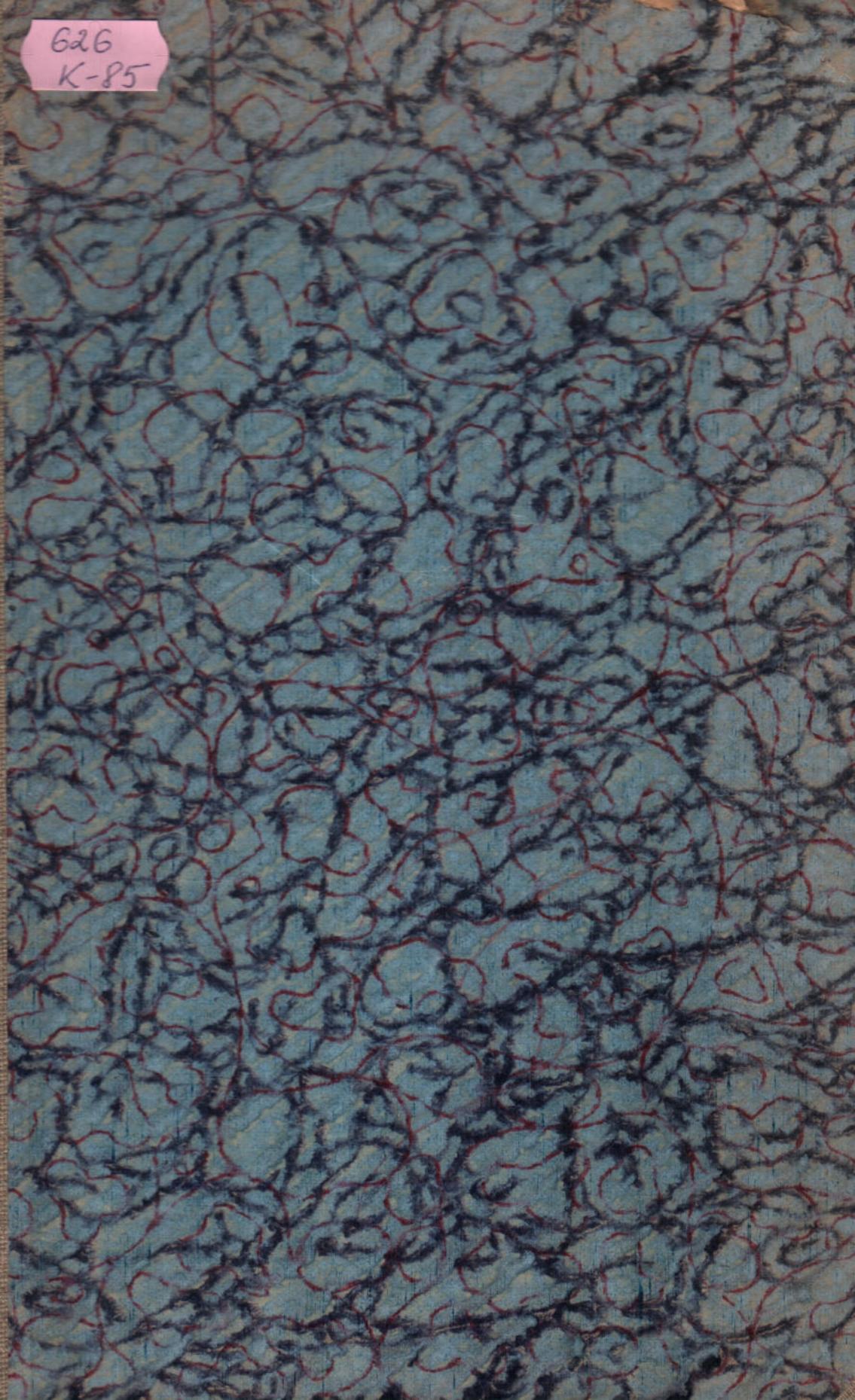


626  
K-85







۵۳  
۷۸ - A

Сборникъ LXXVII Казанскаго Округа Путей Сообщенія.

МАТЕРИАЛЫ

по работамъ Отдѣла гидротехническихъ  
изслѣдовній.

Подъ редакціей инженера п. с. Н. Н. СОКОЛОВА.

Выпускъ 6.

Проверено  
1966 г.

Инженеръ А. И. Крыловъ.

Тарировочная станція

Казанскаго Округа Путей Сообщенія.

Приложенія: 1) проектъ инструкціи для тарировочной  
станціи:

2) Проектъ тарировочной станцій съ  
искусственнымъ тарировочнымъ бас-  
сейномъ.

М. П. С.

ПРАВЛЕНИЕ

КІЕВСКАГО ОКРУГА

ПУТЕЙ СООБЩЕНІЯ

КАЗАНЬ.

О Типо-литографія „Т-го Д-ма В. Ерем'евъ и А. Шашафранъ“  
1915 г.

Чтв. кн. 334-1915.

ст. 37

Печатано по распоряжению г. Начальника Казанского Округа п. с.  
Инженера Н. А. Антонова.

## *Словареніе.*

Стр.

1) Предисловіе . . . . .	1
2) Тарировочная станція . . . . .	4
3) Оборудованіе станції приборами . . . . .	8
4) Тарировка вертушекъ . . . . .	11
5) Обработка тарировочныхъ коэффициентовъ . . . . .	13
6) Тарировочные формулы, примѣняемыя на стан- ціи при обработкѣ коэффициентовъ . . . . .	16
7) Образецъ тарировочнаго графика и вѣдомости	27
8) Проектъ инструкціи для тарировочной станціи	30
9) Проектъ тарировочной станціи въ г. Казани .	39
10) Смѣта къ проекту . . . . .	49
11) Чертежи . . . . .	57

---

—  
—  
—  
—  
—

Friend

—  
—  
—  
—  
—

Friend

## П р е д и с л о в i е.

До 1912-го года тарировка вертушекъ волжскихъ гидрометрическихъ станцій производилась или домашнимъ примитивнымъ способомъ \*) (Ярославская, Вязовская) или же вертушки отсылались для тарировки на заграничные станции. (Тетюшская ст.)

Первый способъ, помимо копотности, не отличался большой точностью, второй же, вызывая также значительная проволочки времени, при которыхъ часто станція лишилась прибора на не сколько мѣсяцевъ, обходился для станціи весьма дорого.

Такая постановка тарировки вертушекъ на станціяхъ создавала большія затрудненія для правильной постановки гидрометрическихъ работъ. Поэтому тотчасъ же по пріемѣ въ свое вѣдѣніе Вязовской и Тетюшской станцій, я ходатайствовалъ передъ Правленіемъ Округа объ отпускѣ средствъ для учрежденія хотя бы временной тарировочной станціи для обслуживания гидрометрическихъ станцій Округа. Ходатайство это было удовлетворено и къ устройству станціи было приступлено осенью 1911 года.

Первоначально тарировочную станцію предполагалось устроить въ г. Казани, но, въ виду возникшихъ затрудненій съ арендой подходящихъ участковъ земли, отъ этого пришлось отказаться.

Весьма удобнымъ было по мѣстнымъ условіямъ устроить станцію въ с. Кабачищахъ у Вязовской гидрометрической станціи, но опять таки непомѣрно высокія требованія за аренду земли заставили отказаться и отъ этого варіанта.

\*) На озерѣ передвигали съ различной скоростью вручную, при помощи натянутыхъ канатовъ, лодку съ прикрепленной къ ней вертушкой. Разстояніе отсчитывалось по створамъ, время по секундомѣру.

Поэтому въ концѣ концовъ пришлось учредить станцію въ г. Тетюшахъ на городскомъ пруду. Работы по устройству станціи состояли въ планировкѣ прибрежной полосы, въ укрѣплениі и срѣзкѣ береговыхъ откосовъ, въ очисткѣ дна прибрежной части озера, въ укладкѣ путей, устройствѣ тележки, установкѣ лебедки и постройкѣ небольшого сарая для храненія тележки.

Всѣ работы были закончены въ 1912 году, когда станція и начала функционировать.

Всѣ затраты по устройству станціи выразились въ суммѣ 1256 рублей.

Тарировочная станція сыграла существенную роль въ упорядоченіи Волжскихъ гидрометрическихъ наблюдений. Въ настоящее время ею пользуются не только всѣ гидрометрическія станціи и технические участки Казанского Округа, но къ услугамъ ея прибѣгаютъ часто и ж. д. строители, а иногда и нѣкоторые изъ гидрометрическихъ районовъ Управлѣнія вн. в. п.

Первоначально для обслуживанія станціи пришлось откомандировать персональ служащихъ Отдѣленія Гидротехническихъ Издѣдованій, но затѣмъ въ 1913 году Управлѣніемъ былъ утвержденъ слѣдующій штатъ и смета станціи, дѣйствующіе и по настоящее время.

Наименование должностей	Число	Въ мѣсяцъ		Въ годъ
		Р	у	
Старшій техникъ . . . . .	1	150		1.800
Техникъ . . . . .	1	85		1.020
Чертежникъ . . . . .	1	50		600
Десятникъ, онъ же слесарь .	1	40		480
 Итого . . .		—		3.900

## СОДЕРЖАНИЕ И ДѢЙСТВІЕ.

Рабочіе . . . . .	620
Помѣщеніе конторы, ея отопленіе и освѣщеніе	180
Разъѣзды и перевозка инструментовъ, чертежные, канцелярскіе, почтовые расходы, ремонтъ приборовъ, мелкая заготовка и леченіе служащихъ . . . . .	300
<hr/>	
Всего . . .	5.000

Для руководства старшему технику станціей былъ выработанъ проектъ инструкції\*) (напечатанной въ приложении къ описанію станціи), разсмотрѣнныи и исправленный совѣщеніемъ всѣхъ завѣдующихъ гидрометрическими и тарировочными станціями, утвержденъ мною, какъ временная инструкція для работъ станціи. На утверждение дальнѣйшихъ инстанцій онъ не направлялся, такъ какъ сначала являлось желательнымъ выяснить удобо-примѣнимость его на практикѣ.

Самый размѣръ затратъ на устройство Тетюшской тарировочной станціи указываетъ, что она далеко не является совершенной. Прежде всего особенно чувствительно на срочности работъ станціи оказывается отсутствие при ней ремонтной мастерской. Гидрометрические приборы, поступающіе на станцію, въ большинствѣ случаевъ требуютъ чистки того или другого ремонта и исправлений. Послѣ предварительной тарировки ихъ приходится отправлять въ Казань, где имѣется лишь одна подходящая для такихъ работъ университетская мастерская. Мастерской этой пользуются помимо Университета почти всѣ изыскательные партии и многие участки Округа, а кроме того и другія учрежденія, которымъ приходится имѣть дѣло съ инструментами. Поэтому она всегда завалена работой и вслѣдствіе этого ремонтъ вертушекъ страшно затягивается. А такъ какъ, при весьма ограниченномъ числѣ вертушекъ, потреб-

\*) Проектъ этотъ выработанъ инженеромъ А. И. Крыловымъ, который принималъ ближайшее участіе какъ въ устройствѣ, такъ и въ первоначальныхъ работахъ тарировочной станціи.

ность въ нихъ на станціяхъ, особенно весной, въ половьде,—громадная, то часто приходится пускать въ дѣло и не ремонтированныя вертушки.

Затѣмъ, мѣстоположеніе станціи въ г. Тетюшахъ,—оторванномъ въ распутьцу отъ Казани почти совершенно, является тоже весьма неудобномъ, тѣмъ болѣе, что какъ разъ въ самое нужное время, передъ весеннимъ ледоходомъ и наиболѣе затруднительнымъ является сообщеніе съ Тетюшами.

Наконецъ, совершенно открытые пути заставляютъ прерывать работы станціи почти на полгода, а въ остальное время приходится считаться все время съ погодой, что значительно сокращаетъ, какъ производительность станціи, такъ и нарушаетъ планомѣрность ея работы.

Все это уже въ 1913 году заставило насъ возбудить ходатайство передъ Управлениемъ объ ассигнованіи средствъ для устройства болѣе совершенной тарировочной станціи на озерѣ Кабанѣ въ Казани.

Постановленіемъ отъ 13 мая 1914 г. Комитетъ Управления внутреннихъ водныхъ путей и шоссейныхъ дорогъ разрѣшилъ Правленію Округа приобрѣсти землю для постоянной тарировочной станціи и выразилъ принципіальное согласіе на отпускъ кредита изъ § 4 кат. 11 см. 1914 г. на устройство станціи, причемъ стоимость станціи была предположительно указана Отдѣломъ вод. шос. сообщ. до 25.000 руб. при деревянномъ и 25.000 руб. при каменномъ строеніи.

Въ виду этого Отдѣль Вод. и Шосс. сообщ. просилъ Правленія Округа составить проектъ тарировочной станціи въ двухъ варіантахъ, деревянного и каменного строенія, въ предположеніи, что устроенная и оборудованная тарировочная станція должна будетъ удовлетворять нуждамъ возможно большаго числа станцій постоянной гидрометрической организаціи Управления вн. водн. пут. и шосс. дор. и Казанскаго Путей сообщенія.

Отдѣль в. и ш. с. намѣчалъ слѣдующее оборудование станціи: 1) корпусъ для тарировочной станціи изъ четырехъ комнатъ: зала съ лоткомъ, конторы, кла-

довой для вертушекъ и небольшой слесарной мастерской,  
2) жилымъ домомъ въ 2 комнаты для сторожа и 3) кла-  
довой или сараевъ для матеріаловъ

Устройство станціи должно заключать бетонный  
лотокъ съ электрическимъ оборудованіемъ и счетчи-  
ми для одновременной тарировки двухъ или трехъ вер-  
тушекъ.

Эскизный проектъ, согласно вышеизложеннымъ тре-  
бованіямъ, былъ составленъ (онъ приложенъ къ описа-  
нію Тетюшской тарировочной станціи), земля необходи-  
мая для постройки тоже уже пріобрѣтена Округомъ и  
можно ожидать, что въ болѣе или менѣе ближайшемъ  
будущемъ Тетюшская тарировочная станиця будетъ  
перенесена въ Казань и пріобрѣтеть болѣе совершен-  
ные устройства.

Іюль 1915 г.

Инженеръ *H. Соколовъ*.



Въ текущемъ году истекъ третій рабочій періодъ функционированія тарировочной станціи въ Казанскомъ Округѣ.

Дать краткое описаніе ея устройства, выработанныхъ нѣкоторыхъ практическихъ приемовъ, и методовъ являемся цѣлью настоящаго отчета.

Но ранѣе чѣмъ перейти къ описанію, скажемъ нѣсколько словъ о томъ, что такое собственно—тарированіе вертушекъ.

При измѣреніи скоростей въ потокахъ посредствомъ —гидрометрическихъ приборовъ—вертушкахъ, намъ удастся, непосредственно въ полѣ, получить лишь опредѣленное количество оборотовъ ея лопастей въ извѣстный промежутокъ времени. Значеніе же самой скорости получается лишь послѣ умноженія полученного числа оборотовъ на соотвѣтствующіе коэффиціенты. Опредѣленіе этихъ коэффиціентовъ при помощи особыхъ приспособленій называется тарированіемъ вертушекъ \*), а выведенные на основаніи полученныхъ при тарировкѣ данныхъ коэффиціенты называются—тарировочными.

Необходимость устройства тарировочныхъ приспособленій чувствовалась уже съ первыхъ шаговъ дѣятельности Волжскихъ гидрометрическихъ станцій.

Пользованіе адмиралтейскимъ бассейномъ въ Петроградѣ, или отсылка вертушекъ для тарировки за-границу, были всегда сопряжены съ большими затрудненіями и потерей рабочаго времени т. к. приборъ вы-

\* ) Разница въ работѣ вертушки при тарированіи и измѣреніи скоростей въ потокахъ заключается въ томъ, что въ первомъ случаѣ вертушка двигается съ опредѣленной скоростью въ стоячей водѣ и узнается соотвѣтствующее этой скорости число оборотовъ—во второмъ—приборъ стоитъ неподвижно, движется самая жидкость. Зная по первому число оборотовъ, которое дѣлаетъ вертушка въ извѣстный промежутокъ времени, узнаемъ и самую скорость.

бывалъ изъ работы на два-три мѣсяца. Эти неудобства и привели къ попыткамъ отысканія способовъ тарированія непосредственно вблизи гидрометрическихъ станцій.

Но результаты первыхъ приметивно устроенныхъ тарировочныхъ приспособленій не увѣнчались успѣхомъ. Вертушки оставались не протарированными по два, по три года затрудня производство наблюденій, а кромѣ того такая постановка повѣрки инструментовъ приводила къ большимъ затрудненіямъ въ дальнѣйшемъ при обработкѣ гидрометрическихъ данныхъ и значительно понижала ихъ точность..

Весь прежній опытъ работы гидрометрическихъ станцій указалъ, что главное условіе успѣшной ихъ дѣятельности заключается въ устройствѣ поблизости постоянной тарировочной станціи.

При малѣйшемъ замѣченномъ поврежденіи, или послѣ продолжительныхъ наблюденій, приборъ необходимо тотчасъ же провѣрить.

\* \* \*

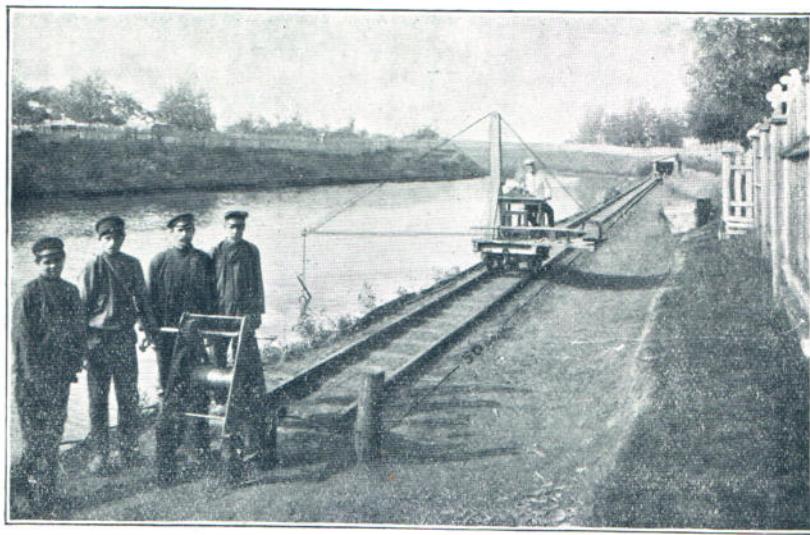
Тарированіе  
вертушекъ  
въ Каз. Ок-  
ругѣ до уст-  
ройства по-  
стоянн. тарир.  
ст.

