



ОПИС НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

- 1. Код:** ЗП 21
- 2. Назва:** Світове господарство та міжнародні економічні відносини.
- 3. Тип:** Обов'язкова.
- 4. Рівень вищої освіти:** I (бакалаврський).
- 5. Рік навчання, коли пропонується дисципліна:** 2.
- 6. Семестр, коли вивчається дисципліна:** 4.
- 7. Кількість встановлених кредитів ЄКТС:** 4.
- 8. Прізвище, ініціали лектора/лекторів, науковий ступінь, посада:** Гарнага О.М., к.е.н., доцент кафедри економіки підприємства і міжнародного бізнесу.
- 9. Результати навчання.** Формування у студентів комплексу теоретичних знань та вироблення практичних навичок пов'язаних з дослідженням форм, методів та механізмів реалізації міжнародних економічних відносин у світовому господарстві.
- 10. Форми організації занять.** Аудиторне і дистанційне навчання: лекції, практичні заняття, самостійна робота, контрольні заходи.
- 11. Дисципліни, що передують вивченню:** «Мікроекономіка», «Макроекономіка».
- 12. Зміст курсу:**

Світове господарство та міжнародні економічні відносин як наука. Теорії міжнародної торгівлі. Міжнародна торговельна політика. Міжнародна торгівля товарами і послугами. Міжнародний рух робочої сили. Міжнародний рух капіталу: інвестиційна та виробнича діяльність. Міжнародний рух капіталу: запозичення та кредитування. Міжнародний науково-технологічний обмін. Світовий валютний ринок. Міжнародна економічна інтеграція та глобалізація економічного розвитку.
- 13. Рекомендовані навчальні видання:**
 1. Білоцерківець В.В., Завгородня О.О., Лебедева В.К. Міжнародна економіка. Підручник. К.: Центр учбової літератури, 2012. 416с.
 2. Голікова А. П., Довгаль О. А. Міжнародні економічні відносини: підручник. Х. : ХНУ імені В. Н. Каразіна, 2014. 602 с.
 3. Гронтковська Г. Е., Ряба О. І., Венцурик А. М., Красновська О. І. Міжнародна економіка: навч. посіб. К. : Центр учбової літератури, 2014. 384 с.
 4. Козак Ю. Г. Міжнародна економіка: в питаннях та відповідях. підруч. К.: Центр учбової літератури, 2017. 228 с.
- 14. Заплановані види навчальної діяльності та методи викладання.**

Інтерактивні лекції, індивідуальні завдання, використання мультимедійних презентацій.
- 15. Форми та критерії оцінювання студентів.**

Оцінювання здійснюється за **100-бальною шкалою**.
Підсумковий контроль: залік в кінці 4 семестру.
Поточний контроль (100 балів): тестування, опитування, модульний контроль, підготовка та презентація реферату, публікація тез та наукових студентських статей.
- 16. Мова викладання:** українська.



DESCRIPTION OF EDUCATIONAL DISCIPLINE

- 1. Code:** ZP 21
- 2. Title:** World economy and international economic relations.
- 3. Type:** compulsory.
- 4. The level of higher education:** I (bachelor's degree).
- 5. Year of study:** 2.
- 6. Semester when studied discipline:** 4.
- 7. Number of established ECTS credits:** 4.
- 8. Name and surname of the lecturer / lecturers, academic degree, position:** Associate Professor Harnaha O.M.
- 9. Learning outcomes:** Formation of students' complex of theoretical knowledge and development of practical skills related to the study of forms, methods and mechanisms of implementation of international economic relations in the world economy.
- 10. Forms of classes:** classroom and distance learning: lectures, practical classes, independent work, control measures.
- 11. Disciplines that precede the study:** "Microeconomics", " Macroeconomics ".
- 12. Course content:**

World economy and international economic relations as a science. Theories of international trade. International trade policy. International trade in goods and services. International labor movement. International movement of capital: investment and production activity. International movement of capital: borrowing and lending. International scientific and technological exchange. World currency market. International economic integration and globalization of economic development.
- 13. Recommended educational editions:**
 1. Bilotserkivets V.V., Zavorodnia O.O., Lebedieva V.K. Mizhnarodna ekonomika. Pidruchnyk. K.: Tsentri uchbovoi literatury, 2012. 416s.
 2. Holikova A. P., Dovhal O. A. Mizhnarodni ekonomichni vidnosyny: pidruchnyk. Kh. : KhNU imeni V. N. Karazina, 2014. 602 s.
 3. Hrontkovska H. E., Riaba O. I., Ventsuryk A. M., Krasnovska O. I. Mizhnarodna ekonomika: navch. posib. K. : Tsentri uchbovoi literatury, 2014. 384 s.
 4. Kozak Yu. H. Mizhnarodna ekonomika: v pytanniakh ta vidpovidiakh. pidruch. K.: Tsentri uchbovoi literatury, 2017. 228 s.
- 14. Planned types of educational activities and teaching methods:**

Interactive lectures, individual tasks, use of multimedia presentations.
- 15. Forms and assessment criteria:**

Evaluation is carried out on a 100-point scale.

Final control: assessment at the end of the 4 semester.

Current control (100 points): testing, survey, module control, preparation and presentation of an essay, publication of theses and scientific student articles.
- 16. Language of teaching:** Ukrainian.

Head of the Enterprise economics
and international business department
Professor, PhD in Economics

Kushnir N.B.