

**1. Код:** ВВ 2.2.2. М0730703.

**2. Назва:** Управління змістом робіт навчальної організації;

**3. Тип:** вільного вибору;

**4. Рівень вищої освіти:** II (магістерський);

**5. Рік навчання, коли пропонується дисципліна:** 5;

**6. Семестр, коли вивчається дисципліна:** 10;

**7. Кількість встановлених кредитів ЄКТС:** 4;

**8. Прізвище, ініціали лектора/лекторів, науковий ступінь, посада:** Сокаль Валентина Анатоліївна, кандидат педагогічних наук, доцент.

**9. Результати навчання:** оволодіння студентами теоретичними засадами, методичними підходами та практичними навичками застосування у професійній діяльності принципів, прийомів і методів управління змістом робіт навчальної організації з урахуванням особливостей організації освітнього процесу, управління педагогічним колективом та підготовки і розповсюдження необхідної інформації та документів

**10. Форми організації занять:** навчальні заняття, самостійна робота, контрольні заходи;

**11. •Дисципліни, що передують вивченню зазначеної дисципліни:** психологія, педагогіка, управління навчальною та виховною роботою організації.

**•Дисципліни, що вивчаються супутньо із зазначеною дисципліною (за необхідності):** педагогіка і методика викладання у вищій школі, керівник навчального закладу.

**12. Зміст курсу:** Визначення змісту робіт навчальної організації. Визначення стратегії формування змісту робіт навчальної організації. Охорона і безпека праці персоналу навчальної організації в процесі виконання робіт. Закон України «Про охорону праці». Організація структури адміністративної служби навчальної організації. Формування кадрової політики навчальної організації у забезпеченні дієздатності колективу. Організаційні засади роботи з персоналом навчальної організації

**13. Рекомендовані навчальні видання:**

1. Богиня Д.П., Грішнова О.А. Основи економіки праці. / Д.П. Богиня, О.А Грішнова. – 3-тє вид. – К.: Знання-Прес, 2002. 313 с.

2. Головка В.І., Мінченко А.В., Шарманська В.М. Фінансово-економічна діяльність підприємства: контроль, аналіз та безпека: навч. посіб./ В.І. Головка, А.В.Мінченко та ін. – К.: ЦНЛ, 2006. 448 с.

3. Гриньова В.М., Салун М.М. Організація виробництва: підручник/ В.М.Гриньова, М.М.Салун. – Х.: ВД «Інжек», 2007. 576 с.

4. Грішнова О.А. Економіка праці та соціально-трудова відносини : підручник/ О.А.Грішнова. – К.: Знання, 2004. 535 с.

5. Колот А.М. Мотивація персоналу : підручн. – К.: КНЕУ, 2002. 337 с.

6. Кулешов С.Г. Управлінське документознавство : навч. Посібник/ С.Г.Кулешов. – К.: ДАКККіМ, 2003. 57 с.

7. Менеджмент : навч. посіб. / за ред. Г.В. Щокіна, М.Ф. Головатого, О.В.Антонюка, В.П. Сладкевича. – К.: МАУП 2007. 760 с.

**14. Заплановані види навчальної діяльності та методи викладання:**

лекцій 22 год., семінарських 18 год., самостійна робота 80 год., разом 120 год.

Методи: інтерактивні лекції, елементи проблемної лекції, індивідуальні завдання, впровадження ділових та рольових ігор, кейс-методів, індивідуальні та групові науково-дослідні завдання, використання мультимедійних засобів.

**15. Форми та критерії оцінювання:**

Оцінювання здійснюється за 100-бальною шкалою.

Підсумковий контроль: **залік** вкінці 10 семестру.

Поточний контроль (100 балів): тестування, опитування

**16. Мова викладання:** українська

## DESCRIPTION OF EDUCATIONAL DISCIPLINE



Національний університет  
водного господарства  
та природокористування

**1. Code:** ПП 2.1.4. M0730703

**2. Title «Head of the educational institution»;**

**3. Type:** is obligatory ;

**4. Level of higher education:** II (master's degree);

**5. Year of study, when the discipline is offered:** 5;

**6. Semester when studying discipline:** 10;

**7. Number of established ECTS credits:** 5;

**8. Name, initials of the lecturer / lecturers, scientific degree, position:** Sokal V.A., candidate of pedagogical sciences, Associate professor.

**9. Learning outcomes:** mastering the theoretical principles, methodical approaches and practical skills of applying in the professional activity the principles, methods and methods of managing the content of the work of the educational organization, taking into account the peculiarities of the organization of the educational process, the management of the teaching staff, and the preparation and distribution of the necessary information and documents

**10. Forms of organization of classes:** training, independent work, control measures;

**11. • Disciplines preceding the study of the specified discipline:** Psychology and pedagogy; management of educational and educational work of the organization.

**• Disciplines studied in conjunction with the specified discipline (if necessary):** pedagogy and teaching methods in high school, head of educational institution.

**12. Contents of the course:** Determining the content of the work of the educational organization. Defining a strategy for forming the content of the work of an educational organization. Protection and safety of the work of the personnel of the educational organization in the process of performing the work. The Law of Ukraine "On the Protection of Labor". Organization of the structure of the administrative service of the educational organization. Formation of the personnel policy of the educational organization in ensuring the capacity of the team. Organizational fundamentals of work with personnel of an educational organization

**13. Recommended editions:**

1. Bohynya D.P., Hrishnova O.A. Basics of labor economics. - 3rd kind. - K.: Knowledge-Press, 2002. 313 p.
2. Holovko V.I., Minchenko A.V., Sharmans'ka Financial and economic activity of the enterprise: control, analysis and security: teaching. manual - K.: TsNL, 2006. 448 p.
3. Hryn'ova V.M., Salun M.M. Organization of production: textbook. - Kh.: "Inzhek", 2007. 576 pp.
4. Hrishnova O.A. Labor Economics and Socio-Labor Relations: Textbook. - K.: Knowledge, 2004. 535 p.
5. Kolot A.M. Motivation of staff: handbook. - K.: KNEU, 2002. 337 pp
6. Kuleshov S.H. Management Documentation: Teach. manual. - K.: DAKKKiM, 2003. 57 p.
7. Management: teaching. manual / ed. GV Shchokina, MF Holovaty, O.V. Antonyuk, V.P. Sledkevich K.: MAUP 2007 - 760.

**14. Planned types of educational activities and teaching methods:**

lectures 36 hours, seminars 24 hours, independent work 90 hours, total 150 hours .

Methods: interactive lectures, problem lecture elements, individual tasks, implementation of business and role games, case studies, individual and group research tasks, use of multimedia tools.

**15. Form and evaluation criteria:**

The evaluation is carried out on a 100-point scale.

Final control: completion at the end of 10 semesters.

Current Control (100 points): Testing, Surveys

**16. Language of teaching:** Ukrainian

Head of the department Oleksin Y.P., Doctor of pedagogical sciences, Professor

Developer of description Sokal V.A, the Candidate of pedagogical  
of the disciplines, Associate professor