



## ОПИС НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

**1. Код:** *ПрН.2*

**2. Назва:** *Комплексна навчальна практика*

**3. Тип:** *обов'язкова*

**4. Рік вищої освіти:** *I (бакалаврський)*

**5. Рік навчання, коли пропонується дисципліна:** *2-й*

**6. Семестр, коли вивчається дисципліна:** *4-й*

**7. Кількість встановлених кредитів ЄКТС:** *3*

**8. Прізвище, ініціали лектора, науковий ступінь, посада:** *Туровська Галина Іванівна, к.т.н., доцент.*

**9. Результати навчання:**

- демонструвати обізнаність щодо законодавчих і нормативних документів з безпеки й гігієни праці та міжнародних стандартів в сфері охорони праці;

- розуміти явища і процеси, що відбуваються у сфері виробництва, їх вплив на організм людини;

- об'єктивно оцінювати можливі негативні наслідки в конкретних умовах виробничого середовища та обирати оптимальні заходи і засоби, спрямовані на зменшення професійного та техногенного ризику.

**10. Форми організації занять:** *практична підготовка, самостійна робота, контрольні заходи.*

**11. Дисципліни, що передують вивченню зазначеної дисципліни:** *Безпека життєдіяльності та домедична допомога, Правові основи цивільної безпеки, Промислова екологія, Гігієна та фізіологія праці.*

**12. Зміст курсу:** *Тема 1. Організаційні засади практики. Тема 2. Ознайомлення з національним законодавством України та чинними міжнародними договорами. Тема 3. Ознайомлення з вітчизняними та закордонними практиками регулювання питань безпеки та гігієни праці. Тема 4. Опрацювання результатів досліджень. Тема 5. Складання звіту з практики та його захист.*

**13. Рекомендовані навчальні видання:**

1. *Законодавство України про охорону праці. URL: <https://cutt.ly/vgoIrPx>*

2. *Практики діляться знаннями зі студентами. URL: <https://esosh.net/paraktiki-dilyatsya-znanyami-zi-studentami/>*

3. *Сайт Державної служби України з питань праці. URL: <http://dsp.gov.ua/>*

4. *Узгодження українського законодавства з європейською нормативно-правовою базою з безпеки і гігієни праці: ключові питання. URL: <https://cutt.ly/ZFVShiJ>*

**14. Заплановані види навчальної діяльності та методи викладання:**

*60 год практичної підготовки, 30 год самостійної роботи. Разом – 90 год.*

*Методи: використання мультимедійних засобів; впровадження експрес-бесід зі студентами; аналіз конкретних ситуацій; включення до навчального процесу виконання студентами індивідуальних дослідних завдань.*

**15. Форми та критерії оцінювання:**

*Оцінювання здійснюється за 100-бальною шкалою.*

*Підсумковий контроль: залік в кінці 4 семестру.*

*Поточний контроль (100 балів): опитування.*

**16. Мова викладання:** *українська*

В.о. завідувача кафедри

О.М. Кухнюк, к.т.н., доцент



## DESCRIPTION OF EDUCATIONAL DISCIPLINE

- 1. Code:** PrN.2
- 2. Title:** *Comprehensive educational practice*
- 3. Type:** obligatory
- 4. Higher education level:** *I (Bachelor's);*
- 5. Year of study, when the discipline is offered:** 2
- 6. Semester when the discipline is studied:** 4
- 7. Number of established ECTS credits:** 3
- 8. Surname, initials of the lecturer / lecturers, scientific degree, position:** *Turovska H.I., Candidate of Technical Sciences, Associate Professor.*
- 9. Results of studies:**
  - *to demonstrate awareness of legislative and regulatory documents on occupational safety and health and international standards in the field of occupational health and safety;*
  - *to understand the phenomena and processes in the field of production, their impact on the human body;*
  - *to assess possible negative consequences objectively in specific conditions of the production environment and choose optimal measures and means were aimed at reducing professional and technogenic risk.*
- 10. Forms of organizing classes:** *practical training, independent work, control measures.*
- 11. Disciplines preceding the study of the specified discipline:** *Life safety and first aid, Legal basis of civil security, Industrial ecology, Hygiene and physiology of work.*
- 12. Course contents:** *Topic 1. Organizational basics of practice. Topic 2. Acquaintance with the national legislation of Ukraine and current international treaties. Topic 3. Acquaintance with domestic and foreign regulation practices of occupational safety and hygiene issues. Topic 4. Processing of research results. Topic 5. Compiling a practice report and its presentation.*
- 13. Recommended educational editions:**
  1. *Zakonodavstvo Ukrainy pro okhoronu pratsi.* URL: <https://cutt.ly/vgoIrPx>
  2. *Praktyky diliatsia znanniamy zi studentamy.* URL: <https://esosh.net/paraktiki-dilyatsya-znanyami-zi-studentami/>
  3. *Sait Derzhavnoi sluzhby Ukrainy z pytan pratsi.* URL: <http://dsp.gov.ua/>
  4. *Uzghodzhennia ukrainskoho zakonodavstva z yevropeiskoiu normatyvno-pravovoiu bazoiu z bezpeky i hihiieny pratsi: kliuchovi pytannia.* URL: <https://cutt.ly/ZFVShiJ>
- 14. Planned types of educational activities and teaching methods:**

*60 hours of practical training, 30 hours of independent work. Together – 90 hours.*  
*Methods: use of multimedia tools; introduction of express conversations with students; case-study; the inclusion in the educational process of individual student research tasks.*
- 15. Forms and assessment criteria:**

*The evaluation is carried out on a 100-point scale.*  
*Final control: test at the end of the 4th semester.*  
*Current control (100 points): interview.*
- 16. Language of teaching:** *Ukrainian.*

Acting Head of the Department

---

O.M. Kukhnyuk, Ph.D., Associate Professor