

622(08)

С-74

СПРАВОЧНИК  
ПО МАТЕРИАЛАМ  
И ОБОРУДОВАНИЮ  
В КАМЕННОУГОЛЬНОЙ  
ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ТРЕТЬЕ ИЗДАНИЕ

ГОИТИ  
НКТИ  
ДНТВУ

3219

✓

5-69



17

НСД Михайлюк С.М.

у

622/08  
~~083~~  
с-74

# СПРАВОЧНИК

## ПО МАТЕРИАЛАМ И ОБОРУДОВАНИЮ В КАМЕННОУГОЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

СОСТАВЛЕН ПОД РУКОВОДСТВОМ И РЕДАКЦИЕЙ  
ИНЖ. Л. Я. ГУЗИКОВА и инж. И. Д. ГУБЕРМАНА

Цена 80 руб., переплет 3 руб. 50 коп.

с/а

3219

Справочник  
Литература  
Искусств. и техн.

ТРЕТЬЕ ИЗДАНИЕ

(ПЕРЕРАБОТАННОЕ И ДОПОЛНЕННОЕ)

Киевская  
Государственная  
Библиотека  
ИМ. О. Г. КОСЯКОВА

Удостоверено  
1966 г.



ГОНТИ ГОСУДАРСТВЕННОЕ НКТП  
НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО УКРАИНЫ  
ХАРЬКОВ 1938

022/08/+08

Библиографическое описание этого издания помещено в «Літописі Українського Друку», «Картинному Репертуарі» и других указателях Украинской Книжной Палаты.

5—5

141/512

Ответственный редактор *И. П. Пушко*

Литературная и техническая редакция *И. Б. Гордон*

Корректор *К. П. Ванякина*

Передано на производство 4/XII 1937 г. Подписано к печати 4/VIII 1938 г. Печатных листов 82<sup>1</sup>/<sub>4</sub>. Учетно-авт. 198,3 листа. Знак в печ. листе 112.000. Бум. 72×105<sup>1</sup>/<sub>16</sub>. Вес метрич. стопа 48 кг. Тираж 2500.

4-я тип. Трансжелдориздата, Харьков. Зак. № 29168. Уполномоч. Киевск. Главлита № 6601.

# О П Е Ч А Т К И

№№ по порядку	Страница	Строка	Напечатано	Должно быть
1	26 табл.	6 гр.	пог. м.	1 пог. м
2	27	9 ст.	34—42 кг/см	34—42 кг/см <sup>2</sup>
3	66 табл.	7 гр.	2,5 — 205	255 — 205
4	135	19 ст.	(площадь — 2 м <sup>2</sup> )	(площадь — 2 м <sup>2</sup> )
5	195	6 ст.	13 41	13941
6	200 левая кол.	2 ст.	до 35 мм	До 135 мм
7	239	5 ст.	Л 4 00	Л 4100
8	239 левая кол.	16 ст.	1,	1,2
9	330	6 ст.	ОСТ 7 54/913	ОСТ 7954/913
10	338 левая кол.	5 ст.	Амуртская АССР	Удмуртская АССР
11	352 левая кол.	13 ст.	наполнении	исполнении
12	392 левая кол.	5 ст.	песта	места
13	751	подпись под фиг.	ЯБ	ЯБ—3
14	799 левая кол.	18 ст.	$S = \frac{365 \cdot T \cdot Q \cdot H_m \cdot \tau}{102 \cdot 3000 \cdot \tau_{нас} \cdot \tau_{ком}} \text{ (квт-ч)}$	$S = \frac{365 \cdot T \cdot Q \cdot H_m \cdot \tau}{102 \cdot 3000 \cdot \tau_{нас} \cdot \tau_{ком}} \text{ (квт-ч)}$
15	907 правая кол.	1 ст.	231 м/мин.	2,31 м/мин
16	1028 графа 6	11 ст.	5 0	520
17	1138 правая кол.	табл.	738 2	73822

## ОТ РЕДАКЦИИ

Изучение снабженческой номенклатуры и технических показателей, характеризующих оборудование и материалы, применяемые в угольной промышленности, поможет, в первую очередь, молодым кадрам добиться скорейшего упорядочения снабженческого дела и ликвидации перебоев в работе шахт, связанных с неудовлетворительным снабжением.

Коллектив авторов и редакторов этой книги надеется, что она будет полезным пособием для снабженцев, сметчиков, производственников, проектировщиков и других работников горной промышленности.

В настоящее издание внесены ряд существенных изменений: расширена номенклатура оборудования, значительно дополнена расчетная часть, использован ряд новых стандартов и т. д.

В „Справочнике“ получили отражение огромные успехи советского машиностроения—импортное оборудование полностью исключено из снабженческой номенклатуры. В книге оставлены лишь справочные данные о некоторых машинах, завезенных на наши шахты до начала второй пятилетки и еще полностью не амортизированных.

Справочник составлен под руководством и редакцией Л. Я. Гузикова и И. Д. Губермана. В составлении „Справочника“ принимали участие Я. Г. Венгеровский и Г. И. Тавровский (группы 1—8), И. О. Глезерман (группы 9—15), А. А. Славензон (группы 16—19, 21, 62 и 63), И. П. Черкасов и М. П. Книжников (группы 30, 31, 33, 35—43), Д. Я. Правленко (группы 34, 74 и 75), К. А. Салгус (группы 44 и 45), И. И. Амитин (группы 46 и 47), Л. Я. Гузиков и Н. В. Бибииков (группы 20, 22, 24, 25, 28, 48—51, 54, 76—78 и 80), М. Я. Диссон (группы 55—61), Д. С. Крамаренко (группы 64—66 и 71), И. А. Кузнецов (группа 67), Б. А. Розентретер (группы 68—70), В. М. Озар (группа 72), Я. И. Гезе (группа 73) и Э. С. Розенфельд (группа 79) и другие.

Почти все приведенные в Справочнике данные (цены, технические показатели и т. д.) соответствуют уровню примерно конца 1937 года, в связи с чем сведения об отдельных материалах и оборудовании (в особенности цены) нуждаются в некоторой корректировке.

## ИЗ ПРЕДИСЛОВИЯ КО ВТОРОМУ ИЗДАНИЮ

Первое издание „Справочника“ разошлось в кратчайший срок и получило распространение не только в угольной, но и в ряде других отраслей промышленности.

Ссылки на него встречаются в научных работах, в книгах, журналах и популярных изданиях, в учебниках, вышедших за последние годы, по вопросам, связанным с угольной промышленностью. Это дает составителям право считать, что „Справочник“ с таким подбором сведений о материалах и оборудовании нужен работникам промышленности, научным работникам, учащимся втузов и т. д. При дополнении и переработке отдельных частей работы для второго издания редакция старалась учесть по возможности требования основных групп читателей.

При подготовке второго издания редакция попрежнему считала своей основной задачей—сосредоточить в книге справочные сведения в таком порядке и объеме, чтобы по ним можно было выбирать материалы и оборуду-



дование, наиболее соответствующие заданным производственным требованиям применительно к наиболее часто встречающимся в работе наших шахт условиям.

Как и в первом издании, редакция не придерживалась единого метода при изложении данных обо всех видах и родах предметов, входящих в пеструю и многообразную номенклатуру угольной промышленности.

Объем и характер сведений, которые сопровождают отдельные группы описываемых в „Справочнике“ предметов, место, уделяемое каждому предмету, определялись в зависимости от того, насколько та или иная группа материалов или оборудования в практике работы изучена и известна основным группам читателей.

Горнякам зачастую приходится решать технические вопросы, выходящие за пределы их основной специальности. При этом на практике от инженера, техника, снабженца, плановика теперь требуются не только многогранные знания, но и умение быстро ориентироваться в ряде сложных вопросов, возникающих при выборе материалов и оборудования, в отношении мощности, конструкции, основных элементов технической характеристики, сметной стоимости и проч. Учитывая это обстоятельство, редакция старалась поместить возможно больше расчетов и при том наиболее упрощенных.

Сведения о той или иной группе предметов сосредоточены преимущественно там, где приведены в таблицах технические спецификации последних. По большинству групп, относящихся к оборудованию, помещены расчетные таблицы, вспомогательные данные для технического и технико-экономического расчета, эмпирические данные и т. д.

Значительные трудности возникали при подборе материала также в связи с тем, что номенклатура потребляемых предметов крайне разнообразна, а состав работников, для которых предназначен „Справочник“—инженерно-технических и других, в угольной промышленности крайне разнохарактерен по квалификации, специальности и т. д. Это обстоятельство при наличии стремления дать в кратком, сжатом, но по возможности комплексном изложении только необходимые сведения также заставило в ряде случаев уделять непропорционально общему объему, много места одним группам за счет других.

Из существенных изменений и дополнений, внесенных в настоящее издание, кроме вышеприведенного, надлежит отметить: 1) ряд новых стандартов—ОСТ, 2) новые данные по приемке и испытанию материалов (по объему и по методам, осуществимым в складской обстановке предприятий угольной промышленности), 3) материалы по стандартизации и нормализации горно-шахтного оборудования (преимущественно по материалам Шахтостроя), 4) сведения об оборудовании, освоенном каменноугольной промышленностью в последние годы.

В принятой в Справочнике системе нумерации предметы обозначены пятизначным числом. Первые две цифры (двухзначное число) означают группу, к которой отнесен данный род предметов. Третья цифра указывает подгруппу в данной группе—вид предмета и, наконец, две последние цифры дают порядковый номер в подгруппе, занимаемый данным предметом.

Сложность самой задачи, поставленной перед редакцией и авторами, разносторонность и многогранность сведений, к оспешению которых стремились участники работы, не позволяют быть уверенными в отсутствии ошибок. Возможен ряд упущений, местами недостаточная полнота сведений, некоторые ошибки методологического характера и т. д. Всякие замечания в этом направлении будут приняты редакцией с благодарностью.

## Группа 00

# ЧУГУН И ФЕРРОСПЛАВЫ

Черные металлы, в отличие от цветных, характеризуются тем, что основной их составной частью является железо, а все остальные элементы, а именно: углерод (С), кремний (Si), марганец (Mn), фосфор (Ph) и сера (S), входят в их состав в незначительных количествах, являясь примесями.

В зависимости от процентного содержания углерода прежде было принято подразделять черные металлы на три группы: 1) чугун — сплав с содержанием углерода свыше 2%; 2) сталь — сплав с содержанием углерода от 0,2 до 2%; 3) железо — сплав с содержанием углерода до 0,2%.

В настоящее время различают только чугун и сталь, причем сталью считают сплав, в котором количество углерода не превышает 1,7%.

Чугуном — сплав с содержанием углерода свыше 1,7%.

Содержание углерода повышает температуру плавления металла. Чистое железо плавится при 1530° и еще до плавления переходит в состояние, в котором его можно ковать, сливать и т. д. Чугун плавится при 1130—1200°, не способен размягчаться, хрупок, не куется, не сваривается. Из расплавленного чугуна можно получить или так называемый *сварочный металл* (сварочное железо, сварочная сталь), или *литой металл* (литое железо, литая сталь).

Сварочный металл получается при температуре ниже точки плавления железа, когда железо, находясь в состоянии не жидких частиц, а комков и зерен, захватывает в промежутках между последними часть шлаков, которые впоследствии механической обработкой в значительной части удаляются. Однако до 2% шлаков в металле все же остается, и даже в таком количестве они влияют на свойства металла.

Литой металл получается при температуре выше точки плавления железа, когда последнее переходит в жидкое состояние, и шлаки могут свободно отделяться.

Но и металлы, обладающие способностью коваться и свариваться, могут, в зависимости от содержания углерода, отличаться друг от друга способностью к закалке, и в этом отношении подразделяются на металл, принимающий закалку и называемый обычно сталью, и собственно железо (мягкое железо), не принимающее закалки.

Кроме элементарного общего состава, на само образование в железном металле тех или других соединений оказывает влияние и способ охлаждения расплавленного железа. Даже в остывшем уже металле можно перевести одну форму углерода в другую и вызвать изменение

характера соединений, входящих в состав металла. Последнее достигается термической обработкой металла и соответствующим охлаждением его. В зависимости от свойств и состава черной металл получает название стали или ковкого железа (сталь и железо).

### Чугун

Главная примесь в железных сплавах — углерод — может находиться в них и в химическом соединении с железом, и в виде механической примеси, т. е. в виде графита и углерода — отжига. В расплавленном состоянии железо может связать до 6,36% углерода, а при пониженной температуре часть последнего выделяется в виде графита.

Оценка чугунов по их внешнему виду позволяет судить и об их качественном составе. По строению и цвету различают несколько сортов чугуна:

а) обыкновенный *темно-серый* чугун, мягкий и вязкий, в котором большая часть углерода находится в виде графита, т. е. не в состоянии химического соединения, а как механическая примесь;

б) обыкновенный *белый* чугун, в котором почти весь углерод находится в состоянии химического соединения.

Белый цвет обуславливается отсутствием графита. Эти чугуны отличаются наиболее высокой твердостью. Механической обработке они вообще не поддаются.

в) Кроме белого и темно-серого, изготавливают целый ряд чугунов промежуточных между ними, представляющих по виду и свойствам смеси из разных количеств белого и серого чугунов. Таким образом, обыкновенные чугуны — как древесно-угольный, так и ковочный и разные изделия из них — подразделяются на: темно-серый, обыкновенный серый, светло-серый, полонидчатый (смесь белого и серого) и обыкновенный белый.

Серые чугуны жидкоплавки, белые — густоплавки. Чугуны от светлого к темному идут в порядке номеров: 00, 0, 1, 2, 3 и 4. Обычно для литых чугунов № 1 соответствует темно-серому чугуну. Номер повышается по мере уменьшения количества графита.

Кроме углерода, важнейшей составной частью чугунов является кремний. Присутствие (от 0,5 до 4,0%) кремния в серых чугунах способствует выделению углерода в форме графита. Белый чугун всегда содержит мало кремния (Si). С переходом от темно-серого чугуна к белому возрастает содержание химически связанного углерода.

Содержание кремния и углерода в обыкновенном чугуна следующее (в %/100).

Сорт чугуна	Графит	Углерод	Кремний
Темно-серый Обыкновенный	3,6 — 3,2	4 — 3,5	2 — 3,5
серый . . . . .	около 3	около 3,5	около 2
Светло-серый . . . . .	около 2	3 — 3,5	1 — 1,5
Половинчатый Обыкновенный	0,5 — 1,5	1,5 — 3	менше 1
белый . . . . .	почти нет	около 3	менее 0,5

Серые чугуны применяются и для переработки в ковкое железо, и для приготовления чугунных стливок. В последнем случае они носят название литейных чугунов.

Белые и половинчатые чугуны, идущие главным образом на переработку в ковкое железо, называются пердевальными чугунами.

Литейный чугун получается в количестве приблизительно 15% выплавляемого чугуна, остальные 85% составляют пердевальны чугуны.

С понятием литейного чугуна не нужно смешивать понятие литого металла. Последнее указывает на путь, которым добыто железо или сталь из чугуна, первое говорит о дальнейшей обработке добытого металла и связано с стремлением придать ему ту или иную форму посредством отливки. Если пердевальны чугун предназначается для переработки по определенному способу в ковкое железо, то этому чугуну дают наиболее подходящий для данной цели состав и соответственное способу пердевала —

название. Отсюда и получают названия чугунов: бессемеровский, томасовский, мартемовский. Кроме указанных основных элементов, в составе чугуна имеется еще марганец, фосфор, сера и другие элементы, из которых каждый оказывает известное влияние на механические свойства чугуна и на качество получаемой из него продукции, независимо от того, будет ли это чугуниное литье или стальное.

Марганец препятствует в чугуна выделению графита. Он не ухудшает качества чугуна, если его имеется до 1%. Увеличенное содержание марганца уменьшает обрабатываемость чугуна.

Фосфор понижает температуру плавления, увеличивая жидкотекучесть, и в то же время понижает прочность чугуна, делая его хрупким на холоде (хладноломкость).

В чугунах, от которых требуются большие сопротивления механическим усилиям, наличие фосфора должно быть минимальным. Для отливки машинных частей допускается в чугуна не более 0,3—0,5% фосфора.

Сера — вредная примесь в чугуна и содержание ее не должно превышать 0,06%. Присутствие серы придает чугуна твердость, большую усадку и густотекучесть. При большом содержании серы чугун при остывании сильно густеет, и выделяющиеся в это время газы образуют пузыри и раковины. Поэтому железо, полученное из чугунов, выплавляемых на древесном угле, не содержащем серы, считается лучшим; по той же причине минеральное топливо для выплавки чугуна употребляют в виде кокса, т. е. продукта сухой перегонки угля, в котором содержание серы ниже, чем в исходном угле.

#### Влияние примесей на свойства чугуна

Элементы	Твердость на изгибном слое отливки	Точка плавления	Легкоплавкость	Усадка	Временное сопротивление	Твердость	Хрупкость
Углерод, графит . . . . .	уменьшает	повышает	увеличивает	уменьшает	увеличивает	уменьшает	уменьшает
Углерод, графит, элемент слезания . . . . .	увеличивает	повышает	уменьшает	увеличивает	увеличивает	увеличивает	увеличивает
Кремний . . . . .	уменьшает	повышает	увеличивает	уменьшает	увеличивает	уменьшает	уменьшает
Марганец . . . . .	увеличивает	повышает	увеличивает	увеличивает	увеличивает	увеличивает	увеличивает
Фосфор . . . . .	уменьшает	повышает	увеличивает	уменьшает	уменьшает	—	увеличивает
Сера . . . . .	увеличивает	—	уменьшает	увеличивает	при умеренном содержании увеличивает	увеличивает	увеличивает

### Ферросплавы

Кроме обыкновенных чугунов, имеются еще и специальные, так называемые ферросплавы, характеризующиеся присутствием в них в большом количестве других, кроме углерода, элементов, например, кремния (Si), марганца (Mn) и хрома (Cr), от которых они и получают свое название: кремнистый чугун или ферросилиций, марганцевый или ферромарганец и хромистый или феррохром.

Так плавимый зеркальный чугун, содержащий 10 — 15% марганца, может быть также отнесен к ферросплавам.

Специальные чугуны применяются как вспомогательные материалы при переработке чугуна в ковкое железо, для придания последнему особых свойств.

Ферросплавы употребляют при мартемовском процессе, а также в сталелитейных цехах машиностроительных заводов для получения стали с определенными качествами.

Более высокие сорта чугуна называются гематитами. Литейные чугуны марок 00, 0, 1, 2, 3 называются гематитами, если в них содержится фосфора меньше 0,1%. В последнее время, особенно в США, вошли в употребление чугуны, имеющие 15 — 17% кремния, для придания отличной кислотоупорных свойств.

Промежуточное место между железом и чугуном занимают изделия из ковкого чугуна, в которых в процессе обработки меняется форма углерода. Для этого чугуниные изделия помещают в металлические цилиндры или специальные печи, перемывая эти изделия соответствующими веществами (порошком окиси железа, иногда с примесью известня или песка) и подерживая

на известное время нагреванию. Кислород окисл железа отнимает часть углерода чугуна и придает, таким образом, изделиям некоторую хрупкость — уменьшает хрупкость. В зависимости от характера отливки получается ковкий чугун, топлёный чугун, мягкий чугун или томленая литея сталь. Обезуглероживание здесь производится не на большую глубину; поэтому этот способ применим для тонких изделий.

Для получения ковких чугунных изделий наиболее пригоден белый чугун, содержащий около 3% углерода, 0,5—1% кремния, 0,2—0,3% марганца и не более 0,2% фосфора.

Из ковкого чугуна изготовляют соединительные части (фитинги) и фланцы для труб, простые гаечные ключи, рычаги, рукоятки, подковы, отливки для сельско-хозяйственных машин, всякого рода части для строительных работ и т. п.

### Механические свойства чугуна

Временное сопротивление чугуна разрыву можно принять в среднем равным 13 кг/мм<sup>2</sup>; сжатию — около 75 кг/мм<sup>2</sup>, т. е. почти в шесть раз больше, чем разрыву. В зависимости от содержания углерода в чугуне сопротивление разрыву может быть доведено до 35 кг/мм<sup>2</sup>.

По техническим условиям НКПС материалы чугунных отливок испытывают, подвергая изгибу образцы в 650 мм длиной и 30 мм диаметром при расстоянии между опорами в 600 мм. Сопротивление изгибу определяется по формуле  $0,557 P$ , где  $P$  — груз, доводящий до излома.

По своему сопротивлению чугунное литье разделяется на четыре марки:

Номер марки	Назначение	Сопротивление изгибу (кг)	Сопротивление прогибу (мм)
1	Для особо ответственных частей	32	8
2	Для ответственных частей . . .	28	6
3	Для второстепенных, малоответственных частей	24	4
4	Для частей неответственных . . .	испытание не производится	

Упругость чугуна очень незначительна. Удельный вес серого чугуна — 7,2, белого — 7,5. Коэффициент линейного расширения — около  $1/600$ .

## Подгруппа 0. Чугун литейный обыкновенный

Поставщик — Главное управление металлургической промышленности (ГУМП) НКТП.

№	Марка чугуна (%)	Содержания элементов (%)				Цена за тонну (руб.)
		Кремний	Марганец	Фосфор	Серь, не более	
Выплавляемый на минеральном топливе на заводах Юга (ОСТ 6386)						
00000	00	3,75—4,25	0,5—0,8	0,1—0,3	0,03	155
00001	0	3,25—3,75	0,5—0,8	0,1—0,3	0,03	145
00002	1	2,75—3,25	0,5—0,8	0,1—0,3	0,03	131
00003	2	2,25—2,75	0,5—0,8	0,1—0,3	0,04	126
00004	3	1,75—2,25	0,5—0,8	0,1—0,3	0,05	117
00005	4	1,25—1,75	0,5—1,25	0,1—0,3	0,05	112

При введении в шихту до 30% железных руд допускается содержание марганца в чугуне от 0,7 до 1,2%, и фосфора от 0,4 до 1,2% при стандартном содержании кремния и серы.

Выплавляемый на заводах Урала на минеральном топливе (ОСТ 8085)

00003	00	> 3,5 — 4,25	0,75—1,25	> 0,1—0,3	0,02	169
00007	0	> 3,25—3,75	0,75—1,25	> 0,1—0,3	0,02	159
00008	1	> 2,75—3,25	0,70—1,20	> 0,1—0,3	0,02	145
00009	2	> 2,25—2,75	0,70—1,20	> 0,1—0,3	0,03	138
00010	3	> 1,75—2,25	0,50—1,00	> 0,1—0,3	0,04	119
00011	4	> 1,25—1,75	0,50—1,00	> 0,1—0,3	0,05	114

Выплавляемый на заводах Урала на древесноугольным топливе (ОСТ 8085)

00014	2	> 2,25—2,75	0,70—1,20	> 0,1—0,3	0,02	219
00015	3	> 1,75—2,25	0,50—1,00	> 0,1—0,3	0,03	230
00016	4	1,25—1,75	0,50—1,00	> 0,1—0,3	0,04	226

№	Марка чугуна (№)	Содержание элементов (%)				Цена за тонну (руб.)
		Кремний	Марганец	Фосфор	Серв. не более	
Выплавляемый на заводах Центрального района гр. А						
00020	00	> 3,75 — 4,25	0,5 — 0,8	0,4 — 0,7	0,03	173
00021	0	> 3,25 — 3,75	0,5 — 0,8	0,4 — 0,7	0,03	163
00022	1	> 2,75 — 3,25	0,5 — 0,8	0,4 — 0,7	0,03	149
00023	2	> 2,25 — 2,75	0,5 — 0,8	0,4 — 0,7	0,04	144
00024	3	1,75 — 2,25	0,5 — 0,8	0,4 — 0,7	0,05	135
Выплавляемый на заводах Центрального района, гр. Б						
00025	00	> 3,75 — 4,25	0,5 — 0,8	> 0,7 — 1,2	0,03	173
00026	0	> 3,25 — 3,75	0,5 — 0,8	> 0,7 — 1,2	0,03	163
00027	1	> 2,75 — 3,25	0,5 — 0,8	> 0,7 — 1,2	0,03	149
00028	2	> 2,25 — 2,75	0,5 — 0,8	> 0,7 — 1,2	0,04	144
00029	3	1,75 — 2,25	0,5 — 0,8	> 0,7 — 1,2	0,05	135

Примечание. С 1-го октября 1937 г. введен новый префикс-курент на чугуны. По этому префикс-куренту цены исчислялись без изменения, но изменена классификация чугунов применительно к новому ОСТу № 2775, по которому содержание марганца существенно отличается от прежних ОСТов.

### Подгруппа 1. Чугун литейный гематитовый, на минеральном топливе

Поставщик — ГУМП.

№	Марка чугуна (№)	Содержание элементов (%)				Цена за тонну (руб.)
		Кремний	Марганец	Фосфор, не более	Серв. не более	
Выплавляемый на заводах Юга СССР (ОСТ 6386)						
00100	00	> 3,75 — 4,25	0,3 — 0,8	0,1	0,03	169
00101	0	> 3,25 — 3,75	0,3 — 0,8	0,1	0,03	159
00102	1	> 2,75 — 3,25	0,3 — 0,8	0,1	0,03	145
00103	2	> 2,25 — 2,75	0,3 — 0,8	0,1	0,04	140
00104	3	> 1,75 — 2,25	0,3 — 0,8	0,1	0,05	131
00105	4	> 1,25 — 1,75	0,3 — 1,25	0,1	0,06	126
Выплавляемый на заводах Урала (ОСТ 8088)						
00106	00	> 3,75 — 4,25	0,75 — 1,25	0,1	0,02	183
00107	0	> 3,25 — 3,75	0,75 — 1,25	0,1	0,02	173
00108	1	> 2,75 — 3,25	0,70 — 1,20	0,1	0,02	159
00109	2	> 2,25 — 2,75	0,70 — 1,20	0,1	0,03	142
00110	3	> 1,75 — 2,25	0,50 — 1,00	0,1	0,04	133
00111	4	1,25 — 1,75	0,50 — 1,00	0,1	0,05	128

### Подгруппа 2. Чугун специальный, ковкий

(ОСТ 8089)

Поставщик — ГУМП.

№	Сорт чугуна	Содержание элементов (%)				Цена за тонну (руб.)
		Кремний	Марганец	Фосфор	Серв. не более	
00200	Белый . .	> 0,2 — 0,7	0,12 — 0,30	0,10 — 0,15	0,03	263
00201	Серый . .	> 0,7 — 1,5	0,12 — 0,35	0,10 — 0,15	0,03	244

## Подгруппа 3. Ферросплавы

## Ферросплавы доменные

(ОСТ 6386)

Поставщик — ГУМП.

№	Наименование	Марка (Б)	Содержание элементов (%/‰)					Цена за тонну (руб.)	Приплата (+) за каждый избыточный процент и скидка (-) за каждый недостающий процент или часть процентного элемента против нормы (руб.)
			Кремний, до	Марганец	Нормальное содержание основного элемента	Фосфор, до	Сера, не более		
00300	Чугун зеркальный . . . . .	1	1,5	> 18—22	20	0,20	0,3	207	Марганец ± 5
00301	То же . . . . .	2	1,5	> 14—18	16	0,18	0,3	187	± 5
00302	То же . . . . .	3	0,5	10—14	12	0,18	0,3	167	± 5
00303	Ферромарганец . . . . .	1	1,5	> 76—82	76	0,40	0,3	376	± 7
00304	То же . . . . .	2	1,5	70—76	76	0,40	0,3	376	± 7
00305	Ферросилиций . . . . .	1	> 11—14,0	0,3—1,0	12	0,18	0,5	282	Кремний ± 11
00306	То же . . . . .	2	> 8—11,0	0,3—1,0	9	0,18	0,5	249	± 11

## 00310. Ферромарганец из электропечей, марка Мп 1, 2, 3

(ОСТ 5232)

Поставщик — ГУМП.

Цена за тонну:

с содержанием марганца 76% — Мп-1 — 376 руб.;

с содержанием марганца 70% — Мп-2 — 460 руб.;

с содержанием марганца 80% — Мп-3 — 2180 руб.

Приплата (+) за каждый добавочный или скидка (-) за каждый недостающий процент марганца против нормального +7 руб.

## Ферросилиций из электропечей

(ОСТ 5232)

Марка	Нормальное содержание кремния (%/‰)	Цена за тонну с нормальным содержанием кремния (руб.)	Приплата (+) за каждый добавочный или скидка (-) за каждый недостающий процент кремния против нормального (руб.)
Si — 90 . . . . .	90	1100	± 12
Si — 75 . . . . .	75	799	± 11
Si — 45 . . . . .	45	447	± 10

Приплаты (+) за пониженное и скидки (-) за повышенное содержание серы в коксовом обыкновенном гематитовом чугуне Южных и Центральных заводов (в руб.)

(ОСТ 6386, 6316)

Содержание серы	№ 00	№ 0	№ 1	№ 2	№ 3	№ 4
до 0,010 . . . . .	+ 25	+ 25	+ 25	+ 25	+ 25	+ 25
0,011—0,020 . . . . .	+ 14	+ 14	+ 14	+ 14	+ 14	+ 14
0,021—0,030 . . . . .	0	0	0	+ 2	+ 5	+ 8
0,031—0,040 . . . . .	- 5	- 5	- 3	0	+ 2	+ 5
0,041—0,050 . . . . .	- 11	- 10	- 6	- 3	0	+ 2
0,051—0,060 . . . . .	- 18	- 16	- 10	- 6	- 2	0
0,061—0,070 . . . . .	- 26	- 23	- 14	- 10	- 5	- 2
0,071—0,080 . . . . .	- 37	- 31	- 20	- 16	- 9	- 5

Приплаты (+) за пониженное и скидки (-) за повышенное содержание серы в обыкновенном и гематитовом чугуна уральских заводов (в руб.) (ОСТ 8088)

Содержание серы	Коксовый чугун						Древесноугольный чугун		
	№ 00	№ 0	№ 1	№ 2	№ 3	№ 4	№ 2	№ 3	№ 4
9,0—0,010 . . . . .	+ 11	+ 11	+ 11	+ 23	+ 24	+ 23	+ 38	+ 38	+ 38
0,010—0,020 . . . . .	0	0	0	+ 12	+ 12	+ 12	0	+ 14	+ 19
0,021—0,030 . . . . .	- 14	- 14	- 14	0	+ 3	+ 6	- 14	0	+ 5
0,031—0,040 . . . . .	- 19	- 19	- 17	- 2	0	+ 3	- 24	- 9	0
0,041—0,050 . . . . .	- 25	- 24	- 20	- 5	- 2	0	- 33	- 19	- 9
0,051—0,060 . . . . .	- 32	- 30	- 24	- 8	- 4	- 2	- 42	- 28	- 19
0,061—0,070 . . . . .	- 40	- 37	- 28	- 12	- 7	- 4	- 47	- 33	- 24
0,071—0,080 . . . . .	- 51	- 45	- 34	- 18	- 11	- 7	- 52	- 38	- 28

Указанные приплаты и скидки за содержание серы в литейном чугуна применяются в обязательном порядке вне зависимости от наличия каких-либо отсрочек по этому поводу в заказе.

Заводы, выпускающие литейный чугун

1. Сталинский, им. товарища Сталина (Сталино, Сталинской ж. д.).
2. Макеевский (Ясноволат, Сталинской ж. д.).
3. Орджоникидзевск. (Енакиеве, Доведк. ж. д.).
4. Им. тов. Ворошилова (Алчевск., Дон. ж. д.).
5. Им. тов. Фрунае (Константиновская, Доведкой ж. д.).
6. Алмазьянский (Алмазная, Донецкой ж. д.).
7. Им. тов. Войкова (Верь, Сталинской ж. д.).
8. Им. тов. Петровского (Горниново, Сталинской ж. д.).
9. Им. тов. Дзержинского (Тригузья, Сталинской ж. д.).
10. Ново-Тульский (Присады, Моск.-Донб. ж. д.).
11. Днепропетровский металлургический завод ДЗМО (Диевка, Сталинской ж. д.).
12. Краматорский им. Куйбышева (Краматорская, Донецкой ж. д.).
13. Завод им. Серго Орджоникидзе (Азовсталь, ст. Саргана, Сталинской ж. д.).
14. Крипорожский металлургический завод (Червоное, Сталинской ж. д.).
15. Мариупольский металлургический завод им. Ильича (Саргана, Сталинской ж. д.).
16. Металлургический комбинат Запорожсталь (ст. Запорожье левое, Сталинской ж. д.; пристань Запорожье на Днепре).
17. Косогорский, им. тов. Дзержинского (Ясна Полна, ж. д. им. Дзержинского).

## Сталь

Ковкое железо получается из обыкновенного передельного чугуна. В зависимости от температуры выплавки железа (см. о чугуна) оно получается литое или сварочное.

Литой металл получается сразу в больших массах, с большей или меньшей однородностью, и представляет огромную часть имеющегося на рынке металла, с 0,1—0,8% углерода.

Как литое железо, так и сталь с желаемым содержанием углерода готовят в конверторах Бессемера или Томаса и в печах Мартена.

При применении способа Бессемера все примеси, находящиеся в чугуна, сгорают за счет кислорода, который сильной струей пропускают через расплавленный чугун, влитый в реторту или конвертор.

Высокую температуру плавлен при способе Бессемера развивают кремний, присутствие которого здесь необходимо. Кремний чугуна

18. Липецкий Свободный Сокол (чугун, Московско-Донбасской ж. д.).
19. Ново-Липецкий (Казинка, Моск.-Донб. ж. д.).
20. Выксунский металлургический завод (ст. Навашино, Московско-Казанской ж. д.).
21. Магнитогорский им. товарища Сталина (Магнитогорск, ж. д. им. Кагановича).
22. Кузнецкий, им. товарища Сталина (Новокузнецк, ж. д. им. Кагановича).
23. Гурьевский (Гурьевск, Томской ж. д.).
24. Нагелдинский (Нагелдинский, ж. д. им. Кагановича).
25. Алапаевский (Алапаевск, ж. д. им. Кагановича).
26. Н.-Тагильский (Кедун-Быково, ж. д. им. Кагановича).
27. Н.-Салдинский (Нижняя Салда, ж. д. им. Кагановича).
28. Чусовской (Чусовская, ж. д. им. Кагановича).
29. Кушвинский (Гор. Благодатская, ж. д. им. Кагановича).
30. Верхне-Уфалейский (Уфалей, Южно-Уральской ж. д.).
31. Чермозский (пристань Чермоз на Каме).
32. Билимбаевский (Билимбае, ж. д. им. Кагановича).
33. Нижне-Сергинский (Нижне-Сергинская, Южно-Уральской ж. д.).
34. Ашинский (ст. Вавилово, Самаро-Златоустовской ж. д.).
35. Саткинский (Сатка, Южно-Уральск. ж. д.).

и кремнеземная (смесь кварца или песчаника с огнеупорной глиной) футеровка, т. е. внутренняя обкладка (набойка конвертора), способствуют образованию шлаков, богатых кремнеземом, т. е. имеющих кислотный характер и, следовательно, не могущих связывать фосфорный ангидрид в прочное соединение. Примесь же серы и фосфора чрезвычайно вредна для железа и стали. В связи с этим, бессемеровские обыкновенно требуют дорого стоящих чугунов, богатых кремнием, почти или вовсе не содержащих фосфора и серы.

По способу Бессемера готовят обыкновенно не железо, а сталь, главным образом рельсовую, содержащую 0,5% углерода.

При томасировании (способом Томаса), заменяя вышеуказанную набойку футеровкой из обожженного доломита с некоторой прибавкой каменноугольной смолы, получают в конвер-

ные шлаки, имеющие основной характер, что дает возможность переходить фосфору в шлак в форме четырехосного фосфата кальция. В способе Томаса главным источником тепла является фосфор, который и дает его при горении не меньше, чем кремний в кислоте прошеесе (бессемероване). Поэтому при томасировании обжигатели чугуна с большим количеством фосфора (2—2,5%) и малым количеством кремния (0,5—1%).

Способ Мартена, или, как его иногда называют, Сименса-Мартена, заключается в плавлении чугуна с железом при чрезвычайно высокой температуре (до 1700°), что достигается соответствующей конструкцией печей (регенераторов Сименса), в которых горючие газы, нагретые до высокой температуры, перемешиваясь с воздухом, путем особой циркуляции (системой клапанов) продуктов горения и изменения направления пламени в печи, используются с отдачей максимального количества тепла. Работу в мартеновской печи можно вести как кислым, так и основным способом, в зависимости от состава футеровки. Мартеновский процесс можно вести и на твердой и на жидкой завалке, в последнем случае с присадкой руды.

Мартеновский способ дает из чугуна хорошую различной твердости сталь. Этим способом изготавливаются почти все сорта фасонного железа, употребляемого в строительстве. Двутавровые и другие балки также изготавливаются чаще всего из мартеновской стали; на нее же отливаются крупные предметы, как машинные части, валы, оси и т. д.

### Обработка металла

Полученные вышеуказанным способом материалы подвергаются дальнейшей обработке путемковки, прокатки, штамповки и т. д.

Литой металл идет в прокатку в форме литой болванки, непосредственно получаемой из бессемеровской или мартеновской печи.

Дальнейшая переработка болванки производится в прокатных станах, или под паровым молотом-прессом, или на блюмингах—обжимных прокатных станах. В результате получается полуфабрикат—обжатая болванка, которая прокатывается на следующих, так называемых черновых станах и после обрезки получает название заготовки. Заготовка, идущая на прокатку тонкого листового и кровельного железа, называется сушкой. После прокатки на черновых станах заготовка переходит из так называемых оталяющих станы. Все станы, в соответствии с получаемыми на них размерами профилей, разделяются на крупно-, средне- и мелко-сортовые, на универсальные и листовые.

Первые черновые станы главным образом имеют целью улучшение качества полученного литого металла. Прокатка уничтожает внутреннюю пустоту, заваривает их, закатывает внутрь вредные примеси металла и равномерно распределяет их, раздробляет крупные структурные кристаллы и пр. Затем последовательным пропуском заготовки через ручьи или калибры (кольцеобразные желоба) выков на прокатных станах металл начинает приближаться к желательной форме (фасону), которая окончательно достигается на отделочных станах.

### Классификация прокатной стали углеродистой (ОСТ 4125)

Марки стали	Временное сопротивление $R$ (кг/мм <sup>2</sup> )	Наименьшее относительное удлинение $\delta$ (%)		Толщина оправки при изгибе в тисках на $20R$	Основные виды изготовляемого проката				
		Для длинного нормального или пропорционального образца	Для короткого нормального или пропорционального образца		Обжатая болванка и заготовки	Круглый, квадратный, полосовой	Фасонный	Широкополосный универсальный	Листовой
Ст. 0 . . . . .	—	—	—	$d=2a$	×	×	×	×	×
Ст. 1 норм. . . . .	32 до 40	28	33	$d=0$	×	×	—	—	—
Ст. 2 норм. . . . .	34 до 42	26	31	$d=0$	×	×	—	—	×
Ст. 2 пониж. . . . .		23	27		×	×	—	—	×
Ст. 3 повыш. . . . .	38 до 45	24	28	$d=0$	—	для завалок	—	—	—
Ст. 3 норм. . . . .		22	22	$d=0,5a$	×		×	×	×
Ст. 3 пониж. . . . .		19	23	$d=a$	×		×	×	×
Ст. 4 норм. . . . .	42 до 50	20	24	$d=2a$	×	×	×	×	×
Ст. 4 пониж. . . . .		16	20		×	×	×	×	
Ст. 5 повыш. . . . .	50 до 60	18	22	$d=2a$	×	×	×	×	×
Ст. 5 норм. . . . .		16	20	$d=3a$	×	×	×	×	
Ст. 5 пониж. . . . .		14	17	—	×	×	×	×	
Ст. 6 норм. . . . .	60 до 70	12	14	—	×	×	—	—	
Ст. 6 пониж. . . . .		10	12	—	×	×	—	—	

Настоящий стандарт распространяется на углеродистую прокатную сталь обыкновенную (без определенных требований в отношении химического состава).

Указанные в таблице нормы для временного сопротивления и относительного удлинения распространяются на прокат круглый, квад-

ратный, полосовой и фасонный толщиной от 8 до 4 мм, на прокат листовой и широкополосный—толщиной от 8 до 20 мм. Для иных толщин проката нормы временного сопротивления и относительного удлинения указываются в технических условиях стандартов на отдельные виды и размеры проката.



## Группа 01 БАЛКИ, ШВЕЛЛЕРЫ, РЕЛЬСЫ<sup>1)</sup>

Приведенные ниже таблицы на разные виды прокатного металла в тех случаях, когда не оговорено его качество, относятся к так называемой прокатной углеродистой стали марки 0, для которой не гарантируются сопротивление разрыву и удлинение, а также определенные требования в отношении химического состава. Однако сталь не должна иметь расслоений, заусениц, трещин, непроварок; кромки должны быть без рвани. В отношении размеров должны быть соблюдены допуски, не превышающие предусмотренные общесоюзными стандартами (ОСТ). Допуски эти приведены ниже, в таблице.

Цены на все виды проката стали (круглой, квадратной, полосовой, фасонной, листовой и т. д.) — как марки Ст. 0, так и других марок показаны в справочнике *окончательные*, составленные из основных цен с учетом установленных приплат на размеры, профили и марки стали.

### Основные цены на прокатные металлы I сорта

Наименование продукции	Основная цена
Болванка обжатая . . . . .	109
Рельсы железнодорожные I сорта (по ОСТ 4118) . . . . .	259
Рельсы железнодорожные неполнокачественные . . . . .	155
Рельсы уакоколейные (руличные) . . . . .	221
Балки и швеллеры . . . . .	229
Сталь сортовая . . . . .	230
Проволока катаная . . . . .	235

Сортовая и угловая сталь II сорта, независимо от марки, расценивается по отпускным ценам, указанным в таблицах для марки Ст. 0 соответствующего профиля и размера со скидкой 20%.

Указанные выше цены относятся к отправка непосредственно из заводов в количествах, соответствующих минимальным нормам, установленным для каждого вида проката. Нормы эти следующие:

Наименование	Минимальное количество, допустимое в отдельном заказе (т)	Минимальное количество отдельных размеров, развесов, сортов и т. д., допустимое в заказе (т)
Проволока катаная	16,5	16,5
Железо сортовое . . . . .	16,5	16,5
Балки и швеллеры на I платформу . . . . .	16,5	16,5
То же, на сцеп . . . . .	33,0	33,0
Железо листовое . . . . .	16,5	4,0
То же, кромальное . . . . .	8,0	2,0

Наименование	Минимальное количество, допустимое в отдельном заказе (т)	Минимальное количество отдельных размеров, развесов, сортов и т. д., допустимое в заказе (т)
То же, оцинкован.	8,0	2,0
Рельсы рудничные . . . . .	16,5	16,5
То же, железнодор.	33,0	33,0
Сталь рессорная . . . . .	16,5	16,5
Железо марочное (сталь) . . . . .	16,5	16,5
То же, котельное . . . . .	16,5	16,5
Жесть (в ящиках) . . . . .	100	25

Из таблицы видно, что при минимальном количестве сортового железа по отдельному заказу можно иметь два размера или профиля, однако при условии, что они прокатываются на одном стане. В виду того, что закачки часто не осведомлены, на каких заводах и станах прокатывается тот или иной профиль в размер, практически нужно считать минимальным количеством в одном заказе — 16,5 т для одного профиля и размера (тем более, что вопрос осложняется также сроками прокатки различных профилей и размеров).

То же нужно отнести и к прочим видам проката.

### Приплаты за марку стали

Наименование марки	Технические свойства		Приплата за 1 м (руб.)		
	Временное сопротивление разрыву (кг/мм <sup>2</sup> )	Относительное удлинение (%)	Сортовое и фасонное железо	Балки и швеллеры	Болванки фасонные
Ст. 0 . . . . .	—	—	—	—	—
Ст. 1 норм. . . . .	32—40	28—33	49	—	31
Ст. 2 пониж. . . . .	34—42	23—27	38	—	21
Ст. 2 норм. . . . .		26—31	43	—	25
Ст. 3 пониж. . . . .	—	19—23	18	18	10
Ст. 3 норм. . . . .		22—26	28	28	21
Ст. 4 пониж. . . . .	38—45	16—20	38	38	19
Ст. 4 норм. . . . .		20—24	43	43	25
Ст. 5 пониж. . . . .	50—60	14—17	61	61	34
Ст. 5 норм. . . . .		16—20	71	71	42
Ст. 5 повыш. . . . .	50—60	18—22	85	85	56
Ст. 6 пониж. . . . .		10—12	67	—	39
Ст. 6 норм. . . . .	12—14	78	—	47	

<sup>1)</sup> С 1-го октября 1907 г. цены устанавливаются за погонный метр.

Приплаты за определенную длину прутков и полос (в процентах к отпускным ценам)

За мерную длину:

а) приблизительную — 3%/о;

б) точную — 8%/о.

За кратную длину — 5%/о.

При заказе стали и особо длинных мерных прутков и полосах, длиной больше нормальной, приплата за определенную мерную длину увеличивается дополнительно за каждые 1000 мм (или часть таковых) сверх нормальной длины на 1%/о.

За поставляемые по особому соглашению мерные короткие прутки и полосы, длиной менее нормальной, взимается приплата:

а) при мерной длине в пределах 2—4 м — 12%/о;

б) при мерной длине менее 2 м — по соглашению.

Приплаты за сгибание полос

Сгибание полос производится по требованию заказчика, а также в случае необходимости погрузить длинные полосы в крытый вагон. За сгибание взимается приплата в 17 руб. за тонну.

Приплаты за приспособления для нагрузки

При нагрузке на платформы установлены приплаты: за одну платформу — 9 руб. и за каждое сцепление — 65 руб.

Классификация сортового и фасонного проката (по классам)

Сортовой и фасонный прокат, в зависимости от размера отдельных профилей, подразделяется на пять классов, согласно следующей таблице (мм, от — до включительно)

Профиль	I класс	II класс	III класс	IV класс	V класс
Круглый . . . . .	9,5—18	19—45	48—70	75—100	110—150
Квадратный . . . . .	10—18	20—45	50—70	75—100	—
Полосовой (по ширине) . . . . .	12—35	40—80	90—120	130—180	—
Шпильный (по ширине) . . . . .	—	40—60	—	—	—
Обручный (по ширине) . . . . .	16—50	55—100	—	—	—
Угловой равнобокий	20—25	30—65	75—100	120—130	140—150
Угловой неравнобок.	30×20	45×30—75×50	80×40—100×65	120×80—130×90	150×100—160×80
Тавровый . . . . .	—	45×60	50×80	55×100, 65×140	—
Тавровый низкий . . . . .	—	60	80, 100	—	—
Тавровый высокий . . . . .	25	40, 50	75	—	—
Балки двутавровые . . . . .	—	—	№ 10	№ 12—16	№ 18—30
Швеллеры . . . . .	—	№ 5—6,5	№ 8—10	№ 12—16	№ 18—30
Рельсы рудничные (вес 1 пог. м в кг)	—	6,95; 8,40	11,18—18,45	—	—

Балки двутавровые имеются также классов VI (№ 32—40) и VII (свыше № 40).

Подразделение прокатного железа по холоду

Профиль	Холодные размеры	Малохолодные размеры		Профиль	Холодные размеры	Малохолодные размеры	
		Обыкновенные	Фасонные			Обыкновенные	Фасонные
Круглый	все размеры	—	—	Сталь рессорная гладкая	—	—	все размеры
Квадратный	то же	—	—	Сталь рессорная желобчат.	89×13 мм и при ширине 76 мм, всех толщин	—	все размеры, кроме холодовых
Полосовой	по толщине от 4 до 25 мм при ширине до 80 мм	все размеры кроме перечисленных холодовых	—	Тавровое железо (низкое и высокое)	—	—	все размеры
Шпильный	все размеры при ширине 20—50 мм, по толщине № 35—15	при ширине от 55 мм и выше, всех толщин	—	Рельсы рудничные	все размеры	—	—
Обручный	—	—	—	Швеллеры	все размеры, за исключением №№ 22 и 28	№№ 22 и 28	—
Угловой равнобок.	все размеры, за исключением 130×130 мм	—	130×130 мм	Балки двутавровые	все размеры, за исключением №№ 28, 32, 45	№№ 28, 32 и 45	—
Угловой неравнобокий	все размеры, за исключ. 30×20 мм и 160×80 мм	—	30×20 мм и 160×80 мм	—	—	—	—

При заказе рекомендуется составлять спецификации только на ходовые размеры, допуская в них малоходовые размеры в случаях крайней необходимости.

Допуски, не дающие права на рекламацию <sup>1)</sup>

Профиль	Перечень допусков	Размер допусков при обычной точности прокатки (мм)	Профиль	Перечень допусков	Размер допусков при обычной точности прокатки (мм)
Круглый (ОСТ 8)	1. В диаметре		Полосовой (ОСТ 13)	1. В ширине	
	Для диаметров (в мм):			Для ширины (в мм):	
	до 25 . . . . .	± 0,5		до 30 . . . . .	± 1,0
	> 25 до 40 . . . . .	± 0,75		> 30 . . . . .	± 2 <sup>0</sup> / <sub>0</sub>
	> 40 до 60 . . . . .	± 1,0		2. В толщине	
	> 60 до 80 . . . . .	+ 1, - 1,25		Для толщины (в мм):	
	> 80 до 100 . . . . .	+ 1,25, - 1,5		до 16 . . . . .	+ 0,5
	> 100 до 120 . . . . .	+ 1,5, - 2,0		> 16 . . . . .	+ 2 <sup>0</sup> / <sub>0</sub> - 4 <sup>0</sup> / <sub>0</sub>
	> 120 до 150 . . . . .	+ 1,75, - 2,25		3. В длине	
	2. В овальности			Для длины полосы (в м):	
	Для диаметров (в мм):	не более		до 4 . . . . .	+ 50
	до 25 . . . . .	0,50	Шпильный (ОСТ 11)	1. В ширине	± 3 <sup>0</sup> / <sub>0</sub>
	25 - 40 . . . . .	0,75		2. В толщине	± 0,5
	40 - 60 . . . . .	1,00	Обручной (ОСТ 12)	1. В ширине	
	60 - 80 . . . . .	1,25		Для ширины (в мм):	
	80 - 100 . . . . .	1,50		до 30 . . . . .	± 1,0
	100 - 120 . . . . .	2,00		> 30 . . . . .	± 3 <sup>0</sup> / <sub>0</sub>
	120 - 150 . . . . .	2,25		2. В толщине	менее разницы между длинным и ближайшим большим или меньшим размерами
При оговоренности в заказе допусковые отклонения могут быть для следующих диаметров изменены, для возможности внесения хвостовой резьбы:			Угловой равнобокий (ОСТ 14)	1. В ширине	
Диаметр (мм)		отклонение (мм)		Для ширины (в мм):	
25 . . . . .		+ 0,4, - 0,2		до 50 . . . . .	± 1
35 . . . . .		+ 0,5, - 0,1	> 50 . . . . .	± 2 <sup>0</sup> / <sub>0</sub>	
50 . . . . .		+ 0,8, - 0,2	2. В толщине		
Примечание к номинальной точности прокатки (в процентах к отпускной цене):				При ширине полос (в мм):	
Круглая сталь и чугунки . . . . .		10	до 50 . . . . .	± 0,5	
Квадратная . . . . .		10	60 - 75 . . . . .	± 0,75	
Полосовая:			80 - 100 . . . . .	+ 75, - 1	
по толщине . . . . .		10	120 - 150 . . . . .	+ 1, - 1,25	
по ширине . . . . .		10	150 . . . . .	+ 1,25, - 1,5	
по толщине и ширине . . . . .		12	3. В длине		
			(с нефрезерованными концами)		
Квадратный (ОСТ 9)	3. В длине		Для углов длинной (в м):		
	Для прутков длинной (в м):		4 . . . . .	+ 50	
	до 4 . . . . .	+ 50	> 4 . . . . .	+ 100	
	> 4 . . . . .	+ 100	1. В ширине		
	1. В стороне квадрата		Для ширины (в мм):		
	Для стороны квадр. (в мм):		до 50 . . . . .	+ 1	
	до 25 . . . . .	± 0,5	> 50 . . . . .	± 2	
	> 25 - 40 . . . . .	± 0,75	Угловой неравнобокий (ОСТ 15)		
	> 40 - 60 . . . . .	± 1,0			
	> 60 - 80 . . . . .	- 1,0 - 1,25			
	> 80 - 100 . . . . .	+ 1,25, - 1,50			
	2. В длине				
	Для длины прутков (в м):				
	до 4 . . . . .	+ 50			
	> 4 . . . . .	+ 100			

<sup>1)</sup> „20“ понимается включительно.

Профиль	Перечень допусков	Размер допусков при обычной точности прокатки (мм)	Профиль	Перечень допусков	Размер допусков при обычной точности прокатки (мм)
Угловой неравнобокий (ОСТ 15)	<b>2. В толщине</b> При толщине больших полок (в мм): > 50 . . . . . ± 0,5 > 55—75 . . . . . ± 0,75 > 80—100 . . . . . ± 0,75,—1 > 120—150 . . . . . ± 1,—1,25 150 . . . . . ± 1,25,—1,5  <b>3. В длине</b> Для уголков длиной (в м): > 4 . . . . . ± 50 > 4 . . . . . ± 100		Балки двутавровые и швеллеры (ОСТ 16 и 17)	<b>2. Для оголовочной в лапке длины</b> (при нефрезерованных концах) Для длины (в м): до 6,5 . . . . . + 30 > 6,5 . . . . . + 100  Для балок и швеллеров с фрезерованными концами, при любой длине . . . . . + 10  Допускается уклон наружных граней полок до 1,25%  <b>3. По весу</b> Для балок . . . . . - 5%/g Для швеллеров . . . . . ± 5%/g	
Балки двутавровые и швеллеры (ОСТ 16 и 17)	<b>1. В высоте</b> Для высоты (в мм): до 200 . . . . . ± 2,0 > 200—400 . . . . . ± 3,0 Для высоты свыше 400 мм . . . . . ± 4,0				

## СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ

## Подгруппа 0. Болванки обжатые

(ОСТ 1642 и 4126)

Поставщик—ГУМП.

№	Сторона квадрата (мм)	Радиус закруглений, прибавк. (в мм)	Площадь поперечного сечения, прибавк. (мм <sup>2</sup> )	Длина нормальная (м)	Теоретический вес 1 пог. м (кг)	Цена за тонну					
						Пониженная		Нормальная		Повышенная	
						р.	к.	р.	к.	р.	к.
01000	140	15	19300	3—6	151,5	—	—	171	95	—	—
01001	150	18	22100	3—6	173,4	—	—	171	95	—	—
01002	160	18	25200	1,6—4	197,8	—	—	168	15	—	—
01003	170	20	28500	1,6—4	223,7	—	—	166	25	—	—
01004	180	20	31600	1,6—4	248,0	—	—	160	55	—	—
01005	190	24	35300	1,6—4	277,0	—	—	160	55	—	—
01006	200	24	39200	1,6—4	307,0	—	—	160	55	—	—

## Сталь 0

## табл. 1

01007	140	15	19300	3—6	151,5	—	—	201	40	—	—
01008	150	18	22100	3—6	173,4	—	—	201	40	—	—
01009	160	18	25200	1,6—4	197,8	—	—	197	60	—	—
01010	170	20	28500	1,6—4	223,7	—	—	195	70	—	—
01011	180	20	31600	1,6—4	248,0	—	—	190	—	—	—
01012	190	24	35300	1,6—4	277,0	—	—	190	—	—	—
01013	200	24	39200	1,6—4	307,0	—	—	190	—	—	—

№	Сторона квадрата (мм)	Радиус закруглений, приближ. (в мм)	Площадь поперечн. сечения, приближ. (мм <sup>2</sup> )	Длина нормальн. (м)	Теоретический вес 1 пог. м (кг)	Цена за тонну					
						Пониженная		Нормальная		Повышенная	
						Р.	Н.	Р.	Н.	Р.	Н.

## Сталь 2

01014	140	15	19300	3-6	151,5	191	90	195	70	—	—
01015	150	18	22100	3-6	173,4	191	90	195	70	—	—
01016	160	18	25200	1,6-4	197,8	188	10	191	90	—	—
01017	170	20	28500	1,6-4	223,7	186	20	190	—	—	—
01018	180	20	31600	1,6-4	248,0	180	50	184	30	—	—
01019	190	24	35300	1,6-4	277,0	180	50	184	30	—	—
01020	200	24	39200	1,6-4	307,0	180	50	184	30	—	—

## Сталь 3

01021	140	15	19300	3-6	151,5	181	45	191	90	—	—
01022	150	18	22100	3-6	173,4	181	45	191	90	—	—
01023	160	18	25200	1,6-4	197,8	177	65	188	10	—	—
01024	170	20	28500	1,6-4	223,7	175	75	186	20	—	—
01025	180	20	31600	1,6-4	248,0	170	05	180	50	—	—
01026	190	24	35300	1,6-4	277,0	170	05	180	50	—	—
01027	200	24	39200	1,6-4	307,0	170	05	180	50	—	—

## Сталь 4

01028	140	15	19300	3-6	151,5	190	—	195	70	—	—
01029	150	18	22100	3-6	173,4	190	—	195	70	—	—
01030	160	18	25200	1,6-4	197,8	186	20	191	90	—	—
01031	170	20	28500	1,6-4	223,7	184	30	190	—	—	—
01032	180	20	31600	1,6-4	248,0	178	60	184	30	—	—
01033	190	24	35300	1,6-4	277,0	178	60	184	30	—	—
01034	200	24	39200	1,6-4	307,0	178	60	184	30	—	—

## Сталь 5

01035	140	15	19300	3-6	151,5	204	25	211	85	225	15
01036	150	18	22100	3-6	173,4	204	25	211	85	225	15
01037	160	18	25200	1,6-4	197,8	200	45	208	05	221	35
01038	170	20	28500	1,6-4	223,7	198	55	206	15	219	45
01039	180	20	31600	1,6-4	248,0	192	85	200	45	213	75
01040	190	24	35300	1,6-4	277,0	192	85	200	45	213	75
01041	200	24	39200	1,6-4	307,0	192	85	200	45	213	75

## Сталь 6

01042	140	15	19300	3-6	151,5	209	—	216	60	—	—
01043	150	18	22100	3-6	173,4	209	—	216	60	—	—
01044	160	18	25200	1,6-4	197,8	205	20	212	80	—	—
01045	170	20	28500	1,6-4	223,7	203	30	210	90	—	—
01046	180	20	31600	1,6-4	248,0	197	60	205	20	—	—
01047	190	24	35300	1,6-4	277,0	197	60	205	20	—	—
01048	200	24	39200	1,6-4	307,0	197	60	205	20	—	—

Минимальная длина болванки — 1 м.  
Заказы на обжатую болванку 225—350 мм (согласно ОСТ) принимаются по соглашению.  
Допускаемые отклонения: по стороне  $\pm 3\%$ , по длине  $+100$  мм.  
Радиус закругления  $r = 0,12a$  (приблизительно).

Величина выгнутости сторон болванки не нормируется.

Следы насечек от валков допускаются глубиной не более 3 мм.

Болванки со стороной 250 мм включительно изготавливаются с обрезкой на конце.

Подгруппа 1. Балки двутавровые<sup>1)</sup>

Балки двутавровые (двутавровое железо) марка Ст. 0 по старому сортаменту

ГОСТ 16)

Поставщик—ГУМПИ.



01100—01115

№	Номер профиля	Высота балки $H$ (мм)	Ширина полки $b$ (мм)	Толщина (мм)		Момент инерции поперечного сечения (см <sup>4</sup> )	Момент инерции (см <sup>4</sup> )		Момент сопротивления (см <sup>3</sup> )		Длина нормальная (м)	Теоретический вес 1 пог. м (кг)	Цена за м	
				Стенки $d$	Полки $t$		$J_x$	$J_y$	$W_x$	$W_y$			р.	к.
01100	10	100	57,0	4,5	6,3	11,03	180,4	16,1	36,1	5,65	6—13	8,659	245	70
01101	12	120	63,4	5,1	7,1	14,34	334,4	25,2	55,7	7,95	6—13	11,257	241	20
01102	14	140	69,8	5,7	7,9	18,08	569,0	37,7	81,3	10,80	6—13	14,193	336	70
01103	16	160	76,2	6,3	8,8	22,26	909,0	54,3	113,6	14,25	7—19	17,474	229	50
01104	18	180	82,6	6,9	9,1	26,87	1381,0	75,9	153,4	18,40	7—19	21,093	229	50
01105	20	200	89,0	7,5	10,4	31,91	2014,0	103,4	201,4	23,24	7—19	25,049	229	50
01106	22	220	95,4	8,1	11,3	37,38	2843,0	137,5	258,5	28,83	7—19	29,343	221	40
01107	24	240	101,8	8,7	12,1	43,29	3903,0	180,0	325,0	35,36	8—19	33,983	218	70
01108	26	260	108,2	9,3	13,0	49,63	5234,0	231,0	403,0	42,75	8—19	38,960	218	70
01109	28	280	114,6	9,9	13,9	56,40	6878,0	293,0	491,0	51,10	8—19	44,274	218	70
01110	30	300	121,0	10,5	14,7	63,61	8881,0	366,0	592,0	60,50	8—19	49,934	218	70
01111	32	320	127,4	11,1	15,5	71,25	11292,0	542,0	706,0	70,90	8—19	55,931	205	10
01112	36	360	140,2	12,3	17,2	87,82	17544,0	668,0	975,0	95,30	8—19	68,939	205	10
01113	40	400	153,0	13,5	18,9	106,13	26687,0	951,0	1304,0	124,70	8—19	83,812	225	90
01114	45	450	170,0	16,2	24,3	147,00	45850,0	1735,0	2040,0	203,00	8—19	115,000	238	50
01115	50	500	185,0	18,0	27,0	179,62	—	—	—	—	8—19	141,000	—	—

<sup>1)</sup> Экстренно толщины и ширины полок производится на расстоянии 700 мм от конца балки. За расчетный вес балок принимается их теоретический вес, показанный в таблице.

Таблицы за определенную длину балок и швеллеров

Балки		Швеллеры	
Профиль	Нормальная длина (м)	Профиль	Нормальная длина (м)
10—14	6—13	5—10	5—13
12—22	7—19	12—14	6—13
14—30	8—19	16—22	7—19
		24—40	8—19

За поставку определенной точной мерной длины в пределах нормальных длин—приплата 80% отпускной цены.

За поставку в длинах кратных—приплата 50% отпускной цены.

При заказе балок и швеллеров мерной длины свыше нормальной приплата увеличивается дополнительно за каждый 1000 мм (или часть таковых) сверх нормальной длины на 1%.

За нарезку коротких балок и швеллеров—короче нормальной длины—приплата по соглашению.

### Балки двутавровые, марки Ст. 0, по новому сортаменту (ОСТ 16 и 4128)

Поставщик — ГУМП.

№	Полосер профиля	Высота балки		Толщина (мм)		Площадь поперечного сечения (см <sup>2</sup> )	Момент инерции (см <sup>4</sup> )		Момент сопротивления (см <sup>3</sup> )		Радиус инерции (см <sup>2</sup> )		Статический момент профиля	Нормальная длина (м)	Вес пог. м (кг)	Цена за м			
		H	b	d	t		J <sub>x</sub>	J <sub>y</sub>	W <sub>x</sub>	W <sub>y</sub>	J <sub>x</sub>	J <sub>y</sub>				J <sub>x</sub> S <sub>x</sub>	J <sub>y</sub> S <sub>y</sub>	р.	к.
01120	10	100	68	4,5	7,6	14,3	245	33,0	49,0	9,72	4,14	1,52	8,59	6-13	11,2	252	90		
01121	12	120	74	5,0	8,4	17,8	436	46,9	78,7	12,7	4,95	1,62	10,3	6-13	14,0	248	40		
01122	14	140	80	5,5	9,1	21,5	712	64,4	102	16,1	5,76	1,73	12,0	6-13	16,0	243	90		
01123	16	160	88	6,0	9,9	26,1	1130	93,1	141	21,2	6,58	1,89	13,8	7-19	20,5	240	30		
01124	18	180	94	6,5	10,7	30,5	1660	122	185	26,0	7,36	2,00	15,4	7-19	24,1	240	30		
01125	20-а	200	100	7,0	11,4	35,5	2370	158	237	31,5	8,15	2,12	17,2	7-19	27,9	240	30		
01126	20-б	200	102	9,0	11,4	39,5	2500	169	250	33,1	7,96	2,06	16,9	7-19	31,1	231	30		
01127	22-а	220	110	7,5	12,3	42,0	3400	225	309	40,9	8,99	2,31	18,9	7-19	33,0	235	80		
01128	22-б	220	112	9,5	12,3	46,4	3570	239	325	42,7	8,78	2,27	18,7	7-19	36,4	226	80		
01129	24-а	240	116	8,0	13,0	47,7	4570	280	381	48,4	9,77	2,42	20,7	8-19	37,4	230	40		
01130	24-б	240	118	10,0	13,0	52,5	4800	297	400	50,4	9,67	2,38	20,4	8-19	41,2	221	40		
01131	27-а	270	122	8,5	13,7	54,6	6550	345	485	56,6	10,9	2,51	23,3	8-19	42,8	230	40		
01132	27-б	270	124	10,5	13,7	60,0	6870	366	509	58,9	10,7	2,47	22,9	8-19	47,1	221	40		
01133	30-а	300	126	9,0	14,4	61,2	8950	400	597	63,5	12,1	2,55	25,7	8-19	48,0	230	40		
01134	30-б	300	128	11,0	14,4	67,2	9400	422	627	65,9	11,8	2,50	25,4	8-19	52,7	221	40		
01135	30-с	300	130	13,0	14,4	73,2	9850	445	657	68,5	11,6	2,46	25,0	8-19	57,4	221	40		
01136	33-а	330	130	9,5	15,0	68,1	11900	460	721	70,7	13,2	2,60	28,3	8-19	53,4	230	40		
01137	33-б	330	132	11,5	15,0	74,7	12500	484	757	73,4	12,9	2,55	27,9	8-19	58,6	221	40		
01138	33-с	330	134	13,5	15,0	81,3	13100	510	794	76,1	12,7	2,51	27,5	8-19	63,8	221	40		
01139	36-а	360	136	10,0	15,8	76,3	15760	552	875	81,2	14,4	2,69	30,7	8-19	59,9	235	80		
01140	36-б	360	138	12,0	15,8	83,5	16530	582	919	84,3	14,1	2,64	30,3	8-19	65,6	226	80		
01141	36-с	360	140	14,0	15,8	90,7	17310	612	962	87,4	13,8	2,60	29,9	8-19	71,2	226	80		
01142	40-а	400	142	10,5	16,5	86,1	21720	660	1090	93,2	15,9	2,77	34,1	8-19	67,6	245	70		
01143	40-б	400	144	12,5	16,5	94,1	22780	692	1140	96,2	15,6	2,71	33,6	8-19	73,8	235	80		
01144	40-с	400	146	14,5	16,5	102	23850	727	1190	99,6	15,2	2,65	33,2	8-19	80,1	235	80		
01145	45-а	450	150	11,5	18	102	32240	855	1430	114	17,7	2,89	38,6	8-19	80,4	253	60		
01146	45-б	450	152	13,5	18	111	33760	894	1500	118	17,4	2,84	38,0	8-19	87,4	245	70		
01147	45-с	450	154	15,5	18	120	35280	938	1570	122	17,1	2,79	37,6	8-19	94,5	245	70		
01148	50-а	500	158	12,0	20	119	46470	1120	1860	142	19,7	3,07	42,8	8-19	93,6	266	40		
01149	50-б	500	160	14,0	20	129	48560	1170	1940	146	19,4	3,01	42,4	8-19	101	253	60		
01150	50-с	500	162	16,0	20	139	51640	1220	2030	151	19,0	2,96	41,8	8-19	109	255	60		
01151	55-а	550	166	12,5	21	134	62870	1370	2290	164	26,6	3,19	46,9	8-19	105	306	—		
01152	55-б	550	168	14,5	21	145	65640	1420	2390	170	21,2	3,14	46,4	8-19	114	250	80		
01153	55-с	550	170	16,5	21	156	68410	1480	2490	175	20,9	3,06	45,8	8-19	123	280	80		
01154	60-а	600	176	13,0	22	151	83860	1700	2800	193	23,5	3,36	51,8	8-19	118	330	30		
01155	60-б	600	178	15,0	22	163	87460	1770	2920	199	23,2	3,30	50,7	8-19	128	296	10		
01156	60-с	600	186	17,0	22	175	91060	1840	3040	205	22,8	3,24	50,2	8-19	137	296	10		

### Подгруппа 2. Балки однитавровые низкие

(Железо тавровое низкое, марки Ст. 0 — ОСТ 29)



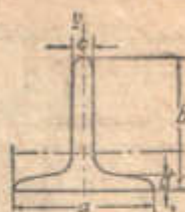
Поставщик — ГУМП.

01200

№	Поперечные размеры (мм)				Площадь поперечного сечения (см <sup>2</sup> )	Момент инерции (см <sup>4</sup> )		Момент сопротивления (см <sup>3</sup> )		Геометрический вес 1 пог. м (кг)	Цена за м	
	Ширина полки a	Высота ребра b	Толщина ребра c	Толщина полки d		J <sub>x</sub>	J <sub>y</sub>	W <sub>x</sub>	W <sub>y</sub>		р.	к.
01200	100	50	9	9	12,72	20,64	69,10	3,36	13,82	9,92	257	73

## Подгруппа 3. Балки однотавровые высокие

(Железо тавровое высокое, марки Ст. 0 — ОСТ 29)



Поставщик—ГУМП.

01300

№	Поперечные размеры (мм)				Площадь поперечного сечения (см <sup>2</sup> )	Момент инерции (см <sup>4</sup> )		Момент сопротивления (см <sup>3</sup> )		Теоретический вес 1 пог. м (кг)	Цена за т	
	Ширина полки a	Высота ребра b	Толщина ребра c	Толщина полки d		J <sub>x</sub>	J <sub>y</sub>	W <sub>x</sub>	W <sub>y</sub>		p.	к.
01300	75	75	8	8	11,44	50,80	26,75	9,24	7,13	8,98	284	87



## Подгруппа 4. Швеллеры

Швеллеры (корытное или коробчатое железо), марки Ст. 0, по старому сортаменту

(ОСТ 17)

Поставщик—ГУМП.

01400—01413

№	Номер профиля	Высота швеллера h (мм)	Ширина полки b (мм)	Толщина (мм)		Площадь поперечного сечения (см <sup>2</sup> )	Расстояние центра тяжести от оси Z <sub>0</sub> (см)	Момент инерции (см <sup>4</sup> )			Момент сопротивления (см <sup>3</sup> )		Нормальная длина (м)	Теоретический вес 1 пог. м (кг)	Цена за т	
				Стенка d	Полки t			J <sub>y</sub> <sup>1</sup>	J <sub>x</sub>	J <sub>y</sub>	W <sub>x</sub>	W <sub>y</sub>			p.	к.
01400	5	50	38	5,0	7,5	7,47	1,41	24,2	27,57	9,44	11,03	3,942	5—13	5,86	25	90
01401	6,5	65	42	5,5	8,0	9,62	1,43	34,8	59,90	14,98	18,43	5,42	5—13	7,55	48	40
01402	8	80	45	6,0	9,0	11,85	1,53	48,4	113,90	20,90	28,50	7,02	5—13	9,70	245	70
01403	10	100	50	6,0	9,0	13,92	1,60	65,6	213,20	30,16	42,62	3,86	6—13	10,93	243	90
01404	12	120	55	6,5	9,5	17,26	1,65	92,0	371,60	44,9	61,9	11,67	6—19	13,55	241	20
01405	14	140	60	7,0	10,5	20,92	1,80	132,2	624	64,5	89,2	15,35	6—19	16,42	233	10
01406	16	160	65	7,5	11,0	24,92	1,86	175,6	954	89,0	119,2	19,20	7—19	19,56	227	70
01407	18	180	70	8,0	12,0	29,26	2,01	239,6	1433	121,0	159,2	24,26	7—19	22,97	225	90
01408	20	200	75	8,5	12,5	33,93	2,08	306,0	2018	159,2	202,0	29,40	7—19	26,64	234	—
01409	22	220	80	9,0	13,5	38,94	2,23	402,0	2831	207,8	257,3	36,00	7—19	30,57	225	90
01410	24	240	85	9,5	14,0	44,28	2,30	449,0	3773	264,0	314,4	42,60	8—19	34,76	230	40
01411	26	260	90	10,0	15,0	49,15	2,45	635,0	5045	334,0	388,0	51,00	8—19	39,21	230	40
01412	30-бис	300	95	10,0	10,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
01413	30	300	100	11,0	16,5	63,30	2,68	957,0	8361,0	510,0	557,0	69,70	8—19	48,91	226	80

Измерение ширины и толщины полок производится на расстоянии 700 мм от конца балки. За расчетный вес швеллеров принимается их теоретический вес, показанный в таблице.



## Швеллеры марки Ст. 0 по новому сортаменту

(ОСТ 6159 и 4128)

Поставщик—ГУМП.

№	Номер профиля	Высота швеллера H (мм)	Ширина полки B (мм)	Толщина (мм)		Площадь поперечного сечения (см <sup>2</sup> )	Вес погонного метра г/м (кг/м)	Момент инерции (см <sup>4</sup> )			Момент сопротивления (см <sup>3</sup> )		Длина (м)	Цена 1 пог. м (руб.)	Цена за тонну	
				Стенки d	Полки t			J <sub>y</sub> <sup>2</sup>	J <sub>x</sub>	J <sub>y</sub>	W <sub>x</sub>	W <sub>y</sub>			р.	к.
01420	5,0	50	37	4,5	7,0	6,93	1,35	20,9	26,0	8,3	10,4	3,55	5,13	5,44	256	50
01421	6,5	65	40	4,8	7,5	8,54	1,38	28,3	55,2	12,0	17,0	4,59	5,13	6,70	252	90
01422	8	80	43	5,0	8,0	10,24	1,43	37,4	101,3	16,6	25,3	5,79	5,13	8,04	250	20
01423	10	100	48	5,3	8,5	12,74	1,52	54,9	198,3	25,6	39,7	7,80	5,13	10,00	248	40
01424	12	120	53	5,5	9,0	15,36	1,62	77,7	346,3	37,4	57,7	10,17	6,13	12,06	245	70
01425	14-а	140	58	6,0	9,5	18,51	1,71	107,1	563,7	53,2	80,5	13,01	6,13	14,53	243	90
01426	14-б	140	66	8,0	9,5	21,31	1,67	120,6	609,4	61,1	87,1	14,12	6,13	16,73	249	30
01427	16-а	160	63	6,5	10,0	21,95	1,80	144,1	866,2	73,3	108,3	16,30	7,19	17,23	243	—
01428	16-б	160	65	8,5	10,0	25,15	1,75	100,8	934,5	83,4	116,8	17,55	7,19	19,74	235	80
01429	18-а	180	68	7,0	10,5	25,69	1,88	189,7	1272,7	98,6	141,4	20,03	7,19	20,17	241	20
01430	18-б	180	70	9,0	10,5	29,29	1,84	210,1	1369,9	111,0	152,2	21,52	7,19	22,99	233	10
01431	20-а	200	73	7,5	11,0	29,72	1,97	245,2	1804,0	129,6	180,4	24,31	7,19	23,33	245	70
01432	20-б	200	75	9,5	11,0	33,72	1,93	269,8	1937,3	144,8	193,7	25,99	7,19	26,47	241	20
01433	22-а	220	77	8,0	11,5	33,81	2,03	300,9	2457,9	161,5	223,4	28,49	7,19	26,54	233	80
01434	22-б	220	79	10,0	11,5	38,21	1,99	329,7	2635,4	179,2	239,6	30,32	7,19	29,99	230	40
01435	24-а	240	78	7,0	12,0	34,21	2,10	324,6	3052,2	173,6	254,3	30,46	8,19	26,85	241	20
01436	24-б	240	80	8,5	12,0	37,93	2,06	353,1	3240,4	192,3	270,0	32,39	8,19	29,76	235	80
01437	24-с	240	82	10,5	12,0	42,73	2,02	385,9	3470,8	212,3	289,2	34,35	8,19	33,54	230	40
01438	27-а	270	82	7,5	12,5	39,27	2,13	393,1	4362,1	215,6	323,1	35,52	8,19	30,83	241	20
01439	27-б	270	84	9,0	12,5	43,45	2,09	426,1	4628,6	237,2	342,9	37,60	8,19	34,11	235	80
01440	27-с	270	86	11,0	12,5	48,85	2,04	464,2	4956,7	260,1	367,2	39,65	8,19	38,35	230	40
01441	30-а	300	85	8,0	13,5	45,25	2,17	476,5	6132,9	264,2	408,9	41,73	8,19	35,52	241	20
01442	30-б	300	87	9,5	13,5	49,89	2,13	515,2	6497,9	289,2	433,2	44,03	8,19	39,16	230	40
01443	30-с	300	89	11,5	13,5	55,89	2,09	559,7	6947,9	315,8	463,2	46,38	8,19	43,87	230	40
01444	33-а	330	88	8,0	14,0	49,30	2,21	547,6	8076,8	307,5	489,5	46,65	8,19	38,70	245	70
01445	33-б	330	90	10,0	14,0	55,90	2,14	593,2	8675,7	338,4	525,8	49,32	8,19	43,88	235	80
01446	33-с	330	92	12,0	14,0	62,50	2,10	643,2	9274,7	367,9	562,1	51,81	8,19	49,06	230	40
01447	36-а	360	96	9,0	16,0	60,89	2,44	818,4	11874,2	455,0	659,7	63,54	8,19	47,80	251	10
01448	36-б	360	98	11,0	16,0	68,09	2,37	880,4	12651,8	496,7	702,9	66,85	8,19	53,45	245	70
01449	36-с	360	100	13,0	16,0	75,29	2,34	947,9	13429,4	536,4	746,1	70,02	8,19	59,10	245	70
01450	40-а	400	100	10,5	18,0	75,05	2,49	1057,7	17577,9	592,0	878,9	78,83	8,19	58,91	255	60
01451	40-б	400	102	12,5	18,0	83,05	2,44	1135,6	18644,5	640,3	932,2	82,52	8,19	65,19	251	10
01452	40-с	400	104	14,5	18,0	91,05	2,42	1220,7	19711,2	687,8	985,6	85,19	8,19	71,47	251	10

Балки и швеллеры изготавливаются также следующих марок, с прилатой за качество (в руб. за тонну).

Ст. 3 норм. . . . .	23
Ст. 3 полнж. . . . .	18

Ст. 4 норм. . . . .	43
Ст. 4 полнж. . . . .	33
Ст. 5 полнж. . . . .	85
Ст. 5 норм. . . . .	71
Ст. 5 полнж. . . . .	61

## Подгруппа 5. Рельсы железнодорожные Виньоля

(ОСТ 118 и 4118)

И. И. Давыдов  
Институт 1. Казань

Поставщик—ГУМП.

№	Тип рельсов	Сорт рельсов	Размеры (мм)				Теоретический вес 1 метр, кг (кг)	Плотность поперечного сечения (см <sup>3</sup> )	Момент инерции (см <sup>4</sup> )		Момент сопротивления	Нормальная длина (м)	Цена за метр	
			Высота h	Ширина головки B	Ширина подола b	Толщина подола c			J <sub>x</sub>	J <sub>y</sub>			N <sub>н</sub> = J <sub>y</sub> / B/2 (см <sup>3</sup> )	р
01500	I-A	1, с инспект. приемкой.	140	125	70	14	43,53	55,640	1476,11	284,18	45,47	12,5	228,60	
01501	I-A	2, с инспект. приемкой.	140	125	70	14	43,53					10,5—12,5	171,90	
01502	I-A	Промышленные	140	125	70	14	43,53					до 12,5	155—	
01503	II-A	1, с инспект. приемкой.	135	114	68	13	38,38	49,063	1222,54	209,28	36,72	12,5	233,10	
01504	II-A	2, с инспект. приемкой.	135	114	68	13	38,38					10,5—12,5	174,60	
01505	II-A	Промышленные	135	114	68	13	38,38					до 12,5	155—	
01506	III-A	1, с инспект. приемкой.	128	110	60	12	33,45	42,758	967,98	166,72	30,31	12,5	241,20	
01507	III-A	2, с инспект. приемкой.	128	110	60	12	33,45					10,5—12,5	180,90	
01508	III-A	Промышленные	128	110	60	12	33,45					до 12,5	155—	

В заказе нужно обязательно указать тип и сорт рельсов по условиям приемки.



Рельсы отпускаются обязательно в парных длинах.

Цены на I сорт указаны на рельсы малофосфористые (по ОСТ 4118).

Железнодорожные рельсы Виньоля в процессе производства получают следующие сорта.

1. **Первый сорт с инспекторской приемкой**—рельсы без дефектов и вполне удовлетворяющие техническим условиям НКПС для магистралей с большими скоростями движения. Угольными предприятиями эти рельсы применяются лишь в исключительных случаях, при отсутствии других сортов, так как стоимость их значительно выше стоимости рельсов иных сортов; поэтому применение их целесообразно не только для подвешивания путей, но и для стальных прокладок.

2. **Второй сорт с инспекторской приемкой**—рельсы, принятые и казенные инспек-

тором НКПС, но имеющие незначительные отклонения от технических условий НКПС. Эти рельсы годны для укладки на второстепенных железнодорожных путях. На предприятиях каменноугольной промышленности они применяются для проводников в створах шахт.

3. **Промышленные рельсы**, отпускаемые для внутризаводского транспорта, прокатываются из отходов бракованной болванки и отпускаются без каких-либо механических испытаний и соответствующих гарантий. Эти рельсы предназначаются для укладки на внутризаводских путях, на стройках, туннелях и других малоответственных местах, относительно небольшим движением.

Что касается прокатки железнодорожных рельсов, то из существующих нормальных типов—I-A, II-A, III-A и IV-A—последний тип (IV-A) заводами не прокатывается. Кроме рельсов нормальных типов прокатываются также еще и типы P44 и P40.

И. И. Давыдов  
Институт 1. Казань

Весовое количество рельсов и скреплений на 1 км пути

Тип рельсов	Рельсы (м)	Накладки		Подкладки		Болты при 4-хвостной накладке		Костыли при 6 шт. на 1 шпалу		Шайбы		Итого скреплений		Общий вес на 1 км пути (т)
		т	%	т	%	т	%	т	%	т	%	т	%	
I-A . . .	87,134	5,414	6,21	10,660	12,230	0,346	0,39	2,840	3,250	0,018	0,02	19,278	22,12	106,412
II-A . . .	76,832	5,414	7,04	9,660	12,570	0,346	0,45	2,840	3,690	0,018	0,02	18,278	23,78	95,110
III-A . . .	66,960	4,514	8,74	8,685	12,970	0,346	0,51	2,840	4,240	0,018	0,03	16,403	24,49	83,363
IV-A . . .	61,780	3,257	5,27	7,318	11,840	0,221	0,35	2,040	3,300	0,012	0,02	12,848	20,79	74,628

Данные в процентах приведены по отношению к весу рельсов.

Количество штук рельсов и скреплений на 1 км пути (по нормам НКПС)

Рельсы—160, накладки—325, подкладки—2842, болты—989, шайбы—989, костыли—8904.

Длина рельсов принята I сорта (12,5 м); для рельсов же II сорта, отпускаемых длиной от 9 до 12,5 м, количество соответственно изменяется.

Приплата на рельсы

За железнодорожные рельсы взимается следующая приплата:

- 1) За приспособления к погрузке:
  - а) на платформу—9 руб.
  - б) на сцепление из двух платформ, длиной каждой от 8,5 до 9,1 м—66 руб.
- 2) За фрезеровку концов, по требованию заказчика, железнодорожных рельсов длиной менее стандартной (но не менее 1 м)—47 коп. за один конец. Стоимость фрезеровки концов железнодорожных рельсов стандартной длины включена в отпускную цену.



01600—01603

Поставщик—ГУМП.

### Подгруппа 6. Рельсы рудничные

№	ОСТ №	Тип рельсов (кг/м)	Высота рельсов (мм)	Ширина подошвы (мм)	Ширина головки (мм)	Толщина шейки (мм)	Наклон поверхности со стороны (град)	Расстояние центра тяжести (см)		Момент сопротивления (см <sup>2</sup> )		Момент инерции рельса (см <sup>4</sup> )	Момент сопротивления рельса (см <sup>3</sup> )	Теоретический вес 1 пог. м рельса (кг)	Цена за т	
								До подошвы рельса	До головки рельса	Момент вперёд	Момент назад					
01600	7689	7	65	50	25	5,5	8,85	2,97	3,53	53,8	18,2	15,2	7,17	2,86	6,9	238,28
01601	7690	8	65	54	25	7,0	10,76	2,89	3,61	59,3	20,6	16,4	9,62	3,56	8,42	229,03
01602	7691	11	80,5	66	32	7,0	14,31	3,96	4,09	125	31,7	30,5	15,1	4,38	11,20	211,60
01603	7692	15	91	76	37	7,0	18,80	4,35	4,75	222	51,0	46,6	30,2	7,94	14,72	207,92
01604	7693	18	99	80	40	10,0	23,07	4,29	4,71	210	56,1	51,0	41,1	10,3	18,06	203,32
01605	7694	24	107	92	51	10,5	32,70	5,36	5,34	468	87,2	87,6	80,6	17,5	24,04	203,32

Длина рудничных рельсов (кроме рельсов специальной длины для стрелочных переводов) в м

Тип рельсов (кг/м)	Нормальная длина	Укороченная длина для кривых	
		Колес 750 мм	Колес 1000 мм
7	5	4,925	—
8	7 (6 и 5)	6,900 (5,925)	—
11	7 (6 и 5)	6,900 (5,925)	—
15	7 (6 и 5)	6,900 (5,925)	5,925 (5,950)
18	8 (7 и 6)	7,875 (6,900)	7,900 (6,925)
24	8 (7 и 6)	7,875 (6,900)	7,900 (6,925)

При отпуске рудничных рельсов допускается поставка до 15% маломерных, показанных в скобках.

