



ОПИС НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

1. Код ПП 2.1.1M0730703

2. Назва Теорія організацій. Менеджмент організацій

3. Тип обов'язкова

4. Рівень вищої освіти: II (магістерський);

5. Рік навчання, коли пропонується дисципліна: 5;

6. Семестр, коли вивчається дисципліна: 10;

7. Кількість встановлених кредитів ЄКТС: 5;

8. Прізвище, ініціали лектора/лекторів, науковий ступінь, посада: Олексін Ю.П., доктор пед. наук, професор, завідувач кафедри суспільних дисциплін

9. Результати навчання: після вивчення дисципліни студент повинен бути здатним:

- до самостійної професійної дії;
- до розвитку своєї діяльності в нових унікальних умовах.

10. Форми організації занять: навчальне заняття, самостійна робота, контрольні заходи;

11. •Дисципліни, що передують вивченню зазначеної дисципліни: психологія і педагогіка, соціологія;

•Дисципліни, що вивчаються супутньо із зазначеною дисципліною (за необхідності): психологія управління, управління фінансово-економічною діяльністю навчальної організації, аудит та оцінювання;

12. Зміст курсу:

Аналіз факторів внутрішнього та зовнішнього середовища організації. Методологічні аспекти проектного аналізу. Організаційна діяльність. Організаційне проектування. Методи і засоби інформаційного моделювання управлінських процесів та систем. Організація взаємодії і побудова структури організації. Розподіл повноважень, обов'язків і відповідальності між структурними ланками. Утворення тимчасових структур в організації. Технології управління організацією. Створення ефективної організації. Інформаційно-аналітичні технології. Проведення інформаційно-аналітичної роботи в організації. Правові режими ефективної діяльності персоналу. Критерії ефективності діяльності організації. Методи та засоби інформаційного моделювання управлінських процесів та систем. Інструменти сучасного офісу. Сутність і роль управління та менеджменту організацій. Закони, закономірності та принципи менеджменту організацій. Історія розвитку менеджменту організацій. Організації як об'єкти управління. Функції та технологія менеджменту організацій. Планування як загальна функція менеджменту організацій. Організаційна діяльність як загальна функція менеджменту. Мотивування як загальна функція менеджменту. Контролювання як загальна функція менеджменту. Регулювання як загальна функція менеджменту. Методи менеджменту організацій. Управлінські рішення. Інформація та комунікації в менеджменті організацій. Керівництво та лідерство. Менеджмент груп та команд. Відповідальність та етика в менеджменті організацій.

13. Рекомендовані навчальні видання:

1.Гріффін Р., Яцура В. Основи менеджменту: Підручник / Наук. ред. В. Яцура, Д. Олесевич. — Львів: БаК, 2001. — 624 с.

2.Завадський І. С. Менеджмент — 2-ге. вид. — К.: Українсько-фінський інститут менеджменту і бізнесу,

3.Т.І. — 542 с.

4.Кузьмін О. Є, Мельник О. Г. Основи менеджменту: Підручник. — К.: Академвидав, 2003. — 416 с.

5.Сладкевич В. П., Чернявский А. Д.Современный менеджмент (в схемах): Опорный конспект лекций. — К.: МАУП, 2003. — 152 с.

6.Мільнер Б.З. Теорія організацій. — М.: Инфра — М, 1998. — 336с.

7.Наука управління загальноосвітнім навчальним закладом / Т.М.Десятов, О.М.Коберник, Б.Л.Тевлін, Н.М.Чепурна — Х.: Основа, 2003. — 240 с.

8.Новіков Б.В., Сініок Г.Ф., Круш П.В. Основи адміністративного менеджменту: Навчальний посіб. — К.: Центр навчальної літератури, 2004. — 560с.

9.Хміль Ф. І. Основи менеджменту: Підручник. — К.: Академвидав, 2003. — 608 с.



14. Заплановані види навчальної діяльності та методи викладання:

лекцій 40 год, семінарських 20 год., самостійна робота 90 год., разом 150 год..

Методи: інтерактивні лекції, елементи проблемної лекції, індивідуальні завдання, впровадження ділових та рольових ігор, кейс-методів, індивідуальні та групові науково-дослідні завдання, використання мультимедійних засобів.

15. Форми та критерії оцінювання:

Оцінювання здійснюється за 100-бальною шкалою.

