

## ОПИС НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

1. Код: ОК 36

2. Назва: Міжнародна логістика

3. Тип: обов'язковий.

4. Рівень вищої освіти: I (бакалаврський)

5. Рік навчання, коли пропонується дисципліна: 4.

6. Семестр, коли вивчається дисципліна: 8.

7. Кількість встановлених кредитів ЄКТС: 3.

8. Прізвище, ініціали лектора/лекторів, науковий ступінь, посада: Качан Олена Іванівна, кандидат економічних наук, доцент.

9. Результати навчання: Набуття, засвоєння та формування студентами системи теоретичних знань і практичних навичок з різних аспектів міжнародної логістики (історичного, геопросторового, екологічного, інформаційного, фінансового, митного) на світовому та регіональному рівні та виявлення впливів на становлення міжнародної логістики інтеграційних утворень, окремих корпорацій.

10. Форми організації занять: навчальне заняття, самостійна робота, практична підготовка, контрольні заходи.

11. Дисципліни, що передують вивченню зазначеної дисципліни: «Економіка зарубіжних країн», «Міжнародні економічні відносини», «Європейська інтеграція» та дисципліни, що безпосередньо формують компетенції фахівця відповідного напрямку підготовки.

12. Зміст курсу: Теоретичні концепції міжнародної логістики. Науково-практичні аспекти міжнародної логістики. Світовий ринок логістичних послуг. Концепції та регіональні складники євро логістики. Ринок логістичних послуг країн НАФТА. Україна в системі Балто-Чорноморської транспортно-логістичної інтеграції. Розвиток логістики в країнах Азії. Японський досвід виробничої логістики та його міжнародне значення.

### 13. Рекомендовані навчальні видання:

1. Кальченко А. Г. Логістика: Підручник. К. КНЕ., 2013. 284 с.

2. Крикавський Є. Логістичні системи: навч. посібник. Є. В. Крикавський, Н. В. Чорнописька. 2-е вид. Львів: Видавництво НУ Львівська політехніка, 2012. 312 с.

3. Мате Э. Логистика. Мате Э., Тискье Д.; пер. с франц.; под ред. Н. В. Куприенко. СПб.: Издательский Дом «Нева»; М. «ОЛМА-ПРЕСС Инвест», 2013. 128 с.

4. Негода А В Міжнародна логістика у схемах. Навч. посібник. Київ. 2019. 203 с. URL: <https://en.calameo.com/read/006052438e8010a44499e> (дата звернення: 06.10.2020)

5. Олійник Я. Б., Смирнов І. Г. Міжнародна логістика. Навчальний посібник. К.: Обрії, 2011. 540 с.

6. Тюріна Н. М. Логістика: Навч. посіб. / Н. М. Тюріна, І. В. Гой, І. В. Бабій. К.: Центр учбової літератури, 2015. 392 с.

Освітні платформи:

Coursera <https://www.coursera.org/learn/supply-chain-management-global> edX

<https://www.edx.org/course/logistics-fundamentals>

Britannica <https://www.britannica.com/topic/log>

### 14. Заплановані види навчальної діяльності та методи викладання:

16 год. лекцій, 14 год. практичних занять, 60 год. самостійної роботи. Разом – 90 год.

Методи: інтерактивні лекції, використання мультимедійних засобів, елементи проблемної лекції, індивідуальні завдання, впровадження ділових та рольових ігор, індивідуальні та групові науково-дослідні завдання.

### 15. Форми та критерії оцінювання:

Оцінювання здійснюється за 100-бальною шкалою.

Підсумковий контроль (40 балів): **екзамен** тестовий в кінці 6 семестру.

Поточний контроль (60 балів): тестування, усне / письмове опитування;

### 16. Мова викладання:

Українська.  
Завідувач кафедри економіки підприємства  
і міжнародного бізнесу

Н.Б.Кушнір, к.е.н., професор

## DESCRIPTION OF EDUCATIONAL SUBJECT

1. **Code:** OK 3.2.

2. **Title:** International Logistics

3. **Type:** compulsory;

4. **Higher education level:** the first (Bachelor's degree);

5. **Year of study, when the discipline is offered:** 4

6. **Semester when the discipline is studied:** 8

7. **Number of established ECTS credits:** 3

8. **Surname, initials of the lecturer / lecturers, scientific degree, position:** Kachan O.I. Candidate of Economic Sciences, Associate Professor

9. **Results of studies:**

Acquisition, assimilation and formation by students of a system of theoretical knowledge and practical skills in various aspects of international logistics (historical, geospatial, environmental, information, financial, customs) at the global and regional levels and identifying influences on international logistics integration entities, individual corporations..

10. **Forms of organizing classes:** training classes, independent work, practical training, control measures

11. **Disciplines preceding the study of the specified discipline:** «Economy of foreign countries», «International economic relations», «European integration» and disciplines that directly form the competence of a specialist in the field of training.

12. **Course contents::**

Theoretical concepts of international logistics. Scientific and practical aspects of international logistics. World market of logistics services. Concepts and regional components of Euro logistics. NAFTA logistics services market. Ukraine in the system of Baltic-Black Sea transport and logistics integration. Development of logistics in Asian countries. Japanese experience in production logistics and its international significance

13. **Recommended educational editions:**

1. Kalchenko AG Logistics: Textbook. K.KNE., 2013. 284 p.

2. Krykavsky E. Logistics systems: textbook. E.V. Крикавський, Н.В. Чорнопська. 2nd type. Lviv: Lviv Polytechnic National University Publishing House, 2012. 312 p.

3. Mate E. Logistics. Mate E., Tiskier D .; lane. with French; under ed. N.V. Kuprienko. St. Petersburg: Neva Publishing House; M. «OLMA-PRESS Invest», 2013. 128 p.

4. Adversity AB International logistics in schemes. Textbook. Kiev. 2019. 203 p. URL: <https://en.calameo.com/read/006052438e8010a44499e>(access date: 06.10.2020)

5. Oliynyk YB, Smirnov IG International logistics. Tutorial. K .: Horizons, 2011. 540 p.

6. Tyurina NM Logistics: Textbook. way. / NM Tyurina, IV Goy, IV Babiyy. K .: Center for Educational Literature, 2015. 392 p.

**Educational platforms:**

Coursera <https://www.coursera.org/learn/supply-chain-management-global> edX

<https://www.edx.org/course/logistics-fundamentals>

Britannica <https://www.britannica.com/topic/log>

14. **Planned types of educational activities and teaching methods:**

Lectures – 16 hours, practical classes – 14, independent work – 60 hours. Total - 90 hours

Methods: interactive lectures, problem lecture elements, individual tasks, implementation of business and role games, case studies, individual and group tasks of scientific research, using multimedia tools.

15. **Forms and assessment criteria:**

The assessment is carried out on a 100-point scale

Final control: test at the end of the 6 semester

Current control (100 points): testing, questioning

16. **Language of teaching:** Ukrainian language.