



ОПИС НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

1. Код: ОПП 4.15;

2. Назва: Економіка підприємства;

3. Тип: обов'язковий;

4. Рівень вищої освіти: I (бакалаврський);

5. Рік навчання, коли пропонується дисципліна: 4;

6. Семестр, коли вивчається дисципліна: 7;

7. Кількість встановлених кредитів ЄКТС: 2,0;

8. Прізвище, ініціали лектора/лекторів, науковий ступінь, посада: Онокало В.Г., кандидат економічних наук, доцент

9. Результати навчання: після вивчення дисципліни студент повинен бути здатним:

- узагальнювати та розробляти шляхи раціональної організації основних і допоміжних виробничих процесів на АТП та способи більш повного використання його матеріальних, технічних і трудових ресурсів;
- знаходити найбільш економічні варіанти організації перевезень та технічних рішень розвитку автотранспорту, шляхи підвищення продуктивності праці, скорочення транспортних витрат;
- обґрунтовувати технічне переоснащення підприємства, впровадження нової техніки та технології.

10. **Форми організації занять:** навчальне заняття, самостійна робота, практична підготовка, індивідуальне завдання, контрольні заходи, тестування.

11. • **Дисципліни, що передують вивченню зазначеної дисципліни:** основи економічної теорії, основи підприємства та маркетингу, технологія і організація виконання робіт, вантажопідйомної транспортуючої та транспортної техніки, будівельні та дорожні машини і обладнання.

- **Дисципліни, що вивчаються супутньо із зазначеною дисципліною (за необхідності):**

12. **Зміст курсу:**

Підприємство в умовах ринкової економіки. Транспорт як сфера матеріального виробництва. Основи організації та управління в автотранспортному підприємстві. Основи ринку. Виробничі інвестиції. Основний капітал підприємств. Оборотний капітал підприємств. Персонал підприємства. Продуктивність праці та її нормування. Мотивація та оплата праці на підприємстві. Витрати виробництва і собівартість продукції. Фінансові та економічні результати виробничо-господарської діяльності підприємства.

13. **Рекомендовані навчальні видання:**

1. Анисимов А.П. Экономика, организация и планирование автомобильного транспорта./ А.П. Анисимов, В.К. Юфин -М.»Транспорт», 2009. -304с.
2. Бычков В.П. Экономика автотранспортного предприятия: Учебник. / В.П. Бычков– М.: ИНФРА-М, 2014. – 384с
3. Экономика автомобильного транспорта: учебное пособие для студентов высших учебных заведений; под ред. Г.А.Кононовой. – 3-е изд., стер. – М.: Издательский центр «Академия», 2015. – 320 с.
4. Примак Т.О. Економіка підприємств: Навч. посібник./ Т.О. Примак - К.: МАУП, 2009.- 108 с.
5. Шваб Л.І. Економіка підприємства: Навчальний посібник для студентів вищих навчальних закладів./ Л.І. Шваб– К.: Каравела, 2014. – 586 с.

14. **Заплановані види навчальної діяльності та методи викладання:**

14 год. лекцій, 8 год. практичних робіт, 59 год. самостійної роботи. Разом – 81 год.

Методи: інтерактивні лекції, елементи проблемної лекції, індивідуальні завдання, використання мультимедійних засобів.

15. **Форми та критерії оцінювання:**

Оцінювання здійснюється за 100-бальною шкалою.

Підсумковий контроль: **екзамен** в кінці 7 семестру.

Поточний контроль (100 балів): тестування, опитування, модульний контроль.

16. **Мова викладання:** українська.

Завідувач кафедри економіки
підприємства, професор, к.е.н.

Н.Б. Кушнір

DESCRIPTION OF EDUCATIONAL DISCIPLINE

1. **Code: OPP 4.15;**
2. **Title:** Economics of the enterprise;
3. **Type:** *Required;*
4. **Level of higher education:** I (*Bachelor's degree*);
5. **Year of study, when the discipline is offered:** 4;
6. Semester when studying discipline: 7;
7. **Number of established ECTS credits:** 2.0;
8. **Surname, initials of the lecturer / lecturers, degree, position:** Onokalo VG, candidate of economic sciences, associate professor;
9. **Learning outcomes:** *after studying the discipline, the student must be able to:*
 - generalize and develop ways of rational organization of basic and auxiliary production processes at the ATP and ways of making full use of its material, technical and labor resources;
 - find the most economical options for organizing transportation and technical solutions for the development of vehicles, ways to increase labor productivity, reduce transport costs;
 - To substantiate the technical re-equipment of the enterprise, the introduction of new technology and technology.
10. **Forms of organization of classes:** *training, independent work, practical training, individual task, control measures, testing.*
11. • **Disciplines preceding the study of the specified discipline:** the basis of economic theory, the basis of enterprise and marketing, technology and organization of work execution, lifting transport and transport equipment, construction and road machinery and equipment.
 - **Courses studied in conjunction with the specified course (if necessary):**
12. **Content of the course:**

Enterprise in a market economy. Transport as a sphere of material production. Fundamentals of organization and management in a motor transport enterprise Basics of the market. Industrial investments. The capital of enterprises. Working capital of enterprises. The staff of the enterprise. Labor productivity and its normalization. Motivation and salary at the enterprise. Production costs and cost of production Financial and economic results of production and economic activity of the enterprise.
13. **Recommended editions:**
 1. Anisimov AP Economics, organization and planning of automobile transport. / AP Anisimov, V.K. Yufin -M. "Transport", 2009 -304c.
 2. Bychkov VP Economy of the motor vehicle company: Textbook. / VP Bychkov-M. : INFRA-M, 2014. - 384p
 3. Economics of motor transport: a manual for students of higher educational institutions; ed. G. A. Kononovoy. - 3rd ed., Ster. - Moscow: Publishing Center "Academy", 2015. - 320 p.
 4. Primak T.O. Business Economics: Teaching. / T.O. Primak - K.: MAUP, 2009.- 108 p.
 5. Schwab L.I. Business Economics: A Manual for Students at Higher Educational Institutions. / L.I. Shvab K. : Caravela, 2014. - 586 s.
14. **Planned types of educational activities and teaching methods:**

14 years lectures, 8 hours practical work, 59 h. independent work. Together - 81 years.
Methods: interactive lectures, elements of problem lecture, individual tasks, use of multimedia tools.
15. **Form and evaluation criteria:**

The assessment is carried out on a 100-point scale.
Final control: exam at the end of the 7th semester.
Current control (100 points): testing, surveys, module control.
16. **Language of teaching: Ukrainian.**

Head of the economy of enterprise department

Candidate of economic sciences (Ph. D.), professor _____

Kushnir N.B.