



ОПИС НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

1. Код: ВНЗПП14

2. Назва: *Управління ефективністю підприємства;*

3. Тип: *вибіркова;*

4. Рівень вищої освіти: *I (бакалаврський);*

5. Рік навчання, коли пропонується дисципліна: *4;*

6. Семестр, коли вивчається дисципліна: *8;*

7. Кількість встановлених кредитів ЄКТС: *5;*

8. Прізвище, ініціали лектора/лекторів, науковий ступінь, посада: *Мороз Е.Г., кандидат економічних наук, доцент кафедри менеджменту.*

9. Результати навчання: *після вивчення дисципліни студент повинен бути здатним:*

- правильно розуміти та інтерпретувати ситуацію конкретного підприємства стосовно питань управління його ефективністю;

- здійснювати дослідження прикладних аспектів управління ефективністю діяльності підприємства;

- визначити основні напрями підвищення ефективності підприємства в сучасних економічних умовах та їх науково обґрунтувати;

10. Форми організації занять: *навчальне заняття, самостійна робота, практична підготовка, контрольні заходи, лекції з використанням інформаційних технологій, практичні заняття ;*

11. • Дисципліни, що передують вивченню зазначеної дисципліни:

Аналіз господарської діяльності підприємства, Контролінг, Управління витратами, Економіка і фінанси підприємства, Операційний менеджмент

• Дисципліни, що вивчаються супутньо із зазначеною дисципліною (за необхідності):

12. Зміст курсу: *Економічна сутність поняття «ефективність підприємства». Концептуальні положення управління ефективністю підприємства. Характеристика системи управління ефективністю діяльності підприємства. Критерії та показники оцінки ефективності підприємств. Управління ефективністю операційної діяльності. Управління ефективністю маркетингової діяльності підприємства. Управління ефективністю трудових ресурсів підприємства. Управління ефективністю інвестиційної діяльності підприємства. Управління ефективністю капіталу підприємства. Управління соціальною та екологічною ефективністю підприємства.*

13. Рекомендовані навчальні видання:

1. Куценко А.В. Організаційно-економічний механізм управління ефективністю діяльності підприємств споживчої кооперації України : монографія. Полтава : РВВ ПУСКУ, 2008. 205 с.

2. Говорушко Т.А., Климаш Н.І. Управління ефективністю діяльності підприємств на основі вартісно-орієнтованого підходу : монографія. Київ : Логос, 2013. 204 с.

3. Пілецька С.Т., Коритько Т.Ю. Ефективність управління підприємством, підходи та методи щодо її оцінки. Проблеми системного підходу в економіці. Сер. Економіка та управління підприємствами. URL: http://psae-jrnl.nau.in.ua/journal/5_67_2018_ukr/17.pdf. 4. Харічков С.К., Бендас С.В. Концептуальні засади управління ефективністю виробничої діяльності підприємства. Економіка :реалії часу. 2014. Вип. 4(14). С. 11–19

5. Саричев Д.О. Управління ефективністю операційної діяльності підприємства. Стратегія економічного розвитку України. 2012. Вип. 30. С. 136–143. URL: http://ir.kneu.edu.ua/bitstream/2010/4347/1/2012_30_%28136-143%29.pdf.

14. Заплановані види навчальної діяльності та методи викладання:

26 год. лекцій, 26 год. практичних робіт, 98 год. самостійної роботи. Разом – 150 год.

Методи: Методи: інтерактивні лекції, елементи проблемної лекції, індивідуальні завдання, використання мультимедійних засобів.

15. Форми та критерії оцінювання:

Оцінювання здійснюється за 100-бальною шкалою.

*Підсумковий контроль (40 балів): **екзамен** в кінці 8 семестру.*

Поточний контроль (60 балів): тестування, опитування, кейс – задачі.

16. Мова викладання: *українська.*



DESCRIPTION OF EDUCATIONAL DISCIPLINE

1. Code: VNZPP14

2. Title: *Enterprise efficiency management;*

3. Type: *selective;*

4. Higher education level: *I (Bachelor);*

5. Year of study when the discipline is offered: *4;*

6. Semester when the discipline is studied: *8;*

7. Number of established ECTS credits: *5;*

8. Surname, initials of the lecturer / lecturers, scientific degree, position: *Moroz E. H., Ph.D. in Economics (Candidate of Economic Sciences), associate professor at the Department of Management;*

9. Results of studies: *after studying the discipline, the student has to be able:*

- *understand and interpret the situation of a different enterprise on questions of managing its efficiency;*
- *to carry out research on applied aspects of the management of enterprise efficiency' activity;*
- *determine the main directions of increasing of the enterprise the efficiency in modern economic conditions and scientifically substantiate them;*

10. Forms of organizing classes: *lectures, individual work, practical training, control measures, lectures with the use of information technologies, practical studies;*

11. Disciplines preceding the study of the specified discipline: *Analysis of economic activity of enterprise, Controlling, Cost management, Economics and finances of enterprise, Operating management.*

12. Course contents:

The economic essence of efficiency of the enterprise. Conceptual bases enterprise efficiency management. Characteristics of the effectiveness of the enterprise' management system. Criteria and indicators of enterprise efficiency evaluation. Management of the operating activity' efficiency. Management of marketing activity of enterprise' efficiency. Management of labor resources of the enterprise' efficiency. Management of the investment activity of the enterprise' efficiency. Management of of enterprise capital' efficiency. Management of social and environmental efficiency of the enterprise.

13. Recommended educational editions:

1. *Kutsenko A.V. Orhanizatsiino-ekonomichniy mekhanizm upravlinnia efektyvnistiu diialnosti pidpriemstv spozhyvchoi kooperatsii Ukrainy : monohrafiia. Poltava : RVV PUSKU, 2008. 205 s.*

2. *Hovorushko T.A., Klymash N.I. Upravlinnia efektyvnistiu diialnosti pidpriemstv na osnovi vartisno-orientovanoho pidkhodu : monohrafiia. Kyiv : Lohos, 2013. 204 s.*

3. *Piletska S.T., Korytko T.Iu. Efektyvnist upravlinnia pidpriemstvom, pidkhody ta metody shchodo yii otsinky. Problemy systemnoho pidkhodu v ekonomitsi. Ser. Ekonomika ta upravlinnia pidpriemstvamy. URL: http://psae-jrnl.nau.in.ua/journal/5_67_2018_ukr/17.pdf. (data zvernennia: 20.01.2019)*

4. *Kharichkov S.K., Bendas S.V. Kontseptualni zasady upravlinnia efektyvnistiu vyrobnychoi diialnosti pidpriemstva. Ekonomika :realiii chasu. 2014. Vyp. 4(14). S. 11–19.*

5. *Sarychev D.O. Upravlinnia efektyvnistiu operatsiinoi diialnosti pidpriemstva. Stratehiia ekonomichnoho rozvytku Ukrainy. 2012. Vyp. 30. S. 136–143. URL: http://ir.kneu.edu.ua/bitstream/2010/4347/1/2012_30_%28136-143%29.pdf.*

14. Planned types of educational activities and teaching methods:

26 hours of lectures, 26 hours of practical work, 98 hours of individual work. Total - 150 hours.

Methods: interactive lectures, problem lecture elements, individual tasks, individual and group scientific and research tasks, using multimedia means.

15. Forms and assessment criteria

The evaluation is carried out on a 100-point scale.

Final control (40 points): written test at the end of the 8th semester

Current control (60 points): testing, questionnaire, case study.

16. Language of teaching: *Ukrainian.*