За фрезеровку концов рельсов, по требованию заказчика, —приплата в размере 40 коп. за один конец.

За поставку рельсов, с согласия заказчика, направленных —скидка в 5%; без скид для Солтов—скидка 5%.

За погрузку рудничных рельсов на 1 платформу—приплата 9 руб. за каждую платформу; при погрузке на сцепленные платформы—66 руб. за каждое сцепление.

За второй сорт рельсов—скидка 20% с цен, указанных в таблице.

Обрезки и концы гудиничных рельсов всех типов длиной от 2 до 4 м (категория А) расцениваются 155 руб. за тонну; длиной 1—2 м (категория Б)—135 руб. за тонну франко вагон

станции отправления в сортированном виде. За фрезеровку, по требованию заказчика, концов узкоколейных рельсов взимается приплата в 47 коп. за один конец.

### Подгруппа 7. Накладки и подкладки

#### Накладки железнодорожные к рельсам Виньоля

(ОСТ 967)

№	Тип рельсов, для которых накладки применяются	Диаметр шип (мм)	Расстояние (мм)				Номер фигуры по таблице Службы	Теоретический вес одной накладки (кг)	Цена за м	
			a	b	c	d			р.	к.
01700	I-A	24	120	110	160	64	263	16,92	348	65
01701	II-A	24	120	110	160	64	263	16,92	348	65
01702	III-A	24	120	110	160	64	259	14,166	348	65

Накладки II сорта расцениваются на 40% дешевле.



01700—01702



01710—01714

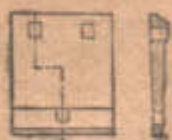
#### Рельсовые крепления узкоколейные

№	Тип подкладки	Для рельса типа (кг/м)	Площадь сочленения накладки (см²)	Момент инерции перпендикулярно оси (см⁴)	Момент сопротивления перпендикулярно оси (см⁴)	Вес 1 шт. в обработанном виде (кг)	Цена за м	
							р.	к.
Подкладки плоские двухъярусные (сортмент ОСТ 7702)								
01710	№ 1	7	—	—	—	0,414	267	90
01711	№ 2	8	—	—	—	0,463	267	90
01712	№ 3	11	—	—	—	0,721	267	90
01713	№ 4	15	—	—	—	0,905	267	90
01714	№ 5	18	—	—	—	1,147	267	90
Подкладки клинчатые (сортмент ОСТ 7703)								
01715	Двухъярусные	24	26,02	—	—	1,978	294	50
01716	Трехъярусные	24	26,02	—	—	1,957	294	50
Накладки плоские (сортмент ОСТ 7695—7700)								
01717	—	7	3,68	13,88	5,73	0,583	348	65
01718	—	8	3,49	10,21	4,83	0,687	348	65
01719	—	11	7,11	32,0	11,53	1,91	348	65
01720	—	15	10,12	56,9	18,0	2,78	348	65
01721	—	18	8,50	41,9	14,5	2,33	348	65
01722	—	24	13,16	97,8	28,2	3,50	348	65
Накладки угловые (сортмент ОСТ 7699—7700)								
01723	—	18	10,90	69,8	21,5	3,03	365	75
01724	—	24	15,67	136,7	34,4	4,22	365	75

Рельсовые крепления узкоколейные II сорта расцениваются на 40% дешевле.

### Подкладки железнодорожные к рельсам Виньоля

(ОСТ 796)



01730—01731

№	Тип рельсов для которых подкладки применяются	Сорт подкладки	Номер фигуры по каталогу Саламова	Теоретический вес подкладки (кг)	Цена за м	
					р.	к.
01730	I-A	1	640	3,751	267	90
01731	II-A	1	641	3,390	267	90
01732	III-A	1	642	3,056	267	90

Подкладка II сорта расценивается на 40% дешевле.

### Скрепления нового типа конструкции проф. Андриянова

№	Краткое описание	Цена за м	
		р.	к.
01740	Подкладки двухребрачатые	281	20
01741	То же, стыковые и промежуточные раздельного типа	535	80
01742	Накладки двухвостовые	401	85

Скрепления конструкции проф. Андриянова второго сорта не выпускаются

### Ориентировочное количество креплений к узкоколейным (рудинным) рельсам на 1 км пути

Тип рельсов (мм)	Длина одного рельса (м)	Теоретический вес (кг)		Болты по ОСТ 7701			Костыли по ОСТ 7704			Общий вес на 1 км пути (кг)
		Одной накладкой (ОСТ 796—7700)	Накладок на 1 км пути	Размер (мм)		Приблизительный вес болтов на 1 км пути (кг)	Толщина (мм)	Длина (мм)	Приблизительный вес костылей на 1 км пути (кг)	
				Диаметр	Длина					
7	5	0,583	466	12	52	32,0	10	90	479,0	0,977
8	7	0,687	392	12	52	46,0	10	90	479,0	0,917
11	7	1,91	1088	12	65	52,4	11	100	650,0	1,760
15	7	2,78	1594	16	78	97,0	12	110	843,4	2,524
18	8	2,33	1165	16	78	85,0	12	110	843,4	2,093
24	8	3,30	1750	18	100	155,5	14	130	1392,0	3,297

Количество штук на 1 км пути, при длине рельсов в 8,5 м: накладок — 470, болтов — 940, костылей — 6563.

### Подгруппа 8. Костыли, болты и шайбы

#### Костыли железнодорожные

Поставщик—Гланметиз.

№	Наименование	Номер чертежа Саламова	Размер (мм)	Вес 1000 шт. (кг)	Цена за м (руб.)
01801	То же . . . . .	12	14	250	453
01802	Стыковые . . . . .	30	14	270	532
01803	Пучинные . . . . .	15	16	360	500
01804	То же . . . . .	16	14	260	500

#### Костыли к рудничным рельсам (ОСТ 7704)

Поставщик—Метизбыт.

№	Для рельсов типа (мм)	Размеры (мм)		Вес 1000 штук (кг)	Цена за м (руб.)
		Толщина	Длина		
01808	7	10	90	73	435
01809	8	10	90	73	435
01810	11	10	100	99	422
01811	15	12	110	130	622
01812	18	12	110	130	622
01813	24	14	130	212	590

Шайбы Гровера  
(для железнодорожных болтов)

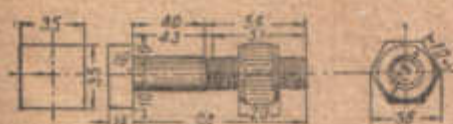
01816—01817

Поставщик—Главметиз.

№	Диаметр болтов, для которых шайбы применяются (мм)	Размеры шайбы (мм)		Теоретический вес 1000 штук (кг)	Цена за 1000 штук	
		Наружный диаметр	Внутренний диаметр		р.	к.
01816	19	31	21	21,8	44	16
01817	22	34	24	36,1	70	03

Ширина  $c$  и толщина  $d$  шайбы—5 мм.

## Болты железнодорожные черные, головка „утиный нос“, резьба Витворта, с гайками



01820—01825

Поставщик—Главметиз.

№	Краткое описание	Теоретический вес 1000 шт. (кг)	Цена за 1000 шт. (руб.)
01820	19 × 94 мм, к рельсам типа IV-A (по альбому Славянова чертёж № 636)	346	783
01821	22 × 102 мм, к рельсам типов I-A, II-A и III-A (по альбому Славянова чертёж № 627)	510	727
01822	То же 24 × 115 мм	717	727
01823	Болты черные путевые, шпальные 22 × 150 мм	1670	474
01824	То же, клеммные 22 × 63 мм	460	727
01825	То же, прямоугольные 22 × 193 мм	730	740

## 01830. Шурупы путевые, железные, с квадратной головкой

Поставщик—Главметиз.  
Цена за тонну—525 руб.Диаметр—19 мм.  
Длина—140 мм.  
Приблизительный вес 1000 штук—370 кг.

## Подгруппа 9. Стрелочные переводы

## Стрелочные переводы для нормальной колеи

Поставщик—Главгормаш.

№	Наименование	Тип рельсов и тангенс угла	Цена (руб.)
01900	Переводы стрелочные (комплект)	III-A—1/9	1140
01901	То же	III-A—1/11	1140
01902	То же	II-A—1/9	1250
01903	То же	II-A—1/9	1250
01904	Переводы английские	III-A—1/9	4000
01905	Крестовины с контррельсами	III-A—1/9	360
01906	То же	III-A—1/11	410
01907	То же	II-A—1/9	425
01908	То же	II-A—1/11	490

## Стрелочные переводы для узкоколейных шахтных путей (600 и 900 мм)

Поставщик—Главгормаш.  
Цена за полный комплект—270 руб.

№	Тип рельсов (ширина в мм)	Цена (руб.)
01906	65	
01907	75	
01908	80	
01909	90	
01910	91	

## Группа 02

# СТАЛЬ СОРТОВАЯ ПРОКАТНАЯ

(Технические условия—ОСТ 4127-4128)

**Подгруппы 0 и 1. Угольники равнобокие марки Ст. 0,  
по старому сортаменту**

(ОСТ 14 и 2899)

Поставщик—ГУМП.

№	Размеры полок (мм)		Площадь сечения (см <sup>2</sup> )	Расстояние центра тяжести до оси (С.М.)	Моменты инерции (см <sup>4</sup> )				Момент сопротивления к оси W <sub>x</sub> (см <sup>3</sup> )	Максимальная длина (м)	Теоретический вес 1 пог. м (кг)	Цена за тонну (руб.)
	Ширина b	Толщина d			J <sub>xo</sub>	J <sub>x</sub>	J <sub>yo</sub>	J <sub>y</sub>				
02000	20	3	1,12	0,60	0,739	0,392	0,6185	0,1651	0,29	7	0,88	267
02001	20	4	1,45	0,64	1,080	0,492	0,771	0,2124	0,36	7	1,14	257
02002	25	3	1,43	0,72	1,535	0,798	1,262	0,3333	0,45	7	1,12	254
02003	25	4	1,86	0,76	2,084	1,012	1,597	0,4273	0,58	7	1,46	244
02004	30	4	2,26	0,88	3,59	1,824	2,884	0,764	0,86	12	1,77	244
02005	30	5	2,77	0,92	4,54	2,183	3,440	0,925	1,05	12	2,17	236
02006	35	4	2,67	1,00	5,64	2,954	4,68	1,227	1,18	12	2,10	236
02007	35	5	3,28	1,04	7,13	3,564	5,64	1,493	1,45	12	2,57	227
02008	40	4	3,08	1,12	8,33	4,47	7,09	1,859	1,55	12	2,42	236
02009	40	5	3,79	1,16	10,54	5,43	8,59	2,263	1,91	12	2,97	227
02010	40	6	4,48	1,20	12,78	6,31	9,98	2,654	2,25	12	3,52	217
02011	45	5	4,30	1,28	14,96	7,87	12,48	3,27	2,44	12	3,37	223
02012	45	6	5,09	1,32	18,11	9,19	14,55	3,84	2,89	12	4,00	213
02013	50	5	4,80	1,40	20,43	10,96	17,38	4,55	3,04	12	3,77	210
02014	50	6	5,69	1,44	24,74	12,85	20,34	5,35	3,61	12	4,47	205
02015	60	6	6,91	1,69	42,5	22,84	36,15	9,53	5,30	18	5,42	205
02016	60	8	9,03	1,77	57,4	29,16	46,15	12,16	6,89	18	7,09	207
02017	65	6	7,51	1,81	54,0	29,36	46,60	12,14	6,05	18	5,89	205
02018	65	8	9,83	1,89	72,9	37,66	69,70	15,63	8,17	18	7,72	205
02019	65	10	12,07	1,97	92,1	45,20	71,50	19,03	9,98	18	9,47	205
02020	75	8	11,47	2,13	100,9	58,9	93,3	24,40	10,97	18	9,00	205
02021	75	10	14,11	2,21	140,2	71,2	112,7	29,70	13,46	18	11,08	205
02022	75	12	16,67	2,29	170,0	82,6	130,3	34,86	15,85	18	13,09	205
02023	80	8	12,27	2,25	134,6	72,5	114,6	30,40	12,61	18	9,63	205
02024	80	10	15,11	2,34	170,0	87,2	138,6	35,80	15,41	18	11,86	205
02025	90	10	17,13	2,58	241,0	127,0	201,3	52,5	19,78	14	13,45	205
02026	90	12	20,29	2,66	291,5	148,0	234,4	61,4	23,27	14	15,93	205
02027	90	14	23,27	2,74	342,6	167,8	265,4	70,3	—	14	18,35	205
02028	100	10	19,17	2,82	328,7	176,3	280,0	72,7	24,55	14	15,05	205
02029	100	12	22,73	2,90	397,6	206,4	327,0	85,7	29,07	14	17,84	205
02030	100	14	26,21	2,98	467,0	234,5	371,0	97,6	33,40	14	20,57	205
02031	100	16	29,61	3,05	538,0	262,0	412,5	112,0	37,61	14	23,24	205
02032	120	10	23,18	3,31	567,0	313,5	497,0	130,0	36,08	14	18,20	213
02033	120	12	27,54	3,40	685,0	367,0	584,0	150,4	42,67	14	21,62	210
02034	120	14	31,82	3,48	804,0	419,0	666,0	172,0	49,18	14	24,98	205
02035	120	16	36,02	3,55	924,0	470,0	743,0	197,3	55,62	14	28,28	205
02036	130	10	25,20	3,56	721,0	402,0	640,0	163,5	—	—	19,78	227
02037	130	12	29,96	3,64	870,0	473,0	751,0	195,7	50,53	14	23,52	218
02038	130	14	34,64	3,72	1021,0	541,0	960,0	251,6	65,86	14	27,19	213
02039	130	16	39,24	3,80	1172,0	606,0	960,0	251,6	65,86	14	30,80	210
02040	150	12	34,77	4,14	1336,0	740,0	1177,0	302,9	68,13	14	27,29	236
02041	150	14	48,25	4,22	1565,0	849,0	1349,0	349,4	78,75	14	31,60	231
02042	150	16	45,65	4,30	1796,0	952,0	1513,0	391,7	88,97	—	35,84	227
02043	150	18	50,97	4,38	2020,0	1054,0	1674,0	433,6	98,12	14	40,01	218

## Угольники равнобокие, марки Ст. 0, по новому сортаменту

(ОСТ 14 и 4128)

Поставщик—ГУМП).

№	Номер профиля	Размеры пролок (мм)		Площадь сечения (мм <sup>2</sup> )	Расстояние между точкой Z <sub>0</sub> (мм)	Моменты инерции (см <sup>4</sup> )				Максимальная длина (м)	Вес 1 пог. м (кг)	Цена за м	
		Ширина b	Толщина d			J <sub>xo</sub>	J <sub>x</sub>	J <sub>yo</sub>	J <sub>y</sub>			р.	к.
02051	2,0	20	3	1,13	0,60	0,81	0,40	0,63	0,17	7	0,89	267	12
02052	2,0	20	4	1,46	0,64	1,09	0,49	0,78	0,21	7	1,15	257	78
02053	2,5	25	3	1,43	0,73	1,56	0,80	1,28	0,32	7	1,12	254	05
02054	2,5	25	4	1,86	0,77	2,12	1,02	1,63	0,41	7	1,46	244	71
02055	3,0	30	4	2,27	0,89	3,62	1,82	2,90	0,75	12	1,78	244	71
02066	3,0	30	5	2,78	0,93	4,58	2,20	3,47	0,93	12	2,18	236	30
02057	3,5	35	4	2,67	1,01	5,74	3,02	4,77	1,27	12	2,10	236	30
02058	3,5	35	5	3,28	1,05	7,23	3,61	5,71	1,51	12	2,57	227	90
02059	4,0	40	4	3,08	1,13	8,53	4,60	7,26	1,93	12	2,42	236	30
02060	4,0	40	5	3,79	1,17	10,7	5,54	8,75	2,34	12	2,97	227	90
02061	4,0	40	6	4,48	1,21	13,0	6,41	10,1	2,70	12	3,52	217	62
02062	4,5	45	4	3,48	1,26	12,1	6,60	10,5	2,68	12	2,73	231	63
02063	4,5	45	5	4,29	1,30	15,3	8,00	12,7	3,26	12	3,37	223	23
02064	4,5	45	6	5,08	1,34	18,4	9,29	14,8	3,78	12	3,99	213	87
02065	5,0	50	5	4,80	1,42	20,9	11,2	17,8	4,61	12	3,77	210	15
02066	5,0	50	6	5,69	1,46	25,2	13,1	20,7	5,39	12	4,47	205	48
02067	6,0	60	5	5,82	1,66	35,9	19,9	31,4	8,29	18	4,57	210	15
02068	6,0	60	6	6,91	1,70	43,3	23,3	36,8	9,76	18	5,42	205	48
02069	6,0	60	8	9,03	1,78	58,2	29,6	46,8	12,4	18	7,09	205	48
02070	6,5	65	6	7,55	1,82	54,8	29,8	47,2	12,3	18	5,93	205	48
02071	6,5	65	8	9,87	1,90	73,7	38,1	60,3	15,8	18	7,75	205	48
02072	6,5	65	10	12,10	1,98	92,9	45,4	72,0	18,8	18	9,51	205	48
02073	7,5	75	6	8,78	2,06	83,9	46,7	73,3	20,1	18	6,89	205	48
02074	7,5	75	8	11,5	2,14	113	60,1	94,9	25,3	18	9,03	205	48
02075	7,5	75	10	14,1	2,22	142	72,2	114	30,3	18	11,10	205	48
02076	7,5	75	12	16,7	2,34	172	83,3	132	34,0	18	13,10	205	48
02077	8	80	8	12,3	2,27	137	73,3	116	30,3	18	9,66	205	48
02078	8	80	10	15,10	2,35	172	88,4	140	36,5	18	11,9	205	48
02079	9	90	8	14,0	2,51	194	106	168	43,6	18	11,0	205	48
02080	9	90	10	17,2	2,59	244	128	204	53,1	18	13,5	205	48
02081	9	90	12	20,4	2,67	294	149	234	61,7	18	16,0	205	48
02082	9	90	14	23,4	2,74	345	169	267	71,9	18	18,4	205	48
02083	10	100	8	15,6	2,75	265	147	238	61,0	18	12,3	205	48
02084	10	100	10	19,2	2,83	333	179	284	74,9	18	15,1	205	48
02085	10	100	12	22,8	2,91	402	209	331	87,6	18	17,9	205	48
02086	10	100	14	26,3	2,99	472	237	375	99,1	18	20,6	205	48
02087	10	100	16	29,7	3,05	542	265	416	113	18	23,3	205	48
02088	12	120	10	23,3	3,33	575	316	503	130	18	18,3	213	87
02089	12	120	12	27,6	3,41	663	371	590	153	18	21,7	210	15
02090	12	120	14	31,9	3,49	811	423	671	174	18	25,1	205	48
02091	12	120	16	36,1	3,56	981	474	749	199	18	23,4	205	48
02092	13	130	10	25,3	3,58	730	406	646	166	18	19,8	227	90
02093	13	130	12	30,0	3,66	880	477	759	196	18	23,6	218	56
02094	13	130	14	34,7	3,74	1030	545	865	223	18	27,3	213	87
02095	13	130	16	39,3	3,82	1182	608	967	249	18	30,9	210	15
02096	15	150	12	34,9	4,15	1347	745	1186	305	18	27,4	236	30
02097	15	150	14	40,4	4,22	1577	857	1358	356	18	31,7	231	63
02098	15	150	16	45,8	4,30	1808	961	1522	399	18	36,0	227	90
02099	15	150	18	51,1	4,38	2041	1060	1679	440	18	40,1	218	56
02100	15	150	20	56,4	4,46	2275	1154	1830	478	18	44,3	213	87
02101	18	180	14	48,8	4,97	2721	1515	2405	625	18	38,3	236	30
02102	18	180	16	55,4	5,05	3117	1704	2705	703	18	43,5	227	90
02103	20	200	16	62,0	5,55	4264	2355	3755	954	18	48,7	236	30
02104	20	200	18	69,3	5,62	4808	2619	4165	1074	18	54,4	227	90
02105	20	200	20	76,5	5,70	5355	2868	4560	1175	18	60,1	218	56
02106	20	200	24	90,8	5,85	6456	3349	5313	1384	18	71,3	213	87



Согласно ОСТ 4128 металлургические заводы прокатывают также угольники следующих марок:

Ст. 3 (нормальная и пониженная),  
Ст. 4 (нормальная и пониженная),  
Ст. 5 (повышенная, нормальная и пониженная).

Отпуск этих марок стали производится с дополнительной приплатой за качество.

Приплаты за качество углового железа (в руб. за т)

Ст. 3 норм.	28
Ст. 3 пониж.	18
Ст. 4 норм.	43
Ст. 4 пониж.	38
Ст. 5 повыш.	85
Ст. 5 норм.	71
Ст. 5 пониж.	61

### Угольники неравнобокие, марки Ст. 0

(ОСТ 15 и 4128)

Поставщик—ГУМП.

№	Размеры полки (мм)			Площадь сечения (см <sup>2</sup> )	Расстояние центра тяжести (см)		Момент инерции (см <sup>4</sup> )				Момент сопротивления (см <sup>3</sup> )		Максимальная длина (м)	Теоретический вес (кг)	Цена за тонну	
	Ширина b	Ширина δ	Толщина d		X <sub>0</sub>	Y <sub>0</sub>	J <sub>x<sub>0</sub></sub>	J <sub>y<sub>0</sub></sub>	J <sub>x</sub>	J <sub>y</sub>	W <sub>x</sub>	W <sub>y</sub>			р.	к.
02107	30	20	3	1,42	0,50	0,99	2,65	0,802	1,267	0,447	0,63	0,23	12	1,11	267	12
02108	30	20	4	1,85	0,54	1,03	3,53	1,101	1,597	0,561	0,81	0,38	12	1,45	254	05
02109	45	30	4	2,87	0,74	1,47	11,95	3,584	5,74	2,03	1,90	0,90	12	2,25	244	71
02110	45	30	6	4,17	0,81	1,55	18,16	5,590	8,08	2,83	2,74	1,29	12	3,27	226	30
02111	60	40	6	5,89	1,01	1,99	42,6	12,84	20,06	7,07	5,00	2,36	18	4,47	225	09
02112	60	40	8	7,41	0,08	2,07	57,3	17,63	25,5	8,91	6,42	3,05	18	5,82	221	36
02113	75	50	6	7,21	1,20	2,43	84,6	24,75	42,2	14,33	8,32	3,77	18	5,66	225	09
02114	75	50	8	9,43	1,28	2,51	111,4	33,77	51,9	18,27	10,40	4,91	18	7,40	221	36
02115	75	50	10	11,57	1,36	2,59	140,2	43,20	62,5	21,84	12,73	6,00	18	9,08	215	75
02116	80	55	6	6,91	0,88	2,84	100,6	12,88	44,8	7,52	8,68	2,41	18	5,42	227	90
02117	80	55	8	9,03	0,96	2,93	135,0	17,89	57,5	9,55	11,34	3,14	18	7,09	221	36
02118	80	55	10	11,07	1,04	3,01	169,7	23,30	69,1	11,36	13,84	3,84	18	8,69	215	75
02119	90	60	8	11,45	1,48	2,95	194,0	57,60	92,1	32,65	15,22	7,22	14	8,99	215	75
02120	90	60	10	14,09	1,56	3,04	241,4	73,40	111,4	39,3	18,69	8,85	14	11,06	213	87
02121	100	75	8	12,65	1,56	3,28	263,5	73,20	127,1	42,5	18,91	8,60	14	9,93	221	36
02122	100	75	10	15,59	1,64	3,37	331,0	93,00	154,3	51,2	23,27	10,53	14	12,24	213	87
02123	100	75	12	18,45	1,72	3,45	399,1	113,4	179,9	59,1	—	—	14	14,48	210	15
02124	120	80	10	19,13	1,95	3,92	570,0	170,7	275,6	98,2	34,12	16,28	14	15,02	213	87
02125	120	80	12	22,69	2,03	4,00	686,0	207,5	323,0	114,3	40,35	19,14	14	17,81	210	15
02126	130	90	10	21,15	2,18	4,15	727,7	241,4	358,4	140,9	40,49	20,65	14	16,60	213	87
02127	130	90	12	25,11	2,26	4,24	871,1	292,9	419,7	164,7	47,91	24,43	14	19,71	210	15
02128	130	90	14	28,99	2,34	4,32	1020,2	345,5	479,2	186,8	55,20	28,04	14	22,76	205	48
02129	150	100	12	28,74	2,42	4,89	1335,8	399,9	648,6	231,6	64,15	30,55	14	22,56	236	30
02130	150	100	14	33,22	2,50	4,97	1563,8	471,2	743,2	263,6	74,09	35,14	14	26,08	223	23
02131	150	100	16	37,62	2,57	5,05	1792,6	543,9	833,3	294,9	83,75	39,69	14	29,53	217	62

### Подгруппы 2—5. Сталь прокатная круглая марки Ст. 0

Сталь прокатная круглая

(ОСТ 2395 и 2899)

Поставщик—ГУМП.

№	Диаметр (мм)	Площадь поперечного сечения (мм <sup>2</sup> )	Момент инерции $J = \frac{\pi d^4}{64}$ (см <sup>4</sup> )	Момент сопротивления $W = \frac{\pi d^3}{32}$ (см <sup>3</sup> )	Максимальная длина прута (м)	Теоретический вес (кг)	Цена за тонну (руб.)	№	Диаметр (мм)	Площадь поперечного сечения (мм <sup>2</sup> )	Момент инерции $J = \frac{\pi d^4}{64}$ (см <sup>4</sup> )	Момент сопротивления $W = \frac{\pi d^3}{32}$ (см <sup>3</sup> )	Максимальная длина прута (м)	Теоретический вес (кг)	Цена за тонну (руб.)
02200	9,5	71	0,04	0,08	12	0,36	234	02202	11	95	0,07	0,13	12	0,75	222
02201	10	79	0,05	0,10	12	0,62	226	02203	12	113	0,10	0,17	12	0,89	217

№	Диаметр (мм)	Площадь поперечного сечения (к.м <sup>2</sup> )	Момент инерции $J = \frac{\pi d^4}{64}$ (см <sup>4</sup> )	Момент сопротивления $W = \frac{\pi d^3}{32}$ (см <sup>3</sup> )	Максимальная длина прута (м)	Теоретический вес 1 пог. м (кг)	Цена за тонну (руб.)	№	Диаметр (мм)	Площадь поперечного сечения (к.м <sup>2</sup> )	Момент инерции $J = \frac{\pi d^4}{64}$ (см <sup>4</sup> )	Момент сопротивления $W = \frac{\pi d^3}{32}$ (см <sup>3</sup> )	Максимальная длина прута (м)	Теоретический вес 1 пог. м (кг)	Цена за тонну (руб.)
02204	13	133	0,13	0,20	12	1,04	213	02225	42	1385	15,27	7,27	9	10,88	210
02205	14	154	0,19	0,27	12	1,21	210	02226	45	1590	20,13	8,05	9	12,49	210
02206	15	177	0,25	0,33	12	1,39	2,5	02227	48	1810	26,05	10,86	9	14,21	210
02207	16	201	0,32	0,40	12	1,58	205	02228	50	1964	32,69	12,87	9	15,41	210
02208	17	227	0,41	0,48	12	1,78	205	02229	52	2124	35,89	13,80	8	16,57	213
02209	18	254	0,52	0,57	12	2,00	205	02230	55	2376	48,25	17,21	8	18,65	213
02210	19	284	0,64	0,67	12	2,23	205	02231	6	2827	63,82	21,21	8	22,20	213
02211	20	314	0,79	0,79	12	2,47	205	02232	65	3318	87,62	26,96	8	26,05	213
02212	21	346	0,95	0,91	12	2,72	205	02233	70	3848	117,86	33,67	8	30,21	213
02213	22	380	1,15	1,04	13	2,98	2,5	02234	75	4418	155,32	41,42	8	34,68	218
02214	24	452	1,63	1,35	12	3,55	205	02235	80	5027	201,06	50,27	7	39,46	218
02215	25	491	2,04	1,61	12	3,85	205	02236	85	5675	256,24	60,29	7	44,55	218
02216	27	573	2,61	1,93	12	4,49	205	02237	90	6362	322,06	71,57	7	49,94	218
02217	28	616	3,28	2,27	12	4,83	205	02238	95	7088	350,82	84,17	7	55,64	218
02218	30	707	3,98	2,65	12	5,55	205	02239	100	7854	490,87	98,17	7	61,65	218
02219	32	804	4,96	3,13	12	6,31	205	02240	110	9503	718,69	130,67	7	74,60	227
02220	33	855	5,82	3,53	9	6,71	205	02241	120	11310	1017,87	169,65	5,5	88,78	227
02221	36	1018	8,24	4,58	9	7,99	205	02242	130	13273	1401,95	215,69	5,5	104,20	227
02222	38	1134	10,34	5,34	9	8,90	205	02243	140	15394	1885,74	269,39	5,5	120,84	240
02223	39	1195	11,36	5,82	9	9,38	210	02244	150	17672	2485,05	331,34	5,5	138,72	240
02224	40	1257	14,12	6,84	9	9,87	210								

## Сталь прокатная круглая, марок Ст. 0, Ст. 1 и Ст. 2

(ОСТ 8 и 427)

Поставщик—ГУМП.

№				Диаметр (мм)	Теоретический вес 1 пог. м (кг)	Цена за тонну							
Ст. 0	Ст. 1 нормальная	Ст. 2 повышенная	Сталь 2 нормальная			Ст. 0		Ст. 1 нормальная		Ст. 2 повышенная		Ст. 2 нормальная	
						р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.
02250	02267	02284	02301	10	0,62	226	96	272	73	262	45	267	12
02251	02268	02285	02302	12	0,89	217	62	263	39	253	11	257	78
02252	02269	02286	02303	16	1,58	205	48	251	25	240	67	245	64
02253	02270	02287	02304	19	2,23	205	48	251	25	240	97	245	64
02254	02271	02288	02305	22	2,98	205	48	251	25	240	97	245	64
02255	02272	02289	02306	24	3,55	205	48	251	25	240	97	245	64
02256	02273	02290	02307	27	4,49	205	48	251	25	240	97	245	64
02257	02274	02291	02308	30	5,55	205	48	251	25	240	97	245	64
02258	02275	02292	02309	33	6,71	205	48	251	25	240	97	245	64
02259	02276	02293	02310	36	7,99	205	48	251	25	240	97	245	64
02260	02277	02294	02311	39	9,38	210	15	255	92	245	64	250	31
02261	02278	02295	02312	42	10,88	210	15	255	92	245	64	250	31
02262	02279	02296	02313	45	12,49	210	15	255	92	245	64	250	31
02263	02280	02297	02314	52	16,67	213	87	261	45	249	38	254	05
02264	02281	02298	02315	55	18,65	213	87	261	45	249	38	254	05
02265	02282	02299	02316	60	22,20	213	87	261	45	249	38	254	05
02266	02283	02300	02317	65	26,05	213	87	261	45	249	38	254	05

## Сталь прокатная круглая, марок Ст. 3 и Ст. 4

(ОСТ 8 и 4127)

Поставщик—ГУМП.

Ст. 3		Ст. 4		Диаметр (мм)	Теоретический вес 1 погон. м (кг)	Цена за тонну							
Пониженная	Нормальная	Пониженная	Нормальная			Ст. 3				Ст. 4			
						Пониженная		Нормальная		Пониженная		Нормальная	
р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.		
02320	02345	02370	02395	16	1,58	222	29	231	63	240	97	245	64
02321	02346	02371	02396	19	2,23	222	29	231	63	240	97	245	64
02322	02347	02372	02397	22	2,98	222	29	231	63	240	97	245	64
02323	02348	02373	02398	24	3,55	222	29	231	63	240	97	245	64
02324	02349	02374	02399	27	4,49	222	29	231	63	240	97	245	64
02325	02350	02375	02400	30	5,55	222	29	231	63	240	97	245	64
02326	02351	02376	02401	33	6,71	222	29	231	63	240	97	245	64
02327	02352	02377	02402	36	7,98	222	29	231	63	240	97	245	64
02328	02353	02378	02403	39	9,39	226	96	236	30	245	64	250	31
02329	02354	02379	02404	42	10,88	226	96	236	30	245	64	250	31
02330	02355	02380	02405	45	12,49	226	96	236	30	245	64	250	31
02331	02356	02381	02406	52	16,67	230	70	240	04	249	38	254	05
02332	02357	02382	02407	55	18,65	230	70	240	04	249	38	254	05
02333	02358	02383	02408	60	22,20	230	70	240	04	249	38	254	05
02334	02359	02384	02409	65	26,05	230	70	240	04	249	38	254	05
02335	02360	02385	02410	70	30,21	230	70	240	04	249	38	254	05
02336	02361	02386	02411	75	34,08	235	37	244	71	254	05	258	72
02337	02362	02387	02412	80	39,46	235	37	244	71	254	05	258	72
02338	02363	02388	02413	90	49,94	235	37	244	71	254	05	258	72
02339	02364	02389	02414	100	61,65	235	37	244	71	254	05	258	72
02340	02365	02390	02415	110	74,60	254	05	254	05	263	39	268	06
02341	02366	02391	02416	120	88,78	254	05	254	05	263	39	268	06
02342	02367	02392	02417	130	104,20	254	05	254	05	263	39	268	06
02343	02368	02393	02418	140	120,84	257	78	267	12	276	46	281	13
02344	02369	02394	02419	150	138,72	257	78	267	12	276	46	281	13

## Сталь прокатная круглая, марок Ст. 5 и Ст. 6

(ОСТ 8 и 4127)

Поставщик—ГУМП.

№					Диаметр (мм)	Теоретический вес 1 погон. м (кг)	Цена за тонну									
Ст. 5			Ст. 6				Ст. 5					Ст. 6				
Пониженная	Нормальная	Пониженная	Пониженная	Нормальная			Пониженная		Нормальная			Пониженная		Нормальная		
					р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.		
02420	02450	02480	02510	02540	22	2,98	262	45	271	79	284	87	268	06	278	33
02421	02451	02481	02511	02541	24	3,55	262	45	271	79	284	87	268	06	278	33
02422	02452	02482	02512	02542	27	4,49	262	45	271	79	284	87	268	06	278	33
02423	02453	02483	02513	02543	30	5,55	262	45	271	79	284	87	268	06	278	33
02424	02454	02484	02514	02544	33	6,71	262	45	271	79	284	87	268	06	278	33
02425	02455	02485	02515	02545	36	7,99	262	45	271	79	284	87	268	06	278	33
02426	02456	02486	02516	02546	39	9,38	267	12	276	46	289	54	272	73	283	—
02427	02457	02487	02517	02547	42	10,88	267	12	276	46	289	54	272	73	283	—
02428	02458	02488	02518	02548	45	12,49	267	12	276	46	289	54	272	73	283	—
02429	02459	02489	02519	02549	52	16,67	270	86	280	20	293	28	276	46	286	74
02430	02460	02490	02520	02550	55	18,65	270	86	280	20	293	28	276	46	286	74
02431	02461	02491	02521	02551	60	22,20	270	86	280	20	293	28	276	46	286	74
02432	02462	02492	02522	02552	65	26,05	270	86	280	20	293	28	276	46	286	74
02433	02463	02493	02523	02553	75	34,68	275	53	284	87	297	95	281	13	291	41
02434	02464	02494	02524	02554	90	49,94	275	53	284	87	297	95	281	13	291	41
02435	02465	02495	02525	02555	100	61,65	275	53	284	87	297	95	281	13	291	41
02436	02466	02496	02526	02556	110	74,60	284	87	294	21	307	29	290	47	300	75
02437	02467	02497	02527	02557	120	88,78	284	87	294	21	307	29	290	47	300	75
02438	02468	02498	02528	02558	130	104,20	284	87	294	21	307	29	290	47	300	75
02439	02469	02499	02529	02559	140	120,84	297	95	307	29	320	36	303	55	313	82
02440	02470	02500	02530	02560	150	138,72	297	95	307	29	320	36	303	55	313	82

### Подгруппа 6. Сталь прокатная квадратная (ОСТ 9 и 4127)

#### Сталь прокатная квадратная, марки Ст. 0

Поставщик—ГУМП

№	Сторона квадрата (мм)	Площадь поперечного сечения (мм <sup>2</sup> )	Момент инерции $J = \frac{h^4}{12}$ (см <sup>4</sup> )	Момент сопротивления (см <sup>3</sup> )		Максимальная длина прута (м)	Теоретический вес 1 пог. м (кг)	Цена за м	
				$W = \frac{h^3}{6}$	$W_1 = \sqrt{2} \frac{h^3}{12}$			р.	к.
02600	10	100	0,08	0,17	0,12	9	0,79	222	29
02601	11	121	0,12	0,22	0,16	9	0,95	213	87
02602	12	144	0,17	0,29	0,20	9	1,13	210	15
02603	14	196	0,30	0,45	0,32	9	1,54	205	48
02604	15	225	0,42	0,56	0,40	9	1,77	205	48
02605	16	256	0,55	0,68	0,48	9	2,01	205	48
02606	18	324	0,87	0,97	0,69	9	2,54	205	48
02607	20	400	1,33	1,33	0,94	9	3,14	205	48
02608	22	484	1,95	1,77	1,25	9	3,80	205	48
02609	25	625	3,25	2,60	1,84	9	4,91	205	48
02610	28	784	5,12	3,66	2,59	9	6,15	205	48
02611	30	900	6,75	4,50	3,18	9	7,07	205	48
02612	32	1024	8,74	5,46	3,86	7	8,04	205	48
02613	35	1225	12,51	7,15	5,05	7	9,62	205	48
02614	38	1444	17,38	9,14	6,47	7	11,34	205	48
02615	40	1600	21,33	10,67	7,54	7	12,56	205	48
02616	45	2025	34,17	15,19	10,74	7	15,90	205	48
02617	50	2500	52,08	20,83	14,73	7	19,63	205	48
02618	55	3025	76,26	27,73	19,61	7	23,75	210	15
02619	60	3600	108,00	35,00	25,46	7	28,26	210	15
02620	65	4225	—	—	—	6	33,17	213	87
02621	70	4900	—	—	—	6	38,47	213	87
02622	75	5625	—	—	—	6	44,16	217	62
02623	80	6400	—	—	—	6	50,24	217	62
02624	90	8100	—	—	—	6	63,58	217	62
02625	100	10000	—	—	—	6	78,50	217	62

Нормальная длина прута — от 4 до 6 м

#### Сталь прокатная квадратная, марки Ст. 2 норм

Поставщик — ГУМП.

№	Сторона квадрата (мм)	Теоретический вес 1 пог. м (кг)	Цена за м		№	Сторона квадрата (мм)	Теоретический вес 1 пог. м (кг)	Цена за м	
			р.	к.				р.	к.
02626	10	0,79	262	45	02635	35	9,62	245	64
02627	12	1,13	250	31	02636	38	11,34	245	64
02628	16	2,01	245	64	02637	40	12,56	245	64
02629	18	2,54	245	64	02638	45	15,90	245	64
02630	22	3,80	245	64	02639	50	19,63	245	64
02631	25	4,91	245	64	02640	65	33,17	254	05
02632	28	6,15	245	64	02641	75	44,16	257	78
02633	30	7,07	245	64	02642	90	63,58	257	78
02634	32	8,04	245	64	02643	100	78,50	257	78

Предельное сопротивление разрыву 34 — 42 кг/см<sup>2</sup>, минимальное удлинение — 26%.

### Подгруппа 7 и 8. Сталь прокатная — полосовая и оконная

#### Сталь прокатная полосовая, марки Ст. 0

(ОСТ 13 и 4127)

Поставщик — ГУМП.

№	Размеры (мм)		Теоретический вес 1 пог. м (кг)	Цена за м		№	Размеры (мм)		Теоретический вес 1 пог. м (кг)	Цена за м	
	Ширина	Толщина		р.	к.		Ширина	Толщина		р.	к.
02700	12	4	0,3	267	67	02702	12	6	0,5	263	39
02701	12	5	0,4	275	53	02703	14	4	0,4	280	20

№	Размеры (мм)		Теоретический вес 1 пог. м (кг)	Цена за т		№	Размеры (мм)		Теоретический вес 1 пог. м (кг)	Цена за т	
	Ширина	Толщина		р.	к.		Ширина	Толщина		р.	к.
02704	14	5	0,5	267	12	02761	60	12	5,6	205	48
02705	14	5	0,6	254	98	02762	60	16	7,5	205	48
02706	16	4	0,5	271	79	02763	60	18	8,4	205	48
02707	16	6	0,7	238	17	02764	60	20	9,4	205	48
02708	16	8	1,0	217	62	02765	60	25	11,7	213	87
02709	18	5	0,7	246	58	02766	60	30	14,1	217	62
02710	18	6	0,8	229	76	02767	65	10	5,1	205	48
02711	20	5	0,7	238	17	02768	65	12	6,1	205	48
02712	20	6	0,9	229	76	02769	65	20	10,2	205	48
02713	20	8	1,2	213	87	02770	65	25	12,7	213	87
02714	20	10	1,5	205	48	02771	70	12	6,5	205	48
02715	25	5	0,9	226	96	02772	70	16	8,7	205	48
02716	25	6	1,1	217	62	02773	70	20	10,9	205	48
02717	25	8	1,5	210	15	02774	70	25	13,7	213	87
02718	25	10	1,9	205	48	02775	75	6	3,5	217	62
02719	25	12	2,3	205	48	02776	75	10	5,8	205	48
02720	25	16	3,1	205	48	02777	75	12	7,0	205	48
02721	30	5	1,1	222	29	02778	75	16	9,4	205	48
02722	30	6	1,4	217	62	02779	75	20	11,7	205	48
02723	30	8	1,8	210	15	02780	75	25	14,7	213	87
02724	30	10	2,3	205	48	02781	80	12	7,5	205	48
02725	30	12	2,8	205	48	02782	80	16	10,0	205	48
02726	30	16	3,7	205	48	02783	80	20	12,5	205	48
02727	35	5	1,3	222	29	02784	80	25	15,7	213	87
02728	35	6	1,6	217	62	02785	80	40	25,1	217	62
02729	35	8	2,1	210	15	02786	80	50	31,4	222	29
02730	35	10	2,7	205	48	02787	90	12	8,4	205	48
02731	35	12	3,2	205	48	02788	90	20	14,1	205	48
02732	40	6	1,8	217	62	02789	90	25	17,6	213	87
02733	40	8	2,5	210	15	02790	90	40	28,2	217	62
02734	40	10	3,1	205	48	02791	90	50	35,3	222	29
02735	40	12	3,7	205	48	02792	100	6	4,7	217	62
02736	40	16	5,0	205	48	02793	100	12	9,4	205	48
02737	40	25	7,8	213	87	02794	100	20	15,7	205	48
02738	45	6	2,1	217	62	02795	100	25	19,6	213	87
02739	45	8	2,8	210	15	02796	100	30	23,2	226	96
02740	45	10	3,5	205	48	02797	110	20	17,2	205	48
02741	45	12	4,2	205	48	02798	110	25	21,5	213	87
02742	45	18	6,3	205	48	02799	110	50	43,1	229	76
02743	45	20	7,0	205	48	02800	120	20	18,8	213	87
02744	45	25	8,8	213	87	02801	120	25	23,5	222	29
02745	50	6	2,3	217	62	02802	120	50	47,1	238	17
02746	50	10	3,9	205	48	02803	130	20	20,4	213	87
02747	50	12	4,7	205	48	02804	130	25	25,5	222	29
02748	50	16	6,2	205	48	02805	130	50	51,0	238	17
02749	50	20	7,8	205	48	02806	140	20	21,9	213	87
02750	50	25	9,8	213	87	02807	140	25	27,4	222	29
02751	50	30	11,7	217	62	02808	140	50	54,9	238	17
02752	55	10	4,3	205	48	02809	150	12	14,1	213	87
02753	55	12	5,1	205	48	02810	150	20	23,5	213	87
02754	55	14	6,0	205	48	02811	150	25	29,4	217	62
02755	55	16	6,9	205	48	02812	150	50	58,8	234	43
02756	55	18	7,7	205	48	02813	160	12	15,0	213	87
02757	55	20	8,6	205	48	02814	160	20	25,1	213	87
02758	55	25	10,7	213	87	02815	160	25	31,4	213	87
02759	60	6	2,8	217	62	02816	180	20	28,2	213	87
02760	60	10	4,7	205	48	02817	180	25	35,3	213	87



Сталь прокатная, окон-  
норамная, двухсторон-  
няя, марки Ст. 0

Поставщик — ГУМП.

02818—02820

№	Размеры поперечного сечения (мм)			Теорети- ческий вес 1 пог. м (кг)	Цена за т	
	a	b	c		р.	к.
02818	30	18	5	1,90	246	58
02819	40	21	5	2,43	246	58
02820	50	22	6	2,93	246	58



Сталь прокатная, окон-  
норамная, односторон-  
няя, марки Ст. 0

(ОСТ 29)

Поставщик — ГУМП.

02821—02823

№	Размеры поперечного сечения (мм)			Теорети- ческий вес 1 пог. м (кг)	Цена за т	
	a	b	c		р.	к.
02821	30	11	5	1,62	257	78
02822	40	13	5	2,14	257	78
02823	50	15,5	6	2,62	257	78

### Подгруппа 9. Сталь прокатная шинная и обручная

Сталь прокатная, шинная  
(в мотках), марки Ст. 0

(ОСТ 11 и 4127)

Поставщик — ГУМП.

№	Размеры (мм)		Теорети- ческий вес 1 пог. м (кг)	Цена за т	
	Ши- рина	Тол- щина		р.	к.
02900	40	5	1,570	222	29
02901	40	6	1,884	217	62
02902	40	8	2,512	210	15
02903	40	10	3,140	205	48
02904	45	5	1,776	222	29
02905	45	6	2,120	217	62
02906	45	8	2,826	210	15
02907	50	5	1,962	222	29
02908	50	6	2,355	217	62
02909	50	8	3,140	210	15
02910	55	5	2,159	222	29
02911	55	6	2,591	217	62
02912	55	8	3,454	210	15
02913	60	5	2,355	222	29
02914	60	6	2,826	217	62
02915	60	8	3,768	210	15

Сталь прокатная обручная,  
марки Ст. 0

(ОСТ 12, ОСТ 4127)

Поставщик — ГУМП.

№	Ширина (мм)	Нового метриче- ского ве- состава (мм)	Толщина		Теорети- ческий вес 1 пог. (кг)	Цена за т	
			мм	мм		р.	к.
02920	16	25	2,5	0,314	280	20	
02921	16	22	2,2	0,276	287	67	
02922	20	30	3,0	0,471	254	98	
02923	20	22	2,2	0,346	271	79	
02924	20	19	1,9	0,298	280	20	
02925	20	15	1,5	0,236	287	67	
02926	22	25	2,5	0,432	254	98	
02927	22	19	1,9	0,328	271	79	
02928	22	15	1,5	0,259	287	66	
02929	25	25	2,5	0,491	229	77	
02930	25	19	1,9	0,373	246	58	
02931	25	15	1,5	0,294	275	53	
02932	30	25	2,5	0,589	226	96	
02933	30	19	1,9	0,447	238	17	
02934	30	15	1,5	0,353	258	72	
02935	35	25	2,5	0,637	226	96	
02936	35	15	1,5	0,412	254	98	
02937	40	30	3,0	0,942	222	29	
02938	40	22	2,2	0,691	229	76	
02939	40	19	1,9	0,597	234	48	
02940	40	15	1,5	0,471	241	91	
02941	45	25	2,5	0,883	222	29	
02942	45	19	1,9	0,671	229	76	
02943	45	15	1,5	0,530	238	17	
02944	50	30	3,0	1,178	226	96	
02945	50	22	2,2	0,864	234	43	
02946	50	19	1,9	0,746	241	91	
02947	50	15	1,5	0,589	267	12	
02948	55	25	2,5	1,080	238	17	
02949	60	30	3,0	1,413	238	17	
02950	60	25	2,5	1,178	246	58	
02951	65	25	2,5	1,276	246	58	
02952	70	30	3,0	1,649	238	17	
02953	70	25	2,5	1,374	246	58	
02954	75	35	3,5	2,061	238	17	
02955	75	30	3,0	1,766	238	17	
02956	75	25	2,5	1,472	238	17	
02957	100	30	3,0	2,355	267	12	
02958	100	25	2,5	1,963	280	20	

Неполнокачественная сорто-  
вая и фасонная углеродистая  
прокатная сталь

Сортовая и фасонная сталь определенной марки, отбракованная, как неудовлетворяющая нормам механических свойств (или химического состава), установленным для данной марки, при отсутствии иных дефектов может быть отнесена к другой марке, в частности к Ст. 0, если она удовлетворяет установленным для нее нормам (что подтверждается заводом-поставщиком в выдаваемом им сертификате) и при наличии заказов отпускается и расценивается по цене соответствующей марки.

К неполюкачественной стали относятся: сталь второго сорта, брак, концы и обрезки.

К стали второго сорта относится сортовая и угловая сталь с отклонениями от стандартов или обычных технических условий по допускам в размерах поперечного сечения прутков или полос, по маломерной длине, по внешним порокам и др., при условии, если все эти дефекты не выходят за пределы характеристики II сорта, а металл по своему качеству удовлетворяет нормам для стали марки Ст. 0.

Неполюкачественная сталь, не удовлетворяющая этим условиям, а равно сталь специальных фасонных профилей, по II сорт не переводится и считается браком.

Сортовая и угловая фасонная сталь II сорта,

независимо от марки, расценивается по отпускным ценам, указанным в таблицах для стали марки Ст. 0, со скидкой в 20%.

Неполюкачественная сортовая и фасонная сталь, которая не может быть отнесена к какой-либо марке, в том числе и к стали марки Ст. 0 и ко II сорту, а равно обезличенная немаркированная сталь или сталь смешанных марок — считается браком.

Брак отпускается только после предварительного отбора потребителей по основной цене стали марки Ст. 0 данного вида со скидкой по соглашению, но не менее 40% за брак и недокат сортовой стали, брак и недокат катаной проволоки мотажной не менее — 30%, путанной не менее — 50%; брак фасонной стали не менее — 50%.

## Группа 03

# СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ПРОКАТНАЯ

Для изготовления или ремонта паровых котлов, днищ, жаровых труб и т. п. требуются специальные сорта листового котельного железа, отвечающие необходимым условиям свариваемости, разрывного сопротивления, удлинения и т. д. Для простейшего оборудования (для вагонеток, гелезеруаров для воды, масла и т. п.) применяется листовое железо марки С. 0. Основные цены на прокатную листовую сталь (за тонну в руб.): толстая свыше 4 мм—214 р. 92 к.; тонкая—285 р. 95 к.; котельная марки Ст. 2 норм.—379 р. 15 к.

Приплату за отжиг и правку

Толстое листовое железо (от 3,5 мм) отжигу и правке не подвергается; что касается тонкого листового железа (до 3 мм включительно), то, по желанию заказчика, оно может быть подвергнуто специальному отжигу и правке, за особую приплату в размере 38 руб. с тонны. По всем заказам, где нет соответствующих на то указаний заказчика, тонкое листовое железо отгружается без отжига и правки.

### Сталь толстолистовая

Нормальные размеры листов толстолистовой стали и приплату за длину и ширину более нормальной

Толщина листов (мм)	Нормальные размеры (мм)		Предельные размеры, до которых применяются указанные приплаты		Приплата		Толщина листов (мм)	Нормальные размеры (мм)		Предельные размеры, до которых применяются указанные приплаты		Приплата		
	Ширина	Длина	По ширине	По длине	За каждую 10 мм (или часть thereof) сверх нормы	За каждую 100 мм (или часть thereof) сверх нормы		Ширина	Длина	По ширине	По длине	За каждую 10 мм (или часть thereof) сверх нормы	За каждую 100 мм (или часть thereof) сверх нормы	
														4
4,5	1400	4200	1600	6000	4	3	14	1800	6000	2100	10000	2	3	
5	1400	4200												
6	1400	4200												
7	1500	6000												
8	1500	6000												
9	1500	6000	1800	10000	3	3	17	1800	5000	2200	10000	2	3	
10	1500	6000												
11	1500	6000												
12	1500	6000												
13	1500	6000												
14	1500	6000												
15	1500	6000												
							19	1800	6000					
							20	1900	5x0					
							21—23	1900	5500					
							24—27	1900	5500					
							28—31	1900	5500					
							32—35	1900	5000					
							36—39	1900	5000		2200	10000	2	3
							40—42	1900	5000		2200	10000	2	3

Особо широкие и длинные листы, размерами более предельных, указанных в таблице, изготовляются только по особому соглашению.

Приплату за листы особо больших размеров

Показатель	Предельная ширина в мм и приплата	Дополнительная приплата (в руб. за тонну) за особо большую ширину и приплату за предельную ширину											
		1650	1700	1750	1800	—	—	—	—	—	—	—	—
Толщина 4,5—6 мм	1600	1650	1700	1750	1800	—	—	—	—	—	—	—	—
Руб. за м	16	5	10	17	24	—	—	—	—	—	—	—	—
Толщина 7—13 мм	1800	1850	1900	1950	2000	2050	2100	—	—	—	—	—	—
Руб. за м	18	4	8	14	21	27	37	—	—	—	—	—	—
Толщина 14—19 мм	2100	2200	2300	2400	2500	2600	—	—	—	—	—	—	—
Руб. за м	12	8	11	17	24	31	39	—	—	—	—	—	—
Толщина 20—31 мм	2200	2300	2400	2500	2550	2600	—	—	—	—	—	—	—
Руб. за м	12	8	11	17	24	31	—	—	—	—	—	—	—
Толщина 32—42 мм	2200	2300	2400	2500	2600	2700	2800	2900	3000	3100	3200	3300	—
Руб. за м	12	8	11	17	24	31	39	49	59	71	83	96	—



## Приплаты за длину сверх предельной

Показатели	Предельная длина в мм и приплата	Дополнительная приплата за особо большую длину					
		6500	7000	7500	8000	—	—
Толщина 4,5—6 мм	6000	6500	7000	7500	8000	—	—
Руб. за т	12	3	7	10	14	—	—
Толщина 7—13 мм	10000	10500	11000	11500	12000	—	—
Руб. за т	24	3	7	10	14	—	—
Толщина 7—13 мм	—	12500	13000	—	—	—	—
Руб. за т	—	18	23	—	—	—	—
Толщина 14—19 мм	10000	10500	11000	11500	12000	—	—
Руб. за т	24	3	7	10	14	—	—
Толщина 14—19 мм	—	12500	13000	13500	14000	14500	15000
Руб. за т	—	18	23	27	32	37	42
Толщина 20—31 мм	10000	10500	11000	11500	12000	12500	—
Руб. за т	27	3	7	10	14	18	—
Толщина 20—31 мм	—	13000	13500	14000	14500	15000	—
Руб. за т	—	23	27	32	37	42	—
Толщина 32—42 мм	10000	10500	11000	11500	12000	12500	—
Руб. за т	30	3	7	10	14	18	—
Толщина 32—42 мм	—	13000	13500	14000	14500	15000	—
Руб. за т	—	23	27	32	37	42	—

## Приплаты за листы малых размеров, изготовленные по требованию заказчика

Толщина (мм)	Приплата к цене нормальных листов за малую ширину листов					Толщина листов (мм)	Приплата к цене нормальных листов за малую длину листов				
	200—400	Свыше 400 до 600	Свыше 600 до 1000	Свыше 1000 до 1500	Свыше 1500 до норм.		600 до 1000	1000 до 2000	2000 до 3000	3000 до 4000	4000 до норм.
4,5—13	38	28	14	—	—	4,5—13	28	24	14	—	—
14 и более	33	24	9	5	—	14 и более	19	14	9	5	—

За листы шириною менее 200 мм и за листы длиною менее 500 мм приплата по соглашению.

## Допуска, не дающие права на рекламацию

Наименование железа	Размеры Железа (мм)	Допускаемые отклонения (мм)		
		в толщину	в ширину	в длину
Широкополосное (универсальное)	Ширина:	—	±2,5 ±3	—
	до 400 (включ.)			
	400—780			
	Толщина:			
Листовое качественное (котельное)	до 12 мм (включ.)	—0,5, ±1,0	—	±10
	12—25 (включ.)	—0,5, ±1,0	—	±15
	25 и выше	—0,75, ±1,5	—	±20
	4—12 (включ.)	—0,5, ±1,0	±10	±15
Листовое резервуарное толстое	12—24 (включ.)	—0,5, ±1,0	±20	±20
	24 и выше	—0,5, ±1,5	±20	±20
	4—12 (включ.)	—0,5, ±1,0	±5	—5, ±10
	12—24 (включ.)	—0,5, ±1,0	±10	—3, ±15
То же, тонкое	24 и выше	—0,5, ±1,5	±10	—5, ±15
	Самое тонкое (0,9 мм)	±0,1	±10	±15
	Самое толстое (3 мм)	±0,5	±10	±15
	Все промежуточные толшинами между 0,9 и 3 мм	—	±10	±15

меньше разницы между длиною и ближайшим большим или меньшим размером

Допускаемые отклонения  
для кровельного железа и  
жести

Для железа кровельного черного и оцинкованного допускаются отклонения в весе: одного листа  $\pm 0,25$  кг, одной пачки  $\pm 0,50$  кг; для жести белой палочной и крестовой допускаются отклонения от теоретического веса: в весе листов  $\pm 10,0\%$ , в весе ящика нетто  $\pm 2\%$ .

**Подгруппа 0. Сталь прокатная толстолистовая углеродистая—обыкновенного и повышенного качества**

Сталь прокатная толстолистовая, марки Ст. 0

(ОСТ 19, 500 и 4131)

Поставщик — ГУМП.

№	Размеры листа (мм)			Теоретический вес (кг)		Цена за м	
	Толщина	Ширина	Длина	1 м²	1 листа	р. к.	
						р.	к.
03000	4,5	1400	4200	31,40	184,63	276	86
03001	5	1400	4200	39,25	230,79	263	72
03002	6	1400	4200	47,10	276,95	250	58
03003	7	1500	6000	54,95	494,55	241	19
03004	8	1500	6000	62,80	565,20	230	87
03005	9	1500	6000	70,65	635,85	223	38
03006	10	1500	6000	78,50	706,50	219	61
03007	11	1500	6000	86,35	777,15	219	61
03008	12	1500	6000	94,20	847,80	214	92
03009	13	1500	6000	102,05	918,45	214	92
03010	14	1800	6000	—	—	—	—
03011	15	1800	6000	—	—	—	—
03012	16	1800	6000	—	—	214	92
03013	17	1800	6000	—	—	214	92
03014	18	1800	6000	—	—	214	92
03015	19	1800	6000	—	—	214	92
03016	20	1900	5500	—	—	214	92
03017	22	1900	5500	—	—	220	55
03018	24	1900	5500	—	—	228	01
03019	26	1900	5500	—	—	228	06
03020	28	1900	5500	—	—	241	19

ОСТ 500 предусматривает прокат листов размером 8, 9, 10, 11 и 12 мм.

**Подгруппа 1. Сталь прокатная, широкополосная (универсальная) углеродистая, марки Ст. 0**

(ОСТ 18, 4131)

Поставщик — ГУМП.

№	Размеры листа (мм)			Теоретический вес (кг)		Цена за м (руб)
	Толщина	Ширина	Длина	1 м²	1 листа	
03100	4	200	4200	6,28	40,19	268
03101	5	200	4200	7,85	50,42	253
03102	6	200	6000	9,42	60,28	243
03103	7	200	6000	10,99	93,42	235
03104	8	200	6500	12,56	106,76	232
03105	8	310	6500	19,47	165,50	228
03106	8	460	6500	28,89	245,57	225
03107	10	200	7500	15,70	133,45	229
03108	10	310	7500	24,34	206,89	225
03109	10	460	7500	36,11	306,94	222
03110	12	200	7500	18,84	160,44	229
03111	12	310	7500	29,20	248,20	225
03112	12	460	7500	43,33	368,30	222
03113	14	200	7500	21,98	160,45	229
03114	14	310	7500	34,07	248,71	225
03115	14	460	7500	50,55	278,03	222
03116	14	550	7550	60,45	332,48	220
03117	16	200	7500	25,12	183,38	229
03118	16	310	7500	38,94	284,26	225
03119	16	460	7500	57,78	317,79	222
03120	18	200	7500	28,26	206,30	229
03121	18	310	7500	43,80	319,74	225
03122	18	460	7500	65,60	357,50	222
03123	20	200	7500	31,40	229,22	229
03124	20	310	7500	48,67	267,08	225
03125	20	460	7500	72,22	397,21	222
03126	22	200	7500	34,54	252,14	229
03127	22	310	7500	53,54	294,47	225
03128	22	460	7500	79,44	436,92	222

**Подгруппа 2. Сталь толстолистовая, прокатная, углеродистая (железо листовое котельное), марки Ст. 2 норм.**

(ОСТ 19, 500 и 4133-4134)

Поставщик — ГУМП.

№	Размеры листа (мм)			Теоретический вес (кг)		Цена за м	
	Толщина	Ширина	Длина	1 м²	1 листа	р. к.	
						р.	к.
03200	9	1500	6000	70,65	635,85	387	60
03201	10	1500	6000	78,50	690,50	383	85
03202	11	1500	6000	86,35	777,15	383	85
03203	12	1500	6000	94,20	847,80	379	15
03204	13	1500	6000	102,05	918,45	379	15
03205	14	1800	6000	109,90	1186,92	379	15
03206	15	1800	6000	117,75	1271,70	379	15
03207	16	1800	6000	125,60	1356,48	379	15

№	Размеры листа (мм)			Теоретический вес (кг)		Цена за т	
	Толщина	Ширина	Длина	1 м <sup>2</sup>	1 листа	р.	к.
03208	17	1800	6000	133,45	1441,26	379	15
03209	18	1800	6000	141,30	1526,04	379	15
03210	19	1800	6000	149,15	1610,82	379	15
03211	20	1900	5500	157,00	1640,65	379	15
03212	22	1900	5500	172,70	1804,72	384	79
03213	24	1900	5500	188,40	1968,78	392	29
03214	26	1900	5500	204,10	2509,04	392	29
03215	28	1900	5500	219,80	2296,92	405	43

Технические свойства: временное сопротивление разрыву — 33—42 кг/мм<sup>2</sup>; относительное удлинение — 26%.

Котельное железо готовится из размеров, не входящих в таблицу.

Применение и испытание котельного металла для котлов и топок

(шормы НКПС)

Котельный металл, предназначенный для котлов и топок, должен быть изготовлен из мягкой мартовской стали марок 1, 2, 3, 4. Приемка такого материала делается на основании следующих механических и технологических испытаний.

1. Испытание на растяжение производится на плоском образце, который должен быть вырезан из усадочного конца листа, поперек прокатки и возможно ближе к середине листа. В случае невыясненности усадочного конца листа образцы берутся с обоих концов его — головного и хвостового. Полученные результаты испытаний (временное сопротивление и удлинение) определяют марку стали, после чего производится технологическое испытание, соответствующее данной марке.

2. Испытание на загиб производится над образцами, вырезанными поперек прокатки из усадочного конца листа, а в случае невыясненности его берутся образцы из обоих концов листа (головного и хвостового).

Одно испытание делается в холодном состоянии и одно — с образцом, нагретым до 800—850° Ц (вишневокрасное каление), причем испытанию на горячий загиб подвергаются только те листы, которые должны соприкасаться с огнем или горячими газами. Образцы считаются не выдержавшими пробы, если на них обнаруживаются какие-либо трещины, надрывы или расслоения в месте загиба или абразив его.

После загиба образцы разламываются для проверки отсутствия внутренних расслоений и наличия подлежащей мелкой зернистой структуры.

3. Испытание взятием стружки заключается в том, что с усадочной части листа срубается зубилом стружка, толщиной 1—2 мм, которая не должна расслаиваться. Получающиеся при взятии стружки надрывы с краев расслоением не считаются.

4. Испытание на способность свариваться и на отсутствие закалки производится по

одному на клевой лист, причем на отсутствие закалки подвергаются испытанию только те листы, которые должны соприкасаться с огнем или горячими газами.

### Подгруппа 3. Сталь тонколистовая, прокатная, углеродистая (отожженная), марки Ст. 0

(ОСТ 20, 500 и 4132)

Поставщик—ГУМП

№	Размеры листа (мм)			Теоретический вес (кг)		Цена за т	
	Толщина	Ширина	Длина	1 м <sup>2</sup>	1 листа	р.	к.
03300	0,88	710	1420	7,065	7,12	419	90
03301	0,88	1000	2000	7,065	14,13	454	10
03302	1,00	710	1420	7,850	7,91	401	85
03303	1,00	1000	2000	7,850	15,70	436	05
03304	1,25	710	1420	9,420	9,50	375	25
03305	1,25	1000	2000	9,420	18,84	403	75
03306	1,5	710	1420	11,780	11,88	353	40
03307	1,5	1000	2000	11,780	23,56	376	20
03308	1,5	1200	2500	11,780	36,81	391	40
03309	2,0	710	1420	15,700	15,83	330	60
03310	2,0	1000	2000	15,700	31,40	347	70
03311	2,0	1200	2500	15,700	49,06	359	10
03312	2,0	1300	2800	15,700	61,54	364	80
03313	2,5	710	1420	19,630	19,79	322	05
03314	2,5	1000	2000	19,630	39,26	339	15
03315	2,5	1200	2500	19,630	61,34	350	55
03316	2,5	1300	2800	19,630	76,95	356	25
03317	3,0	710	1420	23,550	23,74	312	55
03318	3,0	1000	2000	23,550	47,10	329	65
03319	3,0	1200	2500	23,550	73,59	341	05
03320	3,0	1300	2800	23,550	92,32	346	75

### Подгруппа 4. Сталь толстолистовая рифленая и тонколистовая волнистая

Сталь толстолистовая рифленая (шахматная)

ГОСТ 10000-80



03400—03404

Поставщик—ГУМП.

№	Высота рифа без гарантии за высоту (мм)	Толщина с рифом (мм)	Размеры листа максимальные (мм)		Цена за т	
			Ширина	Длина	р.	к.
03400	1,0	5	1100	3700	303	05
03401	1,5	6	1100	4300	292	60
03402	1,5	8	1250	4300	269	80
03403	1,5	10	1250	4300	258	40
03404	1,5	12	1250	4300	253	65

Сталь тонколистовая,  
волнистая

(ОСТ 5237)



Поставщик—ГУМП.

03410—03414

№	Ширина листов (мм)	Толщина листов (мм)	Размеры волн (мм)		Цена за т (руб.)
			Длина	Высота	
03410	942,5	1,0	130	35	495
03411	725,0	1,0	100	50	476
03412	942,5	1,5	130	35	435
03413	725,0	1,5	100	50	423
03414	942,5	1,75	130	35	420
03415	725,0	1,75	100	50	408

Длина листов—2000 мм.

За отжиг и правку, если это обусловлено заказчиком, прилагается к основной цене 38 р. на тонну, за оцинковку—185 руб. за тонну.

## Неполнокачественная толстолистовая, широкополосная и тонколистовая углеродистая прокатная сталь

Листовая и широкополосная сталь определенной марки, отбракованная как неудовлетворяющая нормам механических свойств (или химического состава), установленным для данной марки, при отсутствии иных дефектов может быть отнесена к другой марке, в частности к Ст. 0, при условии, если она удовлетворяет установленным для нее нормам (что подтверждается заводом-поставщиком в выданном им сертификате), и при наличии заказов отпускается и расценивается по цене соответствующей марки.

К неполнокачественной стали относятся: сталь второго сорта, брак и обрезки.

1. К стали второго сорта относятся листовая и широкополосная сталь с отклонениями от стандарта по допускам в толщине листа, по внешним порокам и др., при условии, если все эти дефекты не выходят за пределы характеристики второго сорта, а сталь по своему качеству удовлетворяет нормам для стали марки Ст. 0.

Неполнокачественная сталь, не удовлетворяющая этим условиям, а равно сталь толстолистовая толщиной более 20 мм, сталь для паровозных рам, рифленая, волнистая, оцинкованная, оцинкованная и ауженая по второй сорт не переводится и считается браком.

Листовая и широкополосная сталь второго сорта, независимо от марки, расценивается по отпускным ценам, указанным в таблицах для листов марки Ст. 0 нормальных размеров соответствующей толщины, со скидкой 20%.

2. Неполнокачественная листовая и широкополосная сталь, которая не может быть отнесена ко II сорту, считается браком.

К браку относятся также сталь, которая не может быть отнесена к какой-либо марке, в том числе и к марке Ст. 0, а равно обезличенная немаркированная сталь или сталь смешанных марок.

Брак отпускается только после предварительного отбора потребителем годных для использования листов и полос; брак листовой и широкополосной стали расценивается по основной цене стали марки Ст. 0 данного вида, со скидкой, определяемой по согласию, но в размере не менее 40%.

## Классификация и отпускные цены обрезков листовой стали

Обрезки толстолистовой и тонколистовой стали по своим размерам подразделяются на следующие категории и, независимо от марки стали, расцениваются по основной цене стали марки Ст. 0, со скидками, указанными для каждой категории.

Классификация обрезков		Отпускные цены обрезков							
		Основная цена за т		Категория А		Категория Б			
Категория А	Категория Б	р.	к.	Средняя с основной ценой (С/%)	Отпускная цена за тонну		Отпускная цена за тонну		
					р.	к.	Средняя с основной ценой (С/%)	р.	к.
<b>Толстолистовая сталь, толщиной свыше 4 мм</b>									
Толщина свыше 4 мм до 14 мм Размеры менее 500×500 мм, но не менее 140×710 мм	Размеры менее указанных, по отбору потребителей	214	92	35	139	70	55	96	71
Толщина свыше 14 до 20 мм Размеры менее 1000×500 мм, но не менее 300×1000 мм	Размеры менее указанных, по отбору потребителей	214	92	35	139	70	55	96	71
<b>Тонколистовая сталь, толщиной 4 мм и менее</b>									
Размеры менее 600×500 мм, но не менее 300×300 мм	Размеры менее указанных, по отбору потребителей	285	95	30	200	17	53	142	98

Обрезки широкополосной стали расцениваются по цене обрезков толстолистовой стали соответствующих размеров.

### Сортировка обрезков

Славяемые обрезки должны быть приведены в товарный вид, с удалением негодного для использования лома, рассортированы по категориям, толщинам и размерам, согласно классификации.

В таблице указаны отпускные цены franco вагон станция отравления в сортированном виде; за излишнюю против указанной сортировку (или особую обработку, резку и т. д.) по указанию потребителя—приплата по соглашению; при отпуске обрезков без указанной сортировки с установленными цен применяется скидка по соглашению.

### Подгруппа 5. Сталь тонко-листовая разных видов

Железо кровельное черное,  
1420×710 мм

(ОСТ 22 и 5161)

Поставщик—ГУМП.

№	Вес одного листа (кг)	Сорт	Применяемая толщина листа (мм)	Количество листов в пачке	Цена за кг (руб.)
03500	3,25	1	0,41	24—25	601
03501	3,25	2	0,41	24—25	510
03502	3,25	брак кровельный	0,41	24—25	340
03503	3,25	брак подолочный	0,41	24—25	210
03504	3,50	1	0,44	22—23	578
03505	3,50	2	0,44	22—23	490
03506	3,50	брак кровельный	0,44	22—23	340
03507	3,50	брак подолочный	0,44	22—23	210
03508	4,00	1	0,51	20—21	526
03509	4,00	2	0,51	20—21	445
03510	4,00	брак кровельный	0,51	20—21	340
03511	4,00	брак подолочный	0,51	20—21	210
03512	4,50	1	0,57	18—19	507
03513	4,50	2	0,57	18—19	430
03514	4,50	брак кровельный	0,57	18—19	340
03515	4,50	брак подолочный	0,57	18—19	210
03516	5,00	1	0,63	16—17	492
03517	5,00	2	0,63	16—17	420
03518	5,00	брак кровельный	0,63	16—17	340
03519	5,00	брак подолочный	0,63	16—17	290
03520	5,50	1	0,70	14—15	455
03521	5,50	2	0,70	14—15	385
03522	5,50	брак кровельный	0,70	14—15	340
03523	5,50	брак подолочный	0,70	14—15	210
03524	6,00	1	0,76	13—14	502
03525	6,00	2	0,76	13—14	425
03526	6,00	брак кровельный	0,76	13—14	340
03527	6,00	брак подолочный	0,76	13—14	210

Вес пачки нетто—80 кг.

Допуски в весе: одного листа ± 0,25 кг, одной пачки ± 0,50 кг.

При 17 и 19 листах в пачке разрешается увеличить допуск в весе одной пачки до ± 0,75 кг.

Скидка на недомерки кровельного черного и оцинкованного железа

Длина листов (мм)	Ширина листов (мм)	Скидка с отпускной цены
1420	710	0
710—1420	710	20
500—710	710	35
1420	690—710	5
710—1420	690—710	25
500—710	690—710	40
1420	660—690	10
710—1420	660—690	30
500—710	660—690	45
1420	500—660	20
710—1420	500—660	40
500—710	500—660	55

Недомерки промежуточных размеров расцениваются, как ближайшие меньшие размеры. Кровельный металл изготавливается в виде прямоугольных листов размером 710×1420 мм (1×2 арш.)

Присадка и испытание кровельного железа (ОСТ 5161)

1) *Сорт 1*—листы, имеющие незначительные следы поверхностной земли, мелкую трещину в отдельных местах, незначительную шершавость и незначительные подавы от соседних листов от прокатки;

2) *сорт 2*—листы, в которых вышеозначенные недостатки сильнее проявленные и кроме того имеются рванины и трещины не глубже 6 мм от края листа и числом не более 4 в листе;

3) *сорт 3* (брак кровельный)—листы, имеющие рванины на краях не глубже 2 см, незначительные дыры, идущие на расстоянии до 15 мм от края листа, а также поверхностный слой земли, сильно проявленный;

4) *сорт 4* (брак подолочный)—листы с дырами и рванинами, не удовлетворяющие условиям кровельного брака, но при наличии хорошей поверхности.

При приемке кровельного металла все количество разбивается на партии по 400 листов и из каждой такой партии берется по 2 листа для испытания, причем количество листов меньше 400 также принимается за партию.

Что касается самих испытаний, то они производятся независимо от сорта и заключаются в следующем.

1) *Испытание на загиб*—пробный образец железа сгибается по линии сгиба не меньше 150 мм деревянной кияшкой (деревянным молотком) вплотную на 180° и затем разгибается в плоскость;

2) *испытание замком*—вырезанные из листа два пробных образца соединяются двойным замком вплотную, после чего сгибаются кияшкой перпендикулярно к линии замка на угол в 45°, затем разгибаются в плоскость и снова сгибаются под тем же углом.

При обоих испытаниях не должно обнаруживаться трещины и надрывов; допускаются лишь отслаивающиеся окалины по месту изгиба.

В случае неудовлетворительности хотя бы одного из испытаний, оно повторяется над двойным количеством образцов, и при повторной неудовлетворительности хотя бы одной пробы, соответствующая партия бракуется.

Кровельное железо должно храниться в закрытых помещениях на сухом полу.

### Подгруппа 6. Железо кровельное оцинкованное, 710×1420 мм

(ОСТ 23, 8537)

Поставщик—ГУМП.

№	Вес одного листа (кг)	Толщина (мм)	Количество листов в пачке	Сорт железа	Цена за т (руб.)
03600	6,0	0,76	12—13	1	667
03601	6,0	0,76	12—13	2	565
03602	6,0	0,76	12—13	3	450
03603	5,3	0,70	14—15	1	688
03604	5,5	0,70	14—15	2	585
03605	5,5	0,70	14—15	3	450
03606	5,0	0,63	16—17	1	724
03607	5,0	0,63	16—17	2	615
03608	5,0	0,63	16—17	3	450
03609	4,5	0,57	18—19	1	752
03610	4,5	0,57	18—19	2	640
03611	4,5	0,57	18—19	3	450
03612	4,0	0,51	20—21	1	780
03613	4,0	0,51	20—21	2	665
03614	4,0	0,51	20—21	3	450
03615	3,5	0,44	22—23	1	865
03616	3,5	0,44	22—23	2	735
03617	3,5	0,44	22—23	3	450
03618	3,25	0,41	24—25	1	893
03619	3,25	0,41	24—25	2	760
03620	3,25	0,41	24—25	3	450

Вес пачки нетто—80 кг.

Скидки на недомерки кровельного оцинкованного железа производятся по таблице скидок для черного железа.

Недомерки промежуточных размеров распределяются, как ближайшине меньшие размеры.

Оцинковка кровельного железа заключается в погружении его в ванночку—горячим способом (погружением в расплавленный цинк). Поверхность цинка от соприкосновения с воздухом покрывается серой пленкой, окисью цинка, предохраняющей железо от окисления.

Оцинкованное железо должно быть мягкое и упругое и не должно иметь плен и пузырей; поверхность должна быть плотной и равномерной и не иметь наружных недостатков; форма и размеры железа должны соответствовать условиям заказа.

Железо подвергается 1% пред'явленному количеству листов.

Железо должно выдерживать следующие испытания:

1) сгибание листа киянкой на 180° с последующим разгибанием его в плоскость без обна-

ружения трещин, надрывов в листе и отслаивания оцинковки;

2) сгибание как вдоль, так и поперек листа в плотную в простой и двойной замок без обнаружения трещин в листе и отслаивания оцинковки;

3) многократное сгибание до излома листа без отслаивания оцинковки;

4) для проверки плотности слоя оцинковки двукратно погружение сухих кусков железа, каждый раз на 1/2 минуты, в раствор из 1 части (по весу) медного купороса и 5 частей воды (после погружения железо не должно краснеть).

При неудовлетворительности какого-либо из испытаний оно повторяется над двойным количеством листов и в случае повторной неудовлетворительности партия бракуется.

Оцинкованное железо должно храниться в закрытых помещениях на сухом полу.

### Подгруппа 7. Жесть белая

Жесть белая, палочная

(ОСТ 4098).

Поставщик—ГУМП.

№	Сорт	Длина листа (мм)	Масса листов в ящике	Теоретический вес одного листа (кг)	Цена за ящик жести			
					№ 24		№ 27	
					р.	к.	р.	к.
03700	03706	A 355	112	0,327—0,383	41	90	42	40
03701	03707	A 710	56	0,653—0,767	42	80	43	30
03702	03708	B 355	112	0,327—0,383	37	60	38	10
03703	03709	B 710	56	0,653—0,767	38	50	39	00
03704	03710	C 355	112	0,327—0,383	32	10	32	60
03705	03711	C 710	56	0,653—0,767	33	00	33	50

Ширина листов—510 мм, толщина—от 0,21 до 0,27 мм (№ 24), вес одного ящика—40 кг, при толщине 0,24—0,30 мм (№ 27), вес ящика—43 кг.

Жесть белая, крестовая

(ОСТ 4098)

Поставщик—ГУМП.

№	Сорт	Длина листа (мм)	Масса листов в ящике	Теоретический вес одного листа (кг)	Цена за ящик жести			
					№ 30		№ 35	
					р.	к.	р.	к.
03720	03726	A 355	112	0,454—0,511	45	90	48	50
03721	03727	A 710	56	0,909—1,022	46	10	49	40
03722	03728	B 355	112	0,454—0,511	40	60	43	60
03723	03729	B 710	56	0,909—1,022	41	50	44	50
03724	03730	C 355	112	0,454—0,511	34	90	37	60
03725	03731	C 710	56	0,909—1,022	35	80	38	50

Ширина листов—510 мм; толщина в мм: 0,27—0,33 (№ 30) и 0,30—0,40 (№ 35), вес одного ящика—от 48 до 54 кг.

Стоимость тары в указанные цены не включена и начисляется особо.