До открытия постоянной тарировочной станціи одинъ изъ болѣе или менѣе сложныхъ способовъ тарированія былъ примѣненъ на Вязовской гидрометрической станціи.

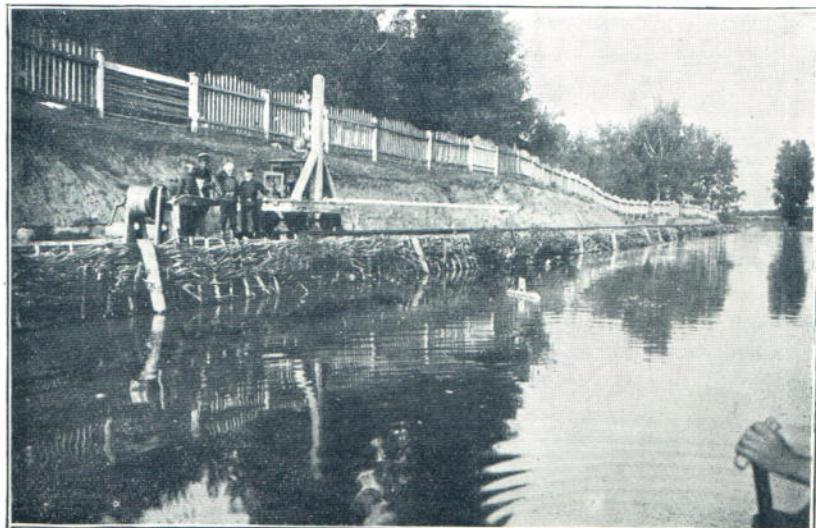
Тарировочнымъ бассейномъ служилъ, находившійся вблизи станціи, Кабачищенскій затонъ.

Для передвиженія вертушки въ водѣ были сконструированы особые тарировочные лыжи. Они состояли изъ двухъ пустотѣлыхъ деревянныхъ поплавковъ, имѣющихъ форму сигары. Между собою лыжи были соединены возвышающейся платформой. Эта же платформа служила для установки необходимыхъ при тарировкѣ приборовъ: хронографа, контактнаго аппарата, батареи и пружиннаго двигателя (системы Морзе). Для наблюденія за работой приборовъ и пуска ихъ въ ходъ на платформѣ помѣщался наблюдатель.

Движеніе самыхъ лыжъ достигалось при помощи вращенія лебедки. На одномъ изъ береговъ была врыта свая съ укрѣплениемъ на ней роликомъ, въ стапитицескимъ саженяхъ отъ нея устанавливали на якоряхъ понтонъ съ лебедкой. Между роликомъ и лебедкой, об-



Общій видъ тарировочной станції.



Видъ берега тарировочного пруда укрѣпленного плетнемъ. 2



разуя безконечный ремень, натягивалась проволока, къ которой были прикреплены лыжи. Для сохраненія на всемъ пути прямolinейнаго движенія лыжъ была натянута еще одна направляющаяся проволока.

Участокъ для тарированія былъ отмѣченъ створами въ сто сажень, съ такимъ расчетомъ, чтобы на разгонъ и остановку лыжъ оставалось съ каждой стороны по двадцати пяти сажень.

Самое тарированіе состояло въ передвиженіи съ различной скоростью по водѣ лыжъ со спущенной съ нихъ на трассѣ вертушкой.

При помощи такихъ приспособленій было протарировано несолько вертушекъ, но воспользоваться полученными тарировочными результатами не удалось.

Какъ объясняеть самъ производитель работъ — въ началѣ же тарировки былъ замѣченъ рядъ крупныхъ неудобствъ. Напримѣръ, невозможно было достигнуть плавнаго движенія лыжъ. При одномъ обхватѣ шкива ходовой проволокой получалось скольженіе, вслѣдствіи чего вызывалась остановка лыжъ, при двухъ же обхватахъ шкива — проволока не могла сбѣгать не набѣгая одна на другую.

Затѣмъ длина пройденнаго пути не соотвѣтствовала длине участка, а была почти всегда болѣе. Происходило это вслѣдствіе криволинейнаго движенія лыжъ, такъ какъ прималѣйшемъ боковомъ вѣтрѣ они относились въ сторону. Кромѣ всего этого при проектированіи лыжъ была допущена ошибка — ихъ грузоподъемность не соотвѣтствовала ихъ нагрузкѣ. Лыжи выступали надъ водой всего лишь на полтора — два дюйма и даже при среднихъ скоростяхъ врѣзывались въ воду.

Всѣ эти обстоятельства и привели къ невѣрнымъ результатамъ тарировки.

Болѣе простой способъ тарированія примѣнялся на Ярославской гидрометрической станціи. Тарировочнымъ бассейномъ служилъ городской прудъ.

При помощи натянутыхъ надъ водою двухъ веревокъ, рабочіе передвигали съ различной скоростью плашкоутъ, съ укрепленной на штангѣ вертушкой. Длина проходящаго участка, на которомъ производились наблюденія,

бралась въ 30 саж. Съ помощью имѣвшихся на помостѣ приборовъ, счетчика и секундомѣра, отсчитывались необходимыя данныя времія и число оборотовъ лопастей вертушки, дѣляемое при прохожденіи ея между створами участка.

Путемъ дѣленія общаго числа оборотовъ и длины пути на времія, получали соотвѣтствующее значение числа оборотовъ въ секунду и соотвѣтствующую этому скорость.

Данныя откладывали по координатнымъ осямъ из-за тѣмъ графически строили линію зависимости между оборотами и скоростями.

На Тетюшской гидрометрической станціи были попытки тарированія зимой.

Существенное отличіе отъ вышеописанныхъ методовъ заключалось въ способѣ передвиженія испытуемаго прибора. Вместо плашкоута или тарировочныхъ лыжъ вертушка укрѣплялась при помощи штанги къ санямъ. Саны двигались надъ каналомъ, прорубленнымъ во льду.

Благопріятныхъ результатовъ такая тарировка не дала.

Настоящая тарировочная станція выстроена въ городѣ Тетюшахъ, вблизи постоянной Тетюшской гидрометрической станціи.

Тарировочнымъ бассейномъ станціи служить городской прудъ приблизительно въ 1350 кв. саж. 90 саж. длиною и 15 ширины.

Характеръ воды въ немъ—родниковый, съ мало мѣняющимся уровнемъ, благодаря устроенной заграждающей трубѣ и постоянному притоку грунтовыхъ водъ. Глубина посрединѣ пруда достигаетъ двухъ съ лишнимъ сажень.

Для устройства полотна лѣвый берегъ пруда былъ выровненъ по прямой линіи, укрѣплена плетнемъ и забитыми на разстояніи сажени одна отъ другой легкими свайками. Вдоль всего укрѣпленного берега приблизительно на 2,5 саж. была спланирована площадка, на которой, былъ насыпанъ въ 0,10 саж. слой песку.

На размѣщенныхъ на площадкѣ шпалахъ были положены рельсы легкаго полевого типа. Общее протяженіе ихъ равнялось сначало 72,66 саженямъ.

Тарировоч-  
ный бас-  
сейнъ.

Устройство  
рельсовыхъ  
путей для  
движенія та-  
рировочной  
телѣжки.



Тарировочная вагонетка. 3



Вырубка майны во льду для тарировки. 4



Для удешевлениі постройки рельсы были взяты изъ имѣющихся въ Паратскомъ заводѣ Казанскаго Округа Путей Сообщенія. Но использовать ихъ не удалось: первыя же наблюденія за движениемъ тарировочной вагонетки показали ихъ непригодность. Вслѣдствіе ихъ малаго сопротивленія подъ тяжестью колесъ вагонетки получался прогибъ, вызывающій постоянное сотрясеніе испытуемаго прибора. Впослѣдствіи рельсы пришлось пріобрѣсти обыкновеннаго тяжелаго желѣзнодорожнаго типа и этимъ самыи было удовлетворено одно изъглавныхъ условій—устройства солиднаго и устойчиваго пути для движения тарировочной вагонетки.

При вторичной укладкѣ тарировочный путь былъ сокращенъ до 50 саж., такая длина пути оказалась вполнѣ достаточной, такъ какъ при ручномъ способѣ передвиженія вагонетки рабочіе въ количествѣ четырехъ человѣкъ физически не въ состояніи прокатить вагонетку быстро съ однообразной скоростью, болѣе 25 сажень.

Длина пути

Поэтому заѣздъ въ 50 саж. обыкновенно проходитъ съ двумя различными скоростями \*).

Дальнѣйшій опытъ тарировочной станціи показалъ, что если бы ограничиться во время каждого заѣзда полученіемъ одной скорости, то путь возможно сократить до 35 саж.

Тарировочная телѣжка была устроена изъ старой вагонетки, употребляемой для подвозки балласта. Для приспособленія ея для тарированія на раму была положена особая платформа 1,5 длины и 1,5 саж., ширины, съ боку изъ фигурнаго желѣза была устроена выносная штанга. Длина выноса по желанію могла измѣняться отъ 1 до 1,7 саж., въ зависимости отъ горизонта воды въ прудѣ. Для спуска троса съ приборомъ на концѣ штанги устроенъ блокъ. На платформѣ телѣжки на укрѣплѣнномъ столѣ, устанавливаются необходимые при тарировкѣ приборы—хронографъ, урверкъ и проч. Электрическій контактъ, указывающій каждый оборотъ ходового колеса телѣжки, былъ устроенъ въ видѣ валика, по которому скользили двѣ мѣдныя пружины. Валикъ дере-

ТАРИРОВОЧНАЯ ТЕЛЕЖКА.

\* ) Берлинская тарировочная станція при самыхъ большихъ скоростяхъ тарируетъ на протяженіи не болѣе 24 саж.

вянний, обить на три четверти діаметра мѣдью и насанжено на ось между передними колесами.

Способъ дви-  
женія тариро-  
вочнай вагонетки.

Движеніе тарировочной вагонетки производится двумя способами: ручнымъ и при помощи навертыванія на барабаны лебедокъ, установленныхъ по концамъ рельсоваго пути, тросса.

Къ вагонеткѣ трость прикрѣпляется такимъ образомъ, чтобы на всемъ пути онъ скользилъ по шпаламъ и лишь у самой рамы телѣжки былъ приподнятъ не болѣе вершка. Регулированіе скорости движенія достигается съ помощью различныхъ передачъ и различной быстроты вращенія рукоятки.

Въ началѣ дѣйствія станціи примѣнялся самый примитивный способъ движенія телѣжки—ручной. Рабочіе, обычно четыре человѣка, взявшись за ручки телѣжки шагали съ различной скоростью подъ тактъ, отбиваемый постановленнымъ на платформѣ, метрономомъ.

При малыхъ скоростяхъ ручной способъ передвиженія вагонетки былъ мало пригоденъ, такъ какъ нельзя было достигнуть начальныхъ плавныхъ скоростей.

При большихъ и среднихъ скоростяхъ этотъ способъ вполнѣ удовлетворителенъ.

Оборудова-  
ніе станціи  
приборами.

Для автоматической записи количества оборотовъ лопастей вертушки и ходового колеса вагонетки, а также время при таритованіи—служитъ хронографъ \*).

Продолжительность времени наблюденія—указываетъ специальный заводящійся часовой механизмъ съ электрическимъ контактомъ, показывающимъ полусекунды.

Электрический токъ получается отъ батареи; элементы, въ количествѣ двухъ, трехъ въ зависимости отъ ихъ силы соединяются послѣдовательно.

Заканчивая краткое описание устройства тарировочной станціи, въ звѣлюченіе отмѣтимъ, что однимъ изъ существенныхъ неизбѣжныхъ недостатковъ является устройство приспособленія для спуска вертушекъ. Дѣло въ томъ, что, чтобы достигнуть достаточной глубины въ прудѣ, выносную штангу приходится далеко

\* ) См., Фидманъ „Матеріалы для описанія русскихъ рекъ“.

выдвигать въ бокъ, поэтому при малѣйшихъ толчкахъ происходитъ значительное сотрясеніе прибора. Сотрясеніе вредно отражается на вращеніи лопастей, поэтому при тарировкѣ требуется не мало труда и навыка, чтобы предотвратить подобная явленія. Въ этомъ отношеніи безусловно большія преимущества на сторонѣ тѣхъ приспособленій, где вертушка спускается непосредственно впереди вагонетки.

Переходя къ описанію тарировки, отмѣтимъ также нѣсколько практическихъ пріемовъ, выработанныхъ при обращеніи съ употребляемыми приборами при тарированіи.

Провода отъ приборовъ въ хронографъ, обычно, включаютъ по разъ заведенному порядку: отъ урверка ихъ подводятъ къ верхнему рейсфедеру хронографа, отъ колеса телѣжки—къ среднему и отъ вертушки къ нижнему. При такомъ расположениі, рейсфедера, отмѣчающіе быстро работающіе приборы, раздѣлены рейсфедеромъ, медленно записывающимъ обороты телѣжки. Подмѣчено, что обработка лентъ при такой записи менѣе утомляетъ зрѣніе. Главное же удобство заключается въ томъ, что рейсфедеръ, записывающій обороты лопасти вертушки, приходится крайнимъ—это даетъ возможность лучше слѣдить за плавностью работы прибора, находящагося въ водѣ.

Послѣ того, какъ провода отъ всѣхъ приборовъ включены, слѣдуетъ до опусканія вертушки въ воду, провѣрить, есть ли въ проводахъ токъ. Для этого ставятъ, напримѣръ, лопасти вертушки такъ, чтобы въ kontaktѣ вертушки произошло замыканіе и наблюдаются есть ли соотвѣтствующее замыканіе въ хронографѣ. Если на лентѣ ничего не отмѣчается, то слѣдуетъ искать причину сначала въ схемѣ соединеній проводовъ, въ слабости электрической батареи и въ окислениі kontaktовыхъ пластинокъ. При тарировкѣ вертушечъ системъ А. Отта можно обходиться kontaktомъ, показывающимъ каждый оборотъ лопасти, такъ какъ необходимая для насъ максимальная скорость 1.5 саж. при самой чувствительной лопасти даетъ не болѣе 6 оборотовъ въ сек., что свободно отмѣчается на лентѣ. При вертушкахъ системы Хайоза употребляется десяти контактный kontaktъ, такъ какъ при большихъ скоростяхъ

хронографъ не въ состояніи записать каждый оборотъ, и на лентѣ получается сплошная линія. Заводить хронографъ нужно во время остановки, въ противномъ случаѣ нарушается равномѣрность хода.

На столѣ вагонетки хронографъ и урверкъ устанавливаются на специальную сдѣланную для нихъ подушку, которая смягчаетъ случайные сотрясенія, вредно отражающіяся на механизмѣ приборовъ.

**Урверкъ.**

Слѣдующимъ необходимымъ при тарированіи приборомъ является урверкъ — часовой механизмъ, съ прідѣланымъ электрическимъ контактомъ, отмѣчающимъ полсекунды. Провѣрку его производятъ слѣдующимъ образомъ.

Берется электрический счетчикъ и включается чрезъ батарею въ цѣпь урверка, далѣе, наблюдатель, держа въ рукахъ секундомѣръ, относительно которого дѣляется повѣрка, пускаетъ въ ходъ заведенный до конца урверкъ.

Если получилась расходимость между показаніями секундомѣра и урверка, то, получивъ рядъ наблюдений, составляется таблица, на основаніи которой при обработкѣ вводятъ поправку.

Если электрического счетчика не имѣется, то повѣрку урверка можно произвести помошью одного секундомѣра. Пустивъ въ ходъ урверкъ, отсчитываютъ желаемое число ударовъ и замѣчаютъ по секундомѣру потраченное на то время. Этотъ способъ менѣе рекомендуется, чѣмъ первый. Необходимость повѣрки вызывается главнымъ образомъ благодаря слишкомъ уже примитивному механизму урверка.

Напримеръ, въ урверкахъ системы Отта благодаря плохому регулятору въ каждый моментъ на показаніяхъ отзываются заводъ пружины.

Урегулировать его при помощи имѣющейся стрѣлки на продолжительное время невозможно.

Вообще этотъ приборъ болѣе цѣлесообразно устраивать изъ хорошихъ часовыхъ механизмовъ, придѣлавъ къ нимъ, соотвѣтственнымъ образомъ, электрическій kontaktъ.

Измѣреніе  
окружности  
колеса тѣ-  
лѣжки.

Длина пройденного пути на станціи измѣряется чи-  
сломъ оборотовъ ходового колеса. Диаметръ его въ то-  
чности измѣренъ. Способъ измѣренія примѣняется слѣ-  
дующей. Ножемъ на шинѣ колеса и соотвѣтственно на  
рельсѣ проводится волосная линія. Телѣжка приводится  
въ тотъ видъ, въ которомъ она находится при тарировкѣ,  
т. е. со всѣми приборами. Затѣмъ отъ намѣченной черты  
дѣлаются два-три заѣзда въ 20 оборотовъ и каждый разъ  
при помощи перочиннаго ножа и рейки измѣряютъ прой-  
денный путь,—изъ всѣхъ показаний берутъ среднее ари-  
метическое для длины одного оборота. Такое измѣреніе  
рекомендуется производить, въ зависимости отъ интен-  
сивности тарированія, черезъ двѣ-три недѣли.

