institutions*
- 6. Monitoring and evaluation in the system of financial and economic security of banks and financial establishments*
- 7. The need to take into account moral risks and asymmetry of information when providing financial security of banks and financial institutions.*
- 8. Models and methods of assessing the level of financial security of banks*

13. Recommended educational editions:

- 1. Golovko V.I. Financial and economic activity of the enterprise: control, analysis and safety: teach manual / B.II. Holovko, A.V. Minchenko V.M. Sharmansky // – K.: TsNL, 2006. –387 p.*
- 2. Goncharov S.M Fundamentals of economic security of the enterprise: teaching. manual / S.M. Goncharov T.V. Kuznetsova, O.Yu. Lesnyak // – K . : Condor, 2013. – 416 p.*

14. Planned types of educational activities and teaching methods:

16 hours lectures, 14 hours practical lessons, 60 hours. independent work. Total – 90h.

Methods: interactive lectures, elements of problem lecture, individual tasks, introduction of case-methods, use of multimedia.

15. Forms and assessment criteria:

The evaluation is carried out on a 100-point scale.

Final examination (40 points): oral exam at the end of 2 semesters.

Current control (60 points): testing, survey, performance of independent work.

16. Language of teaching: *Ukrainian.*

Head of the department

L.V. Melnyk, Ph.D., associate professor