Ассортимент выпускаемого отдельными металлургическими заводами прокатного железа

МЛМ по пер.	Завод	Валки дугопарные (мм)	Однотаровое листовое	Однотаровые высокосортные (мм)	Шпалеры (мм)	Летовое	Реальсы металлогидрокорковые	Реальсы рулевые (мм)	Угловое равнобокое (мм)	Угловое неравнобокое (мм)
1	Нижне-Салдинский (Нижний Салда, ж. д. им. Кагановича)	18, 20, 24, 26, 30	—	—	18, 24, 30	—	—	—	—	—
2	Краматорский (Краматорская, Дон. ж. д.)	10, 12, 14, 16, 18	—	—	10, 12, 14, 16, 18	—	—	—	15, 50, 75, 90 до 130; все толщины	90 × 60 до 130 × 90 и 100 × 80; все толщины
3	Им. Петровского (Горьково, ж. д. им. Сталина)	20	—	—	6, 5, 8, 10, 12, 24, 26	—	I-a, II-a	6, 96; 8, 40; 9, 35; 14, 78	50, 75, 80, 90, 100, 120; все толщины по ОСТ	60 × 40, 75 × 50, 120 × 80, 130 × 90; все толщины по ОСТ
4	Орджоникидзевский (Енакиево, Дон. ж. д.)	12, 14, 16, 22, 26, 28, 30	—	40 × 5 и другие	10, 12, 14, 16, 20, 22, 24, 26, 30	—	III-a	11, 12; 14, 78; 18, 45	45, 50, 140 и 150; все толщины по ОСТ	—
5	Им. Фрунзе (Константиновка, Дон. ж. д.)	16	—	—	—	—	—	—	75; все толщины	—
6	Им. Кирова (Макеевка и Ясново-Ватая, ж. д. им. Сталина)	14, 16, 20, 26	—	—	18, 26	—	—	—	75, 90, 100, 130; все толщины	160 × 80; все толщины
7	Марнупольский им. Ильича (Саргана, ж. д. им. Сталина)	—	—	—	10	—	—	—	62, 65; все толщины	60 × 40; все толщины
8	Им. Дзержинского (Гризуновка, ж. д. им. Сталина)	32, 36, 40	все размеры	25 × 3	8, 10, 30-бис	—	II-a, III-a	8, 40; 9, 35; 11, 18	20, 25, 30, 35, 40, 45, 60, 65; все толщины по ОСТ	30 × 20, 45 × 30, 75 × 50, 80 × 55, 90 × 60, 100 × 75; все толщины по ОСТ
9	Сулинский (Сулин, Азово-Черноморской ж. д.)	—	—	—	—	—	—	—	60, 65, 75; все толщины	—
10	Кулебакский (Навашино, Московско-Казанской ж. д.)	—	—	—	5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 24, 30, 30-бис	все размеры	—	—	65, 75, 80, 90, 100, 120, 140, 150; все толщины	75 × 50, 90 × 60, 150 × 100; все толщины
11	Миньарский (Миньар, Сам. обл. ж. д.)	—	—	—	—	—	—	—	—	—
12	Сталинский (Сталино, ж. д. им. Сталина)	18, 20, 22, 24	—	—	18, 20, 22, 24	—	II-a	—	—	—
13	Надеждинский (Надеждинский завод, ж. д. им. Кагановича)	—	—	—	—	—	III-a	—	—	—
14	Верхне-Салдинский (Верхний Салда, ж. д. им. Кагановича)	10, 12, 14	—	—	8	—	—	18, 45	60, 65, 68, 75, 90 и 100; все толщины	90 × 60; все толщины





ММ по пер.	Завод	Валки дуговые (ММ)	Однотавровые валки	Сдвигавровые валки (мм)	Шпалеры (ММ)	Зетовые	Реальсы плоскоребрающие	Реальсы рулонные (м)	Угловые равнобокие (мм)	Угловые неравнобокие (мм)
34	Михайловский (Михайловский завод, ж. д. им. Кагановича)	—	—	—	—	—	—	—	—	—
35	Ижорский (Колпино, Октябрьской ж. д.)	—	—	—	—	—	—	—	—	—
36	Алапаевский (Алапаевск, ж. д. им. Кагановича)	—	—	—	—	—	—	—	—	—
37	Нейво-Шайтанский (ц. х. Алапаевского завода, Алапаевск, ж. д. им. Кагановича)	—	—	—	—	—	—	—	—	—
38	Верхне-Туринский (В. Тура, ж. д. им. Кагановича)	—	—	—	—	—	—	—	—	—
39	Кузнецкий завод (ст. Ново-Кузнецк, Томской ж. д.)	45	—	—	30,30 бис	—	1-а, II-а, III-а	—	—	—
40	Магнитогорский (ст. Магнитогорская, Южно-Уральской ж. д.)	12—18	—	—	12—18	—	—	11, 18, 18, 45	75 × 6—12; 80 × 8—10; 90 × 8—14; 100 × 8—16; 120 × 10—16	—
41	Гурьевский (ст. Гурьевск, Томской ж. д.)	10—14	—	—	—	—	—	11, 78	60 и 75; все толщины	—

Продолжение

ММ по пер.	Завод	Круглов (мм)	Квадратное (мм)	Полосовое (мм)	Шпильное (мм)	Обручное (ж и №)	Оконное	Жесть белая
1	Нижне-Салдинский (Нижняя Салда, ж. д. им. Кагановича)	—	—	—	—	—	—	—
2	Краматорский (Краматорская, Дон. ж. д.)	9,5—13, 16—35, 52—75	10, 11, 16—35, 55—90	40 ÷ 55 × × 8 ÷ 20; 100 ÷ 150 × × 8 ÷ 25	—	—	—	—
3	Им. Петровского (Горняково, ж. д. им. Сталина)	10, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 25, 28, 30, 39, 40, 42, 45, 48, 50, 52, 55, 58, 70, 80, 120, 130, 140	14, 15, 16, 20, 22, 30, 55, 60	(45, 50, 55 ÷ ÷ 70) × 5 и более по ОСТ	(40, 45, 50, 55, 60, 65) × × (5, 6, 8, 10)	—	—	—
4	Орджоникидзевский (Виакиево, Дон. ж. д.)	9, 5, 10, 11, 12, 13, 19, 22, 25, 27, 28, 30, 32, 33, 35, 38, 39, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100	50, 100	45 × 12 и более 50 ÷ × 12 мм и более 60 × 10 ÷ 25	—	—	—	—

№№ по пор.	Завод	Круглое (мм)	Квадратное (мм)	Полосовое (мм)	Шитное (мм)	Обручное (мм и №)	Оконное	Жесть белая
5	Им. Фрунзе (Константиновка Дон. ж. д.)	24 — 33, 48 — 65	—	100 ÷ 180 × × 8 и более	—	—	—	—
6	Им. Кирова (Макеевка и Ясиноватая, ж. д. им. Сталина)	12, 13, 16, 19, 22, 25	16	20, 22, 25, 30 толщиной по ОСТ; 40, 45, 50 толщиной до 101 по ОСТ	(40, 45, 50) × (5, 6, 8, 10)	20 — 35 № 40 — — 17, 50, 60 № 40 — 22, 65 № 40 — 25	—	—
7	Марнупольский им. Ильича (Сартава, ж. д. им. Сталина)	16, 19, 22, 100 — 130	38 — 75	35 — 40 на все толщины	—	—	—	—
8	Им. Дзержинского (Тригузавка, ж. д. им. Сталина)	10, 12, 13, 16, 18, 19, 20, 24, 25, 27, 28, 30, 32, 33, 38, 80	—	—	—	—	—	—
9	Судинский (Судил. Азово-Черноморской ж. д.)	14, 15, 16, 17, 18, 19, 38, 39, 40, 42, 45, 48, 50, 60	14, 15, 16, 35, 38, 40, 45	25 × 8 ÷ 16 (30, 35, 40) × × 6 — 14 (60, 65, 70, 75, 80) × 8 ÷ — 25, (90, 100) × 10 — ÷ 25	40 × 6 ÷ ÷ 10, 65 × (8, 10)	—	—	—
10	Кузубакский им. Ленина (Навашино, Моск.-Кав. ж. д. им. Ленина)	—	—	75 — 100 × × 8 — 25, (130, 150) × × 7 — 12	—	—	—	—
11	Миньарский (Миньяр, Сам.-Злат. ж. д.)	25, 28, 30, 32, 33	—	(40, 45) × × 8 ÷ 16	—	35 — 50 № 17 — 40	—	—
12	Сталинский (Сталино, ж. д. им. Сталина)	9, 5, 12, 13, 16, 22, 25, 28, 40, 45, 85, 75, 80, 90, 120, 130	10, 11, 12, 14, 22, 25, 28, 30, 32, 35, 60, 100	16, 18, 22, 25, на все тол- щины по ОСТ; 55 и 60 толщиной до 10 по ОСТ; 100 — 180 толщиной до 10	(50, 60) × × (5, 6, 8, 10)	60 и 65 № 40 — 22, 75 и 80 № 40 — 25, 90 и 100 № 40 — 22	—	—
13	Надеждинский (Надеждинский завод, ж. д. им. Кагановича)	—	110, 120, 140, 150	—	—	—	—	—
14	Верхне-Салдинский (Верхняя Салда, ж. д. им. Кагановича)	—	12, 14, 16, 18, 20	22 ÷ 45 × × 5 ÷ 12	—	—	—	—
15	Им. Ворошилова (Алчевское, Дон. ж. д.)	9, 5, 15, 16, 17, 19, 22, 25, 38, 39, 40, 42, 45, 48, 110-150 100 — 150	18, 20, 22, 25,	(30, 35, 40, 70 — 90) × 5 и более 12, 14, 16, 18, 20, на все толщ. по ОСТ	40 × (5, 6, 8, 10)	25 — 50 № 40 — 15	—	—
16	Выксунские (Навашино, Московско-Казанской ж. д. им. Ленина)	9, 5 — 30 по ОСТ	10, 12, 14	25 ÷ 50 × × 4 ÷ 16	—	—	—	—
17	Керченский им. Войкова (Керчь, ж. д. им. Сталина)	—	—	—	—	—	—	—
18	Красный Октябрь (ст. Банная, Юго-Восточн. ж. д.)	110, 120, 130 — 150	75, 100, 110, 120, 140, 150	—	—	—	—	—
19	Им. Коминтерна (Амур, ж. д. им. Сталина)	—	—	—	—	—	—	все раз- меры

№ по сор.	Завод	Круглое (мм)	Квадратное (мм)	Полосовое (мм)	Шпнное (мм)	Обручное (мм и №)	Оконное	Жесть белая
20	Лысьвенский (Лысьва, ж. д. им. Кагановича)	—	—	—	—	—	—	все размеры
21	Верхне-Исетский (Свердловск, ж. д. им. Кагановича)	—	—	—	—	—	—	—
22	Таганрогский им. Андреева (Таганрог, Азово-Черном. ж. д.)	—	—	—	—	—	—	—
23	Чусовской (Чусовская, ж. д. им. Кагановича)	9, 5, 16, 19 и 20	70, 75	(70, 80, 120) × 25, 100 × (18, 30), 130 × × 18, 180 × × (20, 22, 25)	—	20 № 40 — 13, 22 — 40 № 40 — 15	—	—
24	Нижне-Сергинский (Н. Сергинская, Южно-Уральск. ж. д.)	—	—	—	—	—	—	—
25	Добрянский (пристань Добрянка, ст. Левшино, ж. д. им. Кагановича)	—	—	—	—	—	—	—
26	Чермоозский (Левшино, пристань Чермооз, Пермской ж. д.)	—	—	—	—	—	—	—
27	Воткинский (Воткинск, Моск.-Кав. ж. д. им. Ленина)	—	—	—	—	—	—	—
28	Ашинский (ст. Вавилово, Сам.-Злат. ж. д.)	—	—	—	—	—	—	—
29	Уфалейский (Уфалей, Южно-Уральской ж. д.)	—	—	—	—	—	—	—
30	Нижне-Тагильский (ст. Келун-Быково, ж. д. им. Кагановича)	—	—	—	—	—	—	—
31	Нытвенский (Нытва, ж. д. им. Кагановича)	—	—	—	—	—	—	—
32	Белорецкий (Запрудовка, ж. д. им. Кагановича)	—	—	—	—	—	—	—
33	Нижне-Туринский (Н. Туринск, ж. д. им. Кагановича)	—	—	—	—	—	—	—
34	Михайловский (Михайловский завод, ж. д. им. Кагановича)	—	—	—	—	—	—	—
35	Ижорский (Колпино, Октябрьской ж. д.)	—	70 — 100	—	—	—	—	—
36	Алапаевский (Алапаевск, ж. д. им. Кагановича)	—	—	—	—	—	—	—
37	Нейво-Шайтанский (цех Алапаевского завода, Алапаевск, ж. д. им. Кагановича)	—	—	—	—	—	—	—
38	Верхне-Туринский (В. Туринск, ж. д. им. Кагановича)	—	—	—	—	—	—	—

№№ по пор.	Завод	Круглое (мм)	Квадратное (мм)	Полосовое (мм)	Шпиков (мм)	Обручное (л и №)	Оконное	Жесть белая
39	Кузнецкий (ст. Ново-Кузнецк, Томской ж. д.)	110—150	—	—	—	—	—	—
40	Магнитогорский (ст. Магнитогорская, Южно-Уральск. ж. д.)	—	50—75	160 × 10 ÷ ÷ 35, 150 × × 10 ÷ 35, 130 × 10 ÷ ÷ 35, 120 × × 10 ÷ 35, 100 ÷ 150 × × (10,8)	—	—	—	—
41	Гурьевский (ст. Гурьевск, Томской ж. д.)	32,36—75	35,38—90	55 ÷ 180 × × (6,8)	—	—	—	—

Продолжение

№№ по пор.	Завод	Листовое толстое (мм)	Листовое тонкое (мм)	Универсальное (мм)	Котельное (мм)	Рифленое	Волнистое (мм)	Кровельное черное (кг)	Кровельное оцинкованное (кг)	Накладн. жем. доф.	Подклады жем. доф.
1	Нижне-Салдинский (Нижняя Салда, ж. д. им. Кагановича)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2	Краматорский (Краматорская, Дон. ж. д.)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
3	Им. Петровского (Горькино, ж. д. им. Сталина)	6 и толще	0,9—3	все размеры	12 и тоньше, 13 и толще; ширина—2100—3000	—	—	—	—	все размеры	все размеры
4	Орджоникидзевский (Енакиево, Дон. ж. д.)	4 и толще	1,5—3	8 и больше	12 и тоньше	—	—	—	—	—	—
5	Им. Фрунзе (Константиновка, Дон. ж. д.)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6	Им. Кирова (Максеевка и Ясиноватая, ж. д. им. Сталина)	—	—	—	—	—	—	—	—	все размеры	все размеры
7	Марнупольский им. Ильича (Саргана ж. д. им. Сталина)	3,5 и толще	1,0—3	—	12 и тоньше, 13 и толще; ширина—2100—3000	—	—	—	—	—	—
8	Им. Дзержинского (Тригузья, ж. д. им. Сталина)	3,5 и толще	1,25—3	8 и больше	12 и тоньше, 13 и толще; ширина—2100—3000	все размеры	—	—	—	—	—
9	Сулинский (Сулин Азово-Черноморская ж. д.)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
10	Кулебисский (Навашино, Московско-Казанской ж. д.)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
11	Мельяровский (Миньор, Сам.-Злат. ж. д.)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
12	Сталинский (Стежково, ж. д. им. Сталина)	6 и толще	—	—	12 и тоньше, 13 и толще; ширина—2100—3000	—	—	—	—	—	—

№№ по пор.	Завод	Листовое тол- стое (мм)	Листовое тон- кое (мм)	Универсаль- ное (мм)	Котельное (мм)	Рифленое	Дюймовое (мм)	Кромчатое черное (мм)	Кромчатое оцинкованное (мм)	Наклад- ная доп.	Подклад- ная доп.
13	Надеждинский (На- деждинский за- вод, ж. д. им. Кагановича)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
14	Верхне-Салдинский (Верхняя Салда, ж. д. им. Кага- новича)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
15	Им. Ворошилова (Алчевское, Дон, ж. д.)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
16	Выксунские (Нава- шино, Москов- ско-Казанской ж. д.)	—	—	—	—	—	3,5—5	—	—	—	—
17	Керченский им. Войкова (Керчь, ж. д. им. Сталина)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
18	Красный Октябрь (ст. Банная Юго- Восточной ж. д.)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
19	Им. Коминтерна (Амур, ж. д. им. Сталина)	—	0,9— 1,5	—	—	—	1,5	все раз- меры	все раз- меры до 5,5	—	—
20	Лысьвенский (Лы- сва, ж. д. им. Кагановича)	—	0,9— 2,5	—	—	—	—	—	—	—	—
21	Верхне-Исетский Свердловск, ж. д. им. Кагановича)	3,5 и толще	0,9—3	—	—	—	—	—	—	—	—
22	Таганрогский им. Андреева (Таган- рог, Азово-Чер- номорской ж. д.)	6 и толще	—	—	—	—	—	—	—	—	—
23	Чусовской (Чусов- ская, ж. д. им. Кагановича)	3,5, 4, 4,5, 8, 9, 6—16	—	—	—	—	—	—	—	—	—
24	Нижне-Сергинский (Н. - Сергинская, Южно-Уральской ж. д.)	3,5 и толще	—	все раз- меры	—	—	—	5,25-5	—	—	—
25	Добрянский (при- стань Добрянка, ст. Левшино, ж. д. им. Кага- новича)	6—16	—	—	—	—	—	все раз- меры	—	—	—
26	Чермозский (Лев- шино, пристань Чермоз, Перм- ской ж. д.)	5 и толще	1,5— 2,5	—	—	—	—	все раз- меры	—	—	—
27	Воткинский (Вот- кинский, Москов- ско-Казанской ж. д.)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
28	Ашинский (Вави- лово, Сам.-Злат. ж. д.)	5, 6, 7	—	—	—	—	—	—	—	—	—
29	Уфалейский (Уфа- лей, Южно-Ураль- ской ж. д.)	8, 9, 10	3, 1,5 —2,5	—	—	—	—	3,25-5	—	—	—
30	Нижне-Тагильский (ст. Кедун-Быко- во, ж. д. им. Ка- гановича)	8 и толще	3	все раз- меры	—	—	—	—	—	—	—



## СТАЛЬ ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ (СПЕЦИАЛЬНАЯ)

Углеродистая сталь имеет ряд положительных качеств, в частности, исключительное разнообразие физических свойств в зависимости от состава и обработки. Недостатком углеродистой стали является то, что возможности ее в смысле повышения механических свойств ограничены. Сюда относится резкое падение предела упругости в случае повышения временного сопротивления, невозможность поднять последнее ни при какой обработке выше определенной величины, плохая сопротивляемость удару, низкий предел усталости при переменной нагрузке, большая неоднородность структуры при закалке, в особенности в больших массах металла.

Во всех случаях, когда от стали требуется высокая прочность (выше  $90 \text{ кг/мм}^2$ ), сочетание прочности и легкости (достаточная прочность при небольших размерах поперечного сечения), обеспечение однородности крупных частей, сохранение высоких механических свойств в особых условиях работы (в нагретом состоянии и т. п.), повышенное сопротивление истиранию и прочим видам износа, а также специальные физические и химические свойства, употребляется сталь, имеющая, помимо углерода, специальные примеси (хром, никель, вольфрам, ванадий, молибден и др.).

Специальные примеси дают возможность широко варьировать прочность металла, поднимая верхний предел ее значительно выше того для углеродистой стали (до  $200-210 \text{ кг/мм}^2$ ), что одновременно сопровождается повышением предела упругости, причем в присутствии таких примесей, как никель и ванадий, не получается также резкого понижения вязкости. Специальные примеси усиливают эффект термической обработки и способствуют проникновению закалки вглубь металла. Примеси хрома и никеля повышают сопротивление ржавлению, окислению при высоких температурах и разложению кислотами.

Для практических целей можно рекомендовать следующие данные для выбора стали.

1. Для изготовления инструментов, применяющихся при холодной обработке с малыми скоростями, и для ручных инструментов следует пользоваться углеродистой сталью с содержанием углерода от 0,6 до 1,4%.

2. Для инструментов, требующих стойкости и большей твердости, можно рекомендовать сталь с небольшой примесью ванадия (для штампов и матриц, плашек и метчиков).

3. При обработке исключительно твердых материалов, при работе, требующей сочетания твердости и прочности, высоких температурных пределов стойкости ( $350^\circ$ ) и выносливости, в условиях ударной работы (пневматические зубила, напильники и пр.), — следует применять сталь хромистую (до 4% хрома), вольфрамовую (до 5% вольфрама), хромо-вольфрамовую (до 7% хрома с вольфрамом) и хромо-ванадиевую.

4. Для обработки металлов резанием с высокими скоростями, вызывающими значительный нагрев инструмента ( $350-600^\circ$ ), при условии безударной работы, применяется быстрорежущая (самозакаливающаяся) сталь; для токарных и строгальных резцов, фрез и сверл при обработке с повышенной скоростью материалов средней твердости применяется хромо-вольфрамовая сталь с низким содержанием примесей (0,5—3% хрома и 5—10% вольфрама при 1,2—2,4% углерода).

5. Для работы на станках с высокими скоростями, с большой шириной и толщиной стружки, а также при особо твердых материалах применяется быстрорежущая сталь повышенного качества: хромо-вольфрамовая с высоким содержанием примесей (до 20—25% суммы хрома с вольфрамом).

Помимо хромо-вольфрамовых, для тех же целей применяются и другие быстрорежущие сорта стали, как молибденовые, молибдено-ванадиевые, кобальто-хромо-вольфрамовые, а в последнее время карбиды вольфрама и других элементов (для наконечников резцов).

6. Для инструментов, работающих в условиях, способствующих к ржавлению и разложению кислотами, применяется сталь с высоким содержанием хрома (12—20%).

7. Для инструментов, подвергающихся сильному истирающему действию (щетки камнедробилок и т. п.), применяется высоко-марганцевая сталь (11—15% марганца)<sup>1)</sup>.

Описанные сорта стали, вследствие значительной стоимости их, не применяются для изготовления металлических конструкций (копры, мосты и пр.), частей машин, рельсов, простых инструментов (топоры, кувалды и пр.). Для этих целей применяется так называемая строи-

<sup>1)</sup> Не останавливаясь здесь на сортах стали, идущих для изготовления электрических машин, аппаратов и приборов (магнитная и др.), как употребленных в электротехнической промышленности, ввиду которой именованная промышленность получает в готовом виде.

Эти сорта стали имеют состав и свойства, указанные в ГОСТ 7124.

тельная (конструкционная) сталь в виде бляшек и проката, включенная в предыдущие группы (01, 02 и 03) и представляющая собою мартеповское или бессемеровское железо с повышенным содержанием углерода (марочная сталь).

Термическая обработка стали требует для каждого сорта ее определенной температуры, для проверки которой существуют специальные приборы (пирометры, ардометры и др.). В тех случаях, когда этих приборов нет, температура нагрева стали определяется приблизительно по цвету накаливания. В зависимости от температуры накала сталь принимает следующие цвета:

Темнокоричневый . . . . .	600°
Коричнево-красный . . . . .	650°
Темный вишневокрасный . . . . .	700°
Вишневокрасный . . . . .	750°
Светловишневокрасный . . . . .	800°
Красный . . . . .	850°
Светлокрасный . . . . .	900°
Красно-желтый . . . . .	950°
Желтый . . . . .	1000°
Светложелтый . . . . .	1050°
Желто-белый . . . . .	1100°
Белый . . . . .	1150—1300°

### Подгруппа 0. Сталь инструментальная углеродистая обыкновенная (мартеповская) марки У7, У8, У9, У10, У12 и У13

(Сортамент—ОСТ 8495, технические условия—ОСТ 4956)

Сталь инструментальная углеродистая обыкновенная (мартеповская), круглая, горячекатаная и кованая.

Поставщик—ГУМП.

№	Диаметр (мм)	Теоретический вес 1 пог. м (кг)	Окончательная цена за м	
			р.	к.
04000	8	0,395	581	49
04001	9	0,490	581	49
04002	10	0,617	556	01
04003	12	0,888	556	01
04004	14	1,21	543	27
04005	15	1,39	543	27
04006	16	1,58	543	27
04007	18	2,0	543	27
04008	20	2,47	535	08
04009	22	2,98	535	08
04010	24	3,55	535	08
04011	25	3,85	535	08
04012	28	4,83	525	98
04013	30	5,55	525	98
04014	32	6,31	525	98
04015	35	7,55	525	98
04016	38	8,90	525	98
04017	40	9,87	525	98
04018	42	10,9	525	98
04019	45	12,6	525	98
04020	48	14,2	525	98
04021	50	15,4	525	98
04022	52	16,7	525	98
04023	55	18,7	525	98
04024	60	22,2	525	98

№	Диаметр (мм)	Теоретический вес 1 пог. м (кг)	Окончательная цена за м	
			р.	к.
04025	65	26,0	525	98
04026	70	30,2	525	98
04027	75	34,7	525	98
04028	80	39,5	525	98
04029	85	44,5	525	98
04030	90	49,9	525	98
04031	95	55,6	525	98
04032	100	61,7	525	98
04033	110	74,6	525	98
04034	120	88,8	525	98
04035	130	104,2	525	98
04036	140	120,8	525	98
04037	150	138,7	525	98

Цены указаны на сталь I сорта без отжига, нормальной длины. За отжиг стали, по особому требованию, взимается приплата в размере 56 руб. за тонну.

II сорт дешевле указанных в таблице цен на 23%/о

Сталь инструментальная углеродистая, обыкновенная (мартеповская), полосовая, горячекатаная и кованая

Поставщик—ГУМП.

№	Размеры сечения (мм)		Теоретический вес 1 пог. м (кг)	Окончательная цена за м	
	Толщина	Ширина		р.	к.
04038	6	10	0,471	581	49
04039	6	12	0,565	581	49
04040	6	18	0,848	556	01
04041	6	25	1,178	556	01
04042	6	35	1,649	543	27
04043	6	50	2,355	543	27
04044	6	60	2,826	543	27
04045	8	12	0,754	581	49
04046	8	16	1,005	556	01
04047	8	25	1,570	543	27
04048	8	35	2,198	543	27
04049	8	50	3,140	535	08
04050	6	60	3,768	543	27
04051	10	16	1,256	556	01
04052	10	20	1,570	543	27
04053	10	25	1,963	543	27
04054	10	30	2,355	543	27
04055	10	40	3,140	535	08
04056	10	50	3,925	535	08
04057	10	60	4,710	535	08
04058	12	20	1,844	543	27
04059	12	25	2,355	543	27
04060	12	30	2,826	543	27
04061	12	35	3,297	535	08
04062	12	50	4,710	535	08
04063	12	60	5,625	525	98
04064	12	75	7,065	525	98
04065	12	100	9,420	525	98
04066	16	25	3,140	535	08
04067	16	30	3,768	535	08
04068	16	40	5,024	535	08
04069	16	50	6,280	525	98



№	Размеры сечения (мм)		Теоретический вес 1 пог. м (кг)	Ожидаемая цена за м	
	Толщина	Ширина		р.	к.
04070	16	65	8,146	525	98
04071	16	80	10,050	525	98
04072	16	100	12,560	525	98
04073	20	30	4,710	535	08
04074	20	40	6,280	525	98
04075	20	50	7,850	525	98
04076	20	60	9,420	525	98
04077	20	80	12,560	525	98
04078	20	100	15,700	525	98
04079	20	120	18,840	525	98
04080	25	40	7,850	525	98
04081	25	50	9,813	525	98
04082	25	75	14,720	525	98
04083	25	100	19,630	525	98
04084	30	60	14,130	525	98
04085	30	120	28,260	525	98
04086	40	80	25,120	525	98
04087	50	100	39,260	525	98

Цены указаны на сталь I сорта без отжига, нормальной длины. За отжиг стали, по особому требованию, взимается приплата в размере 55 руб. за тонну. II сорт дешевле указанных в таблице цен на 25%.

### Подгруппа 1. Сталь инструментальная углеродистая обыкновенная (мартеновская) марки У7, У8, У9, У10, У12 и У13

(Сортамент ОСТ 8494, технические условия ОСТ 4956)

Сталь квадратная горячекатаная и кованая

Поставщик—ГУМП.

№	Сторона квадрата (мм)	Теоретический вес 1 пог. м (кг)	Ожидаемая цена за м	
			р.	к.
04100	8	0,50	581	49
04101	10	0,78	556	01
04102	12	1,18	556	01
04103	14	1,54	543	27
04104	16	2,01	543	27
04105	18	2,54	535	08
04106	20	3,14	535	08
04107	22	3,80	535	08
04108	25	4,91	535	08
04109	28	6,15	525	98
04110	30	7,065	525	98
04111	32	8,04	525	98
04112	35	9,62	525	98
04113	40	12,56	525	98
04114	45	15,900	525	98
04115	50	19,63	525	98
04116	55	23,75	525	98
04117	60	28,26	525	98
04118	65	32,170	525	98

№	Сторона квадрата (мм)	Теоретический вес 1 пог. м (кг)	Ожидаемая цена за м	
			р.	к.
04119	70	38,47	525	98
04120	75	44,16	525	98
04121	80	50,240	525	98
04122	90	63,50	525	98
04123	100	78,500	525	98
04124	110	94,985	525	98
04125	120	113,030	525	98
04126	150	176,625	525	98

Сталь толщиной более 100 мм принимается заводами к изготовлению по согласию сторон.

Сталь размером до 35×35 мм включительно поставляется с острыми кромками, а свыше—с закругленными кромками, причем радиус закругления в данном случае должен быть не более 0,4 стороны квадрата.

Цены указаны на сталь I сорта без отжига, нормальной длины. За отжиг стали, по особому требованию, взимается приплата в размере 55 руб. за тонну. II сорт дешевле указанных в таблице цен на 25%.

### Подгруппа 2. Сталь инструментальная углеродистая, высококачественная (электросталь) марки У7А, У8А, У9А, У10А, У12А, У13А

(Сортамент ОСТ 8494, 8495, технические условия ОСТ 4956)

Сталь инструментальная углеродистая, высококачественная, полосовая, горячекатаная и кованая

Поставщик—ГУМП.

№	Размеры сечения (мм)		Теоретический вес 1 пог. м (кг)	Ожидаемая цена за м	
	Толщина	Ширина		р.	к.
04200	6	10	0,471	1496	—
04201	6	12	0,565	1496	—
04202	6	18	0,848	1284	80
04203	6	25	1,178	1284	80
04204	6	35	1,649	1144	—
04205	6	50	2,355	1144	—
04206	6	60	2,826	1144	—
04207	8	12	0,754	1496	—
04208	8	16	1,005	1284	80
04209	8	25	1,570	1144	—
04210	8	35	2,198	1144	—
04211	8	50	3,140	1082	40
04212	8	60	3,768	1144	—
04213	10	16	1,256	1284	80
04214	10	20	1,570	1144	—
04215	10	25	1,993	1144	—
04216	10	30	2,355	1144	—

№	Размеры сечения (мм)		Теоретический вес 1 пог. м (кг)	Окончательная цена за м		№	Горючкатаная, кованая	Холоднотянутая нормальной толщины и калибров	Диаметр (мм)	Теоретический вес 1 пог. м (кг)	Окончательная цена за м				
	Толщина	Ширина		р.	к.						Горючкатаная, и кованая, марки У7А—У12А	Холоднотянутая нормальной толщины и калибровки (с допусками по DIN 602), марки У7А—У12А	р.	к.	р.
04217	10	40	3,140	1082	40										
04218	10	50	3,925	1082	40										
04219	10	60	4,710	1082	40										
04220	12	20	1,844	1144	—										
04221	12	25	2,355	1144	—										
04222	12	30	2,826	1144	—										
04223	12	35	3,297	1082	40										
04224	12	50	4,710	1082	40										
04225	12	60	5,675	1056	—										
04226	12	75	7,065	1056	—										
04227	12	100	9,420	1056	—	04253	04265	12	0,888	1284	80	1853	80		
04228	16	25	3,140	1082	40	04254	04266	14	1,208	1144	—	1661	—		
04229	16	30	3,768	1082	40										
04230	16	40	5,024	1082	40	04255	04287	16	1,580	1144	—	1661	—		
04231	16	50	6,280	1056	—	04256	04288	18	1,998	1144	—	1661	—		
04232	16	65	8,164	1056	—	04257	04289	20	2,466	1082	40	1552	40		
04233	16	80	10,050	1056	—	04258	04290	22	2,984	1082	40	1552	40		
04234	16	100	12,560	1056	—	04259	04291	25	3,551	1082	40	1552	40		
04235	20	30	4,710	1082	40										
04236	20	40	6,280	1056	—	04260	—	28	4,495	1056	—	—	—		
04237	20	50	7,850	1056	—	04261	—	30	5,549	1056	—	—	—		
04238	20	60	9,420	1056	—	04262	—	33	6,714	1056	—	—	—		
04239	20	80	12,560	1056	—	04263	—	36	7,990	1056	—	—	—		
04240	20	100	15,700	1056	—	04264	—	40	9,377	1056	—	—	—		
04241	20	120	18,840	998	80										
04242	25	40	7,850	1056	—	04265	—	42	10,876	1056	—	—	—		
04243	25	50	9,813	1056	—	04266	—	45	12,480	1056	—	—	—		
04244	25	75	14,710	1056	—	04267	—	48	14,205	998	80	—	—		
04245	25	100	19,630	998	80	04268	—	50	15,413	998	80	—	—		
04246	30	60	14,130	1056	—	04269	—	55	19,335	998	80	—	—		
04247	30	120	28,260	998	80										
04248	40	80	25,120	998	80	04270	—	60	22,195	998	80	—	—		
04249	50	100	39,260	998	80	04271	—	65	26,050	998	80	—	—		
						04272	—	70	32,210	998	80	—	—		
						04273	—	75	34,680	998	80	—	—		
						04274	—	80	39,458	998	80	—	—		
						04275	—	90	49,940	998	80	—	—		
						04276	—	100	61,651	959	20	—	—		
						04277	—	110	74,601	954	20	—	—		
						04278	—	120	88,781	1036	—	—	—		
						04279	—	130	104,19	1056	—	—	—		
						04280	—	140	120,84	1056	—	—	—		
						04281	—	150	138,72	1056	—	—	—		

Цены указаны на сталь в отожженном состоянии I сорта, нормальной длины. За сталь без отжига, по особому требованию, применяется скидка в размере 56 руб. с тонны.

II сорт дешевле указанных в таблице цен на 25%.

**Сталь инструментальная углеродистая, высококачественная, круглая, горячекатаная, кованая и холоднотянутая (калиброванная)**

Поставщик—ГУМП.

№	Горючкатаная, кованая	Холоднотянутая нормальной толщины и калибров	Диаметр (мм)	Теоретический вес 1 пог. м (кг)	Окончательная цена за м			
					Горючкатаная и кованая, марки У7А—У12А	Холоднотянутая нормальной толщины и калибровки (с допусками по DIN 602), марки У7А—У12А	р.	к.
04282	04282	6	0,222	1404	—	2735	—	
04283	04283	8	0,395	1496	—	2234	—	
04284	04284	10	0,617	1284	80	1853	80	

Цены указаны на сталь в отожженном состоянии I сорта, нормальной длины. За сталь горячекатаную и кованую без отжига, по особому требованию, применяется скидка в размере 56 руб. с тонны.

Вторые сорта стали расцениваются дешевле указанных в таблице цен:

- горючкатаная и кованая—на 25%;
- холоднотянутая;
- маломерная, при отсутствии других дефектов—на 15%;
- с прочими дефектами, не выходящими за пределы характеристики горячекатаной стали—по цене горячекатаной стали соответствующих марки и размера.

**Подгруппа 3. Сталь инструментальная углеродистая, высококачественная (электросталь), марки У7А, У8А, У9А, У10А, У12А, У13А**

(ОСТ 4556)

Сталь инструментальная углеродистая, высококачественная, квадратная, горячекатаная, кованая и холоднокатаная (калиброванная)

Поставщик—ГУМП.

№	Горячекатаная и кованая	Холоднокатаная нормальная точности и малоброшка	Сторона квадрата (мм)	Теоретический вес 1 лог. м (кг)	Окончательная цена за кг			
					Горячекатаная и кованая		Холоднокатаная нормальной точности и калибровки с допусками по DIN 688, марки У7А—У13А	
					р.	к.	р.	к.
04300	04323	6	0,283	1804	—	—	2735	—
04301	04324	8	0,502	1496	—	—	2234	—
04302	04325	10	0,785	1284	80	—	1853	80
04303	04326	12	1,130	1284	80	—	1853	80
04304	04327	16	2,010	1144	—	—	1661	—
04305	04328	20	3,140	1082	40	—	1552	40
04306	04329	25	4,906	1082	40	—	1552	40
04307	—	30	7,065	1056	—	—	—	—
04308	—	35	9,616	1056	—	—	—	—
04309	—	40	12,560	1056	—	—	—	—
04310	—	45	15,896	1056	—	—	—	—
04311	—	50	19,625	998	80	—	—	—
04312	—	55	23,746	998	80	—	—	—
04313	—	60	28,260	998	80	—	—	—
04314	—	65	33,160	998	80	—	—	—
04315	—	70	38,465	998	80	—	—	—
04316	—	75	44,130	998	80	—	—	—
04317	—	80	50,240	998	80	—	—	—
04318	—	90	68,585	998	80	—	—	—
04319	—	100	78,500	959	20	—	—	—
04320	—	110	94,985	959	20	—	—	—
04321	—	120	113,040	1056	—	—	—	—
04322	—	150	176,625	1056	—	—	—	—

Цены указаны на сталь в отожженном состоянии 1 сорта, нормальной длины. За сталь горячекатаную и кованую без отжига, по особому требованию, применяется скидка в размере 56 руб. с тонны.

Вторые сорта стали расцениваются дешевле указанных в таблице цен:

- 1) горячекатаная и кованая — на 25%;
- 2) холоднокатаная:
  - а) маломерная, при отсутствии других дефектов — на 15%;
  - б) с прочими дефектами, не выходящими за пределы характеристики горячекатаной стали — по цене горячекатаной стали соответствующих марки и размера.

**Выбор инструментальной углеродистой стали**

Стандартная марка по ОСТ 4556	Примерное наименование, характеристика работы и требуемые свойства марок стали	Аналогичные марки стали разных заводов, отлуженные по ценам стали стандартной марки	
		Ижевский завод (прежние марки)	Кировский завод (б. Кр. Пушкарта)
У7А	Для инструментов, подвергающихся ударам и требующих большой вязкости при умеренной твердости для зубил, кузнечных штампов, обжимов, отверток, центров токарных станков, ножиц для резки жести, буравов, клеев по железу, штампов по коже, буров по мягким породам, типового хирургического инструмента, ножиц высокого качества и пр. . . . .	Жигельная М60	70
У7	Кроме инструментов, указанных для У7А, кувалда, кузнечных и слесарных молотков, гладилка, плотничьего инструмента и пр. . . . .	М60	70
У8А	Для инструментов, подвергающихся ударам и требующих повышенной твердости при наличии достаточной вязкости: для матриц простой формы, пробойников, ножиц и ножей по металлу, пуансонов, клеев, столярного инструмента, пил по металлу (мигкому) и дереву, резцов по меди, инструмента для болтового и гвоздильного производства, кернеров, пневматического инструмента, штампов по коже, цанг и подпятников, лезвий хороших ножей, буров для пород средней твердости . . . . .	ТУ8А	80
У8	Кроме инструментов, указанных для У8А — для тисочных губ, зубил для обгесок камня и пр	М75	80

Стандартная марка по ГОСТ 4956	Примерное назначение, характеристика работы и требуемые свойства марок стали	Аналогичные марки стали разных заводов, отпускаемые по ценам стали стандартной марки		Стандартная марка по ГОСТ 4956	Примерное назначение, характеристика работы и требуемые свойства марок стали	Аналогичные марки стали разных заводов, отпускаемые по ценам стали стандартной марки	
		Ижевский завод (прежние марки)	Ижевский завод (прежние марки)			Ижевский завод (прежние марки)	Ижевский завод (прежние марки)
У9А	Для инструментов, требующих твердости при наличии некоторой вязкости: для дыропробивных штампов, кернеров, деревообделочного инструмента и пр. . . . .	—	—	У12	Калибров, пил по металлу, часового инструмента, резаков по латуни, монетных штампов, ножей для бумаги и табакорезальных машин и пр. . . . .	ТУ12А, ЭУ12А	120
У9	Кроме инструментов, указанных для У9А— для зубил по каменным породам и пр. . . . .	МУ9	9	У13А	Для инструментов, не подвергающихся ударам и требующих некоторой вязкости из острых лезвиях: для токарных и строгальных резцов, волоочных колец, сверл, метчиков, разверток, плашек, фрезеров, монетных штампов, ножовочных полотен, фасонных штампов, ножей для бумаги и табакорезальных машин, буров по весьма твердым породам, инструментов для болтового и гасадильного производства, гребенок и пр. . . . .	МУ12	120
У10А	Для инструментов, не подвергающихся резким и сильным ударам и требующих некоторой вязкости из острых лезвиях: для токарных и строгальных резцов, волоочных колец, сверл, метчиков, разверток, плашек, фрезеров, монетных штампов, ножовочных полотен, фасонных штампов, ножей для бумаги и табакорезальных машин, буров по весьма твердым породам, инструментов для болтового и гасадильного производства, гребенок и пр. . . . .	ТУ10А ЭУ10А	—	У13	Кроме инструментов, указанных для У13А, также (и главным образом): для камнетесного и бурового инструмента по очень крепким породам . . . . .	—	—
У10	Кроме инструментов, указанных для У10А— для камнетесного инструмента, зубил для насечки напильников и пр. . . . .	М90	100		Сталь, выплавленная в тигельных печах, расценивается дороже на 20%.	—	—
У12А	Для инструментов, не подвергающихся ударам и требующих очень большой твердости: для токарных и строгальных резцов, фрезеров, сверл, метчиков, разверток, плашек, бритв, острого хирургического инструмента, шаберов,				Неподходящая сталь, которая не может быть отнесена к II сорту, а равно обезличенная, не маркированная сталь или сталь смешанных марок, считается браком и отпускается по ценам по соглашению, но складной не ниже 50% цен высококачественной стали.		

Завод Электросталь к каждому обозначению стандартной марки стали по ГОСТ 4956 впереди него прибавляет букву Э\* — условное обозначение своего завода; так, например, стандартная марка У10А превращается в ЭУ10А, У10 — в ЭУ10 и т. д.

Длина инструментальной стали сортовой, фасонной и калиброванной (холоднотянутой и шлифованной)

	Нормальная длина (м)		Маломерная длина (м)	
	Катаная сталь	Кованая сталь	Катаная сталь	Кованая сталь
Малоуглеродистая . . . . .	2,8 — 4,5	—	1,5 — 2,8	—
Углеродистая обыкновенная и высококачественная:				
до 50 мм включ. . . . .	2,8 — 4,5	1,5 — 2,0	1,5 — 2,8	1,0 — 1,5
> 50 до 75 мм . . . . .	2,0 — 4,5	1,0 — 2,0	1,0 — 2,0	0,8 — 1,0
> 75 до 100 мм . . . . .	1,0 — 4,5	0,8 — 2,0	0,75 — 1,0	0,5 — 0,8
> 100 мм . . . . .	1,0 — 4,5	0,5 — 2,0	0,75 — 1,0	—
Легированная и быстрорежущая:				
до 40 мм включ. . . . .	2,5 — 4,5	1,5 — 2,0	1,5 — 2,5	1,0 — 1,5
> 40 до 50 мм . . . . .	2,0 — 4,5	1,5 — 2,0	1,0 — 2,0	1,0 — 1,5
> 50 до 75 мм . . . . .	2,0 — 4,5	1,0 — 2,0	1,0 — 2,0	0,8 — 1,0
> 75 до 100 мм . . . . .	1,0 — 3,0	0,8 — 1,5	0,75 — 1,0	0,5 — 0,8
> 100 мм . . . . .	1,0 — 3,0	0,5 — 1,0	0,5 — 1,0	—

Указанная выше инструментальная сталь, если определенная длина в заказе не оговорена, поставляется в нормальных длинах, указанных в таблице, однако до 10% каждой партии может быть поставлено в прутках маломерной длины.

В заказе может быть оговорена поставка стали в прутках и полосах определенной длины.

1) Мерной приблизительной длины: с допускаемыми отклонениями от заказанной не свыше  $\pm 250$  мм;

2) мерной точной длины: с допускаемыми отклонениями от нее, в пределах, установленных соответствующими стандартами; мерная длина прутков и полос может быть указана в пределах длин, помещенных в вышеуказанной таблице;

3) общей длины, кратной указанной в заказе, причем пропуск из резки включается заказчиком в указываемую им длину. В этом случае поставщик имеет право поставлять сталь в

прутках и полосах любой длины, но кратной указанной в заказе (однократной, двукратной и т. д.), не выходящей однако за пределы нормальных длин; с согласия заказчика сталь может поставляться в прутках и полосах любой кратной длины.

При заказе стали в кратных длинах общий допуск по длине всего прутка или полосы не должен превышать пределов, установленных стандартом для прутков точной мерной длины.

Заказываемая потребителем длина стали, кратной которой должны поставляться прутки и полосы, не должна превышать 1,5 м. При заказе в длинах, кратных длине более 1,5 м, применяется приплата, установленная для точной мерной длины.

За оговоренную в заказе поставку стали в прутках и полосах определенной мерной или кратной длины устанавливается следующая приплата (в %/о):

Вид стали	Мерная длина		Кратная длина
	Приблизительная	Точная	
Малоуглеродистая, углеродистая обыкновенная и высококачественная, легированная и быстрорежущая . . . . .	3	8	5
Калиброванная (холоднотянутая и шлифованная — серебрянка) — к отпускной цене, включающей приплату за калибровку . . . . .	5	9	7

При заказе стали в прутках длиной, ограниченной более узкими пределами, по сравнению с указанными для нормальных длин, или кратной длины с ограничением общей максимальной длины пределом, меньшим установленного для нормальных длин — приплата по соглашению.

Приплату и скидки за термическую обработку

За отлив по особому соглашению малоуглеродистой и углеродистой обыкновенной стали, поставленной обычно в неотожженном состоянии, взимается приплата в размере 56 руб на тонну.

При поставке, с согласия потребителя, угле-

родистой высококачественной, легированной и быстрорежущей стали без термической обработки применяется скидка в размере 56 руб на тонну. За специальную термическую обработку стали по особому соглашению, по указанию заказчика, — приплата по соглашению.

За высококачественную инструментальную углеродистую и легированную сталь, выплаиваемую в тигельных печах, — приплата в размере 20%.

Быстрорежущая тигельная сталь расценивается по указанным в таблице ценам без особой приплату.

За сталь, выплаиваемую в тигельных печах по особому требованию потребителя — приплата по соглашению.

## Образована инструментальной углеродистой стали

Марка стали	Химический состав (%)				Примерный тепловой режим при обработке стали				Продолжительность в отожженном состоянии			
	Углерод	Марганец	Кремний, не более	Сера, не более	Фосфор, не более	Ковка (°C)	Отжиг (°C)	Закалка (°C)	Средняя закалка	Отпуск	Твердость по Бринеллю	Диаметр отжига при $d_{\text{отж}} = 10 \text{ мм}$ и $\rho = 300 \text{ кг/м}^3$
Стандартная сталь по ГОСТ 4956 — высококачественная (электросталь)												
У7А	0,60 — 0,74	0,25 — 0,35	0,30	0,02	0,03	1050 — 800	680 — 720	800 — 830	Вода 30'	От закалки до температуры отжига	156 — 187	4,8 — 4,4
У8А	0,75 — 0,85	0,25 — 0,35	0,30	0,02	0,03	1050 — 800	680 — 720	790 — 820	Вода 30'	137 — 187	4,8 — 4,4	
У9А	0,86 — 0,94	0,20 — 0,30	0,30	0,02	0,03	1050 — 800	680 — 720	780 — 810	Вода 30'	159 — 192	4,75 — 4,35	
У10А	0,95 — 1,09	0,15 — 0,25	0,30	0,02	0,03	1000 — 800	680 — 720	770 — 800	Вода 30'	163 — 197	4,7 — 4,3	
У12А	1,10 — 1,25	0,15 — 0,25	0,30	0,02	0,03	1000 — 800	680 — 720	760 — 790	Вода 30'	170 — 207	4,6 — 4,2	
У13А	1,26 — 1,40	0,25 — 0,35	0,30	0,02	0,03	1000 — 800	680 — 720	760 — 790	Вода 30'	179 — 217	4,5 — 4,1	
Стандартная сталь по ГОСТ 4956 — образцовая (марганцевая)												
У7	0,60 — 0,74	0,40	0,35	0,03	0,04	1050 — 800	680 — 720	800 — 830	Вода 30'	156 — 187	4,8 — 4,4	
У8	0,75 — 0,85	0,40	0,35	0,03	0,04	1050 — 800	680 — 720	790 — 820	Вода 30'	156 — 187	4,8 — 4,4	
У9	0,86 — 0,94	0,35	0,35	0,03	0,04	1050 — 800	680 — 720	780 — 810	Вода 30'	159 — 192	4,75 — 4,35	
У10	0,95 — 1,09	0,30	0,35	0,03	0,04	1000 — 800	680 — 720	770 — 800	Вода 30'	163 — 197	4,7 — 4,3	
У12	1,10 — 1,25	0,30	0,35	0,03	0,04	1000 — 800	680 — 720	760 — 790	Вода 30'	170 — 207	4,6 — 4,2	
У13	1,26 — 1,40	0,40	0,35	0,03	0,04	1000 — 800	680 — 720	760 — 790	Вода 30'	179 — 187	4,5 — 4,1	
Тяжелая сталь Нижнего завода												
№ 60	0,60 — 0,74	0,2 — 0,3	0,15 — 0,30	0,035	0,03	1100 — 825	750	780 — 800	Вода 30'	200 — 250	—	—
№ 75	0,75 — 0,89	0,2 — 0,3	0,15 — 0,30	0,035	0,03	1100 — 825	750	750 — 780	Вода 30'	200 — 250	—	—
№ 90	0,90 — 1,04	0,2 — 0,3	0,15 — 0,30	0,035	0,03	1000 — 775	750	750 — 780	Вода 30'	200 — 250	—	—
№ 105	1,05 — 1,19	0,2 — 0,3	0,15 — 0,30	0,035	0,03	1000 — 775	770	750 — 780	Вода 30'	200 — 250	—	—
№ 120	1,20 — 1,35	0,2 — 0,3	0,15 — 0,30	0,035	0,03	1000 — 775	770	750 — 780	Вода 30'	200 — 250	—	—
Сталь Добрая Каросского завода (б. Кр. Путиловский)												
№ 6	0,5 — 0,7	0,35	0,30	0,035	0,035	1000	800	750 — 780	Вода 30'	220 — 250	—	—
№ 8	0,7 — 0,9	0,35	0,30	0,035	0,035	900	750	750 — 780	Вода 30'	220 — 250	—	—
№ 10	0,9 — 1,1	0,35	0,30	0,035	0,035	900	750	740 — 760	Вода 30'	220 — 250	—	—
№ 12	1,1 — 1,3	0,35	0,30	0,035	0,035	950	750	740 — 760	Вода 30'	200 — 220	—	—
Сталь Прима Запорожского инструментального завода им. Дзигина												
Мигал	0,6 — 0,7	0,45	0,25	0,01	0,04	900 — 1100	760 — 780	780 — 780	Вода 30'	225 — 315	—	—
Устойчивая	0,8 — 0,85	0,40	0,25	0,01	0,01	800 — 1000	750 — 760	740 — 760	Вода 30'	240 — 300	—	—
Средн. тверд.	0,9 — 1,0	0,40	0,25	0,01	0,035	800 — 900	730 — 740	700 — 750	Вода 30'	225 — 315	—	—
Твердая	1,3 — 1,4	0,35	0,25	0,01	0,03	800 — 900	730 — 740	730 — 740	Вода 30'	225 — 315	—	—
Сталь Востри того же завода												
Устойч. тверд.	1,1 — 1,2	0,40	0,25	0,01	0,03	800 — 900	730 — 740	730 — 740	Вода 30'	225 — 315	—	—
Сред. твердость	1,3 — 1,4	0,35	0,25	0,01	0,025	800 — 1000	770 — 780	770 — 780	Вода 30'	230 — 240	—	—

## Подгруппа 4. Сталь инструментальная легированная — электросталь

Сталь инструментальная легированная, круглая, горячекатаная и кованая

(ОСТ 4955)

Поставщик — ГУМП.

№	Диаметр (мм)	Тергический вес 1 м. л. (кг)	Пеновой кассе	О к о н ч а т е л ь н ы е ц е п ь к з а т о ч и н у												Хромикал-кобальтовая		Бандалитизация						
				Хромистая						Вольфрамистая						Хромо-вольфрамистая				К.	Р.	К.	Р.	
				XII		XIX		XOX		XOX		B1		B2		XV3		XVГ						К.
				К.	Р.	К.	Р.	К.	Р.	К.	Р.	К.	Р.	К.	Р.	К.	Р.	К.	Р.					
04400	8	0,395	II	2574	—	1633	50	1611	—	1417	50	2461	50	3145	50	5058	—	8055	50	2529	—	2150	—	1953
04401	9	0,499		2374	—	1633	50	1611	—	1417	50	2461	50	3145	50	5058	—	8055	50	2529	—	2150	—	1953
04402	10	0,617	III	2299	50	1404	—	1377	—	1359	—	2232	—	2925	—	4779	—	7825	50	2299	50	1890	—	1746
04403	12	0,888	III	2299	50	1404	—	1377	—	1359	—	2232	—	2925	—	4779	—	7825	50	2299	50	1890	—	1746
04404	14	1,210	IV	2160	—	1294	50	1242	—	1219	50	2092	50	2785	50	4644	—	7677	—	2164	50	1740	—	1611
04405	15	1,390	IV	2160	—	1294	50	1242	—	1219	50	2092	50	2785	50	4644	—	7677	—	2164	50	1740	—	1611
04406	16	1,580	IV	2160	—	1294	50	1242	—	1219	50	2092	50	2785	50	4644	—	7677	—	2164	50	1740	—	1611
04407	18	2,000	IV	2160	—	1264	50	1242	—	1219	50	2092	50	2785	50	4644	—	7677	—	2164	50	1740	—	1611
04408	20	2,470	V	2092	50	1206	—	1183	50	1161	—	2029	50	2722	50	4585	50	7614	—	2106	—	1675	—	1543
04409	22	2,980	V	2092	50	1206	—	1183	50	1161	—	2029	50	2722	50	4585	50	7614	—	2106	—	1675	—	1543
04410	24	3,550	V	2092	50	1206	—	1183	50	1161	—	2029	50	2722	50	4585	50	7614	—	2106	—	1675	—	1543
04411	25	3,850	V	2092	50	1206	—	1183	50	1161	—	2029	50	2722	50	4585	50	7614	—	2106	—	1675	—	1543
04412	28	4,830	V1	2092	50	1170	—	1152	—	1116	—	2092	50	2691	—	4482	—	7528	50	2074	50	1635	—	1516
04413	30	5,550	V1	2092	50	1170	—	1152	—	1116	—	2092	50	2691	—	4482	—	7528	50	2074	50	1635	—	1516
04414	32	6,310	V1	2092	50	1170	—	1152	—	1116	—	2092	50	2691	—	4482	—	7528	50	2074	50	1635	—	1516
04415	35	7,550	V1	2092	50	1170	—	1152	—	1116	—	2092	50	2691	—	4482	—	7528	50	2074	50	1635	—	1516
04416	38	8,900	V1	2092	50	1170	—	1152	—	1116	—	2092	50	2691	—	4482	—	7528	50	2074	50	1635	—	1516

О К О Н Ч А Т Е Л Ь Н Ы Е К О Д Ы В А З У О Ч И Н У

№	Диаметр (мм)	Теоретический вес 1 кв. м (кг)	Литевой класс	Хромистая												Хромокобальтовая				Выплавляемая					
				Вольфрамовая						Хромокобальтовая						ХХХ		ХХНМ							
				X-12		X-13		X-14		X-15		X-16		X-17		X-18		X-19			X-20				
				р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.		р.	к.			
04417	40	9,870	VI	2002	50	1170	—	1152	—	1116	—	2002	50	2691	—	4482	—	7528	50	2074	50	1635	—	1516	50
04418	42	10,900	VI	2002	50	1170	—	1152	—	1116	—	2002	50	2691	—	4482	—	7528	50	2074	50	1635	—	1516	50
04419	45	12,600	VI	2002	50	1170	—	1152	—	1116	—	2002	50	2691	—	4482	—	7528	50	2074	50	1635	—	1516	50
04420	48	14,200	VII	2020	50	1102	50	1080	—	1057	50	1935	—	2623	50	4536	—	7573	50	2002	50	1560	—	1471	50
04421	50	15,400	VII	2020	50	1102	50	1080	—	1057	50	1935	—	2623	50	4536	—	7573	50	2002	50	1560	—	1471	50
04422	52	16,700	VII	2020	50	1102	50	1080	—	1057	50	1935	—	2623	50	4536	—	7573	50	2002	50	1560	—	1471	50
04423	55	18,700	VII	2020	50	1102	50	1080	—	1057	50	1935	—	2623	50	4536	—	7573	50	2002	50	1560	—	1471	50
04424	60	22,200	VII	2030	50	1102	50	1080	—	1057	50	1935	—	2623	50	4536	—	7573	50	2002	50	1560	—	1471	50
04425	65	26,000	VII	2020	50	1102	50	1080	—	1057	50	1935	—	2623	50	4536	—	7573	50	2002	50	1560	—	1471	50
04426	70	30,200	VII	2030	50	1102	50	1080	—	1057	50	1935	—	2623	50	4536	—	7573	50	2002	50	1560	—	1471	50
04427	75	34,700	VII	2020	50	1102	50	1080	—	1057	50	1935	—	2623	50	4536	—	7573	50	2002	50	1560	—	1471	50
04428	80	39,500	VII	2020	50	1102	50	1080	—	1057	50	1935	—	2623	50	4536	—	7573	50	2002	50	1560	—	1471	50
04429	85	44,500	VII	2030	50	1102	50	1080	—	1057	50	1935	—	2623	50	4536	—	7573	50	2002	50	1560	—	1471	50
04430	90	49,900	VII	2020	50	1102	50	1080	—	1057	50	1935	—	2623	50	4536	—	7573	50	2002	50	1560	—	1471	50
04431	95	55,600	VIII	2020	50	1057	50	1035	—	1012	50	1885	50	2574	—	4504	50	7573	50	1953	—	1510	—	1426	50
04432	100	61,700	VIII	2020	50	1057	50	1035	—	1012	50	1885	50	2574	—	4504	50	7573	50	1953	—	1510	—	1426	50
04433	110	74,600	VIII	2020	50	1057	50	1035	—	1012	50	1885	50	2574	—	4504	50	7573	50	1953	—	1510	—	1426	50
04434	120	88,800	IX	2070	—	1152	—	1125	—	1102	50	1980	—	2668	50	4549	50	7591	50	2047	50	1610	—	1516	50
04435	130	104,200	IX	2070	—	1152	—	1125	—	1102	50	1980	—	2668	50	4549	50	7591	50	2047	50	1610	—	1516	50
04436	140	120,800	IX	2070	—	1152	—	1125	—	1102	50	1980	—	2668	50	4549	50	7591	50	2047	50	1610	—	1516	50
04437	150	138,700	IX	2070	—	1152	—	1125	—	1102	50	1980	—	2668	50	4549	50	7591	50	2047	50	1610	—	1516	50



Сталь инструментальная легированная (электросталь), полосовая, горячекатаная и ковчаная  
(Сортмент ОСТ 8494 и 8495, технические условия и допуски ОСТ 4958)  
Поставщик — ГУМП.

№	Размеры сечения (мм)		Теоретический вес 1 мет. лн (кг)	Классификация	О к о н ч а т е л ь н ы е м е р а з м е р ы																				
	Толщина	Ширина			Хромистая				Вольфрамная				Хромокобальтовая				Хромокобальто-инструментальная		Выкатаная						
					X12		X17		X18		X18		X18		X18		X18		к	р.					
					к	р.	к	р.	к	р.	к	р.	к	р.	к	р.	к	р.							
04438	6	12	0,516	II	2574	1633	50	1611	—	1417	50	2161	50	3145	50	5058	—	8095			50	2529	—	2150	—
04439	6	25	1,290	III	2299	1404	—	1377	—	1359	—	2232	—	2923	—	4779	—	7825	50	2299	50	1890	—	1746	—
04440	8	12	0,826	II	2574	1633	50	1611	—	1417	50	2461	50	3145	50	5058	—	8095	50	2529	—	2150	—	1953	—
04441	8	25	1,719	IV	2160	1264	—	1242	—	1219	50	2092	50	2785	50	4044	—	7677	—	2104	50	1740	—	1611	—
04442	10	20	1,719	IV	2160	1264	50	1242	—	1219	50	2092	50	2785	50	4644	—	7677	—	2164	50	1740	—	1611	—
04443	10	30	2,580	IV	2160	1264	50	1242	—	1219	50	2092	50	2785	50	4644	—	7677	—	2164	50	1740	—	1611	—
04444	12	25	2,530	V	2092	1206	—	1183	50	1161	—	2029	50	2722	50	4585	50	7614	—	2106	—	1675	—	1543	50
04445	12	50	5,160	V	2092	1206	—	1183	50	1161	—	2029	50	2722	50	4585	50	7614	—	2106	—	1675	—	1543	50
04446	16	25	3,438	V	2092	1206	—	1183	50	1161	—	2029	50	2722	50	4585	50	7614	—	2106	—	1675	—	1543	50
04447	16	50	6,876	VI	2092	1170	—	1152	—	1116	—	2002	50	2601	—	4482	—	7528	50	2074	50	1635	—	1516	50
04448	20	30	5,160	V	2092	1206	—	1183	50	1161	—	2029	50	2722	50	4585	50	7614	—	2106	—	1675	—	1543	50
04449	20	50	8,595	VI	2092	1170	—	1152	—	1116	—	2002	50	2691	—	4482	—	7528	50	2074	50	1635	—	1516	50
04450	25	40	8,595	VI	2092	1170	—	1152	—	1116	—	2002	50	2691	—	4482	—	7528	50	2074	50	1635	—	1516	50
04451	25	50	10,744	VII	2092	1170	—	1152	—	1116	—	2002	50	2691	—	4482	—	7528	50	2074	50	1635	—	1516	50
04452	25	75	16,116	VI	2092	1170	—	1152	—	1116	—	2002	50	2691	—	4482	—	7528	50	2074	50	1635	—	1516	50
04453	25	100	21,488	VII	2020	1102	50	1080	—	1057	50	1935	—	2623	50	4536	—	7573	50	2002	50	1560	—	1471	50
04454	30	60	15,480	VI	2092	1170	—	1152	—	1116	—	2002	50	2691	—	4482	—	7528	50	2074	50	1635	—	1516	50
04455	30	120	30,960	VII	2020	1102	50	1080	—	1057	50	1935	—	2623	50	4536	—	7573	50	2002	50	1560	—	1471	50
04456	40	80	27,504	VII	2020	1102	50	1080	—	1057	50	1935	—	2623	50	4536	—	7573	50	2002	50	1560	—	1471	50
04457	50	100	42,976	VII	2020	1102	50	1080	—	1057	50	1935	—	2623	50	4536	—	7573	50	2002	50	1560	—	1471	50

## Сталь инструментальная легированная (электросталь), квадратная, горячекатаная и ковкая

ГОСТ 994-59, технические условия—ОСТ 4958

Поковки—ГУМТ.

## О к о н ч и т е л ь н а я ц е н а л и т о н н у

№	Сторона квадрата (мм)	Теоретический вес 1 м (кг)	Целевой класс	Хромистая						Вольфрамовая						Хромо-вольфрамовая						Хромо-вольфрамовая модифицированная		Валовые	
				X-12		XГ		XГХ		XО5		В1		В2		ХВ5		ХВ3		ХВГ		Х	Ф		
				р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.			р.	к.
04459	8	0,500	II	2574	1633	50	1611	—	1417	50	2461	50	3145	50	5058	—	8095	50	2529	—	2150	—	1953		
04459	10	0,780	III	2299	1404	—	1377	—	1359	—	2232	—	2925	—	4779	—	7825	50	2299	50	1890	—	1746		
04460	12	0,180	III	2299	1404	—	1377	—	1359	—	2232	—	2925	—	4779	—	7825	50	2299	50	1890	—	1746		
04461	14	1,540	III	2160	1264	50	1242	—	1219	50	2092	50	2785	50	4644	—	7677	—	2164	50	1740	—	1611		
04462	16	2,010	IV	2160	1264	50	1242	—	1219	50	2092	50	2785	50	4644	—	7677	—	2164	50	1740	—	1611		
04463	18	2,540	IV	2160	1264	50	1242	—	1219	50	2092	50	2785	50	4644	—	7677	—	2164	50	1740	—	1611		
04464	20	3,140	V	2092	1206	—	1183	50	1161	—	2029	50	2722	50	4585	50	7614	—	2106	—	1675	—	1543		
04465	22	3,800	V	2092	1206	—	1183	50	1161	—	2029	50	2722	50	4585	50	7614	—	2106	—	1675	—	1543		
04466	25	4,910	V	2092	1206	—	1183	50	1161	—	2029	50	2722	50	4585	50	7614	—	2106	—	1675	—	1543		
04467	28	6,150	V1	2002	1170	—	1152	—	1116	—	2029	50	2691	—	4482	—	7528	50	2074	50	1635	—	1516		
04469	30	7,060	V1	2002	1170	—	1152	—	1116	—	2029	50	2691	—	4482	—	7528	50	2074	50	1635	—	1516		
04469	32	8,010	V1	2002	1170	—	1152	—	1116	—	2029	50	2691	—	4482	—	7528	50	2074	50	1635	—	1516		
04470	35	9,620	V1	2002	1170	—	1152	—	1116	—	2029	50	2691	—	4482	—	7528	50	2074	50	1635	—	1516		
04471	40	12,560	V1	2002	1170	—	1152	—	1116	—	2029	50	2691	—	4482	—	7528	50	2074	50	1635	—	1516		
04472	45	15,900	V1	2002	1170	—	1152	—	1116	—	2029	50	2691	—	4482	—	7528	50	2074	50	1635	—	1516		
04473	50	9,630	V11	2020	1102	50	1080	—	1057	50	1935	50	2623	50	4536	—	7573	50	2002	50	1560	—	1471		
04474	55	23,750	V11	2020	1102	50	1080	—	1057	50	1935	50	2623	50	4536	—	7573	50	2002	50	1560	—	1471		
04475	60	28,200	V11	2020	1102	50	1080	—	1057	50	1935	50	2623	50	4536	—	7573	50	2002	50	1560	—	1471		
04476	65	32,170	V11	2020	1102	50	1080	—	1057	50	1935	50	2623	50	4536	—	7573	50	2002	50	1560	—	1471		
04477	70	38,470	V11	2020	1102	50	1080	—	1057	50	1935	50	2623	50	4536	—	7573	50	2002	50	1560	—	1471		
04478	75	44,160	V11	2020	1102	50	1080	—	1057	50	1935	50	2623	50	4536	—	7573	50	2002	50	1560	—	1471		
04479	80	50,240	V11	2020	1102	50	1080	—	1057	50	1935	50	2623	50	4536	—	7573	50	2002	50	1560	—	1471		
04480	90	63,500	V11	2020	1102	50	1080	—	1057	50	1935	50	2623	50	4536	—	7573	50	2002	50	1560	—	1471		
04481	100	78,560	V11	2020	1057	50	1035	—	1012	50	1885	50	2574	—	4504	—	7573	50	2002	50	1510	—	1426		

Цены указаны на сталь в отожженном состоянии I сорта, нормальной длины. Второй сорт дешевле указанных в таблице для хромистых и вольфрамовых — на 20%, для прочих легированных — на 15%.

### Сталь инструментальная калиброванная, холоднотянутая и шлифованная — серебрянка, круглая

Поставщик — ГУМП.

№	Диаметр (мм)	Теоретический вес 1 пог. м (кг)	Ценовой класс	Приплата за калибровку (в рублях на тонну) к отпускной цене горячекатаной стали одинакового размера и марки			
				Углеродистая У7А — У12А		Легированная марки: X, 9X, B1, XHГ и Ф	
				Нормальной точности (холоднотянутая) DIN 968	Высокой точности (шлифованная) DIN 175	Нормальной точности (холоднотянутая) DIN 968	Высокой точности (шлифованная) DIN 175
04482	5,0	0,154	I	931	2035	1114	2085
04483	5,5	0,187	I	931	2035	1114	2085
04484	6,0	0,222	I	931	2035	1114	2085
04485	6,5	0,260	I	931	2035	1114	2085
04486	7,0	0,302	I	931	2035	1114	2085
04487	7,5	0,344	II	738	1180	888	1295
04488	8,0	0,395	II	738	1180	888	1295
04489	8,5	0,445	II	738	1180	888	1295
04490	9,0	0,499	II	738	1180	888	1295
04491	9,5	0,556	II	738	1180	888	1295

Цены указаны на сталь в отожженном состоянии I сорта.

Приплаты за размеры, не предусмотренные в таблице, — по соглашению.

Второй сорт стали расценивается дешевле указанных в таблице цен:

1) маломерная, при отсутствии других дефектов — на 15%;

2) с прочими дефектами — по цене холоднотянутой или горячекатаной стали соответствующих марки и размера, в зависимости от того, характеристике какой стали она удовлетворяет.

### Выбор инструментальной легированной стали

Марка стали		Старая, завода Электро-сталь	Классификация	Примерное назначение марок стали	Аналогичные марки стали разных заводов, отпускаемые по ценам стали стандартной марки	
Стандартная по ГОСТ 4656	Действующая				Ижевский завод (прежние марки)	Кировский завод (Б. Кр. Путиловцев)
X-12	X-1	ЭХ-12	Хромистая	Для матриц, штампов, которые при закалке в масле мало изменяют размеры; для волоочальных душек и колец, штампов для чеканки, калибров и т. п. инструментов, не подвергающихся сильным ударам и толчкам, и от которых требуется высокая производительность; для ножей к ножницам при холодной резке металла	TX, ЭХ	—
XГ	X-2	6-9X-3	То же	Для инструментов, которые при закалке должны как можно меньше деформироваться; для длинных метчиков, разверток, спиральных сверл, калибров, лекал, матриц при холодной работе, валишек и фрезеров . . . . .	TXГ, ЭХГ	—
7X	X-6	—	То же	Для штопелей при холодной работе и ножиц при холодной резке металла . . . . .	—	—
X	X-3г	ЭХ-2	То же	Для инструментов и изделий, требующих большой твердости и устойчивости; для токарных, строгальных и долбежных резцов, зубил для насечки напильников, штопелей, закаливаемых машинных частей, для очень твердых кулачков, эксцентров и пр.	X	X

Марка стали		Старая запись Электросталь	Классификация	Примерное назначение марок стали	Аналогичные марки стали разных заводов, отнесенные по ценам стали стандартной марки		
Стандартная по ОСТ 4958	Предполагающаяся				Ижевский завод (прежние марки)	Кировский завод (б. Кр. Путиловцев)	
Действующая							
9Х	Х-33м	—	Хромокремнистая	Для валков при холодной прокатке, матриц твердых вулканов, эксцентров и пальцев . . .	—	—	—
9ХС	Х-4т	ЭИ-49	То же	Для машинных штемпелей, клемов для холодной работы, для сверл, разверток, фрезеров, метчиков, плашек и гребенок . . . . .	—	—	—
4ХС	Х-4м	ЭХ-1	То же	Для зубил, обжимков, ножиц при горячей и холодной резке и пр. .	—	—	—
ХО5	Х-5	ЭИ-53	Хромистая	Для бритв, острого хирургического инструмента, волоочных колец, токарных и строгальных резцов по мягким металлам, шаберов и проч. .	—	—	—
В-1	В-1	ЭИ-47	Вольфрамовая	Для спиральных сверл, метчиков, плашек, роликовых ножей и пр. .	ТВ1, ЭВГ, МВ1	—	—
В-2	ХВ-4	ЭИ-50	То же	Для ножовочных полотенец, для фрезеров со средней скоростью резания и пр. . . . .	—	—	—
ХВ-5	ХВ-2	ЭА	Хромовольфрамовая	Для токарных, строгальных и рифельных резцов, фрезеров при работе с умеренной скоростью резания самых твердых материалов, как валков чугунных с закаленной поверхностью, мельничных валков, плунжерных плит; для гравирования резцов при очень напряженной работе; для резцов при гладкой и чистой работе по мягкому металлу . . . . .	ТХВ5, ЭХВ5	—	—
4-ХВС	ХВ3м	ЭПК	Хромовольфрамкремнистая	Устойчивая сталь для закалки в масле: для инструментов, которые подвергаются ударам и толчкам; для пневматического инструмента, зубил обжимков; для матриц при горячей работе в болтовом и заклепочном производстве, для ножиц при горячей и холодной резке металлов, для накатных плашек и пр. . . .	—	—	—
ХВГ	ХВ-5	ЭО	Хромовольфрамовая	Для инструментов с высокой производительностью резания, которые поддаются тщательной обработке и при закалке не должны изменять своих размеров; для длинных метчиков, разверток, спиральных сверл, плашек, калибров, лекал, фрезеров, матриц при холодной работе, штампов для бакелита и т. п. материалов .	—	—	Аскольда
ЭХНМ	ХН-2	ЭИ-54	Хромоникель-молибденовая	Для больших и малых кузнечных штампов при массовом производстве для обработки твердых поковок	МШ	6ХНМ	—
•	—1	8—	Ванадиевая	Для штампов для чеканки монет, для ударного инструмента при холодном изготовлении болтовых, заклепочных и гасных изделий .	—	—	—

Сталь, выплавленная в тигельных печах, маркируется дорожкой на 20%.

Знак Электросталь к каждому обозначению стандартной марки стали по ОСТ 4958 при-

рели него прибавляется буква, Э\* — условное обозначение завода; таким образом стандартная марка, например, ХГ превращается в ЭХГ, ХВ-5 и ЭХВ-5 и т. д.

## Обработка инструментальной легированной стали

Марка стали	Химический состав (% %)							
	Углерод C	Марганец Mn	Кремний Si	Хром Cr	Вольфрам W	Ванадий V	Молибден Mo	Никель Ni
Стандартная сталь по ОСТ 4958: Хромистая	X-12	не более 0,35	не более 0,50	11,5—13,0	0,5—1,0 (оголар, закалку)	—	—	—
	XГ	0,45—0,70	0,35	1,3—1,6	—	не более 0,3 (оголар, закалку) 0,1—0,3 (оголар, закалку)	—	—
	7-X	0,25—0,40	не более 0,40	0,20—0,40	—	—	—	—
	X	не более 0,40	не более 0,35	1,3—1,6	—	—	—	—
	9-X ХО-5	0,25—0,35 0,20—0,35	0,25—0,35 0,20—0,35	0,25—0,45 0,4—0,6	—	—	—	—
Хромокремнистая	9-XC	0,30—0,60	1,30—1,60	0,95—1,25	—	—	—	—
	4-XC	не более 0,40	1,20—1,60	1,3—1,6	—	—	—	—
	В-1	0,20—0,40	не более 0,35	—	0,8—1,2	0,15—0,30 (оголар закалку)	—	—
Вольфрамистая	В-2	0,15—0,40	не более 0,35	0,1—0,3	1,8—2,2	—	—	—
	XB-5	не более 0,30	не более 0,30	0,4—0,7	4,5—5,5	не более 0,3 (оголар, закалку)	—	—
	4-XBC	0,20—0,40	0,75—1,05	1,0—1,3	2,0—2,5	—	—	—
	XBG	0,80—1,10	0,15—0,35	0,9—1,2	1,2—1,6	—	—	—
Хромоникельмолибденовая	5-XHM	0,50—0,60	не более 0,35	0,5—0,8	—	—	0,15—0,30	1,4—1,8
	Ф	0,15—0,40	не более 0,35	—	—	0,2—0,4	—	—
Ванадиевая	Иж.-хром	1,20—1,35	0,2—0,3	1,2—2,0	—	—	—	—
	Иж.-вольфрам	1,20—1,35	—	1,2—2,0	4,0—5,0	—	—	—
Сталь Ижевского завода	Витязь В	0,9—1,0	—	1,5—2,0	3,0—4,0	—	—	—
	Валугура ХА	1,0—1,3	—	2,25—2,75	—	—	—	—
	Валугура ХВ	0,8—1,0	—	1,75—2,25	—	—	—	—
	Валугура ХС	0,7—0,9	—	1,25—1,75	—	—	—	—
Сталь Кировского завода (б. Красн. Путиловск.)	Хромистая	1,1—1,2	0,35	1,0—1,5	—	0,1—0,2	—	—
	Вольфрам	1,2—1,3	0,35	1,2—1,5	4,0—5,0	0,15—0,25	—	—
	Хромистая спец.	1,8—2,0	0,3	10,0—13,0	0,5—1,0	0,3—0,35	—	—
	Экстра специальная	0,8—0,9	0,35	0,75—1,0	—	—	—	—

Марка стали	Примерный тепловой режим при обработке стали (°С)					Продолжение	
	Конка	Отжиг	Закалка	Среды закалки	Отпуск		Твердость по Бринеллю
Стандартная сталь ОСТ 4258; Хромистая	X-12	1000 — 850 или 850 — 870	1) для штампов и за- дворок: а) крупные изделия — 920 — 950; б) мелкие изделия — 870 — 910 2) для режущих ин- струментов — 1000 — 1050 3) для крупных инстру- ментов — 900 — 850; 4) мелкие — 760 — 800	1) масло или струя воздуха, 2) спокойный воздух	1) 220 — 250 2) 400	209 — 217 241 — 197	3,7 — 4,1 3,9 — 4,3
	XГ	1000 — 800	а) крупные инстру- менты — 900 — 850; б) мелкие — 760 — 800	масло	1) реальное и простое ва- куиты — по баланжева- тый — 250 2) вакуиты и пакеты из со- леводородистой, по пур- пуриного — 250 — 200	207 — 170	4,2 — 4,6
Хромокремнистая	7-X	1050 — 850	620 — 640; крупные серия дала, больше 4) 640 — 680 — 850	вода	на желтый цвет — 220	229 — 187	4,0 — 4,4
	X	1050 — 800	800 — 850	только масло	на баклажектай, до пур- пуриного — 200 — 150, в за- висимости от требуемой твердости	217 — 179 241 — 197	4,1 — 4,5 3,9 — 4,3
Дольфрамовая	9-X	1100 — 800	780 — 800	вода	кипячение в масле	229 — 187	4,0 — 4,4
	XO-5	1000 — 800	700 — 720 или 750 — 780	вода	не обжигалось; для боль- ших изделий — кипяче- ние в воде — 100; британ- не отпусать	229 — 187	4,0 — 4,4
	9-XC	1000 — 850	830 — 860	масло	180 — 200, в зависимости от требуемой твердости	229 — 187	4,0 — 4,4
	4-XC	1050 — 850	1) 820 — 840 2) 840 — 860	1) вода 2) масло	на соломкожектай — 220	207 — 170	4,2 — 4,6
	B-1	1050 — 80	770 — 800	вода 20°	кипячение в масле — 150 — 180 или до белого цвета цвета — 200, в зависимости от требуемой твердости	229 — 187	4,0 — 4,4
	B-2	1050 — 800	770 — 790; тонкие ин- струменты — 810 — 850	вода 20°, масло	кипячение в масле — 130 — 150 — для отпуск на жел- тый цвет — 220	255 — 207; 321 — 255 (для про)	3,8 — 4,2 3,4 — 3,8

Марка стали	Примерный тепловой режим при обработке стали (°С)						Отпуск	Среда закалки	Отпуск	Твердость по Бринеллю	Диаметр оцинка при $d = 10$ мм и $R_c = 2000$ кг (мм)
	Ковка	Отпуск	Закалка	Среда закалки	Отпуск	Твердость по Бринеллю					
Хромовольфрам-овый	XB-5	1000 — 850	750 — 750 или 800	780 — 800	вода, для получения наибольшей твердости — соляная вода, для тонких инструментов — масло	для простых инструментов кипячение в воде; для сложных — кипячение в масле при 150°	321 — 255 для круглой стали, 285 — 220 для плоской и квадратной	3,8 — 4,2			
	4-XBC	1050 — 900	700 — 720 или 750 — 780	850 — 900	масло	для инструментов при холодной обработке — около 250	217 — 179	4,1 — 4,5			
	XBG	1050 — 950	700 — 720 или 760 — 790	800 — 830	вода для особо большой твердости масло	для инструментов при горячей обработке — около 350 от безвозвратного до фланцевого — 250 — 300 — в зависимости от требуемой твердости	255 — 207	3,8 — 4,2			
Хромоникельмо-либденовая	5-XHM	1000 — 900	650 — 680 или 760 — 780	800 — 880	масло или струя воздуха	отпуск немедленно после закалики, когда штампы остывают до 100 — 150	241 — 197	3,9 — 4,3			
	—	1000 — 800	680 — 720	780 — 810	вода	от закалики до пурпурового цвета — 250 — 300	217 — 179	4,1 — 4,5			
Сталь Ижевского завода	Иж.-хром	900	850	780	вода	180	—	—			
	Иж.-Вольфрам	880	700	750	вода	180	—	—			
Сталь Кировского завода (с. Кривинья Пугачевец).	Виталь В	1000	850	800	вода	200 — 220	—	—			
	Валугура ХА	1000	850	830 — 850	масло	220 — 250	—	—			
	Валугура ХВ	1000	850	800 — 840	масло	220 — 250	—	—			
	Валугура ХС	1000	850	750 — 780	вода	225 — 275	—	—			
Сталь Запоустовского завода им. Ленина	Хромистая Вольфрам	1000 — 900	700	750 — 780	вода	225	—	—			
	Хромистая — специальная	500 — 800	700	740 — 750	вода	200	—	—			
	Экстра спец твердости	800 — 650	780 — 800	1000 — 1100	—	320 — 315	—	—			
—	800 — 1000	770 — 780	770 — 780	—	220 — 315	—	—				

Для стали марки Иж.-хром максимальное содержание серы и фосфора для каждого элемента в отдельности — 0,03%.

## Подгруппа 5. Сталь инструментальная быстрорежущая

Сталь инструментальная быстрорежущая, круглая, горячекатаная и кованая

(Сортамент ОСТ 8495, технические условия ОСТ 4957)

Поставщик — ГУМП.

№	Диаметр (мм)	Теоретический вес 1 пог. м (кг)	Ценовой класс	Окончательная цена за тонну (руб.)				
				Вольфрам-кобальтовая	Вольфрамованадиевая			Вольфрамовая
					РК-5	РФ-2	РФ-1	
04500	12	0,973	III	21760	15280	15280	14480	13770
04501	20	2,702	V	20960	14480	14480	13630	12970
04502	22	3,269	V	20960	14480	14480	13630	12970
04503	25	3,890	V	20960	14480	14480	13630	12970
04504	30	6,079	VI	20680	14240	14240	13440	12830
04505	35	8,754	VI	20680	14240	14240	13440	12830
04506	40	10,273	VI	20680	14240	14240	13440	12830
04507	45	13,678	VI	20680	14240	14240	13440	12830
04508	50	16,877	VII	20960	14480	14480	13580	12970
04509	55	21,182	VII	20960	14480	14480	13580	12970
04510	60	24,316	VII	20960	14480	14480	13580	12970
04511	65	28,537	VII	20960	14480	14480	13580	12970
04512	70	33,047	VII	20960	14480	14480	13580	12970
04513	75	37,993	VII	20960	14480	14480	13580	12970

Цены указаны на сталь I сорта в отожженном состоянии, нормальной длины.

Сталь инструментальная быстрорежущая, полосовая, горячекатаная и кованая

Поставщик — ГУМП.

№	Размеры сечения (мм)		Теоретический вес 1 пог. м (кг)	Ценовой класс	Окончательная цена за тонну (руб.)				
	Толщина	Ширина			Вольфрам-кобальтовая	Вольфрамованадиевая			Вольфрамовая
						РК-5	РФ-2	РФ-1	
04514	6	12	0,516	II	22280	15840	15840	15040	14340
04515	6	25	1,290	III	21760	15280	15280	14480	13770
04516	8	12	0,826	II	22280	15840	15840	15040	14340
04517	8	25	1,719	IV	21290	14810	14810	14010	13300
04518	10	25	2,149	IV	21290	14810	14810	14010	13300
04519	12	25	2,580	V	20960	14480	14480	13630	12970
04520	16	25	3,438	V	20960	14480	14480	13630	12970
04521	16	50	6,876	VI	20680	14240	14240	13440	12830
04522	20	30	5,160	V	20960	14480	14480	13630	12970
04523	20	50	8,565	VI	20680	14240	14240	13440	12830
04524	25	50	10,744	VI	20680	14240	14240	13440	12830
04525	25	75	16,116	VI	20680	14240	14240	13440	12830
04526	30	60	15,480	VI	20680	14240	14240	13440	12830
04527	40	80	27,504	VII	20960	14480	14480	13580	12970

Цены указаны на сталь I сорта в отожженном состоянии, нормальной длины. II сорт дешевле указанного в таблице цен на 10%.



## Сталь инструментальная быстрорежущая, квадратная, горячекатаная и ковкая

(Сортамент ОСТ 8494, технические условия ОСТ 4957)

Поставщик — ГУМП.

№	Сторона квадрата (мм)	Теоретический вес 1 м. л. (кг)	Ценовой класс	Окончательная цена за тону (руб.)					
				Вольфрамонабальтовый	Вольфрамонадсиная				Вольфрамона
					РК-5	РФ-2	РФ-1	Р	
04528	12	1,238	III	21760	15280	15280	14480	13770	
04529	20	3,440	V	20960	14480	14480	13630	12970	
04530	25	5,375	V	20960	14480	14480	13630	12970	
04531	30	7,740	VI	20680	14240	14240	13440	12830	
04532	35	10,535	VI	20680	14240	14240	13440	12830	
04533	40	13,760	VI	20680	14240	14240	13440	12830	
04534	45	17,415	VI	20680	14240	14240	13440	12830	
04535	50	21,500	VII	20960	14480	14480	13580	12970	
04536	55	26,015	VII	20960	14480	14480	13580	12970	
04537	60	30,960	VII	20960	14480	14480	13580	12970	
04538	65	36,335	VII	20960	14480	14480	13580	12970	
04539	70	42,600	VII	20960	14480	14480	13580	12970	
04540	75	48,375	VII	20960	14480	14480	13580	12970	

Цены указаны на сталь I сорта в отожженном состоянии, нормальной длины II сорт дешевле указанных в таблице цен на 10%.

## Выбор инструментальной быстрорежущей стали

Марка стали		Старая марка завода Электросталь	Примерное наименование марок стали	Аналогичные марки стали разных заводов, отпускаемые по ценам стали стандартной марки	
Стандартная, по ОСТ 4957	Действующая			Ижевский завод (прежние марки)	Кировский завод (б. Кр. Путиловск)
РК-5	МК-5	ЭМК-5	Для обдирочных и фасонных резцов наименьшей производительности при наибольшем сечении стружки и очень больших скоростях резания на сильнейших станках; для фрезеров, имеющих максимальную нагрузку; для сверл при обработке марганцовистой стали Гартфальда; для резцов при переточке нагорюженных железнодорожных бандажей . . . . .	—	РК10
РФ-2	М-1	—	Для обдирочных и фасонных резцов очень высокой производительности при больших скоростях резания на сильных станках; для разверток, спиральных сверл и фрезеров очень высокой производительности . . . . .	ТРФ1, ЭРФ1	—
РФ-1 Р	М-2 М-3	ЭМВ ЭМ	То же, что и для марки РФ-2 . . . . . Для обдирочных и фасонных резцов высокой производительности при больших скоростях резания; для разверток, спиральных сверл и фрезеров высокой производительности . . . . .	ТРО, ЭРО Иж-рапид-тейлор	—
РО	М-4	ЭМ-1	Для резцов, разверток, сверл, фрезеров высокой производительности при быстрой обработке материалов; для инструмента к рубочным машинам . . . . .	Иж-рапид	Победа Успех

Завод Электросталь к обозначению каждой стандартной марки стали по ОСТ 4957 впереди нее прибавляет букву „Э“ — условное обозначение завода; таким образом стандартная марка, например, Р превращается в ЭР, РО — в ЭРО и т. д.

## Обработка инструментальной быстрорежущей стали

Марка стали	Химический состав (%)									
	Углерод C	Марганец Mn	Кремний Si	Хром Cr	Вольфрам W	Ванадий V	Молибден Mo	Никель Ni	Кобальт Co	
Стандартная сталь по ОСТ 4957	РК-5	0,65— 0,77	0,40 <sup>1)</sup>	0,40 <sup>1)</sup>	3,6—4,5	17,0— 18,5	1,0—1,4	0,3—0,6	0,20 <sup>1)</sup>	4,5—5,5
	РФ-2	0,71— 0,77	0,40 <sup>1)</sup>	0,40 <sup>1)</sup>	4,1—4,6	11,8— 12,8	2,3—2,6	—	0,20 <sup>1)</sup>	—
	РФ-1	0,68— 0,80	0,40 <sup>1)</sup>	0,40 <sup>1)</sup>	3,8—4,6	17,5— 19,0	1,0—1,4	0,3 <sup>2)</sup>	0,20 <sup>1)</sup>	—
	Р	0,66— 0,78	0,40 <sup>1)</sup>	0,40 <sup>1)</sup>	3,8—4,6	17,0— 18,5	0,5—0,8	0,3 <sup>2)</sup>	0,20 <sup>1)</sup>	—
	РО	0,60— 0,75	0,40 <sup>1)</sup>	0,40 <sup>1)</sup>	3,3—4,3	15,0— 17,5	0,2—0,6	—	0,20 <sup>1)</sup>	—
Сталь Изжевского завода	Иж - Ралпд	0,55— 0,65	0,2—0,3	0,15—0,3	3,5—4,0	10,0— 12,0	0,2—0,3	—	—	—
	Ралпд - Тейлор	0,55— 0,75	0,2—0,3	0,15—0,3	5,25— 6,0	18,5— 19,5	0,10— 0,35	—	—	—
Сталь Кировского завода (б. Крас- ный Путиловец)	Победа, (П)	0,50— 0,60	0,2—0,4	0,15—0,5	4,5—5,0	16,0— 18,0	0,5—1,0	—	—	—
	Успех, (У)	0,50— 0,60	0,2—0,4	0,15—0,5	4,5—5,0	16,0— 18,0	—	—	—	—

Содержание серы и фосфора в быстрорежущей стали марок ОСТ 4957 допускается: серы — в стали марки РФ2 — не более 0,02%, в прочих — не более 0,03%; фосфора — в стали всех марок — не более 0,03%.