Тарировка вертушекъ началась тотчасъ же послѣ  
укладки рельсоваго пути, но благопріятные результаты  
были получены не сразу, положено было не мало труда  
и потрачено времени на разрешеніе возникшаго цѣ-  
лаго ряда вопросовъ.

Тарировка  
вертушекъ.

Литературный материалъ въ этой области весьма  
скуденъ и приходилось до всего доходить собствен-  
нымъ опытомъ \*).

Но послѣ ряда попытокъ и опытовъ благопріятные  
результаты были достигнуты—полученные тарировочные  
данныя, характеризующія зависимость числа оборотовъ  
отъ скорости ложились на клѣтчатку въ видѣ плавной  
лини.

Въ началѣ работъ попутно была протарирована со-  
вершенно новая вертушка А. Ott'a № 1804, только  
что полученная изъ Берлинской тарировочной станціи.  
По сравненіи результатовъ оказалось, что хотя средняя  
арифметическая ошибка наблюденій была и больше, но  
результаты нашей тарировки и заграничной отличались  
лишь въ сотыхъ процента, что никакого практическаго  
значенія не имѣеть.

Послѣ того, какъ окончательно убѣдились въ до-  
стовѣрности тарировки началось періодическое тарирова-  
ніе всѣхъ имѣющихся на станціи гидрометрическихъ  
приборовъ.

Работу начинаютъ повѣркой хронографической за-

\* Мы неостанавливаемся на отдельномъ перечисленіи тѣхъ затруд-  
нений, съ которыми пришлось столкнуться, но попутно, какъ въ изложеніи  
отчета, такъ и проектѣ инструкціи на нихъ имѣются отвѣты.

писи и работы самого гидрометрического прибора. Для этой цѣли послѣ установки всѣхъ приборовъ рабочий, вращая лопасти, вертушки отсчитываетъ вслухъ каждый ея оборотъ. Количество оборотовъ лопасти должно строго совпадать съ количествомъ оборотовъ, записанныхъ на лентѣ.

Послѣ уже такой повѣрки начинается самое испытание вращенія лопастей при различныхъ скоростяхъ передвиженія вертушки, что какъ было указано соотвѣтствуетъ скорости движенія тарировочной телѣжки.

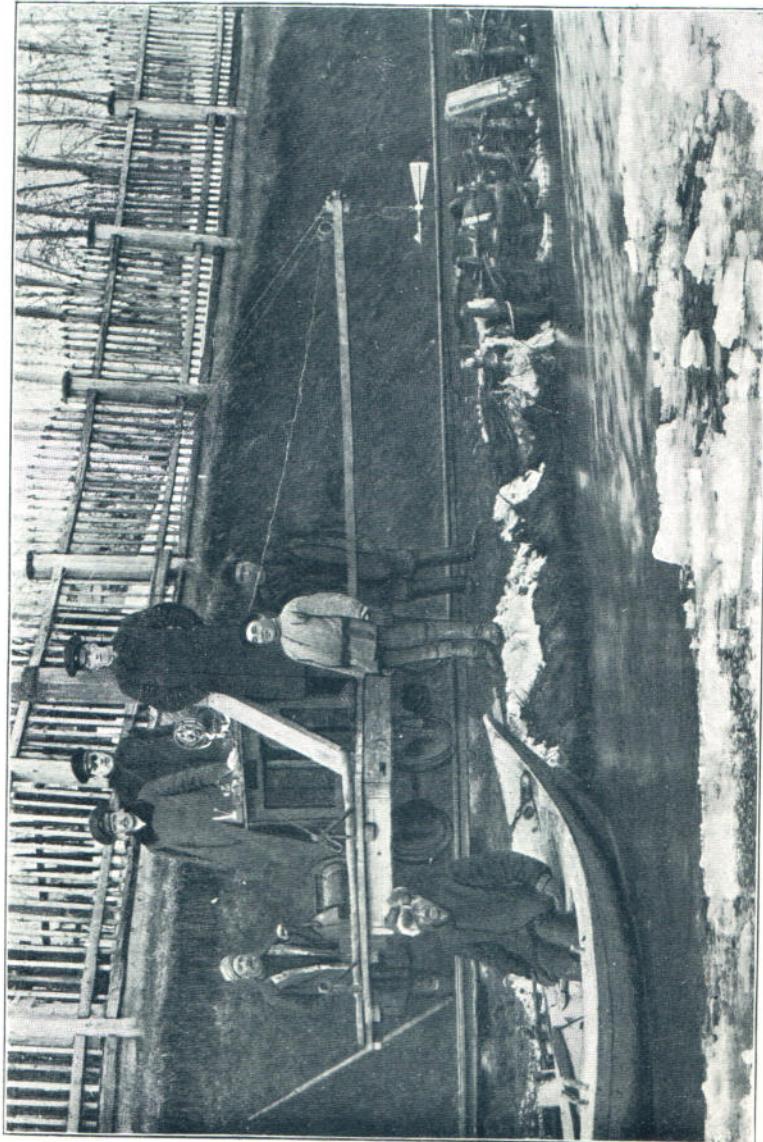
Наблюденіе времени, затрачиваемаго на проходъ между пикетами, разбитыми черезъ 5 саж. по пути, даетъ нѣкоторую возможность приблизительно опредѣлить скорость движения вагонетки. Но болѣе удобно въ данномъ случаѣ наблюдать за записью рейсфедера, отмѣчающаго на хронографической лентѣ обороты лопастей, которая даетъ возможность при извѣстномъ навыкѣ прослѣдить отъ сорока до пятидесяти различныхъ скоростей. При большихъ скоростяхъ зубцы, обозначающіе обороты вертушки, почти сливаются другъ съ другомъ; при измѣненіи скорости съ большей на меньшую зубцы начинаютъ расходиться, и, наконецъ, наступаетъ моментъ, когда они совершенно исчезаютъ т. е. лопасть вертушки перестаетъ вращаться. Такимъ образомъ, наблюдая на глазъ за измѣненіемъ разстоянія между зубцами или прикладывая приблизительно количество зубцовъ на извѣстной длины ленты, можемъ узнать въ полѣ о приблизительномъ количествѣ различныхъ скоростей.

Во время тарированія наблюдателю главнымъ образомъ приходится обращать вниманіе на равномѣрность движенія вагонетки и вертушки.

Такъ при колебаніи трасса, происходящаго отъ толчковъ или неравномѣрнаго движенія, вращеніе лопастей происходитъ то усиливающееся, то замедляющееся и во всякомъ случаѣ несоответствующее нормальному вращенію лопастей при данной скорости. О плавности вращенія лопастей приходится, какъ упоминалось, слѣдить по записи рейсфедера.

Чтобы сохранить приблизительно одинаковый вѣсъ наблюденія, длина заѣзда для каждой различной скорости берется различная. Напримѣръ, при самыхъ большихъ

Тарировка ранней весной.





скоростяхъ 1,5 саж. въ секунду—до 25 саж., наоборотъ при начальныхъ 0,10—0,15 саж. сек. всего лишь 4—5 саж.

Сдѣлавъ приблизительно до пятидесяти заѣздовъ, тарировку прекращаютъ. Вся обработка тарировочного материала производится въ конторѣ. На хронографической лентѣ при каждомъ заѣздѣ получаются въ видѣ ряда непрерывныхъ зубцовъ обороты ходового колеса тарировочной вагонетки, т. е. проходимой тарируемымъ приборомъ путь, соответствующее этому пути время и число оборотовъ.

Самая обработка сводится къ слѣдующему: пропустивъ нѣсколько записанныхъ начальныхъ оборотовъ, т. к. работа приборовъ можетъ быть неустановившейся, на лентѣ при помощи угольника проводятъ перпендикулярную къ записанымъ строкамъ линію, обычно, совмѣщаю ѹе съ началомъ зuba, отмѣчающаго обороты колеса телѣжки. Затѣмъ, взявъ при помощи циркуля по лентѣ длину, соответствующую одному обороту колеса вагонетки, провѣряютъ по нему остальную часть ленты. Когда обороты вагонетки начинаютъ замѣтно различаться другъ отъ друга, что указываетъ на измѣненіе скорости движенія, то отчеркиваютъ другую перпендикулярную линію, и такимъ образомъ получаютъ вполнѣ опредѣленный участокъ для дальнѣйшей обработки. Равномѣрность записи оборотовъ вертушки въ этомъ участкѣ провѣряютъ лишь на глазъ, т. к. каждое сотрясеніе, вызывающее неправильность вращенія, сказывается здѣсь очень замѣтно. Отсчеты по масштабу десятичныхъ частей оборота лопастей берутся лишь для вертушки, такъ какъ обороты колеса вагонетки на участкѣ ленты въ большинствѣ случаевъ берутся въ цѣлыхъ единицахъ.

Секунды отсчитываются съ точностью до 0,2 сек. Всѣ найденные цифровыя значенія записываются въ особую вѣдомость при чемъ рядомъ съ графикой оборотовъ колеса тарировочной телѣжки выписываютъ по заранѣе составленной таблицѣ длину пути.

Затѣмъ дѣленiemъ пути на секунды вычисляютъ скорость движенія вертушки:

$$v = \frac{s}{t}$$

и наконецъ, дѣля общее количество оборотовъ и на секунды, находить число оборотовъ въ одну секунду:

$$n = \frac{u}{t}$$

Эти цифровыя данные заносятся въ ту же вѣдомость.

Зависимость между скоростью движенія и оборотами вертушки, какимъ бы методомъ не обрабатывали тарировочные коэффиціенты, сначала выражаютъ графически.

На клѣтчатой бумагѣ по возможности въ большомъ масштабѣ наносятъ по оси ординатъ скорость движенія, а по абсциссѣ число оборотовъ, найденныхъ путемъ вычислениія по вышеприведеннымъ формуламъ. Нанесенные точки уже сразу опредѣляютъ собою направление тарировочной линіи. Если на графикѣ встрѣчаются точки, сильно отклоняющіяся въ сторону отъ рядомъ лежащихъ, то прежде чѣмъ перейти къ дальнѣйшимъ подсчетамъ, необходимо для этихъ точекъ провѣрить подсчеты съ самого начала. Въ случаѣ, если ошибки не выясняются, то данное наблюденіе, какъ очевидно ошибочное, отбрасывается.

Для вычислениія тарировочныхъ коэффиціентовъ на станціи примѣняются два метода. Одинъ методъ выработанный непосредственно станціей—способъ центральныхъ точекъ, другой—способъ наименьшихъ квадратовъ.

О тарировочныхъ формулахъ примѣняющихся на станціи и способѣ подсчета коэффиціентовъ будетъ указано далѣе, въ особой главѣ, здѣсь мы ограничимся лишь нѣсколькими словами о метода центральныхъ точекъ.

Обработка тарировочныхъ коэффиціентовъ по способу наименьшихъ квадратовъ при весьма незначительномъ техническомъ персоналѣ тарировочной станціи, особенно во время интенсивной лѣтней тарировки является прямо непосильной. Болѣе простой графической способъ вводить въ обработку слишкомъ много гадательности и индивидуальности. Дѣло счастливаго случая провести по нанесеннымъ точкамъ линію такъ чтобы всѣ съ этимъ согласились.

Поэтому въ началѣ же дѣятельности станціи пришлось отыскивать какой нибудь иной способъ, который далъ бы возможность приблизиться къ точнымъ вычисленіямъ съ минимумомъ затраты времени.

Способъ центральныхъ точекъ до нѣкоторой степени разрѣшаетъ нашу задачу и, какъ указала трехлѣтняя практика станціи, вполнѣ цѣлесообразенъ.

Сущность этого метода заключается въ слѣдующемъ: послѣ того, какъ по нанесеннымъ на графикѣ точкамъ проведена одна или нѣсколько отрѣзковъ \*) прямой линіи, характеризующихъ зависимость  $n$  отъ  $v$ , точки, относящіяся къ каждой линіи, дѣлять на равныя двѣ группы, т. к. для точнаго проведенія прямой линіи требуются двѣ точки. Сложивъ для каждой группы значение  $n$  и  $v$  и взявъ ихъ среднее ариѳметическое значение, находимъ значение координатъ центральныхъ точекъ сначала для первой группы:

$$\begin{aligned} n'_1 + n''_1 + n'''_1 \dots &= \Sigma n_1 \\ v'_1 + v''_1 + v'''_1 \dots &= \Sigma v_1 \\ \text{откуда } n_1 &= \frac{\Sigma n_1}{m} \\ v_1 &= \frac{\Sigma v_1}{m} \end{aligned}$$

гдѣ  $m$  означаетъ число наблюденій.

Затѣмъ для второй группы:

$$\begin{aligned} n'_2 + n''_2 + n'''_2 + \dots &= \Sigma n_2 \\ v'_2 + v''_2 + v'''_2 + \dots &= \Sigma v_2 \\ n_2 &= \frac{\Sigma n_2}{m} \\ v_2 &= \frac{\Sigma v_2}{m} \end{aligned}$$

\*) Благодаря большимъ усовершенствованіямъ за послѣднее время въ вертушкахъ, напр. системы Отта и Хайоза—общераспространенныхъ на Волжскихъ гидрометрическихъ станціяхъ, почти во всѣхъ случаяхъ зависимость между  $v$  и  $n$  получается въ видѣ одной или двухъ отрѣзковъ прямой.

Отыскавъ по соотвѣтствующимъ центральнымъ точкамъ значение  $n_1 v_1$  и  $n_2 v_2$  находятъ, какъ будетъ указано далѣе, значение коэффиціента для уравненія

$$v = v_0 + kn$$

Изъ сравненія между собою пѣлаго ряда среднихъ ошибокъ наблюдений, получаемыхъ при подсчетѣ, какъ по методу наименьшихъ квадратовъ, такъ и методу центральныхъ точекъ, пришли къ заключенію, что получаемая расходимость между средней ошибкой выражается въ десятыхъ доляхъ процента, что практическаго значенія не имѣеть.

\* \* \*

Тарировоч-  
ная форму-  
лы, примѣня-  
емые на стан-  
ціи при обра-  
боткѣ коэф-  
фициентовъ.

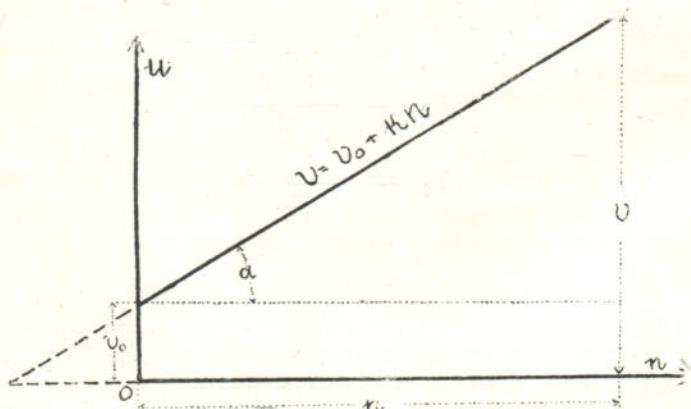
Переходя къ разсмотрѣнію тарировочныхъ формулъ мы ограничимся лишь приведеніемъ тѣхъ, которыми почти исключительно пользуются какъ на нашихъ, такъ и европейскихъ станціяхъ.

Основной тарировочной формулой является уравненіе прямой линіи, имѣющей слѣдующій видъ.

$$v = v_0 + kn \quad . . . . . \text{I}$$

Такое выраженіе зависимости между скоростью и числомъ оборотовъ вертушки впервые предложено Вольтманомъ.

Изъ формулы мы видимъ, что прямая, выраженная даннымъ уравненіемъ, не проходитъ черезъ начало координантъ, а отсѣкаетъ отъ оси координатъ нѣкоторый отрѣзокъ, равный  $v_0$ .



Въ этой formulѣ подь буквами принято обозначать слѣдующія величины:

$v$ —скорость передвиженія телѣжки.

$n$ —соответствующее данной скорости число оборотовъ въ одну секунду.

$v_0$  и  $k$ —постоянные тарировочные коэффиціенты въ извѣстныхъ предѣлахъ зависимости  $n$  отъ  $v$ .

Коэффиціентъ  $v_0$  по сравненію съ  $k$  весьма незначительная величина.

При начальныхъ скоростяхъ, когда число оборотовъ безконечно близко къ нулю, изъ формулы I мы получаемъ:

$$v = v_0$$

другими словами мы получаемъ ту скорость, при которой вращеніе лопастей еще не наблюдается или, въ противоположномъ случаѣ, при этой скорости лопасти прекращаютъ вращаться.

Происходитъ подобное явленіе вслѣдствіе конструктивныхъ неусовершенствованій прибора: тренія въ подшипникахъ, сопротивленія контактowychъ пружинъ и пр.

Такимъ образомъ этотъ коэффиціентъ, зависящій при начальныхъ скоростяхъ, главнымъ образомъ, отъ конструктивныхъ особенностей вертушки, показываетъ какъ бы ея чувствительность.

Но при большихъ скоростяхъ, когда зависимость между  $n$  и  $v$  не выражается однимъ отрѣзкомъ прямой, коэффиціентъ  $v_0$ , начиная уже со второго отрѣзка прямой, теряетъ значеніе характеристики чувствительности прибора.

Дѣло въ томъ, что лопасти при быстромъ вращеніи встрѣчаютъ цѣлый рядъ другихъ, усиливающихся съ возрастаніемъ скорости, сопротивлений, причемъ болѣе значительныхъ, чѣмъ треніе (напримѣръ, сопротивленія вращенію лопасти въ водѣ, зависящія отъ формы крыльевъ \*).

\* ) Инженеръ Kvassuy „Note sur le moulinet de Woltmann“ Ann. des ponts et chaussées 1877 подмѣтилъ, что при различныхъ скоростяхъ движенія

Чтобы точно учесть всѣ эти новыя сопротивлени¤ движений лопасти, необходимо было вводить въ формулу новые дополнительные члены.

Если-же пользоваться формулой I-й, то эти сопротивлени¤ отражаются на величинѣ обоихъ коэффициентовъ, какъ  $v_0$ , такъ и  $k$ .

