



## ОПИС НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

- 1. Код:** ФП;
- 2. Назва:** Облік і аудит;
- 3. Тип:** обов'язковий (навчальна дисципліна фахової підготовки (спеціалізації));
- 4. Рівень вищої освіти:** I (бакалаврський),
- 5. Рік навчання, коли пропонується дисципліна:** 3;
- 6. Семестр, коли вивчається дисципліна:** 5-6;
- 7. Кількість встановлених кредитів ЄКТС:** 4,5;
- 8. Прізвище, ініціали лектора/лекторів, науковий ступінь, посада:**  
Дорошенко О.О., к.е.н., доцент., Павелко О.В., к.е.н., доцент., Зінкевич О.В., к.е.н., доцент.
- 9. Результати навчання:** після вивчення дисципліни студент повинен бути здатним до: розуміння питань бухгалтерського обліку процесів постачання та реалізації, інших господарських фактів у межах діяльності торговельних підприємств, а також з питань організації та проведення аудиту їх фінансової звітності.
- 10. Форми організації занять:** навчальне заняття, самостійна робота, практична підготовка, контрольні заходи;
- 11. • Дисципліни, що передують вивченню зазначеної дисципліни:** Економіка підприємства, Статистика.
  - Дисципліни, що вивчаються супутньо із зазначеною дисципліною (за необхідності): Економічна кібернетика, Маркетинг, Фінансова математика тощо.
- 12. Зміст курсу:** Теоретичні основи бухгалтерського обліку. Метод бухгалтерського обліку. Організація бухгалтерського обліку діяльності суб'єктів господарювання. Бухгалтерський облік основних господарських процесів діяльності суб'єктів господарювання. Аудит як форма контролю фінансово-господарської діяльності. Організація аудиту фінансової звітності. Методика аудиту фінансової звітності. Інформаційні ресурси обліку і аудиту в управлінні торговельним підприємством
- 13. Рекомендовані навчальні видання: (азначити до 5 джерел)**
  1. Позняковська Н.М. Фінансовий облік. Частина 1 : Навч. посібник. / Позняковська Н.М., Довгалець Ю.В. – К.: Видавничий дім «Кондор», 2017. – 274 с.
  2. Кулаковська Л.П. Організація і методика аудиту : підручник / Л.П. Кулаковська, Ю.В. Піча. –К.: Каравелла, 2009. – 544 с.
  3. Суха О.Р. Аудит : навч. посіб. / О.Р. Суха. – Л. : Нов. світ-2000, 2009. – 284 с.
  4. Шевчук Л. І. Теорія бухгалтерського обліку : [навч. посібник] / Л. І. Шевчук, Н. Д. Погребняк, О. В. Зінкевич. – Рівне : РДТУ, 2001. – 314 с.
- 14. Заплановані види навчальної діяльності та методи викладання:**  
*24 год. лекцій, 22 год. практичних робіт, 89 год. самостійної роботи. Разом – 135 год.*  
*Методи: інтерактивні лекції, індивідуальні завдання, індивідуальні та групові науково-дослідні завдання, використання мультимедійних засобів.*
- 15. Форми та критерії оцінювання:**  
*Оцінювання здійснюється за 100-бальною шкалою.*  
*Підсумковий контроль (40 балів): екзамен письмовий в кінці семестру.*  
*Поточний контроль (60 балів): тестування, опитування, розв'язання ситуаційних завдань.*
- 16. Мова викладання:** українська.

Завідувач кафедри  
Розробники опису дисципліни

Н.М. Позняковська  
О.О. Дорошенко  
О.В. Павелко  
О.В. Зінкевич

## COURSE DESCRIPTION



Національний університет

Фінансів та природокористування

- 1. Course:** Фінансів та природокористування
- 2. Title:** Accounting and Audit.
- 3. Type:** compulsory (academic discipline of professional training (specialization)).
- 4. Higher education level:** I (Bachelor's degree).
- 5. Year of study, when the discipline is offered:** 3.
- 6. Semester when the discipline is studied:** 5-6.
- 7. Number of established ECTS credits:** 4,5.
- 8. Surname, initials of the lecturer / lecturers, scientific degree, position:** O.O. Doroshenko, Ph.D, associate professor, department of accounting and audit, O.V. Pavelko, Ph.D, associate professor, department of accounting and audit, O.V. Zinkevych, associate professor, department of accounting and audit,
- 9. Results of studies:** Understanding of accounting issues of supply and sales processes, other business facts within the activities of trading enterprises, as well as on the audit of their financial statements.
- 10. Forms of organizing classes:** stationary form of education, correspondence courses.
- 11. Disciplines preceding the study of the specified discipline:** Economy of enterprises, Statistics.  
Disciplines studied in conjunction with the specified discipline: Economic Cybernetics, Marketing, Financial mathematics
- 12. Course contents:** Theoretical basis of accounting. Accounting method. Organization of accounting of the activities of business entities. Accounting of basic business processes of business entities. Audit as a form of control of financial and economic activity. Organization of financial statements audit. Methodology of audit of financial reporting. Information resources of accounting and audit in the management of a trading enterprise.
- 13. Recommended educational editions:**
  1. Poznyakovska N.M. Financial accounting: teaching. Manual. Part one / N.M. Poznyakovska, Dovhalets Yu.V. – К. : Kondor, 2017. – 274 p.
  2. Kulakovskaya L.P. Organization and method of audit: textbook / L.P Kulakovskaya, Yu.V. Picha - K.: Caravella, 2009. – 544 pp.
  3. Sukha O.R. Audit: tutor manual / O.R. Sukha - L.: Nov. Svit-2000, 2009. – 284 p.
  4. Shevchuk L.I. Theory of accounting: [curriculum vitae]. manual / L. I. Shevchuk, N. D. Pogrebnyak, O. Zinkevich. - Rivne: RSTU, 2001. – 314 p.
- 14. Planned types of educational activities and teaching methods:**  
24 lectures hours, 22 practical lessons hours, 89 independent work hours. Together - 135 hours. Methods: interactive lectures, individual tasks, individual and group research tasks, use of multimedia tools.
- 15. Forms and assessment criteria:**  
The assessment is carried out on a 100-point scale.  
Final test (40 points): exam test at the end of the 7-th semester.  
Current control (60 points): testing, questioning, module control (testing, practical tasks).
- 16. Language of teaching:** Ukrainian.

Head of the department: Natalya Poznyakovska  
Developers: Ph.D, associate professor Olena Doroshenko,  
Ph.D, associate professor Olga Pavelko,  
Ph.D, associate professor Oksana Zinkevych