<sup>1)</sup> Не более.

<sup>2)</sup> Отваривается вакуумом.

Марка стали	Примерный тепловой режим при обработке сталей (°C)					Твердость по Бринеллю	Продолжение
	Ковка	Отжиг	Закалка	Среда закалки	Отпуск (°C)		
Стандартная сталь по ОСТ 4957	РК-5	1200 — 950	830 — 850	1300 — 1350 — для режцов, 1250 — 1300 — для фрезер- ов при нагреве в соля- ной ванне; 1200 — 1250 — для фрезеро- в и др. при нагреве в му- фельных печах	во всех слу- чаях — масло или струя воздуха	550 — 600, охлаждение на спокойном воздухе	269 — 217 285 — 229 3,7 — 4,1 3,6 — 4,0 для ин- струмента, наду- шего в конусу
		1100 — 900	830 — 850	1250 — 1300	масло или струя воз- духа	не требуется, не рекомен- дуется при 250 — 280 для ин- струмента напряженного от за- калки	2 5 — 205 265 — 205 3,8 — 4,2 3,6 — 4,2 для ин- струмента, наду- шего в конусу ТО ЖС
		1200 — 950	830 — 850	1250 — 1300, для режцов; 1200 — 1250 — для фрезе- ров и др. при нагреве в соляной ванне; 1150 — 1200 — при нагреве в муфельных печах.	во всех слу- чаях — мас- ло или струя воздуха	500 — 550 при закалке с 1000 — 1300, охлаждение на спокойном воздухе; 250 — 280 при закалке 1150 — 1200	285 — 205 ТО ЖС
Сталь Ижевского завода	Р	1150 — 950	820 — 850	1250 — 1300 — для режцов; 1200 — 1250 для фрезеров и др. при нагреве в со- ляной ванне; 1150 — 1200 — при нагреве в муфельных печах.	ТО ЖС	550 — 500 при закалке с 1200 — 1300, охлаждение на спокойном воздухе; 250 — 280 при закалке с 1100 — 1200	285 — 205 ТО ЖС
		1150 — 950 1050	820 — 850 900	1100 — 1200	ТО ЖС	ТО ЖС	285 — 205 — —
		1100	950	1100 — 1300	струя возду- ха или масло ТО ЖС	600	— — —
Сталь Кировского за- вода (б. Красный Путиловец)	Победа (П)	1150	900	850	ТО ЖС	500	— — —
		1150	900	855	ТО ЖС	500	— — —

## Подгруппа 6. Сталь буровая сплошная

Сталь буровая сплошная — шестигранная и восьмигранная



04600—04605

Поставщик — ГУМП.

№	Диаметр внешнего круга (мм)	Теоретический вес (кг/м (лн))		Ценовой класс	Отпускная цена за тонну					
		Шестигранная сталь	Восьмигранная сталь		Для мягких пород — мартемовская У7—У8		Для средне-твердых и твердых пород — мартемовская У12		Для самых крепких пород — мартемовская У13	
					р.	к.	р.	к.	р.	к.
04600	16	1,741	1,666	IV	537	30	537	30	537	30
04601	18	2,202	2,107	IV	537	50	537	50	537	30
04602	20	2,718	2,600	V	529	20	529	0	529	20
04603	22	3,289	3,146	V	529	20	529	20	529	20
04604	25	3,914	3,744	V	529	20	529	20	529	20
04605	32	7,400	7,080	VI	520	20	520	20	520	20



04606—04611

Сталь буровая сплошная, круглая

Поставщик — ГУМП.

№	Диаметр (мм)	Теоретический вес (кг/м (лн))	Ценовой класс	Отпускная цена за тонну			
				Для мягких пород мартемовская У7—У8		Для средне-твердых и твердых пород мартемовская У12	
				р.	к.	р.	к.
04606	16	1,580	IV	537	30	537	30
04607	18	1,998	IV	537	30	537	30
04608	20	2,466	V	529	20	529	20
04609	22	2,984	V	529	20	529	20
04610	25	3,551	V	529	20	529	20
04611	32	6,714	VI	520	20	520	20

Буровая сталь представляет собой стандартную инструментальную углеродистую сталь в своем лишь из ее назначений. Выделение же ее в особый вид стали произведено в целях выдела сортамента.

Цены указаны на сталь I сорта без отжига. За отжиг мартемовской стали, по особому требованию, взимается приплата в размере 30 руб. за тонну.

Второй сорт стали дешевле указанных в таблице на 25%.

Сравнительная таблица марок разных заводов, отпускаемых по ценам стандартных марок, см. ниже.



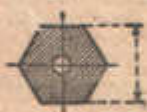
04612—04618

Сталь буровая пустотелая, круглая

(Технические условия Стальбюта 1935 г.)

Поставщик — ГУМП.  
Цена за тонну — 1880 руб.

№	Наружный диаметр (мм)	Диаметр отверстия (мм)	№	Наружный диаметр (мм)	Диаметр отверстия (мм)
04613	22	6	04617	35	9,5
04614	25	6,4	04618	38	9,5
04615	28	7			



04619—04625

Сталь буровая пустотелая, шестигранная

(Технические условия Стальбюта 1935 г.)

Поставщик — ГУМП.  
Цена за тонну — 1880 руб.

№	Диаметр внешнего круга (мм)	Диаметр отверстия (мм)	№	Диаметр внешнего круга (мм)	Диаметр отверстия (мм)
04620	22	6	04624	35	9,5
04621	25	6,4	04625	38	9,5
04622	28	7,0			

Буровая пустотелая сталь поставляется в прутках длиной, кратной 1,7—2 м, по указанию потребителя, без особой за это приплаты.



04626—04629



### Сталь буровая витая, для перфораторов, плоского профиля

Поставщик — ГУМП.

№	Ширина профиля (мм)	Толщина профиля (мм)	Шаг витка (мм)	Теоретический вес 1 пог. м (кг)	Цена за м марки
					У7 и У10 (руб.)
04626	20	6	30 ± 10	1,080	1410
04627	25	6	30 ± 10	1,540	1410
04628	25	8	30 ± 10	2,000	1390
04629	30	8	30 ± 10	2,400	1390



04630—04635

### Сталь буровая витая, для перфораторов, ромбического профиля

(Технические условия Стальсбыта 1935 г.)

Поставщик — ГУМП.

№			Ширина профиля (наибольшая диагональ ромба) (мм)	Толщина профиля (наименьшая диагональ ромба) (мм)	Шаг витка (мм)	Теоретический вес 1 м (кг)	Цена за м (руб.)		
							марки		
У5	У7 и У10	Х					У5	У7 и У10	Х
04630	04632	04634	30	16	50 ± 10	1,840	1250	1430	2245
04631	04633	04635	35	18	50 ± 10	2,383	1250	1430	2245

### Сталь буровая, спиральная, сплошная (для бурильных молотков), круглая

Поставщик — ГУМП.

№	Диаметр описанного круга (мм)	Диаметр вписанного круга (мм)	Высота витка (мм)	Толщина витка	Цена за м марок
					У7 и У10 (руб.)
04636	34	22	6	4	1540

Цены буровой витой стали показаны на сталь неотожженную.

Мерная длина прутья устанавливается по соглашению с потребителем, без особой за это приплаты.

При заказах на сталь буровую спиральную и витую обязательно необходимо указывать, для какого направления вращения — вправо или влево — она предназначена.



04700—04709

### Подгруппа 7. Сталь рессорная

(ОСТ 7257, п. 5)

### Сталь рессорная (для паровозов и вагонов), гладкая

Поставщик — ГУМП.

№	Размеры (мм)		Приплата за профиль к основной цене стали соответствующей марки в руб. за м	№	Размеры (мм)		Приплата за профиль к основной цене стали соответствующей марки в руб. за м
	Ширина	Толщина			Ширина	Толщина	
04700	76	7	30	04705	89	13	28
04701	76	8	30	04706	102	10	30
04702	76	10	30	04707	102	13	28
04703	76	13	28	04708	114	7	30
04704	89	10	30	04709	114	10	28

## Сталь рессорная (для паровозов и вагонов), желобчатая

(ОСТ 7257, п. 4)



04710—04719

Поставщик—ГУМП.

№	Размеры (мм)		Приплата за профиль к основной цене стали соответствующей марки в руб. за т
	Ширина	Толщина	
04710	63	10	52
04711	63	13	47
04712	75	7	47
04713	75	10	44
04714	75	11	44
04715	75	13	44
04716	89	10	44
04717	89	13	44
04718	100	13	44
04719	110	13	44

Сверх указанных цен начисляется приплата за подготовку к технической приемке в размере 2 руб. 50 коп. на тонну.

Цены показаны на рессорную сталь заводов Юга и Урала.

Цены заводов Центра выше на 6 руб. за тонну, заводов Москвы и Ленинграда — на 15 руб.

## Неполюккачественная инструментальная сталь

К неполюккачественной стали относятся: сталь с отклонениями от стандартного химического состава, сталь второго сорта, брак, концы и обрезки.

1. К стали с отклонениями от стандартного химического состава относится сталь инструментальная углеродистая обыкновенная, легированная и быстрорежущая с отклонениями по некоторым элементам от стандартного химического состава, установленного для данной марки ОСТ 4956—4958, но в пределах и сочетаниях, обеспечивающих обычное применение этой стали и не требующих изменения режима термической обработки ее у потребителя.

Это условие является обязательным, и сталь с отклонениями по химическому составу, не удовлетворяющая этому условию, считается браком.

Завод-поставщик, отпускная инструментальная сталь с отклонениями, гарантирует возможность ее назначения и режима термической обработки наравне с соответствующей стандартной маркой, выдавая на каждую партию сертификат с соответствующей оговоркой.

Инструментальная сталь с отклонениями по химическому составу от стандарта клеймится дополнительными буквами „О“ (отклонение) перед клеймом соответствующей марки и завода.

Инструментальная сталь с отклонениями от

стандартного химического состава, удовлетворяющая указанным выше требованиям, расценивается по ценам, указанным для полнокачественной стали соответствующих марок, профили и размера со скидкой по соглашению с потребителем.

Углеродистая высококачественная сталь определенной марки, с отклонениями по химическому составу, удовлетворяющая стандартному химическому составу и другим техническим условиям соответствующей марки обыкновенной углеродистой стали, маркируется и расценивается как полнокачественная обыкновенная углеродистая сталь. В ином случае она расценивается наравне с углеродистой обыкновенной сталью с отклонениями от стандартного химического состава.

При наличии дефектов, выходящих за пределы стандарта, но допускаемых в стали второго сорта, помимо скидки за отклонения от стандартного химического состава, применяется и скидка, установленная для второго сорта стали соответствующего вида.

2. К стали второго сорта относятся инструментальная сталь указанных ниже видов, по своему химическому составу удовлетворяющая нормам, установленным для каждой марки стандартом или обычными техническими условиями (подтверждается заводом-поставщиком и выдаваемым им сертификатом), но не удовлетворяющая им по допускам в размерах поперечного сечения прутков или толщине листов, маломерной длине прутков (или размерам листов), по внешним порокам и др., при условии, если все эти дефекты не выходят за пределы характеристики стали второго сорта.

В отношении отдельных видов стали установлены дополнительные ограничения, указанные ниже в таблице отпускных цен стали второго сорта.

Во второй сорт не переводится:

а) болванка литая (сляпки), обкатанная, заготовленная и сдутанная всех видов и марок;

б) сталь специальных фасонных профилей, в том числе буровая, пустотелая и витая.

Сталь второго сорта, помимо маркировки, присвоенной данной марке, должна иметь на торцах или концах прутков, углах листов или бляхах пучков дополнительное клеймо, состоящее из римской цифры „II“ и буквы „с“ (IIc).

Таблица отпускных цен на инструментальную сталь второго сорта помещена ниже.

3. Неполюккачественная инструментальная сталь, которая не может быть отнесена ко второму сорту, а равно — обезличенная немаркированная сталь или сталь смешанных марок считается браком.

Брак отпускается только после предварительного отбора потребителями годных для использования прутков, полос и листов. Отпускная цена брака устанавливается по соглашению, в зависимости от дефектов и возможности его использования, но со скидкой с цен полнокачественной стали не менее 50%.

4. Концы и обрезки прутков сортовой стали и листов, рассортированные по группам, базисным по химическому составу и назначению марок, и размерам, годные для использования, отпускаются по отбору потребителя и расцениваются по соглашению, но со скидкой с цен полнокачественной стали не менее 30%.

Отгрузка неоплодотворенной стали (с отклонениями по химическому составу, второго сорта, брака, концов и обрезков) может производиться только с предварительного согласия потребителя.

Сталь второго сорта расценивается по ценам, установленным для высококачественной стали данной марки, профиля и размера, со скидкой с этих цен:

Вид стали	Процент скидки, или отпущения цены
<b>Сортовая сталь</b>	
Малоуглеродистая . . . . .	25
Углеродистая . . . . .	25
Углеродистая высококачественная . . . . .	25
Легированная:	
а) хромистая . . . . .	20
б) прочая . . . . .	15
Быстрорежущая сталь, переводимая во II сорт только по допускам, искажению профиля и маломерной длине, но при отсутствии внешних пороков, выходящих за пределы технических условий стандарта . . . . .	10
<b>Калиброванная сталь</b>	
<b>Холоднотянутая:</b>	
а) маломерная, при отсутствии других дефектов . . . . .	15
б) с прочими дефектами, не выходящими за пределы характеристики горячекатанной стали I или II сорта . . . . .	расценивается по цене горячекатанной стали соответствующей марки, размера и сорта
<b>Шлифованная (серебрянка)</b>	
Маломерная, при отсутствии других дефектов . . . . .	15
С прочими дефектами . . . . .	расценивается по цене холоднотянутой или горячекатанной стали соответствующей марки и размера, в зависимости от того, характерна ли сталь она удовлетворяет
<b>Листовая сталь</b>	
Малоуглеродистая . . . . .	25
Углеродистая обыкновенная . . . . .	25

При расценке стали второго сорта и брака предусмотренные прейскурантом дополнительные приплаты не применяются; скидки, установленные для калиброванной стали, исчисляются с окончательной ее цены, включая приплаты за калировку.

Выше приведены важнейшие сведения, необходимые при выборе нужной марки стали как в связи с характером работ, для которых она предназначается, так и в отношении химического анализа ее.

При выборе размера сечения стали необходимо всегда иметь в виду, что наружная поверхность инструментальной стали на некоторую глубину более или менее обезуглероживается при предшествующей тепловой обработке (прокатка, ковка, отжиг), а потому размер сечения стали должен быть всегда больше размера готового инструмента, примерно на 1,5 — 3 мм; излишек стали на 0,75 — 1,5 мм с каждой стороны снимается на станках. В заказе необходимо указать, требуется ли сталь в отожженном виде или же неизбежный при всякой обработке инструмента отжиг стали будет произведен самим потребителем и, следовательно, сталь может быть поставлена в термически необработанном виде (без всякого отжига), т. е. непосредственно после прокатки иликовки. При этом нужно иметь в виду, что некоторые заводы, как, например, б. Красный Путиловец, Электросталь и заграничные заводы, поставляют сталь исключительно в отожженном виде.

Характеристика инструментальной стали разных марок и заводов приведена выше.

Необходимо также указать в заказе на инструментальную сталь, для какого инструмента она предназначается и какой минимальной длины могут быть прутья, а в отношении специальных сортов буровой стали, помимо формы, размер сечения и минимальной длины прутьев, нужны также сведения, требуется ли сталь для бурения по углю или породе и какой твердости последняя, или описание характера ее (песчаник мягкий или твердый, гранит, кварц и т. д.). В отношении витой и спиральной буровой стали требуются еще указания о направлении витков, причем под правым направлением понимается такое, когда бур должен входить в породу при вращении его вправо, т. е. по направлению часовой стрелки (если смотреть от основания бура к его коронке).

При всех заказах на инструментальную сталь следует требовать от поставщиков присылки подробных инструкций по термической обработке ее при изготовлении инструментов, т. е. правил, которые необходимо соблюдать при отпуске, ковке и закалке стали для получения инструментов, могущих дать в работе максимальный производственный эффект.

## Группа 05

# ТРУБЫ ЧУГУННЫЕ И ГАЗОВЫЕ

Трубы изготовляются из железа мягкого сварочного или хорошо сваривающегося литого.

По способу изготовления различают трубы сварные и бесшовные.

Сварные трубы бывают сварены встык или внахлестку.

**Сварные трубы.** Так называемые газовые трубы применяются преимущественно для газа, водопроводов и небольших паропроводов, а также для водяного и парового отопления. Они изготовляются с внутренним диаметром от  $\frac{1}{4}$  до 6" и длиной от 4 до 6 м. Такие трубы диаметром до 2" — бесшовные или сваренные встык, а диаметром свыше 2" — бесшовные и свариваются внахлестку.

Для сварки встык железная полоса (штрипс) протягивается при температуре яржорасного каления через воронкообразную гильзу, причем на особом водочильном стане края полос свариваются под давлением. Затем полученная труба, подогреваемая каждый раз в сварочной печи, несколько раз протягивается через гильзы меньших диаметров до получения желательного размера. Чтобы придать трубе точный диаметр, производят протяжку через калибровочный стан.

Трубы, сваренные внахлестку, применяются преимущественно для высокого давления (кислительные, паропроводные, дымогарные и пр.) и свариваются так, что края полосы перекрывают друг друга (в напуск), благодаря чему увеличивается площадь сварки и повышается прочность в сварном шве. Изготавливаются такие трубы из мягкого вязкого железа, края полос сканиваются. Сваривание производится описанным способом в прокатном стане. Внутри образующейся трубы помещается оправка, которая при прокатке изнутри прижимает стенки трубы к валам.

По окончании сварки трубу протягивают через острооточенные чугунные кольца на очистном стане и калибруют ее, освобождая от стружек.

Способом сварки внахлестку прокатываются трубы с внешним диаметром от 57 до 325 мм.

Помимо обыкновенных изготовляются еще спирально-сварные трубы. В них шов идет не по прямой, а по винтовой линии, и полосы для них нарезаются винтообразно. Этот способ сварки, дающий наибольшую прочность, применяется только для труб большого внутреннего диаметра (6—24") при толщине стенок от 2,4 до 5 мм.

**Бесшовные (цельнотянутые и цельнокатаные) трубы** изготовляются исключительно из литого железа с сопротивлением разрыву

36—65 кг/мм<sup>2</sup>, иногда из сырой стальной болванки или из куска прокатной круглой или квадратной стали. Бесшовные трубы имеют много назначений; они бывают газовые, воздушные, гидравлические, дымогарные, кипяточные и др.

**Способы получения бесшовных труб**

Изготовление бесшовных труб по способу Манессмана заключается в следующем. Горячую болванку протягивают между двумя коническими валами, оси которых не лежат в одной плоскости, и превращают ее в полое толстостенное тело, так как болванка идет навстречу оправке, которая и формирует внутренность трубы. В следующей операции полученная продырявленная заготовка — толстостенная труба — вытягивается между эксцентрично нарезанными валами по сердечнику в тонкостенную трубу. Окончательная отделка производится вытягиванием труб в горячем состоянии.

По способу Эргардта трубы изготовляются пробивкой гидравлическим прессом квадратно-прокатанной заготовки в круглой матрице особым пуансоном так, чтобы материал заготовки заполнил все круглое отверстие матрицы. Затем пробитую заготовку протягивают через несколько рядов колец и полос и таким образом тело вытягивается в трубу.

Окончательная отделка всех бесшовных труб, независимо от способа их изготовления, производится путем вытягивания в горячем и холодном состоянии.

Все другие существующие способы изготовления бесшовных труб являются разновидностями манессмановского способа.

Для изготовления очень тонкостенных труб, которые не должны выдерживать значительного давления, применяется также способ электрической или автогенной сварки или же склепывание с последующей пайкой.

Изъясчение из технических условий на поставку и приемку чугунных труб и фасонных частей к ним

Настоящие условия соблюдаются при приеме чугунных труб и фасонных частей к ним, предназначенных для водопроводов с внутренним давлением по манометру, не превышающим 10 ат.

Чугун должен быть в изломе однородный, плотный, светлосерый и мелкозернистый. Трубы и их фасонные части должны быть чистой отливки, без раковин, пузырей, залитов, плен



и плаковин. Отклонение в длине труб против нормальной допускается не более, как на 13 мм на всю длину трубы. Отклонение в длине фасонных частей допускается не более, как на 2% длины. Во всяком случае, предел отклонения по длине не должен превышать  $\pm 5$  мм. Нормальной толщиной стенок труб считается величина, полученная:

- 1) по формуле  $S = 6,5 + 0,02a$  — для труб диаметром от 50 до 360 мм включительно;
- 2) по формуле  $S = 6 + 0,02a$  — для труб диаметром от 360 до 1200 мм ( $a$  — внутренний диаметр трубы в мм).

В асфальтированных трубах толщина асфальтировки принимается во внимание.

Если в каком-либо месте трубы толщина стенки менее 80% нормальной, то труба бракуется.

Неловес труб против веса в нормальных таблицах не должен превышать 5%.

Приемщику предоставляется право испытывать обмером и гидравлическим давлением 10% общего количества труб, причем изделия должны выдерживать пробное давление в течение 5 минут, без признаков течи (кроме асфальтированных изделий, для всех труб слабое потение и выступание отдельных каплей, не переходящих в потоки, недостатком не считается).

Пробное давление для труб должно быть:

- 1) в 30 ат по манометру при диаметре в 50 — 150 мм;
- 2) в 25 ат — при диаметре свыше 150 мм;
- 3) в 20 ат — при диаметре свыше 300 мм, а для фасонных частей — в 15 ат по манометру.

Гидравлические колонки испытываются до задвижки давлением на 35 ат. Во время давления испытываемые предметы обстукиваются молотком весом около 1 кг.

Свежеасфальтированные предметы по охлаждению их до температуры окружающего воздуха должны иметь гладкий блестящий вид и не быть липкими. Асфальтировка не должна растворяться в воде и не должна отпадать при испытании ее прочности легкими ударами ручника.

Извлечение из технических условий на поставку и приемку газо-водопроводных труб от 6 до 150 мм номинального диаметра, а также нормальных буровых, заливочных и колодезных, с цилиндрической резьбой

Трубы должны быть прямые (на-глаз) и на их поверхности не должно быть порсков в виде трещин, сколов, прожаров, пережога, язви, пузырей и иных изъянов, могущих влиять на службу трубы. Допускаются только незначительные пороки, которые могут быть устранены путем опиловки и зачистки, а также поверхностные риски, при толщине труб до 3,5 мм — в 0,5 мм, при большей толщине — в 1 мм.

Зачеканка, заклепка или заварка недостатков не допускается.

Резьба на трубах должна быть чистой, без заусенцев и рванки; проверка ее производится по калибрам.

Оцинкованные трубы должны иметь плотный слой цинка по всей поверхности, что проверяется путем четырехкратного погружения каждый раз насухо вытертых труб в течение одной минуты в раствор одной вековой части медного купороса в пяти частях воды при температуре в 15° Ц. Досуха вытертая после каждого погружения труба не должна краснеть.

За соответствием газовых труб требованиям технических условий следит завод-изготовитель; сдача их производится без технической приемки потребителем. Длина труб устанавливается:

- а) для сварных — от 4 до 6 м,
- б) для незалитых — от 4 до 7 м.

Сдача труб длиной от 3 до 4 м допускается в количестве не свыше 10%.

Отклонения по наружному диаметру газовых труб допускаются: для труб диаметром до 2" —  $\pm 0,5$  мм, для труб диаметром от 2 до 6" —  $\pm 1$  мм. Отклонения по толщине стенки допускаются в размере до 10%.

Разница между наибольшей и наименьшей толщиной стенки в одном и том же сечении трубы не должна превышать 20% от наименьшей измеренной толщины стенки.

За теоретический вес труб принимается таковой, начисленный на основе удельного веса в 7,85.

Приемка заключается в освидетельствовании по наружному виду, проводимом над всеми трубами, в обмере труб, в гидравлическом испытании их до порезки в течение 1/2 минуты, в испытании на изгиб, которому подвергается одна труба из партии.

Трубы должны выдерживать гидравлическое испытание при давлениях в 16 кг/см<sup>2</sup>, трубы обыкновенные (по ГОСТ 5095) и трубы усиленные (по ГОСТ 5090) — 25 кг/см<sup>2</sup>.

Во время испытания труба обстукивается ручником. При прессовании газовых труб с цилиндрической резьбой проходимость нарезки без подмочки допускается. Однако вода не должна бить струей.

Трубы с внутренним диаметром до 60 мм включительно испытываются на изгиб на угол в 90° в горячем состоянии вокруг оправки с радиусом, равным 3 d, и в холодном состоянии вокруг оправки с радиусом в 7,5 d.

Извлечение из технических условий на приемку и поставку стальных гладких, сварных внахлестку труб (газовых, кипяточных, паропроводных, дымогарных и пр.), применяемых для трубопроводов с условным давлением не более 40 кг/см<sup>2</sup>

Трубы, сваренные внахлестку, предусматриваемые ГОСТ 5099, в зависимости от их назначения и качества производятся:

- 1) обыкновенные для работы при условном давлении не более 25 кг/см<sup>2</sup>;
- 2) качественные — ответственного назначения, при условном давлении до 40 кг/см<sup>2</sup>.

Трубы указанных групп должны иметь гладкую наружную и внутреннюю поверхность и шов в них не должен иметь непроваренных мест.

Незначительные возвышения, углубления и предельные риски на поверхности труб, образованные вследствие сварки их анаэробно, допускаются при условии, если ослабление стенки, вызванное этими дефектами, не выходит из пределов установленных допусков по толщине стенки.

Зачистка на поверхности труб незначительных наплывов, шероховатостей и неглубоких поверхностных надрывов способом заварки, зачеканки или запайки не допускается.

Кривизна труб допускается не более 1,5 мм на 1 пог. м.

От предусмотренных ОСТ 5099 диаметров и толщин стенок труб допускаются отклонения:

1) в наружном диаметре: а) для труб наружного диаметра до 191 мм  $\pm 1\%$  свыше 191 мм  $+1,5\%$  —  $1\%$ ;

2) в толщине стенок для труб всех диаметров  $\pm 10\%$ ;

3) овальность труб — в пределах допуска по наружному диаметру.

Нормальная длина труб — от 4 до 6 м. Трубы длиной в 3-4 м допускаются в количестве до 10% в партии. При оговоренной в заказе длине допускается отклонение в  $\pm 10$  мм.

Для расчета теоретического веса принят удельный вес 7,85. Отклонения от теоретического веса допускаются для отдельной трубы и партии весом до 10 т в количестве  $\pm 10\%$ , весом в 10 т и более  $\pm 7,5\%$ .

Обыкновенные трубы испытываются заводом-производителем. Испытание производится гидравлическим давлением холодной воды в 40 кг/см<sup>2</sup>. Контроль за соответствием труб указанным выше техническим условиям выполняется заводом — трубы сдаются получа-

телю без технической приемки последнего.

Качественные трубы изготавливаются из хорошо сваривающейся марганцевой стали с временным сопротивлением 34—45 кг/мм<sup>2</sup> при удлинении не менее:

а) 25% — при коротком пропорциональном образце;

б) 20% — при длинном образце (по пробам из готовой трубы).

Качественные трубы подвергаются следующим испытаниям на прочность:

1) на раздачу отрезка трубы наружного диаметра до 140 мм;

2) на сплющивание трубы на толщину, равную двойной толщине стенки испытываемой трубы;

3) на загиб трубы до 168 мм наружного диаметра вокруг оправки в три раза большей наружного диаметра трубы, причем испытываемый образец предварительно наполняется песком и нагревается до 700° С;

4) на растяжение;

5) гидравлическим давлением холодной воды не менее, чем в 40 кг/см<sup>2</sup>.

Контрольному взвешиванию и гидравлическому давлению подвергаются 5% представляемых в складе труб.

Каждая выпускаемая партия сдается получателю с сертификатом завода, удостоверяющим соответствие техническим условиям.

Все качественные трубы должны иметь на одном из концов марку завода и клеймо заводского технического контроля.

Все чугунные трубы (а равно и соединительные части к ним) поставляются асфальтированными. Стоимость асфальтировки входит в цену труб и частей.

Минимальные нормы заказов и отгрузки труб и количества размеров на один вагон

Краткое описание труб	Размер труб	Норма отгрузки (шт)	Максимальное количество размеров в вагоне	Минимальные нормы для заказа каждого размера и наименования
Чугунные раструбные . . . . .	2" — 5"	16,5	2	8 шт
	5" и более	16,5	1	16,5 шт
Чугунные фланц трубы . . . . .	всех диаметров	16,5	8	2 шт
	2" — 5"	16,5	—	50 шт.
Фасонные части к чугунным трубам . . . . .	6" — 8"	16,5	—	100 шт.
	10" — 12"	16,5	—	50 шт.
	свыше 12"	16,5	—	25 шт.
Трубы стальные с резьбой (газовые) и торцовые диаметром . . . . .	1/4" — 2"	16,5	5	3 шт
	2 1/2" — 4"	16,5	3	5 шт
	5" — 6"	16,5	2	8 шт
Трубы стальные гладкие общего назначения, бесшовные . . . . .	8 — 51 мм	16,5	16	1 шт
	51 — 102 мм	16,5	8	2 шт
	108 — 178 мм	16,5	5	3 шт
	191 — 427 мм	16,5	2	6 шт
	57 — 325 мм	16,5	3	5 шт
Сварные анаэробно . . . . .	от 376 мм	16,5	1	16,5 шт
Сварные водяным газом (больших диаметров) . . . . .	—	16,5	2	8 шт
Трубы стальные для котлостроения: . . . . .	—	16,5	1	16,5 шт
аннаэробно . . . . .	—	16,5	3	5 шт
аннаэробно . . . . .	—	16,5	—	—
аннаэробно . . . . .	—	16,5	—	—

Краткое описание труб	Размер труб	Норма отгрузки (т)	Максимальное количество размеров в вагоне	Минимальные нормы для заказа каждого размера и наименования
дымогарные паровозные . . . . .	—	16,5	1	16,5 т
жаровые . . . . .	—	16,5	1	16,5 т
системы Фильда . . . . .	—	16,5	1	16,5 т
Трубы стальные для нефтяной промышленности и бурения . . . . .	—	—	—	—
Обсадные, башмачные, нефтепроводные, буряльные, насосно-компрессорные, залочные . . . . .	—	16,5	1	16,5 т
Буровые для неглубокого бурения . . . . .	76—152 мм	16,5	2	8 т
	150—203 мм	16,5	1	16,5 т
Геологоразведочные . . . . .	—	16,5	4	4 т
Трубы стальные разных видов, бесшовные тонкостенные . . . . .	—	—	—	100 пог. м
Авиационные, углеродистые, хромомолибденовые . . . . .	—	—	—	не устанавливаются
Велосипедные, электросварные . . . . .	—	—	—	100 пог. м
Автотракторные . . . . .	до 51 мм	16,5	16	1 т
	выше 51 мм	16,5	4	4 т
Трубы для высокого давления (гидравлические) . . . . .	—	16,5	4	4 т
Хлебопекарные . . . . .	—	16,5	1	16,5 т
Фитинги для газовых труб, ковкого чугуна и железные . . . . .	—	—	—	не устанавливаются
прямые . . . . .	1 1/4" — 3 1/8"	8	то же	250 шт.
переходные . . . . .	1 1/2" — 2"	8	то же	1000 шт.
прямые . . . . .	2 1/2" — 4"	8	то же	1000 шт.
переходные . . . . .	2 1/2" — 4"	8	то же	300 шт.
прямые . . . . .	5" — 6"	8	то же	50 шт.
переходные . . . . .	5" — 6"	8	то же	100 шт.
прямые . . . . .	8"	8	то же	100 шт.
переходные . . . . .	8"	8	то же	30 шт.
	8"	8	то же	10 шт.

Количество заказываемых фасонов, а также фигуры и размеры для чугунных труб от 14" подлежат в каждом отдельном случае особому

согласованию с Главтрубосталью. Установленные для фитингов нормы заказов для крестов понижаются на половину.

### Трубы стальные с резьбой и муфтой (газовые трубы), сварные—обыкновенные и усиленные (ОСТ 5095, 5096 и 5097)

Поставщик—Главтрубосталь.

№	Диаметр номинальный (дюймов)	Диаметр в сечу (мм)	Толщина стенки (мм)		Резьба		Теоретический вес 1 м (кг)				Цена за 1 пог. м				
			Обыкновенные	Усиленные	Наружный диаметр	Число витков на 1"	Обыкновенные		Усиленные		Сварные		Бесшовные		
							С муфтой	Без муфты	С муфтой	Без муфты	Обыкновенные	Усиленные	Обыкновенные	Усиленные	
			р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	
05000	1/4	8,0	13,50	2,25	2,75	13,0	19	0,63	0,62	0,75	0,73	1,15	1,30	2,40	2,75
05001	3/8	11,5	17,00	2,25	2,75	16,6	19	0,83	0,82	0,99	0,97	1,15	1,30	2,35	2,65
05002	1/2	15,0	21,25	2,75	3,25	21,0	14	1,27	1,25	1,46	1,44	1,05	1,15	2,40	2,65
05003	3/4	21,0	26,75	2,75	3,50	26,4	14	1,65	1,63	2,13	2,10	1,05	1,20	2,65	3,45
05004	1	27,5	33,50	3,25	4,00	33,2	11	2,46	2,42	2,95	2,91	1,30	1,50	2,80	3,50
05005	1 1/4	36,5	42,25	3,25	4,00	42,0	11	3,18	3,13	3,82	3,77	1,60	1,85	3,45	4,10
05006	1 1/2	41,5	48,0	3,50	4,25	48,0	11	3,91	3,84	4,65	4,58	1,95	2,20	4,15	5—
05007	2	53	60,0	3,50	4,50	59,6	11	4,98	4,88	6,26	6,16	2,40	2,95	5,05	5,30
05008	2 1/2	69	75,5	3,75	4,50	75,0	11	6,85	6,64	8,10	7,88	4,40	5,10	5,75	6,50
05009	3	80	88,5	4,00	4,75	88,0	11	8,72	8,34	10,20	9,81	5,45	6,20	6,80	7,80
05010	4	105	114,0	4,00	5,00	113,0	11	11,39	10,85	14,00	13,44	6,90	7,95	9,10	10,20
05011	5	130	140,0	4,50	5,50	138,4	11	16,04	15,04	19,34	18,24	9,70	11,30	12,70	13,35
05012	6	155	165,0	4,50	5,50	164,0	11	18,91	17,81	22,85	21,63	11,40	13,50	14,95	17,10

Нормальная длина газовых труб: сварных 4—6 м; бесшовных — от 4 до 7 м; минимальная длина сварных и бесшовных от 3 до 4 м.

В каждой заказываемой партии газовых труб может быть поставлено до 10% маломерной длины (3—4 м).

Газовые трубы применяются для проводки воды, газа, воздуха и т. д. В сырых местах и там, где на трубы химически действуют жидкости или окружающая среда (например, в уборных), рекомендуется пользоваться оцинкованными трубами. Трубы эти изготавливаются сварными—впритык или внахлестку.

Размером для труб служит внутренний диаметр (диаметр в свету), который не соответствует фактическому диаметру и несколько больше номинального (главным образом, в мелких размерах). Трубы длиной около 5 м имеют на обоих концах нарезки.

При заказе необходимо указывать: 1) диаметр трубы (внутренний), 2) черные или оцинкованные, 3) количество метров.

Трубы номинального размера  $3\frac{1}{2}''$  по возможности не следует заказывать.

Трубы обыкновенные номинального размера 8" стандартом не предусмотрены и изготавливаются только по особым заказам.

Цена труб определена с муфтой.

Трубы номинального размера  $2\frac{1}{2}''$  и выше снабжаются предохранительными кольцами, за

что к отпускным ценам добавляется приплата в размере 2% стоимости этих труб.

Дополнительные приплаты и скидки на трубы стальные с резьбой и муфтой (газовые трубы), обыкновенные и усиленные

1. За трубы определенной мерной или кратной ей длины—приплата к отпускным ценам—2% за приблизительную заданной длину и 6% за точную длину.

2. При заказе труб определенной мерной длины менее 3 м приплата устанавливается по соглашению.

3. За окраску труб приплата 5% за оцинковку труб приплата 30%.

4. При требовании труб с резьбой и муфтами короче 4 м каждая добавочная муфта сверх нормально полагающегося количества, из расчета 4-метровой длины труб, оплачивается отдельно по установленным ценам.

5. За приспособление для погрузки на открытые платформы труб—приплата за каждую платформу 28 руб.

6. За трубы, поставляемые без муфт и резьбы,—скидка 5%.

7. За трубы, поставляемые с резьбой, но без муфт,—скидка 2%.

### Трубы стальные гладкие, сваренные внахлестку, общего назначения, обыкновенные

(ОСТ 5099, 6689)

Поставщик—Главтрубосталь.

№	Наружный диаметр труб (мм)	Условный проход (мм)	Рекомендуемая толщина стенки (мм)	Теоретический вес 1 м. л. (кг)	Цена за 1 м. л. труб (всех заводов)	
					р.	к.
05013	57	50	3,00	3,99	2	60
05014	76	65	3,00	5,40	3	40
05015	89	76	3,25	6,87	4	25
05016	102	(90)	3,75	9,09	5	45
05017	108	100	3,75	9,64	5	75
05018	127	—	4,0	12,13	7	10
05019	133	125	4,0	12,73	7	40
05020	140	—	4,5	15,04	8	60
05021	159	150	4,5	17,05	9	55
05022	191	(175)	5,5	25,16	13	55
05023	216	200	6,5	33,58	17	85
05024	241	(225)	6,5	37,59	19	90
05025	267	250	7,5	48,00	23	65
05026	299	(275)	8,0	57,41	28	20
05027	325	300	8,0	62,54	30	70

Условное давление — 32 кг/см<sup>2</sup>; рабочие давления: Рв—32, Рн—25, Рпп—20 кг/см<sup>2</sup>. Для условного прохода в 50 мм условное давление — 25 кг/см<sup>2</sup>; рабочие давления: Рв—25, Рн—20, Рпп—16 кг/см<sup>2</sup>. Для условного прохода в 300 мм условное давление — 40 кг/см<sup>2</sup>; рабочие давления: Рв—40, Рн—32, Рпп—25 кг/см<sup>2</sup>.

Трубы дымогарные и кипяточные—сварные, цельнотянутые (Манессмана) и цельнокатаные (без шва)—применяются для дымогарных котлов, паровых котлов (паровые),

Гарбе, Минье, Бабкок и Вилькокк и др.). Трубы сваренные внакладку, цельнотянутые или цельнокатаные изготавливаются нормальных вышеуказанных размеров.

На трубы с большей нормальной размеров толщиной стенки цены увеличиваются пропорционально увеличению толщины стенки при том же наружном диаметре.

Увеличение толщины стенки производится за счет уменьшения внутреннего диаметра, причем наружный диаметр не изменяется. Главным размером служит наружный диаметр.



Продолжение

№				Утолщенная толщина стенки (мм)	Н а р у ж н ы й д и а м е т р											
					25 мм		29 мм		32 мм		35 мм					
Наружный диаметр					Наименьшая толщина стенки											
					2 мм		2,5 мм		2,5 мм		2,5 мм					
					Соответствующий условный проход по ГОСТ 740											
					19 мм		—		25 мм		—					
25 мм	29 мм	32 мм	35 мм		Теоретический вес (кг)		Цена за 1 пог. м		Теоретический вес (кг)		Цена за 1 пог. м		Теоретический вес (кг)		Цена за 1 пог. м	
					р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.
05047	—	—	—	2,00	1,13	1	90	—	—	—	—	—	—	—	—	—
05048	05063	05078	05093	2,50	1,38	1	95	1,63	1	95	1,82	2	05	2,00	2	15
05049	05064	05079	05094	2,76	1,50	2	15	1,78	2	15	1,98	2	20	2,18	2	40
05050	05065	05080	05095	3,00	1,63	2	30	1,92	2	35	2,14	2	40	2,35	2	60
05051	05066	05081	05096	3,25	1,74	2	45	2,06	2	50	2,30	2	60	2,54	2	75
05052	05067	05082	05097	3,50	1,85	2	65	2,20	2	70	2,46	2	75	2,71	2	95
05053	05068	05083	05098	3,75	1,95	2	75	2,33	2	85	2,61	2	95	2,88	3	15
05054	05069	05084	05099	4,00	2,07	2	90	2,47	3	—	2,76	3	10	3,06	3	35
05055	05070	05085	05100	4,25	2,17	3	05	2,59	3	15	2,91	3	30	3,22	3	50
05056	05071	05086	05101	4,50	2,27	3	20	2,72	3	30	3,05	3	45	3,38	3	70
05057	05072	05087	05102	4,75	2,37	3	35	2,84	3	45	3,19	3	60	3,54	3	85
05058	05073	05088	05103	5,10	2,47	3	55	2,96	3	60	3,33	3	75	3,70	4	05
05059	05074	05089	05104	5,25	2,56	3	60	3,07	3	75	3,46	3	90	3,85	4	20
05060	05075	05090	05105	5,50	2,64	3	75	3,19	3	90	3,59	4	05	4,00	4	35
05061	05076	05091	05106	5,75	2,73	3	85	3,30	4	—	3,72	4	20	4,15	4	50
05062	05077	05092	05107	6,00	2,81	3	95	3,40	4	15	3,85	4	30	4,29	4	70

Продолжение

№				Утолщенная толщина стенки (мм)	Н а р у ж н ы й д и а м е т р											
					38 мм		44,5 мм		51 мм		54 мм					
Наружный диаметр					Наименьшая толщина стенки											
					2,5 мм		2,5 мм		2,5 мм		2,5 мм					
					Соответствующий условный проход по ГОСТ 740											
					32 мм		38 мм		—		—					
38 мм	44,5 мм	51 мм	54 мм		Теоретический вес (кг)		Цена за 1 пог. м		Теоретический вес (кг)		Цена за 1 пог. м		Теоретический вес (кг)		Цена за 1 пог. м	
					р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.
05108	05126	05144	05162	2,50	2,19	2	30	2,59	2	60	2,99	3	05	3,17	3	20
05109	05127	05145	05163	2,75	2,39	2	55	2,83	2	80	3,27	3	40	3,48	3	50
05110	05128	05146	05164	3,00	2,59	2	70	3,07	3	05	3,55	3	65	3,77	3	80
05111	05129	05147	05165	3,25	2,78	2	95	3,31	3	35	3,83	3	90	4,07	4	05
05112	05130	05148	05166	3,50	2,98	3	15	3,54	3	50	4,10	4	10	4,36	4	10
05113	05131	05149	05167	3,75	3,17	3	45	3,77	3	75	4,37	4	40	4,65	4	40
05114	05132	05150	05168	4,00	3,35	3	55	3,99	4	00	4,64	4	60	4,93	4	60
05115	05133	05151	05169	4,25	3,54	3	75	4,22	4	25	4,90	4	70	5,21	4	70
05116	05134	05152	05170	4,50	3,72	3	95	4,44	4	45	5,16	5	—	5,49	5	—
05117	05135	05153	05171	4,75	3,89	4	15	4,66	4	65	5,42	5	25	5,77	5	25
05118	05136	05154	05172	5,00	4,07	4	30	4,87	4	90	5,67	5	50	6,04	5	50
05119	05137	05155	05173	5,25	4,24	4	50	5,08	5	05	5,92	5	70	6,31	5	70
05120	05138	05156	05174	5,50	4,41	4	65	5,29	5	30	6,17	6	—	6,58	6	—
05121	05139	05157	05175	6,00	4,73	5	05	5,70	5	75	6,66	6	20	7,10	6	25
05122	05140	05158	05176	6,50	5,05	5	40	6,09	6	10	7,13	6	50	7,61	6	50
05123	05141	05159	05177	7,00	5,35	5	65	6,47	6	50	7,60	6	75	8,11	6	85
05124	05142	05160	05178	7,50	5,64	5	95	6,84	6	85	8,05	7	15	8,60	7	15
05125	05143	05161	05179	8,00	5,92	6	30	7,20	7	25	8,48	7	40	9,08	7	50

Продолжение

№				Утолщенная толщина стенки (мм)	Наружный диаметр							
					57 мм	60 мм	63,5 мм	70 мм				
Наружный диаметр					Наименьшая толщина стенки							
					2,75 мм	3 мм	3 мм	3 мм				
					Соответствующий условный проход по ГОСТ 740							
					50 мм	—	—	—				
57 мм	60 мм	63,5 мм	70 мм	Утолщенная толщина стенки (мм)	Теоретический вес 1 пог. м (кг)	Цена за 1 пог. м	Теоретический вес 1 пог. м (кг)	Цена за 1 пог. м	Теоретический вес 1 пог. м (кг)	Цена за 1 пог. м	Теоретический вес 1 пог. м (кг)	Цена за 1 пог. м
					р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.
05180	—	—	—	2,75	3,68	3 60	—	—	—	—	—	—
05181	05197	05215	05235	3,00	3,99	3 95	4,22	4 10	4,48	4 15	4,96	4 65
05182	05198	05216	05236	3,25	4,31	4 05	4,55	4 40	4,83	4 55	5,35	5 10
05183	05199	05217	05237	3,50	4,62	4 10	4,88	4 60	5,18	4 80	5,74	5 20
05184	05200	05218	05238	3,75	4,92	4 40	5,20	4 65	5,53	4 85	6,13	5 25
05185	05201	05219	05239	4,00	5,23	4 60	5,52	4 70	5,87	4 95	6,51	5 30
05186	05202	05220	05240	4,25	5,53	4 70	5,84	4 75	6,21	5 10	6,89	5 55
05187	05203	05221	05241	4,50	5,83	5 10	6,16	5 00	6,55	5 25	7,27	5 85
05188	05204	05222	05242	4,75	6,12	5 25	6,47	5 25	6,88	5 50	7,64	6 10
05189	05205	05223	05243	5,00	6,41	5 50	6,78	5 50	7,21	5 70	8,02	6 35
05190	05206	05224	05244	5,25	6,70	5 75	7,09	5 70	7,54	5 95	8,38	6 60
05191	05207	05225	05245	5,5	6,99	6 10	7,39	6 10	7,87	6 20	8,75	6 85
05192	05208	05226	05246	6,0	7,55	6 30	7,99	6 35	8,51	6 60	9,47	7 35
05193	05209	05227	05247	6,5	8,09	6 60	8,58	6 65	9,14	7 10	10,18	7 80
05194	05210	05228	05248	7,0	8,63	6 90	9,15	7 10	9,75	7 35	10,88	8 20
05195	05211	05229	05249	7,5	9,16	7 20	9,71	7 30	10,36	7 70	11,56	8 60
05196	05212	05230	05250	8,0	9,67	7 50	10,26	7 60	10,95	8 05	12,23	9 10
—	05213	05231	05251	8,5	—	—	10,80	7 85	11,53	8 40	12,89	9 40
—	05214	05232	05252	9,0	—	—	11,32	8 20	12,10	8 75	13,54	9 80
—	—	05233	05253	9,5	—	—	—	—	12,65	9 10	14,17	10 20
—	—	05234	05254	10	—	—	—	—	13,19	9 40	14,80	10 55

Продолжение

№				Утолщенная толщина стенки (мм)	Наружный диаметр							
					76 мм	80 мм	89 мм	95 мм				
Наружный диаметр					Наименьшая толщина стенки							
					3 мм	3,25 мм	3,25 мм	3,25 мм				
					Соответствующий условный проход по ГОСТ 740							
					65 мм	—	76 мм	—				
76 мм	80 мм	89 мм	95 мм	Утолщенная толщина стенки (мм)	Теоретический вес 1 пог. м (кг)	Цена за 1 пог. м	Теоретический вес 1 пог. м (кг)	Цена за 1 пог. м	Теоретический вес 1 пог. м (кг)	Цена за 1 пог. м	Теоретический вес 1 пог. м (кг)	Цена за 1 пог. м
					р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.
05255	—	—	—	3,00	5,40	5 10	—	—	—	—	—	—
05256	05275	05294	05313	3,25	5,83	5 20	6,39	5 60	6,87	6 05	7,35	6 45
05257	05276	05295	05314	3,50	6,26	5 25	6,86	5 65	7,38	6 10	7,90	6 50
05258	05277	05296	05315	3,75	6,68	5 45	7,33	5 70	7,88	6 25	8,44	6 60
05259	05278	05297	05316	4,00	7,10	5 50	7,79	5 95	8,38	6 30	8,98	6 65
05260	05279	05298	05317	4,25	7,52	5 80	8,25	6 25	8,88	6 60	9,51	7 10
05261	05280	05299	05318	4,50	7,93	6 05	8,71	6 55	9,38	6 95	10,04	7 35
05262	05281	05300	05319	4,75	8,35	6 35	9,17	6 85	9,87	7 25	10,57	7 65
05263	05282	05301	05320	5,00	8,75	6 60	9,62	7 15	10,36	7 60	11,10	8 10
05264	05283	05302	05321	5,25	9,16	6 85	10,07	7 40	10,84	7 85	11,62	8 30
05265	05284	05303	05322	5,5	9,56	7 10	10,51	7 65	11,33	8 20	12,14	8 65
05266	05285	05304	05323	6,0	10,36	7 60	11,39	8 20	12,28	8 75	13,17	9 30
05267	05286	05305	05324	6,5	11,14	8 10	12,26	8 75	13,23	9 25	14,19	9 90
05268	05287	05306	05325	7,0	11,91	8 60	13,12	9 25	14,16	9 80	15,19	10 50
05269	05288	05307	05326	7,5	12,67	9 05	13,96	9 75	15,07	10 35	16,18	11 10
05270	05289	05308	05327	8,0	13,42	9 55	14,80	10 25	15,98	10 90	17,16	11 65
05271	05290	05309	05328	8,5	14,15	9 95	15,62	10 70	16,88	11 40	18,31	12 15
05272	05291	05310	05329	9,0	14,87	10 30	16,42	11 15	17,76	11 95	19,09	12 70
05273	05292	05311	05330	9,5	15,68	10 65	17,22	11 55	18,63	12 40	20,03	13 15
05274	05293	05312	05331	10	16,28	10 95	18,00	11 95	19,48	12 90	20,96	13 60

№				Продолжение								
				Наружный диаметр								
Наружный диаметр				102 мм   108 мм   114 мм   121 мм								
				Наименьшая толщина стенки								
Утолщенная толщина стенки (мм)				3,75 мм   3,75 мм   3,75 мм   3,75 мм								
				Соответствующий условный проход по ГОСТ 740								
Утолщенная толщина стенки (мм)				90 мм		100 мм		—		—		
				Теоретический вес стальной трубы (кг)	Цена за 1 пог. м	Теоретический вес стальной трубы (кг)	Цена за 1 пог. м	Теоретический вес стальной трубы (кг)	Цена за 1 пог. м	Теоретический вес стальной трубы (кг)	Цена за 1 пог. м	
102 мм	108 мм	114 мм	121 мм	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	
05332	05353	05374	—	3,75	9,09	7 10	9,64	7 40	10,20	8 40	—	—
05333	05354	05375	05395	4,00	9,67	7 15	10,26	7 45	10,85	8 45	11,54	9 20
05334	05355	05376	05396	4,25	10,25	7 50	10,87	7 80	11,50	8 50	12,24	9 30
05335	05356	05377	05397	4,50	10,82	7 55	11,49	8 20	12,15	8 60	12,93	9 40
05336	05357	05378	05398	4,75	11,39	8 20	12,09	8 60	12,80	8 95	13,62	9 55
05337	05358	05379	05399	5,00	11,96	8 55	12,70	9 —	13,44	9 40	14,30	9 70
05338	05359	05380	05400	5,25	12,53	8 90	13,30	9 35	14,08	9 75	14,99	10 15
05339	05360	05381	05401	5,50	13,09	9 25	13,90	9 75	14,72	10 15	15,67	10 55
05340	05361	05382	05402	6,0	14,20	9 90	15,09	10 45	15,98	10 90	17,02	11 35
05341	05362	05383	05403	6,5	15,31	10 55	16,27	11 15	17,23	11 65	18,35	12 10
05342	05363	05384	05404	7,0	16,40	11 15	17,44	11 85	18,47	12 35	19,68	12 85
05343	05364	05385	05405	7,5	17,48	11 75	18,59	12 50	19,70	13 —	20,99	13 55
05344	05365	05386	05406	8,0	18,55	12 30	19,73	13 10	20,91	13 80	22,29	14 25
05345	05366	05387	05407	8,5	19,60	12 85	20,86	13 75	22,12	14 20	23,58	14 90
05346	05367	05388	05408	9,0	20,64	13 35	21,97	14 30	23,31	14 75	24,86	15 55
05347	05368	05389	05409	9,5	21,67	13 85	23,08	14 85	24,48	15 40	26,12	16 15
05348	05369	05390	05410	10,0	22,69	14 25	24,17	15 40	25,65	16 05	27,37	16 75
05349	05370	05391	05411	10,5	23,69	14 70	25,25	15 90	26,80	16 65	28,61	17 30
05350	05371	05392	05412	11,0	24,62	15 15	26,31	16 40	27,94	17 25	29,84	17 85
05351	05372	05393	05413	11,5	25,67	15 50	27,37	16 85	29,07	17 80	31,05	18 40
05352	05373	05394	05414	12,0	26,64	15 85	28,41	17 35	30,19	18 40	32,26	18 85

№				Продолжение								
				Наружный диаметр								
Наружный диаметр				127 мм   133 мм   140 мм   152 мм								
				Наименьшая толщина стенки								
Утолщенная толщина стенки (мм)				4 мм   4 мм   4,5 мм   4,5 мм								
				Соответствующий условный проход по ГОСТ 740								
Утолщенная толщина стенки (мм)				125 мм		—		—				
				Теоретический вес стальной трубы (кг)	Цена за 1 пог. м	Теоретический вес стальной трубы (кг)	Цена за 1 пог. м	Теоретический вес стальной трубы (кг)	Цена за 1 пог. м	Теоретический вес стальной трубы (кг)	Цена за 1 пог. м	
127 мм	133 мм	140 мм	152 мм	р.	к.	р.	к.	р.	к.			
05415	05435	—	—	4,00	12,13	9 60	12,73	9 80	—	—	—	—
05416	05436	—	—	4,25	12,87	9 80	13,49	10 20	—	—	—	—
05417	05437	05455	05473	4,50	13,50	9 95	14,26	10 40	15,04	11 25	16,37	12 05
05418	05438	05456	05474	4,75	14,32	10 05	15,02	10 50	15,84	11 40	17,25	12 70
05419	05439	05457	05475	5,00	15,04	10 10	15,78	10 60	16,65	11 45	18,13	13 15
05420	05440	05458	05476	5,25	15,76	10 55	16,54	10 75	17,45	11 60	19,00	13 20
05421	05441	05459	05477	5,5	16,48	10 95	17,29	11 20	18,24	11 95	19,87	13 25
05422	05442	05460	05478	6,0	17,90	11 80	18,79	12 05	19,83	12 85	21,60	13 45
05423	05443	05461	05479	6,5	19,32	12 60	20,28	12 90	21,40	13 80	23,32	14 40
05424	05444	05462	05480	7,0	20,72	13 35	21,75	13 70	22,95	14 45	25,03	15 30
05425	05445	05463	05481	7,5	22,10	14 10	23,21	14 45	24,51	15 25	26,73	16 25
05426	05446	05464	05482	8,0	23,48	14 80	24,65	15 20	26,04	16 05	28,41	17 10
05427	05447	05465	05483	8,5	24,84	15 50	26,10	15 95	27,57	16 85	30,08	18 —
05428	05448	05466	05484	9,0	26,19	16 15	27,52	16 65	29,08	17 60	31,74	18 80
05429	05449	05467	05485	9,5	27,53	16 80	28,93	17 35	30,57	18 35	33,38	19 65
05430	05450	05468	05486	10,0	28,85	17 45	30,33	18 —	32,06	19 10	35,02	20 40
05431	05451	05469	05487	10,5	30,17	18 —	31,72	18 60	33,53	19 80	36,64	21 20
05432	05452	05470	05488	11,0	31,47	18 55	33,10	19 25	34,99	20 45	38,25	21 95
05433	05453	05471	05489	11,5	32,76	19 10	34,46	19 80	36,44	21 15	39,85	22 70
05434	05454	05472	05490	12,0	34,04	19 60	35,81	20 40	37,88	21 80	41,43	23 35



Продолжение

26				Утолщенная толщина стенки (мм)	Наружный диаметр											
					159 мм				165 мм				175 мм			
Наружный диаметр				Утолщенная толщина стенки (мм)	Наименьшая толщина стенки											
					4,5 мм		4,5 мм		4,5 мм		5,5 мм					
159 мм				165 мм	175 мм	191 мм	Соответствующий условный проход по ГОСТ 740									
							150 мм				175 мм					
				Теоретический вес 1 пог. м (кг)		Цена за 1 пог. м		Теоретический вес 1 пог. м (кг)		Цена за 1 пог. м		Теоретический вес 1 пог. м (кг)		Цена за 1 пог. м		
				р. к.		р. к.		р. к.		р. к.		р. к.		р. к.		
05491	05509	05527	—	4,50	17,5	12	45	17,81	12	85	19,25	13	55	—	—	
05492	05510	05528	—	4,75	18,07	13	15	18,77	13	50	20,30	14	30	—	—	
05493	05511	05529	—	5,00	18,99	13	75	19,73	14	20	21,33	15	05	—	—	
05494	05512	05530	—	5,25	19,91	13	80	20,63	14	85	22,37	15	80	—	—	
05495	05513	05531	05545	5,5	20,82	13	85	21,63	15	—	23,40	16	—	25,16	17	40
05496	05514	05532	05546	6,0	22,64	14	10	23,53	15	25	25,45	16	25	27,37	18	50
05497	05515	05533	05547	6,5	24,45	14	85	25,41	15	35	27,49	16	75	29,53	18	60
05498	05516	05534	05548	7,0	26,24	15	85	27,38	16	20	29,52	17	30	31,76	19	—
05499	05517	05535	05549	7,5	28,02	16	75	29,13	17	20	31,54	18	30	33,94	20	23
05500	05518	05536	05550	8,0	29,79	17	65	30,97	18	10	33,54	19	30	36,10	21	—
05501	05519	05537	05551	8,5	31,58	18	60	32,81	19	05	35,53	20	30	38,26	22	—
05502	05520	05538	05552	9,0	33,29	19	45	34,62	19	90	37,51	21	25	40,40	23	05
05503	05521	05539	05553	9,5	35,03	20	35	36,43	20	80	39,48	22	25	42,52	24	—
05504	05522	05540	05554	10,0	36,75	21	15	38,23	21	65	41,43	23	10	44,64	25	05
05505	05523	05541	05555	10,5	38,45	21	90	40,01	22	50	43,37	24	—	46,74	26	05
05506	05524	05542	05556	11,0	40,15	22	70	41,78	23	45	45,30	24	80	48,83	26	95
05507	05525	05543	05557	11,5	41,82	23	45	43,53	24	05	47,22	25	70	50,91	27	90
05508	05526	05544	05558	12,0	43,50	24	20	45,28	24	75	49,13	26	50	52,97	28	80

Продолжение

26				Утолщенная толщина стенки (мм)	Наружный диаметр											
					216 мм		241 мм		267 мм		299 мм					
Наружный диаметр				Утолщенная толщина стенки (мм)	Наименьшая толщина стенки											
					6,5 мм		6,5 мм		6,5 мм		8 мм					
216 мм				241 мм	267 мм	299 мм	Соответствующий условный проход по ГОСТ 740									
							200 мм		225 мм		250 мм		275 мм			
				Теоретический вес 1 пог. м (кг)		Цена за 1 пог. м		Теоретический вес 1 пог. м (кг)		Цена за 1 пог. м		Теоретический вес 1 пог. м (кг)		Цена за 1 пог. м		
				р. к.		р. к.		р. к.		р. к.		р. к.		р. к.		
05559	05574	—	—	6,5	33,58	21	40	37,59	23	10	—	—	—	—	—	
05560	05575	05591	—	7,0	36,08	21	50	40,40	23	20	44,88	25	20	—	—	
05561	05576	05592	—	7,5	38,56	22	25	43,19	23	65	48,00	26	30	—	—	
05562	05577	05593	05607	8,0	41,04	23	—	45,97	24	80	51,10	27	50	57,41	31	30
05563	05578	05594	05608	8,5	43,50	23	55	48,74	25	55	54,19	28	75	60,89	31	65
05564	05579	05595	05609	9,0	45,94	24	65	51,49	26	80	57,26	30	15	64,36	32	75
05565	05580	05596	05610	9,5	48,38	25	80	54,24	28	05	61,33	31	20	67,82	34	10
05566	05581	05597	05611	10,0	50,80	26	90	56,97	29	25	63,38	32	50	71,27	35	65
05567	05582	05598	05612	10,5	53,21	28	—	59,69	30	40	66,42	33	80	74,70	37	15
05568	05583	05599	05613	11,0	55,61	29	05	62,39	31	55	69,45	35	15	78,12	38	65
05569	05584	05600	05614	11,5	58,00	30	05	65,09	32	75	72,46	36	45	81,53	40	10
05570	05585	05601	05615	12,0	60,35	31	05	67,77	33	90	75,46	37	75	84,93	41	55
05571	05586	05602	05616	12,5	62,73	31	95	70,44	35	—	78,45	39	50	88,31	42	90
05572	05587	05603	05617	13,0	65,08	32	85	73,14	36	10	81,43	39	40	91,68	44	30
05573	05588	05604	05618	14,0	69,74	34	65	78,37	38	25	87,35	42	65	93,39	46	95
—	05589	05605	05619	15,0	—	—	—	83,60	40	10	93,22	44	95	105,09	49	50
—	05590	05606	05620	16,0	—	—	—	88,78	42	15	99,04	47	05	111,66	51	95

№				Утолщение толщины стенки (мм)	Наружный диаметр							
					325 мм		351 мм		376 мм		427 мм	
Наружный диаметр					Испытательная толщина стенки							
					8 мм		8 мм		8 мм		9 мм	
					Соответствующий условный проход по ГОСТ 740							
					300 мм		325 мм		350 мм		400 мм	
325 мм	351 мм	376 мм	427 мм		Теоретический вес 1 м. п. (кг)	Цена за 1 м. п., р. к.	Теоретический вес 1 м. п. (кг)	Цена за 1 м. п., р. к.	Теоретический вес 1 м. п. (кг)	Цена за 1 м. п., р. к.	Теоретический вес 1 м. п. (кг)	Цена за 1 м. п., р. к.
05621	05635	05650	—	8,0	62,54	34 10	67,67	35 65	72,60	37 05	—	—
05622	05636	05651	—	8,5	65,34	35 15	71,80	36 60	77,04	38 —	—	—
05623	05637	05652	05667	9,0	70,13	39 43	75,91	37 95	81,46	39 50	92,78	45 —
05624	05638	05653	05658	9,5	73,91	36 60	80,00	38 50	85,87	40 85	97,81	46 55
05625	05639	05654	05669	10,0	77,68	37 96	84,10	40 35	90,26	42 40	102,84	48 35
05626	05640	05655	05670	10,5	81,43	39 60	88,17	41 90	94,65	44 30	107,83	50 45
05627	05641	05656	05671	11,0	85,07	41 25	92,23	43 60	99,02	46 15	112,85	54 60
05628	05642	05657	05672	11,5	88,90	42 85	96,29	45 35	103,38	47 95	117,84	54 70
05629	05643	05658	05673	12,0	92,62	44 45	100,33	47 05	107,72	49 75	122,81	56 75
05630	05644	05659	05674	12,5	96,33	46 05	104,35	48 75	112,06	51 55	127,78	58 80
05631	05645	05660	05675	13	100,02	47 60	108,36	50 40	116,38	53 30	132,73	60 80
05632	05646	05661	05676	14	107,37	50 45	116,35	53 65	124,99	56 75	142,60	64 75
05633	05647	05662	05677	15	114,67	53 20	124,29	57 30	133,54	60 05	152,41	68 55
05634	05648	05663	05678	16	121,22	55 85	132,19	60 15	142,05	63 20	162,17	72 15
—	05649	05664	05679	17	—	—	140,03	62 30	150,51	66 20	171,89	75 65
—	—	05665	05680	18	—	—	—	—	158,92	68 35	181,56	78 05
—	—	—	—	19	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	20	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	05666	05681	21	—	—	—	—	—	78 15	210,26	89 35

Трубы не указанных в таблице размеров поставляются по особому соглашению.

**Трубы стальные, бесшовные, гладкие, общего назначения, качественные—для ответственного назначения**

(ОСТ 5098/1, 5098/2, 5098/3)

(Рекомендуемые размеры труб и толщина их стенок для трубопроводов при разных давлениях, в зависимости от материала труб).

Поставщик—Главтрубсталь.

Трубы гладкие, бесшовные, общего назначения, качественные по ценам, указанным для труб обыкновенных с приплатой за качество в зависимости от марки стали, из

которой изготавливаются трубы. За трубы из стали 35—45 кг/мм<sup>2</sup> принята 8%, из стали 45—55 кг/мм<sup>2</sup>—10%, из стали 55—65 кг/мм<sup>2</sup>—12%.

№	Наружный диаметр (мм)	Условный проход (мм)	Условное давление до 32 кг/см <sup>2</sup>		Условное давление 40 кг/см <sup>2</sup>					
			Рабочее давление (кг/см <sup>2</sup> ): Рв = 32, Рп = 25, Рпп = 20		Рабочее давление (кг/см <sup>2</sup> ):					
			Толщина стенки из стали 30—45 кг/см <sup>2</sup> (мм)	Теоретический вес 1 пог. м (кг)	Рв = 40		Рп = 32		Рпп = 25	
					Толщина стенки из стали 30—45 кг/см <sup>2</sup> (мм)	Теоретический вес 1 пог. м (кг)	Толщина стенки из стали 45—55 кг/см <sup>2</sup> (мм)	Теоретический вес 1 пог. м (кг)	Толщина стенки из стали 45—55 кг/см <sup>2</sup> (мм)	Теоретический вес 1 пог. м (кг)
05682	76	65	—	—	3,00	5,40	—	—		
05683	89	76	—	—	3,25	6,87	—	—		
05684	102	(90)	—	—	3,75	9,09	—	—		
05685	108	100	—	—	3,75	9,64	—	—		
05686	133	(125)	—	—	4,0	12,73	—	—		
05687	159	150	—	—	4,5	17,15	—	—		
05688	191	(175)	—	—	5,5	25,16	—	—		
05689	216	200	—	—	6,5	33,58	—	—		
05690	241	225	—	—	6,5	37,59	—	—		
05691	277	250	—	—	7,5	48,00	—	—		
05692	299	(275)	—	—	8	57,41	—	—		
05693	325	300	8	62,54	9	70,14	8	62,54		
05694	351	(325)	8	67,67	10	84,10	8	67,67		
05695	376	350	8	72,60	10	90,26	8	72,60		
05696	427	400	9	92,78	11	112,85	9	92,78		

Продолжение

№	Наружный диаметр (мм)	Условный проход (мм)	Условное давление — 50 кг/см <sup>2</sup> , рабочее давление (кг/см <sup>2</sup> ): Рв = 50, Рп = 40, Рпп = 32		Условное давление — 50 кг/см <sup>2</sup> , рабочее давление (кг/см <sup>2</sup> ): Рв = 50, Рп = 40, Рпп = 32		Условное давление — 50 кг/см <sup>2</sup> , рабочее давление (кг/см <sup>2</sup> ): Рв = 50, Рп = 40, Рпп = 32	
			Толщина стенки из стали 30—45 кг/см <sup>2</sup> (мм)	Теоретический вес 1 пог. м (кг)	Толщина стенки из стали 45—55 кг/см <sup>2</sup> (мм)	Теоретический вес 1 пог. м (кг)	Толщина стенки из стали 55—65 кг/см <sup>2</sup> (мм)	Теоретический вес 1 пог. м (кг)
05697	10	6	1,5	0,31	—	—	—	—
05698	12	8	1,5	0,39	—	—	—	—
05699	14	10	2,0	0,59	—	—	—	—
05700	17	13	2,0	0,74	—	—	—	—
05701	25	19	2,0	1,13	—	—	—	—
05702	32	25	2,5	1,82	—	—	—	—
05703	38	32	2,5	2,19	—	—	—	—
05704	44,5	38	2,5	2,59	—	—	—	—
05705	57	50	2,75	3,68	—	—	—	—
05706	76	65	4,0	7,10	3,00	5,40	—	—
05707	89	76	4,0	8,38	3,25	6,87	—	—
05708	102	(90)	4,5	10,82	3,75	9,09	—	—
05709	108	100	5,0	12,70	3,75	9,64	—	—
05710	133	(125)	5,0	15,78	4,0	12,73	—	—
05711	159	150	5,5	20,82	4,5	17,15	—	—
05712	191	(175)	6,5	29,58	5,5	25,16	—	—
05713	216	200	7,5	38,56	6,5	33,58	—	—
05714	241	225	8	45,97	6,5	37,59	—	—
05715	267	250	9	57,26	7,5	48,00	—	—
05716	299	(275)	10	71,27	8,0	57,41	—	—
05717	325	300	11	85,18	9,0	70,14	8	62,54
05718	351	(325)	12	100,32	10,0	84,10	8	67,67
05719	376	350	12	107,72	10,0	90,26	8	72,60
05720	427	400	14	141,60	11,0	112,85	9	92,78

Условное давление — 65 кг/см<sup>2</sup>, рабочее давление (кг/см<sup>2</sup>): Рв = 65, Рп = 52, Рпп = 40

05721	10	6	—	—	1,5	0,31	—	—
05722	12	8	—	—	1,5	0,39	—	—
05723	14	10	—	—	2,0	0,59	—	—
05724	17	13	—	—	2,0	0,74	—	—
05725	25	19	—	—	2,0	1,13	—	—

№	Наружный диаметр (мм)	Условный проход (мм)	Толщина стенки из стали по ГОСТ 8163/64 (мм)	Теоретический вес 1 м. л. (кг)	Толщина стенки из стали по ГОСТ 8163/64 (мм)	Теоретический вес 1 м. л. (кг)	Толщина стенки из стали по ГОСТ 8163/64 (мм)	Теоретический вес 1 м. л. (кг)
05726	32	25	—	—	2,5	1,82	—	—
05727	38	32	—	—	2,5	2,19	—	—
05728	44,5	38	—	—	2,5	2,59	—	—
05729	57	50	—	—	2,75	3,68	—	—
05730	76	65	—	—	4,0	7,10	3,00	5,40
05731	89	76	—	—	4,0	8,38	3,25	6,87
05732	102	(90)	—	—	4,5	10,82	3,75	9,09
05733	108	100	—	—	5,0	12,70	3,75	9,64
05734	133	125	6,0	18,79	5,0	15,78	4,0	12,73
05735	159	150	6,5	24,45	5,5	20,82	4,5	17,15
05736	191	(175)	8	36,11	6,5	29,58	5,5	25,16
05737	216	200	9	45,94	7,5	38,56	6,5	33,58
05738	241	225	10	56,97	8	45,97	6,5	37,59
05739	267	250	11	69,45	9	57,26	7,5	48,00
05740	299	(275)	12	84,93	10	71,27	8	57,41
05741	325	300	13	100,03	11	85,18	9	70,14
05742	351	(325)	14	116,35	12	100,32	10	84,10
05743	376	350	15	133,54	12	107,72	10	90,26
05744	427	400	17	171,89	14	142,60	11	112,85

Условное давление — 80 кг/см<sup>2</sup>, рабочее давление (кг/см<sup>2</sup>): Pв = 80, Pп = 64, Pш = 50

05745	10	6	—	—	—	—	1,5	0,31
05746	12	8	—	—	—	—	1,5	0,39
05747	14	10	—	—	—	—	2,0	0,59
05748	17	13	—	—	—	—	2,0	0,74
05749	25	19	—	—	—	—	2,0	1,13
05750	32	25	—	—	—	—	2,5	1,82
05751	38	32	—	—	—	—	2,5	2,19
05752	44,5	38	—	—	—	—	2,5	2,59
05753	57	50	3,5	4,62	—	—	2,75	3,68
05754	76	65	5,0	8,76	—	—	4,0	7,10
05755	89	76	5,0	10,36	—	—	4,0	8,38
05756	102	(90)	5,5	13,09	—	—	4,5	10,82
05757	108	100	6	15,09	—	—	5,0	12,70
05758	133	(125)	7	21,75	6,0	18,79	5,0	15,78
05759	159	150	8	29,79	6,5	24,45	5,5	20,82
05760	191	(175)	10	44,64	8	36,11	6,5	29,58
05761	216	200	11	55,61	9	45,94	7,5	38,56
05762	241	225	12	67,77	10	56,97	8	45,97
05763	267	250	13	81,43	11	69,45	9	57,26
05764	299	(275)	15	105,06	12	84,93	10	71,27
05765	325	300	16	121,93	13	100,03	11	85,18
05766	351	(325)	17	140,03	14	116,35	12	100,32
05767	376	350	18	169,90	15	133,54	12	107,72
05768	427	400	21	210,26	17	171,89	14	142,40

Условное давление — 100 кг/см<sup>2</sup>, рабочее давление (кг/см<sup>2</sup>): Pв = 100, Pп = 80, Pш = 64

05769	10	6	2,5	0,46	2,5	0,46	2,5	0,46
05770	12	8	2,5	0,39	2,5	0,39	2,5	0,59
05771	14	10	3,0	0,81	3,0	0,81	3,0	0,81
05772	17	13	3,0	1,04	3,0	1,04	3,0	1,04
05773	25	19	3,0	1,63	3,0	1,63	3,0	1,63
05774	32	25	3,5	2,29	3,5	2,29	3,5	2,29
05775	38	32	3,5	2,98	3,5	2,98	3,5	2,98
05776	44,5	38	3,5	3,34	3,5	3,34	3,5	3,34
05777	57	50	4,5	5,83	3,5	4,62	3,5	4,62
05778	76	65	6,0	10,36	5,0	8,76	5,0	8,76
05779	89	76	6,0	12,28	5,0	10,36	5,0	10,36

№	Наружный диаметр (мм)	Условный проход (мм)	Толщина стенки из стали 35—45 кг/мм <sup>2</sup> (мм)	Теоретический вес 1 мет. м (кг)	Толщина стенки из стали 45—55 кг/мм <sup>2</sup> (мм)	Теоретический вес 1 мет. м (кг)	Толщина стенки из стали 55—65 кг/мм <sup>2</sup> (мм)	Теоретический вес 1 мет. м (кг)
05780	102	(90)	6,5	15,31	5,5	13,09	5,5	13,09
05781	108	100	7	17,44	6	15,09	6,0	15,09
05782	133	(125)	9	27,52	7	21,75	6,0	18,79
05783	159	150	10	36,75	8	29,79	6,5	24,45
05784	191	(175)	12	52,97	10	44,64	8	36,11
05785	216	200	13	65,08	11	55,61	9	45,94
05786	241	225	15	83,60	12	67,77	10	56,97
05787	267	250	16	99,04	13	81,43	11	69,45
05788	299	(275)	—	—	15	105,66	12	84,93
05789	325	300	—	—	16	121,93	13	100,03
05790	351	(325)	—	—	17	140,03	14	116,35
05791	376	350	—	—	18	169,90	15	133,54
05792	427	400	—	—	21	210,26	17	171,89

Качественные трубы поставляются только по особому требованию, оговоренному в заказе, с указанием требуемой марки стали.

Трубы стальные гладкие, общего назначения, промежуточных диаметров расширяются по цене труб ближайшего диаметра.

Трубы, указанных в таблицах диаметров, но с иными толщинами стенок, расширяются по цене труб с ближайшей меньшей толщиной стенок, увеличенной пропорционально утолщению стенки. Трубы не указанных в таблице размеров поставляются по особому соглашению.

Дополнительные приплаты и скидки к отпускным ценам труб стальных гладких, общего назначения

(по новым условиям)

#### Приплаты за качество труб

За качественные трубы, изготовленные по особым техническим условиям, установленным для них существующими стандартами, — взимаются приплаты:

- из стали 35—45 кг/мм<sup>2</sup> — 8%;
- из стали 45—55 кг/мм<sup>2</sup> — 10%;
- из стали 55—65 кг/мм<sup>2</sup> — 12%.

Приплаты не распространяются на качественные бесшовные трубы под резьбу, нормально изготовленные из стали 35—45 кг/мм<sup>2</sup>, в цену которых уже включена приплата за качество.

#### Приплата за определенную длину

Трубы стальные гладкие общего назначения, заказываемые без указания определенной длины, поставляются любой длины, получаемой в производстве, но в пределах нормальных длин, указанных ниже для отдельных видов труб, причем до 10% труб каждой партии может быть поставлено маломерной длины.

Вид труб	Нормальная длина (м)	
	Нормальная длина (м)	Маломерная длина (м)
Трубы стальные гладкие, общего назначения, обыкновенные и качественные:		
бесшовные . . . . .	4—7	3—4
сваренные вихлестку . . . . .	4—6	3—4
сваренные водяным газом . . . . .	5—6	—
Трубы стальные бесшовные качественные, под резьбу . . . . .	4—7	—

Приплаты за определенную длину, оговоренную в заказе

Мерная длина приблизительно — 2%. То же, точная — 6%. Кратная длина — 5%.

При заказе труб мерной длины менее 3 м — приплата по соглашению.

При заказе труб точной мерной длины, превышающей нормальную, сверх приплаты за определенную мерную длину взимаются дополнительно 10%.

Для гладких труб, изготовляемых по сортументу обсадных или нефтепроводных труб, дополнительная приплата за длину труб выше 7 м не применяется.

#### Приплата за калибровку

За оговоренную в заказе калибровку концов бесшовных гладких качественных труб, с уменьшенными допусками по наружному диаметру, установленными по ОСТ 6688, — взимается приплата в размере 3%.

#### Приплата за приспособление:

а) при погрузке на одну платформу — 28 руб.;

б) при погрузке на сцепленные платформы — 85 руб.

Трубы II сорта считаются со скидкой в 25%. Трубы неполнокачественные, не удовлетворяющие условиям II сорта, считаются браком и расширяются по соглашению, со скидкой не ниже 50% цен I сорта.

## Трубы стальные гладкие, сваренные водяным газом (больших диаметров), общего назначения, обыкновенные

(ОСТ 5100 и 6690)

№	Наружный диаметр (мм)	Условные проходы (мм)	Условные давления (кг/см <sup>2</sup> )													
			1—6			8			10			12,5				
			Рабочие давления (кг/см <sup>2</sup> )													
			Р <sub>н</sub> = 6 Р <sub>н</sub> = 5			Р <sub>н</sub> = 8 Р <sub>н</sub> = 6			Р <sub>н</sub> = 10 Р <sub>н</sub> = 8			Р <sub>н</sub> = 12,5 Р <sub>н</sub> = 10				
Толщина стенки (мм)	Теоретич. вес 1 м (кг)	Цена за 1 м	Толщина стенки (мм)	Теоретич. вес 1 м (кг)	Цена за 1 м	Толщина стенки (мм)	Теоретич. вес 1 м (кг)	Цена за 1 м	Толщина стенки (мм)	Теоретич. вес 1 м (кг)	Цена за 1 м					
		р.	к.			р.	к.			р.	к.			р.	к.	
05800	720	700	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	8	143,15	55 50
05801	820	800	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	9	183,45	69 —
05802	920	900	—	—	—	—	—	—	8	183,37	61 50	10	228,71	75 50	—	
05803	1020	1000	—	—	—	8	203,47	64 50	9	228,68	73 50	11	278,95	90 —	—	
05804	1220	1200	8	243,68	78 —	9	273,92	88 —	11	334,25	110 —	13	394,36	126 —	—	

Продолжение

№	Наружный диаметр (мм)	Условные проходы (мм)	Условные давления (кг/см <sup>2</sup> )													
			16			20			25							
			Рабочие давления (кг/см <sup>2</sup> )													
			Р <sub>н</sub> = 16 Р <sub>н</sub> = 13 Р <sub>н</sub> = 10			Р <sub>н</sub> = 20 Р <sub>н</sub> = 16 Р <sub>н</sub> = 13			Р <sub>н</sub> = 25 Р <sub>н</sub> = 20 Р <sub>н</sub> = 16							
Толщина стенки (мм)	Теоретич. вес 1 м (кг)	Цена за 1 м	Толщина стенки (мм)	Теоретич. вес 1 м (кг)	Цена за 1 м	Толщина стенки (мм)	Теоретич. вес 1 м (кг)	Цена за 1 м	Толщина стенки (мм)	Теоретич. вес 1 м (кг)	Цена за 1 м					
		р.	к.			р.	к.			р.	к.			р.	к.	
05805	376	350	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	8	73,99	33 50
05806	426	400	—	—	—	—	8	81,05	36 50	9	94,32	38 50	—	—	—	
05807	476	450	—	—	—	—	8	94,10	37 50	10	117,12	45 50	—	—	—	
05808	529	500	8	104,76	41 50	9	117,62	45 50	11	143,29	53 50	—	—	—	—	
05809	631	600	9	135,30	55 50	11	171,40	65 50	13	201,92	75 50	—	—	—	—	
05810	720	700	10	178,44	68 —	12	213,53	77 50	15	265,78	96 —	—	—	—	—	
05811	820	800	11	223,66	80 50	14	283,60	100 —	16	323,31	113 —	—	—	—	—	
05812	920	900	13	296,34	98 —	15	341,18	112 —	18	408,06	135 —	—	—	—	—	
05813	1020	1000	14	353,97	115 —	16	403,73	139 —	20	502,65	165 —	—	—	—	—	
05814	1220	1200	16	484,16	168 —	20	603,19	202 —	—	—	—	—	—	—	—	

Продолжение

№	Наружный диаметр (мм)	Условные проходы (мм)	Условные давления (кг/см <sup>2</sup> )											
			32			40			50					
			Рабочие давления (кг/см <sup>2</sup> )											
			Рв = 32 Рн = 20 Рпл = 20			Рв = 40 Рн = 32 Рпл = 25			Рв = 50 Рн = 40 Рпл = 32					
Толщина стенки (мм)	Теоретич. вес 1 м (кг)	Цена за 1 м		Толщина стенки (мм)	Теоретич. вес 1 м (кг)	Цена за 1 м		Толщина стенки (мм)	Теоретич. вес 1 м (кг)	Цена за 1 м				
		р.	к.			р.	к.			р.	к.			
05815	376	350	10	91,98	38	50	12	109,78	42	50	15	130,09	50	—
05816	426	400	11	114,73	44	50	14	144,97	52	50	17	174,75	61	—
05817	476	450	12	139,94	51	50	15	173,79	60	—	—	—	—	—
05818	529	500	13	168,59	60	—	16	206,30	71	—	—	—	—	—
05819	631	600	16	247,30	90	—	—	—	—	—	—	—	—	—
05820	720	700	18	317,58	113	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Трубы гладкие, сваренные водяным газом, качественные из стали марки 34—45 кг/мм<sup>2</sup>, расцениваются по указанным в таблице ценам с дополнительной приплатой за качество труб — 8<sup>0/10</sup>.

Трубы стальные качественные бесшовные под резьбу — сталь марки 35—45 кг/мм<sup>2</sup>

(ОСТ 6160 и 6688)

Поставщик — Главтрубосталь.

№	Резьба трубная (дюймов)	Наружный диаметр (мм)	Толщина стенок (мм)	Цена за 1 м, без резьбы и муфт		Резьба трубная (дюймов)	Наружный диаметр (мм)	Толщина стенок (мм)	Цена за 1 м, без резьбы и муфт	
				р.	к.				р.	к.
05821	1/4	18,50	2,75	2	85	—	—	—	—	—
05822	3/8	17,50	2,75	2	75	3/8	17,50	3,0	2	80
05823	1/2	21,25	3,25	2	80	—	—	—	—	—
05824	3/4	26,75	3,50	3	55	—	—	—	—	—
05825	1	33,5	4,00	3	65	—	—	—	—	—
05826	1 1/2	48,0	4,25	5	10	—	—	—	—	—
05827	2	60,0	4,50	5	—	—	—	—	—	—
05828	2 1/2	75,5	4,50	6	75	2 1/2	75,5	6,0	8	50
05829	3	88,5	4,75	8	—	3	88,5	6,0	10	—
05830	3 1/2	101	5,0	10	50	3 1/2	101	6,5	12	—
05831	4	114	5,0	11	—	4	114	7,5	15	—
05832	5	140	5,5	13	70	5	140	9,0	19	50
05833	6	165	5,5	16	50	6	165	7,5	19	—
05834	6	165	9,0	22	—	6	165	11,0	26	—

Трубы 3 1/2" по возможности не заказывать. При отсутствии оговорки в заказе трубы поставляются без резьбы и муфт.