При большихъ скоростяхъ  $v_0$  иногда бываетъ со знакомъ минусъ въ томъ случаѣ, когда продолженіе отрѣзка прямой пересѣкаетъ ось ординаты ниже нулевой точки; это уже ясно указываетъ, что  $v_0$  ничего общаго съ показателемъ чувствительности прибора въ данномъ случаѣ не имѣеть.

Коэффициентъ  $k$  въ винтообразныхъ лопастяхъ обозначаетъ ходъ винта и, какъ замѣтилъ Harlacher, \*) чѣмъ точнѣе лопасти построены по винтовой поверхности, тѣмъ согласованіе это полнѣе. Въ плоскихъ крыльяхъ  $k$  равняется  $\operatorname{tg}$  угла, составленного параллельными оси вращенія лопастей струями потока съ плоскостью крыла.

---

вертушки въ водѣ, скорость вращенія центра крыла зависитъ отъ формы крыльевъ и предложилъ, съ цѣлью облегченія вращенія, замѣнить плоскія лопасти геликоидальными или винтообразными.

Перемѣщеніе, а также и несовпаденіе центра давленія воды съ центромъ поверхности лопасти, онъ объяснилъ различнымъ давленіемъ струй на элементы крыла. Если бы поверхность лопасти состояла не изъ ряда соединенныхъ другъ съ другомъ частей, то эти части, подъ дѣйствиемъ различнаго давленія струй и въ зависимости отъ удаленности отъ центра, двигались бы различно. Но на самомъ дѣлѣ движеніе лопасти совершается съ некоторой средней скоростью причемъ элементы лопасти, находящіяся ближе къ оси лопасти, испытываютъ большее давленіе, чѣмъ элементы дальше отстоящіе отъ оси, которые могутъ даже тормозить, вызывая отрицательное давленіе.

Далѣе въ своемъ труде инженеръ Kvassay далъ, выведенное теоритическимъ путемъ, условіе построенія лопасти, при которомъ давленіе воды на отдельные, неразрывно связанные элементы ея, должно оставаться постояннымъ.

Послѣдующія работы инженера гидротехника J. Hayos'a (S. Hayos. Ingénieur en chef royal hongrois Nouveau procedé de Jaugeage et son outillage) An. d. pot. et. chaus. 1893, который построилъ, основываясь на этой зависимости, лопасти, — доказали, что линія выражаяющая связь между  $v$  и  $p$  можетъ представлять прямую линію на болѣе значительномъ протяженіи, чѣмъ въ прежнихъ лопастяхъ.

\*) Harlacher. Die Messungen in d. Elbe und Do nau 1881.

Такимъ образомъ этотъ коэффиціентъ съ нѣкото-  
рымъ приближеніемъ можетъ быть полученъ непосред-  
ственнымъ измѣреніемъ крыла лопасти \*).

Коэффиціенты  $v_0$  и  $k$ , какъ упоминалось, опредѣля-  
ются опытнымъ путемъ; для этого по формулѣ

$$n = \frac{u}{t} \text{ и } v = \frac{s}{t}$$

вычисляютъ число оборотовъ въ секунду и соотвѣт-  
ственную этому скорость. Затѣмъ строятъ линію зави-  
симости  $v$  отъ  $n$  сначала графически, т. е. точки соединяютъ  
плавной линіей. Если эта линія представляеть изъ себя  
прямую или нѣсколько отрѣзковъ прямой, то для ана-  
литического выраженія этой зависимости берутъ уравненіе I.

Въ зависимости отъ метода обработки, коэффиціенты  
 $v_0$  и  $k$  опредѣляются по методу центральныхъ точекъ  
изъ уравненій:

$$v_0 = \frac{v_1 [n_1 - n_2] - n_1 [v_1 - v_2]}{n_1 - n_2}$$

$$k = \frac{v_1 - v_2}{n_1 - n_2}$$

или по методу наименьшихъ квадратовъ по формулѣ:

$$v_0 = \frac{\Sigma (n^2) \Sigma (v) - \Sigma (n) \Sigma (nv)}{m \Sigma (n^2) - [\Sigma (n)]^2}$$

$$k = \frac{m \cdot \Sigma (nv) - \Sigma (v) \Sigma (n)}{m \Sigma (n^2) - [\Sigma (n)]^2}$$

гдѣ  $m$  обозначаетъ число наблюденій.

\*.) Въ зависимости отъ крутизны винтовой поверхности крыла, лопа-  
сти раздѣляютъ: на лопасти большого шага и малаго. Чѣмъ больше шагъ,  
тѣмъ лопасть вращается медленнѣе, т. к. благодаря крутому наклону лопа-  
сти, полезное дѣйствіе струй весьма не велико.

Погрѣшность для обоихъ уравненій вычисляется изъ уравненія

$$M = \pm \sqrt{\frac{(\delta^2)}{m-2}}$$

гдѣ  $\delta$  обозначаетъ разность между  $v$  наблюденнымъ и вычисленнымъ по формулѣ I.

Для выражения зависимости  $v$  отъ  $t$  въ видѣ кривой, примѣняется слѣдующая формула, данная проф. Мюнхенскаго политехникума М. Schmidt'омъ \*)

$$v = k (I - \beta) + \sqrt{(kn\beta)^2 + v_0^2} \dots \dots \text{II}$$

Это уравненіе обозначаетъ кривую высшаго порядка, причемъ значение коэффиціента  $\beta$  колеблется въ предѣлахъ отъ нуля до единицы.

При выводѣ этого уравненія проф. M. Schmidt основывался на богатомъ практическомъ материалѣ. Онъ изслѣдовалъ 84 прибора, въ которые входили вертушки, какъ съ плоскими, такъ и винтообразными лопастями позднѣйшихъ конструкцій и при помощи графо-аналитического метода далъ вышеприведенное общее уравненіе.

Всѣ формулы, выведенныя его предшественниками: Woltmann'омъ, Baumgarten'омъ, Sasse и Exner'омъ, являются лишь частными случаями этой формулы.

Для отысканія величины  $\beta$  въ функціи отъ  $u$ ,  $u_m$ ,  $t$ , и  $t_m$  Schmidt далъ слѣдующее уравненіе:

$$\beta = \frac{\left(\frac{t}{t_m}\right)^2 - \left(1 - \frac{u}{u_m}\right)^2}{\frac{2u}{u_m} \left(1 - \frac{u}{u_m}\right)} \dots \dots \dots \text{(a)}$$

или

$$u = u_m \left(1 - \frac{t^2}{t_m^2}\right) \cdot \left(\frac{1}{(I - \beta) + \sqrt{\beta^2 + \frac{t^2}{t_m^2} (I - 2\beta)}}\right) \dots \text{(b)}$$

\*) Prof. M. Schmidt, Die Gleichung des Woltmannschen Flügels in neuer Form und die Ermittlung ihrer Koeffizienten auf graphisch-analytischem Wege. Zeitseh. d. Ver. Deut. Jug. 1895 г. №№ 31—32.

## Опечатки въ формулахъ.

Слѣдуетъ читать:

Стр. 20  $M = \pm \sqrt{\frac{\Sigma (\delta^2)}{m-2}}$

Стр. 21  $t_m = \sqrt{\frac{u'' \left(1 - \frac{u''}{u_m}\right) t'^2 - u' \left(1 - \frac{u'}{u_m}\right) t''^2}{u'' \left(1 - \frac{u''}{u_m}\right) \left(1 - \frac{u'}{u_m}\right)^2 - u' \left(1 - \frac{u'}{u_m}\right) \left(1 - \frac{u''}{u_m}\right)^2}}$

которое получается изъ уравненія II, если мы подставимъ значение:

$$v = \frac{s}{t}; \quad k = \frac{s}{u_m}; \quad v_0 = \frac{s}{t^m}; \quad \psi = \frac{u}{t}$$

Буквы обозначаютъ слѣдующія величины:

$u$ —число оборотовъ, вертушки полученное на длине пути— $s$ ;

$t$ —время соотвѣтственное этому числу оборотовъ;

$s$ —длина пути одна и та же при всѣхъ вычисленіяхъ;

$u_m$ —наибольшая скорость движенія вертушки по длине участка  $s$ .

Величина  $u_m$  берется какъ средняя ариѳметическая изъ ряда наблюдений

$t_m$ —время, потребное для передвиженія вертушки по тому же пути  $s$  съ такой скоростью, при которой крылья вертушки перестаютъ вращаться, отыскивается такъ же, какъ средняя ариѳметическая изъ ряда наблюдений.

Величины  $u$ ,  $t$ ,  $u_m$  опредѣляются непосредственнымъ измѣреніемъ.

Величина  $t_m$  отыскивается обычно аналитически изъ уравненія:

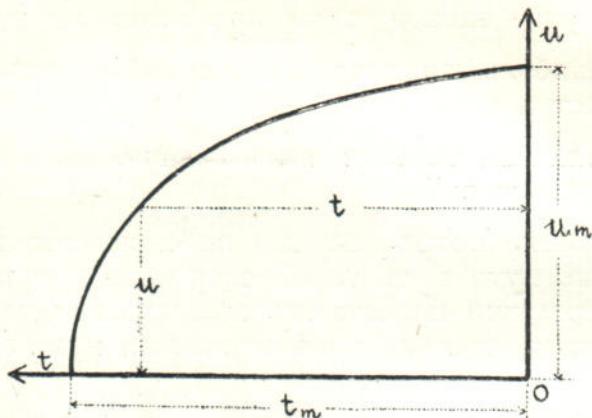
$$t_m = \sqrt{\frac{u'' \left(1 - \frac{u''}{u_m}\right) t^{t^2} - u' \left(1 - \frac{u'}{u_m}\right) t^{u^2}}{u'' \left(1 - \frac{u''}{u_m}\right) \left(1 - \frac{u'}{u_m}\right)^2 - u' \left(1 - \frac{u'}{u_m}\right) \left(1 - \frac{u''}{u_m}\right)^2}} \dots \text{(c.)}$$

Уравненіе это получается изъ формулы (a), если въ нее для  $u$  и  $t$  вставить сначала одно частное значеніе  $u'$  и  $t'$  и затѣмъ другое частное значеніе  $u''$  и  $t''$ , написать равенство и рѣшить его относительно  $t_m$ .

Отыскиваніе графическимъ путемъ величины  $t_m$  не рекомендуется—вслѣдствіе возможной значительной погрѣшности.

Тарированіе прибора, а также и вся дальнѣйшая обработка по формулѣ II производится нѣсколько инымъ образомъ, чѣмъ въ томъ случаѣ, когда подсчеты коэффициентовъ производятся по формулѣ I.

Для тарированія берется опредѣленная длина пути  $s$ . Передвигая съ различными скоростями тарировочную телѣжку, а вмѣстѣ съ тѣмъ и вертушку, наблюдаютъ каждый разъ соотвѣтственное число оборотовъ  $u_1 u_2 u_3 \dots$  и время  $t_1 t_2 t_3 \dots$  Затѣмъ, откладывая по оси абсциссъ время  $t$ , а по оси ординатъ наблюденное число оборотовъ  $u$ , строять кривую зависимости  $u$  отъ  $t$ .



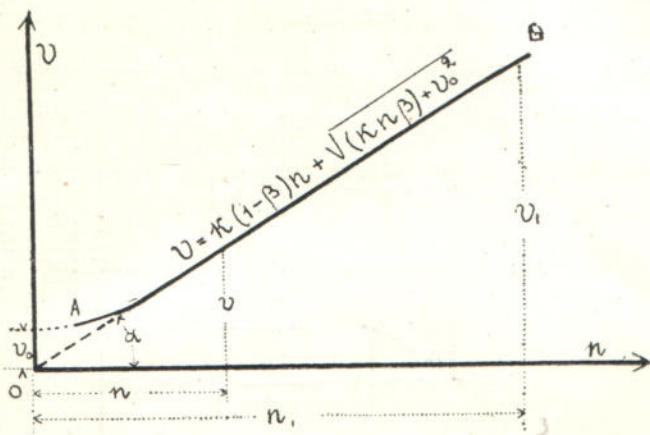
Далѣе наибольшую наблюдаемую ординату принимаютъ за  $u_m$  и, взявъ произвольно координаты двухъ точекъ, напримѣръ,  $u'$ ,  $t'$  и  $u''$ ,  $t''$ , вычисляютъ по формулѣ (c) величину  $t_m$ . Имѣя значения взятой точки ( $u' t'$ ), зная  $u_m$ ,  $t_m$ , отыскиваютъ по формулѣ (a) величину  $\beta$ . Отыскавъ величины  $\beta$ ,  $t_m$ ,  $u_m$ , наносятъ на графикъ по точкамъ кривую зависимости  $u$  отъ  $t$ , для чего задаваясь обсциссами  $t=5, 10, 15 \dots$  и вычисляютъ по формулѣ (b) значеніе  $u$ .

Подстановка  $t$  дѣлается очевидно до  $t_m$ .

Получивъ  $u_m$ ,  $t_m$ ,  $\beta$ , опредѣляютъ по произвольнымъ  $t$  соотвѣтственное имъ  $u$ , а также и значеніе  $v_0$ ,  $v$  и  $n$  изъ уравненій:

$$v_0 = \frac{s}{t_m}; \quad v = \frac{s}{t}; \quad n = \frac{u}{t}$$

и полученные значения для  $n$  и  $v$  наносятъ въ видѣ отдельныхъ точекъ по координатнымъ осямъ.



Далѣе, взявъ одну изъ конечныхъ точекъ  $n_1$ ,  $v_1$  и соединивъ ее съ началомъ координантъ, находятъ значение угла  $\alpha$ , а по нему и значение коэффиціента  $k$  (ходъ винта) изъ уравненія

$$\operatorname{tg} \alpha = k.$$

Но такъ какъ между полученнымъ коэффиціентомъ  $k$  и взятымъ импирически  $u_m$  существуетъ зависимость, то значеніе  $u_m$  провѣряютъ по формулѣ

$$u_m = \frac{s}{k}$$

Вычисленія должны быть повторены, если получается значительная расходимость, при чёмъ второй разъ значение  $u_m$  берутъ уже вычисленное по послѣдней формулѣ.

Имѣя значеніе коэффиціентовъ  $v_0$ ,  $\beta$ ,  $k$ , по формулѣ II чертятъ сплошную линію AB.

Какъ уже упоминалось, формула

$$v = k(1 - \beta)n + \sqrt{(kn\beta)^2 + v_0^2}$$

имѣеть общий видъ для формулъ, выведенныхъ предшественниками Schmidt'a.

Легко убѣдиться, что если мы будемъ подставлять для  $\beta$  разныя значенія, мы получимъ для  $\beta=0$  уравненіе прямой линіи, т. е. формулу I, данную Woltmann'омъ

$$v=v_0+kn$$

Причемъ зависимость между  $u$  и  $t$  будетъ выражаться такой же прямой линіей

$$u=\frac{u_m}{t_m}\left(t_m-t\right)$$

для  $\beta=0,5$  уравненіе гиперболы, предложенное Baumgarten'омъ\*):

$$v=\frac{kn}{2}+\sqrt{\left(\frac{kn}{2}\right)^2+v_0^2}$$

при этомъ  $u$  въ функціи  $t$  получается изъ уравненія параболы:

$$u=\frac{u_m}{t_m^2}\left(t_m^2-t^2\right)$$

и при значеніи  $\beta=1$  получимъ уравненіе гиперболы вида:

$$v=\sqrt{(kn)^2+v_0^2}$$

и для числа оборотовъ въ функціи отъ  $t_0$  уравненіе эллипсиса:

$$u=\frac{u}{t_m}\sqrt{t_m^2-t^2}$$

предложенное Sasse и Exsner'омъ, которое можно рассматривать, какъ частный случай формулы, предложенной Baumgarten'омъ.

При подсчетѣ коэффиціентовъ  $\beta$  для практическихъ цѣлей можетъ быть введено нѣкоторое упрощеніе.

Напримѣръ, если коэффиціентъ  $\beta$  заключается между 0,5 и I, можно уже по кривой зависимости числа оборотовъ отъ  $t$  заключить: къ эллипсису или къ параболе.

---

\*.) M. Baumgarten. Sur le moulinet de Woltmann. An. d. pom. et. chanss. t. XIV 1847.

болѣе болѣе подходитъ эта кривая, а соотвѣтственно этому, принять для  $\beta$  значение, равное 0,5 или 1,00. Ошибка, получаемая при этомъ, весьма не велика и какъ указывается у проф. Тяпкина \*) равна приблизительно  $1\frac{1}{4}\%$ , т. е. заключается въ предѣлахъ точности измѣреній.

Коэффиціентъ  $\beta$  вычисляется въ большинствѣ случаевъ только тогда, когда кривая зависимости  $n$  отъ  $t$  получается съ весьма незначительнымъ изгибомъ, но и при этомъ безъ особенного ущерба для точности коэффиціентъ  $\beta$  можетъ быть принять равнымъ нулю, т. к. численное значение его заключается между 0 и 0,1.

Для подсчета средней ошибки для формулы II примѣняется нижеслѣдующая формула, выведенная на основаніи теоріи вѣроятностей:

$$M = \pm \sqrt{\frac{\sum (\delta^2)}{m-3}}$$



\*) Проф. Тяпкинъ. Приборы для определенія скоростей и расходовъ воды въ открытыхъ руслахъ.





М. П. С.

Казанскій Округъ  
отдѣленіе

Гидротехническихъ изслѣдований.

---

# ТАРИРОВОЧНАЯ СТАНЦІЯ

въ гор. Тетюшахъ

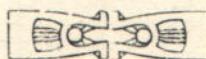
1914 г.

---

Вертушка № 1606 системы Отт'а

Лопасть — шага № 2-я

Тарированіе производилось 4 мая мѣсяца на троцѣ.



# Графикъ оборотовъ и скоростей

Вертушка № 1606 система Otl'a  
Лопасть 2.

