



ОПИС НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

1. Код: ВСПП1.2

2. Назва: Планування діяльності підприємства сфери послуг

3. Тип: вибірковий

4. Рівень вищої освіти: I (бакалаврський)

5. Рік навчання, коли пропонується дисципліна: 1

6. Семестр, коли вивчається дисципліна: 1

7. Кількість встановлених кредитів ЄКТС: 5

8. Прізвище, ініціали лектора/лекторів, науковий ступінь, посада: Пахаренко О.В., к.е.н., доцент

9. Результати навчання: після вивчення дисципліни студент повинен бути здатним:

- організовувати внутрішньофірмове планування;
- розробляти виробничу програму;
- здійснювати планування продажів;
- визначати потребу в персоналі, планувати фонд оплати праці;
- здійснювати поточну перевірку виконання планів;
- використовувати сучасні методи прийняття планових рішень.

10. Форми організації занять: навчальне заняття, самостійна робота, практична підготовка, контрольні заходи.

11. Дисципліни, що передують вивченню зазначеної дисципліни:

12. Зміст курсу: Тема 1. Теоретичні основи планування та організації діяльності підприємства. Тема 2. Методологічні основи планування та організації діяльності підприємства. Тема 3. Прогнозування та його роль у плануванні та організації діяльності підприємства. Тема 4. Основи організації планової роботи на підприємстві. Тема 5. Стратегічне планування діяльності підприємства. Тема 6. Оперативне планування діяльності підприємства. Тема 7. Бізнес-планування на підприємстві. Тема 8. Планування виробничої програми підприємства. Тема 9. Планування персоналу та оплати праці на підприємстві. Тема 10. Фінансове планування на підприємстві. Тема 11. Планування та організація матеріально-технічного забезпечення підприємства. Тема 12. Планування та організація транспортно-складської системи підприємства.

13. Рекомендовані навчальні видання:

1. Андреюк Н. В., Минчинська І. В. Планування діяльності підприємства: Навч. посібник / Національна академія держ. податкової служби України. — Ірпінь, 2015. — 162с.
2. Брустінов В. М., Колишкіна Н. І Планування діяльності підприємства: теорія та практика: навч. посіб. — Мелітопіль : ТОВ "Видавничий будинок ММД", 2008. — 248с.
3. Зінь Е.А., Турченко М.О. Планування діяльності підприємства: Навчальний посібник. — Рівне : НУВГП, 2008. — 136 с.
4. Тарасюк Г.М., Шваб Л.І. Планування діяльності підприємства. Навч. посіб. — К.: Каравела, 2003. — 432с.
5. Москалюк В. Є. Планування діяльності підприємства: Навч. посіб. — К.: КНЕУ, 2005. — 384 с.

14. Заплановані види навчальної діяльності та методи викладання:

28 год. лекцій, 22 год. практичних, 100 год. самостійної роботи. Разом – 150 год.

Методи: інтерактивні лекції, елементи проблемної лекції, індивідуальні завдання, індивідуальні та групові науково-дослідні завдання, використання мультимедійних засобів.

15. Форми та критерії оцінювання:

Оцінювання здійснюється за 100-бальною шкалою. Поточний контроль (100 балів): тестування, опитування.

16. Мова викладання: українська.



DESCRIPTION OF EDUCATIONAL DISCIPLINE

1. **Code:** WSPP 1.2.
2. **Title:** Planning and organization of business activities.
3. **Type:** selective.
4. **Higher education level:** the first (Bachelor's degree).
5. **Year of study, when the discipline is offered:** 1.
6. **Semester when the discipline is studied:** 1.
7. **Number of established ECTS credits:** 5.
8. **Surname, initials of the lecturer / lecturers, scientific degree, position:** Pakharenko O., candidate of economics sciences, associate professor.
9. **Results of studies:** after studying the discipline the student must be capable of:
 - Organize intra-firm planning;
 - develop a production program;
 - carry out sales planning;
 - Determine the need for personnel, plan a payroll fund;
 - carry out an ongoing review of the implementation of the plans;
 - use modern methods of making decision-making.
10. **Forms of organizing classes:** training classes, independent work, practical training, control measures.
11. **Disciplines preceding the study of the specified discipline:**
12. **Course contents:** Theme 1. Theoretical basis of planning and organization of the enterprise. Theme 2. Methodological bases of planning and organization of the enterprise activity. Theme 3. Forecasting and its role in the planning and organization of the enterprise. Theme 4. Fundamentals of organization of planned work at the enterprise. Theme 5. Strategic planning of enterprise activity. Theme 6. Operational planning of the enterprise activity. Theme 7. Business planning at the enterprise. Theme 8. Planning the enterprise's production program. Theme 9. Planning of personnel and wages at the enterprise. Theme 10. Financial planning at the enterprise. Theme 11. Planning and organization of material and technical support of the enterprise. Theme 12. Planning and organization of the transport and warehouse system of the enterprise.
13. **Recommended educational editions:**
 1. Андреюк Н. В., Минчинська І. В. Планування діяльності підприємства: Навч. посібник / Національна академія держ. податкової служби України. — Ірпінь, 2015. — 162с.
 2. Брустінов В. М., Колишкіна Н. І Планування діяльності підприємства: теорія та практика: навч. посіб. — Мелітопіль : ТОВ "Видавничий будинок ММД", 2008. — 248с.
 3. Зінь Е.А., Турченко М.О. Планування діяльності підприємства: Навчальний посібник. — Рівне : НУВГП, 2008. — 136 с.
 4. Тарасюк Г.М., Шваб Л.І. Планування діяльності підприємства. Навч. посіб. — К.: Каравела, 2003. — 432с.
 5. Москалюк В. Є. Планування діяльності підприємства: Навч. посіб. — К.: КНЕУ, 2005. — 384 с.
14. **Planned types of educational activities and teaching methods:**

lectures – 28 hours, practical classes – 24, independent work – 100 hours. Total – 150 hours.

Methods of teaching: interactive lectures, problem lecture elements, individual tasks, individual tasks of scientific research, group tasks of scientific research, using multimedia tools.
15. **Forms and assessment criteria:**

The assessment is carried out on a 100-point scale. Current control (100 points): testing, questioning.
16. **Language of teaching:** Ukrainian.