За поставку труб с резьбой и муфтами (или

только с резьбой), оговариваемую в заказе особо, взимается приплата по соглашению.

В указанной таблице цены показаны с приплатой за качество стали 35—45 кг/мм<sup>2</sup>.

## Трубы стальные бесшовные, гладкие, кипящие для котлостроения

(ОСТ 5387)

Поставщик — Глазтрубосталь.

№	Толщина стенок труб (мм)	Наружный диаметр (мм)									
		61		67		69		63,5		70	
		Теорет. вес 1 пог. м (кг)	Цена 1 пог. м	Теорет. вес 1 пог. м (кг)	Цена 1 пог. м	Теорет. вес 1 пог. м (кг)	Цена 1 пог. м	Теорет. вес 1 пог. м (кг)	Цена 1 пог. м	Теорет. вес 1 пог. м (кг)	Цена 1 пог. м
05835	2,50	2,92	3 50	3,36	3 80	—	—	—	—	—	—
05836	3,00	3,55	4 20	3,99	4 50	4,22	4 65	4,48	4 75	4,96	5 30
05837	3,25	3,83	4 45	4,31	4 60	4,55	5 —	4,83	5 20	5,35	5 75
05838	3,50	4,10	4 65	4,62	4 70	4,88	5 25	5,18	5 55	5,74	6 10
05839	3,75	—	—	—	—	5,20	5 30	5,53	5 60	6,13	6 15
05840	4,0	—	—	—	—	5,52	5 40	5,87	5 70	6,51	6 20
05841	4,5	—	—	—	—	6,16	5 70	6,55	6 05	7,27	6 70
05842	5,0	—	—	—	—	6,78	6 25	7,26	6 60	8,02	7 30

Продолжение

№	Толщина стенок труб (мм)	Наружный диаметр (мм)									
		76		83		89		95		102	
		Теорет. вес 1 пог. м (кг)	Цена 1 пог. м	Теорет. вес 1 пог. м (кг)	Цена 1 пог. м	Теорет. вес 1 пог. м (кг)	Цена 1 пог. м	Теорет. вес 1 пог. м (кг)	Цена 1 пог. м	Теорет. вес 1 пог. м (кг)	Цена 1 пог. м
05843	3,00	5,40	5 70	—	—	—	—	—	—	—	—
05844	3,25	5,83	6 10	6,39	6 50	6,87	6 95	7,35	7 35	—	—
05845	3,50	6,26	6 15	6,86	6 60	7,38	7 —	7,90	7 65	—	—
05846	3,75	6,68	6 20	7,33	6 65	7,88	7 15	8,44	7 70	9,09	8 15
05847	4,0	7,10	6 45	7,79	6 90	8,38	7 25	8,98	7 75	9,67	8 25
05848	4,5	7,93	7 —	8,71	7 60	9,38	8 —	10,04	8 45	10,82	9 15
05849	5,0	8,75	7 60	9,62	8 30	10,36	8 70	11,10	9 20	11,90	9 95
05850	5,5	9,56	8 15	10,51	8 90	11,33	9 40	12,14	9 95	13,09	10 75
05851	6,0	10,36	8 55	11,39	9 55	12,28	10 05	13,57	10 70	14,20	11 55
05852	6,5	—	—	—	—	—	—	—	—	15,31	12 15
05853	7,0	—	—	—	—	—	—	—	—	16,40	12 80

Допуски в размерах:

- По наружному диаметру  $\pm 1\%$ .
- По толщине стенок  $\pm 10\%$  (толщина стенок трубы проверяется на обоих ее концах).
- Овальность трубы, т. е. разница между наибольшим и наименьшим диаметрами в одном и том же сечении, не должна выходить из пределов допуска по наружному диаметру.
- По кривизне допускается прогиб в 15 мм на 1 м длины.
- По весу от теоретического веса, исчисленного из основания уд. веса 7,85 допускается отклонения: для отдельной трубы  $\pm 10\%$ , для партии — не менее 200 шт.  $\pm 10-7,5\%$ .
- По длине: длина труб — по заказу, с допуском  $\pm 5$  мм.

## Неполнокачественные стальные трубы, гладкие, общего назначения

Трубы стальные гладкие, качественные, общего назначения (в том числе баллонные) под резьбу, отбравленные вследствие несоответствия повышенным техническим условиям, но по своему качеству полностью удовлетворяющие техническим условиям для

труб обыкновенных, отпускаются и расцениваются по ценам, установленным для последних. К неполнокачественным трубам относятся трубы второго сорта, брак и обрезки.

Ко второму сорту относятся трубы с отклонениями от установленных стандартом технических условий:

- по наружному виду (плени, глубокие риски, раковины, поверхностные трещины);
- по допускам (в диаметре, толщине стенок, овальности и пр.);
- по длине (короче 4 м, но не менее 1,5 м, для труб диаметром до 63,5 мм, ко выдерживающие пробное давление не ниже 20 ат).

Трубы второго сорта, независимо от их вида и качества, расцениваются по отпусковым ценам, указанным в таблицах для обыкновенных труб соответствующего диаметра со скидкой в 25%.

Неполнокачественные трубы, не удовлетворяющие условиям второго сорта обыкновенных труб, считаются браком и отпускаются лишь по отбору потребителей.

Цены на брак устанавливаются по соглашению с потребителями, но со скидкой со средних цен первого сорта, указанных ниже, в размере не менее 50%.



Классификация и отпускные цены концов и обрезков стальных гладких труб общего назначения

Концы и обрезки по своим размерам подразделяются на две категории — более длинные (категория А) и менее длинные (категория Б) и расцениваются по средней весовой цене со складами, указанными для каждой категории.

Классификация концов и обрезков		Средняя цена труб 1 сорта за тонну (руб.)	Отпускные цены концов и обрезков			
Категория А	Категория Б		Кат. А		Кат. Б	
			Скидка (%)	Отпускная цена за тонну (руб.)	Скидка (%)	Отпускная цена за тонну (руб.)
Бесшовные						
Диаметром от 25 до 63,5 мм при длине от 1 до 1,5 м.	Диаметром от 25 до 63,5 мм при длине от 500 мм до 1 м.	1080	55	485	75	270
Диаметром от 70 мм и более при длине от 1,5 до 2,5 м.	Диаметром от 70 мм и более при длине от 750 мм до 1,5 м.	820	55	370	75	205
Сваренные внахлестку						
Диаметром до 102 мм при длине от 1 до 2 м.	Диаметром до 102 мм при длине от 750 мм до 1 м.	610	60	245	75	155
Диаметром 102 мм и более при длине от 1,5 до 2,5 м.	Диаметром 102 мм и более при длине от 1 до 1,5 м.	590	60	235	75	150

Концы и обрезки стальных гладких труб, сваренных под давлением газом, расцениваются по соглашению, но со скидкой со средней весовой цены труб первого сорта (350 руб за тонну) не менее 50%.

Классификация концов и обрезков труб	Средняя цена 1 сорта труб за тонну (руб.)	Отпускные цены концов и обрезков	
		Скидка (%)	Отпускная цена (руб.)
1. Тонкостенные бесшовные, авиационные и автотракторные и углеродистые и хромомолибденовые, всех диаметров при длине от 300 до 1000 мм	2369	60	650
2. Тонкостенные электросварные всех диаметров, при длине от 300 до 1000 мм . . . . .	1410	60	565

Концы и обрезки бесшовных гладких труб диаметром до 25 мм расцениваются по ценам концов и обрезков тонкостенных авиационных труб.

Сортировка концов и обрезков

Слабые концы и обрезки должны быть приведены в товарный вид с удалением негодного для использования лома, рассортированы по категориям и размерам, согласно классификации.

В таблице указаны отпускные цены franco вагон станции отправления в сортированном виде; за излишнюю против указанной сортировку (или особую обработку, резку и т. д.), по указанию потребителя, прибавлять по соглашению; при отпуске концов и обрезков без указанной сортировки, с установленными цен применяется скидка по соглашению.

## Трубы стальные, бесшовные, гладкие, сварные

(ОСТ 6389)

Поставщик — Газтрубосталь.

№	Нормальный диаметр (мм)	Толщина стенок труб (мм)											
		5		6		7		8		9		10	
		Теоретич. вес 1 м. л. (кг)	Цена 1 м. л.	Теоретич. вес 1 м. л. (кг)	Цена 1 м. л.	Теоретич. вес 1 м. л. (кг)	Цена 1 м. л.	Теоретич. вес 1 м. л. (кг)	Цена 1 м. л.	Теоретич. вес 1 м. л. (кг)	Цена 1 м. л.	Теоретич. вес 1 м. л. (кг)	Цена 1 м. л.
05854	51	5,67	6 30	6,66	7 20	7,60	7 70	—	—	—	—	—	—
05855	57	6,41	6 30	7,55	7 20	8,63	7 85	—	—	—	—	—	—
05856	69	6,78	6 30	7,99	7 25	9,15	8 —	—	—	—	—	—	—
05857	63,5	7,21	6 60	8,51	7 60	9,75	8 45	10,95	9 25	—	—	—	—
05858	70	—	—	9,47	8 45	10,85	9 45	12,23	10 30	—	—	—	—
05859	76	—	—	10,36	8 85	11,91	9 90	13,42	10 95	14,87	11 85	—	—
05860	83	—	—	11,29	9 55	13,12	10 65	14,80	11 80	16,42	12 80	—	—
05861	89	—	—	12,28	10 —	14,16	11 25	15,98	12 45	17,76	13 70	19,48	14 80

Трубы с толщиной стенки 95 мм — исключительно для судостроения.

Трубы изготавливаются без осадки концов.

Длина труб оговаривается в заказе.

Трубы стальные дымогарные сляные для

паровых котлов, изготовляемые по сортаменту и техническим условиям ОСТ 3643, расценяются по указанным в таблице ценам.

Допуски в размерах поперечного сечения — по ОСТ 6389.

### Трубы стальные, бесшовные, гладкие, пароперегревательные

(ОСТ 6388)

Поставщик — Глазтрубосталь.

№	Наружный диаметр (мм)	Толщина стенок труб (мм)									
		2,5		2,75		3		3,5		4	
		Теоретический вес 1 м. л. (кг)	Цена 1 м. л.	Теоретический вес 1 м. л. (кг)	Цена 1 м. л.	Теоретический вес 1 м. л. (кг)	Цена 1 м. л.	Теоретический вес 1 м. л. (кг)	Цена 1 м. л.	Теоретический вес 1 м. л. (кг)	Цена 1 м. л.
р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.		
05862	22	1,20	2 50	1,31	2 70	1,41	2 95	1,60	3 35	1,78	3 70
05863	24	1,35	2 65	1,44	2 90	1,55	3 11	1,77	3 40	1,97	3 80
05864	25	1,39	2 70	1,51	2 95	1,63	3 20	1,78	3 60	2,07	4 05
05865	29	1,64	2 85	1,79	3 10	1,92	3 25	2,20	3 75	2,45	4 20
05866	32	1,82	2 90	1,98	3 20	2,14	3 45	2,46	3 80	2,76	4 25
05867	35	2,00	2 95	2,21	3 30	2,37	3 50	2,72	3 95	3,06	4 30
05868	38	2,19	3 05	2,39	3 35	2,59	3 60	2,98	4 00	3,35	4 50
05869	42	—	—	—	—	2,88	3 70	3,38	4 35	3,75	4 80

Допуски в размерах поперечного сечения — по ОСТ 6388.

### Трубы стальные дымогарные для ремонта котлов паровозов (ОСТ 6948) и для вновь строящихся котлов паровозов широкой колес (ОСТ 6949), бесшовные, гладкие

Поставщик — Глазтрубосталь.

№	Наружный диаметр (мм)	Толщина стенки (мм)	Теоретический вес 1 м. л. (кг)	Цена 1 м. л.	
				руб.	коп.
05870	44,5	2,5	2,59	3	50
05871	51	2,5	2,99	3	50
05872	57	3,0	3,68	4	50

Допуски в размерах поперечного сечения — по ОСТ 4735.

За обжатие и раздучу концов труб для вновь строящихся котлов паровозов приплат

5 руб. за каждую трубу. Трубы стальные дымогарные простые для паровых котлов, изготовляемые по ОСТ 3642, расценяются по ценам капитальных труб.

### Рекомендуемые длины труб по серии паровозов

Длина труб (мм)	Серия паровозов	Длина труб (мм)	Серия паровозов
4210	Х, Ъ, Ъ <sup>а</sup>	4655	Ж, З
4310	Н <sup>0</sup> , Н <sup>а</sup> , Н <sup>в</sup> , Н <sup>г</sup> , Н, Ъ <sup>в</sup> , Ъ <sup>г</sup>	4710	Л <sup>б</sup> , Л <sup>д</sup>
4410	Ц, У, Р	4765	О <sup>0</sup> , О <sup>а</sup> , О <sup>в</sup> , О <sup>г</sup> , О <sup>д</sup> , О <sup>е</sup> , О <sup>ж</sup> , О <sup>з</sup> , О <sup>и</sup> , О <sup>к</sup> , О <sup>л</sup>
4480	Г <sup>а</sup> , Г <sup>в</sup> , Ц <sup>а</sup> , Ц <sup>в</sup> , Ц <sup>г</sup> , Ш		К, Е <sup>г</sup> , Э, Э <sup>а</sup> , Э <sup>в</sup> , Э <sup>г</sup> , Э <sup>д</sup>
4525	Б	5070	Э <sup>а</sup> , V, П, I, B, Ч <sup>а</sup> , Ч <sup>в</sup>
4555	V <sup>а</sup> , V <sup>в</sup>	5260	Ф, Ч, Е <sup>0</sup> , Е <sup>а</sup> , Е <sup>в</sup> , Е <sup>г</sup> , С, С <sup>а</sup> , С <sup>в</sup> , М.
4610	Н <sup>0</sup> , Н <sup>а</sup> , У <sup>а</sup> , Н <sup>0</sup> , Н <sup>0</sup> , Ф	5400	Л

Диаметр труб — 51 мм. Трубы диаметров 44,5 и 57 мм применять при наличии паровозных котлов с соответствующими диаметрами труб.

Трубы стальные жаровые для ремонта котлов паровозов (ОСТ 6950) и для вновь строящихся котлов паровозов широкой колес (ОСТ 6951), бесшовные, гладкие

Поставщик — Главтрубосталь:

№	Наружный диаметр (мм)	Толщина стенок (мм)	Теоретический вес 1 мтр. ж (кг)	Цена 1 мтр. ж	
				р.	к.
05873	89	3,5	—	8	10
05874	121	4,0	11,5	10	60
05875	133	4,0	12,7	11	20
05876	140	4,5	15,0	12	85
05877	152	4,5	16,4	13	75

Трубы диаметром 89 мм ОСТ 6950 и 6951 не предусмотрены.

Допуски в размерах поперечного сечения — по ОСТ 4735.

За обжатие концов труб для ремонта котлов паровозов — приплата 4 руб. за каждую трубу.

За обжатие и раздачу концов труб для вновь строящихся котлов паровозов — приплата 6 руб. за каждую трубу.

Рекомендуемые длины жаровых труб по сериям паровозов

Длина трубы (мм)	Серия паровозов
4210	Н <sup>а</sup> , Б <sup>а</sup>
4310	Н <sup>в</sup> , Б <sup>в</sup> , Б <sup>г</sup>
4480	Г <sup>а</sup> , Г <sup>в</sup> , Ц <sup>а</sup> , Ц <sup>в</sup>
4525	Б
4555	В <sup>а</sup> , В <sup>в</sup>
4610	У <sup>а</sup>
4655	З
4765	О <sup>а</sup> , О <sup>в</sup> , О <sup>г</sup> , О <sup>д</sup> , О <sup>е</sup> , К, Ю <sup>а</sup> , Э, ЭГ, Э <sup>ж</sup> , Э <sup>з</sup> , Э <sup>д</sup> , Э <sup>е</sup> , V, И
5260	Ф, Е <sup>а</sup> , Е <sup>в</sup> , Е <sup>г</sup> , Е <sup>д</sup> , С, Св, С <sup>з</sup> , М,
5460	Л

Трубы диаметром 121 × 113, 140 × 131 и 152 × 143 следует применять при наличии паровозных котлов с соответствующими размерами труб.

### Змеевики и комплекты для пароперегревательных элементов

Для котельных установок, кроме прямых гладких пароперегревательных труб по особому соглашению могут быть изготовлены готовые комплекты гнутых труб для пароперегревателей.

Указанные комплекты изготавливаются по чертежам потребителей исключительно из цельнотянутых пароперегревательных труб.

Отпускные цены — по соглашению с заводом-поставщиком.

Змеевики и спирали различной формы и величины, находящие применение в отопительной и холодильной установках высокого и низкого давления, изготавливаются из цельнотянутых труб, соединенных кольцевой сваркой встык, которые затем изгибаются по чертежам заказчика.

При этом обращается внимание на то, чтобы сварные места не приходились на местах изгибов.

Цены в каждом отдельном случае устанавливаются по соглашению с заводом-поставщиком.

Дополнительные приплаты и скидки к отпускным ценам на стальные трубы для котлостроения

1. За мерную длину труб более 7 м (по требованию заказчика, оговоренному в заказе) — приплата 10%.

2. За поставку труб не определенной длины (по особому соглашению), а нормальной длины в 4—7 м — скидка 5%.

Обычно стальные трубы для котлостроения поставляются определенной мерной или кратной длины в пределах до семи метров согласно указаниям в заказе и без особой приплаты.

*Неполнокачественные стальные трубы для котлостроения, отбракованные вследствие несоответствия повышенным техническим условиям, но по своему качеству полностью удовлетворяющие техническим условиям гладких труб общего назначения обыкновенного или пониженного качества, отпускаются и расцениваются по ценам, установленным для последних.*

Трубы, не удовлетворяющие этим условиям, считаются браком и отпускаются только по отбору потребителя.

Цены на брак — по соглашению с потребителем, но со скидкой со средних весовых цен полнокачественных гладких труб общего назначения обыкновенного качества — не менее 50%.

Концы и обрезки труб для котлостроения отпускаются по ценам концов и обрезков гладких труб общего назначения.

## Трубы стальные обсадные—сварные и бесшовные

(Сортамент и технические условия  $\frac{\text{СТ 1569}}{\text{ГУМП 5-МВ}}$ )

Поставщик — Главлурбосталь.

№	Диаметр труб			Толщина стенок труб (мм)	Число ниток на витке мм. п.	Муфта		Теоретический вес (кг)		Цена за 1 лог. м с резьбой и муфтами						Дополнительные прилаты на предохранительное					
	Номинальный (дюйма)	Наружный (мм)	Внутренний (мм)			Наружный диаметр (мм)	Длина (мм)	1 лог. м без муфты	Одной муфты (кг)	Сварные		Бесшовные				Кольцо		Ниппель			
										Мар. А		Мар. С		Мар. Д		Р.	К.	Р.	К.	Р.	К.
										Р.	К.	Р.	К.	Р.	К.						
05878	5	146	132	7,0	8	165	191	24,0	8,08	16	75	18	50	21	30	2	35	2	35		
05879	5	146	128	9,0	8	166	191	30,4	8,08	—	—	22	95	26	40	2	35	2	35		
05880	6	168	153	7,5	8	188	194	29,7	9,30	—	—	21	65	24	90	4	—	4	—		
05881	6	168	150	9,0	8	188	194	35,3	9,30	—	—	24	25	27	90	4	—	4	—		
05882	6	168	145	10,0	8	188	194	39,0	9,30	—	—	25	60	29	45	4	—	4	—		
05883	7	194	178	8,0	8	216	203	36,7	12,50	—	—	26	10	30	—	7	05	7	05		
05884	7	194	175	9,5	8	216	203	43,22	12,50	—	—	30	05	34	55	7	05	7	05		
05885	7	194	172	11,0	8	216	203	49,6	12,50	—	—	32	75	37	70	7	05	7	05		
05886	8	219	208	8,0	8	243	203	41,8	15,0	26	10	28	15	32	35	7	75	7	75		
05887	8	219	201	9,5	8	243	203	49,1	15,0	30	10	32	40	37	25	7	75	7	75		
05888	8	219	197	11,0	8	243	203	56,4	15,0	33	—	35	50	40	80	7	75	7	75		
05889	9	245	229	8,0	8	269	203	46,8	17,3	29	30	—	—	—	—	10	35	10	35		
05890	9	245	227	9,0	8	269	203	52,4	17,3	31	30	33	65	38	70	10	35	10	35		
05891	9	245	225	10,0	8	269	203	58,0	17,3	34	—	36	50	42	—	10	35	10	35		
05892	9	245	223	11,0	8	269	203	63,5	17,3	36	20	38	90	44	75	10	35	10	35		
05893	10	273	257	8,0	6	298	216	52,3	21,5	32	25	—	—	—	—	11	30	11	30		
05894	10	273	255	9,0	6	298	216	58,6	21,5	34	—	36	50	42	—	11	30	11	30		
05895	10	273	252	10,5	6	298	216	68,0	21,5	36	85	39	55	45	50	11	30	11	30		
05896	10	273	249	12,0	6	298	216	77,8	21,5	40	15	43	10	49	55	11	30	11	30		
05897	11	299	283	8,0	6	325	216	57,4	24,3	35	—	—	—	—	—	14	10	14	10		
05898	11	299	280	9,5	6	325	216	67,0	24,3	38	15	41	—	47	15	14	10	14	10		
05899	11	299	277	11,0	6	325	216	78,1	24,3	43	50	46	75	53	75	14	10	14	10		
05900	11	299	274	12,5	6	325	216	88,3	24,3	46	70	50	25	57	75	14	10	14	10		
05901	12	325	308	8,5	6	351	229	66,3	28	38	40	—	—	—	—	15	05	15	05		
05902	12	325	305	10,0	6	351	229	77,7	28	42	55	45	75	52	60	15	—	15	—		
05903	12	325	303	11,0	6	351	229	85,2	28	46	20	49	70	57	15	—	15	—	—		
05904	12	325	300	12,5	6	351	229	96,3	28	51	55	55	45	63	75	15	—	15	—		
05905	13	351	333	9	6	376	229	75,0	29	42	10	—	—	—	—	16	—	16	—		
05906	13	351	331	10	6	376	229	84,1	29	46	10	49	50	56	95	16	—	16	—		
05907	13	351	327	12	6	376	229	109,3	29	54	15	58	15	66	85	16	—	16	—		
05908	14	377	355	11	6	402	229	99,3	31	53	—	57	—	65	55	17	85	17	85		
05909	14	377	353	12	6	402	229	108,0	31	57	30	61	50	70	75	17	85	17	85		
05910	16	426	404	11	6	451	229	112,6	35	61	—	—	—	—	—	22	55	22	55		
05911	16	426	402	12	6	451	229	122,5	35	65	—	—	—	—	—	22	55	22	55		
05912	18	478	454	11	6	508	229	126,1	—	64	40	—	—	—	—	25	40	25	40		
05913	18	478	452	12	6	508	229	137,3	—	68	50	—	—	—	—	25	40	25	40		
05914	20	529	505	12	6	554	229	153,0	—	75	70	—	—	—	—	31	—	31	—		

Допуски в размерах поперечного сечения—по СТ 1569

## ГУМП 5-МВ

Обсадные трубы поставляются следующей длины:

а) бесшовные — отдельными партиями от 8 до 9,5 м и от 9,5 до 12 м; минимальной длиной для бесшовных труб считается 4,5 м, причем количество этих труб не должно превышать 10% от всей партии;

б) сварные — от 4 до 6,5 м; более короткие трубы должны быть свернуты муфтами, причем минимальная длина свертываемого куска не должна быть меньше 2 м.

В счетах - фактурах обязательно указывается количество штук предохранительных колец и ниппелей.

Запасные муфты к обсадным трубам поста-

вляются только по особому требованию потребителя.

## Муфты для обсадных стальных труб

Номинальный проход (дюймы)	Цена за штуку (руб.)	Номинальный проход (дюймы)	Цена за штуку (руб.)
5	9	12	59
6	10	13	61
7	28	14	72
8	31	16	89
9	41	18	103
10	44	20	122
11	56		

Трубы стальные нефтепроводные, без резьбы и муфт, со скошенными краями (фаской) для сварки — сварные и бесшовные

Поставщик — Главтрубосталь.

№	Диаметр труб		Толщина стенок (мм)	Цена за 1 метр			
	Номинальный проход (дюймов)	Натуральный (мм)		Сварные		Бесшовные	
				Марки А	Марки С	Р	К
05915	4	114	4	6	75	—	—
			5	7	50	—	—
05916	5	146	4	7	60	8	15
			5	8	45	9	—
05917	6	168	6	9	15	9	80
			5	10	60	11	35
05918	8	210	6	11	50	12	40
			7	12	50	13	40
05919	10	273	6	15	—	—	—
			7	16	45	17	65
05920	12	325	8	17	70	19	—
			6	16	55	—	—
05921	13	351	7	18	10	—	—
			8	19	65	21	15
05922	14	377	9	21	25	22	85
			7	23	50	—	—
05923	16	426	8	25	40	—	—
			9	27	15	29	15
05924	18	478	10	29	—	31	20
			9	34	50	—	—
05925	20	529	10	37	50	40	35
			11	42	45	46	15
			12	45	70	49	75
			12	51	20	—	—
			11	50	40	—	—
			12	59	65	—	—

Нефтепроводные трубы поставляются следующей минимальной длины: сварные — 4,6 м; бесшовные диаметром до 6" — 8,5 м, диаметром от 8" и выше — 10,0 м.

Максимальные длины оговариваются при заказе.

При заказе труб в каждой партии допускается до 5% более коротких труб, но не короче 2 м.

Трубы стальные насосно-компрессорные, бесшовные

(Ст. 1645)  
(ТУМП — 5М14)

Поставщик — Главтрубосталь.

№	Диаметр труб		Толщина стенок (мм)	Цена 1 метр с резьбой и муфтами		Дополнительные приплаты за предохранительные					
	Номинальный проход (дюймов)	Натуральный (мм)		марки В		марки С		кольца		привалки	
				Р	К	Р	К	Р	К	Р	К
05930	1 1/2	48	5,0	5,80	6	10	0	75	0	75	
05931	2	60	5,5	7,10	7	50	0	95	0	95	
05932	2 1/2	76	5,5	9—	9	45	1	15	1	15	
05933	3	88	6,5	12,35	12	95	1	40	1	40	
05934	4	114	7,0	16,45	17	25	1	90	1	90	

Допуски в размерах поперечного сечения —  
Ст. 1645  
по ТУМП — 5М14

Трубы поставляются длиной от 4 до 9 м. Платежная длина насосно-компрессорных труб измеряется со всей муфтой. За трубы с высеканными концами — приплата по соглашению.

Трубы стальные буровые для неглубокого бурения (артезианских колодцев), с резьбой и муфтами, сварные

Поставщик — Главтрубосталь.

№	Наружный диаметр (мм)	Толщина стенок (мм)	Цена 1 метр с резьбой и муфтами		Цена одной муфты	
			Р	К	Р	К
05935	76	3,00	3	90	3	—
05936	89	3,25	4	70	3	50
05937	114	3,75	7	—	5	—
05938	127	4	7	65	6	—
05939	152	4,5	10	75	9	—
05940	203	5,5	16	15	22	—

Запасные муфты по указанным в таблице ценам поставляются отдельно от труб по особому требованию потребителя.

Допуски в размерах поперечного сечения — по соглашению.

За трубы, поставляемые с предохранительными кольцами — приплата к отпускной цене в размере 2%.

Трубы стальные бесшовные  
геолого-разведочные

Поставщик — Гавтробосталь.

№	Диаметр труб (мм)		Толщина стенок (мм)	Нормальная длина (м)	Цена	
	Наружный	Внутренний			р.	к.
Трубы обсадные, без nipple'ов, с резьбой на обоих концах труб						
05941	127	119	4	2,5 — 4,5	14	72
05942	112	104	4		14	44
05943	97	89	4		12	19
05944	83	77	3		9	06
05945	73	67	3		8	05
05946	63	57	3		7	59
05947	53	47	3		7	35

## Трубы башмачные, с резьбой на одном конце

05948	127	119	4	2,5 — 4,5	14	44
05949	112	104	4		14	17
05950	97	89	4		11	95
05951	83	77	3		8	83
05952	73	67	3		7	77
05953	63	57	3		7	36
05954	53	47	3		7	08

## Трубы колонковые обычные, без nipple'ов, с резьбой на обоих концах труб

05955	129	121	4,0	3,0	42	32
05956	129	121		1,5	23	92
05957	114	106		3,0	36	80
05958	114	106		1,5	22	08
05959	99	91		3,0	31	28
05960	99	91		1,5	21	16

## Трубы колонковые обычные, без nipple'ов, с резьбой на обоих концах труб

05961	84	77	3,5	3,0	31	25
05962	84	77		1,5	19	32
05963	74	67		3,0	25	75
05964	74	67		1,5	15	64
05965	64	57		3,0	22	08
05966	64	57		1,5	13	80
05967	54	47		3,0	21	16
05968	54	47		1,5	12	68

№	Диаметр труб (мм)		Толщина стенок (мм)	Нормальная длина (м)	Цена	
	Наружный	Внутренний			р.	к.
Трубы шламные простые, с резьбой на одном конце трубы						
05969	129	121	4,0	1,0	33	12
05970	114	106	4,0		29	44
05971	99	91	4,0		25	68
05972	84	77	3,5		20	24
05973	74	67	3,5		15	64
05974	64	57	3,5		14	72
05975	54	47	3,5		13	80

## Трубы штапковые с высеченными концами, nipple'ом и резьбой на обоих концах труб

05976	50	40	4,5	3—4,5	12	68
05977	42	33	4,5	3—4,5	10	12

## Дробные коронки

05978	85	70	7,5	0,5	21	16
05979	75	60	7,5	0,5	19	32
05980	65	50	7,5	0,5	17	48
05981	55	40	7,5	0,5	16	56

Для обсадных и башмачных труб цены указаны за 1 пог. м, для колонковых и шламных труб — за штуку.

Отпускные цены на дробные коронки указаны за штуку, с резьбой на одном конце и фрезеровкой другого конца коронки.

Отпускные цены всех видов геолого-разведочных труб указаны для труб из стали марки 35 — 65 кг/мм<sup>2</sup>.

Трубы обсадные диаметром 127, 112 и 97 мм имеют nipple'ное соединение; трубы диаметром 83, 73, 63 и 53 мм — без nipple'ное соединение.

Трубы башмачные диаметром 127, 112 и 97 мм соединяются обсадным nipple'ом. Остальные размеры диаметром 83—53 мм имеют без nipple'ное соединение.

Трубы колонковые всех размеров имеют nipple'ное соединение.

Трубы шламные диаметром 129, 114 и 99 мм изготавливаются с конусом, входящим внутри трубы. Трубы шламные соединяются nipple'ами колонковыми и переходниками.

Трубы штапковые имеют правую и левую резьбу. Каждая труба поставляется с вкрутым nipple'ом. Трубы поставляются определенной длины в пределах от 3 до 4,5 м согласно указаниям в заказе, без приплаты за определенную длину труб. За поставку труб (по требованию потребителя, оговоренному в заказе) точной мерной длиной от 1,5 до 3 м взимается приплата к отпускной цене в размере 10%.

## Соединительные части к геолого-разведочным трубам

(изготавливаемые на стали 55 — 65 кг/мм<sup>2</sup>)

Поставщик — Главтрубосталь.

№	Вид частей	Размеры частей				Цена за шт.	
		Диаметр (мм)		Толщина стенок (мм)	Нормальная длина (мм)	р.	к.
		Наружн.	Внутр.				
05982	Ниппели для соединения обсадных труб	127	118	4,5	205	16	—
05983	То же	112	103	4,5		14	—
05984	То же	99	88	4,5		12	—
05985	Ниппели для соединения колонковых труб	129	112	8,5	120	14	—
05986	То же	114	99	7,5		13	—
05987	•	99	84	7,5		12	—
05988	•	84	70	7,0		10	—
05989	•	74	60	7,0		8,50	—
05990	•	64	50	7,0		7,30	—
05991	•	54	40	7,0	6,30	—	
05992	Переходники с колонковой трубы большего диаметра на колонковые трубы меньшего диаметра	129/114	114	94,5	17,25	21	—
05993	•	114/99	99	85	15	19	—
05994	•	99/84	84	68	15	17	—
05995	•	84/74	74	58	15	15	—

Трубы стальные для нефтяной промышленности и для бурения промежуточных диаметров расцениваются по цене труб ближайшего в таблицах размера.

Трубы, указанных в таблицах диаметров, но с иными толщинами стенок, расцениваются по цене труб с ближайшей толщиной стенок, увеличенной пропорционально утолщению стенки.

Трубы, не указанных в таблицах размеров поставляются по особому соглашению.

За приспособление железнодорожных платформ для перевозки труб — приплата:

а) при погрузке на одну платформу (при длине труб не более 8,5 м) — 28 руб. за каждую платформу;

б) при погрузке на спеленные платформы — 85 руб. за каждое соединение.

Некондиционные стальные обсадные трубы с резьбой и муфтами, но годные для других буровых работ, расцениваются по указанным в таблицах ценам соответствующей марки труб со скидкой 20%. Бесшовные трубы марки Д расцениваются по цене бесшовных марки С со скидкой 20%.

Некондиционные трубы неферропроводные без резьбы и муфт (с фаской), но годные для других целей и выдерживающие пробное давление не менее 25 ат, расцениваются со скидкой 15% с цен, указанных в таблицах.

Некондиционные трубы маркируются буквами „НК“.

Трубы, не удовлетворяющие техническим условиям I сорта или характеристике некондиционных труб марки „НК“, считаются браком.

Цены на трубы-брак устанавливаются по соглашению с потребителями, но со скидкой — с средней весовой цены высококачественных труб (423 руб.) не менее 50%.

Концы и обрезки стальных труб для нефтяной промышленности и бурения — сварные и бесшовные, независимо от диаметра, длиной от 1 до 2,5 м — расцениваются в 170 руб. за тонну франко вагон станции отправления.

За сортировку — приплата по соглашению.

Свариваемые обрезки и концы должны быть приведены в товарный вид.

Буровые трубы применяются при разведывательных работах, при бурении колодцев, нефтяных скважин и т. п. При бурении по мягким, рыхлым и сыпучим породам, при крепких породах с прослойками сыпучих эти трубы служат для крепления стенок скважин. Обычно крепление ведется ступенчато, т. е. трубами различных диаметров сначала большими, а потом меньшими. Обычно одним диаметром закрепляют не более 50 м, причем последний столб, низший, берется диаметром не менее 100 мм.

Каждый последующий столб труб берется из такого расчета, чтобы вместе с муфтой он свободно (с некоторым запасом) входил в предыдущий, причем высота каждого столба должна быть таковой, чтобы он заканчивался в устье скважины. Если бурится скважина глубиной в 240 м, то необходимо иметь пять размеров труб, например: в 300 мм — 50 м, в 250 мм — 100 м, в 200 мм — 150 м, в 150 мм — 200 м и в 100 мм — 240 м.

Отдельные концы труб соединяются наружными муфтами.

Трубы испытываются гидравлическим давлением в 30 ат.

При заказе необходимо указать размеры наружного и внутреннего диаметра и длину отдельных труб.

### Трубы стальные сварные, бесшовные (цельнотянутые и цельнокатанные) с наварными кольцами и подвижными фланцами

Трубы с наварными кольцами и подвижными фланцами металлургическими заводами пока не производятся.

При требовании таких труб, ГУМП отпускает, вместо них, гладкие стальные сварные, или бесшовные (в зависимости от их назначения) и специально к ним фланцы из расчета: 2 шт. на одну трубу. Кольца к трубам навариваются потребителем собственными средствами.

Трубы с наварными кольцами и подвижными

фланцами употребляются для воздухопроводов, водопроводов и паропроводов. В продаже имеются железные и стальные трубы, причем железные трубы изготовляются или сварными (со швом), или цельнотянутыми, а стальные трубы—цельнотянутыми или цельнокатанными.

На трубы навариваются кольца, помимо предварительно надетых на трубы подвижных (свободно вращающихся) фланцев.

В кольцах делаются выточки и заточки (самец и самка) для более плотного соединения двух смежных труб.

Подвижные (вращающиеся) фланцы удобны при вертикальных установках и при частичной смене труб, так как позволяют производить соединение фланцев путем вращения самих фланцев, а не труб.

Трубы испытываются под гидравлическим

давлением, причем испытание железных сварных труб ведется на давление в 30 ат, а цельнотянутых и цельнокатанных—на 60 ат и выше, в зависимости от толщины стенки. Сварные трубы могут быть изготовлены и на высокое давление (до 60 рабочих ат) за счет увеличения толщины стенки.

При заказе необходимо указать: 1) внутренний диаметр, 2) материал, 3) рабочее давление и 4) общую требуемую длину труб.

Если требуются трубы специальной длины (например, для смены отдельных звеньев имеющихся установок, или для укладки в таких местах, где нормальный размер трубы не может быть уложен), то в заказе необходимо указать не только общую длину всей требуемой партии труб, но и длину и количество отдельных размеров труб.



## Группа 06

# ТРУБЫ ЧУГУННЫЕ И ГАЗОВЫЕ И ЧАСТИ К НИМ

### Подгруппа 0. Трубы чугунные

#### Трубы чугунные раструбные ЧВР

(ОСТ 4943 и 4941)

Поставщик — Главтрубосталь.

№	Утолщенный прокат (мм)	Утолщенная сталь (тонн)	Строительная длина (мм)	Теоретический вес (кг)			Цена за 1 м. л. строительной длины	
				Раструб	Нет труба	1 м. л.		
				р.	к.	р.	к.	
06000	50	7,5	2000	4,22	23,9	11,95	6	65
06001	75	8,0	3000	5,78	31,2	17,07	9	02
06002	100	8,5	3000	7,72	40,7	23,57	11	40
06003	125	9,0	3000	9,34	51,8	30,27	12	35
06004	150	9,5	3000	11,9	66,8	38,33	14	25
06005	200	10,5	4000	16,2	91,8	54,50	20	90
06006	250	11,5	4000	21,7	123,6	74,00	26	60
06007	300	12,5	4000	29,1	165,9	96,25	34	20
06008	330	13	4000	38,3	218,4	117,0	39	90
06009	400	14	4000	46,0	274,8	143,5	49	40
06010	450	15	4000	56,3	337,8	173,0	57	00
06011	500	16	3000	66,0	400,8	201,2	67	45

Соблюдайте строительной стандартной длины обязательно лишь для реконструируемых и новых заводов.

Второй сорта труб расцениваются со скидкой 15% с указанных в таблице цен.

За приспособления для погрузки труб на открытые платформы взимается приплата в 28 руб. за каждую платформу.

Некондиционные чугунные водопроводные трубы пониженного качества, отпускаемые с согласия потребителя и по его отбору, расцениваются по средней весовой цене полноценных труб со следующей скидкой:

Вид труб	Средняя цена 1 сорта за 1 трубу	Отпускные цены		
		Скидка (%)	За тонну	
			р.	к.
1) Трубы, выдержавшие гидравлическое давление выше 10 ат., но не ниже 5 ат.	342	30	239	140

Вид труб	Средняя цена 1 сорта за 1 трубу	Отпускные цены	
		Скидка (%)	За тонну
			р.   к.
2) Трубы, не выдержавшие гидравлического давления в 5 ат. . . .	342	по соглашению, но не менее 60	не выше 156   80

Чугунные раструбные трубы иногда называются муфтовыми.

Испытание труб, предназначенных на нормальное давление, производится под гидравлическим давлением: для труб диаметром до 150 мм — на 30 ат., от 175 до 300 мм — на 25 ат. и свыше 300 мм — на 20 ат. Утолщенные трубы испытываются под гидравлическим давлением, превышающим рабочее в 1 1/2 раза.

Основной размер труб — внутренний диаметр. Раструбные трубы применяются для прокладки водопроводных подземных линий.

Фланцевые трубы нормального давления и утолщенные применяются для водопроводных линий, главным образом вертикальных, или наклонных водосточных линий.

При заказе необходимо указать: 1) тип трубы (раструбные или фланцевые), 2) рабочее давление, 3) внутренний диаметр, 4) количество метров, причем при исчислении этого количества следует руководствоваться строительной длиной труб по соответствующим таблицам.

### Трубы чугунные фланцевые ЧВФ

(ОСТ 4944, 4941)

№	Утолщенный прокат (мм)	Утолщенная сталь (тонн)	Строительная длина (мм)	Теоретический вес (кг)			Цена за 1 м. л. строительной длины	
				Фланец	Нет труба	1 м. л.		
				р.	к.	р.	к.	
06015	50	7,5	2000	2,66	25,0	12,50	8	55
06016	75	8	3000	4,23	53,8	17,93	10	45
06017	100	8,5	3000	4,56	72,1	24,03	13	30
06018	125	9,0	3000	6,04	94,5	31,50	15	20
06019	150	9,5	3000	7,43	118,0	39,33	18	05
06020	200	10,5	3000	10,4	172,0	57,33	24	70
06021	250	11,5	3000	13,4	232,0	77,33	33	25

Трубы диаметром 75 мм Мышегский завод отпускает длиной в 2000 мм.

## Подгруппы 1—3. Части к газовым трубам (фиттинги)

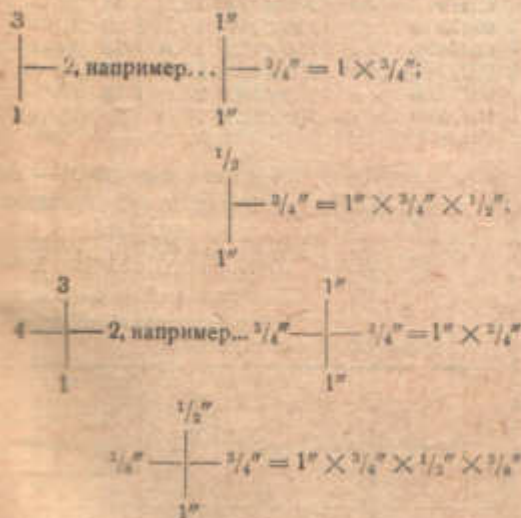
Фиттинги употребляются для соединения отдельных газовых труб, для поворота трубопроводов, главным образом под прямым углом, для ответвлений от главных магистралей к второстепенным, а также для перехода от больших диаметров труб к меньшим (последнее при помощи переходных частей и футорок). Соединительные части изготавливаются из ковкого чугуна и железа.

Размеры соединительных частей газовых труб определяются по условному обозначению резьбы соединяемых труб (см. таблицы газовых труб).

Для определения размеров трубы, для которой подходит та или иная соединительная часть, необходимо измерить наружный диаметр ее нарезки и по этому диаметру по таблице газовых труб определить условное обозначение резьбы труб, для которых подойдут данные части; например, тройник, имеющий внутри нарезку диаметром в 55 мм, может быть накручен на трубу с таким же диаметром наружной нарезки, т. е. с условным обозначением диаметра 2". Равным образом, если тройник имеет внутреннюю нарезку с наибольшим диаметром в 42 мм, то он соответствует трубе с номинальным диаметром в 1 1/2".

В случае отсутствия требуемых соединительных частей с переходами не стандартных размеров, например, крестов диаметром 2" × 1/2" × 1" × 3/4", можно взять крест стандартного размера 2" × 1" — (2" × 1" × 2" × 1") и добавить к нему три футорки в 1" × 1/2", в 2" × 1" и 1" × 3/4".

Для обозначения размера, в частности переходных тройников и крестов, в практике принят следующий порядок, обязательный при выписывании заказов: размеры перечисляются в направлении от большего диаметра против часовой стрелки, причем одинаковые размеры на концах одного диаметра не повторяются.



При разных диаметрах соединительных частей цена определяется по цене большего диаметра.

Оцинкованные части к газовым трубам стоят на 30% дороже черных.

При заказе необходимо указать наименование, а для прямых фасонных частей — также номинальный диаметр труб, для которых части предназначаются. Для переходных фасонных частей указывается главный больший размер и переходный меньший в порядке, указанном в приведенных примерах.



### Отводы газовые железные

(ОСТ 3367 и 3358)

Поставщик — Главтрубосталь

Цены — франко вагон станции отправления.

06100—06113

№	Номинальный диаметр трубы (дюймов)	Диаметр резьбы (мм)	Приблизительный вес 1 шт. (кг)	Цена за шт.	
				р.	к.
06100	1/4	13,0	0,064	—	80
06101	3/8	16,6	0,10	—	89
06102	1/2	21,0	0,18	1	15
06103	3/4	26,4	0,30	1	35
06104	1	33,2	0,55	1	70
06105	1 1/4	42,0	0,83	2	—
06106	1 1/2	48,0	1,20	2	50
06107	2	59,0	1,8	3	20
06108	2 1/2	76,0	2,9	4	95
06109	3	88,0	4,4	7	—
06110	4	113,0	7,3	13	20
06111	5	138,4	12,0	37	60
06112	6	164,0	18,0	51	70
06113	8	—	43,0	160	—

Цена оцинкованных отводов на 30% дороже.

### Угольники переходные из ковкого чугуна

(ОСТ 756 и 753)

Поставщик — Главтрубосталь.

Цены — франко вагон станции отправления.

№	Номинальный диаметр (дюймов)	Диаметр резьбы (мм)	Приблизительный вес 1 шт. (кг)	Цена за шт.	
				р.	к.
06114	3/4 × 1/2	26,4 × 21,0	12,0	—	52
06115	1 × 3/4	33 × 26,4	21,6	—	66
06116	1 1/2 × 1	48 × 33,2	50,0	1	05

Цена оцинкованных угольников на 30% дороже.

## Угольники прямые — железные и из ковкого чугуна

(ОСТ 3359, 3358, 755, 753)

Поставщик — Главтрубосталь.

Цены — франко вагон станции отправления.

№	Номинальный размер (дюймов)	Условный проход (мм)	Диаметр резьбы (мм)	Пробителемный вес (только по железным) 1 шт. (кг)	Цена за штуку			
					Железные		Из ковкого чугуна	
					р.	к.	р.	к.
06117	1/4	6	13,1	0,058	—	61	—	33
06118	3/8	10	16,6	0,078	—	75	—	38
06119	1/2	13	21,0	0,13	—	94	—	42
06120	3/4	19	26,4	0,20	1	20	—	52
06121	1	25	33,2	0,34	1	55	—	66
06122	1 1/4	32	42,0	0,5	2	—	—	94
06123	1 1/2	38	48,0	0,7	2	45	1	15
06124	2	50	59,6	1,0	3	10	1	45
06125	2 1/2	65	75,1	1,9	4	40	2	15
06126	3	76	88,0	3,0	6	10	3	10
06127	4	100	113,0	5,9	11	30	5	10
06128	5	125	138,4	9,3	18	80	—	—
06129	6	150	164,0	14,0	30	10	—	—
06130	8	200	—	25,0	65	80	—	—

## Тройники прямые — железные и из ковкого чугуна

(ОСТ 3360, 3358, 757, 753)



06131—06144

Поставщик — Главтрубосталь.

Цены — франко вагон станции отправления.

№	Номинальный размер (дюймов)	Условный проход (мм)	Диаметр резьбы (мм)	Пробителемный вес (только по железным) 1 шт. (кг)	Цена за штуку			
					Железные		Из ковкого чугуна	
					р.	к.	р.	к.
06131	1/4	6	13,1	0,061	—	52	—	38
06132	3/8	10	16,6	0,082	—	66	—	42
06133	1/2	13	21,0	0,14	—	85	—	47
06134	3/4	19	26,4	0,21	1	10	—	56
06135	1	25	33,2	0,41	1	30	—	75
06136	1 1/4	32	42,0	0,62	1	65	1	—
06137	1 1/2	38	48,0	0,85	2	25	1	30
06138	2	50	59,6	1,2	3	10	1	80
06139	2 1/2	65	75,1	2,5	3	95	2	75
06140	3	76	88,0	3,5	5	65	3	55
06141	4	100	113,0	7,0	9	40	5	55
06142	5	125	138,4	10,0	16	90	—	—
06143	6	150	164,0	15,0	28	20	—	—
06144	8	200	—	25,0	58	30	—	—

Поставленное в скобках по возможности не заказывать.

## Тройники переходные — железные и из ковкого чугуна

(ОСТ 3361, 3358, 758, 753)

Поставщик — Главтрубосталь.

Цены — франко вагон станции отправления.

№	Номинальный размер (дюймов)	Условный проход (мм)	Диаметр резьбы (мм)	Пробителемный вес 1 шт. (кг)	Цена за штуку			
					Железные		Из ковкого чугуна	
					р.	к.	р.	к.
06145	3/4 × 1/2	19 × 13	—	0,20	1	10	—	52
06146	1 × 1/2	25 × 13	—	0,38	1	30	—	71
06147	1 1/4 × 1/2	25 × 19	—	0,40	1	30	—	71
06148	1 1/4 × 3/4	32 × 13	—	0,54	1	75	—	94
06149	1 1/4 × 1/2	32 × 19	—	0,57	1	75	—	94
06150	1 1/4 × 1	32 × 25	—	0,61	1	75	—	94
06151	1 1/2 × 1/2	38 × 13	—	0,58	2	20	1	20
06152	1 1/2 × 3/4	38 × 19	—	0,64	2	20	1	20
06153	1 1/2 × 1	38 × 25	—	0,71	2	20	1	20
06154	1 1/2 × 1 1/4	38 × 32	—	0,8	2	20	1	20
06155	2 × 1/2	50 × 13	—	0,7	2	80	1	50
06156	2 × 3/4	50 × 19	—	0,8	2	80	1	50
06157	2 × 1	50 × 25	—	0,9	2	80	1	50
06158	2 × 1 1/4	50 × 32	—	1,0	2	80	1	50
06159	2 × 1 1/2	50 × 38	—	1,2	2	80	1	50
06160	2 1/2 × 1/2	65 × 13	—	1,5	3	95	2	25
06161	2 1/2 × 3/4	65 × 19	—	1,7	3	95	2	25
06162	2 1/2 × 1	65 × 25	—	2,0	3	95	2	25
06163	2 1/2 × 1 1/2	65 × 38	—	2,3	3	95	2	25
06164	2 1/2 × 2	65 × 50	—	2,5	3	95	2	25
06165	3 × 1	76 × 25	—	2,3	5	65	3	10
06166	3 × 1 1/2	76 × 38	—	3,0	5	65	3	10
06167	3 × 2	76 × 50	—	3,2	5	65	3	10
06168	3 × 2 1/2	76 × 65	—	3,4	5	65	3	10
06169	4 × 2	100 × 50	—	5,0	9	40	4	—
06170	4 × 2 1/2	100 × 65	—	5,6	9	40	4	—
06171	4 × 3	100 × 76	—	6,1	9	40	4	—
06172	5 × 3	125 × 76	—	9,0	16	90	—	—
06173	5 × 4	125 × 100	—	10,0	16	90	—	—
06174	6 × 3	150 × 76	—	12,0	28	20	—	—
06175	6 × 4	150 × 100	—	13,0	28	20	—	—
06176	6 × 5	150 × 125	—	14,0	28	20	—	—
06177	8 × 4	200 × 100	—	21,0	58	30	—	—
06178	8 × 5	200 × 125	—	23,0	58	30	—	—
06179	8 × 6	200 × 150	—	25,0	58	30	—	—



06180—06190

## Кресты прямые — железные и из ковкого чугуна

(ОСТ 3362, 3358, 763, 753)

Поставщик — Главтрубосталь.

Цены — франко вагон станции отправления.

№	Номинальный размер (дюймов)	Условный проход (мм)	Диаметр резьбы (мм)	Пробителемный вес 1 шт. (кг)	Цена за штуку			
					Железные		Из ковкого чугуна	
					р.	к.	р.	к.
06180	3/4	6	13,1	6,20	—	—	—	56
06181	3/8	10	16,6	9,80	—	—	—	61
06182	1/2	13	21,0	0,17	1	50	—	66
06183	3/4	19	26,4	0,30	1	75	—	75

№	Номинальный размер (дюймы)	Условный проход (мм)	Диаметр резьбы (мм)	Приближительный вес 1 шт. (кг)	Цена за штуку			
					Железные		Из ковкого чугуна	
					р.	к.	р.	к.
06184	1	25	33,2	0,44	1	90	—	94
06185	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	32	42,0	0,66	2	65	1	25
06186	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	38	48,0	0,93	3	30	1	65
06187	2	50	59,6	1,3	4	25	2	15
06188	2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	65	75,1	2,9	5	75	3	—
06189	3	76	88,0	4,1	9	40	4	30
06190	4	100	113,0	7,7	18	80	6	35

Кресты железные для труб номинального размера  $1/4"$  и  $2/8"$  ОСТ 3352 не предусмотрены, предусмотренные же ОСТ 763 для труб номинального размера  $1/4"$  —  $4"$  пока заводами не производятся. Поставленное в скобках в каталогах по возможности не заказывать.

### Кресты переходные из ковкого чугуна

(ОСТ 764 и 753)

Поставщик — Главлурбосталь.

Цены — франко вагон станция отправления.

№	Номинальный размер (дюймы)	Условный проход (мм)	Приближительный вес 1 шт. (кг)	Цена за шт.	
				р.	к.
				06191	$3/4 \times 1/2$
06192	$1 \times 1/2$	25×13	0,23	—	80
06193	$1 \times 3/4$	25×19	0,24	—	80
06194	$1 1/4 \times 1/2$	32×13	0,38	1	10
06195	$1 1/4 \times 3/4$	32×19	0,38	1	10
06196	$1 1/4 \times 1$	32×25	0,47	1	10
06197	$1 1/2 \times 1/2$	38×13	0,38	1	30
06198	$1 1/2 \times 3/4$	38×19	0,41	1	30
06199	$1 1/2 \times 1$	38×25	0,47	1	30
06200	$1 1/2 \times 1 1/4$	38×32	0,47	1	30
06201	$2 \times 3/4$	50×13	0,65	1	80
06202	$2 \times 3/4$	50×19	0,65	1	80
06203	$2 \times 1$	50×25	0,71	1	80
06204	$2 \times 1 1/4$	50×32	0,82	1	80
06205	$2 \times 1 1/2$	50×38	0,88	1	80
06206	$2 1/2 \times 3/4$	65×19	0,91	2	60

№	Номинальный размер (дюймы)	Условный проход (мм)	Приближительный вес 1 шт. (кг)	Цена за шт.	
				р.	к.
				06207	$2 1/2 \times 1$
06208	$2 1/2 \times 1 1/4$	65×32	0,99	2	60
06209	$2 1/2 \times 1 1/2$	65×38	0,99	2	60
06210	$2 1/2 \times 2$	65×50	1,14	2	60
06211	$3 \times 2$	76×50	1,45	3	55
06212	$3 \times 2 1/2$	76×65	1,82	3	55
06213	$4 \times 2 1/2$	100×65	2,62	5	20
06214	$4 \times 3$	100×76	3,11	5	20

### Муфты прямые — железные и из ковкого чугуна (ОСТ 3663, 3358, 769 и 753)



06215—06228

Поставщик — Главлурбосталь.

Цены — франко вагон станция отправления.

№	Номинальный размер (дюймы)	Условный проход (мм)	Диаметр резьбы (мм)	Приближительный вес 1 шт. (железной) (кг)	Цена за штуку			
					Железные		Из ковкого чугуна	
					р.	к.	р.	к.
06215	$1/4$	6	13,1	0,030	—	33	—	17
06216	$3/8$	10	16,6	0,038	—	38	—	19
06217	$1/2$	13	21,0	0,066	—	47	—	24
06218	$3/4$	19	26,4	0,11	—	56	—	28
06219	1	25	33,2	0,19	—	71	—	38
06220	$1 1/4$	32	42,0	0,24	—	85	—	47
06221	$1 1/2$	38	48,0	0,45	1	05	—	61
06222	2	50	59,6	0,63	1	30	—	80
06223	$2 1/2$	65	75,0	1,1	1	75	1	15
06224	3	76	88,0	1,3	2	20	1	50
06225	4	100	113,0	2,3	3	55	2	65
06226	5	125	136,4	3,3	5	25	—	—
06227	6	150	164,0	5,7	8	—	—	—
06228	8	200	—	9,4	19	75	—	—

Цены оцинкованных муфт на 30% дороже.



## Муфты переходные — железные и из ковкого чугуна

(ОСТ 3364, 3358, 770 и 753)

Поставщик — Главтрубосталь.

06229—06260

Цена — франко вагон станции отправления

№	Номинальный размер (дюймы)	Условный проход (мм)	Диаметр резьбы (мм)	Приблизительный вес 1 шт. (исп. ст.) (кг)	Цена за штуку			
					Железные		Из ковкого чугуна	
					р.	к.	р.	к.
06229	1/2 × 3/8	13 × 10	21 × 16,6	0,065	—	56	—	24
06230	3/4 × 1/2	19 × 13	26,4 × 13,1	0,104	—	75	—	28
06231	1 × 1/2	25 × 13	33,2 × 21	0,12	1	05	—	38
06232	1 × 3/4	25 × 19	33,2 × 26,4	0,12	1	05	—	38
06233	1 1/4 × 1/2	32 × 13	42 × 26,4	0,24	1	20	—	47
06234	1 1/4 × 3/4	32 × 19	42 × 26,4	0,26	1	20	—	47
06235	1 1/4 × 1	32 × 25	42 × 33,2	0,26	1	20	—	47
06236	1 1/2 × 1/2	38 × 13	48 × 21	0,49	1	45	—	56
06237	1 1/2 × 3/4	38 × 19	48 × 26,4	0,49	1	45	—	56
06238	1 1/2 × 1	38 × 25	48 × 33,2	0,51	1	45	—	56
06239	1 1/2 × 1 1/4	38 × 32	48 × 42	0,51	1	45	—	56
06240	2 × 1/2	50 × 13	59,6 × 21	0,60	1	90	—	71
06241	2 × 3/4	50 × 19	59,6 × 26,4	0,60	1	90	—	71
06242	2 × 1	50 × 25	59,6 × 33,2	0,60	1	90	—	71
06243	2 × 1 1/4	50 × 32	59,6 × 42	0,65	1	90	—	71
06244	2 × 1 1/2	50 × 38	59,6 × 48	0,65	1	90	—	79
06245	2 1/2 × 1	65 × 25	75,1 × 33,2	1,25	2	25	1	—
06246	2 1/2 × 1 1/4	65 × 32	75,1 × 42	1,25	2	25	1	—
06247	2 1/2 × 1 1/2	65 × 38	75,1 × 48	1,25	2	25	1	—
06248	2 1/2 × 2	65 × 50	75,1 × 59	1,25	2	25	1	—
06249	3 × 1 1/2	76 × 38	88 × 48	1,5	3	10	1	50
06250	3 × 2	76 × 50	88 × 59	1,6	3	10	1	30
06251	3 × 2 1/2	76 × 65	88 × 76	1,7	3	10	1	30
06252	4 × 2	100 × 50	103 × 59,6	2,6	5	25	2	45
06253	4 × 2 1/2	100 × 69	103 × 75,1	2,6	5	25	2	45
06254	4 × 3	100 × 76	103,4 × 88	2,7	5	25	2	45
06255	5 × 3	125 × 76	138,4 × 88	4,2	8	—	—	—
06256	5 × 4	125 × 100	138,4 × 113	4,2	8	—	—	—
06257	6 × 3	150 × 76	164 × 88	6,7	10	90	—	—
06258	6 × 4	150 × 100	164 × 113	6,8	10	90	—	—
06259	6 × 5	150 × 125	164 × 138,4	6,8	10	90	—	—
06260	8 × 6	200 × 150	248 × 164	13,0	21	60	—	—

## Фланцы железные

(ОСТ 3357, 3358)

Поставщик — Главтрубосталь.

Цена — франко вагон станции отправления.

№	Номинальный размер (дюймы)	Условный проход (мм)	Приблизительный вес 100 шт. (кг)	Цена за шт.	
				р.	к.
06261	1/2	13	22,5	—	61
06262	3/4	19	31,6	—	75
06263	1	25	42,0	—	89
06264	1 1/4	32	62,6	1	15
06265	1 1/2	38	78,4	1	25
06266	2	50	99,4	1	75
06267	2 1/2	65	154,4	2	25
06268	3	76	226,7	3	30
06269	4	100	340,0	4	70
06270	5	125	620,0	7	—
06271	6	150	748,0	10	35
06272	8	200	—	28	20

## Фланцы нормального веса из ковкого чугуна

(ОСТ 752, 753)

Поставщик — Главтрубосталь.

Цена — франко вагон станции отправления.

№	Фланцы для труб		Приблизительный вес 100 шт. (кг)	Цена за шт.	
	Номинальный размер (дюймы)	Условный проход (мм)		Цена за шт.	
				р.	к.
06273	3/4	6	13,0	—	33
06274	1	10	20,2	—	38
06275	1 1/4	13	21,5	—	42
06276	1 1/2	19	32,2	—	56
06277	2	25	42,4	1	89
06278	2 1/4	32	54,5	1	—
06279	2 1/2	38	67,3	1	29
06280	3	50	94,2	1	59
06281	3 1/2	65	136,5	1	99
06282	4	76	139,0	2	33
06283	4	100	354,4	3	73

## Футорки из ковкого чугуна

(ОСТ 773, 753)



Поставщик — Главлбосталь.

Цена — франко вагон станция отправления.

06284—06320

№	Номинальный размер (дюймы)	Условный проход (мм)	Приблизительный вес 100 шт. (кг)	Цена за шт.	
				р.	к.
06284	3/8 × 1/4	10 × 6	2,8	—	19
06285	1/2 × 1/4	13 × 6	5,8	—	24
06286	1/2 × 3/8	13 × 10	3,6	—	24
06257	3/4 × 3/8	19 × 10	8,4	—	28
06288	3/4 × 1/2	19 × 13	6,9	—	28
06289	1 × 1/2	25 × 13	12,4	—	38
06290	1 × 3/4	25 × 19	10,4	—	38
06291	1 1/4 × 1/2	32 × 13	24,0	—	52
06292	1 1/4 × 3/4	32 × 19	20,8	—	52
06293	1 1/4 × 1	32 × 25	17,8	—	52
06294	1 1/2 × 1/2	38 × 13	30,0	—	61
06295	1 1/2 × 3/4	38 × 19	26,0	—	61
06296	1 1/2 × 1	38 × 25	25,8	—	61
06297	1 1/2 × 1 1/4	38 × 32	20,3	—	61
06298	2 × 1/2	50 × 13	53,8	—	80
06299	2 × 3/4	50 × 19	47,2	—	80
06300	2 × 1	50 × 25	46,6	—	80
06301	2 × 1 1/4	50 × 32	45,7	—	80
06302	2 × 1 1/2	50 × 38	36,6	—	80
06303	2 1/2 × 1/2	65 × 13	78,4	1	10
06304	2 1/2 × 3/4	65 × 19	82,5	1	10
06305	2 1/2 × 1	65 × 25	74,0	1	10
06306	2 1/2 × 1 1/4	65 × 32	73,0	1	10
06307	2 1/2 × 1 1/2	65 × 38	72,5	1	10
06308	2 1/2 × 2	65 × 50	67,6	1	10
06309	3 × 1	76 × 25	91,0	1	40
06310	3 × 1 1/4	76 × 32	95,0	1	40
06311	3 × 1 1/2	76 × 38	100,0	1	40
06312	3 × 2	76 × 50	103,0	1	40
06313	3 × 2 1/2	76 × 65	74,0	1	40
06314	4 × 1	100 × 25	151,0	2	60
06315	4 × 1 1/4	100 × 32	151,0	2	60
06316	4 × 1 1/2	100 × 38	161,0	2	60
06317	4 × 2	100 × 50	171,7	2	60
06318	4 × 2 1/2	100 × 65	191,0	2	60
06319	4 × 3	100 × 76	188,9	2	60

Цена оцинкованных футорок на 30% дороже

## Пробки из ковкого чугуна

(ОСТ 776, 753)



06321—06331

Поставщик — Главлбосталь.

Цены — франко вагон станция отправления.

№	Условный размер трубы (дюймы)	Приблизительный вес 100 шт. (кг)	Цена за шт.	
			р.	к.
06321	3/4	1,7	—	11
06322	3/8	3,0	—	13
06323	1/2	4,4	—	19
06324	3/4	6,8	—	24
06325	1	11,3	—	28
06326	1 1/4	21,2	—	33
06327	1 1/2	22,2	—	47
06328	2	33,1	—	66
06329	2 1/2	69,7	—	85
06330	3	98,4	1	15
06331	4	149,9	1	90

Цена оцинкованных пробок на 30% дороже.

## Контргайки — железные и из ковкого чугуна

(ОСТ 3366, 3358, 774, 753)

Поставщик — Главлбосталь.

Цены — франко вагон станция отправления.

№	Условный размер трубы (дюймы)	Приблизительный вес 1 шт. (железные) (кг)	Цена за штуку			
			Железные		Из ковкого чугуна	
			р.	к.	р.	к.
06332	3/4	0,015	—	15	—	11
06333	3/8	0,020	—	16	—	13
06334	1/2	0,025	—	17	—	16
06335	3/4	0,045	—	19	—	19
06336	1	0,058	—	21	—	24
06337	1 1/4	0,10	—	24	—	28
06338	1 1/2	0,15	—	38	—	38
06339	2	0,19	—	52	—	47
06340	2 1/2	0,39	—	94	—	61
06341	3	0,45	1	40	—	94
06342	4	0,82	2	35	1	65

Цена оцинкованных контргайки на 30% дороже.  
Контргайки для труб номинального размера 1/4", 3/8" и 1/2" из ковкого чугуна по возможности не следует заказывать.

## Ниппеля газовые — железные

(ОСТ 3355, 3358)



06343—06355

Поставщик — Главтрубосталь.

Цены — франко вагон станция отправления.

№	Номинальный размер (дюймы)	Условный проход (мм)	Приблизительный вес 1 шт. (железные) (кг)	Цена за шт.	
				р.	к.
06343	1/4	6	0,012	—	24
06344	3/8	10	0,020	—	28
06345	1/2	13	0,035	—	38
06346	3/4	19	0,052	—	47
06347	1	25	0,087	—	56
06348	1 1/4	32	0,13	—	66
06349	1 1/2	38	0,17	—	85
06350	2	50	0,23	1	05
06351	2 1/2	65	0,37	1	40
06352	3	76	0,50	1	80
06353	4	100	0,78	2	80
06354	5	125	1,10	4	70
06355	6	150	1,50	7	—

Цены оцинкованных ниппелей на 30% дороже.

## Гайки соединительные из ковкого чугуна

(ОСТ 772, 753)



06356—06366

Поставщик — Главтрубосталь.

Цены — франко вагон станция отправления.

№	Номинальный размер (дюймы)	Условный проход (мм)	Приблизительный вес 100 шт. (кг)	Цена за шт.	
				р.	к.
06356	1/4	6	9,6	—	61
06357	3/8	10	14,4	—	71
06358	1/2	13	16,1	—	85
06359	3/4	19	27,5	1	—
06360	1	25	38,5	1	25
06361	1 1/4	32	56,4	1	80
06362	1 1/2	38	84,1	2	35
06363	2	50	127,6	2	95
06364	2 1/2	65	200,0	3	75
06365	3	76	300,0	5	20
06366	4	100	537,0	8	45

Цена оцинкованных гаек на 30% дороже.

## Длинные резьбы (сгоны), железные

(ОСТ 3368, 3358)

Поставщик — Главтрубосталь.

Цены — франко вагон станция отправления.

№	Номинальный размер (дюймы)	Условный проход (мм)	Приблизительный вес 1 шт. (кг)	Цена за шт.	
				р.	к.
06367	1/4	6	0,050	—	66
06368	3/8	10	0,074	—	75
06369	1/2	13	0,12	—	94
06370	3/4	19	0,18	1	15
06371	1	25	0,29	1	40
06372	1 1/4	32	0,41	1	70
06373	1 1/2	38	0,54	2	10
06374	2	50	0,76	2	65
06375	2 1/2	65	1,10	3	50
06376	3	76	1,50	5	65

Длинные резьбы (сгонные концы) представляют собой короткую с длинной резьбой часть трубы, которая вставляется в некоторые места сети, чтобы иметь возможность разобрать линию, надвигая всю муфту на длинную резьбу.

## Подгруппы 4—9. Части соединительные фасонные к чугунным трубам

Эти соединительные части применяются при поворотах трубопроводов, для ответвлений главных магистралей и для переходов с большого диаметра на меньший, с раструбных труб к фланцевым и наоборот.

Помещенные в таблицах фасонные части применяются для труб нормального давления; утолщенные фасонные части изготавливаются только по специальным заказам.

В фасонных частях, имеющих отрезки разных диаметров, например, в тройниках и крестовинках, первый диаметр обозначает больший, пролетный, а второй — меньший диаметр отрезков.

При заказе необходимо, помимо размеров, указать также, какие соединения должны быть на концах фасонов — раструб, бурт или фланец.

Для колен, полуколен и отводов необходимо также указать угол поворота заказываемой части.

Последний определяется по меньшему углу между прежним и новым направлениями трубопровода.

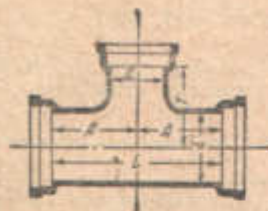
Угол этот должен быть не более 90°, нормальными считаются углы поворота в 90, 45, 30 и 15°.

По ОСТ 4942 приняты следующие сокращенные обозначения чугунных труб и соединительных фасонных частей к ним.

Наименование	Сокращенные обозначения	Номер ОСТ
Труба фланцевая . . . . .	ЧВФ	4944
Тройник фланцевый . . . . .	ТФФ	4945
Тройник раструбный . . . . .	ТРР	4946
Тройник раструб — фланец	ТРФ	4947
Крест фланцевый . . . . .	КФФ	4945
Крест раструбный . . . . .	КРР	4946
Крест раструб — фланец	КРФ	4947
Выпуск фланцевый . . . . .	ВФ	4948
Выпуск раструбный . . . . .	ВР	4948
Колено фланцевое . . . . .	УФФ	4950
Колено раструбное . . . . .	УРР	4950
Колено раструб — гладкий конец	УРГ	4950
Отвод фланцевый . . . . .	ОФФ	4951
Отвод раструбный . . . . .	ОРР	4951
Отвод раструб — гладкий конец	ОРГ	4951
Переход раструбный . . . . .	ПР	4952
Переход фланцевый . . . . .	ПФ	4952
Патрубок фланец — раструб	ПФР	4953
Патрубок фланец — гладкий конец	ПФГ	4953
Двойной раструб . . . . .	ДР	4954
Муфта подвижная . . . . .	МН	4955

### Тройники с тремя раструбами ТРР

(ОСТ 4946)



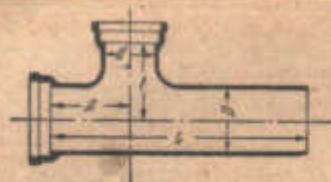
06400—06407

### Поставщик — Глазгубосталь

№	Преход условный (мм)		Строительная длина L (мм)	Высота от роста от оси главной трубы бл. T (мм)	Теоретический вес 1 шт. (кг)	Цена за 1 шт. для всех видов (руб.)
	ствола D	отростка d				
06400	50	50	200	100	14,6	11
06401	75	50	250	100	20,9	17
06402	75	75	250	125	23,1	18
06403	100	50	250	125	26,4	22
06404	100	75	250	125	28,3	22
06405	100	100	300	150	32,2	24
06406	125	50	250	125	31,5	27
06407	125	75	300	150	35,3	27
06408	125	100	300	150	37,4	27
06409	125	125	400	200	44,2	34

№	Преход условный (мм)		Строительная длина L (мм)	Высота от роста от оси главной трубы бл. T (мм)	Теоретический вес 1 шт. (кг)	Цена за 1 шт. для всех видов (руб.)
	ствола D	отростка d				
06410	150	50	250	150	38,5	27
06411	150	75	300	150	42,4	32
06412	150	100	300	150	44,4	32
06413	150	125	400	200	51,0	32
06414	150	150	400	200	53,8	39
06415	200	50	250	200	52,9	39
06416	200	75	300	200	57,9	51
06417	200	100	400	200	66,2	51
06418	200	125	400	200	68,2	51
06419	200	150	400	200	70,9	51
06420	200	200	450	250	84,7	53
06421	250	75	300	200	74,7	55
06422	250	100	400	200	85,0	66
06423	250	125	400	250	88,4	66
06424	250	150	400	250	91,1	66
06425	250	200	450	250	105,0	66
06426	250	250	450	250	111,0	78
06427	300	75	300	250	97,4	75
06428	300	100	400	250	110	75
06429	300	125	400	250	112	89
06430	300	150	400	250	114	89
06431	300	200	500	250	130	89
06432	300	250	500	250	135	89
06433	300	300	600	300	153	108
06434	350	100	400	250	137	101
06435	350	125	400	300	141	101
06436	350	150	400	300	143	122
06437	350	200	400	300	162	122
06438	350	250	500	300	168	122
06439	350	300	600	300	188	122
06440	350	350	600	300	198	141
06441	400	100	400	300	165	124
06442	400	125	400	300	166	124
06443	400	150	500	300	185	124
06444	400	200	500	300	189	146
06445	400	250	500	300	195	146
06446	400	300	600	300	217	146
06447	400	350	600	350	232	146
06448	400	400	700	350	256	179
06449	450	100	400	300	197	160
06450	450	125	400	350	200	160
06451	450	150	500	350	221	160
06452	450	200	500	350	226	169
06453	450	250	500	350	232	169
06454	450	300	600	350	258	207
06455	450	350	600	350	267	207
06456	450	400	800	350	312	207
06457	450	450	800	400	331	244
06458	500	100	400	350	230	188
06459	500	125	400	350	232	188
06460	500	150	500	350	256	188
06461	500	200	500	350	260	188
06462	500	250	500	350	265	235
06463	500	300	600	350	293	235
06464	500	350	600	400	308	235
06465	500	400	800	400	360	235
06466	500	450	800	400	370	282
06467	500	500	800	400	379	291





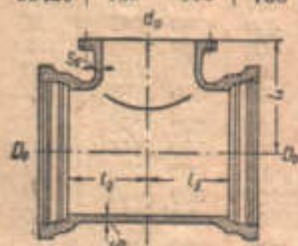
### Тройники с двумя раструбами и буртом (нестандартные)

Поставщик — Главтрубосталь.

Цена — за штуку франко вагон станция отправления по ценам ТРР — со скидкой 15%.

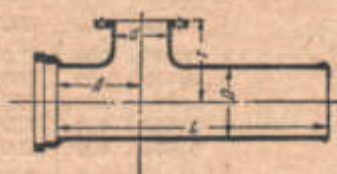
06465—06492

№	Диаметр (мм)		Длина фасона (мм)	Расстояние отрезка (мм)		Теоретический вес 1 шт. (кг)	№	Диаметр (мм)		Длина фасона (мм)	Расстояние отрезка (мм)		Теоретический вес 1 шт. (кг)
	трубопровода	отрезка		от края фасона A	от оси трубы T			трубопровода	отрезка		от края фасона A	от оси трубы T	
06468	50	50	500	150	138	14,09	06481	150	75	700	200	194	45,20
06469	75	75	500	150	156	20,97	06482	200	200	800	250	250	81,74
06470	75	50	500	150	150	18,51	06483	200	150	800	250	238	75,84
06471	100	100	600	200	175	30,47	06484	200	125	800	250	221	72,89
06472	100	75	600	200	169	28,17	06485	200	100	800	250	225	70,44
06473	100	50	600	200	163	26,04	06486	250	250	900	300	288	119,74
06474	125	125	600	200	194	38,98	06487	250	225	900	300	281	115,48
06475	125	100	600	200	188	35,05	06488	250	200	900	300	275	111,38
06476	125	75	600	200	181	34,23	06489	250	150	900	300	263	104,83
06477	125	50	600	200	175	32,26	06490	300	300	900	300	325	157,58
06478	150	150	700	200	213	53,23	06491	300	250	900	300	313	147,42
06479	150	125	700	200	206	50,12	06492	300	200	900	300	300	139,56
06480	150	100	700	200	200	47,50							



06493—06500

(Стандартная фигура)



(Нестандартная фигура)

### Тройник раструб-фланец ТРФ

(ОСТ 4947, 4941)

(Тройники с раструбом, буртом и фланцевым отрезком)

Поставщик — Главтрубосталь.

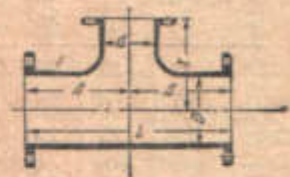
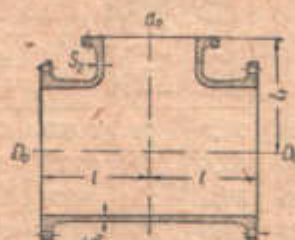
№	Проход условный (мм)		Строительная длина L (мм)	Высота отрезка от оси главной трубы T (мм)	Теоретический вес 1 шт. (кг)	Цена за шт. для всех заводских (руб.)	№	Проход условный (мм)		Строительная длина L (мм)	Высота отрезка от оси главной трубы T (мм)	Теоретический вес 1 шт. (кг)	Цена за шт. для всех заводских (руб.)
	ствола D	отрезка d						ствола D	отрезка d				
06493	50	50	200	100	14,4	11	06505	150	100	300	150	42,6	33
06494	75	50	250	125	19,0	17	06506	150	125	400	200	48,6	33
06495	75	75	250	125	21,7	18	06507	150	150	400	200	52,3	40
06496	100	50	250	125	25,1	23	06508	200	50	250	125	51,6	40
06497	100	75	250	125	27,7	23	06509	200	75	300	150	57,1	52
06498	100	100	300	150	30,2	24	06510	200	100	400	200	63,7	52
06499	125	50	250	125	30,8	28	06511	200	125	400	200	65,8	52
06500	125	75	300	150	34,4	28	06512	200	150	400	200	67,4	52
06501	125	100	300	150	35,1	28	06513	200	200	500	250	82,1	61
06502	125	125	400	200	42,1	35	06514	250	75	300	150	74,1	58
06503	150	50	250	125	37,6	30	06515	250	100	400	200	83,0	69
06504	150	75	300	150	41,7	33	06516	250	125	400	200	85,1	69

№	Проход условный (мм)		Строительная длина L (мм)	Высота отрезка от оси главной трубы T (мм)	Теоретический вес 1 шт. (кг)	Цена за шт. для всех видов (руб.)	№	Проход условный (мм)		Строительная длина L (мм)	Высота отрезка от оси главной трубы T (мм)	Теоретический вес 1 шт. (кг)	Цена за шт. для всех видов (руб.)
	ствола D	отростка d						ствола D	отростка d				
06517	250	150	400	200	86,6	69	06539	400	300	600	300	209	150
06518	250	200	500	250	101	69	06540	400	300	600	300	218	150
06519	250	250	500	250	104	80	06541	400	400	700	350	244	183
06520	300	75	300	150	95	77	06542	450	100	400	200	195	165
06521	300	100	400	200	107	77	06543	450	125	400	200	197	165
06522	300	125	400	200	108	91	06544	450	150	500	250	217	165
06523	300	150	400	200	111	91	06545	450	200	500	250	222	174
06524	300	200	500	250	127	91	06546	450	250	500	250	226	174
06525	300	250	500	250	131	91	06547	450	300	600	300	250	212
06526	300	300	600	300	144	110	06548	450	350	600	300	256	212
06527	350	100	400	200	136	103	06549	450	400	800	400	299	212
06528	350	125	400	200	137	103	06550	450	450	800	400	311	254
06529	350	150	400	200	139	123	06551	500	100	400	200	228	197
06530	350	200	500	250	158	123	06552	500	125	400	200	229	197
06531	350	250	500	250	161	123	06553	500	150	500	250	253	197
06532	350	300	600	300	177	123	06554	500	200	500	250	256	197
06533	350	350	600	300	186	146	06555	500	250	500	250	261	244
06534	400	100	400	200	162	127	06556	500	300	600	300	288	244
06535	400	125	400	200	164	127	06557	500	350	600	300	294	244
06536	400	150	500	250	181	127	06558	500	400	800	400	344	244
06537	400	200	500	250	187	150	06559	500	450	800	400	351	291
06538	400	250	500	250	190	150	06560	500	500	800	400	363	301

## Тройники фланцевые ТФФ

(ОСТ 4945, 4941)

(Тройники с тремя фланцами)



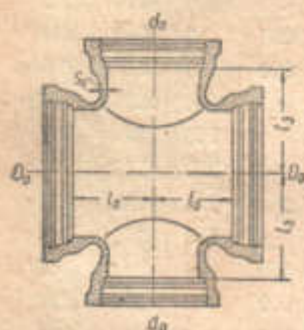
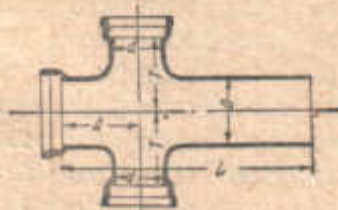
Поставщик — Главтрубосталь.

06561—06565  
(Стандартная фигура)

(Нестандартная фигура)

№	Проход условный (мм)		Строительная длина L (мм)	Высота отрезка от оси главной трубы T (мм)	Теоретический вес 1 шт. (кг)	Цена за шт. для всех видов (руб.)	№	Проход условный (мм)		Строительная длина L (мм)	Высота отрезка от оси главной трубы T (мм)	Теоретический вес 1 шт. (кг)	Цена за шт. для всех видов (руб.)
	ствола D	отростка d						ствола D	отростка d				
06561	50	50	250	125	11,8	12	06572	150	75	500	250	40,7	34
06562	75	50	300	150	17,7	17	06573	150	100	500	250	41,4	34
06563	75	75	300	150	19,2	18	06574	150	125	500	250	43,6	34
06564	100	50	400	200	22,4	24	06575	150	150	500	250	47,3	41
06565	100	75	400	200	25,0	24	06576	200	50	600	300	61,6	51
06566	100	100	400	200	26,5	25	06577	200	75	600	300	63,7	54
06567	125	50	450	225	30,7	30	06578	200	100	600	300	64,4	54
06568	125	75	450	225	32,7	30	06579	200	125	600	300	66,5	54
06569	125	100	450	225	33,5	30	06580	200	150	600	300	68,1	54
06570	125	125	450	225	37,2	35	06581	200	200	600	300	77,0	64
06571	150	50	500	250	38,5	32	06582	300	75	600	300	100	80

№	Проход условный (мм)		Строительная длина L (мм)	Высота отступа от оси главной трубы T (мм)	Теоретический вес 1 шт. (кг)	Цена за шт. для всех размеров (руб.)	№	Проход условный (мм)		Строительная длина L (мм)	Высота отступа от оси главной трубы T (мм)	Теоретический вес 1 шт. (кг)	Цена за шт. для всех размеров (руб.)
	ствола D	отростка d						ствола D	отростка d				
06583	300	100	600	300	101	80	06595	400	350	800	400	207	155
06584	300	125	600	300	103	94	06596	400	400	800	400	218	193
06585	300	150	600	300	104	94	06597	500	100	600	300	206	207
06586	300	200	600	300	110	94	06598	500	125	600	300	207	207
06587	300	250	600	300	114	94	06599	500	150	600	300	209	207
06588	300	300	600	300	117	113	06600	500	200	600	300	213	207
06589	400	100	600	300	153	132	06601	500	250	800	400	261	259
06590	400	125	600	300	155	132	06602	500	300	800	400	266	259
06591	400	150	600	300	155	132	06603	500	350	800	400	272	259
06592	400	200	600	300	162	155	06604	500	400	800	400	278	259
06593	400	250	600	300	166	155	06605	500	450	1000	500	329	301
06594	400	300	600	300	193	155	06606	500	500	1000	500	346	306

06610—06644  
(Стандартная фигура)

(Нестандартная фигура)

Кресты раструбные  
КРР

(ОСТ 4946, 4941)

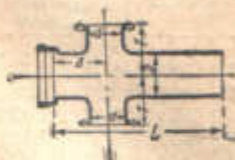
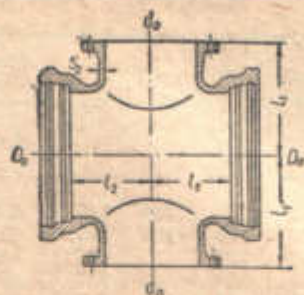
(Крестовины с тремя раструбами и буртом, нестандартная фигура)

Поставщик — Глазтрубо-  
сталь.