Тарированась на трассѣ

формулы  
По даннымъ тарировочной станціи  
Отдѣленія Гидротехническихъ изслѣдованій  
1914 г. 4 мая

$$\left. \begin{array}{l} n > 0.06 \\ n < 0.265 \end{array} \right\} v = 0.0146 + 0.4286 n$$

$$\left. \begin{array}{l} n > 0.265 \\ n < 2.149 \end{array} \right\} v = -0.0002 - 0.4844 n$$

Обозначенія:

- Простая точка.
- ◎ Центральная точка.
- Переломъ линіи.

Масштабы:

горизонтальный для оборотовъ: 0.05 с. за 1 об.  
вертикальный " скорости: 0.05 с. за 1 <sup>сж.</sup> с.

n

0,1 0,2 0,3 0,4 0,5 0,6 0,7 0,8 0,9 1,0 1,1 1,2 1,3 1,4 1,5 1,6 1,7 1,8 1,9 2,0 2,1 2,2





М. П. С.  
Казанскій Округъ  
отдѣленіе

Гидротехническихъ изслѣдований.

---

ТАРИРОВОЧНАЯ СТАНЦІЯ  
въ гор. Тетюшахъ  
1914 г.

---

Вертушка № 1606 системы Отт'a  
Лопасть — шага № 2-я  
Тарированіе производилось 4 дня мая мѣсяца на  
троссѣ.

**Полученные уравненія:**

Для  $n$      $\begin{cases} >0,061 \\ <0,265 \end{cases}$  }  $v=0,0146+04286 n.$     саж. | sek.

$\begin{cases} >0,265 \\ <2.149 \end{cases}$  }  $v=-0,0002+0,4844 n.$     саж. | sek.



## ВЕРТУШКА ОТТ'Я № 1606-й

№ заездовъ	Обороты колеса тележки	Путь	Время	Общее	Скорость	Число	Примѣчанія
		въ саж.	въ сек	число оборот.	въ 1 сек.	оборот. въ 1 сек.	
		s	t	N	v=s/t	n=N/t	
1	2	1.346	30.5	1.85	0.044	0.061	Цеп. точ. съ 1-8
2	2	1.346	31.6	2.43	0.042	0.077	v=0.057
3	2	1.346	26.2	2.16	0.051	0.082	n=0.099
4	2	1.346	22.8	2.14	0.059	0.094	
5	2	1.346	23	2.50	0.059	0.109	
6	2	1.346	20.8	2.42	0.065	0.116	
7	2	1.346	20.5	2.5	0.066	0.122	
8	2	1.346	20.1	2.67	0.067	0.133	съ 9—13
9	3	2.019	2.69	3.86	0.075	0.143	v=0.099
10	2	1.346	17.1	2.54	0.079	0.149	n=0.197
11	2	1.346	14.2	2.72	0.095	0.192	
12	2	1.346	14	2.72	0.096	0.194	
13	2	1.346	9	2.78	0.150	0.309	
14	2	1.346	7.5	2.71	0.179	0.362	съ 14—21
15	3	2.019	11.3	4.17	0.179	0.369	v=0.304
16	6	4.038	16.1	8.35	0.251	0.519	n=0.628
17	4	2.692	9.3	5.6	0.289	0.602	
18	7	4.766	15.2	9.75	0.310	0.641	
19	8	5.384	15.7	11.14	0.342	0.710	
20	4	2.692	6.5	5.59	0.414	0.860	
21	7	4.711	10.1	9.7	0.466	0.960	

№ № заездовъ	Обороты колеса тележки	Путь	Время	Общее	Скорость	Число	Примѣчанія
		въ саж.	въ сек.	число оборот.	въ 1 сек.	оборот. въ 1 сек.	
		s	t	N	v=s/t	n=t	
22	17	11.441	21.1	23.75	0.542	1.126	съ 22—31
23	7	4.711	8.3	9.75	0.568	1.175	v=0.722
24	13	8.749	15.3	18.15	0.572	1.186	n=1.491
25	12	8.076	13.1	16.67	0.616	1.273	
26	7	4.711	7.4	9.73	0.637	1.315	
27	15	10.095	13.5	20.72	0.748	1.535	
28	9	6.057	7.7	12.60	0.787	1.636	
29	18	12.114	14.7	25	0.824	1.701	
30	15	10.95	71.5	20.81	0.878	1.810	
31	7	4.711	4.5	9.67	1.147	2.149	

### Вычислениe тарировочныхъ коэффициентовъ

по способу центральныхъ точекъ

$$v_1=0.057 \quad n=0.099 \quad v_0=0.0146; k=0.4286$$

$$v_2=0.099 \quad n_2=0.197 \quad v=0.0146+0.4286 n$$

$$M = \pm 0.0032 \text{ саж.}$$

$$v_1=0.304 \quad n=0.628 \quad v_0=-0.0002 \quad k=0.4844$$

$$v_2=0.722 \quad n_2=1.491 \quad v=-0.0002+0.4844 n$$

$$M = \pm 0.0027 \text{ саж.}$$

Координаты точки слома:

$$v=0.128 \quad n=0.265$$

Вычислениe  $\left\{ \begin{array}{l} \text{производилъ:} \\ \text{проверяль:} \end{array} \right.$

Завѣдующий станцией инж.

## **Проектъ инструкції для тарировочнай станції.**

§ 1. Тарировочная станція въ своей дѣятельности руководствуется общими законоположеніями, настоящей временной инструкціей, распоряженіями Управлінія Внутреннихъ Водныхъ Путей и Ш. Д., Правлінія Округа и инженера, завѣдующаго изысканіями, гидрометрическими станціями и водомѣрными постами и подчинена послѣднему, какъ и гидрометрическія станціи.

§ 2. Завѣдываніе тарировочной станціей поручается инженеру или технику отвѣтственному за всѣ работы, производящіяся на станціи.

§ 3. Во всѣхъ случаяхъ, не предусмотрѣнныхъ временной инструкціей, Упр. Вн. Вод. П. и Ш. Д. и Правлініемъ Округа, Завѣдующій тарировочной станціей дѣйствуетъ на основаніи указаній инженера, завѣдующаго изысканіями, гидрометрическими станціями и водомѣрными постами.

§ 4. Въ составъ работъ тарировочной станціи входитъ:  
1) тарированіе гидрометрическихъ приборовъ, 2) повѣрка приборовъ, находящихся въ вѣденіи гидрометрическаго района (анемометровъ, термометровъ и пр.). и ремонтъ приборовъ, 3) общиі надзоръ за состояніемъ всѣхъ приборовъ Волжско - Камского гидрометрическаго района, 4) выписка и приобрѣтеніе новыхъ приборовъ и запасныхъ частей къ нимъ, 5) проектированіе различныхъ приспособленій для гидрометрическихъ работъ, какъ то: помостовъ, лебедокъ и пр., 6) опыты и наблюденія надъ приборами.

§ 5. Въ задачу тарировочной станціи входятъ также объединеніе, систематизация опытовъ и наблюдений надъ гидрометрическими приборами и приспособленіями,

производимыми не только самой тарировочной станцией, но также и отдельными производителями гидрометрическихъ работъ.

§ 6. На тарировочной станции должна вестись регистрация всѣхъ поступающихъ и отправляемыхъ приборовъ.

§ 7. Всякій поступившій на станцію приборъ сей-часть-же долженъ быть детально разобранъ и осмотрѣнъ завѣдующимъ станцией или его помощникомъ и результаты осмотра должны быть записаны въ журналъ приборовъ.

При осмотрѣ вертушекъ детально изслѣдуются:

- 1) Лопасти,
- 2) ось съ подшипниками,
- 3) контактныя части вертушки,
- 4) подвѣсная втулка,
- 5) хвостъ,
- 6) оставъ и самое тѣло вертушки.

Въ большинствѣ случаевъ поврежденія перечисленныхъ отдельныхъ частей замѣчаются въ слѣдующемъ.

1) Лопасти.

а) Возможны очевидныя погнутія лопасти, выбоины;

б) поврежденіе винтовой поверхности крыла вслѣдствіе изгиба оконечностей, или выпрямленіе всего изгиба крыла;

в) отрываніе лопасти отъ оси, къ которой она пристрѣплена;

г) поврежденіе никелировки.

2) Ось и подшипники.

а) Въ простыхъ подшипникахъ встрѣчается стачивание пяты и под пятниковъ;

б) въ шариковыхъ подшипникахъ—замѣтное стачивание конуса и конусовой чапки, а такъ же стачивание и окисление шариковъ.

в) При осмотрѣ шариковыхъ подшипниковъ слѣдуетъ обратить вниманіе и на число шариковъ.

Количество ихъ должно быть таково, чтобы уложивъ ихъ вокругъ конуса, можно было чувствовать ихъ «игру», т. е. между каждымъ шарикомъ должно быть

нѣкоторое разстояніе, а все свободное пространство должно быть равнымъ величинѣ діаметра одного шарика.

3) Контактныя части вертушки.

а) Большею частью поврежденіе контактныхъ частей бываетъ вслѣдствіе порчи изоляціи.

Другія встрѣчающіяся поврежденія весьма разнообразны и зависятъ отъ устройства контакта.

Въ открытыхъ контактахъ, напримѣръ, вертушечъ системы Hayos'a большею частью встрѣчается поломка контактныхъ языковъ или ослабленіе прижимающей пружинки.

б) Въ закрытыхъ, контактахъ, напримѣръ у вертушечъ системы Ott'a встрѣчается ослабленіе дѣйствія магнита. Контактный механизмъ перестаетъ правильно работать и въ томъ случаѣ, если въ закрытую камеру проникаютъ капли воды.

4) Подвѣсная втулка.

Если подвѣсная втулка шариковая, то слѣдуетъ обратить вниманіе, на стачиваніе конуса, конусовой чашки, число шариковъ и натяженіе конуса.

5) Хвостъ вертушки.

а) Встрѣчаются искривленія горизонтальной и вертикальной плоскостей хвоста.

б) Стачиваніе закрѣпляющаго хвостъ винта.

При осмотрѣ вновь сдѣланнаго или отремонтированнаго хвоста слѣдуетъ обращать вниманіе на то, чтобы вертушка въ спокойной водѣ была строго уравновѣшена. Этую провѣрку удобнѣе дѣлать передъ началомъ тарировки.

6) Остовъ вертушки.

Поврежденія остова вертушки встрѣчаются очень рѣдко.

Большею частью происходитъ порча никкелировки.

§ 8. Тарированіе гидрометрическихъ вертушечъ производится: въ началѣ и послѣ каждого рабочаго периода (весенняго, лѣтняго, зимняго), а также послѣ ремонта, который можетъ повліять на измѣненіе тарировочныхъ коэффиціентовъ и во всѣхъ случаяхъ, когда является на то особая просьба производителя гидрометрическихъ работъ, сомнѣвающагося въ неизмѣнности тарировочныхъ коэффиціентовъ.

§ 9. Тарированію подвергаются всѣ лопасти, имѣющіяся при вертушкѣ, не исключая и тѣхъ, которыя за періодъ отъ одной тарировкіи до другой, въ работе не находились.

§ 10. Всѣ имѣющіяся на тарировочной станціи приборы и приспособленія къ нимъ, употребляемыя при тарировкѣ, должны періодически провѣряться, въ зависимости отъ конструкцій—чаще или рѣже, съ занесеніемъ результатовъ повѣрокъ въ рабочій журналъ.

*Примѣчаніе:* Хронографъ долженъ быть повѣренъ на равномѣрность хода; урвекъ (приборъ для показанія секундъ или полусекундъ) повѣряется при помощи точнаго секундомѣра возможно чаще. Диаметръ колеса телѣжки повѣряется при помощи промѣра пройденного пути не менѣе чѣмъ въ 20 оборотовъ, при этомъ рельсовый путь измѣряется при помощи точной рейки и остро оточеннаго карандаша или ножа; горизонтальное положеніе рельсъ повѣряютъ при помощи нивеллира.

§ 11. Включать провода въ хронографъ рекомендуется по разъ заведенному порядку: провода отъ урвека подводить къ тѣмъ зажимамъ, съ которыми соединяется верхній рейсфедеръ, отъ колеса телѣжки къ среднему и отъ вертушки—къ нижнему. При такомъ расположениіи рейсфедера, отъ быстро работающихъ приборовъ, раздѣлены рейсфедеромъ, медленно отмѣщающими обороты телѣжки, что даетъ возможность лучше слѣдить за работой отдѣльныхъ приборовъ. Электрическую батарею рекомендуется соединять послѣдовательно.

§ 12. Передъ опусканіемъ вертушки въ воду слѣдуетъ всякий разъ убѣдиться въ правильности замыкания тока послѣ каждого оборота вертушки, если включенъ соотвѣтственно однооборотный kontaktъ и въ правильности записи хронографа.

*Примѣчаніе:* Для этой цѣли обычно одинъ изъ рабочихъ вращаетъ лопасть вертушки и вслухъ отсчитываетъ обороты. Общее число оборотовъ должно совпадать съ записаннымъ числомъ оборотовъ на лентѣ.

§ 13. На каждой хронографической лентѣ должна быть указана въ началѣ и въ концѣ: система и номеръ

вертушки, затѣмъ номеръ лопасти, число и мѣсяцъ, спо-  
собъ тарировки и фамилія тарирующего.

§ 14. Глубину погруженія оси вертушки при тари-  
рованіи рекомендуется брать одинъ метръ.

§ 15. Для удобства тарированія вертушки рекомен-  
дуется начинать или съ самыхъ большихъ, или съ са-  
мыхъ малыхъ скоростей такъ, чтобы послѣднія пра-  
вильно убывали или возрастали.

*Примѣчаніе:* Предѣлы скоростей выбираются въ соотвѣтствии  
съ скоростями, при которыхъ вертушка работаетъ въ рѣкѣ

§ 16. Тарированіе вертушекъ производится въ за-  
висимости отъ конструктивныхъ ихъ особенностей, или  
на штангѣ, или на троссѣ, или на штангѣ и троссѣ въ со-  
отвѣтствии съ работой вертушки въ рѣкѣ.

§ 17. Грузъ при тарированіи на троссѣ слѣдуетъ  
употреблять такой же формы и на такомъ же разстояніи  
оси вертушки до оси груза, какъ и при работахъ въ  
рѣкѣ.

§ 18. Движеніе тарируемой вертушки въ бассейнѣ  
должно быть равномѣрное, безъ толчковъ.

*Примѣчаніе:* При тарированіи необходимо все время слѣдить  
за лентой хронографа, такъ какъ всякая неправильность работы вер-  
тушки (толчки и пр.) на ней отмѣчаются.

§ 19. При тарированіи каждой лопасти вертушки  
необходимо получить отъ 35 до 50 различныхъ скро-  
стей.

§ 20. При медленномъ движеніи вертушки рекомен-  
дуется получать большее количество скоростей, чѣмъ  
при быстромъ.

§ 21. При подсчетѣ хронографическихъ лентъ не  
слѣдуетъ вводить начальные и конечные обороты ло-  
пастей въ виду неустановившагося правильного ихъ  
вращенія.

§ 22. Изъ всего заѣзда, отмѣченного на хронографической лентѣ, берется только та часть, гдѣ провѣрена правильность работы всѣхъ приборовъ.

*Примѣчаніе:* Равномѣрность оборотовъ колеса провѣряется при помощи циркуля, причемъ абсолютно точнаго совпаденія оборотовъ между собою не требуется. Равномѣрность вращенія лопастей вертушки провѣряется на глазъ.

§ 23. Выбранный на хронографической лентѣ участокъ отчеркивается двумя линіями, перпендикулярными къ записаннымъ строчкамъ и совпадающими съ цѣлыми оборотами колеса телѣжки и затѣмъ подсчитывается соотвѣтственно этому время и число оборотовъ вертушки.

*Примѣчаніе:* При многотактномъ kontaktѣ, напримѣръ, черезъ 20 или 25 оборотовъ лопастей вертушки, перпендикулярныя линіи, къ записаннымъ на лентѣ строчкамъ, отчеркиваются такъ, чтобы они совпадали съ цѣлыми замыканіями контакта вертушки.

§ 24. Точность отсчета времени, а также число оборотовъ лопастей въ выбранномъ участкѣ ленты отсчитываются до одного десятичного знака.

§ 25. Соотвѣтствующая числу оборотовъ колеса телѣжки длина пути находится по особой, заранѣе составленной, таблицѣ—съ точностью до второго десятичного знака.

§ 26. Въ концѣ каждого обработанного участка на лентѣ дѣлаются соотвѣтствующія записи числа секундъ, оборотовъ телѣжки и вертушки.

§ 27. Чтобы тарировочные данные получились, приблизительно, одинаковой продолжительности времени наблюденія, необходимо брать для малыхъ скоростей длину пути 4—5 сажень, а для большихъ скоростей до 15—20 саж.

§ 28. По даннымъ, полученнымъ изъ подсчета хронографической ленты, вычисляются при помощи уравненія:

$$n = \frac{u}{t} \quad \text{и} \quad v = \frac{s}{t}$$

гдѣ:

$n$ —обозначаетъ общее количество оборотовъ въ промежутокъ времени  $t$ .

$v$ —скорость пердвиженія вертушки, (сажени въ секунду).

$n$ —число оборотовъ вертушки соотвѣтствующее скорости  $v$  (въ одну секунду).

$s$ —длина пути въ саженяхъ.

$t$ —продолжительность наблюденія въ секундахъ.  
Всѣ полученные тарировочные данные заносятся въ вѣдомость (см. приложенія).

§ 29. Послѣ того, какъ графически изображена зависимость между скоростями вертушки и ея оборотами, приступаютъ къ отысканію уравненія этой линіи.

§ 30. Если зависимость между скоростями и оборотами вертушки выражается одной или нѣсколькими отрѣзками прямой, то примѣняется уравненіе слѣдующаго вида:

$$v = v_0 + kn \quad . \quad . \quad . \quad . \quad . \quad I$$

Для отысканія коэффиціентовъ  $v_0$  и  $k$  примѣняется или способъ центральныхъ точекъ, или способъ наименьшихъ квадратовъ (см. тарировочные формулы).

