



ОПИС НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

1. Код ПП 2.1.2М0730703

2. Назва Управління фінансово-економічною діяльністю навчальної організації. Аудит та оцінювання

3. Тип обов'язкова

4. Рівень вищої освіти: II (магістерський);

5. Рік навчання, коли пропонується дисципліна: 5;

6. Семестр, коли вивчається дисципліна: 9;

7. Кількість кредитів ЄКТС 3

8. ПІБ лектора, науковий ступінь, посада Олексин Ю.П., доктор пед. наук, професор, завідувач кафедри суспільних дисциплін

9. Результати навчання: після вивчення дисципліни студент повинен бути здатним:

- до самостійної професійної дії;
- до розвитку своєї діяльності в нових унікальних умовах.

10. Форми організації занять: навчальне заняття, самостійна робота, контрольні заходи;

11. •Дисципліни, що передують вивченню зазначеної дисципліни: психологія і педагогіка, соціологія;

•Дисципліни, що вивчаються супутньо із зазначеною дисципліною (за необхідності): психологія управління, теорія організацій, менеджмент організацій;

12. Зміст курсу: Зміст фінансово-господарської діяльності навчального закладу. Аналіз управління фінансово-господарською діяльністю навчального закладу в Україні. Фінансово-господарська діяльність різних навчальних закладів. Вдосконалення управління фінансово-господарською діяльністю навчального закладу в Україні за рахунок провадження сучасних інформаційних технологій. Маркетинг освітніх послуг. Файдрайзинг як один із шляхів забезпечення економічної безпеки навчальних закладів України в контексті конкуренції між ними. Аудит і оцінювання управлінської діяльності навчального закладу: сучасний стан та перспективи. Оцінювання методів і результатів управлінської діяльності в системі аудиторських перевірок навчального закладу. Організація аудиту управлінської діяльності навчального закладу. Планування аудиторського проекту навчального закладу. Аудиторський звіт як завершення аудиту управлінської діяльності навчального закладу.

13. Рекомендовані навчальні видання:

1. Аудит в Україні / За ред. В. С. Ковальського — К.: Юрінком Ін тер, 2006. — 320 с. 7. Аудит: Застосування міжнародних стандартів в аудиторській практиці України: Навч. посіб. — К.: Статус, 2005. — 172 с.

2. Аудиторский словарь / С. М. Бычкова, М. В. Райхман, В. Я. Со колов; Ред. Соколов В. Я. — М.: Финансы и статистика, 2003. — 192 с. 15

3. Виноградський М. Д. Менеджмент в організації: Навч. посіб. / М. Д. Виноградський, А. М. Виноградська, О. М. Шканова. — 2-ге вид., виправлене. — К.: Кондор, 2002. — 654 с.

4. Гавва В. Н., Божко Е. А. Потенціал підприємства: формування та оцінювання: Навч. посіб. — К.: ЦНЛ, 2004. — 224 с.

5. Давидов Г. М. Аудит: Підручник. — К.: Знання, 2004.— 511

6. Державне управління і менеджмент: Навч. посіб. у табл. і схемах / Г. С. Одинцова [та ін.]; за ред. Г. С. Одинцової. — Х.: ХарРІУАДУ, 2002. — 492 с. Іванюк І. В. Оцінювання освітніх проектів та програм: Навч. посіб. — К.: Таксон, 2004. — 208 с.

7. Управління міжнародною конкурентоспроможністю підприємства: Підручник / О. Є. Кузьмін, Н. І. Горбаль. — Львів: Компакт-ЛІВ, 2005. — 304 с.

8. Усач Б. Ф. Організація і методика аудиту: Підручник / Б. Ф. Усач, З. О. Душко, М. М. Колос. — К.: Знання, 2006. — 295 № 1 (23). — 356 с.

14. Заплановані види навчальної діяльності та методи викладання:

лекцій 20 год, семінарських 12 год., самостійна робота 58 год., разом 90 год..



Методи: інтерактивні лекції, елементи проблемної лекції, індивідуальні завдання, впровадження ділових та рольових ігор, кейс-методів, індивідуальні та групові науково-дослідні завдання, використання мультимедійних засобів.