№	Проход условный (мм)		Строительная длина L (мм)	Высота отступа от оси главной трубы T (мм)	Теоретический вес 1 шт. (кг)	Цена за шт. для всех размеров (руб.)	№	Проход условный (мм)		Строительная длина L (мм)	Высота отступа от оси главной трубы T (мм)	Теоретический вес 1 шт. (кг)	Цена за шт. для всех размеров (руб.)
	ствола D	отростка d						ствола D	отростка d				
06610	50	50	200	100	19,5	14	06628	200	125	400	200	79,4	56
06611	75	50	250	100	25,6	19	06629	200	150	400	200	84,7	56
06612	75	75	250	125	30,1	21	06630	200	200	450	250	106	75
06613	100	50	250	125	31,3	25	06631	300	75	300	250	104	82
06614	100	75	250	125	35,0	25	06632	300	100	400	250	119	82
06615	100	100	300	150	41,7	25	06633	300	125	400	250	122	99
06616	125	50	250	125	36,1	30	06634	300	150	400	250	128	99
06617	125	75	300	150	42,1	30	06635	300	200	500	250	148	99
06618	125	100	300	150	46,1	30	06636	300	250	500	250	159	99
06619	125	125	400	200	56,6	38	06637	300	300	600	300	194	127
06620	150	50	250	150	43,1	31	06638	400	100	400	300	173	127
06621	150	75	300	150	49,0	39	06639	400	125	400	300	177	127
06622	150	100	300	150	53,1	39	06640	400	150	500	300	198	127
06623	150	125	400	200	62,5	39	06641	400	200	500	300	207	175
06624	150	150	400	200	67,9	49	06642	400	250	500	300	220	175
06625	200	50	250	200	58,0	41	06643	400	300	600	300	250	175
06626	200	75	300	200	65,0	56	06644	400	350	600	350	277	175
06627	200	100	400	200	75,4	56							

**Крест — раструб — фланец КРФ**

(ОСТ 4947)



06645—06679 (Стандартная фигура)

(Нестандартная фигура)

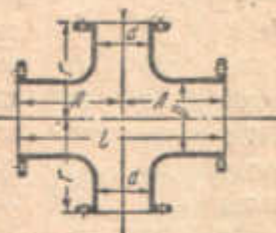
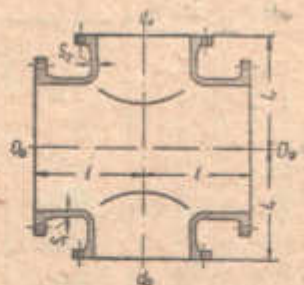
№	Проток условный (мм)		Строительная длина L (мм)	Высота от роста от оси главной трубы (мм) T (мм)	Теоретический вес 1 шт. (кг)	Цена за шт. (руб.)	№	Проток условный (мм)		Строительная длина L (мм)	Высота от роста от оси главной трубы T (мм)	Теоретический вес 1 шт. (кг)	Цена за шт. (руб.)
	ствола D	отростка d						ствола D	отростка d				
06645	50	50	200	125	18,0	14	06662	200	150	400	225	77,8	58
06646	75	50	250	150	23,6	20	06663	200	200	500	300	101	76
06647	75	75	250	150	27,3	22	06664	300	75	300	275	101	85
06648	100	50	250	150	28,7	26	06665	300	100	400	275	114	85
06649	100	75	250	175	34,6	26	06666	300	125	400	275	116	103
06650	100	100	300	200	37,7	26	06667	300	150	400	275	121	103
06651	125	50	250	175	34,5	33	06668	300	200	500	300	142	103
06652	125	75	300	175	40,2	33	06669	300	250	500	300	150	103
06653	125	100	300	175	41,6	33	06670	300	300	600	300	167	132
06654	125	125	400	225	52,3	39	06671	400	100	400	325	168	132
06655	150	75	300	200	47,8	40	06672	400	125	400	325	172	132
06656	150	100	300	200	49,3	40	06673	400	150	500	325	191	132
06657	150	125	400	200	57,5	40	06674	400	200	500	350	202	179
06658	150	150	400	250	64,9	50	06675	400	250	500	350	209	179
06659	200	75	300	225	63,1	58	06676	400	300	600	350	230	179
06660	200	100	400	225	70,4	58	06677	400	350	600	375	248	179
06661	200	125	400	225	74,5	58							

**Крест фланцевый КФФ**

(ОСТ 4945, 4941)

(Крестовины с четырьмя фланцами)

Поставщик — Главурубсталь.



06680—06714 (Стандартная фигура)

(Нестандартная фигура)

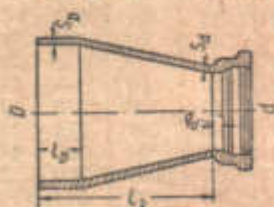
№	Проток условный (мм)		Строительная длина L (мм)	Высота от роста от оси главной трубы (мм) T (мм)	Теоретический вес 1 шт. (кг)	Цена за шт. для всех видов (руб.)	№	Проток условный (мм)		Строительная длина L (мм)	Высота от роста от оси главной трубы T (мм)	Теоретический вес 1 шт. (кг)	Цена за шт. для всех видов (руб.)
	ствола D	отростка d						ствола D	отростка d				
06680	50	50	250	125	15,4	15	06692	150	125	500	200	52,2	42
06681	75	50	300	150	21,5	20	06693	150	150	500	250	59,9	52
06682	75	75	300	150	25,1	24	06694	200	75	600	225	69,7	61
06683	100	50	400	150	26,0	28	06695	200	100	600	225	71,1	61
06684	100	75	400	175	31,0	28	06696	200	125	600	225	75,2	61
06685	100	100	400	200	33,8	28	06697	200	150	600	225	78,5	61
06686	125	50	450	175	34,4	35	06698	200	200	600	300	96,3	78
06687	125	75	450	175	38,6	35	06699	300	75	600	275	106	94
06688	125	100	450	175	39,9	35	06700	300	100	600	275	107	94
06689	125	125	450	225	47,4	42	06701	300	125	600	275	111	108
06690	150	75	500	200	46,7	42	06702	300	150	600	275	114	108
06691	150	100	500	200	48,9	42							

№	Пролом условный (мм)		Строительная длина (мм)	Высота от роста от оси главной трубы (мм)	Теоретический вес 1 шт. (кг)	Цена за шт. для всех видов (руб.)	№	Пролом условный (мм)		Строительная длина (мм)	Высота от роста от оси главной трубы (мм)	Теоретический вес 1 шт. (кг)	Цена за 1 шт. для всех видов (руб.)
	ствола	от-ростка						ствола	от-ростка				
06703	300	200	600	300	126	108	06709	400	200	600	350	177	188
06704	300	250	600	300	134	108	06710	400	250	600	350	184	188
06705	300	300	600	300	139	136	06711	400	300	800	350	219	188
06706	400	100	600	325	159	146	06712	400	350	800	375	237	188
06707	400	125	600	325	163	146	06713	400	400	800	400	259	235
06708	400	150	600	325	166	146	06714	450	100	600	350	212	188

## Переход раструбный ПР

(ОСТ 4952, 4941)

(Переходы с раструбом и буртом)



06720—06740

Поставщик — Глазубосталь.

№	Пролом условный (мм)		Строительная длина (мм)	Теоретический вес 1 шт. (кг)	Цена за шт. для всех видов (руб.)
	ствола	перехода			
06720	75	50	250	9,86	7,5
06721	100	50	300	11,7	9
06722	100	75	250	13,1	9
06723	125	50	350	15,4	12
06724	125	75	300	16,7	12
06725	125	100	250	16,3	12
06726	150	75	350	20,4	12
06727	150	100	300	20,0	12
06728	150	125	250	20,7	12
06729	200	75	450	30,4	19
06730	200	100	400	29,7	19
06731	200	125	350	30,6	19
06732	200	150	300	30,4	19
06733	300	125	550	55,1	47
06734	300	150	500	54,7	47
06735	300	200	400	54,9	47
06736	300	250	300	52,3	47
06737	400	200	600	95,9	80
06738	400	250	500	93,2	80
06739	400	300	400	87,5	80
06740	400	350	300	82,3	80

## Переходы с раструбом и буртом (нестандартные)



06741—06753

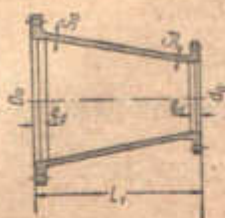
(Нестандартная фигура)

$$L = 10 (D - d) \quad D = 100 \div 200; \quad C = 60 \div 0,04 D$$

Поставщик — Глазубосталь.

Цена за штуку — по ценам переходов раструбных (ПР) со скидкой — 15%.

№	Диаметр (мм)		Длина фасона внутри L (мм)	Теоретический вес 1 шт. (кг)
	большой D	меньший d		
06741	75	50	250	8,35
06742	100	50	500	14,58
06743	100	75	250	11,14
06744	125	75	500	19,16
06745	125	100	250	14,25
06746	150	100	500	24,24
06747	150	125	250	17,69
06748	200	125	750	44,55
06749	200	150	500	35,71
06750	250	150	1000	73,38
06751	250	200	500	48,81
06752	300	200	1000	97,95
06753	300	250	500	64,37



06754—06774

## Переход фланцевый ПФ

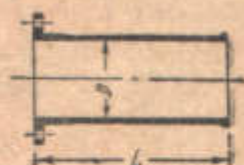
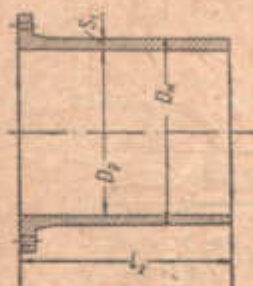
(ОСТ 4952, 4941)

Поставщик — Главлурбосталь

№	Проход условный (мм)		Строительная длина (мм)	Теоретический вес 1 шт. (кг)	Цена за шт. для всех видов (руб.)	№	Проход условный (мм)		Строительная длина (мм)	Теоретический вес 1 шт. (кг)	Цена за 1 шт. для всех видов (руб.)
	стволов	перехода					ствола	перехода			
06754	75	50	200	8,11	9	06765	200	125	300	26,5	26
06755	100	50	250	9,95	12	06766	200	150	250	27,6	26
06756	100	75	200	11,3	12	06767	300	125	500	48,3	49
06757	125	50	300	12,5	15	06768	300	150	450	49,1	49
06758	125	75	250	13,9	15	06769	300	200	350	50,6	49
06759	125	100	200	15,1	15	06770	300	250	250	50,5	49
06760	150	75	300	16,5	19	06771	400	200	550	84,0	85
06761	150	100	250	17,7	19	06772	400	250	450	83,8	85
06762	150	125	200	18,6	19	06773	400	300	350	83,5	85
06763	200	75	400	24,6	26	06774	400	350	250	82,5	85
06764	200	100	350	25,5	26						

## Патрубок фланец — гладкий конец ПФГ

(ОСТ 4953, 4941)

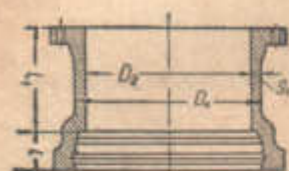


Поставщик — Главлурбосталь

06775—06786  
(Стандартная фигура)

(Нестандартная фигура)

№	Проход условный (мм)	Строительная длина (мм)	Теоретический вес 1 шт. (кг)	Цена за шт. для всех видов (руб.)	№	Проход условный (мм)	Строительная длина (мм)	Теоретический вес 1 шт. (кг)	Цена за шт. для всех видов (руб.)
06775	50	300	6,11	4,7	06781	250	350	42,3	33
06776	75	300	9,75	4,5	06782	300	400	57,8	47
06777	100	350	13,1	9,4	06783	350	400	72,8	61
06778	125	350	17,6	13	06784	400	400	89,2	71
06779	150	350	21,3	16	06785	450	450	113,0	103
06780	200	350	33,0	24	06786	500	450	133,0	118

06787—06798  
(Стандартная фигура)(Нестандартная  
фигура)

## Патрубок фланец — раструб ПФР

(ОСТ 4953, 4911)

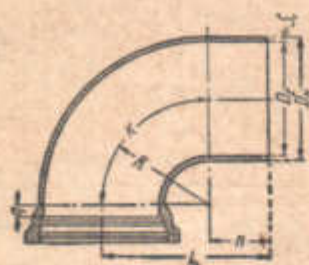
Поставщик — Главтрубосталь.

№	Проход условный (мм)	Строительная длина (мм)	Теоретический вес 1 шт. (кг)	Цена за шт. для всех заводов (руб.)	№	Проход условный (мм)	Строительная длина (мм)	Теоретический вес 1 шт. (кг)	Цена за шт. для всех заводов (руб.)
06787	50	100	8,03	5,5	06793	250	150	47,5	38
06788	75	100	11,8	8,5	06794	300	150	60,4	47
06789	100	100	14,7	11	06795	350	150	78,4	61
06790	125	100	18,7	14	06796	400	150	95,4	75
06791	150	100	23,3	17	06797	450	150	112,0	103
06792	200	100	32,8	24	06798	500	150	132,0	118

## Колено раструб — гладкий конец

Колено 90° с раструбом и буртом УРГ

(ОСТ 4950, 4911)



$$A=D+100; R=0,9D+35; L=D+25^*$$

06800—06811

(Стандартная фигура)



$$L=D+100; R=0,9D+35; A=D+100$$

(Нестандартная фигура)

Поставщик — ГУМП.

№	Проход условный (мм)	Строительная длина (мм)	Теоретический вес 1 шт. (кг)	Цена за шт. для всех заводов (руб.)	№	Проход условный (мм)	Строительная длина (мм)	Теоретический вес 1 шт. (кг)	Цена за шт. для всех заводов (руб.)
06800	50	325	8,92	7,5	06806	250	500	78,5	80
06801	75	350	14,0	12	06807	300	500	102	94
06802	100	400	20,7	18	06808	350	550	139	127
06803	125	425	28,2	24	06809	400	600	181	165
06804	150	450	36,1	28	06810	450	650	232	207
06805	200	500	58,6	47	06811	500	700	290	273



Колено 90° с раструбом и фланцем (нестандартные)

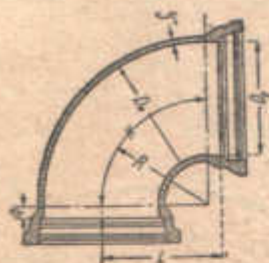
Поставщик — Главтрубосталь.

06812—06819

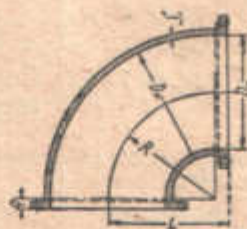
№	Диаметр (мм)	Длина шейки с фланцем (мм)	Длина шейки с раструбом А (мм)	Радиус закругления (мм)	Теоретический вес 1 шт. (кг)		№	Диаметр (мм)	Длина шейки с фланцем (мм)	Длина шейки с раструбом А (мм)	Радиус закругления (мм)	Теоретический вес 1 шт. (кг)	
					раст.	фл.						раст.	фл.
06812	50	150	150	80	9,66	9,4	06816	150	250	250	170	34,40	31
06813	75	175	175	103	14,25	14	06817	200	300	300	215	53,89	52
06814	100	200	200	125	20,48	20	06818	250	350	350	260	81,90	86
06815	125	225	225	148	27,16	26	06819	300	400	400	305	106,47	103

Колена 90° раструбные УРР и фланцевые УФФ — с двумя раструбами или двумя фланцами

(ОСТ 4950, 4941)



06820—06831

06832—06843  
(Стандартная фигура) $L=A=D+100$ 

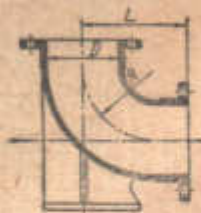
(Нестандартная фигура)

Поставщик — Главтрубосталь.

№	Фланцевые	Условный про- ход (мм)		Строительная длина (мм)		Теоретический вес 1 шт. (кг)		Цена за шт. для всех заводов (руб.)		№	Фланцевые	Условный про- ход (мм)		Строительная длина (мм)		Теоретический вес 1 шт. (кг)		Цена за шт. для всех заводов (руб.)	
		Раструб- ные	Фланце- вые	Раструб- ные	Фланце- вые	Раструб- ные	Фланце- вые	Раструб- ные	Фланце- вые			Раструб- ные	Фланце- вые	Раструб- ные	Фланце- вые	Раструб- ные	Фланце- вые		
06820	06832	50	125	125	10,8	7,72	8,5	9,4	06826	06838	250	300	300	83,7	67,1	85	86		
06821	06833	75	150	150	16,1	13,0	13	14	06827	06839	300	300	300	110	82,5	99	103		
06822	06834	100	200	200	23,5	17,2	19	20	06828	06840	350	350	350	151	116	136	141		
06823	06835	125	225	225	31,0	24,4	25	26	06829	06841	400	400	400	195	155	174	179		
06824	06836	150	250	250	40,0	31,1	30	31	06830	06842	450	450	450	250	193	216	221		
06825	06837	200	300	300	62,5	50,9	50	52	06831	06843	500	500	500	311	245	282	291		



### Колена 90° с двумя фланцами и опорной лапой (нестандартные)



06844—06851

Поставщик — Главтрубосталь.

№	Диаметр (мм)	Расстояние между осями фланцев А (мм)	Расстояние от оси до опорной лапы Н (мм)	Радиус закругления по оси (мм)	Теоретический вес 1 шт. (кг)	Цена за шт. (руб.)
06844	50	150	130	80	13,60	7,5
06845	75	175	150	103	20,15	13
06846	100	200	170	125	29,32	17
06847	125	225	190	148	40,62	24
06848	150	250	215	170	52,58	28
06849	200	300	235	215	81,41	47
06850	250	350	300	260	120,55	56
06851	300	400	350	305	183,46	70

Эти колена могут приниматься к исполнению только по особому соглашению.

### Колена 90° с фланцем и буртом (нестандартные)

Поставщик — Главтрубосталь.

№	Диаметр (мм)	Сторонняя лапа (мм)	Радиус закругления по оси (мм)	Теоретический вес 1 шт. (кг)	Цена за шт. (руб.)
06852	50	300	80	9,01	9,4
06853	75	325	103	12,78	14
06854	100	350	125	18,51	20
06855	125	375	148	24,08	26
06856	150	400	170	30,96	31
06857	200	450	215	50,61	52
06858	250	500	260	73,71	86
06859	300	550	305	106,31	103

### Полуколена — раструб 45° (нестандартные)



$$R = 2D + 100$$

06860—06867

Поставщик — Главтрубосталь.

№	Диаметр (мм)	Радиус закругления по оси (мм)	Теоретический вес 1 шт. (кг)	Цена за шт. (руб.)
06860	50	300	7,80	7,5
06861	75	350	13,76	11
06862	100	400	17,60	17
06863	125	450	25,55	23
06864	150	500	32,76	27
06865	200	600	51,27	42
06866	250	700	74,20	66
06867	300	800	105,65	89

### Полуколена — фланец 45° (нестандартные)



$$R = 2D + 100$$

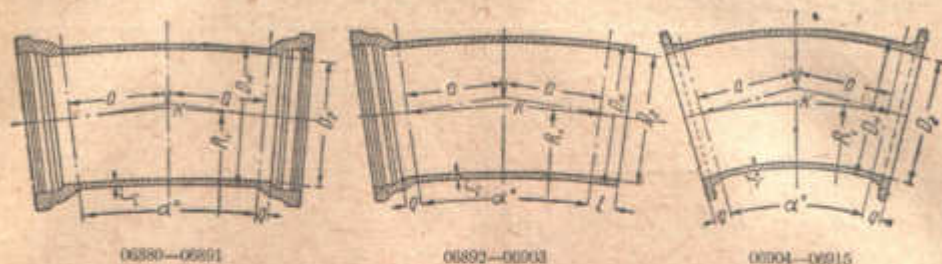
06868—06875

Поставщик — Главтрубосталь.

№	Диаметр (мм)	Радиус закругления по оси (мм)	Теоретический вес 1 шт. (кг)	Цена за шт. (руб.)
06868	50	300	9,83	9,4
06869	75	350	15,07	15
06870	100	400	22,28	20
06871	125	450	28,99	28
06872	150	500	37,35	33
06873	200	600	59,79	49
06874	250	700	85,34	72
06875	300	800	125,64	96

## Отводы с центральным углом в 5, 10, 15, 30 и 45°

(ОСТ 4951, 4941)



Поставщик — Главтрубосталь.

№			Условный проход (мм)	Теоретический вес 1 шт. (кг)			Цена за штуку для всех заводов (руб.)		
Раструбный	Раструб-гладкий конец	Фланцевый		Раструбный	Раструб-гладкий конец	Фланцевый	Раструбный	Раструб-гладкий конец	Фланцевый
06880	06892	06904	50	10,8	7,14	7,72	8,5	7,5	9,4
06881	06893	06905	75	16,1	11,2	13,0	14	11	15
06882	06894	06906	100	23,5	16,8	17,2	19	17	20
06883	06895	06907	125	31,0	22,9	24,4	27	23	28
06884	06896	06908	150	40,0	29,9	31,1	30	27	33
06885	06897	06909	200	62,5	49,0	50,9	47	42	49
06886	06898	06910	250	83,7	66,1	67,1	71	66	72
06887	06899	06911	300	110	86,7	82,5	94	89	96
06888	06900	06912	350	151	120	116	127	122	129
06889	06901	06913	400	195	157	155	165	160	166
06890	06902	06914	450	250	204	193	226	216	230
06891	06903	06915	500	311	257	245	282	273	287

Центральный угол в 5° имеют только отводы диаметром 500 мм.

## Раструбы двойные и муфты подвижные длинные

(ОСТ 4954, 4955, 4941)

Раструб двойной (ДР). Муфта подвижная длинная (МН)

Поставщик — Главтрубосталь.

№		Проклад условный (мм)	Строительная длина (мм)		Теоретический вес 1 шт. (кг)		Цена за шт. для всех заводов (руб.)	
Раструб двойной	Муфта подвижная		Раструб двойной	Муфта подвижная	Раструб двойной	Муфта подвижная	Раструб двойной	Муфта подвижная
06916	06928	50	20	260	8,26	9,82	5,6	7,5
06917	06929	75	20	260	11,0	13,0	7,5	10
06918	06930	100	20	265	14,8	17,2	10	13
06919	06931	125	20	265	17,7	20,8	12	16
06920	06932	150	20	280	22,7	26,9	14	18
06921	06933	200	20	285	30,4	36,3	19	24
06922	06934	250	20	300	41,2	49,4	28	47
06923	06935	300	20	305	54,0	61,1	47	61
06924	06936	350	20	320	69,4	81,3	61	75
06925	06937	400	20	325	82,7	97,5	75	89
06926	06938	450	20	340	101,0	120,0	89	113
06927	06939	500	30	350	123,0	143,0	108	136

## Муфты короткие (нестандартные)

Поставщик — Главурубосталь

№	Диаметр (мм)	Длина (мм)	Теоретический вес 1 шт. (кг)	Цена за шт. (руб.)		№	Диаметр (мм)	Длина (мм)	Теоретический вес 1 шт. (кг)	Цена за шт. (руб.)	
				р.	к.					р.	к.
06940	50	160	7,04	5,6	0	06948	50	260	8,85	61	
06941	75	160	9,50	7,5		06949	75	270	12,9	75	
06942	100	160	11,96	10		06950	100	270	15,56	89	
06943	125	170	15,56	12		06951	125	280	20,15	108	
06944	150	170	18,51	14		06952	150	280	24,74	141	
06945	200	170	26,21	19		06953	200	290	34,73	193	
06946	250	180	36,86	38		06954	250	300	48,65	273	
06947	300	180	41,21	47		06955	300	300	61,75	357	

## Заглушки раструбные (нестандартные)

Поставщик — Главурубосталь

№	Внутренний диаметр труб, для которых заглушки применяются (мм)	Строительная длина (мм)	Теоретический вес 1 шт. (кг)	Цена за шт.	
				р.	к.
06956	50	75	3,77	2	35
06957	75	80	5,41	2	80
06958	100	80	6,88	4	25
06959	125	80	8,85	4	70
06960	150	85	11,47	5	65
06961	200	85	17,53	7	50
06962	250	90	24,73	15	—
06963	300	95	34,40	19	—

## Заглушки буртовые (пробки нестандартные)

Поставщик — Главурубосталь

№	Внутренний диаметр труб, для которых заглушки применяются (мм)	Строительная длина (мм)	Теоретический вес 1 шт. (кг)	Цена за шт.	
				р.	к.
06964	50	120	1,04	1	—
06965	75	120	2,46	1	40
06966	100	120	3,93	1	90
06967	125	130	5,41	2	35
06968	150	130	7,37	2	80
06969	200	140	12,61	3	75
06970	250	140	19,16	7	50
06971	300	145	27,36	9	40

## Заглушки фланцевые (нестандартные)

Поставщик — Главурубосталь

№	Внутренний диаметр труб, для которых заглушки применяются (мм)	Диаметр заглушки (мм)	Теоретический вес 1 шт. (кг)	Цена за шт.		№	Внутренний диаметр труб, для которых заглушки применяются (мм)	Диаметр заглушки (мм)	Теоретический вес 1 шт. (кг)	Цена за шт.	
				р.	к.					р.	к.
06972	50	165	3,11	2	80	06976	150	280	10,81	8	0
06973	75	200	4,91	4	70	06977	200	340	17,04	13	—
06974	100	235	6,72	5	60	06978	250	335	29,48	18	—
06975	125	255	8,52	7	50	06979	300	465	42,75	23	—

Потребности в болтах и резиновой прокладке для каждого фланцевого стыка чугунных труб и фасонов

Диаметр труб или фасона (мм)	Резиновая прокладка		Болты			Диаметр труб или фасона (мм)	Резиновая прокладка		Болты		
	Размер (мм)	Вес (кг)	Количество	Размер (мм)	Вес (кг)		Размер (мм)	Вес (кг)	Количество	Размер (мм)	Вес (кг)
50	54×104	0,030	4	16 × 60	0,832	250	256×320	0,141	12	19 × 80	4,720
75	80×130	0,040	4	16 × 60	0,832	300	306×378	0,188	12	22 × 85	6,410
100	104×158	0,054	4	19 × 65	1,440	350	356×432	0,229	12	22 × 90	6,590
125	130×170	0,059	8	16 × 65	1,720	400	406×482	0,258	16	22 × 95	9,020
150	158×208	0,070	8	16 × 65	1,720	450	456×538	0,319	16	25 × 100	12,601
200	208×266	0,105	8	19 × 75	3,060	500	506×594	0,370	16	25,5×105	13,00

Нормы расхода на один раструб свинца и цинковой паяжи для заделки раструбов чугунных труб и фасонов

Внутренний диаметр трубы (мм)	Потребное количество (кг)		Внутренний диаметр трубы (мм)	Потребное количество (кг)	
	свинец	паяж		свинец	паяж
50	1,08	0,071	250	4,95	0,300
75	1,46	0,038	300	6,34	0,376
100	1,80	0,117	350	7,75	0,478
125	2,22	0,144	400	9,09	0,493
150	2,73	0,178	450	10,90	0,605
200	3,75	0,238	500	12,50	0,732

Заделка труб небольших диаметров производится цементом.

Нормы расхода на один раструб материалов для заделки цементом раструбов водопроводных труб

Внутренний диаметр трубы (мм)	Паяж (г)		Потребное количество цемента порландского сухого (г)	Внутренний диаметр трубы (мм)	Паяж (г)		Потребное количество цемента порландского сухого (г)
	свинцовая	болты			свинцовая	болты	
50	50	25	200	200	160	80	1000
100	80	40	400	250	200	100	1500
125	100	50	550	300	250	125	2000
150	120	60	700	350	300	150	2500

Нормы показаны с учетом утрат при работе.





## Группа 07

# ПРОВОЛОКА, ГВОЗДИ и БОЛТОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ (железные)

### Проволока

Приемка и испытание проволоки заключается в следующем.

1. *Испытание на разгибание и изгибание.* Проволоку помещают между двумя шеками и попеременно загибают ее в ту или другую сторону на 90° до тех пор, пока она не разорвется. Таким образом определяется число загибов, выдерживаемых проволокой, причем загибание в одну сторону и разгибание в другую линию считаются вместе за полный загиб. Ниже дано число изгибов, выдерживаемых железной проволокой без заметной деформации.

Диаметр проволоки (мм)	6	5	4	3	2,5	1,5	1
Число загибов . . .	4	6	8	10	15	15	16

2. *Испытание на скручивание.* Кусок проволоки длиной в 150 мм подвергается скручиванию вокруг своей оси со скоростью от 80 до 90 об/мин. При этом число полных оборотов без появления излома и расслоения должно быть следующее:

Диаметр проволоки (мм)	6	5	4	3	2,5	1,5	1
Число оборотов . .	8	10	12	14	16	20	22

3. *Испытание на наивязание* применяется исключительно для проволоки диаметром  $\leq 5$  мм. Проволока в холодном состоянии наивязывается плотно прилегающими нитками по винтовой линии на диаметр диаметра: а) равного с проволокой—для черной проволоки; б) в 10 мм—для оцинкованной проволоки толщиной в 3—6 мм; в) в 3 мм—для оцинкованной проволоки толщиной менее 3 мм. Число витков должно быть от 5 до 10. После наивязывания не должно быть обнаружено никаких расслоений, отслаиваний, трещин, надрывов или излома как в материале образца, так и в его покровном слое (оцинковке, полудке и т. п.).

4. *Испытание на разрыв.* Груз, при котором происходит разрыв проволоки, не должен быть ниже следующих величин (кг):

Диаметр проволоки (мм)	6	5	4	3	2,5	1,5	1
Для черн. проволоки	1230	820	575	330	210	82	33
Для оцинкованной проволоки . . .	1150	820	490	250	165	65	30

При испытании на разрыв стальная проволока должна выдержать напряжение не менее 70 кг/мм<sup>2</sup> при удлинении, меньшем 80%.

*Проба на оцинкование.* Проволоку несколько раз в минуту погружают в раствор, состоящий из 1 части медного купороса и 5 частей воды; после каждого погружения ее обмывают в воде и вытирают мягким сухим или продушкой бумагой. При этом проволока должна выдержать следующее количество погружений без покрытия сплошным покровом меди: а) проволока диаметром 6 и 5 мм—8 погружений; б) диаметром 4, 3 и 2,5 мм—7 погружений; в) диаметром 2 мм и меньше—6 погружений.

Проволока производится кругами (бунтами) весом: толстая—65—98 кг, тонкая—до 32 кг.

Наиболее употребительна железная проволока следующих сортов: печная №№ 15, 16, 17 и 18; кровельная №№ 13 и 14; стекольная неотожженная №№ 19—23; кафельная №№ 10 и 11; телеграфная толщиной от 3 до 6 мм и телефонная—из мягкой стали, оцинкованная—от 1 до 4 мм.

Проволока должна храниться в закрытом помещении на сухом полу.

### Гвозди

Кроме проволоочных гвоздей, изготовляемых машинным способом из круглой и квадратной проволоки, гвозди вырабатываются еще из мягкого (черного) железа—кузнечные, резные или кованые. Кованые гвозди, изготовляемые ручным способом, требуют перед забиванием их в доску предварительного просверливания, так как в противном случае они ее раскалывают. В настоящее время эти гвозди почти выходят из употребления (кроме крупных сортов), а вместо них, в большинстве случаев, употребляют проволоочные гвозди или шпильки из белого железа, штампуемые из проволоки круглого или квадратного сечения.

Условия приемки проволоочных гвоздей следующие. Проволоочные гвозди круглого и квадратного сечения должны быть приготовлены из лучшего железа и иметь по всей длине правильный размер; они должны быть прямые, гладкие, с острием на конце, не крупные, не ржавые, не бывшие в употреблении. Оконечности и головки гвоздей должны быть чистой отделки. Под головкой должна быть чистой штамповка без заусенцов и напавов; равным

образом не должно быть трещин, наплавов и паян по всей длине гвоздя. Ось головки должна совпадать с осью стержня гвоздя.

Допуски в размерах могут быть следующие: в диаметре  $\pm 0,1$  мм, а в длину  $\pm 0,5$  мм при длине гвоздя в 25 мм и менее,  $\pm 1$  мм — при длине гвоздя от 25 до 75 мм,  $\pm 2$  мм — при длине гвоздя более 75 мм.

При испытании заколачиваемые гвозди должны входить в доску из твердого дерева при прямых ударах, не сгибаясь, и при вырывании обратно из доски не должны ломаться. При испытании на сгибание на  $180^\circ$  гвозди должны выдерживать следующее количество загибов без излома:

Толщина гвоздя (мм)	Количество загибов
6 . . . . .	6
3 . . . . .	4
3 . . . . .	3
3—6 . . . . .	2

### Подгруппа 0. Проволока железная

#### Проволока железная светлая

(ОСТ 529)

Поставщик—Главметиз.

№	Толщина			Теоретический вес 1000 м (кг)	Цена за м (руб.)
	Английский калибр	Метрический калибр	Диаметр (мм)		
07000	4	60	6,0	222	278
07001	5	56	5,5	186	278
07002	6	52	5,0	154	278
07003	7	46	4,5	125	278
07004	8	42	4,0	98,6	282
07005	10	34	3,5	75,5	288
07006	11	31	3,0	55,5	298
07007	12	28	2,6	41,7	317
07008	13	24	2,3	32,6	331
07000	14	21	2,0	24,7	350
07010	15	18	1,8	20,0	366
07011	16	16	1,6	15,8	374
07012	17	15	1,4	12,1	385
07013	18	12	1,2	8,88	438
07014	19	11	1,0	6,17	455
07015	20	9	0,9	4,19	519
07016	21	8	0,8	3,95	572
07017	22	7	0,7	3,62	614
07018	23	6	0,6	2,22	704
07019	24	$\frac{5}{16}$	0,5	1,54	794
07020	25	$\frac{1}{2}$	0,45	1,25	857
07021	26	$\frac{5}{8}$	0,40	0,99	902
07022	27	$\frac{3}{4}$	0,37	0,84	948
07023	28	$\frac{7}{8}$	0,34	0,71	1025
07024	29	$\frac{1}{2}$	0,31	0,59	1137
07025	30	$\frac{3}{4}$	0,28	0,48	1200

### Проволока железная отожженная

(ОСТ 529)

Поставщик—Главметиз.

№	Толщина			Теоретический вес 1000 м (кг)	Цена за м (руб.)
	Английский калибр	Метрический калибр	Диаметр (мм)		
07026	4	60	6,0	222	299
07027	5	56	5,5	186	299
07028	6	52	5,0	154	299
07029	7	46	4,5	125	299
07030	8	42	4,0	98,6	306
07031	10	34	3,5	75,5	309
07032	11	31	3,0	55,5	319
07033	12	28	2,6	41,7	339
07034	13	24	2,3	32,6	353
07035	14	21	2,0	24,7	372
07036	15	18	1,8	20,0	388
07037	16	16	1,6	15,8	397
07038	17	15	1,4	12,1	408
07039	18	12	1,2	8,88	462
07040	19	11	1,0	6,17	478
07041	20	9	0,9	4,19	541
07042	21	8	0,8	3,95	594
07043	22	7	0,7	3,62	636
07044	23	6	0,6	2,22	727
07045	24	$\frac{5}{16}$	0,5	1,54	817
07046	25	$\frac{1}{2}$	0,45	1,25	902
07047	26	$\frac{5}{8}$	0,40	0,99	948
07048	27	$\frac{3}{4}$	0,37	0,84	993
07049	28	$\frac{7}{8}$	0,34	0,71	1070
07050	29	$\frac{1}{2}$	0,31	0,59	1183
07051	30	$\frac{3}{4}$	0,28	0,48	1246

### Проволока железная оцинкованная

(ОСТ 529)

Поставщик—Главметиз.

№	Толщина			Теоретический вес 1000 м (кг)	Цена за м (руб.)
	Английский калибр	Метрический калибр	Диаметр (мм)		
07052	19	11	1,0	6,17	708
07053	18	12	1,2	8,88	665
07054	17	15	1,4	12,1	566
07055	16	16	1,6	15,8	555
07056	15	18	1,8	20,0	519
07057	14	21	2,0	24,7	504
07058	13	24	2,3	32,6	462
07059	12	28	2,6	41,7	447
07060	11	31	3,0	55,5	415
07061	10	34	3,5	75,5	404
07062	8	42	4,0	98,6	384
07063	7	46	4,5	125,0	370
07064	6	52	5,0	154,0	360
07065	5	56	5,5	186,0	360
07066	4	60	6,0	222,0	360

Проволока оцинкованная мягкая (визуальная) расценивается дороже в среднем на  $15\frac{1}{2}\%$ .



Минимальная норма отгрузки в один адрес—3 т.

За качество проволоки и окончательным отпускным ценам обыкновенной светлой проволоки прибавляется следующая приплата за каждую тонну:

Светлоотожженная диаметром 2,6 мм и толще . . .	50 руб.
То же, толще 2,6 мм . . .	75 руб.
Бронзированная диаметром 2,6 мм и толще . . . . .	32 руб. 50 к.
То же, толще 2,6 мм . . . . .	34 руб.
Олифованная диаметром 2,6 мм и толще . . . . .	25 руб.

За второй сорт делается скидка с цен светлой проволоки в размере 10%.

### Проволока железная, катанная, круглая

(ОСТ 2577)

Поставщик—ГУМП.

№	Диаметр (мм)	Теоретический вес 1 м (кг)	Цена за т	
			р.	к.
07067	5,5	0,186	231	80
07068	6,0	0,221	228	—
07069	6,5	0,260	223	25
07070	7,0	0,302	223	25

### Проволока колючая, олифованная и скобы для ее укрепления

Поставщик—Главметиз.  
Цены франко вагон станция отправления

№	Наименование	Цена за тонну (руб.)
07071	Колючая проволока однопроволочная . . . . .	461
07072	Скобы для колючей проволоки . . . . .	461

Вес 1 км однопроволочной проволоки—85 кг.

### Проволока стальная электродная, для электродуговой сварки

(ОСТ 2407)

Поставщик—Главметиз.  
Цены—франко вагон станция отправления

№	Цены за т (руб.)							
	Марка I и II, из марганцового железа	Марка III и IV, из электростали	Электроды рубленые, обжимные, марка I и II	Электроды рубленые, марка III и IV				
07075	07079	07083	07087	3	461	513	528	590
07076	07080	07084	07088	4	432	489	480	547
07077	07081	07085	07089	5	403	475	451	533
07078	07082	07086	07090	6	403	475	451	533

### Подгруппы 1—3. Проволока стальная круглая

#### Проволока светлая, стальная, пружинная

Поставщик—Главметиз.

№	Цена за тонну (руб.)							
	Светлая	Одниск.						
07100	07129	07158	07187	5,0	739	941	808	1025
07101	07130	07159	07188	5,5	739	941	808	1025
07102	07131	07160	07189	5,0	770	980	862	1089
07103	07132	07161	07190	4,5	770	980	862	1089
07104	07133	07162	07191	4,0	791	1006	900	1117
07105	07134	07163	07192	3,5	810	1031	930	1160
07106	07135	07164	07193	3,0	820	1044	940	1173
07107	07136	07165	07194	2,8	851	—	985	—
07108	07137	07166	07195	2,6	860	1095	995	1243
07109	07138	07167	07196	2,4	870	1109	1005	1255
07110	07139	07168	07197	2,3	890	1134	1048	1310
07111	07140	07169	07198	2,0	901	1146	1058	1322
07112	07141	07170	07199	1,8	912	1160	1068	1336
07113	07142	07171	07200	1,6	982	1252	1167	1361
07114	07143	07172	07201	1,4	1011	1289	1197	1492
07115	07144	07173	07202	1,2	1053	1292	1283	1543
07116	07145	07174	07203	1,0	1135	1441	1411	1700
07117	07146	07175	07204	0,8	1448	1715	1780	2084
07118	07147	07176	07205	0,7	1591	2024	1959	2435
07119	07148	07177	07206	0,6	1864	2373	2279	2832
07120	07149	07178	07207	0,5	2201	2794	2638	3305
07121	07150	07179	07208	0,4	2395	3055	2988	3675
07122	07151	07180	07209	0,4	2589	3288	3240	4025
07123	07152	07182	07211	0,3	3094	3919	4327	5209

### Проволока стальная, канатная

(Стандарт Главметиза № 23/1756)

Поставщик—Главметиз.

№	Цена за тонну (руб.)					
	Светлая	Однисконная	Диаметр (мм)			
			Высший сорт	I сорт		
07218	07247	5,0	721	631	819	721
07219	07248	4,5	731	640	828	730
07220	07249	4,0	740	649	847	756
07221	07250	3,8	750	655	865	763
07222	07251	3,5	758	665	884	780
07223	07252	3,2	758	665	884	780
07224	07253	3,0	768	672	892	788
07225	07254	2,8	787	689	928	819
07226	07255	2,6	797	697	936	827
07227	07256	2,4	806	707	946	835
07228	07257	2,2	815	714	981	865

№		Диаметр (мм)	Цена за тонну (руб.)			
Светлая	Оцинкованная		Светлая		Оцинкованная	
			Высший сорт	I сорт	Высший сорт	I сорт
07229	07258	2,0	824	722	999	674
07230	07259	1,8	835	729	1000	853
07231	07260	1,6	880	795	1106	975
07232	07261	1,4	937	830	1132	999
07233	07262	1,2	975	854	1222	1077
07234	07263	1,1	1003	870	1240	1093
07235	07264	1,0	1031	902	1311	1153
07236	07265	0,9	1237	1001	1561	1287
07237	07266	0,8	1341	1092	1694	1414
07238	07267	0,7	1473	1205	1829	1561
07239	07268	0,6	1724	1428	2161	1829
07240	07269	0,55	2033	1781	2566	2265
07241	07270	0,5	2033	1781	2613	2302
07242	07271	0,45	2221	1945	2858	2519
07243	07272	0,4	2388	2094	3121	2735
07244	07273	0,37	2500	2191	3299	2923
07245	07274	0,34	2726	2388	3741	3281
07246	07275	0,31	2857	2500	4098	3657

Сопротивление разрыву проволоки от 120 до 180 кг/мм<sup>2</sup>.

### Проволока стальная, подолочная

Поставщик—Главметиз.

№		Диаметр (мм)	Цена за тонну (руб.)	
Светлая	Оцинкованная		Светлая	
			Светлая	Оцинкованная
07280	07320	6,0	486	540
07281	07321	5,5	486	540
07282	07322	5,0	486	540
07283	07323	4,5	486	540
07284	07324	4,2	486	540
07285	07325	4,0	486	540
07286	07326	3,8	497	549
07287	07327	3,6	497	549
07288	07328	3,5	497	549
07289	07329	3,4	497	549
07290	07330	3,2	503	559
07291	07331	3,1	503	559
07292	07332	3,0	503	559
07293	07333	2,8	513	571
07294	07334	2,6	513	571
07295	07335	2,5	518	581
07296	07336	2,4	518	581
07297	07337	2,2	518	581
07298	07338	2,0	524	593
07299	07339	1,9	528	598
07300	07340	1,8	528	598
07301	07341	1,6	528	652
07302	07342	1,4	540	677
07303	07343	1,3	562	698
07304	07344	1,2	562	730
07305	07345	1,1	572	741
07306	07346	1,0	594	782
07307	07347	0,9	659	872
07308	07348	0,8	712	945
07309	07349	0,7	794	1060
07310	07350	0,6	908	1238

№		Диаметр (мм)	Цена за тонну (руб.)	
Светлая	Оцинкованная		Светлая	
			Светлая	Оцинкованная
07311	07351	0,55	999	1536
07312	07352	0,5	1020	1563
07313	07353	0,45	1106	1702
07314	07354	0,4	1193	1862
07315	07355	0,37	1268	1983
07316	07356	0,34	1365	2225
07317	07357	0,31	1468	2479
07318	07358	0,28	1554	2793
07319	07359	0,25	1777	3538

### Подгруппа 4. Гвозди проволочные, железные

Гвозди проволочные обыкновенные строительные—сечение круглое или квадратное (ОСТ 530)

Поставщик—Главметиз.

Цена—франко вагон станция отправления.

№	Длина		Толщина		Применяемое количество гвоздей в упаковке (шт.)	Применяемый вес 1000 шт. (кг)	Цена за ящик в 20 кг чистого веса	
	мм	дюймов	мм	дюймов			р.	к.
07400	250	10	1	8,0	200	96,8	7	10
07401	250	10	2	7,0	265	75,5	7	20
07402	225	9	2	7,0	294	68,0	7	30
07403	225	9	3	6,5	341	58,8	7	30
07404	200	8	3	6,5	384	52,1	7	40
07405	200	8	4	6,0	450	44,4	7	40
07407	175	7	4	6,0	505	38,8	7	40
07408	175	7	5	5,5	613	32,6	7	40
07410	150	6	5	5,5	714	28,0	7	40
07411	150	6	6	5,0	866	23,1	7	50
07413	125	5	6	5,0	1035	19,3	7	60
07414	125	5	7	4,5	1220	16,5	7	70
07416	110	4 1/2	7	4,5	1390	13,7	7	70
07417	110	4 1/2	8	4,0	1680	10,85	7	75
07419	100	4	7	4,5	1600	12,00	7	75
07420	100	4	8	4,0	2000	9,85	7	90
07422	90	3 1/2	8	4,0	2250	8,78	8	—
07424	90	3 1/2	10	3,5	2940	6,80	8	—
07427	80	3 1/4	10	3,5	3330	5,04	8	15
07428	80	3 1/4	11	3,0	4500	4,40	8	85
07430	70	2 3/4	11	3,0	5150	3,86	9	—
07431	70	2 3/4	12	2,6	6850	2,92	9	30
07433	60	2 1/4	12	2,6	8000	2,50	9	60
07434	60	2 1/4	13	2,3	10000	1,96	9	95
07436	60	2 1/4	14	2,0	13500	1,48	10	10
07436	50	2	12	2,6	9640	2,08	10	40
07437	50	2	13	2,3	12270	1,83	10	60
07438	50	2	14	2,0	16300	1,23	10	75
07440	50	2	17	1,4	33000	0,604	12	60
07441	45	1 3/4	13	2,3	13665	1,470	10	75
07442	45	1 3/4	14	2,0	18000	1,110	11	—
07444	45	1 3/4	17	1,4	37000	0,544	13	05
07445	40	1 1/2	14	2,0	21130	0,950	11	30
07446	40	1 1/2	15	1,8	—	0,802	11	40
07447	40	1 1/2	16	1,6	—	0,631	11	40

№	Длина		Толщина		Пробирное количество гвоздей в упаковке (к.шт.)	Пробирное количество (вес 1000 шт., кг)	Цена за шпик в 20 кг чистого веса	
	мм	дюймов	Английский калибр	мм			р.	к.
07448	35	1 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	14	2,0	—	0,863	11	50
07449	35	1 <sup>7</sup> / <sub>8</sub>	15	1,8	24090	0,760	11	60
07450	35	1 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	16	1,6	—	0,740	11	70
07451	35	1 <sup>7</sup> / <sub>8</sub>	17	1,4	—	—	13	55
07452	30	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	15	1,8	30520	0,473	11	70
07453	30	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	16	1,6	—	0,500	12	—
07454	30	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	17	1,4	—	0,316	13	90
07455	25	1	16	1,6	60000	0,316	12	30
07456	25	1	17	1,4	—	0,302	14	25
07457	25	1	18	1,2	—	0,222	14	53
07458	20	3/4	18	1,2	—	0,178	16	80
07459	15	3/8	18	1,2	—	0,133	15	29
07460	15	3/8	19	1,0	—	0,092	19	—
07461	12	1/2	19	1,0	—	0,074	20	—
07462	12	3/2	20	0,9	—	0,000	23	50
07463	9	3/8	—	0,8	—	0,036	33	—
07464	6	1/4	—	0,7	—	0,018	49	25

## Гвозди кровельные

(ОСТ 532)



07465—07470

Поставщик—Главметиз.

Цены—франко вагон станция отправления.

№	Длина		Толщина		Цена за шпик в 20 кг чистого веса	
	мм	дюймов	Английский калибр	мм	р.	к.
07465	60	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	8	4,0	8	85
07466	50	2	9	4,0	9	—
07467	50	2	10	3,5	9	20
07468	45	1 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	9	4,0	9	20
07469	45	1 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	10	3,5	9	60
07470	40	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	10	3,5	9	95

## Гвозди толевые

(ОСТ 531)



07471—07482

Поставщик—Главметиз.

Цены—франко вагон станция отправления.

№	Длина		Толщина		Цена за шпик в 20 кг чистого веса	
	мм	дюймов	Английский калибр	мм	р.	к.
07471	50	2	8	4,0	9	—
07472	40	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	10	3,5	9	50
07473	40	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	11	3,0	9	95
07474	40	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	12	2,6	10	85
07475	30	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	12	2,6	11	70
07476	30	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	13	2,3	12	60
07477	25	1	12	2,6	12	60
07478	25	1	13	2,3	13	50
07479	20	3/4	13	2,3	14	45
07480	20	3/4	14	2,0	15	35
07481	15	3/8	14	2,0	16	20
07482	12	1/2	14	2,0	17	15

## Гвозди формовочные

(ОСТ 535)

Поставщик—Главметиз.

Цены—франко вагон станция отправления.

№	Длина		Толщина		Цена за шпик в 20 кг чистого веса	
	мм	дюймов	Английский калибр	мм	р.	к.
07483	150	6	16	1,6	10	90
07484	125	5	16	1,6	10	90
07485	100	4	16	1,6	11	70
07486	80	3 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	16	1,6	13	10
07487	70	2 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	17	1,4	13	55
07488	60	2 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	17	1,4	14	45
07489	60	2 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	18	1,2	16	10
07490	50	2	19	1,0	18	95

## Гвозди штукатурные

(ОСТ 533)



07491—07493

Поставщик — Глазметиз.

Цены — франко вагон станции отправления.

№	Длина		Толщина		Цена за ящик в 20 кг чистого веса	
	мм	дюймы	Англий- ский калибр	мм	р. к.	
					р.	к.
07491	40	1 1/2	14	2,0	12	60
07492	30	1 1/4	15	1,8	13	55
07493	25	1	16	1,6	15	35

Все приведенные в таблицах цены считаются за ящик проволочных гвоздей в 20 кг чистого веса (нетто) в упаковке. Гвозди не приведенной в таблицах толщины или длины расцениваются по цене ближайшего более тонкого размера той же длины или по цене ближайшего меньшего по длине размера того же диаметра.

На толстые гвозди с особо большой головкой добавляется к соответствующим ценам фасонных гвоздей на ящик до диаметра 3,5 мм — 1 руб. 80 коп. от диаметра 3 мм и тоньше — 3 руб. 60 коп.

На оцинкованные гвозди цена равна двойной стоимости соответствующих обыкновенных гвоздей.

## Подгруппа 5. Винты по металлу

Винты стальные точеные, по металлу — с потайными и полукруглыми головками

(ОСТ 216, 214, 3972 и 3979)

Поставщик — Глазметиз.

Цены — за 1000 шт. франко вагон станции отправления.

№	Диаметр мм	Длина мм	Цена (руб.)			
			Головка плоская (ОСТ 216, 3972)		Головка круглая (ОСТ 214, 3979)	
			Резьба метрическая и резьба дюймовая	Резьба мелкая метрическая	Резьба метрическая и резьба дюймовая	Резьба мелкая метрическая
07500	4	8	113	15	117	—
07501	4	12	130	—	135	—
07502	4	18	142	—	148	—
07503	4	22	152	—	157	—
07504	4	26	158	—	164	—

№	Диаметр (мм)	Длина (мм)	Цена (руб.)			
			Головка плоская (ОСТ 216, 3972)		Головка круглая (ОСТ 214, 3979)	
			Резьба метрическая и резьба дюймовая	Резьба мелкая метрическая	Резьба метрическая и резьба дюймовая	Резьба мелкая метрическая
07505	4	30	166	—	172	—
07506	4	35	177	—	183	—
07507	5	10	117	—	123	—
07508	5	—	—	—	—	—
07509	5	15	131	—	138	—
07510	5	22	143	—	154	—
07511	5	26	143	—	164	—
07512	5	30	167	—	175	—
07513	5	35	179	—	186	—
07514	5	40	191	—	198	—
07515	5	45	202	—	210	—
07516	6	12	121	128	126	134
07517	6	15	132	136	137	141
07518	6	18	—	—	144	149
07519	6	22	149	153	153	159
07520	6	26	159	164	164	169
07521	6	30	174	163	179	185
07522	6	35	181	183	186	193
07523	6	40	195	200	200	206
07524	6	45	206	211	212	219
07525	6	50	216	221	223	229
07526	8	15	222	233	230	242
07527	8	18	240	248	247	257
07528	8	22	—	—	264	275
07529	8	26	272	283	278	290
07530	8	30	280	295	286	301
07531	8	35	310	326	316	332
07532	8	40	318	338	326	343
07533	8	45	341	351	348	355
07534	8	50	355	374	359	379
07535	10	18	—	269	237	257
07536	10	22	—	305	254	281
07537	10	26	—	—	271	302
07538	10	30	—	—	286	315
07539	10	35	—	—	315	347
07540	10	40	—	365	333	365
07541	10	45	—	382	345	376
07542	10	50	—	399	363	393
07543	10	55	—	414	378	408
07544	10	60	—	425	392	424
07545	12	18	—	309	—	—

№	Диаметр (мм)	Длина (мм)	Цена (руб.)			
			Головка плоская (ОСТ 214, 2075)		Головка круглая (ОСТ 214, 2075)	
			Резьба метрическая и резьба двойная шагворта	Резьба метрическая	Резьба метрическая и резьба двойная шагворта	Резьба метрическая
07546	12	22	—	322	—	—
07547	12	26	—	376	—	—
07548	12	35	—	424	—	—
07549	12	40	—	437	—	—
07550	12	45	—	467	—	—
07551	12	50	—	489	—	—
07552	12	55	—	505	—	—
07553	12	60	—	528	—	—
07554	12	65	—	545	—	—
07555	12	70	—	563	—	—

Винты точеные железные расцениваются со скидкой в 10% с отпускных цен винтов точеных стальных.

Винты по металлу, железные с плоской (потайной) и полукруглой головкой (резьба метрическая)

(ОСТ 217 и 215)



07577—07582

Поставщик — НКМП РСФСР и УССР.

№	Толщина (мм)	Длина (мм)	Цена за 1000 штук			
			С плоской головкой		С полукруглой головкой	
			р.	к.	р.	к.
07556	3	10	17	50	22	50
	3	12	17	50	22	50
	3	15	18	80	26	30
	3	18	21	30	28	80
	3	22	26	30	35	—
	3	26	30	—	38	80
07557	4	10	20	—	25	—
	4	12	20	—	25	—
	4	15	20	—	25	—
	4	18	21	30	28	80
	4	22	26	30	35	—
	4	26	30	—	38	80
07558	5	10	26	30	35	—
	5	12	26	30	35	—
	5	15	30	—	38	80
	5	18	33	80	41	30
	5	22	37	50	47	50
	5	26	40	—	51	30

№	Толщина (мм)	Длина (мм)	Цена за 1000 штук			
			С плоской головкой		С полукруглой головкой	
			р.	к.	р.	к.
07559	6	12	42	50	55	—
	6	15	47	50	58	80
	6	18	49	50	60	—
	6	22	55	—	65	—
	6	26	60	—	68	80
	6	30	62	50	73	80
07560	8	15	77	50	91	30
	8	18	82	50	96	30
	8	22	96	30	108	80
	8	26	100	—	120	—
	8	30	105	—	126	30
07561	10	18	168	80	182	50
	10	22	172	50	193	80
	10	26	175	—	200	—
	10	30	190	—	221	30
	10	35	203	—	235	—
	10	40	221	30	256	30

Подгруппа 6. Шурупы (винты) по дереву, с плоской и полукруглой головкой

(ОСТ 189 и 188)



07600—07608

Поставщик — НКМП РСФСР и УССР.  
Цены — франко вагон станции отправления.

№	Диаметр (мм)	Длина		Теоретический вес 1000 шт. (г)	Цена за кг		
		мм	Дюймов		С полукруглой головкой	С плоской головкой	
							р.
07600	2,6	9	3/8	522	380	6	52
07601	2,6	12	1/2	608	455	4	95
07602	2,6	15	5/8	671	535	4	18
07603	2,6	18	3/4	783	658	3	60
07604	2,6	22	7/8	913	781	3	13
07605	2,6	26	1	1051	920	3	01
07606	3,0	9	3/8	649	535	5	77
07607	3,0	12	1/2	749	624	4	35
07608	3,0	15	5/8	924	784	3	66
07609	3,0	18	3/4	1074	876	3	30
07610	3,0	22	7/8	1259	1058	2	77
07611	3,0	26	1	1385	1186	2	46
07612	3,0	30	1 1/4	1563	1423	—	23
07613	3,5	12	1/2	1176	901	4	13
07614	3,5	15	5/8	1352	1047	3	43

№	Диаметр (мм)	Длина		Теоретический вес 1000 шт. (г)		Цена за кг	
		мм	Дюймы	С полу-круглой головкой	С плоской головкой	р.	к.
07615	3,5	18	3/4	1461	1159	3	—
07616	3,5	22	7/8	1728	1386	2	60
07617	3,5	26	1	1930	1638	2	33
07618	3,5	30	1 1/4	2121	1886	2	11
07619	3,5	35	1 3/8	2488	2189	1	90
07620	3,5	40	1 1/2	2884	2531	1	74
07621	4,0	15	5/8	1824	1318	3	29
07622	4,0	18	3/4	2068	1600	2	76
07623	4,0	22	7/8	2264	2002	2	41
07624	4,0	26	1	2584	2177	2	15
07625	4,0	30	1 1/4	2927	2524	1	95
07626	4,0	35	1 3/8	3249	2883	1	79
07627	4,0	40	1 1/2	3557	3396	1	63
07628	4,0	45	1 3/4	3830	3615	1	51
07629	4,0	50	2	4336	4091	1	42
07630	4,0	60	2 1/4	5095	4841	1	28
07631	4,5	22	7/8	2795	2541	2	42
07632	4,5	26	1	3398	2970	2	16
07633	4,5	30	1 1/4	3826	3185	1	97
07634	4,5	35	1 3/8	4165	3595	1	78
07635	4,5	40	1 1/2	4708	4138	1	64
07636	4,5	45	1 3/4	5276	4620	1	53
07637	4,5	50	2	5658	5452	1	43
07638	4,5	60	2 1/4	6662	6056	1	29
07639	4,5	70	2 3/4	7470	7172	1	19
07640	5	22	7/8	3573	3100	2	11
07641	5	26	1	4168	3625	1	90
07642	5	30	1 1/4	4625	3978	1	78
07643	5	35	1 3/8	5035	4431	1	59
07644	5	40	1 1/2	5675	5111	1	47
07645	5	45	1 3/4	6198	5734	1	37
07646	5	50	2	7014	6304	1	29
07647	5	60	2 1/4	8477	7559	1	17
07648	5	70	2 3/4	9357	8645	1	09
07649	6	35	1 3/8	7611	6618	1	71
07650	6	40	1 1/2	8856	7517	1	58
07651	6	45	1 3/4	9442	8406	1	50
07652	6	50	2	10618	9233	1	40
07653	6	60	2 1/4	12010	—	1	26
07654	6	70	2 3/4	14310	12722	1	17
07655	6	85	3 3/8	16472	15408	1	10
07656	7	45	1 3/4	12955	11241	1	23
07657	7	50	2	13946	12845	1	17
07658	7	60	2 1/4	16370	—	1	08
07659	7	70	2 3/4	19102	17120	1	01
07660	7	85	3 3/8	22104	20704	—	95
07661	7	100	4	24730	24613	—	92
07662	8	60	2	21701	19728	1	64
07663	8	70	2 1/4	24794	22590	1	50
07664	8	85	3 3/8	30324	28022	1	35
07665	8	100	4	33813	30739	1	24
07666	10	85	3 3/8	38530	35027	1	26
07667	10	100	4	42266	38432	1	17
07668	10	120	4 3/4	—	46100	1	06

## Подгруппа 7. Глухарь по дереву, гайки и шайбы железные

## Глухарь по дереву с шести- и четырехгранными головками

(ОСТ 191 и 192)



07700—07728

Поставщики — НКМП РСФСР и УССР.

№	Диаметр		Длина без головки		Цена за 100 штук	
	мм	дюймы	мм	дюймы	р.	к.
07700	6	1/4	35	1 3/8	2	13
07701	6	1/4	40	1 1/2	2	28
07702	6	1/4	50	2	2	46
07703	6	1/4	65	2 1/2	2	78
07704	8	3/16	40	1 1/2	2	92
07705	8	3/16	50	2	3	21
07706	8	3/16	65	2 1/2	3	51
07707	8	3/16	80	3 1/4	4	10
07708	10	3/8	50	2	4	10
07709	10	3/8	65	2 1/2	4	54
07710	10	3/8	80	3 1/4	4	91
07711	10	3/8	100	4	5	56
07712	10	3/8	120	4 1/4	6	14
07713	12	3/8	65	2 5/8	6	22
07714	12	3/8	80	3 1/4	7	03
07715	12	3/8	100	4	7	75
07716	12	3/8	120	4 3/4	8	56
07717	12	3/8	140	5 1/2	9	46
07718	16	3/8	80	3 1/4	10	61
07719	16	3/8	100	4	11	86
07720	16	3/8	120	4 3/4	12	99
07721	16	3/8	140	5 1/2	14	34
07722	16	3/8	160	6 1/4	15	87
07723	16	3/8	180	7	17	11
07724	20	3/4	140	5 1/2	22	16
07725	20	3/4	160	6 1/4	26	33
07726	20	3/4	180	7	26	68
07727	20	3/4	200	8	28	13
07728	20	3/4	250	10	33	05

Длина винта с плоской головкой определяется вместе с головкой; с круглой — без головки.

### Гайки железные, нарезные—шестигранные и квадратные, с дюймовой резьбой Витворта

(ОСТ 147 и 145)

Поставщик—Главметиз.

№	Диаметр болта, для которого гайка применяется		Теоретический вес 1000 штук (кг)		Цена за т (руб.)
	мм	дюймы	Шестигранные	Квадратные	
07730	6	3/16	2,8	3,5	2734
07731	8	1/4	6	7	1713
07732	10	5/16	11	13,5	1412
07733	12 и 13	3/8	23	27,8	1376
07734	16	1/2	40	49,6	1273
07735	18, 19 и 20	5/8	74	62	1139
07736	21, 22 и 24	3/4	111	127,5	1099
07737	26 и 27	1	147	183,6	1094
07738	28	1 1/8	500	249	891
07739	30 и 33	1 1/4	267	333,6	891
07740	39 и 42	1 1/2	540	671,5	891
07741	45	1 3/4	718	829	891
07742	55	2	1020	1196	891

На гайки II сорта дается скидка в 10%.

### Шайбы железные для болтов с резьбой Витворта

(ОСТ 149)

Поставщик—НКМП РСФСР и УССР.

№	Диаметр болтов, для которых шайбы применяются (дюймы)	Размеры шайб (мм)			Цена за т (руб.)
		Наружный диаметр	Диаметр отверстий	Толщина	
07743	3/4	16	8	1,5	623
07744	7/16	18	9	1,5	605
07745	5/8	22	11	2,0	587
07746	3/4	28	14	2,0	532
07747	7/8	34	18	3,0	512
07748	1	40	22	3,0	494
07749	1 1/8	45	24	4,0	439
07750	1 1/4	28	28	4,0	421
07751	1 1/2	31	31	5,0	421
07752	1 3/4	34	34	5,0	421
07753	1 7/8	41	41	6,0	476
07754	2	48	48	8,0	494
07755	2 1/4	55	55	8,0	523

Заводы выпускают шайбы и нестандартных размеров—меньшей толщины—по ценам в среднем ниже на 20—25%.

### Подгруппы 8 и 9. Болты, заклепки, шпильки

#### Болты черные с гайками—резьба Витворта

(ОСТ 133, 135, 137, 139, 141 и 143)



07800—07825

Поставщик—Главметиз.

Цены—франко вагон станция отправления.

№	Диаметр (дюймы)	Длина (мм)	Длина нарезной части стержня болта (мм)	Приближительный вес (с гайкой) 1000 шт. (кг)	Цена за т (руб.)	№	Диаметр (дюймы)	Длина (мм)	Длина нарезной части стержня болта (мм)	Приближительный вес (с гайкой) 1000 шт. (кг)	Цена за т (руб.)
07800	3/4	15	12	9,0	2624	07817	5/16	60	20	27,2	1265
07801	3/4	20	15	10,1	2475	07818	5/16	65	20	28,3	1238
07802	3/4	25	20	11,2	2345	07819	5/16	70	20	29,4	1214
07803	3/4	30	20	12,3	2215	07820	5/16	75	20	30,5	1173
07804	3/4	35	20	13,4	2140	07821	5/16	80	20	31,6	1159
07805	3/4	40	20	14,5	2045	07822	5/16	90	20	33,8	1146
07806	3/4	45	20	15,6	1946	07823	5/16	100	20	36,0	1120
07807	3/4	50	20	16,7	1861	07824	5/16	25	22	34,5	1177
07808	3/4	60	20	18,9	1675	07825	5/16	30	25	36,4	1161
07809	5/16	15	20	17,3	1881	07826	3/8	35	25	38,3	1119
07810	5/16	20	18	18,4	1700	07827	3/8	40	25	40,2	1097
07811	5/16	25	20	19,5	1660	07828	3/8	45	25	42,1	1097
07812	5/16	30	20	20,6	1515	07829	3/8	50	25	44,0	1065
07813	5/16	35	20	21,7	1462	07830	3/8	60	25	47,8	1012
07814	5/16	40	20	22,8	1436	07831	3/8	65	25	49,7	1001
07815	5/16	45	20	23,9	1370	07832	3/8	70	25	51,6	981
07816	5/16	50	20	25,0	1318	07833	3/8	75	25	53,5	967

№	Диаметр (дюйма)	Длина (дюйм)	Длина наружной части стержня болта (мм)	Приблизительный вес (в граммах) 1000 шт.	Цена за т (руб.)	№	Диаметр (дюйма)	Длина (дюйм)	Длина наружной части стержня болта (мм)	Приблизительный вес (в граммах) 1000 шт.	Цена за т (руб.)
07834	3/8	80	25	55,4	958	07880	3/4	60	40	259,7	882
07835	3/8	90	30	59,2	941	07881	3/4	65	40	269,0	866
07836	3/8	100	30	63,0	931	07882	3/4	70	40	278,3	842
07837	3/8	110	30	66,8	911	07883	3/4	75	40	287,6	825
07838	3/8	120	30	70,6	891	07884	3/4	80	40	296,9	817
07839	1/2	25	22	66,3	1047	07885	3/4	90	45	315,5	800
07840	1/2	30	25	70,0	1029	07886	3/4	100	45	334,1	792
07841	1/2	35	30	73,7	1010	07887	3/4	110	45	352,7	783
07842	1/2	40	30	77,5	1011	07888	3/4	120	45	371,3	767
07843	1/2	45	30	81,1	980	07889	3/4	130	45	389,9	750
07844	1/2	50	30	84,8	961	07890	3/4	140	45	408,5	734
07845	1/2	60	30	92,2	933	07891	3/4	150	45	427,1	718
07846	1/2	65	30	95,9	923	07892	3/4	160	45	445,7	701
07847	1/2	70	30	99,6	913	07893	3/4	180	50	482,9	684
07848	1/2	75	30	103,3	894	07894	3/4	200	50	520,1	668
07849	1/2	80	30	107,0	884	07895	7/8	50	45	353,5	814
07850	1/2	90	35	114,4	865	07896	7/8	60	45	379,1	806
07851	1/2	100	35	121,8	855	07897	7/8	65	45	391,9	798
07852	1/2	110	35	129,2	827	07898	7/8	70	45	404,7	791
07853	1/2	120	35	136,8	808	07899	7/8	75	45	417,5	783
07854	1/2	130	35	144,0	798	07900	7/8	80	45	430,3	775
07855	1/2	140	35	151,4	779	07901	7/8	90	50	455,9	768
07856	1/2	150	35	158,8	771	07902	7/8	100	50	481,5	760
07857	1/2	160	35	166,2	759	07903	7/8	110	50	507,1	752
07858	1/2	180	45	181,0	741	07904	7/8	120	50	532,7	745
07859	1/2	200	45	195,8	712	07905	7/8	130	50	558,3	738
07860	3/8	40	35	130,7	950	07906	7/8	140	50	583,9	723
07861	3/8	45	35	137,1	931	07907	7/8	150	50	609,5	708
07862	3/8	50	35	143,5	921	07908	7/8	160	50	635,1	693
07863	3/8	60	35	156,3	896	07909	7/8	180	55	686,3	673
07864	3/8	65	35	162,7	881	07910	7/8	200	55	737,5	664
07865	3/8	70	35	169,1	865	07911	1	60	50	515,6	767
07866	3/8	75	35	175,5	851	07912	1	65	50	532,4	746
07867	3/8	80	35	181,9	837	07913	1	70	50	549,2	727
07868	3/8	90	40	194,7	822	07914	1	75	50	566,0	713
07869	3/8	100	40	207,5	810	07915	1	80	50	582,8	700
07870	3/8	110	40	220,3	797	07916	1	90	55	616,4	686
07871	3/8	120	40	233,1	782	07917	1	100	55	650,0	666
07872	3/8	130	40	245,9	762	07918	1	110	55	683,6	640
07873	3/8	140	40	258,7	749	07919	1	120	55	717,2	620
07874	3/8	150	40	271,5	731	07920	1	130	55	750,8	606
07875	3/8	160	40	284,3	715	07921	1	140	55	784,4	600
07876	3/8	180	45	309,9	695	07922	1	150	55	818,0	600
07877	3/8	200	45	335,5	688	07923	1	160	55	851,6	580
07878	3/4	45	40	231,8	891	07924	1	180	60	918,8	573
07879	3/4	50	40	241,1	882	07925	1	200	60	986,0	559

Болты диаметров или длин, не указанных в таблице, расцениваются по ближайшему более тонкому или более короткому размеру. За болты ОСТ 139 взимается дополнительная плата в размере 3% от цен, указанных в таблице.

Болты второго сорта дешевле на 10%.

При заказе необходимо указывать номер ОСТ, характеризующего форму болтов, и диаметр и длину болтов.

Форма болтов по ОСТ определяется следующим образом.

ОСТ 133—болты с шестигранной головкой и такой же гайкой.

ОСТ 135—болты с квадратной головкой и такой же гайкой.

ОСТ 137—болты с полукруглой головкой и усом—для дерева.

ОСТ 139—болты с полукруглой головкой и квадратным подголовком—для дерева.

ОСТ 141—болты с полукруглой головкой и усом для металла.

ОСТ 143—болты с потайной головкой и усом—для металла.

Болты ОСТ 135, 137 и 143 отличаются по весу от болтов соответствующего размера ОСТ 133 (1000 шт. в кг):



Болты		$\frac{1}{4}''$	$\frac{3}{16}''$	$\frac{1}{8}''$	$\frac{1}{2}''$	$\frac{3}{8}''$	$\frac{3}{4}''$	$\frac{7}{8}''$	1"
ОСТ 135	тяжелее на . . . . .	1,5	2,3	4,6	10,3	19,4	32,1	41,6	68,5
ОСТ 137	легче на . . . . .	2,0	3,6	6,5	16,0	36,0	50,0	70,0	98,0
ОСТ 143	легче на . . . . .	4,0	6,0	10,0	27,0	46,0	74,0	114,0	158,0

Вес каждого 10 мм удлинения болтов определяется приблизительно:

Диаметр (в дюймах)	$\frac{1}{4}''$	$\frac{3}{16}''$	$\frac{1}{8}''$	$\frac{1}{2}''$	$\frac{3}{8}''$	$\frac{3}{4}''$	$\frac{7}{8}''$	1"
1000 шт. (в кг) . . . . .	2,2	2,2	3,8	7,4	12,8	18,6	25,6	33,0

### Заклепки

(ОСТ 184, 185, 186, 187, 301, 302, 303, 304, 305)

Поставщик—Главметиз.

№	Диаметр (мм)	Длина (мм)	Диаметр отверстия под заклепку (мм)	Приблизительный вес 1000 шт. (кг)	Цена за тонну (руб.)				№	Диаметр (мм)	Длина (мм)	Диаметр отверстия под заклепку (мм)	Приблизительный вес 1000 шт. (кг)	Цена за тонну (руб.)			
					Ст. 0	Ст. 2 норм.	Ст. 3 норм.	Сталь ОСТ 4/20						Ст. 0	Ст. 2 норм.	Ст. 3 норм.	Сталь ОСТ 4/20
07926	2,6	6	—	0,5	1617	1668	1638	1802	07934	9,5	22	10	13,8	546	594	564	723
		8	—	0,6	1617	1668	1638	1802			24	10	14,8	546	594	564	723
		10	—	0,72	1617	1668	1638	1802			26	10	15,8	546	594	564	723
07927	3,0	8	—	0,7	1163	1218	1188	1347	07935	11,5	28	12	16,8	546	594	564	723
		10	—	0,8	1163	1218	1188	1347			30	12	17,8	546	594	564	723
		12	—	0,9	1163	1218	1188	1347			20	10	21,0	524	574	545	703
07928	3,5	8	—	1,1	1148	1198	1168	1332	07936	13,5	30	14	22,2	524	574	545	703
		10	—	1,3	1148	1198	1168	1332			24	14	23,4	524	574	545	703
		12	—	1,5	1148	1198	1168	1332			26	14	24,6	524	574	545	703
		14	—	1,7	1148	1198	1168	1332			28	14	25,8	524	574	545	703
		16	—	1,9	1148	1198	1168	1332			30	14	27,0	524	574	545	703
		18	—	2,1	1148	1198	1168	1332			35	14	30,0	524	574	545	703
07929	4,0	10	—	1,7	1134	1183	1153	1317	07937	16,5	40	17	33,0	524	574	545	703
		12	—	1,9	1134	1183	1153	1317			45	17	36,0	524	574	545	703
		14	—	2,1	1134	1183	1153	1317			50	17	39,0	524	574	545	703
		16	—	2,3	1134	1183	1153	1317			28	12	36,5	502	549	521	678
		18	—	2,5	1134	1183	1153	1317			30	12	38,0	502	549	521	678
07930	5,0	12	—	3,1	860	911	881	1054	07938	18,5	35	14	41,5	502	549	521	678
		14	—	3,5	860	911	881	1054			40	14	45,0	502	549	521	678
		16	—	3,9	860	911	881	1054			45	14	48,5	502	549	521	678
		18	—	4,3	860	911	881	1054			50	14	52,0	502	549	521	678
		20	—	4,7	860	911	881	1054			55	14	55,5	502	549	521	678
		22	—	5,1	860	911	881	1054			60	14	59,0	502	549	521	678
07931	6,0	14	6,5	5,4	792	842	812	975	07939	20,5	40	17	51,6	495	545	525	673
		16	—	5,8	792	842	812	975			35	14	58,1	495	545	525	673
		18	—	6,2	792	842	812	975			40	14	64,5	495	545	525	673
		20	—	6,6	792	842	812	975			45	14	71,1	495	545	525	673
		22	—	7,0	792	842	812	975			50	14	77,5	495	545	525	673
07932	7,0	18	7,5	9,0	759	807	777	941	07940	22,5	45	17	84,1	495	545	525	673
		20	—	9,65	759	807	777	941			60	17	90,6	495	545	525	673
		22	—	10,3	759	807	777	941			65	17	97,1	495	545	525	673
		24	—	10,95	759	807	777	941			75	17	110,1	495	545	525	673
		26	—	11,6	759	807	777	941			85	17	123,1	495	545	525	673
07933	8,0	20	8,5	12,8	546	594	564	723	07941	24,5	40	17	105,4	487	535	505	663
		22	—	13,6	546	594	564	723			45	17	113,8	487	535	505	663

№	Диаметр (мм)	Длина (мм)	Диаметр отверстия под головку (мм)	Приближенный вес 100 шт. (кг)	Цена за тонну (руб.)						
					Ст. 0	Ст. 2 норма	Ст. 3 норма	Станд. ГОСТ 4130			
07938	19	20	50	122,0	47	535	505	663			
			55	130,6	487	535	505	663			
			60	139,0	487	535	505	663			
			65	147,5	487	535	505	663			
			75	164,5	487	535	505	663			
			90	190,0	487	535	505	663			
			100	207,0	487	535	505	663			
			40	153,0	454	505	475	629			
			45	165,5	454	505	475	629			
			50	178,0	454	505	475	629			
			55	190,5	454	505	475	629			
			60	203,0	454	505	475	629			
			65	215,0	454	505	475	629			
			75	240,0	454	505	475	629			
90	278,0	454	505	475	629						
100	303,0	454	505	475	629						
110	328,0	454	505	475	629						
120	353,0	454	505	475	629						
07939	22	23	50	244,0	380	421	401	554			
			55	256,5	380	421	401	554			
			60	269,0	380	421	401	554			
			65	281,5	380	421	401	554			
			75	306,5	380	421	401	554			
			90	344	380	421	401	554			
			100	369	380	421	401	554			
			110	394	380	421	401	554			
			120	413	380	421	401	554			
			130	444	380	421	401	554			
			55	347	364	421	386	545			
			60	366	364	421	386	545			
			65	385	364	421	386	545			
			75	423	364	421	386	545			
90	480	364	421	386	545						
100	518	364	421	386	545						
110	556	364	421	386	545						
120	594	364	421	386	545						
130	632	364	421	386	545						
07940	25	26	60	476	354	401	371	531			
			65	500	354	401	371	531			
			75	548	354	401	371	531			
			90	620	354	401	371	531			
			100	658	354	401	371	531			
			110	716	354	401	371	531			
			120	764	354	401	371	531			
			130	808	354	401	371	531			
			140	856	354	401	371	531			
			150	904	354	401	371	531			
			07941	28	29	60	476	354	401	371	531
						65	500	354	401	371	531
						75	548	354	401	371	531
						90	620	354	401	371	531
100	658	354				401	371	531			
110	716	354				401	371	531			
120	764	354				401	371	531			
130	808	354				401	371	531			
140	856	354				401	371	531			
150	904	354				401	371	531			

ОСТ 184 и 301—полукруглая головка,

ОСТ 185 и 302—потайная головка,

ОСТ 187—плоская головка,

ОСТ 303—полупотайная головка,

ОСТ 304—бочкообразная головка,

ОСТ 305—бочкообразная головка с коническим подголовком,

ОСТ 186—для жестянок.

## Заклепки колесные

(ОСТ 2343), диаметр—5,5 мм

Поставщик—Главметиз.

Цены—франко вагон станция отправления.

№	Диаметр (мм)	Цена за штуку в 20 кг чистого веса		№	Длина (мм)	Цена за штуку в 20 кг чистого веса	
		р.	к.			р.	к.
07942	100	5	58	07949	53	6	14
07943	88	5	58	07950	50	6	14
07944	80	5	69	07951	47	6	31
07945	75	5	76	07952	44	6	31
07946	65	5	76	07953	40	6	39
07947	62	5	93	07954	37	6	65
07948	55	6	14				

## Шпильки разводные

(ОСТ 150)

Поставщик—НКМП РСФСР и УССР.

Цены—франко вагон станция отправления.

№	Длина до головки (мм)	Толщина (мм)	Приближенный вес 100 шт. (кг)	Цена за тонну (руб.)
07955	100	10	7,6	554
07956	100	8	4,2	575
07957	90	10	6,7	557
07958	90	8	3,8	580
07959	80	10	6,0	560
07960	80	8	3,5	585
07961	80	6	1,9	517
07962	70	10	5,4	565
07963	70	8	3,1	590
07964	70	6	1,7	520
07965	70	5	1,1	555
07966	60	10	4,9	570
07967	60	8	2,8	595
07968	60	6	1,5	525
07969	60	5	0,9	560
07970	50	8	2,4	610
07971	50	6	1,2	530
07972	50	5	0,8	585
07973	50	4	0,5	640
07974	45	8	2,2	615
07975	45	6	1,2	535
07976	40	6	1,1	540
07977	40	5	0,7	585
07978	40	4	0,4	660
07979	40	3	0,3	800
07980	35	5	0,6	595
07981	35	4	0,4	670

№	Длина до головки (мм)	Толщина (мм)	Примерительный вес 100 шт. (кг)	Цена за тонну (руб.)
07982	35	3	0,25	825
07983	30	5	0,60	605
07984	30	4	0,40	690
07985	30	3	0,20	855
07986	30	2,5	0,14	1060
07987	30	2	0,09	1430
07988	25	4	0,30	710
07989	25	3	0,20	900
07990	25	2,5	0,13	1125
07991	20	4	0,30	785
07992	20	3	0,17	950
07993	20	2,5	0,11	1255
07994	20	2	0,07	1630
07995	15	3	0,16	1025
07996	15	2,5	0,10	1335
07997	15	2	0,06	1860

Минимальные (транзитные) нормы отгрузки с завода на один адрес и род упаковки

Наименование	Минимальная (транзитная) норма отгрузки в один адрес	Род упаковки
--------------	--	--------------

## Крепёжные метизы

Болты черные—резьба Витворта, гайки черные—резьба Витворта, заклепки	3 т (болто-заклепочные изделия)	Бочки и ящики
Шурупы железные	—	Ящики чистым весом по 20 кг—при диаметре от 2,3 до 10 мм и по 10 кг—при диаметре от 1,4 до 2 мм

Наименование	Минимальная (транзитная) норма отгрузки в один адрес	Род упаковки
Винты железные . . . . .	25000 шт.	В ящиках чистым весом по 20 кг
Глухарь . . . . .	15000 шт.	Ящики
Костыли . . . . .	3 т рельсовых скреплений по сопокушности	Ящики
Шайбы Тровера . . . . .	25000	Ящики

## Проволока и проволоочные изделия

Гвозди	15 т	Ящики по 20 кг чистого веса
Шпалиты	—	Ящики
Проволока железная	диаметром 0,2—1,0 мм—1 т диаметром 1,1—2 мм—3 т диаметром 2,3 мм и выше—16,5 т	Мотками
Проволока колючая	—	На катушках или каркасах
Проволока железная стальная и электро-сварочная	16,5 т	Мотками, упакованными в мешковину, или в ящиках и бочках

Марка завода—на таре, в проволоочных изделиях—на бирке.

## Группа 08

### ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ

Заводы принимают заказы на все перечисленные в таблицах материалы как стандартных, так и нестандартных размеров (за исключением указанных в тексте).

Заказы на трубы из красной меди и латунные принимаются к исполнению не менее следующих количеств: 100 кг — при внутреннем диаметре до 10 мм включительно, 200 кг — при диаметре свыше 10 до 25 мм, 300 кг —

при диаметре свыше 25 до 50 мм и 400 кг — при диаметре более 50 мм.

Для труб с диаметром не в целых миллиметрах норма удваивается.

Трубы латунные и трубы из красной меди целесообразно заказывать стандартных размеров.

Более подробные указания по отдельным видам изделий из цветных металлов приведены ниже в виде пояснений к таблицам.

#### Подгруппа 0. Медь красная—в катодах, чушках и листах

##### Медь красная в катодах и чушках

(ОСТ 8091, 310, 5799, 703)

Поставщик — Главцветмет.

№	Марка	Содержание меди	Цена за тонну (руб.)		№	Марка	Содержание меди	Цена за тонну (руб.)	
			Катоды	Чушки				Катоды	Чушки
08000	М-1	99,9	1798	1818	08002	М-3	99,5	—	1768
08001	М-2	99,7	1717	1798	08003	М-4	99,0	—	1717

##### Медь красная, листовая мягкая (отожженная), нормальных размеров

(ОСТ 7577/610)

Поставщик — Главцветметобработка (ГЦМО).

№	Толщина (мм)	Теоретический вес 1 м <sup>2</sup> (кг)	Цена за кг (руб.)	№	Толщина (мм)	Теоретический вес 1 м <sup>2</sup> (кг)	Цена за 100 кг (руб.)
08004	0,4	3,56	2950	08023	10,0	89,00	2380
08005	0,5	4,45	2850	08024	0,8	7,12	2650
08006	0,7	6,23	2700	08025	0,9	8,01	2600
08007	0,8	7,12	2650	08026	1,0	8,90	2550
08008	0,9	8,01	2600	08027	1,2	10,68	2500
08009	1,0	8,90	2550	08028	1,5	13,35	2500
08010	1,2	10,68	2500	08029	1,8	16,02	2500
08011	1,5	13,35	2500	08030	2,0	17,80	2450
08012	1,8	16,02	2500	08031	2,5	22,25	2430
08013	2,0	17,80	2450	08032	3,0	26,70	2430
08014	2,5	22,25	2450	08033	3,5	31,15	2430
08015	3,0	26,70	2430	08034	4,0	35,60	2430
08016	3,5	31,15	2430	08035	5,0	44,50	2430
08017	4,0	35,60	2430	08036	6,0	53,40	2430
08018	5,0	44,50	2430	08037	7,0	62,30	2400
08019	6,0	53,40	2430	08038	8,0	71,20	2400
08020	7,0	62,30	2400	08039	9,0	80,10	2400
08021	8,0	71,20	2400	08040	10,0	89,00	2380
08022	9,0	80,10	2400				

Минимальная норма для заказов: листов толщиной до 1 мм вкл. — 100 кг; свыше 1 мм — 200 кг.

Если в заказе нет специальных оговорок, допу-

сается расчет заказа на листы 600 × 1500 или 710 × 1410 мм следующего количества разномерных листов: при толщине 1,2 — 1 мм — до 5%, 0,9 — 0,5 мм — до 10% и 0,4 мм — до 20%.