§ 31. Пересѣченіе отрѣзковъ прямой отыскивается послѣ окончательного нанесенія ихъ на графикъ при помощи лупы.

§ 32. Если зависимость между скоростями и оборотами получается въ видѣ кривой, то примѣняется уравненіе слѣдующаго вида (см. тарировочные формулы):

$$v = k (1 - \beta) n + \sqrt{(kn\beta)^2 + v_0^2} \quad . \quad . \quad . \quad . \quad II$$

§ 33. Всѣ математическія дѣйствія, которыя производятся для полученія подсчета тарировочныхъ коэффиціентовъ, должны быть провѣрены вторымъ лицомъ.

*Примѣчаніе:* Какъ дополнительный контроль линію, изображающую зависимость  $v$  отъ  $n$ , наносятъ на графикъ („Альбомъ тарировочныхъ графиковъ“) для сравненія съ другими такими же линіями предыдущихъ тарировокъ.

# График оборотов и скорости.

Вертушка № 1689 системы Отта Лопасть № 2  
Париробовалась на трассе.

## Формулы

по данным тарировочных стаций  
отдела Тюдротех. инспекции

1911 г.

	$n > 0.019$	$V = 0.0422 + 0.4655 n$	$m$	$n \geq 0.385$	$V = 0.0176 + 0.2336 n$	$sag$
0.9	$n < 0.637$	$V = 0.0422 + 0.4655 n$	$sk$	$n \leq 1.897$	$V = 0.0176 + 0.2336 n$	$sk$
0.8	$n > 0.637$	$V = 0.0125 + 0.5125 n$	$n$	$n \leq 1.897$	$V = -0.0044 + 0.2452 n$	
0.7	$n > 0.078$	$V = 0.0884 + 0.3699 n$	$m$	$n \leq 4.275$		
0.6	$n < 0.525$	$V = 0.0095 + 0.5172 n$	$n$			
0.5	$n > 1.455$	$V = 0.0076 + 0.5185 n$	$n$			
0.4	$n < 2.483$	$V = 0.0167 + 0.5148 n$	$n$			
0.3	$n > 3.124$	$V = 0.0234 + 0.5127 n$	$n$			
0.2	$n < 5.295$					

## Обозначения:

○ (перелом кривой)  
— 1911 г.  
— 1912 г.  
— 1913 г.

## Масштабы:

горизонтальный для оборотов: 0,025 саж за 1 об.  
вертикальный для скорост.: 0,05 саж. за 1 sag  
sk

0.0 0.2 0.4 0.6 0.8 1.0 1.2 1.4 1.6 1.8 2.0 2.2 2.4 2.6 2.8 3.0 3.2 3.4 3.6 3.8 4.0



§ 34. На графикахъ выписываются съ особой тщательностью и четко найденные тарировочные коэффициенты, а также начальная и конечная значения для каждого отрѣзка прямой или кривой.

§ 35. На каждомъ графикѣ должны быть сделаны слѣдующія надписи: 1) название, № вертушки и № лопасти, 2) способъ тарированія, 3) масштабъ для скоростей и оборотовъ, 4) время тарированія, 5) полученные коэффициенты, 6) подписи тарировавшаго и завѣдующаго станціей (см. приложеніе къ инструкціи, графикъ).

§ 36. Вновь найденные тарировочные коэффициенты рекомендуется сравнивать съ полученными ранѣе коэффициентами.

§ 37. Послѣ того, какъ произведенъ окончательный подсчетъ тарировочныхъ коэффициентовъ, вертушка должна быть сейчасъ же отправлена или въ ремонтъ, или для дальнѣйшей работы.

§ 38. Если вертушка требуетъ ремонта, то при отсылкѣ въ мастерскую, къ ней прилагается выписка изъ журнала вертушекъ съ подробнымъ указаніемъ, какой именно ремонтъ долженъ быть произведенъ.

§ 39. Тарировочная станція при отсылкѣ приборовъ, послѣ повѣрки или тарированія, на гидрометрическія станціи—должна давать всякой разъ о нихъ свой отзывъ.

§ 40. При отправкѣ каждой вертушки, части ея должны быть тщательно осмотрѣны и смазаны вазелиномъ, а также должно быть указано—кѣмъ производилась упаковка.

§ 41. Въ концѣ каждого отчетнаго года долженъ представляться техническій отчетъ. Содержаніе отчета слѣдующее:

I) Пояснительная записка: 1) состояніе тарировочной станціи за отчетный годъ;

2) вновь произведенныя улучшения, какъ въ приспособленіи для тарировки, такъ и самой тарировки;

3) опыты и наблюденія надъ вертушками;

4) количество протарированныхъ лопастей;

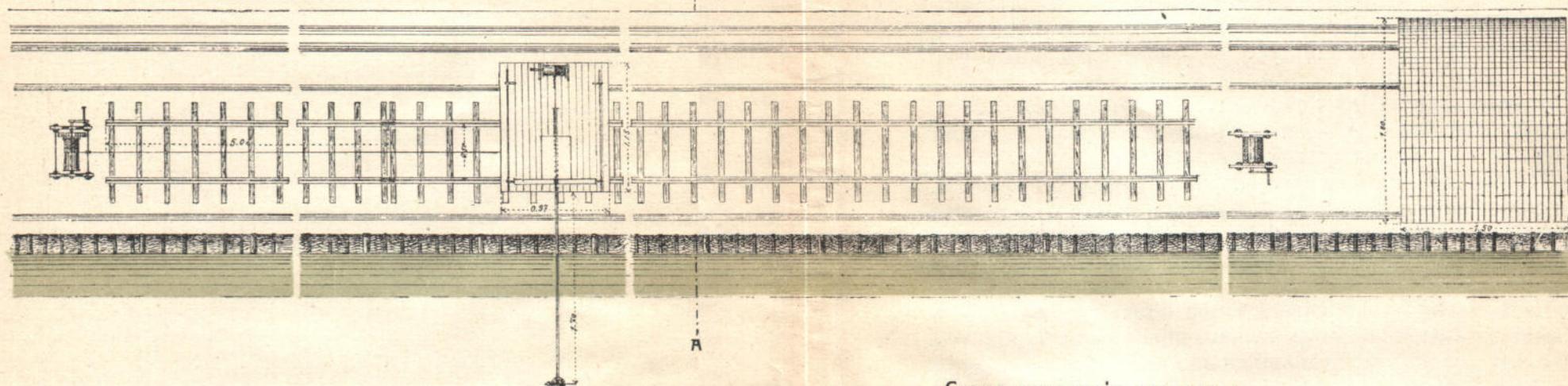
II. Приложенія:

а) Альбомъ тарировочныхъ графиковъ и вѣдомостей.

б) Чертежи вновь поступавшихъ на станцію вертушекъ.

в) Всѣ проекты приспособленій и приборовъ составленныя штатомъ за отчетный годъ.

---



Разрѣзъ А В

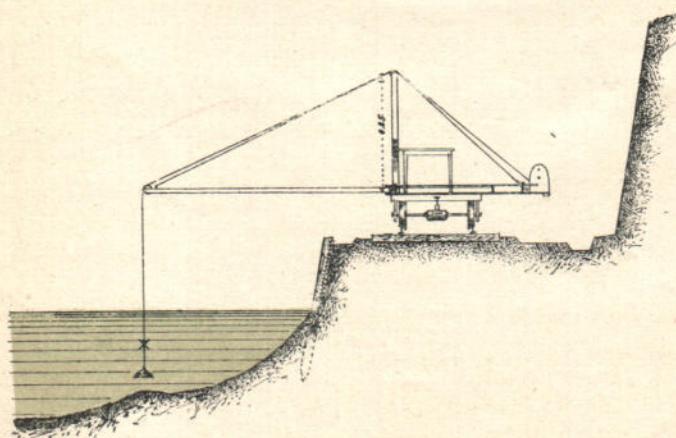
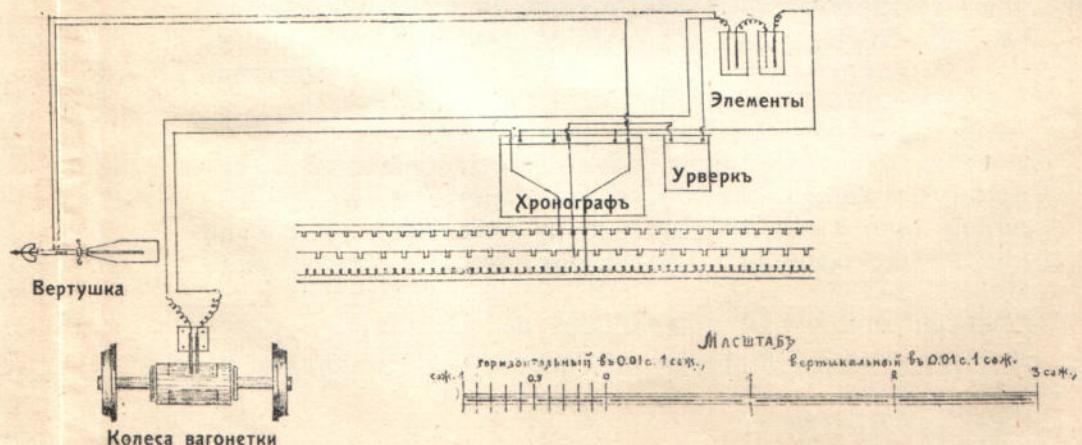


Схема включения проводовъ



## Проектъ тарировочной станціи въ Казани.

Въ большинствѣ существующихъ тарировочныхъ станціяхъ испытательнымъ бассейномъ служить длинный каналъ, на стѣнкахъ котораго укладываются рельсы для передвиженія вагонетки. Правда, у насъ въ Россіи въ Ташкентѣ была выстроена въ 1910 году тарировочная станція съ круглымъ испытательнымъ бассейномъ по примѣру существующей во Франціи, въ Гренобль, но такой типъ станціи отличается большими недостатками, какъ-то: быстро создающимся круговымъ теченіемъ въ испытательномъ бассейнѣ отъ движенія въ немъ гидрометрическихъ приборовъ и невозможностью тарированія вертушекъ на трассѣ и много другихъ.

Мы проектируемъ обычный типъ тарировочной станціи съ длиннымъ испытательнымъ каналомъ близкимъ къ квадратному поперечному сѣченію и рельсовымъ путемъ, уложеннымъ по его краямъ. Для передвиженія испытуемыхъ приборовъ съ различными скоростями будетъ служить тарировочная желѣзная вагонетка, снабженная электромоторомъ.

Вагонетка будетъ оборудована различными приборами для механической записи тарировочныхъ данныхъ по образцу лучшихъ Европейскихъ станцій.

Такъ какъ размѣры всѣхъ устройствъ тарировочной станціи находятся въ тѣсной связи съ размѣрами тарировочного бассейна, поэтому къ опредѣленію его мы приступаемъ прежде всего.

Длина тарировочного бассейна.

Длина испытательного канала, отъ которой зависитъ продолжительность наблюденія, имѣетъ существенное вліяніе на степень точности тарированія гидрометрическихъ приборовъ и, несомнѣнно, чѣмъ она болѣе, тѣмъ точнѣе будутъ тарировочные данные.

Теоритически для тарированія вертушки казалось бы достаточно брать длину, на которой лопасть вертуш-

ки совершила бы хотя одинъ оборотъ, но такъ какъ при тарированіи входитъ рядъ неизбѣжныхъ погрѣшностей, то и результаты, чтобы они не были случайными, берутся какъ средне-ариѳметическіе изъ болѣе или менѣе продолжительныхъ наблюдений.

Чтобы выяснить вопросъ, какая длина тарировочнаго канала является необходимой и достаточной, разсмотримъ рядъ размѣровъ уже существующихъ тарировочныхъ бассейновъ и длины испытательныхъ участковъ, примѣняемыхъ при тарированіи тѣми или другими авторитетными лицами:

Въ Гоноверѣ \*) длина тарировочнаго канала равна 45 м.

Професоръ Harlacher\*\*) при своихъ опытахъ пользовался длиною канала отъ . . . . . 50—100 м.

Професоръ Wagner \*\*\*) бралъ длину опытнаго участка . . . . . 70 м.

Професоръ Schmidt \*\*\*\*) при своихъ опытахъ, пользуясь каналомъ Мюнхенской Тарировочной ст. 108 м., бралъ длину канала только въ 70 м.

Испытательный бассейнъ Новаго Адмиралтейства въ Петроградѣ, выстроенный по типу водоемовъ: Fronde'a въ Torgnais, въ Haslar'п, близъ Portsmouth'a, имѣеть длину канала, приспособленного также для тарированія вертушекъ . . . . . 120 м.

Лучшая изъ европейскихъ тарировочныхъ станцій Берлинская \*\*\*\*\*) имѣеть длину канала . . . . 150 м.

Изъ американскихъ \*\*\*"\*\*) испытательныхъ бассейновъ производящихъ тарировку вертушекъ, можно упомянуть

\*) Zetschrift des Yer. deutsch. Jug. 1886 XXX 911.

\*\*) Die Messungen in der. Elbe und Donau und die hydrometrischen Apparate und Methoden des Verfassers. Leipzig 1881.

\*\*\*) Wagner. Hydrologische Untersuchungen an der Weser, Elbe dem Rhein und mehreren kleineren Flüssen Brunschweig 1881.

\*\*\*\*) Die gleichung bes Woltmann'schen Flügels in neuer Form die Ermittlung ihrer Koëffizienten auf graphisch-analytischem Wege (Z. d. ver. d. Ing 1895 XXXIX).

\*\*\*\*\*) Zeitchrift für Bauvesen 1907.

\*\*\*\*\*) Taylor. The new government testing tank for ship models at the Washington, Navy Yard. (Engineering News and Amer. Rail. Journ. 1899 Vol XLII.

Вашингтонскій, имѣющій длину канала . . . 153 м.

Въ переименованныхъ тарировочныхъ каналахъ мы видимъ большое разнообразіе размѣровъ испытательныхъ бассейновъ; объясняется это тѣмъ, что помимо тарированія вертушекъ, во многихъ каналахъ производятся и другого рода испытанія, какъ напр., сопротивленіе воды движению судовъ и тарированіе является какъ бы побочной работой. Но кромѣ того длина тарировочного канала зависитъ и отъ способовъ передвиженія испытуемыхъ приборовъ (ручной или механическій).

Помимо этихъ обстоятельствъ даже въ однотипныхъ тарировочныхъ станціяхъ даются все же различныя длины, что указываетъ, что при ихъ постройкѣ необходимая длина пути для цѣлей тарированія—не можетъ считаться вполнѣ установленной и лишь опыты въ существующихъ тарировочныхъ каналахъ намъ могутъ освѣтить этотъ вопросъ.

Богатый матеріаль въ этомъ отношеніи даютъ намъ опыты Берлинской тарировочной станціи.

Путемъ многолѣтней практики на этой станціи было установлено, что для тарированія вертушекъ является вполнѣ достаточной длина въ 50 м., каковой они въ послѣднее время и пользуются для подсчета тарировочныхъ коэффиціентовъ, несмотря на то, что общая длина канала равна 150 м.

Считаясь съ этими данными и примѣрами другихъ существующихъ станцій, мы полагали бы, что уменьшеніе этой рабочей длины для тарированія не является цѣлесообразнымъ.

Съ другой стороны, изъ всѣхъ высылаемыхъ тарировочныхъ документовъ мы видимъ, что длина въ 50 м., а значитъ и продолжительность наблюденія, вполнѣ достаточна, такъ какъ средняя ошибка тарированія колеблется отъ 0 до 8 м/м. при скоростяхъ отъ 0,1 м. до 4 м. въ сек.

Такъ какъ такая точность наблюденія удовлетворяетъ требованіямъ гидрометрическихъ изслѣдованій, а съ другой стороны увеличеніе этой длины сильно удорожитъ устройство станціи, то мы останавливаемся на длине 50 м. или 23,4 саж.

Затѣмъ прибавляя необходимую длину для разгонки и остановки тарировочной телѣжки 10 м. мы получимъ общую длину канала и рельсоваго пути . . 60 м. или 28 с.

**Поперечные  
размѣры.  
тарировоч-  
наго канала.** Поперечные размѣры тарировочнаго канала имѣютъ значительное вліяніе на вращеніе лопастей вертушки.

Приводимый графикъ намъ наглядно это показываетъ. На этомъ графикѣ нанесены двѣ кривыя характеризующія вращеніе лопастей вертушки въ двухъ различныхъ тарировочныхъ каналахъ—въ Берлинскомъ, имѣющимъ размѣръ 10,50 метр. шир. и 3,5 метр. глуб., и Бернскомъ—въ 1,20 м. шир и 1 м. глуб.

Не трудно убѣдиться изъ сравненія кривыхъ, что расходимости въ получаемыхъ скоростяхъ могутъ достигать до 6%.

Такимъ образомъ, если бы мы по тарировочнымъ коэффиціентамъ, полученнымъ путемъ тарировки въ каналѣ небольшихъ размѣровъ, вычислили бы скорость по числу оборотовъ полученныхъ въ известный промежутокъ времени при наблюденіяхъ въ рѣкѣ, то мы получили бы скорость не соотвѣтствующую дѣйствительной.

Чтобы выяснить, какіе размѣры мы должны придать проектируемому испытательному каналу, обратимся къ разсмотрѣнію размѣровъ уже существующихъ тарировочныхъ станцій.

Бернскій тарировочный каналъ имѣлъ . . . . . 1,2 шир. 1 м. гл.

Мюнхенскій тарировочный каналъ имѣлъ ширину . . . . . 1,2 м. и 1 м. гл.

Хаслярскій тар. испыт. каналъ шир. 6 м. и 2,8 гл.  
Ново-Адмиралтейскій каналъ шир. 6,7 м. и 3,0 гл.

Берлинскій каналъ шир. . . . . 10,50 и 3,5 гл.

