



1. Код: ПП 2;
2. Назва: Вступ до фаху «Облік і оподаткування»;
3. Тип: обов'язковий;
4. Рівень вищої освіти: I (бакалаврський);
5. Рік навчання, коли пропонується дисципліна: I;
6. Семестр, коли вивчається дисципліна: I;
7. Кількість встановлених кредитів ЄКТС: 3;
8. Прізвище, ініціали лектора/лекторів, науковий ступінь, посада: Гарнага О.М., к.е.н., доцент
9. Результати навчання: засвоєння основних термінів та понять системи організації навчально-виховного процесу у закладі вищої освіти, ознайомлення студентів з професійними вимогами до фахівця, необхідними практичними уміньми та навичками з бухгалтерського обліку.
10. Форми організації занять: лекції, практичні заняття.
11. Дисципліни, що передують вивченню зазначеної дисципліни: «Організація первинного обліку».
12. Зміст курсу: Система вищої освіти в Україні. Форми, види і методи навчання та контролю у вищій школі. Історія бухгалтерського обліку. Організаційні передумови підготовки фахівців з обліку і оподаткування. Загальні питання організації та ведення бухгалтерського обліку, оподаткування. План рахунків та форми бухгалтерського обліку. Основні поняття аналізу діяльності підприємств. Основні поняття аудиторської діяльності в сучасних умовах.
13. Рекомендовані навчальні видання:
 1. Бруханський Р.Ф. Бухгалтерський облік : підруч. / Р. Ф. Бруханський. – Тернопіль: ТНЕУ, 2016. – 480 с.
 2. Загородній А.Г. Облік і аудит. Вступ до фаху: навч. посіб. / А.Г. Загородній, Г.І. Кіндрацька. – Львів : Видавництво Львівської політехніки, 2015. - 288 с.
 3. Лень В. С. Облік і аудит. Вступ до фаху: навч. посіб. / В.С. Лень. – К.: Центр учбової літератури, 2009. – 256 с.
 4. Серпенінова Ю. С. Бухгалтерський облік: загальна теорія : навч. посіб. / Ю. С. Серпенінова, С. М. Гольцова, І. О. Макаренко; за заг. ред. Ю. С. Серпенінової. – Суми : Університетська книга, 2015. – 336 с.
 5. Швець В. Г. Теорія бухгалтерського обліку : підручник / В. Г. Швець. – 4-те вид., переробл. і доповн. – К. : Знання, 2015. – 572 с.
14. Заплановані види навчальної діяльності та методи викладання:

16 год. лекцій, 14 год. практичних робіт, 60 год. самостійної роботи. Разом – 90 год.

Методи: інтерактивні лекції, елементи проблемної лекції, індивідуальні завдання, індивідуальні та групові науково-дослідні завдання, використання мультимедійних засобів.
15. Форми та критерії оцінювання:

Оцінювання здійснюється за 100-бальною шкалою.

Підсумковий контроль (40 балів): екзамен тестовий в кінці I семестру.

Поточний контроль (60 балів): тестування, опитування.
16. Мова викладання: українська.



DESCRIPTION OF EDUCATIONAL DISCIPLINE

- 1. Code:** PP 2;
- 2. Name:** «Introduction to the specialty «Accounting and taxation»;
- 3. Type:** obligatory;
- 4. Level of higher education:** I (bachelor);
- 5. Year of studies, when discipline is offered:** 1;
- 6. Semester, when discipline is studied:** 1;
- 7. Amount of the set credits ECTS:** 3;
- 8. Last name, initials of lecturer/of lecturers, scientific degree, position:** Harnaha O.M., candidate of economic sciences, associate professor;
- 9. Results of studies:** mastering of the basic terms and concepts of the educational process organization in the institution of higher education, familiarization of students with professional requirements for a specialist, the necessary practical skills and in accounting;
- 10. Forms of lesson organization:** lectures, practical training;
- 11. Disciplines that preceded to the study of the marked discipline:** "Organization of primary accounting".
- 12. The contents of course:** The system of higher education in Ukraine. Forms, types and methods of teaching and control in higher education. History of accounting. Organizational prerequisites for the training of accounting and taxation specialists. General issues of organization and accounting, taxation. Plan of accounts and forms of accounting. Basic concepts of enterprise activity analysis. Basic concepts of audit activity in modern conditions.
- 13. Recommended educational editions:**
 1. Бруханський Р.Ф. Бухгалтерський облік : підруч. / Р. Ф. Бруханський. – Тернопіль: ТНЕУ, 2016. – 480 с.
 2. Загородній А.Г. Облік і аудит. Вступ до фаху: навч. посіб. / А.Г. Загородній, Г.І. Кіндрацька. – Львів : Видавництво Львівської політехніки, 2015. - 288 с.
 3. Лень В. С. Облік і аудит. Вступ до фаху: навч. посіб. / В.С. Лень. – К.: Центр учбової літератури, 2009. – 256 с.
 4. Серпенінова Ю. С. Бухгалтерський облік: загальна теорія : навч. посіб. / Ю. С. Серпенінова, С. М. Гольцова, І. О. Макаренко; за заг. ред. Ю. С. Серпенінової. – Суми : Університетська книга, 2015. – 336 с.
 5. Швець В. Г. Теорія бухгалтерського обліку : підручник / В. Г. Швець. – 4-те вид., переробл. і доповн. – К. : Знання, 2015. – 572 с.
- 14. Planned types of educational activity and teaching methods:**

16 hours lectures, 14 hours practical training, 60 hours independent work. Together - 90 hours.
Methods: interactive lectures, elements of problem lecture, individual tasks, individual and group research tasks, uses of multimedia facilities.
- 15. Forms and evaluation criteria:**

An evaluation realize on a 100-ball scale.
Final control (40 points): test at the end of 1 semester.
Current control (60 points) : testing, questioning.
- 16. Teaching language:** ukrainian.