### Медь красная листовая мягкая (отожженная) специальных размеров

(С допусками по ОСТ 7577/610, обычной точности)

Поставщик — ГЦМО.

№	Ширина листов (мм)	Цена (в руб. за тонну) при толщине листов (в мм):													
		4-5	3,5	3	2,5	2	1,8	1,5	1,2	1,0	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5
08041	300 — 710	2380	2390	2380	2600	2600	2650	2650	2650	2700	2730	2800	2850	2900	3000
08042	711 — 1000	2580	2580	2580	2600	2600	2650	2650	2650	2700	2750	2800	—	—	—
08043	1001 — 1500	2650	2700	2700	2800	2800	2850	2850	2900	—	—	—	—	—	—
08044	1501 — 2000	2700	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Заказы на листы специальных размеров толщиной до 10 мм включительно и шириною до 1800 мм включительно выполняются только по особому письменному разрешению К. С. НКТП.

Листовая медь специальных размеров расширяется как медь нормальных размеров со следующими надбавками (за тонну):

1. За длину сверх 2000 мм за каждые 500 мм (в том числе и неполные) — 60 руб.

2. За качество:

а) за твердотальцованные (гартованные) — 60 руб.;

б) при требовании высокой проводимости (марка М-1) — 250 руб.

3. За круги диаметром не менее 300 мм присчитывается к расценке листов специальных размеров — 150 руб.

4. За технические условия заказчика:

а) с приемкой заказчика — 25 руб.;

б) с приемкой заводского контроля — 100 р.

При заказе необходимо указывать: 1) размеры листов (длину и ширину), 2) толщину, 3) качество (обыкновенное торговое или специальное).

### Ленты красной меди, мягкие, отожженные, обычной точности прокатки (ОСТ 7589/622) и повышенной точности прокатки

(ОСТ 7588/621).

Поставщик — ГЦМО.

№	Толщина (мм)	Теоретический вес 1 м <sup>2</sup> (кг)	Цена за тонну (руб.)		№	Толщина (мм)	Теоретический вес 1 м <sup>2</sup> (кг)	Цена за тонну (руб.)	
			Ширина 10—175 мм	Ширина 176—300 мм				Ширина 10—175 мм	Ширина 176—300 мм
08045	2,0	17,80	2500	2500	08056	0,40	3,56	2700	2670
08046	1,8	16,02	2500	2500	08057	0,35	3,12	2750	2700
08047	1,5	13,35	2500	2500	08058	0,30	2,67	2800	2750
08048	1,2	10,68	2520	2510	08059	0,25	2,23	2900	2800
08049	1,0	8,90	2530	2520	08060	0,20	1,78	3000	2900
08050	0,9	8,01	2550	2530	08061	0,18	1,60	3050	3000
08051	0,8	7,12	2570	2530	08062	0,15	1,34	3100	3100
08052	0,7	6,23	2590	2570	08063	0,12	1,07	3150	3300
08053	0,6	5,34	2610	2590	08064	0,10	0,89	3200	3400
08054	0,5	4,45	2640	2610	08065	0,05—0,00	0,45	4500	—
08055	0,45	4,01	2670	2640					

Длина ленты не менее 5 м.

Приплаты к ценам, указанным в таблице.

1) за ширину лент менее 10 мм — 150 руб.;

2) за твердотальцованные — 60 руб.;

3) за качество (за ленты марки М-1) — 250 руб.;

4) за изготовление по техническим условиям промстандарта 57:

а) с приемкой заказчика — 250 руб.;

б) с приемкой заводского контроля — 100 р.

При заказе необходимо указывать:

а) длину и ширину лент;

б) толщину и

в) качество.

5) луженая или нет.

## Подгруппа 1. Прутки красной меди — круглые (ОСТ 7569), квадратные (ОСТ 7573) и шестигранные (ОСТ 7575) — неотожженные

## Прутки красной меди круглые

Поставщик — ЦЦМО.

№	Диаметр (мм)	Теоретический вес 1 м. м (кг)	Цена за м (руб.)	№	Диаметр (мм)	Теоретический вес 1 м. м (кг)	Цена за м (руб.)
08100	5	0,175	2200	08113	36	9,059	2100
08101	6	0,252	2200	08114	38	10,093	2100
08102	8	0,447	2200	08115	40	11,184	2100
08103	10	0,699	2150	08116	45	14,155	2100
08104	12	1,007	2150	08117	50	17,475	2100
08105	14	1,370	2150	08118	55	21,116	2000
08106	16	1,790	2100	08119	60	25,160	2000
08107	19	2,523	2100	08120	65	29,530	2000
08108	22	3,383	2100	08121	70	34,247	2000
08109	25	4,369	2100	08122	75	39,320	2000
08110	28	5,481	2100	08123	80	44,740	2000
08111	30	6,291	2100	08124	90	56,622	2000
08112	32	7,157	2100	08125	100	69,900	2000

## Прутки красной меди, квадратные

Поставщик — ЦЦМО.

№	Сторона квадрата (мм)	Теоретический вес 1 м. м (кг)	Цена за м (руб.)	№	Сторона квадрата (мм)	Теоретический вес 1 м. м (кг)	Цена за м (руб.)
08126	5	0,223	2350	08133	19	3,213	2190
08127	6	0,320	2350	08134	22	4,308	2190
08128	8	0,570	2350	08135	24	5,125	2190
08129	10	0,890	2280	08136	27	6,488	2190
08130	12	1,282	2280	08137	30	8,010	2190
08131	14	1,744	2280	08138	32	9,144	2190
08132	17	2,572	2190				

## Прутки красной меди, шестигранные

Поставщик — ЦЦМО.

№	Размер по диаметру внешнего круга (мм)	Теоретический вес 1 м. м (кг)	Цена за м (руб.)	№	Размер по диаметру внешнего круга (мм)	Теоретический вес 1 м. м (кг)	Цена за м (руб.)
08139	5	0,193	2510	08145	19	2,782	2350
08140	6	0,278	2510	08147	22	3,730	2350
08141	8	0,493	2510	08148	24	4,139	2350
08142	10	0,771	2440	08149	27	5,619	2350
08143	12	1,110	2440	08150	30	6,937	2350
08144	14	1,511	2440	08151	32	7,862	2350
08145	17	2,227	2350				

## Длина прутков

Круглые тннутые, 5—14 мм . . . . . 2—4 м  
 То же, 15—50 мм . . . . . 2—5,5 м  
 Круглые матаннлы, 38—70 мм . . . . . 1—3 м  
 То же, 75—100 мм . . . . . 0,75—1,5 м  
 Квадратные тннутые, 5—14 мм . . . . . 2—4 м  
 То же, 17—32 мм . . . . . 1,5—4 м  
 Шестигранные тннутые 5—14 мм . . . . . 2—5 м

То же, 17—32 мм . . . . . 1,5—4 м  
 Дополнительная приплата взмается в следующем размере:  
 1) за определенную длину — 100 руб;  
 2) за отжиг — 30 руб;  
 3) за качество меди (ОСТ 305) — за марку М-1 — 250 руб.  
 Минимальная норма заказа для прутков красной меди — 150 кг.



Наружный диаметр (мм)	Толщина стенки (мм)									
	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0
22	—	0,59	0,85	1,12	—	1,59	—	—	—	—
24	—	0,64	0,94	1,23	1,50	1,75	—	2,24	—	2,66
26	—	0,70	1,03	1,34	—	1,93	—	—	—	—
(27)	—	0,74	—	—	—	—	—	—	—	—
28	—	0,76	1,12	—	—	—	—	—	—	—
30	—	0,82	1,20	1,57	1,92	2,26	—	—	—	—
32	—	0,87	1,28	1,68	—	2,43	—	—	—	—
34	—	0,94	1,36	1,79	2,20	—	3,51	3,07	5,23	—
35	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
36	—	0,98	1,45	1,91	2,36	—	—	—	—	—
38	—	—	1,54	—	—	2,93	4,11	4,75	6,08	—
40	—	1,11	1,61	2,13	2,62	—	—	—	—	—
42	—	1,15	1,71	2,24	2,77	—	—	—	—	—
43	—	—	1,89	2,55	2,84	3,90	4,60	5,32	6,79	—
44	—	—	1,93	2,61	2,89	3,99	4,70	5,44	6,93	—
45	—	—	1,83	2,40	3,02	3,52	—	—	—	—
48	—	—	1,95	2,57	—	3,82	—	—	—	—
50	—	—	2,03	2,70	3,33	3,94	—	—	—	—
(53)	—	—	2,16	2,85	—	—	—	—	—	—
55	—	—	2,24	2,96	3,67	4,36	—	—	—	—
60	—	—	2,46	3,24	—	4,78	—	6,24	—	7,70
65	—	—	—	3,32	4,37	—	6,02	—	—	—
70	—	—	—	3,81	4,72	—	6,51	—	—	—
75	—	—	4,08	5,07	—	—	7,94	—	—	—
80	—	—	4,57	5,42	—	—	8,50	—	—	—
85	—	—	—	5,77	—	7,98	—	10,13	—	—
90	—	—	—	6,12	8,47	—	10,76	—	—	—
95	—	—	—	6,47	—	8,95	—	—	12,59	—
100	—	—	—	6,82	—	9,44	—	—	13,28	—

Поставленное в скобки по возможности не заказывать.

### Подгруппа 3. Латунь листовая, полосовая и квадратная

Латунь листовая, отожженная, мягкая, нормальных размеров

(ОСТ 7579/612 и 8169/1094)

Поставщик — ЦМО.

№	Толщина листа (мм)		Теоретический вес 1 м <sup>2</sup> (кг)	Цена за м (руб.)	№	Толщина листа (мм)		Теоретический вес 1 м <sup>2</sup> (кг)	Цена за м (руб.)	№	Толщина листа (мм)		Теоретический вес 1 м <sup>2</sup> (кг)	Цена за м (руб.)
	600 × 1500	710 × 1410				1000 × 2000	1000 × 2000				3,0	3,5		
Листы 600 × 1500 и 710 × 1410 мм (площадь — 2 м <sup>2</sup> )					Листы 1000 × 2000 мм									
08300	0,2	1,70	3100		08311	1,2	10,20	1950		08322	8,0	68,00	1750	
08301	0,25	2,13	3050		08312	1,5	12,70	1850		08323	9,0	76,50	1750	
08302	0,3	2,55	2900		08313	1,8	15,30	1850		08324	10,0	85,00	1750	
08303	0,35	2,98	2800		08314	2,0	17,00	1800		и лист.		35,00	1750	
08304	0,4	3,40	2600		08315	2,5	21,25	1800		08325	1,0	8,50	2500	
08305	0,5	4,25	2400		08316	3,0	25,50	1750		08326	1,2	10,20	2450	
08306	0,6	5,10	2300		08317	3,5	29,75	1750		08327	1,5	12,75	2350	
08307	0,7	5,95	2200		08318	4,0	34,00	1750		08328	1,8	15,30	2350	
08308	0,8	6,80	2100		08319	5,0	42,50	1750		08329	2,0	17,00	2300	
08309	0,9	7,65	2000		08320	6,0	51,00	1750		08330	2,5	21,25	2250	
08310	1,0	8,50	2000		08321	7,0	59,50	1750		и лист.		—	—	1950

Минимальная норма для заказов толщиной до 1 мм — 100 кг, свыше 1 мм — 200 кг.

Листы, сдаваемые в рулонах шириной в пределах 300—600 мм, считаются по цене листов 600—1500 мм соответствующей толщины.

Если в заказе не оговорено, допускается

сдача в счет заказа на листы размером 600 × 1500 мм или 710 × 1410 мм равномерных листов:

- при толщине 1,2 — 1,0 мм — до 50%
- при толщине 0,9 — 0,5 мм — до 100%
- при толщине 0,4 — 0,3 мм — до 200%
- при толщине 0,25 — 0,2 мм — до 300%



Кроме указанных в таблице нормальных размеров, изготавливаются еще латунные листы | равномерные и специальных размеров, согласно нижеследующей таблице:

### Латунные листы равномерные и специальных размеров

Поставщик—ГЦМО.

№	Краткое описание	Цена (в руб.) за 1 м при толщине листа (мм)														
		2 и выше	1,8	1,5	1,2	1,0	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,35	0,3	0,25	0,20
08340	Равномерные (шириной не менее 500 мм и длиной не короче 1000 мм) . . .	—	—	—	1900	1950	2000	2050	2150	2250	2350	2500	2750	2850	2950	3000
08341	Специальных размеров (в пределах длины до 2000 мм включительно, допусками по ГОСТ 7577/610 и 8169/1094), шириной 300—710 мм . . .	1900	1950	1950	2050	2100	2150	2200	2300	2400	2500	2700	—	—	—	—
08342	То же, шириной 711—1000 мм . . .	2400	2450	2450	2550	2600	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
08343	То же, шириной 1001—1500 мм . . .	2750	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

К ценам на листовую латунь дается надбавка (на тонну) за длину (сверх 2000 мм) за каждые 500 мм (в том числе и неполные)—60 руб.

При заказе необходимо указывать:

- 1) размеры (длину и ширину) листов;
- 2) толщину и
- 3) качество (обыкновенное, торговое или специальное).

**Латунь полосовая, прямоугольная, твердотянутая (неотожженная)**

Поставщик—ГЦМО.

№	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Цена за м (руб.)
08344	до 50	3150
08345	51—100	3000
08346	101—150	2850
08347	151—200	2600
08348	201—300	2420
08349	301—400	2330
08350	401—500	2180
08351	501 и выше	2020

Минимальная норма для заказов—300 кг. До подачи сортаментного ОСТ полосы изготавливаются по размерам заказчиков с допусками, установленными соответствующим ОСТ для круглых прутков обычной точности, и по техническим ОСТ 3335 для круглых прутков.

**Дополнительные приплаты**

- 1) За полосы мягкие (отожженные)—30 руб.
- 2) За определенную длину от 0,2 до 2 м включ.—5%, свыше 2 м—10%.
- 3) За качество—по техническим для круглых прутков ответственного назначения—100 руб.

**Неотожженная и некалиброванная латунь фасонных сечений (профиля), прессованная**

Поставщик ГЦМО.

№	Цена за м (руб.)			Прочие фасоны
	Угловое сечение	Тазовое сечение	Корытчатое сечение	
08352	2070	2500	2500	2700

Минимальная норма для отгрузки—300 кг. Полосы и профили изготавливаются из сплава Л-59 и ЛС-59.

При заказе на профили заказчик обязан представить три экземпляра чертежей.

Дополнительные приплаты на полосы и профили следующие:

- 1) за определенную длину от 0,3 до 2 м включ.—5%, более 2 м—10%;
- 2) за профили калиброванные (в возможных случаях) с допусками  $\pm 0,15$  мм—250 руб.

Латунь квадратная твердая  
(неотожженная)

(ОСТ 7573/606)

Поставщик—ГЦМО.

№	Сторона квадрата (мм)	Вес 1 кв. м (кг)	Применяемая длина прутьев (м)	Цена за м (руб.)
08353	5	0,213	2-4	2220
08354	5,5	0,257	—	2220
08355	6	0,305	2-4	2220
08356	7	0,417	—	2220
08357	8	0,514	2-4	2220
08358	9	0,689	2-4	2220
08359	10	0,850	2-4	2020
08360	11	1,029	2-4	2020
08361	12	1,224	2-4	2020
08362	14	1,666	2-4	2020
08363	17	2,457	1,5-4	1890
08364	19	3,069	1,5-4	1890
08365	22	4,114	1,5-4	1890
08366	24	4,896	1,5-4	1890
08367	27	6,157	1,5-4	1890
08368	30	7,650	1,5-4	1890
08369	32	8,704	1,5-4	1890
08370	36	11,016	1,5-2,5	1890
08371	41	14,289	1,5-2,5	1890
08372	46	17,985	1,5-2,5	1890
08373	50	21,250	1,5-2,5	1890

Минимальная норма для заказов до 14 мм—100 кг, 15 мм и более—150 кг.

О надбавках к ценам см. замечания к подгруппе 1 группы 8.

Подгруппа 4. Латунь круглая,  
ленты и проволока круглая

## Латунь круглая, тянущая

(ОСТ 7569/602)

Поставщик—ГЦМО.

№	Диаметр (мм)	Вес 1 кв. м (кг)	Цена за м (руб.)
08400	5	0,167	2100
08401	5,5	0,202	2100
08402	6	0,232	2100
08403	6,5	0,282	2100
08404	7	0,327	2100
08405	7,5	0,376	2100
08406	8	0,427	2100
08407	8,5	0,482	2100
08408	9	0,541	2100
08409	9,5	0,602	2100
08410	10	0,668	1900
08411	11	0,808	1900
08412	12	0,961	1900
08413	13	1,128	1900
08414	14	1,308	1900
08415	15	1,502	1770
08416	16	1,709	1770

№	Диаметр (мм)	Вес 1 кв. м (кг)	Цена за м (руб.)
08417	17	1,930	1770
08418	18	2,163	1770
08419	19	2,410	1770
08420	20	2,671	1770
08421	21	2,944	1770
08422	22	3,231	1770
08423	23	3,532	1770
08424	24	3,845	1770
08425	25	4,173	1770
08426	26	4,513	1770
08427	27	4,867	1770
08428	28	5,234	1770
08429	30	6,009	1770
08430	32	6,836	1770
08431	34	7,717	1770
08432	36	8,652	1770
08433	38	9,640	1770
08434	40	10,681	1770
08435	42	11,776	1770
08436	45	13,518	1770
08437	48	15,382	1770
08438	50	16,690	1770
08439	65	28,20	1680
08440	75	37,35	1680
08441	85	54,07	1680
08442	100	65,76	1680

Минимальная норма отгрузки: диаметром до 14 мм включ.—100 кг; диаметром 15 мм и выше—150 кг.

Длина прутьев при диаметре 5—14 мм—2—4 м, при 15—30 мм—2—5,5 м.

О надбавках к ценам см. замечания к подгруппе 1 группы 8.

## Ленты латунные (в рулонах), нормальных размеров

(ОСТ 7591/624)

Поставщик—ГЦМО.

№	Толщина (мм)	Ширина (мм)	Теоретический вес 1 кв. м (кг)	Цена за м (руб.)
08443	0,3	25	0,06	2120
08444	0,3	50	0,12	2120
08445	0,3	75	0,18	2120
08446	0,3	100	0,24	2120
08447	0,5	25	0,10	1930
08448	0,5	50	0,20	1930
08449	0,5	75	0,30	1930
08450	0,5	100	0,40	1930
08451	1,0	25	0,20	1800
08452	1,0	50	0,40	1800
08453	1,0	75	0,60	1800
08454	1,0	100	0,80	1800
08455	1,5	25	0,30	1750
08456	1,5	50	0,60	1750
08457	1,5	75	0,90	1750
08458	1,5	100	1,20	1750
08459	1,5	125	1,50	1750
08460	2,0	25	0,40	1700
08461	2,0	50	0,80	1700
08462	2,0	75	1,20	1700
08463	2,0	100	1,60	1700
08464	2,0	125	2,00	1700

О надбавках к ценам—см. замечания к лентам красной меди.

Проволока латунная круглая, твердотянутая (неотожженная), обычного назначения, в бухтах и катушках

(на латуни Л-59 и Л-62)

(ОСТ 7567/600, техусловия—4274)

Поставщик—ГЦМО.

№	Диаметр (мм)	Вес 1000 м (кг)	Цена за м (руб.)
08465	0,3	0,601	3600
08466	0,5	1,669	2940
08467	0,8	4,273	2500
08468	1,0	6,676	2320
08469	1,5	15,02	2160
08470	2,0	26,707	1980
08471	2,5	41,727	1980
08472	3,0	60,087	1980
08473	3,5	81,779	1980
08474	4,0	106,845	1980
08475	5,0	166,940	1910
08476	6,0	240,295	1910
08477	8,0	427,295	1910
08478	10,0	657,560	1910

Проволока из латуни ЛС-59 расценивается: 3—4 мм—1780 руб., 4,5—5,5 мм—1730 руб., 6—10 мм—1680 руб. за тонну.

К указанным в таблице ценам даются надбавки (за 1 т):

- 1) За фасонные сечения:
  - а) квадратное—140 руб.,
  - б) шестигранное—200 руб.,
  - в) плоское от 0,2×2 мм до 8×10 мм—210 руб.,
  - г) сложное сечение—350 руб.
- 2) За сплавы и качество:
  - а) сплав—ЛТ-90—500 руб.,
  - б) сплав Л-80—400 руб.,
  - в) на проволоку упругую (для пружин)—140 руб.
- 3) За лужение:
  - а) при диаметре 0,30—0,80 мм—750 руб.,
  - б) при диаметре 0,90 мм и толще—520 руб.

При заказе необходимо указывать:

- 1) диаметр проволоки;
- 2) форму сечения (круглая, квадратная);
- 3) качество;
- 4) с отжигом или без отжига;
- 5) луженая или нет.

## Подгруппа 5. Трубы латунные

Трубы латунные неотожженные, нормальных размеров

Поставщик—ГЦМО.

№	Диаметр (мм)		Теоретический вес 1 м. м (кг)	Торговая длина (м)	Цена за м (руб.)
	Внутренний	Наружный			
08500	6	8	0,19	1,75—5	4320
08501	8	10	0,24	1,75—5	4200
08502	10	12	0,29	1,75—5	3800
08503	12	14	0,35	1,75—5	3720
08504	14	16	0,40	1,75—5	3500
08505	16	19	0,70	1,75—5	2700
08506	18	22	1,07	2,5—5	2630
08507	20	22	0,561	2,5—5	2860
08508	22	25	0,942	2,5—5	2550
08509	25	28	1,060	2,5—5	2550
08510	25	29	1,440	2,5—5	2500
08511	30	32	0,83	2,5—5	2600
08512	32	35	1,34	2,5—5	2530
08513	32	38	2,80	2,5—5	2240
08514	34	38	1,92	2,5—5	2300
08515	35	42	3,60	2,5—5	2170
08516	38	42	2,14	2,5—5	2200
08517	38	45	3,92	2,5—5	2150
08518	41	45	2,30	2,5—5	2210
08519	44	50	3,76	2,5—5	2130
08520	46	50	2,56	2,5—5	2180
08521	51	58	5,09	2,5—5	2120
08522	60	64	3,31	2,5—5	2160

Кроме указанных в таблице труб нормальных размеров, могут быть изготовлены трубы специальных размеров.

## Трубы латунные для конденсаторов

Поставщик—ГЦМО.

№	Наружный диаметр (мм)	Цена за тонну (руб.)	
		При толщине стенки	
		1,0 мм	1,5 мм
08523	15	4200	3500
08524	16	4020	3400
08525	18	3450	3250
08526	19	3430	3110
08527	20	3370	3080
08528	22	3300	3050
08529	23	3270	3040
08530	24	3240	3000
08531	25	3200	2980
08532	26	3180	2960
08533	28	3080	2920
08534	29	3070	—
08535	32	2990	—
08536	35	2900	2800

## Трубы латунные овалыные (для пружин манометров)

Поставщик—ГЦМО.

№	Наружный диаметр 17 × 6 мм		№	Наружный диаметр 13 × 5 мм	
	Толщина стенки (мм)	Цена за т (руб.)		Толщина стенки (мм)	Цена за т (руб.)
08537	0,50	4300	08544	0,50	4600
08538	0,60	4000	08545	0,55	4600
08539	0,70	4000	08546	0,60	4100
08540	0,75	3500	08547	0,65	4100
08541	0,80	3500	08548	0,70	4100
08542	0,90	3200	08549	0,80	4100
08543	1,00	3200			

К указанным ценам на латунные трубы нормальных и специальных размеров прилагается (за 1 м):

1) За определенную длину (в процентах от основной расценки):

- а) 300—1000 мм включительно—5%,
- б) 1000—5000 мм включительно—10%,
- в) 5001—6500 мм включительно—15%,
- г) свыше 6500 мм—25%.

2) За лужение труб—870 руб.

При заказе необходимо указать:

- 1) наружный и внутренний диаметр труб;
- 2) длину труб (обычная торговая или определенная);
- 3) должны ли быть трубы луженые (с обеих сторон или с одной и какой именно);
- 4) качество (обыкновенные, конденсаторные или специальные);
- 5) будет ли приемка заказчика или заводского контроля.

Теоретический вес 1 пог. м латунных труб (в кг)

(Удельный вес—8,5).

Наружный диаметр (мм)	Вес (кг) при толщине стенки (в мм)							
	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0
3	0,03	—	—	—	—	—	—	—
5	0,06	0,11	0,26	0,37	0,50	—	—	—
6	0,07	0,13	0,18	—	—	—	—	—
7	0,09	0,16	—	—	—	—	—	—
8	0,10	0,19	0,26	—	—	—	—	—
9	0,11	0,21	0,30	0,35	—	—	—	—
10	0,13	0,24	0,34	0,43	—	—	—	—
12	—	0,29	0,42	0,53	0,64	—	—	—
13	—	0,32	0,46	—	—	—	—	—
14	—	0,35	0,50	—	—	—	—	—
15	0,21	0,37	0,54	—	—	—	—	—
16	—	0,31	0,58	0,75	—	—	—	—
18	—	0,45	—	0,85	—	—	—	—
19	—	0,48	0,70	0,91	—	—	—	—
20	—	0,51	—	—	—	—	—	—
22	—	0,56	0,82	1,07	—	—	—	—
23	—	0,59	0,86	—	—	—	4,80	—
24	—	0,61	—	—	—	1,70	—	—
25	—	0,64	0,94	1,23	1,50	—	—	—
26	—	0,67	—	1,30	—	1,85	—	2,40
28	—	0,72	1,06	1,39	—	—	—	—
29	—	0,75	—	1,44	—	—	—	—
30	—	0,77	—	1,50	2,1	—	—	—
32	—	0,83	1,20	1,60	—	—	—	—
35	—	0,91	1,34	1,76	2,20	2,56	—	—
38	—	0,99	1,46	1,92	2,40	2,80	—	—
40	—	1,04	—	2,08	2,53	—	3,10	—
42	—	1,09	—	2,14	—	3,12	3,60	—
45	—	—	—	2,30	—	3,38	3,92	—
50	—	1,31	—	2,56	—	3,76	4,35	—
55	—	1,44	—	2,83	—	4,22	—	—
58	—	—	—	2,99	—	4,41	5,09	—
60	—	—	—	3,10	—	4,63	5,35	—
64	—	—	—	3,31	—	4,89	—	—
65	—	—	—	3,36	—	—	5,81	—
70	—	—	—	—	—	5,45	—	7,10
75	—	—	—	—	4,90	—	—	7,65
78	—	—	—	—	—	—	—	7,90
80	—	—	—	—	—	—	—	8,2
90	—	—	—	—	—	6,97	—	9,18
100	—	—	—	—	—	7,77	—	10,25

### Подгруппы 6 и 7. Алюминий, олово, свинец, цинк и баббит

#### Алюминий—рафинированный и не рафинированный

(ОСТ 8112 и 3588)

Поставщик—Глвалюминий.

№	Марка	Алюми-ния не менее, (%)	Цена за т (руб.)	
			Рафи-ниро-ванный и чуш-кал	Не ра-фини-рованный
08600	А-1	99,5	3610	3485
08601	А-2	99,0	3450	3335
08602	А-3	98,0	—	3300
08603	А-4	98,0	—	3180
08604	А-0 (особой чистоты)	99,7	4040	—

#### Алюминий листовой, мягкий, отожженный, нормальных размеров

(ОСТ 7582/615)

Поставщик—ГЦМО.

Листы 710X1410 мм (1 м <sup>2</sup> )				Листы 1000X2000 мм (2 м <sup>2</sup> )			
№	Толщина листов (мм)	Теоретический вес 1 м <sup>2</sup> (кг)	Цена за т (руб.)	№	Толщина листов (мм)	Теоретический вес 1 м <sup>2</sup> (кг)	Цена за т (руб.)
08606	1,0	2,75	4500	08611	2,0	5,50	4350
08607	2,0	5,50	4050	08612	3,0	8,25	4350
08608	3,0	8,25	4050	08613	4,0	11,00	4350
08609	4,0	11,00	4050				

К указанным в таблице ценам добавляется (на тонну)

1) за твердотравленные листы—250 руб.;  
2) за технические условия (ОСТ 4277)—300 руб.

При заказе необходимо указать: размеры листов (длину и ширину) и толщину.

#### Олово, свинец, сурьма и никель, чушковые

Поставщик—Главникельолово (08614—17, 08623), Газметмет (08615—08621), Главредмет (08622).

№	Наименование	Марка	Множительное содержание (%)	Цена за т (руб.)
08615	То же	О-2	99,75	9090
08616	То же	О-3	99,5	7280
08617	То же	О-4	98,5	7035
08618	Свинец ОСТ 8032	С-1	99,99	768
08619	То же	С-2	99,9	717
08620	То же	С-3	99,7	687
08621	То же	С-4	99,5	663,3
08622	Сурьма чушковая (ОСТ 662)	—	—	7000,0
08623	Никель чушковый	—	—	6733,5

#### Свинец рольный

(ОСТ 7587/620)

Поставщик—ГЦМО.

№	Нормальные размеры роликов (мм)		Толщина роликов (мм)	Теоретический вес 1 м <sup>2</sup> (кг)	Цена за т (руб.)
	Ширина	Длина			
08624	2,15—2,6	10	1,0	11,37	860
08625	2,15—2,6	10	1,5	17,06	860
08626	2,15—3,4	10	2,0	22,74	860
08627	2,15—3,4	10	2,5	28,43	860
08628	2,15—3,4	10	3,0	34,11	860
08629	2,15—3,4	9	3,5	39,80	810
08630	2,15—3,4	9	4,0	45,48	810
08631	2,15—3,4	9	5,0	56,85	810

Максимальная норма для заказов: толщиной 1—2,0 мм—500 кг; 2,5—3,5 мм—800 кг; 4,0 мм и выше—1500 кг.

Сортамент ОСТ 7587/620 предусматривает еще свинцовые роли следующих толщин: 6,7, 8, 9, 10, 12 и 15 мм при длине соответственно: 9, 8, 7, 6, 5 и 4 м.

## Свинцовые листы

ОСТ 5776 и 5768)

Поставщик—ГЦМО.

№	Толщина (мм)	Теоретический вес 1 м <sup>2</sup> (кг)	Цена за м (руб.)	
			Листы облего маркировки (ОСТ 5776)	Листы отработанного назначения (ОСТ 5768)
08632	0,30	3,4	930	980
08633	0,35	4,0	980	980
08634	0,40	4,5	930	980
08635	0,45	5,1	930	980
08636	0,50	5,7	930	980
08637	0,55	6,3	930	980
08638	0,60	6,8	930	980
08639	0,65	7,4	900	950
08640	0,70	—	900	950
08641	0,75	—	900	950
08642	0,80	—	900	950
08643	0,85	—	900	950
08644	1,0	—	900	950
08645	1,5	—	870	920
08646	2,0	—	870	920
08647	2,5	—	870	920
08648	3,0	—	870	920
08649	4,0	—	870	920
08650	5,0	—	870	920
08651	6,0	—	870	920
08652	8,0	—	870	920

## Трубы свинцовые круглые, прессованные

(ОСТ 3590)

Поставщик—ГЦМО.

№	Внутренний диаметр (мм)	Толщина стенки (мм)	Теоретический вес 1 м. л. (кг)	Цена за м (руб.)	
				р.	к.
08653	6	2	0,7	950	
08654	10	2	0,9	950	
08655	10	3	1,5	950	
08656	13	2	1,1	950	
08657	13	3	1,7	950	
08658	13	4	2,4	950	
08659	13	5	3,2	950	
08660	25	3	3,0	950	
08661	25	5	5,5	950	
08662	25	6	6,7	950	
08663	30	3	3,5	950	
08664	30	4	4,9	950	
08665	30	5	6,2	950	
08666	30	6	7,7	950	
08667	38	(3)	4,4	950	
08668	38	4	6,0	950	
08669	38	5	7,6	950	
08670	38	6	9,2	950	
08671	38	7	10,9	950	

Длина труб следующая:

Внутренний диаметр (мм)	Длина, от и выше (м)
5—19	35
22—35	15
35—65	10

## Минимальная норма для заказов:

Наружный диаметр (мм)	Вес (кг)
до 10 включ.	200
>10 до 25	400
>25 до 50	600
>50	800

## Цинк чушковый

(ОСТ 7031)

Поставщик—Главцветмет.

№	Марка	Минимальное содержание цинка (%)	Цена за т	
			р.	к.
08672	Ц-1	99,94	864	30
08673	Ц-2	99,75	818	—
08674	Ц-3	98,5	798	—
08675	Ц-4	97,2	783	—
08676	Ц-5	96,8	768	—

## Цинк листовой

(ОСТ 7585/618)

Поставщик—ГЦМО.

№	Толщина (мм)	Площадь		Теоретический вес 1 м <sup>2</sup> (кг)	Цена за т (руб.)
		Ширина (мм)	Длина (мм)		
08677	0,5	500	1000	3,6	1210
08678	0,6	500	800	4,3	1190
08679	0,75	500	1250	5,4	1130
08680	1,0	500	1000	7,2	1080
08681	1,5	710	1410	10,8	1050
08682	2,0	710	1410	14,4	1010
08683	2,5	710	1410	18,0	1010
08684	3,0	710	1410	21,6	1000

## Баббит в чушках

(ОСТ 88)

Поставщик—ГЦМО.

№	Марка	Составные элементы (%)				Цена за т	
		Олово	Свинец	Сурьма	Медь	р.	к.
08685	Б-83	83	—	11	6	9595	—
08686	Б-16	16	65	16	3	3737	—
08687	Б-10	10	72	15	3	3181	50
08688	БС	—	81,5	17	1,5	2171	50
08689	БМ <sup>1)</sup>	11—12	74—71	11—11,5	1,5—2	3434	—
08690	БК-1 <sup>2)</sup>	—	97,5—98,3	0,5	—	1161	50

<sup>1)</sup> Баббит БМ содержит кроме того: мышьяка—от 1,2 до 1,7%, кадмия—от 1,3 до 1,5 %.

<sup>2)</sup> Баббит БК-1 содержит кроме того: кадмия—от 0,8 до 1,1%, натрия—от 0,75 до 1%, прочих примесей—0,3%.

№№ 08685—08690 применяются:

- а) для паровозных дышел, шатунов и подшипников, тракторов, вкладышей дизелей и втулок, электромоторов и для турбин;  
 б) для товарных и пассажирских паровозов;  
 в) для легких паровозов и пассажирских вагонов;  
 г) для общего машиностроения;  
 д) для товарных вагонов.

### Подгруппа 8. Припой

(ОСТ 2983).

#### Припой оловянисто-свинцовый

Поставщик—Главникельолово.

№	Марка	Содержание (%)			Цена за т (руб.)
		Олово	Сурьма не более	Свинец	
08800	П-ОС-25	25	1,5	73,5	2880
08801	П-ОС-33	33	1,5	65,5	3390
08802	П-ОС-50	50	1,5	48,5	4500
08803	П-ОСС-10-7	10	7,0	83,0	1980

#### Припой латунный

Поставщик—ГЦМО.

№	Марка	Содержание (%)		Ориентировочная цена за т (руб.)	
		Медь	Цинк	Мелкая зернистость	Крупная зернистость
08804	ПМЦ-51	51	49	1700	1640
08805	ПМЦ-42	42	58	1590	1530
08806	ПМЦ-36	36	64	1485	1425

Продолжение

№	Марка	Содержание олова (%)		Содержание сурьмы (%)	
		Нормальный состав	Допускаемые отклонения	Нормальный состав не более	Всего при не более
08807	П-ОС-25	25	±1	1,5	2
08808	П-ОС-33	33	±1	1,5	2
08809	П-ОС-50	50	±1	1,5	2

### Подгруппа 9. Ломь цветных металлов

#### Ломь меди

Поставщик—Цветметлом.

№	Сорт	Классификация	Цена за т (руб.)
08900	I	Топочная медь и ее обрезки . . . . .	1600
08901	I	Посыки . . . . .	1600
08902	I	Троллейные электропровода чистые, шины и пр. . . . .	1600
08903	I	Болтовая медь, заклепки и палки, проволока и всякие изделия из листов, прутьев, труб, проволоки, нежуженые, без следов пайки и без примесей других металлов . . . . .	1600
08904	I	Листовые и ленточные обрезки и провалы нежуженые . . . . .	1600
08905	I	Накопечники труб (НКПС), нежуженые . . . . .	1600
08906	II	Проволока, баки, ванны, котлы . . . . .	1500
08907	II	Трубы и прочие изделия со следами пайки . . . . .	1500
08908	III	Всякая прочая лось со следами нечистоты от употребления ее, с полудой и пайкой . . . . .	1400

Сеточный товар, независимо от сплава, относится к лому томпака.  
 Никелировка не снижает сорта лому.  
 Признаком „горелости“ является оплавленность.

#### Ломь латуни

Поставщик—Цветметлом.

№	Сорт	Классификация	Цена за т (руб.)
08911	I	Пушечные гильзы стрелные чистые . . . . .	1300
08912	I	Пушечные круги . . . . .	1300
08913	I	Патронные отходы крупные, высеки, капсульные высеки . . . . .	1300

№	Сорт	Классификация	Цена за т (руб.)
08914	I	Охотничьи гильзы и нормальные отходы их чистые (кроме стружки) . . . . .	1300
08915	I	Трубы цельнотянутые . . . . .	1300
08916	II-a	Разная арматура из листов и труб непаянная . . . . .	1200
08917	II-a	Пушечные гильзы, изорванные, чистые . . . . .	1200
08918	II-a	Турбинные лопатки и обрезки их производства . . . . .	1200
08919	II-a	Винтовочные и револьверные гильзы без гремучего состава . . . . .	1200
08920	II-a	Обрезки гильзовые и капсюльные мелкие, колечки гильзового сплава, подтяжки (продавы) патронного производства . . . . .	1200
08921	II-б	Гильзы разные, горелые . . . . .	1100
08922	II-б	Проволока и обрезки ее . . . . .	1100
08923	II-a	Обрезки торговой листовой латуни и дент, продавы и подтяжки, обрезки производства посудного товара . . . . .	1200
08924	II-б	Палки катаные (по не литые) и концы палок и прутьев (не литых) . . . . .	1100
08925	II-б	Трубы пачные твердым припоем, но не луженые . . . . .	1100
08926	II-a	Стружка гильзового сплава, чистая . . . . .	1200
08927	III	Стружка мушкетная, чистая . . . . .	850
08928	III	Стружка арматурная . . . . .	850
08929	III	Стружка шабровочная . . . . .	850
08930	III	Арматура из сплава (также томпаковая) . . . . .	850
08931	III	Луженый и пачный лом . . . . .	850
08932	III	Стружка мешаная . . . . .	850
08933	III	Чистые оцинки . . . . .	850
08934	III	Сорта разделанные . . . . .	850
08935	III	Негодные латунные припой . . . . .	850
08936	III	Всакое латунное литье, в том числе арматура, приделки и пр. . . . .	850

## Ломь бронзы

Поставщик — Цветметлом.

№	Сорт	Классификация	Цена за т (руб.)
08937		Переплав чушковый . . . . .	2300
08938	I (пушечный)	Пушечная и адмиралтейская бронза . . . . .	1800
08939	I	Отходы от производства этих сплавов (кроме стружек) . . . . .	1800
08940	— колокольный	Бронза от разного рода колоколов . . . . .	2000
08941	II механический	Разная механическая бронза статуэтная, колокольная и пружинная, фосфористая . . . . .	1600
08942	III	Бронзовая стружка без примесей других металлов и сплавов . . . . .	1300

За засоренность на все сорта лома полагается скидка в размере, соответствующем проценту засоренности.

## Ломь алюминия

Поставщик — Цветметлом.

№	Сорт	Классификация	Цена за т (руб.)
08943	I	Чистые листовые обрезки и подтяжки (продавы), проволока . . . . .	1525
08944	I	Отходы от штамповки и всякие изделия чистые из листов, труб, лент, палок и проволоки (за исключением посуды) . . . . .	1525
08945	II	Стружка, посуда . . . . .	1275
08946	II	Литье под давлением . . . . .	1275
08947		Переплав АВ2 . . . . .	2750
08948		То же, АВ3 . . . . .	2400
08949		То же, АВ4 . . . . .	2200



## Ломь цинка

Поставщик — Цветметлом.

№	Сорт	Классификация	Цена за т (руб.)
08950	I	Листовые обрезки . . .	650
08951	I	Отходы с содержанием цинка не ниже 95—96% . . .	650
08952	I	Коробки старые не помятые и некаленные . . .	650
08953	I	Отходы листового лома с содержанием не ниже 98,5% . . . . .	255
08954	I	Переплак лому (чушки) без марок с содержанием цинка не менее 98,5% . . . . .	255
08955	II	Оксидный цинк в листах, ломе, обрезках и т. д. . . . .	600
08956	II	Стружка токарная, чистая . . . . .	600
08957	II	Коробки помятые и клепанные . . . . .	600
	III	Литники, литье, Гарцинк, цинковые сплавы, мелкие отходы и мелкая засоренная стружка . . . . .	215

## Ломь свинца

Поставщик — Цветметлом.

№	Сорт	Классификация	Цена за т (руб.)
08958	I	Пломбы мягкого свинца и всякий мягкий свинец в изделиях, чистом ломе и крупных отходах . . . . .	600
08959	I	Обрезки листов . . . . .	600
08960	I	Кабельная ломь, трубы, их заготовки и обрезки и переплавленный свинец в чушках без марок . . . . .	600
08961	II	Аккумуляторная ломь . . . . .	520
08962	II	Всякая загрязненная ломь . . . . .	520
08963	II	Разное литье . . . . .	520

## Ломь мельхиора

Поставщик — Цветметлом.

№	Сорт	Классификация	Цена за т (руб.)
08964	I	Крупные отходы казенного сплава, высечки . . . . .	1750
08952	I	Мелкие отходы казенного сплава (колечки, подтяжки) . . . . .	1750
08953	I	Бракованные оболочки без свинца (без сердечников) . . . . .	1750
	II	Всякие отходы (кроме стружки) производства листового, ленточного мельхиора и проволоки. Всякие изделия непаянные и нелуженные (посуда и др.) из листового, ленточного мельхиора и проволоки.	
08954	III	Чистые отходы (кроме стружки) и изделия непаянные и нелуженные из никелина, арсена, альпака и проч. аналогичных сплавов . . . . .	1600
08955		Пульвные оболочки, выплавленные из свинца, паянная и луженая ломь . . . . .	900
08956		Стружка и т. п. . . . .	900

## Ломь томпака (томпак технический)

Поставщик — Цветметлом.

№	Сорт	Классификация	Цена за тону (руб.)
08964	I	Чистый лом пульвного и прокатного томпака; сюда же относятся французские бронбойные пули . . . . .	1500
08965	II	Стружка, литье, луженый, паянный лом, тонкие отходы . . . . .	1200

### Ломь оловянных и баббитовых сплавов.

Поставщик — Цветметлом.

В сплаве олово расценивается по 1650 руб. за тонну; прочие элементы, как-то: медь, сурьма и свинец — по 250 руб. за тонну. Ломь расценивается 90% от цены сплава.

Стоимость тары для упаковки лома цветных металлов оплачивается покупателем по себестоимости Цветметлому.

Нормы минимальных заказов на прокатные и тянутые изделия и на сплавы цветных металлов

(для отдельного размера по толщине, ширине, длине, сплаву и техническим условиям).

Наименование	Размер по толщине или диаметру (мм)	Норма для заказов (кг)	
		Для отдельных размеров	Для всего заказа
Медь красная листовая . . .	до 1 толще 1	100 200	500
Латунь листовая . . . . .	до 1 вкл. толще 1	100 200	
Цинк листовый	всех толщин и размеров	200	500
Алюминий листовый . . . . .	до 0,6 вкл. толще 0,7—1,8 толще 2,0 и более	100 200 300	—
Ленты красной меди и латуни одной ширины	до 0,10 вкл. 0,12 до 0,50 вкл. толще 0,50	100 250 350	—
Ленты прочих сплавов одной ширины . . . . .	до 0,25 0,30 до 0,50 толще 0,50	100 150 250	—
Рольный свинец . . . . .	1—2,0 2,5—3,5 4,0 и выше	500 800 1500	—
Полосы и профили латунные . . . . .	сечением до 200 мм <sup>2</sup>	300	—
Прутки латунные . . . . .	до 14 вкл. толще 15	100 150	1000
Прутки разных сплавов . . . . .	до 50 вкл. 55—100 вкл. свыше 100	100 200 300	
Проволока латунная и мунцевая всех сечений . . . . .	до 0,40 вкл. 0,40 до 1 вкл. толще 1	50 100 150	—
Проволока разных сплавов . . . . .	—	200	—

Наименование	Размер по толщине или диаметру (мм)	Норма для заказов (кг)	
		Для отдельных размеров	Для всего заказа
Трубы красной меди и латунные . . . . .	наружного диаметра до 10 вкл. до 25 вкл. до 50 вкл. больше 50	50 100 150 200	—
Трубы свинцовые . . . . .	до 10 вкл. до 25 вкл. до 50 вкл. больше 50	200 400 600 800	—
Заклепки из красной меди и латуни, одного диаметра стержня к одному сплаву	до 3,5 больше 3,5	75 75	—
Баббит . . . . .	Б-1 Б-2—Б-5 натро- кальциевый	500 1000	—
Припой латунный . . . . .	одной крепости и зернистости	500	—

Главцветметобработкой могут быть приняты (в исключительных случаях) заказы на прокатнотянутые изделия и сплавы из цветных металлов в количестве, меньшем указанных выше норм минимальных заказов, с применением приплат в следующих размерах от стоимости (основной цены) данного сорта продукта.

Величина заказа (в процентах от установленных норм)	Приплата (%)
99—50	25
50—25	50
Менее 25	100

Правила упаковки прокатных и тянутых изделий, литья и сплавов из цветных металлов

Отправка прокатных и тянутых изделий, литья и сплавов производится ПЦМО в следующей упаковке:

#### 1. Без упаковки (россилью):

- 1) листы красной меди от 1 мм и толще;
- 2) листы латунные и мунцевые от 1 мм и толще;
- 3) трубы красной меди и бронзовых сплавов при весе 1 трубы более 40 кг;

4) прутки всех сечений диаметром 25 мм и толще;

5) трубы латунные, при наружном диаметре в 30 мм и больше и толщиной стенки не менее 2 мм, наружного диаметра более 30 мм— всех толщин;

6) рольный свинец;

7) свинцовые трубы: наружного диаметра до 60 мм включительно— в бухтах с заделанными концами; наружного диаметра свыше 60 мм— прямыми концами;

8) проволока толще 2 мм;

9) баббиты;

10) аноды всех металлов.

2. Пачками или пучками, связанными железной проволокой или оклепкой:

1) листы красной меди толщиной 1 мм и тоньше (листы тоньше 0,5 мм свертываются в рулоны);

2) листы латунные и мунцевые толщиной 0,5—1 мм;

3) ленты латунные толщиной более 1 мм;

4) прутки всех сплавов и фасонов диаметром до 25 мм включительно; алюминиевые диаметром до 32 мм включительно;

5) трубы из красной меди и латунные черные (ЛЖМ): при наружном диаметре до 7 мм и толщиной стенок более 1 мм, всех про-

чих диаметров при весе 1 трубы до 40 кг включительно; трубы алюминиевые с наружным диаметром до 20 мм;

3. В рогожке или дерюге:

1) прутки всех сплавов и фасонов мягкие (отожженные);

2) профили латунные особо сложных фасонов;

3) проволока нейзильберовая диаметром 0,5 мм и толще;

4) проволока латунная и оловянно-цинковой бронзы диаметром 0,5—2,0 мм, алюминиевая, диаметром 1—2 мм.

4. В решетчатых деревянных ящиках:

1) листы (полосы) фосфоробронзовые и оловянно-цинковой бронзы;

2) листы мельхиоровые, никелевые и нейзильберовые;

3) основы № 1 и 3 (в деревянной опалубке).

5. В сплошных деревянных ящиках— вся оставшая продукция.

В случае требования заказчиком упаковки повышенного качества против установленных настоящими правилами по отдельному соглашению с поставщиком может быть установлена другая упаковка.

## Группа 09

### ИНСТРУМЕНТЫ ПО МЕТАЛЛУ

**Подгруппа 0. Сверла спиральные по металлу, из быстрорежущей и углеродистой стали, с коническим хвостом**

(ОСТ 445)



09000—09099

Поставщик ГУСИП (Главное Управление Станкостроительной и инструментальной промышленности).

Заводы-изготовители: им. Кланнина, им. Воскова, Харьковский инструментальный и Златоустовский ГУСИП'а.

№	Диаметр сверла (мм)	Общая длина (мм)	Цена за штуку			
			Быстрорежущей стали		Углеродистой стали	
			р.	к.	р.	к.
09000	5,0	—	2	50	1	85
09001	6,0	160	2	65	2	—
09002	6,5	160	2	80	2	15
09003	6,8	160	2	80	2	15
09004	7,0	165	2	80	2	15
09005	7,5	165	3	—	2	30
09006	8,0	170	3	—	2	30
09007	8,5	170	3	35	2	40
09008	9,0	175	3	35	2	40
09009	9,5	175	3	45	2	45
09010	10,0	180	3	45	2	45
09011	10,5	180	4	—	2	60
09012	11,0	185	4	—	2	60
09013	11,6	185	4	35	2	70
09014	12,0	190	4	35	2	70
09015	12,5	190	5	—	3	50
09016	13,0	195	5	—	3	50
09017	13,5	210	5	70	3	70
09018	14,0	215	5	70	3	70
09019	14,5	215	6	60	3	80
09020	15,0	220	6	60	3	80
09021	15,4	220	8	15	4	35
09022	16,0	225	8	15	4	35
09023	16,5	225	8	80	4	60
09024	17,0	230	8	80	4	60
09025	17,6	230	9	50	5	—
09026	18,0	235	9	50	5	—
09027	18,4	250	10	—	6	30
09028	19,0	265	10	—	6	30
09029	19,5	265	11	70	6	50
09030	20,0	270	11	70	6	50
09031	20,4	270	12	60	6	85
09032	21,0	275	12	60	6	85
09033	21,6	275	13	50	7	10
09034	22,0	290	13	50	7	10
09035	22,6	280	15	65	7	40
09036	23,0	285	15	65	7	40
09037	23,4	285	17	30	8	50
09038	24,0	290	17	30	8	50
09039	25,0	320	20	—	9	90
09040	26,0	325	21	—	11	10
09041	27,0	330	23	40	11	65
09042	28,0	335	24	70	12	—
09043	29,0	340	27	90	12	50
09044	30,0	345	29	—	13	—
09045	31,0	350	33	—	13	50
09046	32,0	355	35	—	14	—
09047	33,0	360	40	—	16	50
09048	31,0	360	43	—	17	10
09049	35,0	365	45	—	18	70
09050	36,0	400	47	—	22	90
09051	37,0	405	52	—	25	—
09052	38,0	405	55	—	25	50
09053	39,0	410	57	—	29	—
09054	40,0	410	63	—	33	—
09055	41,0	410	65	—	34	—
09056	42,0	415	67	—	35	—
09057	43,0	415	70	—	38	50
09058	44,0	420	75	—	39	50
09059	45,0	425	79	—	40	50
09060	46,0	430	83	—	43	50
09061	47,0	430	90	—	44	50
09062	48,0	430	92	—	47	—
09063	49,0	430	100	—	52	—
09064	50,0	435	105	—	55	—
09065	51,0	440	120	—	58	—
09066	52,0	445	122	—	65	—
09067	53,0	445	123	—	67	—
09068	54,0	450	124	—	68	—
09069	55,0	450	125	—	69	—
09070	56,0	455	126	—	70	—
09071	57,0	455	128	—	76	—
09072	58,0	460	132	—	77	50

№	Диаметр сверла (мм)	Общая длина (мм)	Цена за штуку			
			Быстрорежущей стали		Углеродистой стали	
			р.	к.	р.	к.
09073	59,0	460	135	—	78	50
09074	60,0	460	137	—	80	—
09075	61,0	460	142	—	81	—
09076	62,0	460	152	—	82	—
09077	63,0	460	155	—	84	—
09078	64,0	460	160	—	86	—
09079	65,0	530	165	—	87	—
09080	66,0	530	175	—	89	—
09081	67,0	530	185	—	106	—
09082	68,0	530	200	—	110	—
09083	69,0	530	207	—	115	—
09084	70,0	530	211	—	120	—
09085	71,0	530	215	—	125	—
09096	72,0	530	225	—	130	—
09087	73,0	530	235	—	135	—
09088	74,0	530	240	—	140	—
09089	75,0	530	245	—	145	—
09090	76,0	530	250	—	150	—
09091	77,0	530	255	—	155	—
09092	78,0	530	260	—	160	—
09093	79,0	530	265	—	165	—
09094	80,0	530	275	—	170	—
09095	81,0	530	285	—	175	—
09096	82,0	530	290	—	180	—
09097	83,0	530	295	—	185	—
09098	84,0	530	300	—	190	—
09099	85,0	530	320	—	195	—

При заказе необходимо, кроме номенклатурного номера, указать материал — быстрорежущая сталь или углеродистая.

### Подгруппа 1. Сверла спиральные по металлу, из быстрорежущей и углеродистой стали, с цилиндрическим хвостом, длинные

(ОСТ 443)

Поставщик — ГУСИП.

Заводы-изготовители: им. Калинина, им. Воскова, Харьковский инструментальный и Златоустовский ГУСИП, Ижевский и Тульский

№	Диаметр сверла (мм)	Общая длина (мм)	Цена за штуку			
			Быстрорежущей стали		Углеродистой стали	
			р.	к.	р.	к.
09100	2,0	95	—	60	—	32
09101	2,5	100	—	75	—	40
09102	3,0	110	—	75	—	40
09103	3,5	115	1	—	—	50
09104	4,0	125	1	—	—	50

При заказе необходимо, кроме номенклатурного номера, указать материал — быстрорежущая сталь или углеродистая.

### Подгруппа 2. Сверла спиральные по металлу, из быстрорежущей и углеродистой стали, короткие, с цилиндрическим хвостом

(ОСТ 444)



09200—09250

Поставщик—ГУСИП.

Заводы-изготовители: им. Калинина, им. Воскова, Харьковский инструментальный и Златоустовский ГУСИП'а, Ижевский и Тульский

№	Диаметр сверла (мм)	Общая длина (мм)	Цена за штуку			
			Быстрорежущей стали		Углеродистой стали	
			р.	к.	р.	к.
09200	0,5	30	—	38	—	30
09201	0,8	35	—	38	—	30
09202	1,0	40	—	38	—	30
09203	1,5	50	—	44	—	25
09204	1,7	52	—	44	—	25
09205	2,0	55	—	44	—	25
09206	2,2	58	—	50	—	28
09207	2,5	62	—	50	—	28
09208	2,7	65	—	55	—	30
09209	3,0	70	—	55	—	30
09210	3,3	75	—	60	—	31
09211	3,5	78	—	60	—	31
09212	3,8	80	—	65	—	34
09213	4,0	85	—	65	—	34
09214	4,3	85	—	85	—	38
09215	4,5	90	—	85	—	38
09216	4,7	90	—	95	—	44
09217	5,0	100	—	95	—	44
09218	5,3	100	1	05	—	48
09219	5,5	100	1	05	—	48
09220	5,8	100	1	20	—	53
09221	6,0	105	1	20	—	53
09222	6,5	110	1	35	—	60
09223	6,8	110	1	45	—	66
09224	7,0	115	1	45	—	66
09225	7,5	115	1	65	—	76
09226	7,8	115	1	90	—	82
09227	8,0	120	1	90	—	82
09228	8,5	125	2	15	—	95
09229	8,8	125	2	70	1	—
09230	9,0	130	2	70	1	—
09231	9,5	130	2	85	1	15
09232	9,7	130	3	—	1	20
09233	10,0	135	3	—	1	20
09234	10,3	135	3	85	1	70
09235	10,5	140	3	85	1	70
09236	10,7	140	3	85	1	70
09237	11,0	145	3	85	1	70
09238	11,3	145	4	25	2	—
09239	11,6	145	4	25	2	—
09240	12,0	150	4	25	2	—
09241	12,5	155	5	35	2	15
09242	12,7	160	5	35	2	15
09243	13,0	160	5	35	2	15
09244	13,3	165	5	85	2	25

№	Диаметр сверла (мм)	Общая длина (мм)	Цена за штуку			
			Быстрорежущей стали		Углеродистой стали	
			р.	к.	р.	к.
09245	13,5	165	5	85	2	25
09246	13,7	170	5	85	2	25
09247	14,0	170	5	85	2	25
09248	14,5	175	7	10	2	70
09249	14,7	180	7	10	2	70
09250	15,0	180	7	10	2	70

При заказе необходимо, кроме номенклатурного номера, указать материал—быстрорежущая сталь или углеродистая.

### Сверла спиральные, для трехшлицев, из углеродистой стали с квадратным хвостом



09251—09257

Поставщик—ГУСИП.

Завод-изготовитель—им. Воскова ГУСИП'а.

№	Диаметр сверла		Длина (мм)	Цена за шт.	
	Дюймы	(мм)		р.	к.
09251	2/8	9,5	160	3	80
09252	7/16	11,1	160	3	95
09253	1/2	12,7	160	4	—
09254	5/8	15,9	160	4	50
09255	3/4	19,1	160	5	—
09256	7/8	22,2	160	6	—
09257	1	25,4	160	7	—

### Сверла центровочные, двухконечные, из быстрорежущей стали

(ОСТ 3732)



09258—09265

Поставщик—ГУСИП.

Завод-изготовитель—им. Воскова ГУСИП'а.

№	Диаметр (мм)		Длина (мм)	Цена за шт.	
	Сверла	Корпуса		р.	к.
09258	1,0	5	45	2	45
09259	1,5	7	50	2	75
09260	2,0	8	55	3	—
09261	2,5	10	60	3	50
09262	3,0	12	65	4	50
09263	4,0	14	75	6	25
09264	5,0	18	90	9	90
09265	6,0	22	105	14	50

## Подгруппы 3—5. Фрезы

Фрезы дисковые, пазовые из быстрорежущей стали с фрезерованным зубом

Поставщик—ГУСИП.

Заводы-изготовители: им. Калинина, Харьковский инструментальный ГУСИП'а.

№	Наружный диаметр (мм)	Диаметр отверстия (мм)	Ширина (мм)	Цена за шт.	
				р.	к.
09300	50	16	4	6	50
09301	50	16	6	7	50
09302	60	22	5	8	50
09303	60	22	6	9	50
09304	60	22	7	10	—
09305	60	22	8	10	50
09306	75	22	7	11	50
09307	75	22	8	13	—
09308	75	22	10	14	50
09309	75	22	12	16	50
09310	75	22	14	18	—
09311	90	27	10	18	—
09312	90	27	12	20	—
09313	90	27	14	22	—
09314	90	27	16	24	—
09315	90	27	18	26	—
09316	90	27	20	28	—



09317—09338

Фрезы пазовые из быстрорежущей стали, с задней заточкой зубьев

Поставщик—ГУСИП.

Заводы-изготовители: им. Калинина ГУСИП'а

№	Наружный диаметр (мм)	Диаметр отверстия (мм)	Ширина (мм)	Цена за шт.	
				р.	к.
09317	50	16	4	6	30
09318	50	16	6	7	20
09319	50	16	8	8	—
09320	50	16	10	9	—
09321	75	22	7	13	70
09322	75	22	8	14	50
09323	75	22	10	16	—
09324	75	22	12	18	—
09325	75	22	14	19	50
09326	75	22	16	21	—
09327	90	27	10	21	—
09328	90	27	12	23	—
09329	90	27	14	25	—
09330	90	27	16	27	—
09331	90	27	18	29	—
09332	90	27	20	32	—
09333	130	32	14	53	—
09334	130	32	16	57	—
09335	130	32	18	62	—
09336	130	32	20	66	—
09337	130	32	22	72	—
09338	130	32	24	78	—

Фрезы дисковые, модульные, из углеродистой стали, для нарезки цилиндрических шестерен, угол резания — 15 и 20°



09339—09367

Поставщик—ГУСИП.

Заводы-изготовители: им. Калинина ГУСИП'а, Тульский и Ижевский.

№	Модуль (мм)	Шаг (мм)	Диаметр фрезера (мм)	Диаметр отверстия (мм)	Цена комплекта (руб.)
09339	0,50	1,57	40	16	40
09340	0,75	2,36	40	16	40
09341	1,00	3,14	50	16	45
09342	1,25	3,93	50	16	45
09343	1,50	4,71	55	22	50
09344	1,75	5,50	60	22	50
09345	2,00	6,28	60	22	55
09346	2,25	7,07	60	22	55
09347	2,50	7,85	65	22	60
09348	2,75	8,64	70	27	65
09349	3,00	9,42	70	27	75
09350	3,25	10,21	75	27	85
09351	3,50	11,00	75	27	90
09352	3,75	11,78	80	27	95
09353	4,00	12,57	80	27	100
09354	4,25	13,35	80	27	105
09355	4,50	14,14	85	27	110
09356	5,0	15,71	90	32	120
09357	6,0	18,85	100	32	150
09358	7,0	21,99	105	32	175
09359	8,0	25,13	110	32	200
09360	9,0	28,27	115	32	240
09361	10,0	31,42	120	32	500
09362	11,0	34,56	135	40	600
09363	12,0	37,70	145	40	700
09364	13,0	40,84	155	40	775
09365	14,0	43,98	160	40	840
09366	15,0	47,12	165	40	960
09367	16,0	50,27	170	40	1020

Комплект из 8 шт. — до модуля 8 включительно.

Комплект из 15 шт. — от модуля 9 до модуля 16 включительно.

Фрезы дисковые, трехсторонние, из быстрорежущей стали



09368—09385

Поставщик—ГУСИП.  
Завод-изготовитель — им. Калинина  
ГУСИП'а.

№	Наружный диаметр (мм)	Ширина (мм)	Диаметр отверстия (мм)	Цена за штуку	
				р.	к.
09368	75	8	22	13	50
09369	75	10	22	14	50
09370	75	12	22	16	—
09371	75	14	22	17	50
09372	75	16	22	18	50
09373	75	18	22	20	—
09374	90	10	27	20	—
09375	90	12	27	21	—
09376	90	14	27	23	—
09377	90	16	27	25	—
09378	90	18	27	27	—
09379	90	20	27	29	—
09380	150	16	32	77	—
09381	150	18	32	82	—
09382	150	20	32	87	—
09383	150	22	32	91	—
09384	150	24	32	97	—
09385	150	26	32	103	—

Фрезы зуборезные, червячные, модульные, из быстрорежущей стали, для нарезки цилиндрических шестерен, угол резания—15 и 20°



09412—09411

Поставщик—ГУСИП.  
Завод-изготовитель — им. Калинина  
ГУСИП'а.

№	Модуль (мм)	Шаг (мм)	Диаметр фрезера (мм)	Диаметр отверстия (мм)	Цена за штуку (руб.)
09387	1,25	3,93	50	22	38
09388	1,50	4,71	55	22	40
09389	1,75	5,50	55	22	41
09390	2,00	6,28	60	22	45

№	Модуль (мм)	Шаг (мм)	Диаметр фрезера (мм)	Диаметр отверстия (мм)	Цена за штуку (руб.)
09392	2,50	7,85	65	22	49
09393	2,75	8,64	65	22	50
09394	3,00	9,42	70	27	55
09395	3,25	10,21	70	27	62
09396	3,50	11,0	75	27	66
09397	3,75	11,78	75	27	71
09398	4,00	12,57	80	27	76
09399	5,00	15,71	90	27	102
09400	5,50	17,28	95	27	118
09401	6	18,85	100	32	140
09402	7	21,99	110	32	200
09403	8	25,13	120	32	255
09404	9	28,27	120	32	290
09405	10	31,42	135	32	380
09406	11	34,56	145	40	450
09407	12	37,70	150	40	515
09408	13	40,84	160	40	610
09409	14	43,98	165	40	690
09410	15	47,12	170	40	780
09411	16	50,27	175	40	865

Фрезы зуборезные, червячные, из быстрорежущей стали, для нарезки цилиндрических шестерен по „Питчу“, угол резания—15°



09412—09425

Поставщик—ГУСИП.  
Завод-изготовитель — им. Калинина  
ГУСИП'а.

№	Питч	Диаметр фрезера (мм)	Диаметр отверстия (мм)	Цена за шт. (руб.)
09413	4	100	32	220
09414	5	90	32	140
09415	6	85	27	122
09416	7	80	27	97
09417	8	75	27	87
09418	9	70	27	74
09419	10	65	22	72
09420	11	60	22	65
09421	12	60	22	63
09422	13	60	22	62
09423	14	60	22	57
09424	15	60	22	56
09425	16	55	22	55



Фрезы цилиндрические с европейским зубом (с правым ходом), из быстрорежущей стали



09426—09452

Поставщик — ГУСИП.  
Завод-изготовитель — им. Калинина ГУСИП'а.

№	Наружный диаметр (мм)	Ширина (мм)	Диаметр отверстия (мм)	Цена за шт.	
				р.	к.
09426	50	30	22	12	—
09427	50	40	22	14	50
09428	50	50	22	17	50
09429	50	60	22	20	—
09430	50	75	22	25	—
09431	60	40	27	21	—
09432	60	50	27	25	—
09433	60	60	27	28	—
09434	60	75	27	33	—
09435	60	90	27	40	—
09436	75	50	32	32	—
09437	75	60	32	40	—
09438	75	75	32	48	—
09439	75	100	32	63	—
09440	75	110	32	72	—
09441	75	125	32	77	—
09442	90	50	40	47	—
09443	90	60	40	53	—
09444	90	75	40	66	—
09445	90	100	40	86	—
09446	90	125	40	105	—
09447	90	150	40	120	—
09448	110	75	50	109	—
09449	110	100	50	130	—
09450	110	125	50	150	—
09451	110	150	50	185	—
09452	110	175	50	200	—

Фрезы цилиндрические, высокой производительности, из быстрорежущей стали



09453—09458

Поставщик — ГУСИП.  
Завод-изготовитель — им. Калинина ГУСИП'а.

№	Диаметр (мм)	Ширина (мм)	Диаметр отверстия (мм)	Цена за шт.	
				руб.	к.
09453	60	60	27	40	—
09454	60	75	27	47	—
09455	75	75	32	60	—
09456	75	100	32	73	—
09457	90	100	40	97	—
09458	90	125	40	122	—

Фрезы цилиндрические, составные, высокой производительности, типа Кох, из быстрорежущей стали



09459—09468

Поставщик — ГУСИП.  
Завод-изготовитель — им. Калинина ГУСИП'а.

№	Диаметр (мм)	Ширина (мм)	Отверстие (мм)	Цена за шт.	
				руб.	к.
09459	60	120	27	75	—
09460	75	150	32	121	—
09461	90	200	40	190	—
09462	110	250	50	350	—
09463	130	250	50	425	—
09464	130	300	50	500	—
09465	150	300	60	600	—
09466	150	300	60	700	—
09467	150	350	60	900	—
09468	150	480	60	1000	—

Фрезы насадные, аксиально-лобовые (торцевые), из быстрорежущей стали, высокой производительности



09469—09473

Поставщик — ГУСИП.  
Завод-изготовитель — им. Калинина ГУСИП'а.

№	Диаметр (мм)	Ширина (мм)	Отверстие (мм)	Цена за шт.	
				руб.	к.
09469	60	40	27	24	—
09470	75	45	32	35	—
09471	90	45	32	47	—
09472	110	50	40	98	—
09473	130	50	50	140	—

**Фрезы насадные, аксиально-лобовые (торцевые), из быстрорежущей стали**

Поставщик — ГУСИП.

Завод-изготовитель — им. Калинина ГУСИП'а.

№	Диаметр (мм)	Ширина (мм)	Отверстие (мм)	Цена за шт. (руб.)	
				р.	к.
09474	50	25	22	13	
09475	60	30	27	18	
09476	60	60	27	28	
09477	75	35	27	26	
09478	75	75	27	48	
09479	90	35	27	35	
09480	110	35	32	62	

**Фрезы концевые (хвостовые) с конусным хвостом Морзе, с зубом на торце, с усиленным зубом из быстрорежущей стали**



09481—09491

Поставщик — ГУСИП.

Завод-изготовитель — им. Калинина ГУСИП'а.

№	Диаметр (мм)	Длина режущей части (мм)	Общая длина (мм)	Номер конуса	Цена за шт.	
					р.	к.
09481	14	35	120	2	6	50
09482	16	40	125	2	7	30
09483	18	45	130	2	7	80
09484	20	50	155	3	10	—
09485	22	55	160	3	10	50
09486	25	60	165	3	11	80
09487	30	65	190	4	16	40
09488	35	75	200	4	23	80
09489	40	80	205	4	31	—
09490	45	90	245	5	36	50
09491	50	95	250	5	41	60

**Фрезы концевые (хвостовые) с цилиндрическим хвостом, с зубом на торце, из быстрорежущей стали**



09492—09496

Поставщик — ГУСИП.

Завод-изготовитель — им. Калинина ГУСИП'а.

№	Диаметр (мм)	Длина режущей части (мм)	Общая длина (мм)	Цена за шт.	
				р.	к.
09492	5	18	45	2	50
09493	6	20	50	2	75
09494	8	22	55	3	25
09495	10	25	60	3	40
09496	12	30	70	4	40

**Фрезы угловые, правые и левые, из быстрорежущей стали**



09497—09510

Поставщик — ГУСИП.

Завод-изготовитель — им. Калинина ГУСИП'а.

№	Диаметр (мм)	Ширина (мм)	Отверстие (мм)	Угол (град.)	Цена за шт.	
					р.	к.
09497	45	13	16	60	8	80
09498	45	13	16	65	8	80
09499	45	13	16	70	8	80
09500	45	13	16	75	8	80
09501	45	13	16	80	8	80
09502	45	13	16	85	8	80
09503	45	13	16	90	8	80
09504	60	18	22	60	15	—
09505	60	18	22	65	15	—
09506	60	18	22	70	15	—
09507	60	18	22	75	15	—
09508	60	18	22	80	15	—
09509	60	18	22	85	15	—
09510	60	18	22	90	15	—

Фрезы двуугловые, из быстрорежущей стали, несимметричные

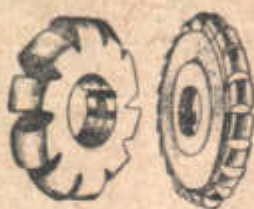


09511—09523

Поставщик—ГУСИП.  
Завод-изготовитель — им. Калинина  
ГУСИП'а.

№	Диаметр (мм)	Ширина (мм)	Отверстие (мм)	Угол (град)	Цена за шт.	
					р.	к.
09511	50	11	16	50	11	70
09512	50	13	16	60	11	70
09513	50	13	16	65	11	70
09514	50	13	16	70	11	70
09515	50	15	16	75	11	70
09516	50	15	16	80	11	70
09517	65	15	22	55	19	40
09518	65	18	22	60	19	40
09519	65	18	22	65	19	40
09520	65	20	22	70	19	40
09521	65	20	22	75	19	40
09522	65	20	22	80	19	40
09523	65	20	22	85	19	40

Фрезы из быстрорежущей стали для полукруглых профилей, выпуклые



09524—09529

Поставщик—ГУСИП.  
Завод-изготовитель — им. Калинина  
ГУСИП'а.

№	Диаметр (мм)	Ширина (мм)	Отверстие (мм)	Радиус (мм)	Цена за шт.	
					р.	к.
09524	50	5	22	2,5	8	20
09525	50	6	22	3	8	85
09526	55	8	22	4	11	50
09527	60	10	22	5	13	—
09528	60	12	22	6	18	—
09529	65	14	22	7	20	—

Фрезы из быстрорежущей стали для полукруглых профилей, вогнутые



09530—09535

Поставщик—ГУСИП.  
Завод-изготовитель — им. Калинина  
ГУСИП'а.

№	Диаметр (мм)	Ширина (мм)	Отверстие (мм)	Радиус (мм)	Цена за шт.	
					р.	к.
09530	50	10	22	2,5	11	20
09531	50	12	22	3	12	50
09532	50	15	22	4	14	40
09533	55	18	22	5	17	—
09534	60	20	22	6	25	—
09535	65	24	22	7	36	—

Фрезы шпоночные, из быстрорежущей стали, одноконечные, с цилиндрическим хвостом

(Промстандарт № 95)

Поставщик—ГУСИП.  
Завод-изготовитель — им. Калинина  
ГУСИП'а.

№	Диаметр фрезера (мм)	Общая длина (мм)	Длина рабочей части (мм)	Диаметр хвоста (мм)	Цена за шт.	
					р.	к.
09536	3	30	6	4	2	90
09537	4	35	8	4	2	90
09538	5	40	10	6	3	—
09539	6	45	12	6	3	25
09540	8	50	14	8	3	30
09541	10	55	16	10	3	90
09542	12	60	18	12	4	70
09543	14	65	20	14	5	40
09544	16	95	25	16	5	70
09545	18	105	30	18	6	50
09546	20	120	35	20	7	60

### Фрезы шпоночные, из быстрорежущей стали, с коническим хвостом

(Промстандарт № 96)



09547—09553

Поставщик — ГУСИП.  
Завод-изготовитель — им. Калинина  
ГУСИП'а.

№	Диаметр фрезера (мм)	Общая длина (мм)	Длина рабочей части (мм)	Номер конуса Морзе	Цена за шт.	
					р.	к.
09547	24	130	40	3	8	10
09548	28	140	45	3	10	—
09549	32	145	50	3	12	—
09550	36	175	55	4	14	—
09551	40	180	60	4	16	—
09552	45	215	65	5	18	—
09553	50	220	70	5	20	—

### Фрезы прорезные, из быстрорежущей стали (круглые пилы по металлу)



09554—09586

Поставщик — ГУСИП.  
Завод-изготовитель — Златоустовский  
ГУСИП'а.

№	Наружный диаметр (мм)	Толщина (мм)	Диаметр отверстия (мм)	Цена за шт.	
				р.	к.
09554	60	16	0,3	4	20
09555	60	16	0,5	4	20
09556	60	16	0,7	4	20
09557	60	16	1,0	4	20
09558	60	16	1,3	4	90
09559	60	16	1,5	4	90
09560	60	16	2,0	5	80
09561	60	16	2,2	5	80
09562	60	16	2,5	5	80

№	Наружный диаметр (мм)	Толщина (мм)	Диаметр отверстия (мм)	Цена за шт.	
				р.	к.
09563	100	22	1,0	9	50
09564	100	22	1,5	10	—
09565	100	22	2,0	10	50
09566	100	22	2,5	11	25
09567	100	22	3,0	11	50
09568	100	22	3,5	12	—
09569	100	22	4,0	12	50
09570	150	32	1,5	17	—
09571	150	32	2,0	17	50
09572	150	32	2,5	18	50
09573	150	32	3,0	20	—
09574	150	32	3,5	21	50
09575	150	32	4,0	23	—
09576	150	32	4,5	24	50
09577	150	32	5,0	26	—
09578	150	32	6,0	30	—
09579	200	32	2,0	26	—
09580	200	32	2,5	27	—
09581	200	32	3,0	31	—
09582	200	32	3,5	33	—
09583	200	32	4,0	36	—
09584	200	32	4,5	38	—
09585	200	32	5,0	41	—
09586	200	32	6,0	48	—

### Фрезы со вставными ножами, дисковые трехсторонние, типа Окей, с двумя комплектами запасных ножей из быстрорежущей стали



09587—09598

Поставщик — ГУСИП.  
Завод-изготовитель — им. Калинина  
ГУСИП'а.

№	Диаметр (мм)	Ширина (мм)	Отверстие (мм)	Число ножей	Цена за шт.
					(руб.)
09587	130	16	32	14	150
09588	130	20	32	14	160
09589	130	24	32	14	165
09590	130	26	32	14	170
09591	150	16	40	16	170
09592	150	20	40	16	180
09593	150	24	40	12	170
09594	150	28	40	12	200
09595	175	16	40	18	200
09596	175	20	40	18	215
09597	175	24	40	14	215
09598	175	28	40	14	225

## Подгруппа 6. Напильники

## Напильники драчевые — углеродистые и хромистые

09600—09609  
(треугольный)09610—09618  
(круглый)

Поставщик—ГУСИП.

Заводы-изготовители: Миасский и Ворошиловградский ГУСИП'а и Ижевский.

Цена—за десяток.

№	Плоские остроугольные драчевые № 2				Треугольные № 10				Плоские тупоугольные № 15				Полукруглые № 6					
	Длина		Углеродистые		Хромистые		Углеродистые		Хромистые		Углеродистые		Хромистые		Углеродистые		Хромистые	
	мм	дюймы	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.
09600	75	3	—	—	—	—	3	25	4	25	—	—	—	—	—	—	—	—
09601	100	4	3	80	4	80	3	80	4	80	3	80	4	80	6	50	8	50
09602	125	5	4	60	6	—	4	50	6	—	4	60	6	—	7	50	10	—
09603	150	6	5	60	7	20	6	—	7	60	5	60	7	20	9	—	11	50
09604	200	8	7	80	10	50	8	50	10	50	7	80	10	50	13	50	18	—
09605	250	10	10	20	13	50	10	50	13	80	10	20	13	50	17	50	23	—
09606	300	12	14	—	18	—	14	50	18	80	14	—	18	—	22	50	29	—
09607	350	14	19	50	25	—	19	50	25	—	15	50	25	—	30	—	39	—
09608	400	16	26	—	34	—	26	—	33	—	26	—	34	—	37	50	50	—
09609	450	18	34	—	45	—	35	—	45	—	34	—	45	—	47	—	60	—

Продолжение

№	Длина		Круглые № 14		Квадратные № 33		Ножовочные односторонние № 38		Мечевые ножеобразные двухсторонние № 41									
	мм	дюймы	Углеродистые		Хромистые		Углеродистые		Хромистые		Углеродистые		Хромистые					
			р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.				
09610	100	4	4	30	5	70	4	80	6	20	7	60	9	60	7	60	9	60
09611	125	5	5	—	6	80	5	70	7	30	9	20	12	—	9	20	12	—
09612	150	6	6	—	8	—	6	80	8	80	11	20	14	40	11	20	14	40
09613	200	8	8	—	10	50	8	50	10	50	15	60	21	—	15	60	21	—
09614	250	10	10	50	14	—	10	70	14	—	—	—	—	—	—	—	—	—
09615	300	12	14	—	18	—	14	—	18	—	—	—	—	—	—	—	—	—
09616	350	14	18	50	25	—	20	—	26	—	—	—	—	—	—	—	—	—
09617	400	16	26	50	33	—	28	—	36	—	—	—	—	—	—	—	—	—
09618	450	18	32	—	42	—	37	—	48	—	—	—	—	—	—	—	—	—

При заказе номенклатурный номер необходимо обозначать дробью: над чертой — основной номер (от 09600 до 09618), а под ней — номер, обозначающий род (форму) напильников (2, 10, 18, 6, 14, 33, 38, 41), а также материал (углеродистая или хромистая сталь), например, 09610

18 хром.

## Напильники личные — углеродистые и хромистые



09620—09638

Поставщик—ГУСИП.

Заводы-изготовители: Мнаеский и Ворошиловградский ГУСИП'а и Ижевский.

Цена—за десяток.

№	Длина		Плоские остро- конечные, № 4				Трехгранные, № 12				Плоские тупо- конечные, № 20				Полукруглые, № 8			
	мм	дюймы	Углеродистые		Хромистые		Углеродистые		Хромистые		Углеродистые		Хромистые		Углеродистые		Хромистые	
			р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.
09620	75	3	—	—	—	—	3	75	4	85	—	—	—	—	—	—	—	—
09621	100	4	4	70	6	50	4	50	6	—	4	70	6	50	7	80	10	50
09622	125	5	6	—	7	60	6	—	7	50	6	—	7	60	9	60	12	50
09623	150	6	7	—	9	—	7	—	9	20	7	—	9	—	11	40	15	—
09624	200	8	9	50	12	50	10	50	13	—	9	50	12	50	16	40	21	50
09625	250	10	11	50	15	—	13	—	16	50	11	50	15	—	20	—	26	—
09626	300	12	16	50	21	50	16	50	22	—	16	50	21	50	25	70	34	—
09627	350	14	23	50	30	—	23	50	30	—	23	50	30	—	34	—	44	—
09628	400	16	30	—	39	—	30	—	38	50	30	—	39	—	43	—	56	—
09629	450	18	39	—	50	—	39	—	50	—	39	—	50	—	54	—	70	—

Продолжение

№	Длина		Круглые, № 16				Квадратные, № 35				Полочные односторонние, № 40				Мечные, поже- образные двух- сторонние, № 43			
	мм	дюймы	Углеродистые		Хромистые		Углеродистые		Хромистые		Углеродистые		Хромистые		Углеродистые		Хромистые	
			р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.
09630	100	4	5	50	7	—	6	—	7	70	9	40	13	—	9	40	13	—
09631	125	5	7	—	9	—	7	30	9	50	12	—	15	20	12	—	15	20
09632	150	6	9	—	12	—	8	80	11	50	14	—	18	—	14	—	18	—
09633	200	8	12	—	15	50	10	—	18	—	19	—	25	—	19	—	25	—
09634	250	10	15	50	20	—	12	—	15	50	—	—	—	—	—	—	—	—
09635	300	12	20	—	27	—	16	50	21	50	—	—	—	—	—	—	—	—
09636	350	14	25	—	33	—	23	50	30	50	—	—	—	—	—	—	—	—
09637	400	16	30	—	40	—	34	50	44	50	—	—	—	—	—	—	—	—
09638	450	18	38	—	45	—	43	—	56	—	—	—	—	—	—	—	—	—

При заказе необходимо номенклатурный номер обозначать дробью: над чертой — основной номер (от 09630 до 09638), а под ней — номер, обозначающий род (форму) напильников (4, 12, 20, 8, 16, 35, 40, 43), а также материал (углеродистая или хромистая сталь), например, 09630

35 углер.

## Напильники бархатной насечки

Поставщик—ГУСИП.

Заводы-изготовители: Ворошиловоградский ГУСИП'а и Ижевский.

№	Длина		Цена за десяток, с насечкой							
	мм	дюймы	№ 3		№ 4		№ 5		№ 6	
			р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.

## Плоские тупоносые

09639	75	3	10	60	12	10	13	50	15	—
09640	100	4	11	30	14	20	16	20	18	20
09641	125	5	15	20	19	30	22	—	24	—
09642	150	6	16	—	20	60	23	—	26	80
09643	200	8	18	20	25	—	29	—	33	80
09644	250	10	24	10	33	30	39	—	44	60

## Полукруглые

09645	75	3	17	80	24	50	29	—	33	70
09646	100	4	21	30	28	60	35	—	41	40
09647	125	5	25	—	35	—	43	—	50	70
09648	150	6	28	80	41	80	54	—	65	80
09649	200	8	42	—	58	—	70	—	82	—
09650	250	10	51	80	76	—	88	—	100	—

## Трехгранные

09651	75	3	11	80	14	70	16	50	18	60
09652	100	4	13	—	18	—	19	—	20	40
09653	125	5	15	30	19	50	22	—	25	20
09654	150	6	16	90	21	70	24	—	26	90
09655	200	8	21	60	28	—	31	—	37	50
09656	250	10	26	20	33	40	40	—	46	—

## Круглые

09657	75	3	12	20	16	40	20	—	24	20
09658	100	4	13	30	19	30	25	—	29	20
09659	125	5	16	—	25	—	32	—	38	60
09660	150	6	22	40	31	—	40	—	50	20
09661	200	8	28	80	45	—	55	—	64	70
09662	250	10	37	90	58	50	70	—	82	—

## Квадратные

09663	75	3	11	—	15	—	18	—	22	—
09664	100	4	12	—	18	90	21	—	24	80
09665	125	5	14	10	22	—	26	—	31	20
09666	150	6	19	80	26	80	31	—	35	20
09667	200	8	23	—	32	40	38	—	42	80
09668	250	10	28	—	39	—	46	—	53	30

## Овальные

09669	75	3	10	50	25	—	30	—	34	—
09670	100	4	23	—	29	—	36	—	42	—
09671	125	5	27	—	38	—	44	—	52	—
09672	150	6	35	—	44	—	55	—	66	—
09673	200	8	44	—	60	—	72	—	84	—
09674	250	10	54	—	78	—	88	—	100	—

## Ноженки односторонние

09675	75	3	19	50	25	—	30	—	34	—
09676	100	4	23	—	29	—	36	—	42	—
09677	125	5	27	—	36	—	44	—	52	—
09678	150	6	35	—	44	—	55	—	66	—
09679	200	8	44	—	60	—	72	—	84	—
09680	250	10	54	—	78	—	88	—	100	—

№	Длина		Цена за десяток, с насечкой							
	мм	дюймы	№ 3		№ 4		№ 5		№ 6	
			р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.

## Мечевидные (ромбические)

09681	75	3	19	50	25	—	30	—	34	—
09682	100	4	23	—	29	—	36	—	42	—
09683	125	5	27	—	36	—	44	—	52	—
09684	150	6	35	—	44	—	55	—	66	—
09685	200	8	44	—	60	—	72	—	84	—
09686	250	10	54	—	78	—	88	—	100	—

При заказе необходимо номенклатурный номер обозначать дробным числом: над чертой — основной номер (от 09630 до 09686), а под ней — номер насечки (3, 4, 5 или 6).