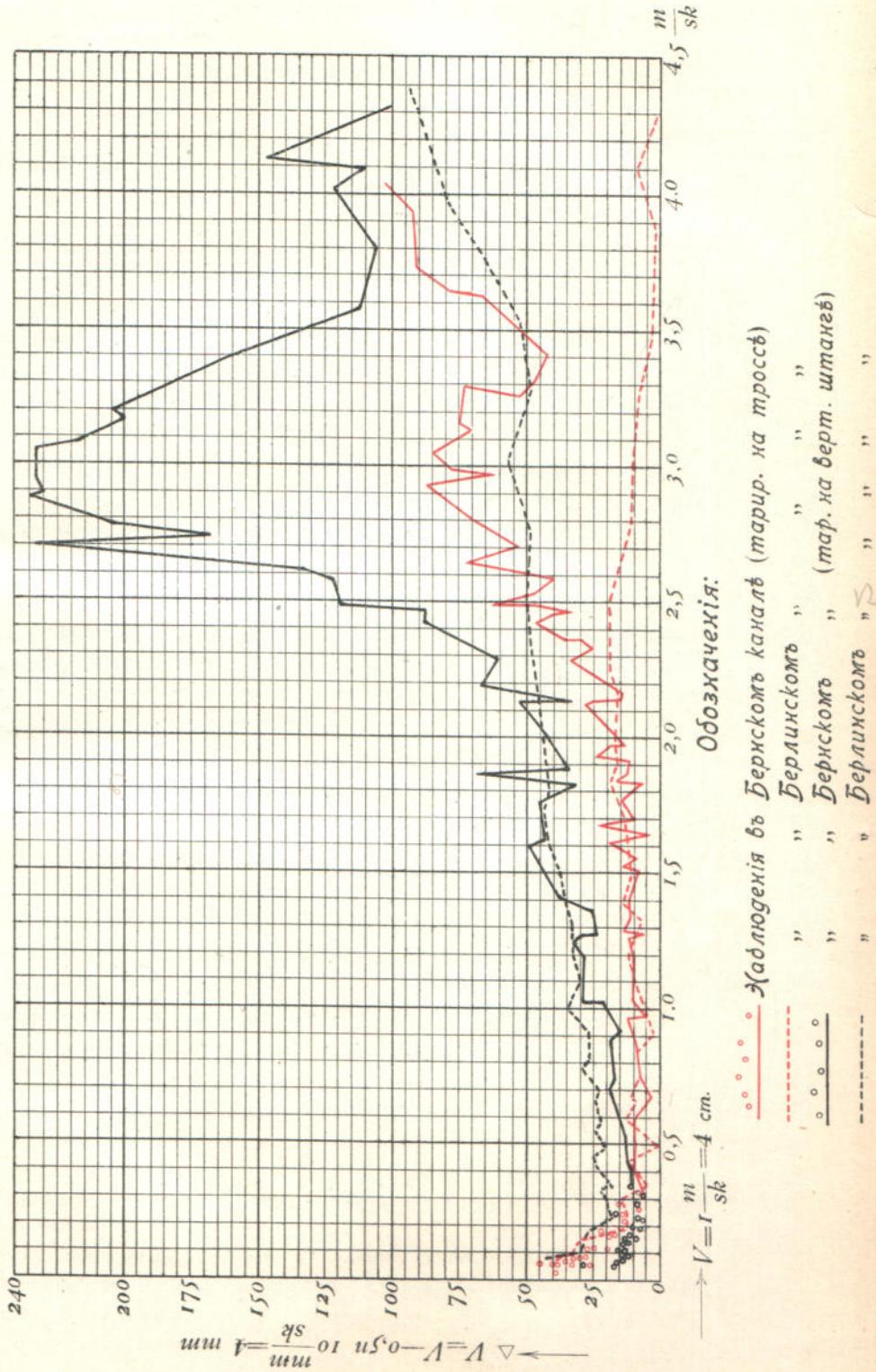
Вашингтонскій тар. каналъ 13,1 шир. 4,45 м глуб.

\*) Данныя взяты изъ работъ Берлинской тар. станціи, отчетъ которыхъ помѣщенъ въ журн. „Zeitschrift fǖr Banvesen“ 1907. На графикѣ нанесено въ миллиметрахъ  $\Delta$  въ отклоненіе наблюданной скорости отъ теоретической, вычисленной по ходу винтовой поверхности лопости  $v=k$ , где  $k=0,5$ . при двухъ различныхъ тарировкахъ въ Берлинскомъ и Бернскомъ каналахъ.

## График вращенія попастей

при тариробахів в Берлінському і Державному каналах

Гудинка погружених вертушок (А. Олла № 385) — 0,40 мт.





Какъ въ вопросахъ о длине испытательныхъ каналовъ, такъ и въ данномъ случаѣ, мы встрѣчаемся съ широкимъ разнообразіемъ размѣровъ, которое также указываетъ, что опредѣленныхъ, выработанныхъ размѣровъ не имѣется.

Поэтому намъ пришлось устанавливать размѣры сѣченія канала, какъ изъ собственныхъ опытовъ, такъ и изъ опытовъ другихъ тарировочныхъ станцій.

Такъ какъ въ искусственномъ тарировочномъ каналѣ намъ необходимо создать для работы лопастей условія возможно близкія къ работѣ ихъ въ естественномъ потокѣ, то мы приходимъ къ выводу о необходимости какъ-бы выдѣлить стѣнками изъ потока такие размѣры канала, которые не оказывали бы влиянія на направленіе струй, отекающихъ лопасти.

Извѣстно, что отъ движенія какого либо тѣла въ стоячей водѣ, спокойствіе ея нарушается, получаются вихри и неравномѣрное поступательное движеніе ея частичъ.

Но уже на нѣкоторомъ разстояніи отъ тѣла вліяніе, оказываемое его движеніемъ, становится незамѣтнымъ.

Теоретически въ гидромеханикѣ, где не учитываютъ вязкость жидкости, упомянутое нарушеніе спокойствія должно было бы затухать на бесконечности, но на самомъ же дѣлѣ, какъ это указалъ еще S. Venant \*), при умѣренныхъ скоростяхъ затуханіе происходитъ на разстояніи всего лишь въ нѣсколько разъ превосходящемъ діаметрѣ движущаго тѣла.

Для выясненія видимаго распространенія создающагося въ жидкости теченія отъ движенія вертушки и для установленія необходимыхъ размѣровъ тарировочнаго канала, летомъ въ 1912 году на Тетюшской \*\*) тарировочной станціи мы произвели рядъ опытовъ.

Заставляя проходить гидрометрическій приборъ частью въ открытомъ бассейнѣ, частью въ каналѣ, отдаленномъ деревянными стѣнками отъ остального водо-

\*) Онъ рассматривалъ равнѣрно движущуюся жидкость и неподвижное тѣло.

Memoirs de l'Academie des Scien XLIV 1887. Seien.

\*\*) Испытательнымъ бассейномъ Тетюшской тарировочной станціи служитъ большой прудъ.

ема и, измѣня разстояніе между стѣнками, мы пришли къ такому выводу, что стѣнки, поставленные на разстояніи 1 м. по обѣ стороны движущейся вертушки, не оказываютъ замѣтнаго вліянія на вращеніе лопастей вертушки.

Опыты производились съ вертушкой A. Ott'a № 1804 обыкновенного размѣра.

Учитывая возможность тарированія вертушечъ большихъ размѣровъ, мы беремъ для ширины канала по 20 ст. съ каждой стороны запаса и тогда ширина канала опредѣлится въ 2,40 м.

При выборѣ глубины тарировочнаго канала, мы исходимъ изъ того положенія, что частное нарушеніе спокойствія внутри жидкости отъ движенія въ ней какого либо тѣла распространяется по концентрическимъ кругамъ.

Если мы нашли возможнымъ поставить боковыя стѣнки на разстояніи одного метра, то повидимому не явится рациональнымъ увеличить разстояніе донной стѣнки отъ центра вертушки.

Но такъ какъ тарировать приходится и на троцѣ съ грузомъ, то и глубина канала должна быть увеличена.

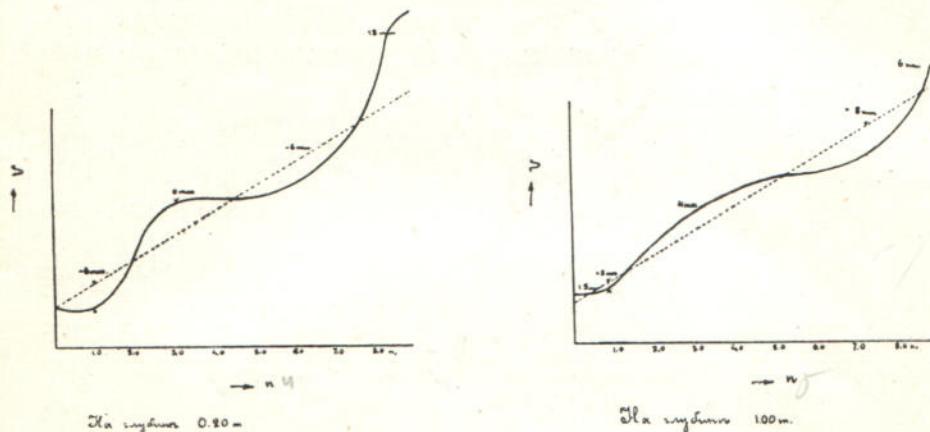
Обыкновенно разстояніе груза отъ центра вертушки бываетъ приблизительно въ 20 ст.—поэтому нашъ размѣръ увеличится на 20 ст.

Чтобы установить положеніе центра вертушки отъ поверхности жидкости, намъ необходимо знать наиболѣшую глубину тарированія прибора.

Для этой цѣли мы воспользовались опытоми Берлинской Тарировочной станціи, произведенными въ 1907 году и имѣвшими цѣлью выяснить вліяніе глубины погруженія вертушки на вращеніе лопастей, а также и вліянія формы, размѣровъ штанги, различные углы ея наклоненія и проч. на вращеніе лопастей. При опытахъ надъ глубиной тарированія, они наблюдали явленіе, подмѣченное еще профессоромъ Dr. E. Schmidt'омъ \*) и заключающееся въ томъ, что средняя ошибка тарированія распространяется волнообразно.

\*) Zentralblatt der Bauverwaltung 1897 und 1888.

Если мы нанесемъ на графикъ сначала линію вычисленную по способу наименьшихъ квадратовъ (пунктирной линіей) и соотвѣтственно числу оборотовъ отложимъ въ м/м. разность,



т. е. разность между наблюдаемой и вычисленной по способу наименьшихъ квадратовъ скоростью, то получается волнообразная кривая.

Производители этихъ опытовъ нашли, что волнообразное колебаніе средней ариѳметической ошибки съ глубиною затухаетъ, однако наименьшее колебаніе получается на глубинѣ погружениія одного метра \*).

Происходитъ это, повидимому, по той причинѣ, что при дальнѣйшемъ погружениіи вертушки, на точность измѣреній начинаютъ вліять другія неблагопріятныя обстоятельства, какъ то: прогибъ штанги, сотрясеніе и проч. Основываясь на этомъ, въ Берлинѣ принято за нормальную глубину братъ 1 метръ.

Такую же глубину тарированія мы принимаемъ и для своей станціи.

Полагая еще 20 см. на возвышение стѣнъ канала надъ уровнемъ воды, получимъ общую глубину нашего испытательного бассейна  $1,20 + 1 + 0,20 = 2,40$  м. или 1,12 саж.

При этихъ размѣрахъ водная поверхность испытательного бассейна выражится 2,40 шир. х 60,0 м. = 141,6 кв. метровъ.

\* ) Zeit f. Bauwesen 1907 s. 263.

Объемъ канала для наполненія водою будетъ равенъ  $2,20 \times 2,40 \times 60,0 = 311,5$  кб. метровъ.

Принимая во вниманіе, что наполненіе тарировочнаго канала будетъ совершаться лишь нѣсколько разъ въ году и отсутствіе водопровода на проектируемомъ участкѣ, мы устанавливаемъ для его наполненія ручную помпу.

Размѣры зданія.

Размѣры зданія опредѣляются, главнымъ образомъ, размѣрами испытательного бассейна, такъ длина зданія взята равной 60 м., т. е. длины тарировочнаго канала.

Въ виду того, что Правленіе Водныхъ Путей и Шоссейныхъ Дорогъ указывало на возможность, въ случаѣ надобности, производить тарированіе сразу трехъ вертушекъ, то ширина зданія расчитана на устройство канала тройныхъ размѣровъ.

Въ настоящее время мы считаемъ цѣлесообразнымъ ограничиться устройствомъ канала и приспособленій для тарированія лишь одной вертушки по слѣдующимъ соображеніямъ.

Производительность тарированія нашей станціи равняется четыремъ лопастямъ въ день или приблизительно 1200 лопастей въ годъ.

Считая, что для каждой станціи придется тарировать по 2 раза въ годъ 4 вертушки (8 лопастей) и каждый разъ дважды (до ремонта и послѣ) получимъ, что для каждой станціи въ годъ нужно 32 тарировки. Такимъ образомъ при непрерывномъ дѣйствии станціи, она можетъ обслуживать свыше 35 гидрометрическихъ станцій.

Слѣдовательно, она вполнѣ можетъ удовлетворять нужды существующихъ гидрометрическихъ станцій Внут. Водн. Пут. и Шос. Дорогъ даже въ томъ случаѣ, если онѣ будутъ оборудованы большимъ числомъ вертушекъ, чѣмъ теперь (обычно теперь станціи имѣютъ лишь по 2 верт.).

Устройство же канала для одновременаго тарированія трехъ вертушекъ въ настоящій моментъ не только вызоветъ значительные расходы на ея оборудование, но и увеличитъ содержаніе дѣйствія тарировочной станціи.

Имѣя же въ виду дальнѣйшее развитіе станціи въ связи съ увеличеніемъ потребности въ тарированіи гидро-

метрическихъ приборовъ, мы, какъ было упомянуто, оставляемъ мѣсто для устройства второго двойного канала.

Мѣсто, оставленное внутри зданія для будущаго тарировочнаго канала, путемъ устройства перегородокъ— мы занимаемъ подъ необходимыя помѣщенія при тарировочной станціи.

Согласно предположенію Отдѣла Внутреннихъ Водныхъ Путей и Шоссейныхъ Дорогъ, при тарировочной станціи должно находиться: контора, кладовая для вертушекъ и небольшая слесарная мастерская.

Отопленіе и  
освѣщеніе  
зданія.

Во избѣжаніи увеличенія размѣровъ зданія при устройствѣ печей и считаясь съ неудобствами эксплуатации печного отопленія при значительномъ количествѣ печей внутри зданія, мы проектируемъ устройство центрального парового отопленія.

Размѣры тарировочной вагонетки, шириной 9,17 ф. и длиной въ 8,5 ф. взяты сообразно мѣсту, необходимому для установки на нее всѣхъ нужныхъ приспособленій и приборовъ и размѣрамъ тарировочнаго канала.

Тарировоч-  
ная ваго-  
нетка.

Вагонетка состоитъ изъ рамы изъ швеллерныхъ балокъ № 8, настила изъ желѣза въ  $\frac{1}{8}$  дюйма и ходовыхъ чугунныхъ колесъ въ 700 м/м. въ диаметрѣ.

Для передвиженія тарировочной вагонетки вдоль испытательнаго канала мы устанавливаемъ на нее 5-ти сильный электромоторъ съ постояннымъ токомъ, съ разными приспособленіями для измѣненія скорости ея хода отъ 0,05 до 3 саж. въ секунду. Къ числу такихъ приспособленій относится система переключающихся шестеренокъ съ отношеніемъ передачъ подобно берлинской вагонетки, шунтовой реостатъ, особый приборъ для регулированія числа оборотовъ. Всѣ эти приспособленія намъ дадутъ возможность получить болѣе 50 различныхъ скоростей движенія вагонетки.

Мощность мотора выбрана въ 5 лош. силъ, сообразно общему вѣсу нашей вагонетки и примѣнительно къ существующей Берлинской установкѣ.

Къ мотору электрическій токъ будетъ подаваться черезъ открытые провода, уложенные вдоль канала при помощи трущихся контактовъ.

Кромѣ мотора и указанныхъ приспособленій, на платформѣ вагонетки будутъ находятся лебедки для поднятія вертушки при тарированіи на трассѣ, желѣзный столъ съ лавкой для наблюдателя.



# СМѢТА

къ проекту тарировочной станціи въ г. Казани.

