

ОПИС НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ



Національний університет

застосування науки в сфері управління

1. Код ОК 3

2. Назва «Охорона праці в галузі»

3. Тип обов'язковий

4. Рік вищої освіти: II (магістерський)

5. Рік навчання, коли пропонується дисципліна: I

6. Семестр, коли вивчається дисципліна: 2-й

7. Кількість встановлених кредитів ЄКТС: 3

8. Прізвище, ініціали лектора, науковий ступінь, посада: Туровська Г.І., к.т.н., доцент.

9. Результати навчання:

- демонструвати здатність та готовність до врахування сучасних вимог щодо забезпечення охорони праці в структурі соціальної відповідальності під час виконання виробничих та управлінських функцій;

- управляти діями щодо запобігання виникненню нещасних випадків, професійних захворювань та аварій на виробництві;

- розуміти систему менеджменту охорони здоров'я та професійної безпеки;

- визначати першочергові заходи і засоби поліпшення стану виробничого середовища та безпеки праці.

10. **Форми організації занять:** навчальне заняття, самостійна робота, практична підготовка, контрольні заходи.

11. **Дисципліни, що передують вивченню зазначеної дисципліни:** «Безпека життєдіяльності та цивільний захист».

12. **Зміст курсу:** Тема 1. Правові та організаційні питання охорони праці. Тема 2. Система управління охороною праці в організації. Тема 3. Травматизм та професійні захворювання в будівельній галузі. Розслідування нещасних випадків. Тема 4. Проблеми фізіології, гігієни праці та виробничої санітарії. Тема 5. Безпека праці при виконанні основних видів робіт. Тема 6. Електробезпека. Тема 7. Пожежна безпека.

13. **Рекомендовані навчальні видання:**

1. Вовк Ю.А., Вовк І.П. Охорона праці в галузі: навч. посіб. URL: <https://cutt.ly/szQl1le>

2. Заїченко В.І. Безпека праці в будівництві: курс лекцій. URL: <https://cutt.ly/3zQIz9x>

3. Основи охорони праці: підручник / за ред. М.П. Гандзюка. URL: <https://cutt.ly/mldvCyE>

4. Основи охорони праці: підручник / М.С. Одарченко та ін.: підручник. URL: <https://cutt.ly/mzQIXnB>

5. Охорона праці в галузі: навч. посіб. / за ред. П.С. Адамчука. URL: <https://cutt.ly/MldbwgB>

14. **Заплановані види навчальної діяльності та методи викладання:**

18 год лекцій, 18 год практичних робіт, 54 год самостійної роботи. Разом – 90 год.

Методи: інтерактивні лекції з використанням мультимедійних засобів; впровадження експрес-бесід зі студентами; аналіз конкретних ситуацій (case study); включення до навчального процесу виконання студентами індивідуальних дослідницьких завдань; відеометод.

15. **Форми та критерії оцінювання:**

Оцінювання здійснюється за 100-бальною шкалою.

Підсумковий контроль (40 балів): **екзамен** в кінці семестру.

Поточний контроль (60 балів): тестування, опитування.

16. **Мова викладання:** українська.

Завідувач кафедри

В.Л. Филипчук, д.т.н., професор

DESCRIPTION OF EDUCATIONAL DISCIPLINE



Національний університет
водного господарства
та природокористування

1. Code: OK 3

2. Title: *Occupational safety in industry*

3. Type: *compulsory*

4. Higher education level: *the 2nd (Master's degree)*

5. Year of study, when the discipline is offered: *1*

6. Semester when the discipline is studied: *2*

7. Number of established ECTS credits: *3*

8. Surname, initials of the lecturer / lecturers, scientific degree, position: *Turovska H.I., Candidate of Technical Sciences, Associate Professor.*

9. Results of studies:

- *demonstrate the ability and willingness to take into account modern requirements for occupational safety in the social responsibility structure in the performance of production and management functions;*

- *manage actions to prevent accidents, occupational diseases and accidents;*

- *understand the health and occupational safety management system;*

- *identify priority measures and means to improve the working environment and occupational safety.*

10. Forms of organizing classes: *learning session, independent work, practical training, control measures.*

11. Disciplines preceding the study of the specified discipline: *«Life safety and civil protection»*

12. Course contents: *Topic 1. Legal and organizational issues of occupational safety. Topic 2. Occupational safety management system in the organization. Topic 3. Injuries and occupational diseases in the construction industry. Accident investigation. Topic 4. Problems of physiology, occupational health and industrial sanitation. Topic 5. Occupational safety when performing the main types of work. Topic 6. Electrical safety. Topic 7. Fire safety.*

13. Recommended educational editions:

1. *Vovk Yu.A., Vovk I.P. Okhorona pratsi v haluzi: navch. posib. URL: <https://cutt.ly/szQl1le>*

2. *Zaichenko V.I. Bezpeka pratsi v budivnytstvi: kurs leksii. URL: <https://cutt.ly/3zQIz9x>*

3. *Osnovy okhorony pratsi: pidruchnyk / za red. M.P. Handziuka. URL: <https://cutt.ly/mldvCyE>*

4. *Osnovy okhorony pratsi: pidruchnyk / M.S. Odarchenko ta in.: pidruchnyk. URL: <https://cutt.ly/mzQIXnB>*

5. *Okhorona pratsi v haluzi: navch. posib. / za red. P.S. Adamchuka. URL: <https://cutt.ly/MldbwgB>*

14. Planned types of educational activities and teaching methods:

18 hours of lectures, 18 hours of practical work, 54 hours of independent work. Together – 90 hours.

Methods: interactive lectures using multimedia tools; introduction of express conversations with students; case-study; inclusion of students' performance of individual research tasks in the educational process; video method.

15. Forms and assessment criteria:

The evaluation is carried out on a 100-point scale.

*Final control (40 points): **exam** at the end of the semester.*

Current control (60 points): testing, interview.

16. Language of teaching: *Ukrainian.*

Head of the Department

V.L. Fylypchuk, Doctor of Engineering, Professor