



**1. Код:** ВВ4.

**2. Назва:** Планування і організація виробничої діяльності.

**3. Тип:** вибіркова дисципліна.

**4. Рівень вищої освіти:** II (магістерський).

**5. Рік навчання, коли пропонується дисципліна:** 1.

**6. Семестр, коли вивчається дисципліна:** I.

**7. Кількість встановлених кредитів ЄКТС:** 4.

**8. Прізвище, ініціали лектора/лекторів, науковий ступінь, посада:** Юрчик Г.М., к.е.н., доцент кафедри трудових ресурсів і підприємництва.

**9. Результати навчання:** після вивчення дисципліни студент повинен бути здатним:

- проводити планові розрахунки показників у розрізі функціональних напрямів діяльності виробничих підприємств;
- обгрунтовувати обсяги виробництва та політику формування товарного портфеля;
- виявляти «вузькі місця» у виробничій програмі підприємства та їх усувати;
- раціонально та ефективно організовувати виробничий процес із дотриманням основних принципів.

**10. Форми організації занять:** аудиторне навчання (лекції, практична підготовка), самостійна робота, контрольні заходи (поточний, підсумковий контроль).

**11. Дисципліни, що передують вивченню зазначеної дисципліни:** дисципліни бакалаврського рівня (економіка підприємства, організація власної справи, планування і організація бізнесу).

**12. Зміст курсу:** Предмет, загальний зміст та ключові поняття навчальної дисципліни. Теоретико-методологічні основи планування на підприємстві. Планування попиту на продукцію підприємства. Продукція підприємства: одиниці та показники вимірювання. Планування виробничої програми підприємства. Планування матеріально-технічного постачання. Планування персоналу. Планування продуктивності праці та заробітної плати. Планування собівартості продукції. Планування ціни продукції. Планування фінансових результатів діяльності підприємства. Типи та форми організації виробництва, їх техніко-економічна характеристика. Принципи організації виробничої діяльності.

**13. Рекомендовані навчальні видання:**

1. Макаренко С.М., Олійник Н.М. Бізнес-планування. Навчально-методичний посібник для студентів. Херсон: ТОВ «ВКФ СТАР АТД», 2017. 224с.
2. Гуменюк В.Я., Юрчик Г.М. Планування та організація виробничої діяльності підприємства. Навч. посібник. Рівне: НУВГП, 2009. 145с.
3. Савіна Н.Б., Костюкевич А.М. Підприємництво та бізнес-планування. Навчальний посібник. Рівне: НУВГП, 2011. 195с.
4. Організація виробництва. Підручник / А.І. Яковлев [та ін.]; ред.: А.І. Яковлев, С.П. Сударкіна, М.І. Ларка; Нац. техн. ун-т "Харків. політехн. ін-т". Харків: НТУ "ХПІ". 2016. 436 с.
5. Організація виробництва: навч. посібник / В.В. Прохорова, О.Ю. Давидова. – Х.: Вид-во Іванченка І.С., 2018. 275 с.
6. Єрмаков О.Ю., Жибак М.М., Динька П.К., Христенко Г.М., Гурська І.С. Організація виробництва: Навч. посібник. Київ: ФОП Ямчинський О.В., 2019. 414 с.

**14. Заплановані види навчальної діяльності та методи викладання:**

16 год. лекцій, 24 год. практичних занять, 80 год. самостійної роботи. Разом – 120 год.

Методи: інтерактивні лекції, елементи проблемної лекції, ділові ігри, кейс-методи, робота у малих групах, використання мультимедійних засобів.

**15. Форми та критерії оцінювання:**

Оцінювання здійснюється за 100-бальною шкалою.

Підсумковий контроль: **залік** в кінці I семестру.

Поточний контроль (100 балів): тестування, опитування на лекціях, виконання індивідуальних (в т.ч. науково-дослідних) завдань; оцінювання активності в командній роботі; здача модульних контролів.

**16. Мова викладання:** українська.



**1. Code:** *VV4*.

**2. Title:** *Planning and organization of production activities.*

**3. Type:** *discipline of choice.*

**4. Level of higher education:** *the 2nd (Master's degree).*

**5. Year of study when the discipline is proposed:** *1.*

**6. Semester when the discipline is studied:** *1.*

**7. Number of established ECTS credits:** *4.*

**8. Surname, initials of the lecturer/ lecturers, scientific degree, position:** *Yurchik H., PhD (Candidate of Economic Sciences), associate professor of the Department of Labor Resources and Entrepreneurship.*

**9. Learning outcomes:** after studying the discipline the student must be able to:

- *to carry out planned calculations of indicators in terms of functional areas of activity of production enterprises;*
- *justify production volumes and the policy of product portfolio formation;*
- *identify "bottlenecks" in the enterprise's production program and eliminate them;*
- *rationally and efficiently organize the production process in compliance with the basic principles.*

**10. Forms of organizing classes:** *training classes (lectures, practical training), independent work, control measures.*

**11. Disciplines preceding the study of the specified discipline:** *bachelor's level disciplines (enterprise economics, organization of one's own business, business planning and organization).*

**12. Course content:** *Subject, general content and key concepts of the academic discipline. Theoretical and methodological foundations of planning at the enterprise. Demand planning for the company's products. Production of the enterprise: units and indicators of measurement. Planning the production program of the enterprise. Planning of material and technical supply. Personnel planning. Labor productivity and salary planning. Production cost planning. Product price planning. Planning the financial results of the enterprise. Types and forms of production organization, their technical and economic characteristics. Principles of production activity organization.*

**13. Recommended editions:**

*1. Makarenko S.M., Oliynyk N.M. Business planning. Educational and methodological manual for students. Kherson: VKF STAR ATD LLC, 2017. 224p.*

*2. Humenyuk V.Ya., Yurchik H.M. Planning and organization of production activities of the enterprise. Education manual. Rivne: NUVHP, 2009. 145p.*

*3. Savina N.B., Kostyukevich A.M. Entrepreneurship and business planning. Tutorial. Rivne: NUVHP, 2011. 195p.*

*4. Organization of production. Textbook / A.I. Yakovlev [and others]; ed.: A.I. Yakovlev, S.P. Sudarkina, M.I. Stall; National technical University "Kharkiv Polytechnic Institute". Kharkiv: NTU "KhPI". 2016. 436 p.*

*5. Organization of production: education. manual / V.V. Prokhorova, O.Yu. Davydova. - Kh.: I.S. Ivanchenko Publishing House, 2018. 275 p.*

*6. Ermakov O.Yu., Zhibak M.M., Dynka P.K., Khristenko H.M., Gurska I.S. Organization of production: Education. manual. Kyiv: FOP Yamchynskiy O.V., 2019. 414 p.*

**14. Planned types of educational activities and teaching methods:**

*lectures – 20 hours, practical classes – 20 hours, independent work – 80 hours. Total – 120 hours.*

*Methods of teaching: interactive lectures, problem lecture elements, business games, case studies, work in small groups, using multimedia tools.*

**15. Forms and assessment criteria:**

*Final control: assessment at the end of the 1 semester.*

*Current control (100 points): testing, surveys at lectures, performance of individual (including research) tasks; assessment of teamwork activity; compilation of modular controls.*

**16. Language of teaching:** *Ukrainian.*

Head of the Department

*H.J.Mishchuk, Doctor of Economics, Professor*