№№ по по- рядку	Наименование работъ	Количество	По цѣнѣ		Сумма		Примѣчаніе
			Р.	К.	Р.	К.	
<b>I. Земляные работы.</b>							
1	Планированіе мѣста кв. саж.	700	—	5	35	—	
2	Выемка земли подъ фунда- ментъ зданія кб. саж. . .	64	2	6	131	84	
Итого . . .			—	—	—	166	84
<b>II. Зданіе.</b>							
<b>Каменные работы.</b>							
3	Бутовой кладки для фунда- мента зданія и стѣнъ под- вала кб. саж. . . . .	30	111	88	3356	40	
Кирпичн. кладка стѣнъ зданія:							
4	въ 3 кирпич. кв. саж. . . . .	58	33	36	1934	88	
5	въ 2½ — — — . . .	66,5	27	96	1859	34	
Кирпичной кладки для пере- городокъ:							
6	въ 2 кирпич. кв. саж. . .	21,5	22	73	488	70	
7	1½ — — — . . .	20	17	59	351	80	
8	Подноска кирпича раствора и подъемъ на лѣса до 2-хъ саж. съ 1000 шт. . . . .	182000	1	45	263	90	
9	Бетонные полы внутри зданія и подвала при растворѣ бе- тона (1 : 3 : 7) кб. саж. . .	9,4	86	02	808	59	
10	Слой жирнаго бетона для по- ловъ 1 : 2 кв. сж. . .	87	3	07	267	09	
11	Бетонная кладка для сводовъ подвала 1 : 2 : 4 кв. сж. . .	6,2	165	20	1024	24	
12	Бетонной кладки для половъ подвала 1 : 3 : 7 кб. сж. . .	0,7	86	02	60	34	

№ по рядку	Наименование работъ	Количество	По цѣнѣ		Сумма		Примѣчаніе
			Р.	К.	Р.	К.	
Штукатурные работы.							
13	Штукатурка внутреннихъ стѣнъ и перегородокъ цементнымъ растворомъ кв. сж.	84,8	3	07	260	34	
14	Штукатурка потолковъ .	132	2	51	331	32	
15	Смазка черного пола для потолка кв. сж. . . . .	132	5	14	678	48	
16	Штукатурка наружныхъ стѣнъ зданія безъ выступающихъ столбовъ (пилястръ) кв. сж. . . . .	73,6	3	07	225	95	
17	Штукатурка пилястръ кв. сж.	50,09	3	52	179	20	
18	Вытягивание карнизовъ пог. саж. . . . .	65,6	2	98	195	49	
Плотничные работы.							
19	Стропила шт. . . . .	29	29	21	847	09	
20	Обрешетина стропиль пог. саж. . . . .	28,1	5	68	159	61	
21	Настилъ потолковъ кв. сж.	132	7	47	986	04	
22	Маурлаты пог. сж. . . . .	56,2	1	38	77	56	
23	Устройство двойныхъ оконъ внутри зданія шт. . . . .	27	104	35	2817	45	
24	Устройство чердачныхъ 4-хъ оконъ, стоимость которыхъ равна, приблизительно, одному окну . . . . .	1	104	35	104	35	
25	Устройство наружныхъ дверей шт. . . . .	3	88	30	264	90	
26	Устройство подвалън. двери шт. . . . .	1	56	42	56	42	
27	Устройство внутреннихъ дверей шт. . . . .	5	28	21	141	05	
28	Устройство клозетныхъ дверей шт. . . . .	2	17	29	34	58	

№ по рядку	Наименование работъ	Количество	По ценѣ		Сумма		Примѣчаніе
			Р.	К.	Р.	К.	
<b>Кровельные работы.</b>							
29	Покрытие крыши желѣзомъ кв. сж. . . . .	365	5	19	1894	35	
30	Карнизы и желоба пог. сж.	28,1	2	28	64	07	
31	Водосточные трубы шт.	20	3	22	64	40	
<b>Желѣзные работы.</b>							
32	Желѣзныхъ балокъ для потолковъ п. № 26 шт. . . . .	43	61	09	2626	87	
33	Желѣзн. балокъ такихъ-же для подвала шт. . . . .	2	61	09	122	18	
34	Желѣзн. балокъ для оконъ п. № 13 23 внутри 26 нар. шт. . . . .	49	3	70	181	30	
35	Желѣзныхъ рѣшетокъ между столбами (пилястрами) уличнаго фасада . . . . .	14	—	—	420	—	
<b>Малярные работы.</b>							
36	Окраска крыши кв. сж. . . . .	365	1	29	400	85	
37	Устройство двухъ уборныхъ и выгребной ямы. . . . .	—	—	—	230	—	
<b>Итого</b>			—	—	23779	13	
<b>II. Освѣщеніе</b>							
38	Стоимость устройства освѣщенія на 40 шт. лампочекъ	—	—	—	391	34	
<b>III. Отопленіе.</b>							
39	Одинъ котель цилиндрическій, желѣзный, корвалійской системы низкаго давления, съ одной жаровой трубой на 12 кв. м. поверхн. нагреванія, размѣрами 2450х1100 ш. діамет. жаровой трубы 600 сант.; пробованный холоднымъ давлениемъ на 3 атмосферы, съ штуцерами, люкомъ, колѣ-						

№ № по рядку	Наименование работъ	Количество	По ценѣ		Сумма		Примѣчаніе
			Р.	К.	Р.	К.	
	нами, фланцами, шиберомъ для дымохода, съ блокомъ, щѣпью и контргвѣсомъ, дверками для чистки, монометромъ, водоуказательнымъ краномъ со стекломъ, полнымъ комплектомъ форсунокъ съ принадлежностями и комплектомъ кочегарныхъ инструментовъ, безъ обмуровки.	—	—	—	910	—	По расценкамъ каталога желѣзни. котловъ кон. "Прогресс" Казань.
40	Одинъ насосъ двойного дѣйствія діам. 1", къ нему: 4 мѣдныхъ крана діам. 1", 1 предохранит. клапанъ съ ящикомъ 1". . . .	1	—	—	65	—	
41	30 кв. м. нагревательной поверхности ребристыхъ гигиеническ. элементовъ съ фланцами, прокладками, болтами съ грибками и кронштейнами, въ собран. видѣ за кв. м. . . .	130	7	—	910	—	
42	20 шт. мѣдныхъ клапановъ двойной регулировки съ мѣдными дисками, указательными стрѣлками и ручками $1\frac{1}{2}''$ и $\frac{3}{4}''$ для регулировки температуры въ помѣщенияхъ . . . .	20	6	—	120	—	
43	Полный трубопроводъ газовыми трубами, а именно:						
	Газовыхъ трубъ діам. $1\frac{1}{2}''$ п. ф.	285	—	—	—	—	
	, $\frac{3}{4}''$ ,	280	—	—	—	—	
	,     "     1"   ,	478	—	—	—	—	
	,     " $1\frac{1}{4}''$ ,	192	—	—	—	—	
	,     " $1\frac{1}{2}''$ ,	215	—	—	—	—	
	,     "     2"   ,	34	—	—	—	—	
	Къ нимъ всѣ фасонныя швейцарскія соединенія: кресты, тройники, угольники, муфты съ контргайками, переходы, редукціи, укрѣпленія для трубъ.	—	—	—	650	—	

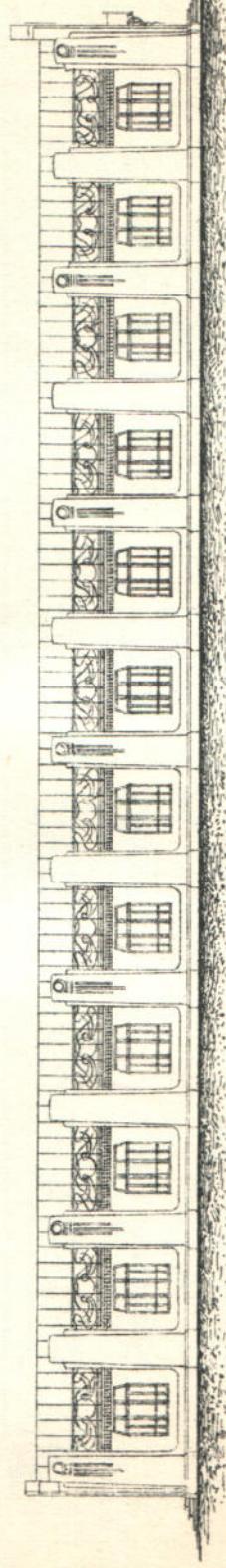


№ № по по- рядку	Наименование работъ	Количество	По цѣнѣ		Сумма		Примѣчаніе
			Р.	К.	Р.	К.	
	V. Стоимость установки центробѣжного насоса съ моторомъ и бетоннымъ колодцемъ						
53	Одинъ турбинный насосъ ступенчатый, діам. всасывающей трубы $1\frac{1}{2}$ ", производительностью до 420 ведеръ въ часъ, соединенный на одной плите съ электромоторомъ постоянного тока при 300 вольтъ; цилиндръ съ пусковымъ реостатомъ, къ насосу: всасывающій клапанъ, воронка съ краномъ, эластичной муфтой, клапаномъ и болтами.	—	—	—	300	—	
54	Устройство бетоннаго колодца размѣрами: глубиною 3 сажени, діаметромъ $1\frac{1}{2}$ сажени, сверху закрытый, съ выпускной трубой, соединяющей колодецъ съ бассейномъ, включая материалъ и работу	—	—	—	250	—	
И т о г о . . .			—	—	—	550	—
	VI. Стоимость счетныхъ измѣрительныхъ приборовъ.						
55	Хронографы для записи тарировочныхъ данныхъ.	2	232	50	465	—	Цѣны взяты по каталогу A. Ott Remffen 1912 г. Стоимость 1 м. взята 60 к. считая перевозъ и пошлину (по справкѣ и счетамъ Вязовской гидрометр. станціи).
56	Счетчикъ „O g l i o“ . . .	2	46	29	82	58	
57	Механизмъ часовой . . .	2	46	50	93	—	
58	Батарея электрическая . . .	2	1	75	2	50	
И т о г о . . .			—	—	—	643	08

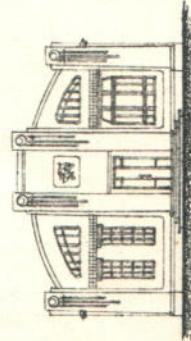
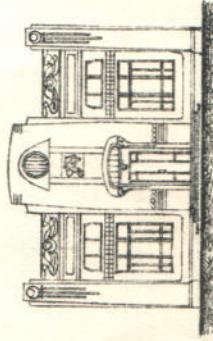
№№ по по- рядку	Наименование работъ	Количество	По ценѣ		Сумма		Примѣчаніе
			Руб.	К.	Руб.	К.	
<b>VII. Тарировочная вагонетка.</b>							
59	Электромоторъ постоянного тока, мощностью въ 5 силъ или 300 вольтъ 12 амперъ; конструкція мотора специальная, позволяющая уменьшать количество оборотовъ съ нормальныхъ 850 въ минуту на, около, 100% со всѣми принадлежностями.	1	—	—	415	00	Акционер. обществ. G. Röge. Chemniz Tipe G. Ка- талогъ 1912 г.
60	Комплектъ салазокъ съ фунд. болтами . . . . .	1	—	—	12	00	
61	Регулирующій реостатъ G. Röge . . . . .	1	—	—	50	00	
62	Амперметръ въ чугунномъ корпусѣ. . . . .	1	—	—	25	00	
63	118 метровъ голаго кабеля въ 10 м/м. для движенія платформы, проложенного по полу зданія на изоляторахъ, включая укрѣпленія съ изоляторами и работой.	1,22	40	—	49	00	
64	Устройство механизмовъ для передвиженія тарировочной платформы, а именно: стальная шестеренка 110 м/м. въ диаметрѣ по 1,2 пуд.	2	40	—	40	—	
65	"      " 500 м/м.	2	40	—	80	—	Включая из- готовленія моделей
66	"      " 450 м/м	2	40	—	80	—	
67	Полная желѣзная конструкція изъ швеллеровскихъ балокъ № 8, рамы и платформа изъ желѣза въ 5 м/м въ собран. видѣ общій вѣсъ . . . . .	60	5	—	300	—	По расцен- кѣ завода A. Корре.
68	2 пары колесъ діам. 700 м/м и валъ 100 м/м; разстояніе между колесами 2053 м/м	—	—	—	250	00	
69	4 наружныхъ закрытыхъ подшипника . . . . .	—	—	—	60	00	Тоже.
<hr/> <b>Итого</b> . . . . .							
<hr/> Общая стоимость всѣхъ устройствъ . . . . .							
			—	—	35233	63	

*Проектъ тарировочнай станціи.*

*Фасадъ съ улицы*

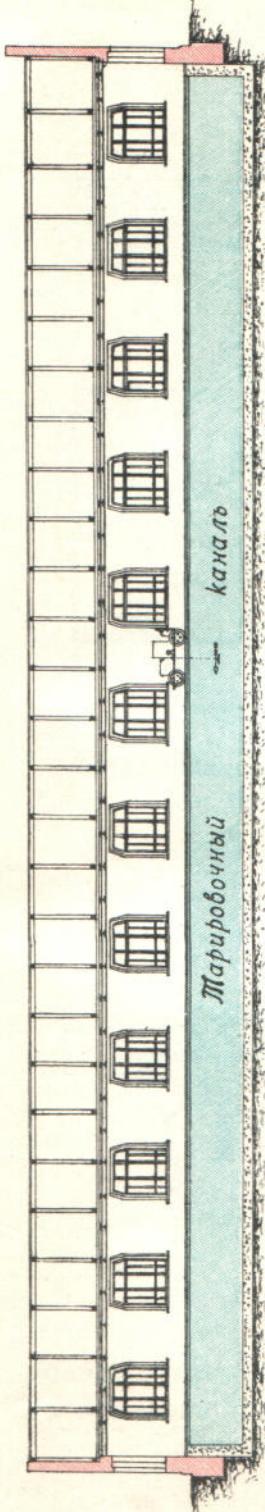


*Боковые фасады*





Продольный разрез по каналу

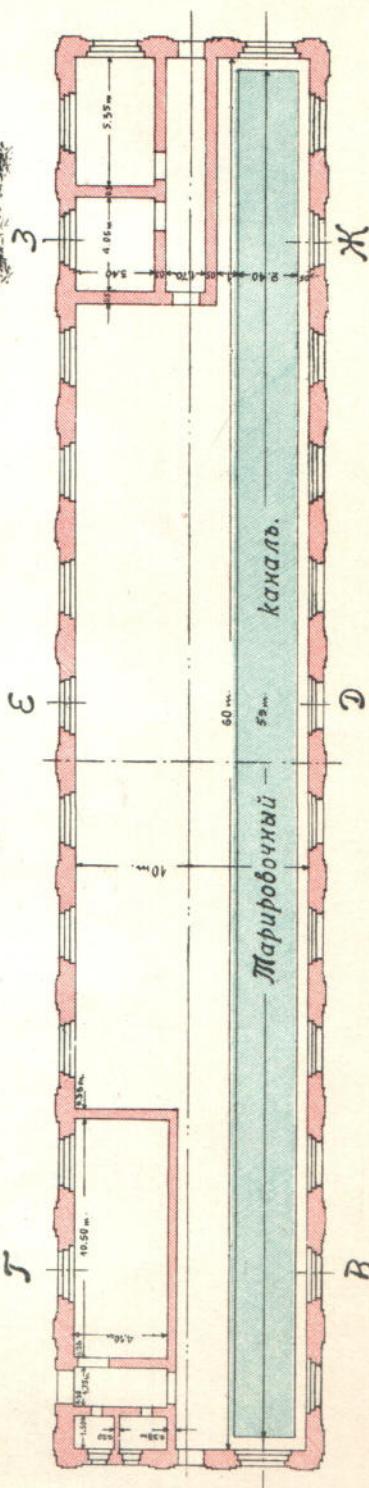
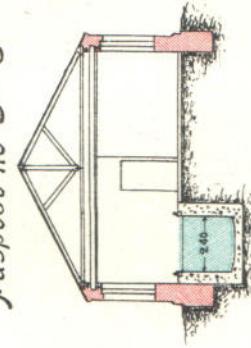
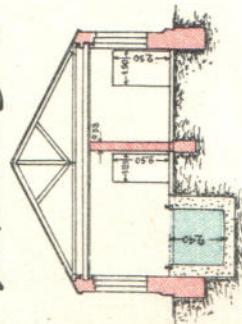
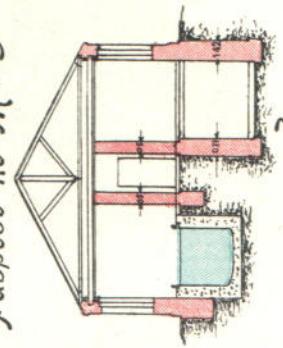


Разрез по В-Г

Разрез по Д-Е

Разрез по Ж-З

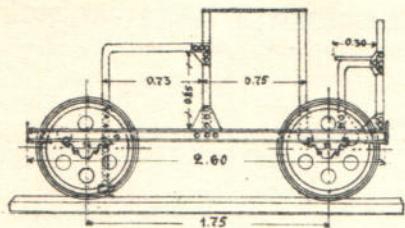
Маршрутный  
канал



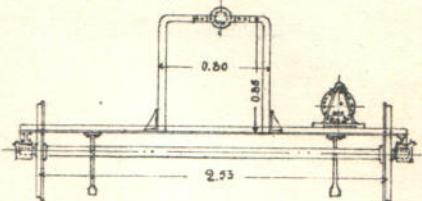


# Къ проекту тарировочной станції.

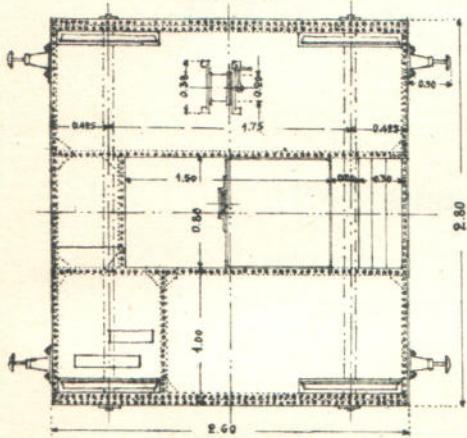
Боковой видъ.



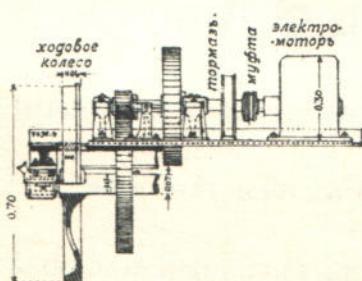
Фасадъ.



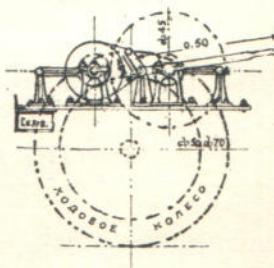
Планъ.



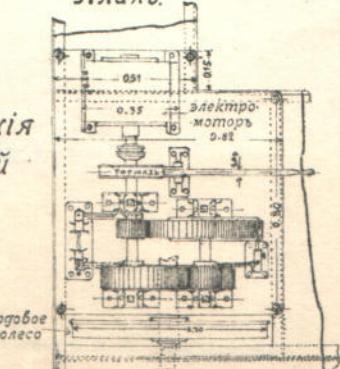
Тарировочная  
вагонетка.



Боковой видъ.



Планъ.



Механизмы для приведенія  
въ движение тарировочной  
вагонетки.





2P



