



## ОПИС НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

**1. Код:** ПП2;

**2. Назва:** «Організація та управління системою фінансово-економічної безпеки підприємства»;

**3. Тип:** обов'язковий;

**4. Рівень вищої освіти:** II (магістерський);

**5. Рік навчання, коли пропонується дисципліна:** I (5);

**6. Семестр, коли вивчається дисципліна:** I (9);

**7. Кількість встановлених кредитів ЄКТС:** 3;

**8. Прізвище, ініціали лектора, науковий ступінь, посада:** Скаковська С.С., к.е.н., доцент

**9. Результати навчання:** після вивчення дисципліни студент повинен бути здатним:

-оцінювати загрози при проектуванні системи економічної безпеки підприємства;

-здійснювати розробку, діагностику, моніторинг та управління системою фінансово-економічної безпеки підприємства;

- розробляти та управляти реалізацією стратегії фінансово-економічної безпеки підприємства;

- розробляти механізм зміцнення економічної безпеки підприємства.

**11. Дисципліни, що передують вивченню зазначеної дисципліни:** «Комплексне забезпечення фінансово-економічної безпеки», «Менеджмент», «Фінансовий аналіз».

**12. Зміст курсу:**

1. Основи економічної безпеки підприємства

2. Формування системи економічної безпеки підприємства

3. Теоретичні основи управління економічною безпекою підприємства

4. Організація управління системою фінансово-економічної безпеки підприємства

5. Діагностика фінансово-економічної безпеки підприємства

6. Моніторинг ефективності забезпечення фінансово-економічної безпеки підприємства

7. Стратегія забезпечення фінансово-економічної безпеки підприємства

8. Функціональні механізми зміцнення економічної безпеки

**13. Рекомендовані навчальні видання:**

1. Захаров О. І. Організація та управління економічною безпекою суб'єктів господарської діяльності : навч. посібник. К.: КНТ, 2008. 257 с.

2. Мойсеєнко І. П., Марченко О. М. Управління фінансово-економічною безпекою підприємства : навч. посібник. Львів, 2011. 380 с.

3. Організація та управління системою економічної безпеки підприємства: навчально-методичний посібник / З. Б. Живко, О.В. Черевко, Н.В. Зачосова, М. О. Живко, О.Б. Баворовська, В.О. Занора; за ред. З.Б. Живко. Черкаси : видавець Чабаненко Ю.А., 2019. 120 с.

4. Фінансова безпека : навч. посібник / З. С. Варналій, З. Б. Живко, Р. Р. Білик, С. В. Онищенко, М. О. Живко ; за ред. З. С. Варналія. Львів : Ліга-Прес, 2018. 300 с.

5. Фінансово-економічна безпека підприємств України: стратегія та механізми забезпечення : монографія / Т. Г. Васильців, В. І. Волошин, О. Р. Бойкевич, В. В. Каркавчук ; за ред. Т. Г. Васильціва. Львів : Ліга-Прес 2012. 386 с.

**14. Заплановані види навчальної діяльності та методи викладання:**

16 год. лекцій, 14 год. практичних занять, 60 год. самостійної роботи. Разом – 90 год.

Методи: інтерактивні лекції, елементи проблемної лекції, впровадження кейс-методів, використання мультимедійних засобів.

**15. Форми та критерії оцінювання:**

Оцінювання здійснюється за 100-бальною шкалою.

Підсумковий контроль (40 балів): екзамен письмовий в кінці I семестру.

Поточний контроль (60 балів): тестування, опитування.

**16. Мова викладання:** українська.



## Description of educational discipline

- 1. Code:** PP 2;
- 2. Title:** *Organization and management of the enterprise's system of financial and economic security;*
- 3. Type:** *compulsory;*
- 4. Higher education level:** *the second;*
- 5. Year of study, when the discipline is offered:** *1(5);*
- 6. Semester when the discipline is studied:** *1 (9);*
- 7. Number of established ECTS credits:** 4;
- 8. Surname, initials of the lecturer / lecturers, scientific degree, position:** *Skakovska S.S., Ph.D., associate professor*
- 9. Results of studies:** *after studying this discipline student should be able to:*
  - *assess threats when designing the enterprise's economic security system;*
  - *carry out development, diagnosis, monitoring and management of the financial and economic security system of the enterprise;*
  - *to develop and manage the implementation of the company's financial and economic security strategy;*
  - *to develop a mechanism for strengthening the economic security of the enterprise.*
- 10. Forms of organizing classes:** *study lessons, independent work.*
- 11. Disciplines preceding the study of the specified discipline:** *"Complex provision of financial and economic security", "Management", "Financial analysis".*
- 12. Course contents:**
  - 1. Basics of economic security of the enterprise*
  - 2. Formation of the economic security system of the enterprise*
  - 3. Theoretical foundations of economic security management of the enterprise*
  - 4. Organization of management of the financial and economic security system of the enterprise*
  - 5. Diagnostics of the financial and economic security of the enterprise*
  - 6. Monitoring the effectiveness of ensuring the financial and economic security of the enterprise*
  - 7. Strategy for ensuring financial and economic security of the enterprise*
  - 8. Functional mechanisms for strengthening economic security*
- 13. Recommended educational editions:**
  - 1. Zakharov O. I. Orhanizatsiia ta upravlinnia ekonomichnoiu bezpekoiu subiektiv hospodarskoi diialnosti : navch. posibnyk. K.: KNT, 2008. 257 s.*
  - 2. Moiseienko I. P., Marchenko O. M. Upravlinnia finansovo-ekonomichnoiu bezpekoiu pidpriemstva : navch. posibnyk. Lviv, 2011. 380 s.*
  - 3. Orhanizatsiia ta upravlinnia systemoiu ekonomichnoi bezpeky pidpriemstva: navchalno-metodychnyi posibnyk / Z. B. Zhyvko, O.V. Cherevko, N.V. Zachosova, M. O. Zhyvko, O.B. Bavorovska, V.O. Zanora; za red. Z.B. Zhyvko. Cherkasy : vydavets Chabanenko Yu.A.,2019.120 s.*
  - 4. Finansova bezpeka : navch. posibnyk / Z. S. Varnalii, Z. B. Zhyvko, R. R. Bilyk, S. V. Onyshchenko, M. O. Zhyvko ; za red. Z. S. Varnalii. Lviv : Liha-Pres, 2018. 300 s.*
  - 5. Finansovo-ekonomichna bezpeka pidpriemstv Ukrainy: stratehiia ta mekhanizmy zabezpechennia: monohrafiia / T. H. Vasylytsiv, V. I. Voloshyn, O. R. Boikevych, V. V. Karkavchuk ; za red. T. H. Vasylytsiva. Lviv : Liha-Pres 2012. 386 s.*
- 14. Planned types of educational activities and teaching methods:**

*16 hours of lectures, 14 hours of practical training, 60 hours of independent work. Total - 90 hours. Methods: interactive lectures, elements of a problem lecture, the introduction of case studies, the use of multimedia presentations.*
- 15. Forms and assessment criteria:** *The assessment is carried out on a 100-point scale:*

*Final control (40 points): writing exam at the end of the 1st semester.*

*Current control (60 points): testing, survey.*
- 16. Language of teaching:** *Ukrainian.*

Head of the department

L.V. Melnik, Ph.D., Doctor of Economics, professor