Підсумковий контроль: **екзамен** вкінці 10 семестру.

Поточний контроль (100 балів): тестування, опитування

16. Мова викладання: українська

Завідувач кафедри

Олексін Ю.П., доктор педагогічних наук, професор

DESCRIPTION OF EDUCATIONAL DISCIPLINE

1. **Code:** ПП 2.1.1M0730703

2. **Title:** The theory of organizations. Management of Organizations;

3. **Type:** required;

4. **Level of higher education:** II (master's degree);

5. **Year of study, when the discipline is offered:** 5;

6. **Semester when studying discipline:** 10;

7. **Number of established ECTS credits:** 5;

8. **Name, initials of the lecturer / lecturers, scientific degree, position:** Oleksin Yu.P., doctor ped. Sciences, professor, head of the department of social disciplines

9. **Learning outcomes:** after studying the discipline, the student must be able to:

- to independent professional activity;
- to develop his activities in new, unique conditions.

10. **Forms of organization of classes:** training, independent work, control measures;

11. • **Disciplines preceding the study of the specified discipline:** psychology and pedagogy, sociology;

• **Disciplines studied in conjunction with the specified discipline (if necessary):** management psychology, management of financial and economic activity of an educational organization, audit and evaluation;

12. **Contents of the course:** Analysis of the factors of the internal and external environment of the organization. Methodological aspects of project analysis. Organizational activity. Organizational design. Methods and means of information modeling of managerial processes and systems. Organization of interaction and construction of the structure of the organization. Distribution of powers, responsibilities and responsibilities between structural units. Establishment of temporary structures in the organization. Technology management organization. Creating an effective organization. Information and analytical technologies. Conducting informational and analytical work in the organization. Legal regimes of effective staffing. Criteria for the effectiveness of the organization. Methods and means of information modeling of managerial processes and systems. Tools for a modern office. The essence and role of management and management of organizations. Laws, laws and principles of management of organizations. History of management organization development. Organizations as management objects. Functions and technology management organizations. Planning as a general management function of organizations. Organizational activity as general management function. Motivation as a general management function. Controlling as a general management function. Regulation as a general management function. Management methods of organizations. Managerial decisions Information and communication in the management of organizations. Leadership and leadership. Management of teams and teams. Responsibility and ethics in the management of organizations.

13. **Рекомендовані навчальні видання:**



1. Griffin R., Yatsura V. Fundamentals of Management: Textbook / Science. Ed. V. Yatsura, D. Olesnevich. -Lviv: Baku, 2001. - 624 p.
2. Zavadsky S. Management - 2nd. kind. - K .: Ukrainian-Finnish Institute for Management and Business,
3. T.1. - 542 s.
4. Kuzmin O. Ye., Melnyk O. G. Fundamentals of Management: Handbook. - K .: Akademydav, 2003. - 416 pp.
5. Sladkevich V.P., Chernyavsky A.D. Modern management (in schemes): Reference summary of lectures. - K .: MAUP, 2003. - 152 p.
6. Milner B.Z. The theory of organizations. - M .: Infra - M, 1998. - 336s.
7. Science of Management of a General Educational Institution / T.M.Desyatov, O.M.Kobernik, B.L.Tevlin, N.M.Chepurnaya - Kh. Osnov, 2003. - 240 p.
8. Novikov B.V., Sinyok G.F., Krush P.V. Fundamentals of Administrative Management: Training Manual. - K.: Center for Educational Literature, 2004. - 560s.
9. Khmil F. I. Fundamentals of Management: Textbook. - K .: Akademydav, 2003. - 608 pp.
10. Chrikov E.M. Educational Institution: Teaching manual - K .: Knowledge, 2006. - 365 c.

14. Planned types of educational activities and teaching methods:

Lectures 40 hours, seminars 20 hours, independent work 90 hours, total 150 hours .

Methods: interactive lectures, problem lecture elements, individual tasks, implementation of business and role games, case studies, individual and group research tasks, use of multimedia tools.

15. Form and evaluation criteria:

The evaluation is carried out on a 100-point scale.

Final control: exam at the end of the 10 th semester.

Current Control (100 points): Testing, Surveys

16. Language of teaching: Ukrainian

Head of the department

Oleksin Y.P., Doctor of pedagogical sciences, professor