15. Форми та критерії оцінювання:

Оцінювання здійснюється за 100-бальною шкалою.

Підсумковий контроль: залік вкінці 9 семестру.

Поточний контроль (100 балів): тестування, опитування

16. Мова викладання: українська

Завідувач кафедри

Олексін Ю.П., доктор педагогічних наук, професор

DESCRIPTION OF EDUCATIONAL DISCIPLINE

1. Code: ПП 2.1.2M0730703

2. Title: Leg Management of financial and economic activity of educational organization. Audit and evaluation;

3. Type: required;

4. Level of higher education: II (master's degree);

5. Year of study, when the discipline is offered: 5;

6. Semester when studying discipline: 9;

7. Number of established ECTS credits: 3;

8. Name, initials of the lecturer / lecturers, scientific degree, position: Oleksin Yu.P., doctor ped. Sciences, professor, head of the department of social disciplines

9. Learning outcomes: after studying the discipline, the student must be able to:

- to independent professional activity;
- to develop his activities in new, unique conditions.

10. Forms of organization of classes: training, independent work, control measures;

11. • Disciplines preceding the study of the specified discipline: psychology and pedagogy, sociology;

• **Disciplines studied in conjunction with the specified discipline (if necessary):** management psychology, audit and evaluation, theory of organizations, management of organizations;

12. Contents of the course: of the financial and economic activity of the educational institution. Analysis of the management of financial and economic activity of an educational institution in Ukraine. Financial and economic activity of various educational institutions. Improving the management of financial and economic activity of an educational institution in Ukraine through the implementation of modern information technologies. Marketing of educational services. Faidraising as one of the ways to ensure the economic security of Ukraine's educational institutions in the context of competition between them. Audit and evaluation Management of the educational institution: the current state and prospects. Estimation of methods and results of management activity in the system of auditing of the educational institution. Organization of audit of management activity of an educational institution. Planning of an educational project of an educational institution. Audit report as the completion of audit of management activity of an educational institution.

13. Recommended editions:

1. Audit in Ukraine / Ed. VS Kovalsky - K. : Yurenkom Inter, 2006. - 320 p. 7. Audit: Application of International Standards in Audit Practice in Ukraine: Teaching. manual - K.: Status, 2005. - 172 p.

2. Auditory dictionary / S. M. Bychkova, M. V. Reikhman, V. Ya. Soul kolov; Ed. Sokolov V.Ya. - Moscow: Finance and Statistics, 2003. - 192 p. 15

3. Vinogradsky M. D. Management in the organization: Teach. manual / M. D. Vinogradsky, A. M. Vinogradskaya, A. M. Shkanova. - 2nd ed., Corrected. - K.: Condor, 2002. - 654 pp.



4. Gavva VN, Bozhko EA Potential of the enterprise: formation and evaluation: Teaching. manual - K.: TsNL, 2004. - 224 pp.
5. Davydov G. M. Audit: Textbook. - K .: Knowledge, 2004-511
6. Public administration and management: Teaching. manual in tabl. and schemes / GS S. Odintsov [and others]; for ed. G. S. Odintsova. - Kh. KhriRuADu, 2002. - 492 pp. Ivanyuk IV Evaluation of educational projects and programs: Teaching. manual - K .: Tucson, 2004. - 208 p.
7. Management of International Competitiveness of the Enterprise: Textbook / O. E. Kuzmin, N. I. Horbal. - Lviv: Compact-LB, 2005. - 304 p.
8. Usach B. F. Organization and method of audit: Textbook / BF Usach, Z. O. Dushko, M. M. Kolos. - K .: Knowledge, 2006. - 295 No. 1 (23). - 356 s.

14. Planned types of educational activities and teaching methods:

Lectures 20 hours, seminars 12 hours, independent work 58 hours, total 90 hours .

Methods: interactive lectures, problem lecture elements, individual tasks, implementation of business and role games, case studies, individual and group research tasks, use of multimedia tools.

15. Form and evaluation criteria:

The evaluation is carried out on a 100-point scale.

Final control: the end of the 9 th semester.

Current Control (100 points): Testing, Surveys

16. Language of teaching: Ukrainian

Head of the department



Oleksin Y.P., Doctor of pedagogical sciences, professor