

ОПИС НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

1. Код: ВВ;

2. Назва: Бізнес-планування;

3. Тип: вибірковий;

4. Рівень вищої освіти: I (бакалаврський);

5. Рік навчання, коли пропонується дисципліна: 2;

6. Семестр, коли вивчається дисципліна: 3;

7. Кількість встановлених кредитів ЄКТС: 3;

8. Прізвище, ініціали лектора/лекторів, науковий ступінь, посада: Костюкевич А.М., к.е.н., доцент

9. Результати навчання: після вивчення дисципліни студент повинен бути здатним:

- складати опис основних видів продукції;
- характеризувати продукцію та ринки збуту;
- характеризувати конкурентне середовище;
- аналізувати маркетингове забезпечення;
- розробляти схему каналів збуту;
- описувати виробничий процес;
- визначати виробничу потужність;
- розробляти організаційну структуру;
- характеризувати кількісний та якісний склад;
- обґрунтовувати інвестиційні вкладення у підприємство;
- аналізувати фінансові коефіцієнти розрахунку беззбитковості та окупності інвестицій.

10. Форми організації занять: навчальне заняття, самостійна робота, практична підготовка, контрольні заходи;

11. Дисципліни, що передують вивченню зазначеної дисципліни: основи економіки, політекономія;

12. Зміст курсу: Теоретичні основи планування діяльності підприємства. Бізнес-планування в ринковій системі господарювання. Інформаційна та нормативна база бізнес-плану. Підготовка стадія розроблення бізнес-плану. Логіка розроблення та оформлення бізнес-плану. Продукція (послуги) і ринок. Маркетинговий план бізнес-плану. Виробничий план бізнес-плану. Організаційний план бізнес-плану. Фінансовий план бізнес-плану. Інвестиційний план бізнес-плану. Оцінка ризиків. Технологія розробки різних видів бізнес-планів. Вимоги кредиторів та інвесторів до змісту бізнес-планів. Презентація бізнес-плану.

13. Рекомендовані навчальні видання:

1. Бізнес-планування: навч. посіб. / Т.Г.Васильців, Я.Д. Качмарик, В.І. Блонська, Р.Л. Лупак. – К.: Знання, 2013. 207 с.

2. Савіна Н.Б., Костюкевич А.М. Підприємництво і бізнес-планування. Навчальний посібник. – Рівне: НУВГП, 2011. 191 с.

3. Должанський І.З. Бізнес-план: технологія розробки : навч. посіб. К. : Центр навчальної літератури, 2006. 384 с.

4. Тарасюк Г.М. Бізнес-план: розробка, обґрунтування та аналіз : навч. посібник. - К. Каравела, 2006. 280 с.

5. Бізнес-план: технологія розробки та обґрунтування: Навч. посібник. Вид. 2-ге, доп. / С. Ф. Покропивний, С. М. Соболюк, Г. О. Швиданенко, О. Г. Дерев'янка. К.: КНЕУ, 2002. 379 с.

14. Заплановані види навчальної діяльності та методи викладання:

16 год. лекцій, 14 год. практичних занять, 60 год. самостійної роботи. Разом –90 год.

Методи: інтерактивні лекції, елементи проблемної лекції, індивідуальні завдання, впровадження ділових та рольових ігор, кейс-методів, індивідуальні та групові науково-дослідні завдання, використання мультимедійних засобів.

15. Форми та критерії оцінювання:

Оцінювання здійснюється за 100-бальною шкалою.

Поточний контроль (100 балів): тестування, опитування, вирішення практичних вправ та завдань.

16. Мова викладання: українська

Завідувач кафедри

д.е.н., проф. Міщук Г.Ю.

DESCRIPTION OF EDUCATIONAL DISCIPLINE

1. **Code:** BB;

2. **Title:** Business Planning

3. **Type:** selective;

4. **Higher education level:** I

5. **Year of study, when the discipline is offered:** 2;

6. **Semester when the discipline is studied:**3;

7. **Number of established ECTS credits:** 3;

8. **Surname, initials of the lecturer / lecturers, scientific degree, position:** A. Kostiukevych,
PhD in Economics

9. **Results of studies:**

- to describe the main types of products;
- to characterize products and markets;
- characterize the competitive environment;
- analyze marketing support;
- to develop the scheme of distribution channels;
- describe the production process;
- determine the production capacity;
- to develop an organizational structure;
- characterize quantitative and qualitative composition;
- substantiate investment investments in the enterprise;
- analyze the financial ratios of break-even calculation and return on investment.

10. **Forms of organizing classes:** study lessons, independent work, practical training, control measures;

11. **Disciplines preceding the study of the specified discipline** *basics of economy, political economy*

12. **Course contents:** *Theoretical bases of enterprise activity planning. Business planning in the market management system. Business plan information and regulatory framework. Preparatory stage of business plan development. The logic of developing and designing a business plan. Products (services) and market. Business plan marketing plan. Business plan production plan. Business plan organizational plan. Business plan financial plan. Business plan investment plan. Risk assessment. Technology for developing different types of business plans. Requirements of creditors and investors for the content of business plans. Presentation of the business plan*

13. **Recommended educational editions:**

1. *Business planning: Tutorial / T. Vasylytsev, Y. Kachmarik, V. Blonskaya, R. Lupak. - K. : Knowledge, 2013. 207 p.*
2. *Savina N., Kostiukevych A. Entrepreneurship and business planning. Tutorial. - Exactly: NUWEE, 2011. 191 p.*
3. *Dolzhansky I.Z. Business Plan: Development Technology: Educ. tool. K.: Center for Educational Literature, 2006. 384 p.*
4. *Tarasyuk GM Business plan: development, justification and analysis: Tutorial. - K. Caravel, 2006. 280 p.*
5. *Business plan: technology of development and justification Tutorial. / S. Pokropivny, S. Sobol, G. Shvidanenko, A. Derevyanko. K. : KNEU, 2002. 379 p.*

14. **Planned types of educational activities and teaching methods:**

*16 hours of lectures, 14 hours of practical classes, 60 hours of independent work. Together -90 hours
Methods: interactive lectures, problem lecture elements, individual tasks, implementation of business and role games, case studies, individual and group research tasks, use of multimedia tools.*

15. **Forms and assessment criteria:**

The evaluation is carried out on a 100-point scale.

Current control (100 points): testing, questioning, solving practical exercises and tasks.

16. **Language of teaching:** *Ukrainian*