



ОПИС НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

1. **Код:** ОК21.
2. **Назва:** Менеджмент.
3. **Тип:** обов'язковий.
4. **Рівень вищої освіти:** I (бакалаврський).
5. **Рік навчання, коли пропонується дисципліна:** 1.
6. **Семестр, коли вивчається дисципліна:** 2.
7. **Кількість встановлених кредитів ЄКТС:** 5.
8. **Прізвище, ініціали лектора/лекторів, науковий ступінь, посада:** Безтелесна Л.І., д.е.н., професор кафедри менеджменту.
9. **Результати навчання: після вивчення дисципліни студент повинен бути здатним:**
 - аналізувати, планувати та контролювати діяльність підприємства (організації);
 - організовувати та мотивувати роботу працівників структурних підрозділів (команд) на підприємстві (організації);
 - приймати, обґрунтовувати та забезпечувати реалізацію управлінських рішень щодо функціонування підприємства (організації) в ринкових умовах.
10. **Форми організації занять:** навчальне заняття, самостійна робота, практична підготовка, контрольні заходи.
11. **Дисципліни, що передують вивченню зазначеної дисципліни:** вступ до спеціальності, підприємницька діяльність.
12. **Зміст курсу:** Сутність, роль та методологічні основи менеджменту. Історія розвитку менеджменту. Організації як об'єкти управління. Місія та цілі підприємства. Планування як загальна функція менеджменту. Організування як загальна функція менеджменту. Мотивування як загальна функція менеджменту. Контроль, влада та делегування. Методи менеджменту та управлінські рішення. Інформація і комунікації в менеджменті. Керівництво та лідерство. Управління конфліктами і стресами в команді. Організаційні зміни та ефективність менеджменту.
13. **Рекомендовані навчальні видання:** 1. Кожушко Л. Ф., Кузнецова Т.О. Менеджмент організацій: теорія та практика. Рівне: НУВГП. 2016. 396 с. 2. Окорський В. П., Валюх А.М. Креативний менеджмент. Рівне. НУВГП. 2017.344 с. 3. Страпчук С.І., Миколенко О.П., Попова І.А., Пустова В.В. Менеджмент. Львів: Видавництво «Новий Світ – 2000». 2020. 356с. 4. Шевченко Л. С., Гриценко О. А., Макуха С. М та ін. Менеджмент. Х. Право. 2013. 216с. 5. Краснокутська Н.С., Нащекіна О.М., Замула О.В. та ін. Менеджмент. Харків: «Друкарня Мадрид», 2019. – 231 с.
14. **Заплановані види навчальної діяльності та методи викладання:** 26 год. лекцій, 26 год. практичних робіт, 98 год. самостійної роботи. Разом – 150 год. Методи: інтерактивні лекції, елементи проблемної лекції, індивідуальні завдання, впровадження ділових та рольових ігор, кейс-методів, індивідуальні науково-дослідні завдання, використання мультимедійних засобів.
15. **Форми та критерії оцінювання:** Оцінювання здійснюється за 100-бальною шкалою. Підсумковий контроль: іспит в кінці 2 семестру. Поточний контроль (100 балів): тестування, опитування, курсова (індивідуальна) робота, модулі.
16. **Мова викладання:** українська.

Завідувач кафедри менеджменту,
д.т.н., професор
Розробник професор,
д.е.н., професор

Л.Ф. Кожушко

Л.І. Безтелесна

DESCRIPTION OF EDUCATIONAL DISCIPLINE

1. Code: ОК21

2. **Title:** Management

3. **Type:** obligatory

4. **Higher education level:** I (bachelor's degree)

5. **Year of study, when the discipline is offered:** 1

6. **Semester when the discipline is studied:** 2

7. **Number of established ECTS credits:** 5

8. **Surname, initials of the lecturer / lecturers, scientific degree, position:** L. Beztelesna, Doctor of Economic Sciences (Ph.D.), professor

9. **Results of studies:**

- analyze, plan and control the activities of the enterprise (organization);
- organize and motivate the work of employees of structural units (teams) at the enterprise (organization);
- take, justify and ensure the implementation of management decisions on the functioning of the enterprise (organization) in market conditions.

10. **Forms of organizing classes:** training session, independent work, practical training, control measures.

11. **Disciplines preceding the study of the specified discipline:** introduction to the specialty, entrepreneurial activity.

12. **Course contents:**

13. **Recommended educational editions:** 1. Kozhushko L.F., Kuznetsova T.O. Management of organizations: theory and practice. Exactly: NUVGP. 2016. 396 p. 2. Okorsky V.P., Valyukh A.M. Creative management. Rivne. HYBГП. 2017. 344 p. 3. Strapchuk S.I., Mykolenko O.P., Popova I.A., Pustova V.V. Management. Lviv: New World Publishing House - 2000. 2020. 356p. 4. Shevchenko L.S., Gritsenko O.A., Makukha S.M. and others. Management. H. Law. 216p. 5. Krasnokutskaya N.S., Nashchekina O.M., Zamula O.V. etc. Management. Kharkiv: Madrid Printing House. 2019. 231 p.

14. **Planned types of educational activities and teaching methods:**

26 hours lectures, 26 hours practical work, 98 hours independent work. Together - 150 years. Methods: interactive lectures, elements of problem lectures, individual tasks, introduction of business and role-playing games, case-methods, individual research tasks, use of multimedia means.

15. **Forms and assessment criteria:**

The evaluation is carried out on a 100-point scale. Final control: credit at the end of the 2th semester. Current control (100 points): testing, surveys, course (individual) work, modules.

16. **Language of teaching:** ukrainian.

**Head of the Management Department ,
Doctor of technical sciences, professor**

L. Kozhushko

**Prepared by
Doctor of Economic Sciences (Ph.D.), professor**

L. Beztelesna