## Рашпили разные

09687—09690  
(по металлу)09687—09690  
(по дереву)

Поставщик—ГУСИП.  
Завод-изготовитель—Мясасский ГУСИП'а.

№	Длина		Конные, № 21	Цена за десяток			
	мм	дюймы		По дереву, полукруглые дра- ческие, № 23		По дереву, полукруг- лые, лич- ные, № 25	
			р.	к.	р.	к.	р.

09687	300	12	—	—	20	—	21	—
09688	350	14	25	30	22	30	23	70
09689	400	16	33	60	28	10	31	30
09690	450	18	—	—	32	30	37	60

## Продолжение

№	Длина		Цена за десяток			
	мм	дюймы	Самонные обыкновенные, № 60		Самонные полуовальные, № 60 1/2	
			р.	к.	р.	к.

09691	200	8	8	75	12	—
09692	225	9	9	50	13	50
09693	250	10	11	70	15	80

При заказе номенклатурный номер необходимо обозначать дробным числом: над чертой — основной номер (от 09687 до 09693), а под ней — номер, обозначающий род рашпила (21, 23, 25, 60 или 60 1/2).

## Напильники для точки пил — углеродистые и хромистые

Поставщик — ГУСИП.

Заводы-изготовители: Миасский ГУСИП'а и Ижевский.

№	Длина		Цена за десяток											
			Треугольные, полуцилиндрические, насеченные до конца, с двойной насечкой, № 10 <sup>1/2</sup>				Плоские с овальными краями, для точки рамных пил, № 51				Треугольные, для точки пил, полуцилиндрические, насеченные до конца, с двойной насечкой, № 11			
	мм	дюймы	Углеродистые		Хромистые		Углеродистые		Хромистые		Углеродистые		Хромистые	
			р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.
09694	125	5	5	—	6	50	—	—	—	—	6	—	7	50
09695	150	6	6	—	7	80	8	50	11	—	7	—	9	20
09696	200	8	—	—	—	—	11	50	15	—	—	—	—	—
09697	250	10	—	—	—	—	14	—	19	—	—	—	—	—

При заказе номенклатурный номер необходимо обозначать дробью: над чертой — основной номер (09694, 09695, 09696, 09697), а под ней — номер, обозначающий род напильника (10<sup>1/2</sup>, 51, 11), а также материал (углеродистая или хромистая сталь), например,  $\frac{09694}{51}$  углер.

## Напильники разные

Поставщик — ГУСИП.

№	Краткое описание	Длина		Цена за десяток				Завод-изготовитель
		мм	дюймы	Углеродистые		Хромистые		
				р.	к.	р.	к.	
09698	Плоские, раклевые, из углеродистой и хромистой стали . . . . .	350	14	34	20	49	80	Ворошиловоградский ГУСИП'а
09699	Пластинки для опиловки рельсов . . . . .	510	20	41	20	55	—	Миасский ГУСИП'а

При заказе необходимо, кроме номенклатурного номера (09698, 09699), указать материал (углеродистая или хромистая сталь).

## Подгруппа 7

## Развертки ручные цилиндрические, из углеродистой стали

09700—09723  
(со спиральными желобками)

Поставщик — ГУСИП.

Заводы-изготовители: им. Калинина, им. Воскова ГУСИП'а и Тульский.

№	Диаметр (мм)	Общая длина (мм)	Цена за штуку				№	Диаметр (мм)	Общая длина (мм)	Цена за штуку			
			С прямыми желобками		Со спиральными желобками					С прямыми желобками		Со спиральными желобками	
			р.	к.	р.	к.				р.	к.	р.	к.
09700	6	100	1	55	—	—	09712	24	220	6	50	6	50
09701	7	110	1	75	—	—	09713	25	220	7	10	7	10
09702	9	125	2	—	—	—	09714	26	240	7	60	7	60
09703	10	125	2	—	2	—	09715	28	240	8	60	8	60
09704	12	140	2	35	2	35	09716	30	270	11	20	11	20
09705	13	140	2	65	2	65	09717	32	270	11	50	11	50
09706	15	160	3	10	3	10	09718	35	300	15	—	15	—
09707	17	180	3	80	3	80	09719	40	335	19	40	19	40
09708	18	180	4	—	4	—	09720	42	335	22	40	22	40
09709	20	200	4	80	4	80	09721	44	370	24	60	24	60
09710	21	200	5	—	5	—	09722	48	370	31	—	31	—
09711	23	220	6	20	6	20	09723	50	370	33	50	33	50

При заказе необходимо, кроме номенклатурного номера, указать с прямыми желобками или со спиральными.



**Развертки машинные с цилиндрическим хвостом, из быстрорежущей стали**

(ОСТ 4251)



09724—09729

Поставщик — ГУСИП.

Завод-изготовитель: им. Калинина и Харьковский инструментальный ГУСИП'а.

№	Диаметр развертки (мм)	Общая длина (мм)	Цена за шт.	
			р.	к.
09724	4	80	1	30
09725	5	80	1	50
09726	6	110	1	90
09727	8	110	2	90
09728	9	135	3	70
09729	10	135	3	80

**Развертки машинные с коническим хвостом, из быстрорежущей стали**

(ОСТ 4253)



09730—09742

Поставщик — ГУСИП.

Завод-изготовитель — им. Калинина ГУСИП'а.

№	Диаметр развертки (мм)	Общая длина (мм)	Цена за шт.	
			р.	к.
09730	10	160	3	50
09731	12	170	4	10
09732	14	170	5	00
09733	15	190	5	60
09734	17	190	7	00
09735	19	210	8	20
09736	20	210	8	60
09737	22	230	10	30
09738	24	250	12	70
09739	25	250	13	40
09740	27	250	15	80
09741	30	270	20	20
09742	32	270	22	60

**Развертки котельные, из углеродистой стали с коническим хвостом**



09743—09759

Поставщик — ГУСИП.

Завод-изготовитель — им. Калинина ГУСИП'а.

№	Диаметр развертки (мм)	Диаметр переднего конца (мм)	Общая длина (мм)	Цена за шт.	
				р.	к.
09743	8	5	190	3	50
09744	10	7	200	3	75
09745	12	8	210	3	90
09746	13	9	210	4	20
09747	15	10	240	4	60
09748	16	11	240	4	85
09749	18	12	250	5	75
09750	20	13	285	6	40
09751	21	14	285	6	80
09752	22	15	300	7	20
09753	24	16	300	7	80
09754	25	17	310	8	30
09755	26	17	320	8	80
09756	28	19	330	9	50
09757	29	19	330	10	—
09758	30	20	345	10	90
09759	32	21	345	11	40

**Развертки для штифтов, из углеродистой стали с конусом 1:50**

(ОСТ 4249)



09760—09764

Поставщик — ГУСИП.

Завод-изготовитель — им. Калинина ГУСИП'а.

№	Диаметр развертки (мм)	Максимальный диаметр конуса (мм)	Максимальная длина конуса (мм)	Общая длина (мм)	Цена за шт.	
					р.	к.
09760	5	4,9	6,2	90	1	30
09761	6	5,9	7,5	105	1	80
09762	10	9,9	12,4	160	3	—
09763	13	12,9	16,1	200	4	—
09764	16	15,9	19,8	235	5	50

### Развертки машинные, насадные, из быстрорежущей стали (ОСТ 4254)

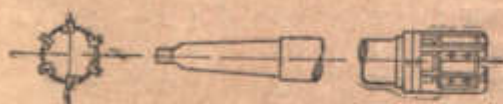


09765—09770

Поставщик — ГУСИП.  
Завод-изготовитель — им. Калинина  
ГУСИП'а.

№	Диаметр развертки (мм)	Общая длина (мм)	Цена за шт.		№	Диаметр развертки (мм)	Общая длина (мм)	Цена за шт.	
			р.	к.				р.	к.
09765	25	60	10	50	09773	42	90	25	70
09766	26	60	11	—	09774	44	90	28	70
09767	28	60	12	40	09775	45	90	29	60
09768	32	70	15	20	09776	46	90	30	60
09769	34	70	17	70	09777	43	90	34	70
09770	36	80	19	80	09778	50	100	37	30
09771	38	80	22	—	09779	55	100	45	—
09772	40	80	24	—	09780	65	110	68	—

### Развертки раздвижные, машинные, с коническим хвостом, типа Келли, с двумя запасными комплектами ножей, из быстрорежущей стали



09781—09788

Поставщик — ГУСИП.  
Завод-изготовитель — им. Калинина  
ГУСИП'а.

№	Диаметр развертки (мм)	Общая длина (мм)	Длина ножей (мм)	Цена за шт. (руб.)
09781	32	320	40	55
09782	33	320	40	55
09783	36	340	45	60
09784	38	340	45	60
09785	40	340	45	60
09786	45	360	50	60
09787	45	380	50	75
09788	50	380	50	75

### Оправки

- 1) для разверток и зенкеров (ОСТ 4257);
- 2) для насадных разверток типа Келли;
- 3) для насадных разверток по ОСТ 4254;
- 4) для насадных зенкеров по ОСТ 4256

Поставщик — ГУСИП.  
Завод-изготовитель — им. Калинина  
ГУСИП'а.

№	Номер оправки	Диаметр конусного отверстия 1:30 (мм)	Общая длина (мм)	Номер конуса Морзе	Цена за шт.	
					р.	к.
09789	1	13	290	3	13	50
09790	2	16	310	3	14	—
09791	4	22	365	4	20	—
09792	5	27	420	5	25	—
09793	6	32	440	5	28	—

### Зенковки (раззенковки) с углом 60°, с конусным хвостом, из углеродистой стали, (ОСТ 3731)



09794—09795

Поставщик — ГУСИП.  
Завод-изготовитель — им. Воскова  
ГУСИП'а.

№	Диаметр цилиндрической части (мм)	Общая длина (мм)	Номер конуса Морзе	Цена за шт.	
				р.	к.
09794	22	135	2	4	—
09795	32	150	2	6	—

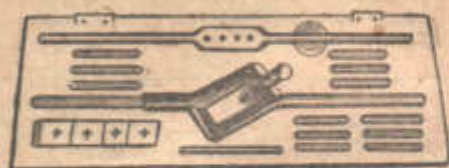
### Втулки переходные, короткие, для инструмента с конусным хвостом Морзе (ОСТ 447)

Поставщик — ГУСИП.  
Завод-изготовитель — Златоустовский  
ГУСИП'а.

№	Наружный конус	Внутренний конус	Общая длина (мм)	Цена за шт.	
				р.	к.
09796	2	1	95	4	10
09797	3	1	115	5	50
09798	3	2	115	5	50

**Подгруппа 8. Клуппы и плашки**

Клуппы механические, косые, с метчиками, воротками и плашками дюймовой резьбы Витворта, в деревянных футлярах



09800—09805

Поставщик — ГУСИП.  
Завод-изготовитель: Златоустовский и им. Воскова ГУСИП'а.

№	Номер клуппа	Размер резьбы (дюймы)	Цена за комплект (руб.)
09800	1	$\frac{1}{8} \times \frac{3}{16} \times \frac{1}{4} \times \frac{5}{16}$	28
09801	2	$\frac{1}{8} \times \frac{1}{16} \times \frac{3}{16} \times \frac{1}{2}$	39
09802	3	$\frac{3}{8} \times \frac{7}{16} \times \frac{1}{2} \times \frac{5}{8}$	44
09803	4	$\frac{3}{8} \times \frac{1}{2} \times \frac{3}{4} \times \frac{5}{4}$	53
09804	5	$\frac{3}{8} \times \frac{3}{4} \times \frac{7}{8} \times 1$	75
09805	6	$1 \times 1\frac{1}{8} \times 1\frac{1}{4} \times 1\frac{1}{2}$	123

Клуппы без воротков на 10% дешевле.

Клуппы механические, косые, с комплектом метчиков и плашек, без ящика

Поставщик — ГУСИП.  
Завод-изготовитель: Златоустовский и им. Воскова ГУСИП'а.

№	Номер клуппа	Размер резьбы (дюймы)	Цена за комплект (руб.)
09806	1	$\frac{1}{8} \times \frac{5}{32} \times \frac{3}{16} \times \frac{1}{4}$	25
09807	2	$\frac{3}{16} \times \frac{1}{4} \times \frac{5}{16} \times \frac{3}{8}$	32
09808	3	$\frac{3}{8} \times \frac{7}{16} \times \frac{1}{2} \times \frac{5}{8}$	40
09809	4	$\frac{1}{2} \times \frac{3}{4} \times \frac{3}{4} \times \frac{7}{8}$	50
09810	5	$\frac{3}{8} \times \frac{3}{4} \times \frac{3}{8} \times 1$	67



Клуппы газовые Дуплекс, с двумя комплектами плашек

Поставщик — ГУСИП.  
Завод-изготовитель — им. Воскова ГУСИП'а

09811—09812

№	Номер клуппа	Размер резьбы (дюймы)	Цена за комплект (руб.)
09811	3 $\frac{1}{2}$	от $\frac{1}{2}$ до 2	83
09812	4	от $1\frac{1}{2}$ до 3	135

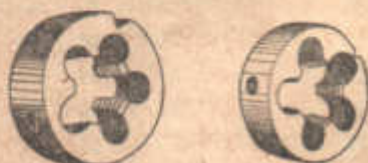
**Плашки запасные к газовым клуппам Дуплекс**

Поставщик — ГУСИП.  
Завод-изготовитель — им. Воскова ГУСИП'а.

№	Номер клуппа	Размер резьбы (дюймы)	Цена за комплект (руб.)
09813	3 $\frac{1}{2}$	$\frac{1}{2}$ —2	15
09814	4	$1\frac{1}{2}$ —3	15

Плашки круглые из углеродистой стали, для болтов с метрической резьбой

(ОСТ 94—32)



09815—09829

Поставщик — ГУСИП.  
Завод-изготовитель — им. Калинина и им. Воскова ГУСИП'а.

№	Номинальный диаметр болта (мм)	Шаг резьбы (мм)	Цена за штуку			
			р.		к.	
			р.	к.	р.	к.
09815	3	0,5	1	85	2	—
09816	4	0,7	1	85	2	—
09817	5	0,8	1	85	2	—
09818	6	1,0	1	95	2	10
09819	8	1,25	2	—	2	20
09820	10	1,5	2	40	2	80
09821	12	1,75	3	—	3	60
09822	14	2,0	3	—	3	60
09823	16	2,0	4	25	4	90
09824	18	2,5	4	25	4	90
09825	20	2,5	4	25	4	90
09826	22	2,5	6	—	6	80
09827	24	3,0	6	—	6	80
09828	27	3,0	8	—	9	50
09829	30	3,5	8	—	9	50

При заказе необходимо, кроме номенклатурного номера, указать — со шлифованной или нешлифованной режущей кромкой.



09830—09840

**Плашки круглые, из углеродистой стали, для болтов с мелкометрической резьбой**

(ОСТ 271—272)

Поставщик — ГУСИП.  
Завод-изготовитель — им. Калинина ГУСИП'а.

№	Номинальный диаметр болта (мм)	Шаг резьбы (мм)	Цена за штуку			
			Со шлифованной режущей кромкой		Со шлифованной режущей кромкой	
			р.	к.	р.	к.
09830	3	0,35	2	10	2	30
09831	4	0,5	2	10	2	30
09832	5	0,5	2	10	2	30
09833	6	0,75	2	20	2	40
09834	8	1,0	2	30	2	50
09835	10	1,0	2	70	3	20
09836	12	1,5	3	35	3	90
09837	14	1,5	3	35	3	90
09838	16	1,5	4	50	5	35
09839	18	1,5	4	50	5	35
09840	20	1,5	4	50	5	35
09841	22	1,5	6	30	7	30
09842	24	2,0	6	30	7	30
09843	27	2,0	8	70	10	—
09844	30	2,0	8	70	10	80
09845	36	3,0	0	—	—	—
09846	42	3,0	14	—	—	—

При заказе необходимо, кроме номенклатурного номера, указать — со шлифованной или нешлифованной режущей кромкой.

**Плашки круглые, из углеродистой стали, для болтов с дюймовой резьбой Витворта**

(ОСТ 1260)

Поставщик — ГУСИП.  
Завод-изготовитель — им. Калинина ГУСИП'а.



09847—09855

№	Резьба болта (дюймов)	Число витков на 1"	Цена за штуку			
			Со шлифованной режущей кромкой		Со шлифованной режущей кромкой	
			р.	к.	р.	к.
09847	1/8	24	1	40	1	55
09848	9/32	24	1	45	1	60
09849	1/4	20	1	60	1	75
09850	5/16	18	1	65	1	80
09851	3/8	16	2	—	2	25
09852	7/16	12	2	40	2	80
09853	1/2	11	3	30	3	80
09854	9/16	10	3	40	4	30
09855	5/8	9	4	70	5	70

№	Резьба болта (дюймов)	Число витков на 1"	Цена за штуку			
			Со шлифованной режущей кромкой		Со шлифованной режущей кромкой	
			р.	к.	р.	к.
09856	1	8	5	10	5	85
09857	1 1/8	7	6	60	7	90
09858	1 1/4	7	6	90	8	—

При заказе необходимо, кроме номенклатурного номера, указать — со шлифованной или нешлифованной режущей кромкой.

**Плашки круглые, из углеродистой стали, дюймовой резьбы для трубной (газовой) резьбы**

(ОСТ 266)

Поставщик — ГУСИП.  
Завод-изготовитель — им. Калинина ГУСИП'а.

№	Резьба болта (дюймов)	Число витков на 1"	Цена за шт.		№	Резьба болта (дюймов)	Число витков на 1"	Цена за шт.	
			р.	к.				р.	к.
			09860	1/8				28	3
09861	3/4	19	3	60	09867	1	14	9	40
09862	1/2	19	4	60	09868	1 1/4	11	11	20
09863	3/8	14	4	90	09869	1 1/2	11	14	20
09864	5/8	14	6	30	09870	1 3/4	11	18	70
09865	3/4	14	8	—	09871	2	11	22	—

**Плашки к самооткрывающимся винторезным головкам типа Питлер, из быстрорежущей стали**

Поставщик — ГУСИП.  
Завод-изготовитель — им. Калинина ГУСИП'а.

№	Тип резьбы	Размеры	Цена за комплект из четырех штук			
			К головке № 2		К головке № 3	
			р.	к.	р.	к.
09875	Для метрической	шаг от 1 до 1,25 мм	15	—	19	—
09876	Для дюймовой Витворта	от 1/4" до 3/16"	15	—	19	—
09877	Для метрической	шаг 1,5 мм	13	50	16	50
09878	Для дюймовой Витворта	от 3/8" и выше	13	50	16	50

При заказе номенклатурный номер необходимо обозначать дробным числом — над чертой основной номер 09875, 09876, 09877, 09878, а под ней — номер головки, для которой плашки применяются (2 или 3)

## Подгруппа 9. Метчики

Метчики ручные, дюймовой резьбы Витворта, из углеродистой стали

Поставщик—ГУСИП.  
Завод-изготовитель им. Калинина,  
им. Воскова и Златоустовский  
инструментальный—ГУСИП'а.

№	Диаметр резьбы (дюймов)	Для правой резьбы (ОСТ 1200—33а)			Для трубной резьбы (ОСТ 286)			Цена за комплект из 3 шт.	
		Число нарезок на 1"	Общая длина (мм)	Цена за комплект из 3 шт.	Число нарезок на 1"	Общая длина (мм)	Цена за комплект из 3 шт.		
09900	1/8	40	45	2	70	28	65	2	—
09901	3/16	24	50	2	90	—	—	—	—
09902	1/4	20	55	3	20	19	70	2	60
09903	5/16	18	60	3	60	—	—	—	—
09904	3/8	16	65	4	20	19	75	3	10
09905	1/2	12	82	5	00	14	80	4	10
09906	5/8	11	92	6	70	14	85	4	70
09907	3/4	10	103	8	70	14	90	5	20
09908	7/8	9	115	10	80	—	—	—	—
09909	1	8	130	14	40	14	100	6	90
09910	1 1/2	6	175	31	—	11	120	14	—
09911	1 3/4	5	185	43	—	11	130	18	70
09912	2	4 1/2	220	60	—	11	140	23	60
09913	2 1/4	—	—	—	—	11	145	28	70
09914	2 1/2	—	—	—	—	11	150	34	50
09915	2 3/4	—	—	—	—	11	155	41	50

При заказе необходимо, кроме номенклатурного номера, указать, для какой резьбы метчики предназначаются (для правой или трубной)



09900—09915  
резьба Витворта)



09900—09915  
(галочка резьба)

Метчики дюймовой резьбы Витворта, из углеродистой стали

Поставщик—ГУСИП.  
Завод-изготовитель—им. Калинина,  
им. Воскова и Златоустовский  
Инструментальный—ГУСИП'а.

№	Диаметр резьбы (дюймов)	Число нарезок на 1"	Маточные механические, ручные (переходники) для нарезки различных гаек (ОСТ 1260)		Машинные, галочные с длинным хвостом (ОСТ 1260—33а, габарит — ОСТ 4888)		
			Цена за шт.		Общая длина (мм)	Цена за шт.	
			р.	к.		р.	к.
09916	1/8	40	48	2	—	—	—
09917	3/16	24	60	2	20	—	—
09918	1/4	20	66	2	35	120	2 40
09919	5/16	18	72	2	55	135	2 80
09920	3/8	16	80	2	85	150	3 40
09921	7/16	14	85	3	10	165	4 10
09922	1/2	12	90	3	65	180	4 70
09923	5/8	11	100	4	30	210	6 —
09924	3/4	10	110	5	—	240	8 20
09925	7/8	9	125	6	—	270	10 —
09926	1	8	135	7	40	300	12 —
09927	1 1/4	6	190	13	50	340	33 —
09928	1 3/4	5	190	18	—	360	46 —
09929	2	4 1/2	210	24	—	380	60 —

При заказе необходимо, кроме номенклатурного номера, указать—ручные или машинные метчики.

Метчики ручные, метрической резьбы, правые из углеродистой стали



09930—09934

Поставщик—ГУСИП  
Завод-изготовитель—им. Калинина  
ГУСИП'а

№	Диаметр резьбы (мм)	ОСТ 94,30		ОСТ 271				
		Шаг резьбы (мм)	Общая длина (мм)	Цена за комплект из 3 шт.		Шаг резьбы (мм)	Цена за комплект из 2 шт.	
				р.	к.		р.	к.
09930	1,0	—	30	—	—	0,20	3	50
09931	1,2	—	32	—	—	0,20	3	25
09932	1,4	—	34	—	—	0,20	3	—
09933	1,7	—	36	—	—	0,20	2	80
09934	2,0	0,4	38	3	50	0,25	2	65

№	ОСТ 14.32			ОСТ 271			Цена за комплект из 2 шт.	
	Диаметр резьбы (мм)	Шаг резьбы (мм)	Общая длина (мм)	р.	к.	Шаг резьбы (мм)	р.	к.
09935	2,3	0,4	40	3	30	0,25	2	50
09936	2,6	0,45	42	3	10	0,35	2	35
09937	3,0	0,5	45	2	95	0,35	2	20
09938	4,0	0,7	50	3	10	0,50	2	30
09939	4,5	—	52	—	—	0,50	2	35
09940	5,0	0,8	55	3	20	0,50	2	35
09941	6,1	1,0	60	3	40	0,75	2	65
09942	8	1,2	65	4	10	1,0	3	—
09943	10	1,4	70	4	60	1,0	3	40
09944	12	1,75	80	5	20	1,25	3	80
09945	14	2,0	85	6	10	1,5	4	50
09946	16	2,0	90	7	20	1,5	5	15
09947	18	2,5	100	8	60	1,5	6	10
09948	20	2,5	105	10	—	1,5	7	20
09949	22	2,5	110	11	50	1,5	8	20
09950	24	3,0	120	13	20	2,0	9	30
09951	27	3,0	130	16	50	2,0	11	60
09952	30	3,5	140	21	—	2,0	14	50
09953	36	4,0	160	30	—	3,0	20	—
09954	42	4,5	180	43	—	3,0	28	—
09955	48	5,0	200	57	—	3,0	38	—

### Метчики метрической резьбы, из углеродистой стали



09956—09971

(машинные, гаечные с длинным хвостом)

Поставщик—ГУСИП.

Завод-изготовитель—им. Калинина ГУСИП'а.

№	Прямые, ручные (ОСТ 272)			Машинные, гаечные, с длинным хвостом (ОСТ 32, габарит—ОСТ 4887)					
	Диаметр резьбы (мм)	Шаг резьбы (мм)	Общая длина (мм)	Цена за комплект из 2 шт.		Шаг резьбы (мм)	Общая длина (мм)	Цена за шт.	
				р.	к.			р.	к.
09956	6	0,5	60	2	65	1,0	120	2	75
09957	8	0,75	65	3	—	1,2	135	3	25
09958	9	0,75	68	3	20	—	—	—	—
09959	10	0,75	70	3	40	1,4	150	4	10
09960	12	1,0	80	3	80	1,75	180	5	—
09961	14	1,0	85	4	50	2,0	195	5	90
09962	16	1,0	90	5	15	2,0	210	7	—
09963	18	1,0	100	6	10	2,5	240	8	50
09964	20	1,0	105	7	20	2,5	250	9	80
09965	22	1,0	110	8	20	2,5	270	11	30
09966	24	1,5	120	9	30	3,0	290	13	60
09967	27	1,5	140	11	60	3,0	300	16	80
09968	30	1,5	140	14	50	3,5	310	21	—
09969	36	2,0	160	30	—	—	—	—	—
09970	42	2,0	180	28	—	—	—	—	—
09971	48	2,0	200	38	—	—	—	—	—

При заказе необходимо, кроме номенклатурного номера, указать—ручные или машинные метчики.

### Метчики машинные, гаечные с шлифованной резьбой, с длинным хвостом, из быстрорежущей стали

Поставщик—ГУСИП.

Завод-изготовитель—им. Калинина ГУСИП'а.

### Двойная резьба Витворта

(ОСТ 1260, габарит—ОСТ 4888)



09972—09978

№	Диаметр резьбы		Число витков на 1"	Общая длина (мм)	Цена за шт.	
	Двойная (мм)	(мм)			р.	к.
09972	1/4	6,35	20	110	—	—
09973	3/8	9,53	16	150	5	20
09974	1/2	12,70	12	180	7	50
09975	5/8	15,88	11	215	9	30
09976	3/4	19,05	10	245	11	80
09977	7/8	22,23	9	275	16	20
09978	1	25,40	8	320	21	50

### Метрическая резьба

(ОСТ—271, габарит—ОСТ 4887)

№	Диаметр резьбы (мм)	Шаг резьбы (мм)	Общая длина (мм)	Цена за шт.	
				р.	к.
09979	10	1,0	150	6	20
09980	12	1,25	180	7	80
09981	14	1,5	196	9	30
09982	16	1,5	210	11	—
09983	18	1,5	240	13	—
09984	20	1,5	250	16	—
09985	22	1,5	270	19	—
09986	24	2,0	290	28	—
09987	27	2,0	300	29	—

**Метчики машинные, гаечные, с длинным хвостом,  
из углеродистой стали, метрической резьбы**

(ОСТ 271, габарит—ОСТ 4887).

Поставщик—ГУСИП

Завод-изготовитель—им. Калинина ГУСИП'а.

№	Диаметр резьбы (мм)	Шаг резьбы (мм)	Общая длина (мм)	Цена за шт.		№	Диаметр резьбы (мм)	Шаг резьбы (мм)	Общая длина (мм)	Цена за шт.	
				р.	к.					р.	к.
09988	6	0,75	120	3	10	09994	18	1,5	240	9	50
09989	8	1,00	135	3	70	09995	20	1,5	250	11	—
09990	10	1,00	150	4	65	09996	22	1,5	270	12	70
09991	12	1,25	180	5	65	09997	24	2,0	290	15	20
09992	14	1,5	196	6	60	09998	27	2,0	300	18	80
09993	16	1,5	210	7	90	09999	30	2,0	310	23	50

## Группа 10

# ИНСТРУМЕНТЫ СЛЕСАРНО-МЕХАНИЧЕСКИЕ

### Подгруппа 0. Зажимной инструмент

Патроны токарные, американского типа, универсальные, самоцентрирующие, трехкулачковые, с двумя наборами кулачков



10000—10007

Поставщик — ГУСИП.

Заводы-изготовители: им. Воскова ГУСИП'а, Красный Металлист (Копотов), Укрточмаша и Универсаль (Главлегмаша).

№	Диаметр		Цена за шт. (руб.)
	мм	Дюймы	
10000	100	4	55
10001	125	5	75
10002	150	6	95
10003	190	7½	120
10004	225	9	145
10005	270	10½	175
10006	300	12	200
10007	380	15	255

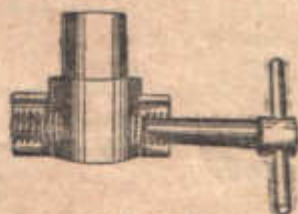
Патроны американского типа, четырехкулачковые, с независимо передвигающимися кулачками

Поставщик — ГУСИП.

Завод-изготовитель — Красный Металлист (Копотов).

№	Диаметр		Цена за шт. (руб.)
	мм	Дюймы	
10010	300	12	140
10011	400	16	165
10012	500	20	240

Патроны сверлильные, двухплашечные, с ключом



10015—10016

Поставщик — ГУСИП.

Завод-изготовитель — им. Воскова ГУСИП'а.

№	Сверло, для которого патрон применяется (мм)	Цена за шт. (руб.)
10015	до 8	17
10016	до 15	28

Патроны двухплашечные, сверлильные, с ключом и конусовой оправкой

Поставщик — ГУСИП.

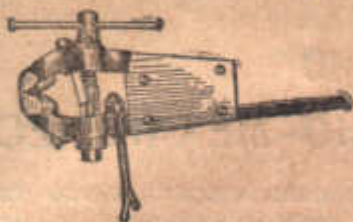
Завод-изготовитель Станкопатронмуром ГУСИП'а.

№	Заводской номер	Размер до (мм)	Цена за шт. (руб.)
10020	3	10	32
10021	4	15	38
10022	6	25	57



**Подгруппа 1. Тиски**

Тиски слесарные, стуловые, с наваренными стальными губами



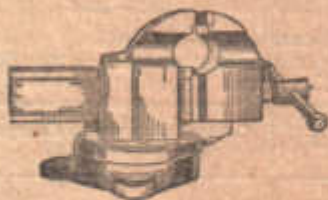
10100—10104

Поставщик — ГУСИП.

Завод-изготовитель — им. Кирова (Минск)

№	Вес (кг)	Ширина губ (мм)	Цена за шт. (руб.)	
			руб.	коп.
10100	8	60	27	
10101	16	70	35	
10102	24	80	40	
10103	32	90	46	
10104	40	100	52	

Тиски слесарные, параллельные, поворотные



10110—10111

Поставщик — ГУСИП.

Завод-изготовитель — им. Кирова (Минск).

№	Ширина губ (мм)	Цена за шт. (руб.)	
		руб.	коп.
10110	120	57	
10111	150	70	

**Тисочки ручные**

10115—10117

Поставщик — ГУСИП.

Завод-изготовитель — им. Воскова ГУСИП'а.

№	Длина (мм)	Цена за шт.	
		руб.	коп.
10115	100	3	80
10116	125	4	50
10117	150	5	40

**Подгруппа 2. Инструмент для труб****Труборезы**

Изготовитель — Техникум механизации сельского хозяйства (г. Киров Одесской области).

№	Заводской номер	Цена за шт. (руб.)
10200	2	46
10201	3	60
10202	4	75

**Труборезы**

Изготовитель — Харьковские машиностроительные мастерские (Харьков).

№	Заводской номер	Размер труб, для которых труборезы применяются (мм)	Цена за шт. (руб.)
10210	№ 2	До 35—50	40
10211	№ 3	До 75	45
10212	№ 4	До 100	50

**10225. Труборасширители одинарные**

Поставщик — Росметизбыт.

Завод-изготовитель — Белохолуницкий (НКМП РСФСР).

Цена — 52 руб. 50 коп. за шт.

Размер — до 76 мм.

## Подгруппа 3. Клещи и ключи

Клещи для газовых труб,  
универсальные, типа Бако

10300—10304

Поставщик — ГУСИП.

Завод-изготовитель — им. Воскова  
ГУСИП'а.

№	Заводской номер	Трубы, для которых клещи применяются до (мм)	Цена за шт.	
			руб.	к.
10300	1	25	8	20
10301	2	38	9	80
10302	3	50	14	10
10303	4	75	18	50
10304	5	100	26	30

10305. Ключи для труб и гаек  
типа Бемис и Коль

10305

Поставщик — ГУСИП.

Завод-изготовитель — им. Воскова  
ГУСИП'а.

Цена за штуку — 18 руб. 30 коп.

Длина — 300 мм.

Ключи гаечные, раздвижные,  
типа „Бако“

10306—10311

Поставщик — ГУСИП.

Завод-изготовитель — им. Воскова  
ГУСИП'а.

№	Заводской номер	Длина (мм)	Предел раздвигания (мм)	Цена за шт.	
				руб.	к.
10306	1	200	19	5	75
10307	2	250	30	7	—
10308	3	300	36	8	50
10309	4	350	41	10	20
10310	5	400	46	11	60
10311	6	450	50	13	75

Клещи цепные для газовых  
труб

Изготовитель — Харьковские машиностроительные мастерские (Харьков).

№	Заводской номер	Диаметр труб, для которых клещи применяются до (мм)	Цена за шт.	
			р.	к.
10312	1	До 38	15	—
10313	2	До 50	17	—
10314	3	До 75	19	—

## Клещи накладные

Изготовитель — Трудколони в Дергачах  
Харьковской области.

№	Размер (дюймы)	Цена за шт.	
		р.	к.
10315	1,5	17	50
10316	2,0	19	—
10317	3,0	21	50

## Пассатижи обыкновенные

Поставщик — ГУСИП.

Завод-изготовитель — им. Воскова  
ГУСИП'а.

№	Длина (мм)	Цена за шт.	
		руб.	коп.
10321	150	3	70
10322	200	4	30
10323	250	4	90

## Ключи гаечные, двухсторонние

Поставщик — ГУСИП.

Изготовитель — Завод автоотракторного  
инструмента ЗАТИ ГУТАП'а (Павлово)

№	Размер (мм)	Цена за шт.		№	Размер (мм)	Цена за шт.	
		р.	к.			р.	к.
10324	6 × 8	—	09	10333	17 × 19	1	52
10325	9 × 11	1	05	10334	17 × 22	1	78
10326	10 × 12	1	10	10335	19 × 22	2	01
10327	11 × 13	1	10	10336	22 × 24	2	01
10328	11 × 14	1	17	10337	22 × 27	2	32
10329	12 × 14	1	27	10338	27 × 30	3	31
10330	12 × 17	1	32	10339	27 × 32	3	31
10331	14 × 16	1	32	10340	32 × 36	4	45
10332	14 × 17	1	32	10341	35 × 41	4	86

**Ключи гаечные, односторонние**

Поставщик — ГУСИП.

Изготовитель — Завод автотракторного инструмента ЗАТИ ГУТАП'а (Павлово).

№	Размер (мм)	Тип	Цена за шт.	
			р.	к.
10342	9	Вильямса . . . . .	—	44
10343	41		4	44
10344	27		3	55
10345	50		5	55
10346	70		4	33

**10347. Трешетки слесарные**

Поставщик — Росметизсбыт.

Завод-изготовитель — Белохолуницкий (НКМестпром РСФСР).

Цена за штуку — 54 р. 50 к.

Длина — 460 мм.

**Плоскогубцы, круглогубцы и острогубцы**

Поставщик — ГУСИП.

Заводы-изготовители: им. Воскова ГУСИП'а, им. Сталина Росинструмента

№	Краткое описание	Длина (мм)	Цена за шт.	
			р.	к.
10348	Плоскогубцы обыкновенные . . . . .	100	1	90
10349	То же . . . . .	125	2	50
10350	То же . . . . .	150	3	20
10351	То же . . . . .	200	3	70
10352	Плоскогубцы комбинированные . . . . .	125	3	50
10353	То же . . . . .	150	4	10
10354	То же . . . . .	200	4	70
10355	То же . . . . .	250	5	65
10356	Плоскогубцы ткацкие, с длинными губками . . . . .	150	4	—
10357	Плоскогубцы по типу Форда . . . . .	165	1	65
10358	Круглогубцы обыкновенные . . . . .	100	1	90
10359	То же . . . . .	125	2	50
10360	То же . . . . .	150	3	20
10361	То же . . . . .	200	3	70
10362	Кусачки (острогубцы) обыкновенные . . . . .	100	2	40
10363	То же . . . . .	125	3	00
10364	То же . . . . .	150	3	70
10365	То же . . . . .	200	4	90
10366	Кусачки телефонные . . . . .	125	2	31
10367	То же, для бетонщиков . . . . .	180	3	31

**Ножницы ручные для металла (правые)**

10368—10369

Поставщик — ГУСИП.

Завод-изготовитель — им. Воскова ГУСИП'а.

№	Длина (мм)	Цена за шт.	
		р.	к.
10368	300	5	70
10369	350	6	40

**Отвертки автомобильные**

10370—10374

Поставщик — ГУСИП.

Заводы-изготовители: Тульский и им. Сталина Росинструмента.

№	Заводской номер	Длина (мм)	Цена за шт.	
			р.	к.
10370	1	100	1	90
10371	2	125	1	95
10372	3	150	2	35
10373	4	175	2	75
10374	5	200	3	50

**Подгруппа 4****Ножовочные полотна по металлу, станочные и другие**

Поставщик — ГУСИП.

Заводы-изготовители: 1-й инструментальный завод (Москва) и им. Кагановича (Горький).

№	Краткое описание	Размер		Цена за десяток	
		(мм)	зубов	р.	к.
10400	Ручные . . . . .	300	12	1	45
10401	То же . . . . .	350	14	2	—
10402	То же . . . . .	350	14	3	70
10403	Рельсонарезные . . . . .	400	16	4	80
10404	То же . . . . .	450	18	10	—
10405	То же . . . . .	405	16	5	20

**10406. Ножовочные полотна по металлу, ручные**

Поставщик — ГУСИП.  
Завод-изготовитель — Красный Гвоздильщик Главметиза.

Цена за десяток — 90 коп.  
Размер 300 мм (12").

**10410. Дрели слесарные, американские, грудные, с закрытой коробкой скоростей**

Завод-изготовитель — Московский институт механизации и электрификации соц. сельского хозяйства (Москва).

Цена за штуку — 54 руб.  
Размер — до 8 мм.

**Зубила слесарные**

Заводы-изготовители — Волковский Промкозхоз, Ленинский Путь (Руза, Московской области)

№	Размер		Цена за шт.	
	(мм)	дюйм	р.	к.
10411	150	6	1	05
10412	200	8	1	05

**10420. Станки слесарные для ножовочных полотен, раздвижные**

Завод-изготовитель — «Красный Октябрь» (Одесса).

Цена за штуку — 8 руб.  
Размер — от 250 до 350 мм

**Молотки слесарные, стальные, английского фасона**



10421—10428

Поставщик — ГУСИП.

Завод-изготовитель — Златоустовский ГУСИП'а.

№	Заводской номер	Вес (г)	Цена за шт.	
			р.	к.
10421	0	200	—	60
10422	1	300	—	85
10423	2	400	1	15
10424	3	500	1	45
10425	4	600	1	70
10426	5	800	2	30
10427	6	1000	2	90
10428	7	1200	3	50

**Молотки слесарные, стальные, немецкого фасона**



10430—10438

Поставщик — ГУСИП.

Завод-изготовитель — Златоустовский ГУСИП'а.

№	Заводской номер	Вес (г)	Цена за шт.	
			р.	к.
10430	1	200	—	50
10431	2	300	—	60
10432	3	400	—	80
10433	4	500	1	—
10434	5	600	1	20
10435	6	800	1	60
10436	7	1000	2	—
10437	8	1200	2	50
10438	9	1600	3	20

**10440. Доски винтовальные, резьбы Витворта с девятью парами дыр и девятью метчиками**

Поставщик — ГУСИП.

Завод-изготовитель — Тульский ГУСИП'а.

Цена за комплект — 15 руб.  
Резьба — от 1/8 до 1/4" (через 1/16")

**10441. Доски винтовальные метрической резьбы, с десятью парами дыр**

Завод-изготовитель — Тульский ГУСИП.

Цена за комплект — 20 руб.  
Резьба — от 3 до 6,75 мм

**Лампы паяльные**

Поставщик — Литейно-ламповый завод № 16 треста Унипротом (Москва).

№	Размер (а)	Цена за шт. (руб.)
10142	1,5	50
10443	2,0	55
10444	3,0	60

## Группа II

# АБРАЗИВНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

### Выбор шлифовального круга

Выбор круга должен производиться, исходя из следующих признаков, характеризующих шлифовальный круг и определяющих возможность его применения для той или другой работы: из рода шлифующего материала, размера и формы, рода связки, зернистости и твердости.

1. Выбор шлифующего материала определяется родом материала изделия, подлежащего шлифованию (см. таблицу выбора шлифовального круга).

2. Размер и форма круга выбираются в соответствии с типом станка и характером работы.

3. Выбор связки определяется способом и видом шлифования.

Для обдирочных работ применяются круги на керамической связке, при больших скоростях — на бакелитовой.

Для фасонной внутренней и для круглой наружной шлифовки применяются в основном круги на керамической связке, для специальных работ (внутренняя шлифовка колец шарикоподшипников и др.) — на вулканитовой связке.

Для бесцентровой шлифовки выбирают: для рабочих кругов — керамиковую связку, для ведущих — вулканитовую.

Для заточных работ применяются круги на керамиковой и бакелитовой связках.

Для прорезных и разрезных работ и для шлифовки с ударом применяются круги на бакелитовой и вулканитовой связках.

4. Выбор степени зернистости производится в зависимости от степени точности и чистоты обрабатываемой поверхности, рода работы и формы изделия.

Для ориентации в выборе степени зернистости можно пользоваться приведенной ниже таблицей.

5. Выбор степени твердости круга должен быть сделан так, чтобы шлифующие зерна во время работы выпадали из связки в момент их затупления, т. е. чтобы связка, соединяющая зерна, истиралась, обеспечивая своевременное выпадение зерен.

Необходимо учитывать, что чем тверже шлифуемый материал, тем быстрее притупляются абразивные зерна, следовательно, тем мягче должен быть шлифовальный круг, и, наоборот, чем мягче шлифуемый материал, тем тверже может быть шлифовальный круг. Исключением из этого правила являются весьма мягкие материалы — латунь, медь и др.

О величине зерна дает представление следующая таблица:

Номер зернистости	10	12	16	20	24	30	40	50	60	80	100	120
Величина зерна в % от поперечнике (мм) до	1,68 2,00	1,19 1,68	0,84 1,19	0,71 0,84	0,50 0,71	0,35 0,50	0,25 0,35	0,177 0,250	0,149 0,177	0,125 0,149	0,125 0,125	0,088 0,125

Для характеристики связки по твердости пользуются следующими условными обозначениями.

Чрезвычайно мягкая	Весьма мягкая	Мягкая	Средне-мягкая	Средняя	Средне-твердая	Твердая	Весьма твердая	Чрезвычайно твердая
ЧМ	ВМ <sub>1</sub>	М <sub>1</sub>	СМ <sub>1</sub>	С <sub>1</sub>	СТ <sub>1</sub>	Т <sub>1</sub>	ВТ <sub>1</sub>	ЧТ <sub>1</sub>
—	ВМ <sub>2</sub>	М <sub>2</sub>	СМ <sub>2</sub>	С <sub>2</sub>	СТ <sub>2</sub>	Т <sub>2</sub>	ВТ <sub>2</sub>	ЧТ <sub>2</sub>
—	—	М <sub>3</sub>	—	—	СТ <sub>3</sub>	—	—	—

Для отличия прессованных изделий от литых следует к условному обозначению твердости добавлять буквы „П“ (прессованные изделия) или „Л“ (литые изделия). Например,

ПСМ<sub>1</sub> — изделие прессованное среднемягкой твердости, ЛС<sub>2</sub> — изделие литое средней твердости.

Таблица для ориентировочного выбора шлифовальных кругов для разных изделий и инструмента из разных материалов

Наименование обрабатываемого материала или детали	Операция шлифования	Шлифующий материал	Связка	Пределы зернистости	Пределы твердости по обозначениям завода или, Импорта
<i>Разные изделия</i>					
Болты (сталь) . . . . .	круглое	алунд	кер.	45—60	C <sub>1</sub> —CM <sub>1</sub>
	бесцентровое	алунд	кер.	60—80	CT <sub>1</sub> —C <sub>1</sub>
Втулки (закаленная сталь) . . . . .	круглое	алунд	кер.	35—45	CM <sub>1</sub> —M <sub>2</sub>
	внутреннее	алунд 38	кер.	45—60	CM <sub>1</sub> —M <sub>2</sub>
Втулки (чугун) . . . . .	бесцентровое черновое	алунд	кер.	45—80	C <sub>2</sub> —CM <sub>1</sub>
	бесцентровое чистое	алунд	вулк.	100—120	C <sub>1</sub> —CM <sub>2</sub>
Иглы . . . . .	круглое	карборунд	кер.	35—45	C <sub>1</sub> —M <sub>2</sub>
	внутреннее	карборунд	кер.	35—45	CM <sub>1</sub> —M <sub>2</sub>
Колеса (сталь) . . . . .	заточка	алунд	кер.	45—80	CT <sub>2</sub> —CT <sub>2</sub>
	круглое	алунд	кер.	16—24	CT <sub>2</sub> —CT <sub>1</sub>
Колеса (марганцевая сталь) . . . . .	кр. глое	алунд	кер.	12—16	T <sub>1</sub> —CT <sub>2</sub>
Колеса (чугун) . . . . .	круглое	карборунд	кер.	16—24	T <sub>1</sub> —CT <sub>2</sub>
Колесчатый вал . . . . .	обдирка	алунд	кер.	16—20	T <sub>1</sub> —CT <sub>2</sub>
	круглое	алунд	кер.	45—60	CT <sub>1</sub> —C <sub>1</sub>
Кольца шарикоподшипников	внутреннее	алунд	кер.	45—60	C <sub>1</sub> —CM <sub>1</sub>
	плоское (1)	алунд 38	керам.	35—80	M <sub>2</sub> —BM <sub>1</sub>
	бесцентровое	алунд 38	кер.	45—80	C <sub>2</sub> —C <sub>1</sub>
шлифовка дорожек	алунд	кер. нан	60—80	C <sub>2</sub> —CM <sub>2</sub>	
Кулачки . . . . .	круглое	алунд	кер.	35—45	M <sub>2</sub> —M <sub>2</sub>
	обдирка краев	алунд	кер.	20—24	BT <sub>2</sub> —T <sub>2</sub>
Лопаты (сталь) . . . . .	круглое	алунд	кер.	45	CM <sub>2</sub> —CM <sub>1</sub>
Оси (сталь) . . . . .	круглое	алунд	кер.	30—45	C <sub>2</sub> —CM <sub>1</sub>
Оси автомобильные . . . . .	круглое	карборунд	кер.	35—45	CM <sub>2</sub> —M <sub>2</sub>
Поршни (алюминий) . . . . .	круглое	карборунд	кер.	35—45	CM <sub>1</sub> —M <sub>2</sub>
Поршни (чугун) . . . . .	бесцентровое черновое	алунд 19	кер.	60—80	C <sub>1</sub> —CM <sub>1</sub>
Поршневые пальцы . . . . .	бесцентровое чистое	алунд 19	вулк.	120	C <sub>2</sub> —CM <sub>2</sub>
	круглое	карборунд	кер.	35	C <sub>1</sub> —CM <sub>1</sub>
	плоское (1)	карборунд	кер.	16—24	C <sub>1</sub> —M <sub>2</sub>
Поршневые кольца . . . . .	плоское (2)	алунд 19	кер.	35—45	C <sub>2</sub> —CM <sub>2</sub>
	внутреннее	карборунд	кер.	24—35	T <sub>1</sub> —CT <sub>2</sub>
Сварные швы . . . . .	очистка	алунд	кер.	20—35	T <sub>2</sub> —CT <sub>2</sub>
Шарикоподшипники большие	черновая обработка	алунд	кер.	35—60	CT <sub>2</sub> —CT <sub>1</sub>
	чистовая обработка	алунд	кер.	60—100	CT <sub>2</sub>
Шкивы (чугун) . . . . .	обдирка	алунд	кер.	200	CT <sub>2</sub>
	круглое	карборунд	кер.	35—45	C <sub>1</sub> —CM <sub>1</sub>
Топоры (сталь) . . . . .	обдирка	алунд	кер.	20—24	T <sub>1</sub> —CT <sub>2</sub>
<i>Инструмент</i>					
Зубила . . . . .	обдирка	алунд	кер.	20—24	C <sub>2</sub> —C <sub>1</sub>
	заточка	алунд	кер.	24—35	CT <sub>2</sub> —CT <sub>1</sub>
	плоское (1)	алунд	бак.	35—45	C <sub>2</sub> —CM <sub>1</sub>
Календры резьбовые . . . . .	шлифовка мелкой резьбы	алунд 38	кер.	240—320	C <sub>2</sub> —C <sub>1</sub>
	шлифовка средней резьбы	алунд 38	кер.	180—220	C <sub>1</sub> —CM <sub>1</sub>
Календры резьбовые . . . . .	шлифовка крупной резьбы	алунд 38	кер.	150—120	CM <sub>2</sub> —CM <sub>1</sub>
Календры цилиндрические . . . . .	черновая	алунд	кер.	45—60	C <sub>2</sub> —CM <sub>1</sub>
	окончательная	алунд 38	кер.	100—120	CM <sub>2</sub> —CM <sub>1</sub>

Наименование обрабатываемого материала или детали	Операция шлифования	Шлифующий материал	Связка	Пределы зернистости	Пределы твердости по обозначению завода им. Ильича
Метчики . . . . .	круглое	алунд	кер.	46—60	$C_2$ — $CM_1$
	шлифовка желобков	алунд	вулк.	60—80	$CT_2$ — $CT_1$
	то же	алунд	бак.	60—80	$CT_2$ — $CT_1$
	шлифовка резьбы	алунд 38	кер.	150—200	$C_2$ — $CM_1$
Напильники . . . . .	шлифовка конца на квадрат	алунд	кер.	46—60	$CT_1$ — $C_1$
	плоское (°) бесцентровое	алунд	кер.	24—36	$C_1$ — $C_1$
Пилы для дерева . . . . .	заточка	алунд	бак.	43—60	$CT_1$ — $C_1$
	заточка	алунд	кер.	36—46	$C_2$ — $CM_2$
Пилы для металла . . . . .	заточка	алунд	кер.	46—80	$C_2$ — $CM_2$
	заточка	алунд	кер.	200—220	$CT_1$ — $C_1$
Плашки . . . . .	круглое	алунд	кер.	46—60	$CM_1$ — $M_2$
	шлифовка желобков	алунд	вулк. или бак.	46—80	$CT_2$
	заточка	алунд	кер.	46—60	$CM_2$ — $M_2$
	заточка ручная	алунд	кер.	24—36	$CT_2$ — $CT_1$
Развертки . . . . .	заточка автомат.	алунд	кер.	36—46	$C_2$ — $CM_1$
	круглое	алунд	кер.	46—60	$C_2$ — $CM_2$
Резцы . . . . .	бесцентровое	алунд	кер.	46—80	$C_1$ — $CM_1$
	заточка	алунд	кер.	36—60	$C_1$ — $CM_1$
Сверла . . . . .	шлифовка желобков	алунд	вулк.	46—60	$CT_2$
	заточка	алунд	кер.	46—60	$CM_2$ — $M_2$
Сверла . . . . .	заточка	алунд	кер.	46—60	$CM_2$ — $M_2$
	заточка	алунд	кер.	46—60	$CM_2$ — $M_2$

Под алундом 38 и алундом 19 следует понимать материал высшего качества; (1) означает обработку поверхности на станках с горшкотообразными или сегментными кругами; (2) означает обработку на станках с дисковым кругом.

#### Число оборотов шлифовальных кругов

Диаметр шлифовального круга мм	Число оборотов в минуту при окружной скорости:				
	15 м/сек.	20 м/сек.	25 м/сек.	30 м/сек.	35 м/сек.
10	28650	38200	47745	57295	66845
15	19100	25465	31800	38200	44560
25	11460	15280	19100	22920	26740
40	7160	9560	11935	14325	16710
50	5730	7640	9550	11460	13370
70	4095	5455	6820	8185	9550
90	3185	4245	5305	6365	7425
100	2865	3820	4775	5730	6685
115	2490	3320	4150	4890	5815
130	2205	2940	3675	4410	5140
150	1910	2545	3185	3800	4455
175	1640	2185	2830	3275	3820
200	1430	1910	2385	2865	3340
225	1275	1695	2120	2545	2970
250	1145	1530	1910	2290	2675
300	955	1275	1590	1810	2230
350	820	1090	1365	1640	1910
400	715	955	1195	1430	1670
450	635	850	1060	1275	1485
500	575	765	955	1145	1335
600	480	635	795	955	1114
750	380	510	635	765	890
900	320	425	530	635	745
1000	285	380	480	575	670

#### Таблица скорости круга в зависимости от материала изделия и вида шлифовки (м/сек.)

Материал изделия	Точность шлифования	Внешнее шлифование	Внутреннее шлифование
Сталь . . . . .	грубая окончательная	25—30	20—25
		30—35	
Специальная сталь	грубая окончательная	20—25	15—20
		25—30	
Чугуны медь	грубая окончательная	25—30	20—25

#### Таблица скорости круга в зависимости от рода связки (м/сек.)

Профиль круга	Керамоновая связка	Шеллаковая связка	Вулканистическая или бесцентровая связка
Прямой . . . . .	25—30	25—30	20—40
Фасонный . . . . .	20—30	25—30	20—30
Прорезной . . . . .	—	—	35—40
Отрезной . . . . .	—	—	60—80

## Подгруппа 0. Круги алундо-бакелитовые

(ОСТ 2627)

Поставщик—ГУСИП.

Завод-изготовитель—Смьчка.

№			Наружный диаметр (мм)	Толщина (мм)	Диаметр отверстия (мм)	Цена за штуку					
Корундо-бакели-товые	Карборундо-бакели-товые	Алундо-бакели-товые				Корундо-бакели-товыми		Карборундо-бакели-товыми		Алундо-бакели-товыми	
						р.	к.	р.	к.	р.	к.
11000	11021	11042	150	13	13	2	15	4	30	3	20
11001	11022	11043	150	20	20	2	65	7	10	4	20
11002	11023	11044	175	10	20	2	30	4	50	3	40
11003	11024	11045	175	16	20	2	95	6	60	4	60
11004	11025	11046	175	20	32	3	35	7	70	5	40
11005	11026	11047	175	25	32	3	80	8	80	6	15
11006	11027	11048	200	10	20	2	75	5	45	4	—
11007	11028	11049	200	16	20	3	50	8	10	5	55
11008	11029	11050	200	25	25	4	55	11	—	7	50
11009	11030	11051	250	10	25	3	50	8	90	5	40
11010	11031	11052	250	13	25	3	90	10	20	6	35
11011	11032	11053	250	20	25	5	—	13	20	8	45
11012	11033	11054	250	25	25	5	65	15	10	9	85
11013	11034	11055	250	32	75	6	60	19	—	11	40
11014	11035	11056	300	13	25	5	15	13	65	8	50
11015	11036	11057	300	20	25	6	45	17	—	11	10
11016	11037	11058	300	25	25	7	45	20	10	13	10
11017	11038	11059	300	32	40	8	90	25	20	16	20
11018	11039	11060	300	40	40	11	75	32	30	20	50
11019	11040	11061	400	40	40	19	55	60	—	—	—
11020	11041	11062	500	50	50	42	15	111	—	—	—

## Подгруппа 1. Круги алундо-керамиковые—литые и прессованные

(ОСТ 2627)

Поставщик—ГУСИП.

Заводы-изготовители: Ильич, ЧАЗ, МАЗ и ЗАЗ.

№		Наружный диаметр (мм)	Толщина (мм)	Диаметр отверстия (мм)	Цена за штуку			
Литые	Прессованные				Литые		Прессованные	
					р.	к.	р.	к.
11100	11117	150	10	13	2	95	2	55
11101	11118	150	16	20	3	90	3	35
—	11119	175	13	20	—	—	3	70
11102	11120	175	20	32	5	70	4	85
11103	11121	175	25	32	6	50	5	65
11104	11122	200	10	20	4	25	3	85
11105	11123	200	16	20	5	90	5	—
11106	11124	200	25	25	8	—	6	90
11107	11125	250	13	25	6	80	5	90
11108	11126	250	20	25	9	—	7	95
11109	11127	250	25	25	10	50	9	15
11110	11128	250	32	75	12	10	10	80
11111	11129	250	40	75	14	80	12	90
11112	11130	300	13	25	9	05	7	95
11113	11131	300	20	25	11	80	10	60
11114	11132	300	25	25	13	90	12	60
11115	11133	300	32	40	17	25	15	35
11116	11134	300	40	40	21	80	19	90
—	11135	400	40	40	—	—	34	05



**Подгруппа 2. Круги карборундо-керамиковые Экстра (зеленые) и карборундовые керамиковые Прима (черные), литые и прессованные (ОСТ 2627)**

Заводы-наготовители: Ильич и ЧАЗ.

Карборунд Экстра (зеленый)	№		Наружный диаметр (мм)	Толщина (мм)	Диаметр отверстия (мм)	Цена за штуку					
	Карборунд Прима (черный)					Карборунд Экстра (зеленый)		Карборунд Прима (черный)			
	Литой	Прессованный				р.	к.	р.	к.	р.	к.
11200	11220	11242	150	10	13	3	95	3	60	3	40
11201	11221	11243	150	16	20	5	70	5	20	4	90
11202	11222	11244	150	20	20	6	70	6	10	5	75
11203	11223	11245	175	13	20	6	05	5	50	5	10
11204	11224	11246	175	16	20	7	25	6	60	6	10
11205	11225	11247	175	20	32	8	45	7	70	7	20
11206	11226	11248	175	25	32	9	70	8	80	8	40
11207	11227	11249	200	10	20	6	—	5	45	5	30
11208	11228	11250	200	16	20	8	90	8	10	7	70
11209	11229	11251	200	20	25	10	40	9	45	8	80
11210	11230	11252	300	25	25	12	10	11	—	10	15
—	11231	11253	250	10	25	—	—	8	90	8	60
11211	11232	11254	250	13	25	11	20	10	20	9	80
11212	11233	11255	250	20	25	14	50	13	20	12	75
11213	11234	11256	250	25	25	16	60	15	10	14	50
11214	11235	11257	250	32	75	20	90	19	—	17	75
11215	11236	11258	250	40	75	25	30	23	—	22	—
—	—	11259	300	13	25	—	—	—	—	13	25
11216	11237	11260	300	20	25	18	75	17	—	16	90
11217	11238	11261	300	25	25	22	10	20	10	19	40
11218	11239	11262	300	32	40	27	70	25	20	24	—
11219	11240	11263	300	40	40	35	50	32	30	31	40

**Подгруппа 3. Бруски**

**Бруски алундо-керамиковые и карборундо-керамиковые — прессованные, плоские**

Поставщик — ГУСИП.

Заводы-наготовители: Ильич, ЧАЗ.

Алундо-керамиковые	Карборундо-керамиковые	Длина (мм)	Ширина (мм)	Толщина (мм)	Цена за штуку			
					Алундо-керамиковые		Карборундо-керамиковые	
					р.	к.	р.	к.
11300	11320	100	25	20	—	90	1	50
11301	11321	125	20	6	—	65	1	15
11302	11322	125	38	13	1	10	1	90
11303	11323	150	20	10	—	75	1	30
11304	11324	150	25	10	—	85	1	45
11305	11325	150	32	10	—	90	1	60
11306	—	175	32	13	1	30	—	—
11307	11326	200	20	13	1	10	2	—
11308	11327	200	32	13	1	45	2	40
11309	11328	200	45	13	1	70	2	85
11310	11329	250	25	13	1	45	2	15
11311	11330	250	32	13	1	60	2	80
11312	11331	250	38	13	1	80	3	05
11313	—	250	50	20	2	50	—	—
11314	—	300	32	16	1	95	—	—
11315	—	300	38	16	2	15	—	—
11316	—	300	45	16	2	45	—	—
11317	—	350	38	20	2	75	—	—
11318	—	350	45	25	3	65	—	—
11319	—	350	50	25	3	95	—	—

**Бруски алуно-керамиковые и карборундо-керамиковые, прессованные, — квадратные, трехгранные, полукруглые и круглые**

Поставщик—ГУСИП,  
Заводы-изготовители: Ильич, ЧАЗ.

№		Цена за штуку																
		Толщина (мм)	Квадратные				Трехгранные				Полукруглые				Круглые			
			Алуно-керамиковые		Карборундо-керамиковые		Алуно-керамиковые		Карборундо-керамиковые		Алуно-керамиковые		Карборундо-керамиковые		Алуно-керамиковые		Карборундо-керамиковые	
Алуно-керамиковые	Карборундо-керамиковые	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	
Длина—150 мм																		
11340	11349	10	—	70	1	35	—	90	1	60	—	90	1	60	1	40	2	10
11341	11350	16	1	—	1	80	1	30	2	30	1	30	2	30	1	90	2	85
11342	11351	25	1	30	2	50	1	65	3	10	1	70	3	—	2	50	3	65
11343	11352	38	2	15	3	60	2	50	4	05	2	40	3	85	3	35	4	95
Длина—200 мм																		
11344	11353	16	1	80	2	35	1	50	2	90	1	50	2	80	2	20	3	30
11345	11354	25	1	80	3	25	2	10	3	85	2	—	3	70	2	90	4	20
11346	11355	38	3	60	4	80	2	95	5	35	2	85	5	05	4	10	5	95
Длина—300 мм																		
11347	11356	25	2	65	4	80	3	—	5	60	2	90	5	30	4	—	5	65
11348	11357	38	4	20	7	40	4	50	8	20	4	25	7	45	5	60	8	20

Кроме номенклатурного номера, при заказе необходимо указать форму (квадратные, трехгранные и т. д.).

**Бруски глина Индия—квадратные, трехгранные, полукруглые и круглые**

Поставщик — ГУСИП,  
Заводы - изготовители: Ильич, ЧАЗ.

№		Цена за штуку									
		Толщина (мм)	Квадратные		Трехгранные		Полукруглые		Круглые		
			р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	
Длина—150 мм											
11360	10	1	80	2	20	2	20	2	90		
11361	16	2	40	3	10	3	10	4	05		
11362	25	3	45	4	20	4	15	5	25		
11363	38	4	95	5	90	5	30	7	50		
Длина—200 мм											
11364	16	3	20	3	90	3	75	4	70		
11365	25	4	50	5	25	5	10	6	15		
11366	38	6	70	7	40	7	—	9	15		
Длина 300 мм											
11367	25	6	60	7	50	7	30	8	50		
11368	38	10	20	11	30	10	30	12	45		

Кроме номенклатурного номера, при заказе необходимо указать форму (квадратные, трехгранные и т. д.).

## Бруски типа Индия, плоские

Поставщик — ГУСИП.

Заводы - изготовители: Ильич, ЧАЗ.

№	Длина (мм)	Ширина (мм)	Толщина (мм)	Цена за штуку		№	Длина (мм)	Ширина (мм)	Толщина (мм)	Цена за штуку	
				р.	к.					р.	к.
11370	100	25	20	2	25	11377	200	25	13	3	10
11371	125	20	6	1	65	11378	200	32	13	3	45
11372	125	38	13	2	70	11379	200	38	13	3	75
11373	150	20	10	1	90	11380	200	45	13	4	10
11374	150	32	10	2	30	11381	250	38	13	4	35
11375	175	25	13	2	70	11382	250	45	13	4	80
11376	200	20	13	2	85	11383	250	50	20	6	15

## Подгруппы 4 и 5. Круги фасонные

Круги для заточки фрезеров со снятыми затылками, форма А

(ОСТ 2622)



11400—11409

Поставщик — ГУСИП.

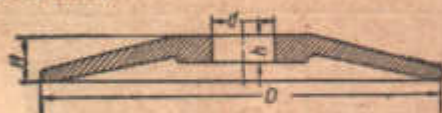
Заводы - изготовители: Ильич, ЧАЗ, Смычка, МАЗ и ЗАЗ.

№	Тип	Размеры (мм)			Цена за штуку														
		D	H	d	Керамиковые						Бакелитовые								
					Алуид литой		Алуид мелкозернистый		Карборунд Эвстра		Алуид прессованный		Карборунд		Алуид		Карборунд		
р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.		
11400	11405	A-75	75	5	13	1	35	1	65	1	60	1	15	—	90	1	25	1	45
11401	11406	A-100	100	6	20	1	70	2	25	2	20	1	40	1	25	1	60	2	—
11402	11407	A-150	150	8	20	3	05	4	25	4	15	2	55	2	05	2	85	3	75
11403	11408	A-200	200	12	20	5	25	8	05	7	90	4	40	3	30	4	95	7	15
11404	11409	A-250	250	14	32	7	70	12	15	12	80	6	50	4	45	7	25	11	70

Кроме номенклатурного номера, при заказе необходимо указать род шлифующего материала (алуид литой, алуид мелкозернистый, карборунд и т. д.).

Круги для заточки фрезеров со снятыми затылками, керамиковые, форма В

(ОСТ 2622)



11410—11414

Поставщик — ГУСИП.

Заводы - изготовители: Ильич, ЧАЗ, МАЗ и ЗАЗ.

№	Тип	Размеры (мм)				Цена за штуку							
		D	H	d	h	Алуид литой		Алуид мелкозернистый		Карборунд Эвстра		Алуид прессованный	
						р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.
11410	B-75	75	8	13	6	1	55	2	—	2	—	1	30
11411	B-100	100	12	20	8	2	10	2	90	2	80	1	70
11412	B-150	150	15	20	10	4	—	5	90	5	85	3	20
11413	B-200	200	19	20	12	6	95	10	60	10	40	5	80
11414	B-250	250	21	32	14	9	55	15	55	15	40	8	—

Кроме номенклатурного номера, при заказе необходимо указать род шлифующего материала (алуид литой, карборунд и т. д.).

## Круги для заточки фрез со снятыми затылками, форма С

(ОСТ 2622)



11415—11424

Поставщик — ГУСИП.

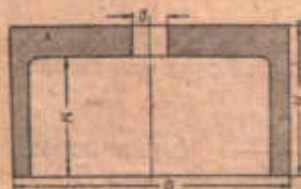
Заводы-изготовители: Ильич, ЧАЗ, МАЗ и ЗАЗ.

№		Тип	Размеры (мм)			Цена за штуку													
Керамические	Вакалитовые		D	H	d	Керамические						Вакалитовые							
						Алуна прессованный		Алуна литой		Алуна мелкозернистый		Карборунд Экстра		Корунд		Алуна		Карборунд	
р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.		
11415	11420	С 75	75	8	13	1	30	1	50	1	95	1	90	1	05	1	45	1	70
11416	11421	С-100	100	9	20	1	55	1	85	2	45	2	35	1	25	1	75	2	15
11417	11422	С-150	150	12	20	2	95	3	45	5	05	4	90	2	25	3	25	4	45
11418	11423	С-200	200	16	20	5	15	6	10	9	45	9	20	3	60	5	75	8	35
11419	11424	С-250	250	19	32	7	85	9	30	15	10	15	—	5	15	8	75	13	60

Кроме номенклатурного номера, при заказе необходимо указать род шлифующего материала (алуна прессованный, алуна литой и т. д.).

## Круги керамические для заточки фрез обыкновенных и разверток, форма Д

(ОСТ 2623)



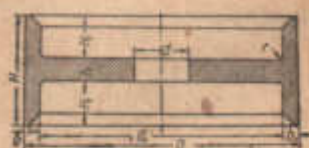
11425—11429

Поставщик — ГУСИП.

Заводы-изготовители: Ильич, ЧАЗ, МАЗ и ЗАЗ.

№	Тип	Размеры (мм)				Цена за штуку							
		D	H	d	H <sub>1</sub>	Алуна литой		Алуна мелкозернистый		Карборунд Экстра		Алуна прессованный	
						р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.
11425	Д-40	40	25	13	20	1	70	2	15	2	10	1	45
11426	Д-75	75	40	20	32	3	—	4	45	4	30	2	50
11427	Д-100	100	50	20	40	4	95	7	70	7	50	4	15
11428	Д-150	150	80	20	64	10	20	16	45	16	—	8	45

Кроме номенклатурного номера, при заказе необходимо указать род шлифующего материала (алуна литой, алуна мелкозернистый и т. д.).



11429

### 11429. Круги керамические для заточки фрез обыкновенных и разверток, форма ДД

(ОСТ 2623)

Поставщик — ГУСИП.  
Заводы-изготовители: Ильич, ЧАЗ.

Тип	Размеры (мм)			Цена за штуку					
	D	H	d	Алуид литой		Алуид мелкозернистый		Карборунд Экстра	
				р.	к.	р.	к.	р.	к.
ДД-100	100	40	20	4	90	6	35	6	20

Кроме номенклатурного номера (11429), при заказе необходимо указать род шлифующего материала (алуид литой, алуид мелкозернистый, карборунд Экстра).



11430—11432

### Круги керамические для заточки резцов, форма 9-Н

(ОСТ 2624)

Поставщик — ГУСИП.  
Заводы-изготовители: Ильич, ЧАЗ.

№	Тип	Размеры (мм)				Цена за штуку									
		D	H	d	D <sub>1</sub>	Алуид прессованный		Алуид литой		Карборунд мелкозернистый		Карборунд литой		Карборунд Экстра	
						р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.
11430	9-Н-180	180	55	32	120	16	80	12	55	18	20	20	60	22	70
11431	9-Н-250	250	140	100	200	34	45	41	65	62	50	65	—	79	—
11432	9-Н-300	300	150	140	250	48	10	58	15	88	60	92	—	105	—

Кроме номенклатурного номера, при заказе необходимо указать род шлифующего материала (алуид прессованный, алуид литой, карборунд мелкозернистый и т. д.).



11433—11436

### Круги керамические для заточки сверл, форма В

(ОСТ 2625)

Поставщик — ГУСИП.  
Заводы-изготовители: Ильич, ЧАЗ.

№	Тип	Размеры (мм)				Цена за штуку							
		D	H	d	d <sub>1</sub>	Алуид прессованный		Алуид литой		Алуид мелкозернистый		Карборунд Экстра	
						р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.
11433	С-150	150	30	20	80	5	10	6	20	9	75	9	60
11434	С-200	200	35	40	120	8	65	10	50	17	38	17	70
11435	С-250	250	40	40	150	13	35	16	05	27	70	28	40
11436	С-300	300	50	40	180	22	40	26	95	43	95	45	—

Кроме номенклатурного номера, при заказе необходимо указать род шлифующего материала (алуид прессованный, алуид литой и т. д.).

## Круги керамиковые для заточки сверл, форма Га

(ОСТ 2625)

Поставщик — ГУСИП.

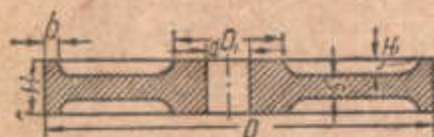
Заводы-изготовители: Ильич, ЧАЗ, МАЗ и ЗАЗ.

№	Тип	Размеры (мм)			Цена за штуку							
		D	H	d	Алуид прессованный		Алуид литой		Алуид мелкозернистый		Карборунд Экстра	
					р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.
11437	G-a-100	100	6	32	1	40	1	70	2	25	3	20
11438	G-a-150	150	8	40	2	55	3	—	4	15	4	—
11439	G-a-200	200	10	40	3	95	4	60	6	70	6	30

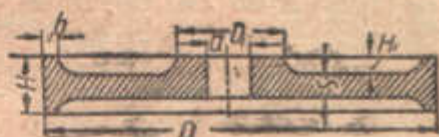
Кроме номенклатурного номера, при заказе необходимо указать род шлифующего материала (алуид прессованный, алуид литой и т. д.).

## Круги керамиковые для калибров, форма F и FF

(ОСТ 2626)



11440—11441



11442—11443

Поставщик — ГУСИП.

Заводы-изготовители: Ильич и ЧАЗ.

№	Тип	Размеры (мм)			Цена за штуку							
		D	H	d	Алуид прессованный		Алуид литой		Алуид мелкозернистый		Карборунд Экстра	
					р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.
11440	F-100×6	100	6	20	2	40	2	90	3	80	3	70
11441	F-150×6	150	6	20	3	25	3	90	5	30	5	15
11442	FF-150×15	150	15	20	4	10	4	90	7	30	7	15
11443	FF-175×20	175	20	20	5	—	6	—	9	05	8	90

Кроме номенклатурного номера, при заказе необходимо указать род шлифующего материала (алуид прессованный, алуид литой и т. д.).



11444—11445

## Круги фасонные керамиковые, мелкие, для внутренней шлифовки, форма К

(ОСТ 2628)

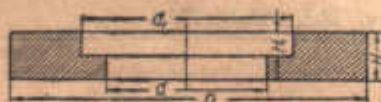
Поставщик — ГУСИП.

Заводы-изготовители: Ильич, ЧАЗ, МАЗ и ЗАЗ.

№	Тип	Размеры (мм)				Цена за штуку											
		D	H	d	d1	Корунд прессованный		Алуид прессованный		Алуид литой		Алуид мелкозернистый		Карборунд литой		Карборунд Экстра	
						р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.
11446	K-50	50	25	13	22	1	65	1	60	1	95	2	60	2	30	2	35
11447	K-75	75	25	13	30	2	10	2	50	2	30	3	65	3	05	3	35
11448	K-100	100	25	20	50	2	40	2	60	3	05	4	55	4	10	4	50
11449	K-115	115	25	20	60	3	10	3	45	4	05	5	05	5	60	6	20
11450	K-125	125	25	20	70	3	75	4	30	5	05	7	80	7	10	7	80

Кроме номенклатурного номера, при заказе необходимо указать род шлифующего материала (корунд прессованный, алуид прессованный и т. д.).

### Круги фасонные для наружной шлифовки, форма Ж (ОСТ 2629)



11449—11460

Поставщик — ГУСИП.

Заводы - изготовители: Ильич, ЧАЗ и Смычка.

№		Тип	Размеры (мм)			Цена за штуку													
Керамические	Бакеалитовые		D	H	d	Керамические						Бакеалитовые							
						Корунд прессованный		Алуна прессованный		Алуна литой		Карборунд прессованный		Карборунд Экстра		Алуна		Карборунд	
р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.		
11449	11455	Ж-400	400	50	203	30	—	40	65	49	55	69	95	74	20	46	60	72	—
11450	11456	Ж-450	450	60	203	46	—	45	—	69	66	102	30	107	10	65	40	105	—
11451	11457	Ж-500	500	60	203	56	—	78	70	90	55	127	35	124	60	85	10	130	0
11452	11458	Ж-600	600	75	305	105	—	140	70	62	90	238	—	251	20	148	75	247	—
11453	11459	Ж-750	750	75	305	151	—	216	50	242	05	357	—	365	40	227	60	365	—
11454	11460	Ж-900	900	100	610	255	—	357	20	428	85	657	70	736	—	403	20	685	—

Кроме номенклатурного номера, при заказе необходимо указать род шлифующего материала (корунд прессованный, алуна прессованный и т. д.).

### Круги фасонные для наружной шлифовки форма М и МЦ (ОСТ 2629)



11461—11475

Поставщик — ГУСИП.

Заводы - изготовители: Ильич, ЧАЗ, Смычка.

№		Тип	Размеры (мм)			Цена за штуку											
Керамические	Бакеалитовые		D	H	d	Керамические						Бакеалитовые					
						Алуна литой		Алуна мелкозернистый		Карборунд Экстра		Корунд		Алуна		Карборунд	
р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.
11461	11469	М-75	75	25	20	2	—	2	80	2	70	1	30	1	90	2	45
11462	11470	М-125	125	25	20	4	10	6	25	6	20	2	45	3	85	5	60
11463	11471	М-200	200	30	32	9	25	15	20	15	70	5	10	8	70	14	30
11464	11472	М-300	300	100	127	52	40	90	90	88	—	27	—	49	30	80	—
11465	11473	М-400	400	50	203	46	50	77	25	75	—	23	05	43	70	68	—
11466	11474	М-500	500	60	203	86	70	142	—	137	—	42	95	81	55	125	—
11467	11475	М-600	600	60	305	127	70	—	—	199	—	64	40	120	05	181	—
11468	11476	М-750	750	40	305	166	80	—	—	267	—	81	10	156	80	242	—

Кроме номенклатурного номера, при заказе необходимо указать род шлифующего материала (алуна литой, алуна мелкозернистый и т. д.).

## Круги фасонные специальные, форма Р

(ОСТ 2630)



11477—11484

Поставщик — ГУСИП.

Заводы - изготовители: Ильич, ЧАЗ и Смычка.

№		Тип	Размеры (мм)			Цена за штуку															
Керамиковые	Бакелитовые		D	H	d	Керамиковые						Бакелитовые									
						Корунд прессованный		Алуна прессованный		Алуна литой		Карборунд прессованный		Карборунд Экстра		Корунд		Алуна		Карборунд	
р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.		
11477	11481	P-400	400	50	203	30	—	40	65	49	55	69	95	79	—	23	85	46	60	72	—
11478	11482	P-500	500	65	254	60	—	84	60	95	30	139	90	157	—	47	70	89	60	143	—
11479	11483	P-600	600	75	300	105	—	140	70	158	20	298	05	372	—	83	50	148	75	247	—
11480	11484	P-750	750	75	457	151	—	216	50	242	05	357	05	402	—	120	05	227	60	365	—

Кроме номенклатурного номера, при заказе необходимо указать род шлифующего материала (корунд прессованный, алунд прессованный и т. д.).

## Цилиндры (кольца) фасонные, керамиковые, форма Д

(ОСТ 2633)



11485—11494

Поставщик — ГУСИП.

Заводы - изготовители: Ильич, ЧАЗ и Смычка.

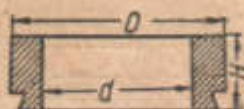
№		Тип	Размеры (мм)				Цена за штуку																	
Керамиковые	Бакелитовые		D	H	d	d <sub>1</sub>	Керамиковые						Бакелитовые											
							Корунд прессованный		Алуна прессованный		Алуна литой		Карборунд прессованный		Карборунд Экстра		Карборунд литой		Корунд		Алуна		Карборунд	
р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.			
11485	11490	Д-200	200	100	100	150	16	—	18	—	20	96	31	30	34	70	37	—	12	70	19	70	32	40
11486	11491	Д-250	250	100	150	200	22	—	26	55	30	85	47	—	54	20	54	—	17	50	29	10	50	—
11487	11492	Д-300	300	125	180	240	35	—	44	65	52	40	73	30	89	20	91	—	27	80	49	30	80	—
11488	11493	Д-400	400	100	203	360	36	—	49	20	57	20	86	65	118	—	100	—	28	60	53	75	88	—
11489	11494	Д-600	600	175	305	550	160	—	226	30	261	10	393	00	532	—	449	—	127	20	245	50	395	—

Кроме номенклатурного номера, при заказе необходимо указать род шлифующего материала (корунд прессованный, алунд прессованный и т. д.).



## Цилиндры (кольца) фасонные, форма KB

(ОСТ 2633)



11495—11500

Поставщик — ГУСИП.

Заводы - изготовители: Ильич, ЧАЗ и Смычка.

№		Тип	Размеры (мм)			Цена за штуку															
			D	H	d	Керамические						Бакелитовые									
						Корунд прессованный		Алуна прессованный		Алуна лопой		Алуна металлургическая		Карбунд Эвстра		Корунд		Алуна		Карбунд	
			р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	
11495	11498	KB-200	200	70	140	10	60	13	30	15	45	25	55	33	70	8	45	14	50	23	90
11496	11499	KB-250	250	80	125	21	80	27	55	31	85	55	65	53	20	17	35	29	90	51	—
11497	11500	KB-340	340	100	200	40	—	52	15	61	—	98	85	121	50	31	80	57	35	92	—

Кроме номенклатурного номера, при заказе необходимо указать род шлифующего материала (корунд прессованный, алуна прессованный и т. д.).

## Круги фасонные для точки металлических пил и пил по дереву, форма П

(ОСТ 2632)



11501—11507

Поставщик — ГУСИП.

Заводы - изготовители: Ильич, ЧАЗ, Смычка и ЗАЗ.

№	Тип	Размеры (мм)			Цена за штуку							
		D	H	d	Алуно-керамические литье		Алуно-шеллаковые		Карбундо-бакелитовые		Алуно-бакелитовые	
					р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.
11501	П-250	250	6	25—127	4	65	4	55	2	75	3	55
11502	П-250	250	8	25—127	5	15	5	15	2	95	3	90
11503	П-250	250	10	25—127	5	70	5	85	3	20	4	35
11504	П-300	300	6	25—127	6	65	6	50	3	80	5	05
11505	П-300	300	8	25—127	7	35	7	15	4	05	5	55
11506	П-300	300	10	25—127	8	05	8	05	4	30	6	10
11507	П-300	300	12	25—127	9	05	9	20	4	65	6	85

Кроме номенклатурного номера, при заказе необходимо указать род материала круга (алуно-керамические, алуно-шеллаковые и т. д.).

Круги алундо-бакелитовые  
Раднак (прорезные)

(ОСТ 2627)

Поставщик — ГУСИП,  
Завод-изготовитель Смычка.

№	Диаметр (мм)	Толщина (мм)	Диаметр отверстия (мм)	Цена за штуку	
				р.	к.
11508	100	2,0	20	1	50
11509	125	3,0	20	2	25
11510	150	1,5	20	2	40
11511	150	2,0	20	2	50
11512	200	1,5	25	3	40
11513	200	3,0	25	4	15

Подгруппа 6. Шлифовальные  
шкурки

Шлифовальными шкурками называются изделия, в которых абразивные зерна закреплены равномерным слоем на полотне или бумаге.

Основное требование, предъявляемое к шкуркам, — это точная нумерация зерен, т. е. отсутствие в зернах данной зернистости более крупных зерен, так как при наличии их полу-

чаются штрихи и царапины, портящие обрабатываемую поверхность.

По крупности зерен шкурки у нас бывают следующих номеров:

Номера шкурки	Номера зерен	Номера шкурки	Номера зерен
0000	250	5	46
000	220	6	40
00	180	7	36
0	150	8	30
1	120	9	24
2	100	10	20
3	80	11	16
4	60		

Крупнозернистые шкурки применяются для грубых работ, мелкозернистые служат для получения шанфов и т. п.

Особое внимание надо обращать на то, чтобы шкурки были использованы по своему назначению, а именно: карборундовые шкурки предназначаются для мягких металлов (бронза, латунь, алюминий), а также для эбонита, фарфора и т. п.; корундовые — для сталей, железа и т. п.; для обработки дерева требуется стеклянная и кремневая, а еще лучше гранатовая шкурка; обработку кожи подошвенной и т. п. можно производить кремневой шкуркой, но предпочтительно гранатовой или карборундовой.

## Полотняная шкурка в листах

Поставщик — ГУСИП,  
Изготовитель — завод Ильяч.

№	Наименование	Цена за 1000 листов при размере					
		285 × 210 мм		600 × 570 мм		800 × 570 мм	
		р.	к.	р.	к.	р.	к.

## На миткале (до № 6 включительно)

11600	Стеклошляк . . . . .	97	60	585	70	780	90
11601	Наждачная . . . . .	104	15	624	75	832	95
11602	Корундовая . . . . .	130	15	780	90	1041	25

## На канве (до № 6 включительно)

11603	Стеклошляк . . . . .	123	65	—	—	989	20
11604	Наждачная . . . . .	130	15	—	—	1041	25
11605	Кремневая . . . . .	136	65	—	—	1093	30
11606	Корундовая . . . . .	156	20	—	—	1249	50
11607	Карборундовая . . . . .	201	70	—	—	1613	90

За каждой номер сверх № 6 надбавка в 5/100.

При заказе дополнительной нумерации, при заказе необходимо указать размер шкурки.

## Шкурка на особо плотной бумаге Экстра, в рулонах

Поставщик — ГУСИП.  
Изготовитель — завод Ильич.

№	Номенклатура	Цена за метр при ширине				№	Номенклатура	Цена за метр при ширине			
		700 мм		900 мм				700 мм		900 мм	
		р.	к.	р.	к.			р.	к.	р.	к.
11610	Стеклашная . . .	—	51	—	70	11614	Корундовая . . .	—	80	1	05
11611	Кремневая . . .	—	51	—	70	11615	Бархатная . . .	—	80	1	05
11612	Наждачная . . .	—	60	—	75	11616	Карборундовая . .	1	20	1	55
11613	Крокусовая . . .	—	70	—	85						

Цены указаны за шкурку до № 6 включительно, за каждый номер сверх № 6 надбавка в 5%. Помимо номенклатурного номера, при заказе необходимо указать ширину рулона.

## Бумажная шкурка в листах

Поставщик — ГУСИП.  
Изготовитель — завод Ильич.

№	Номенклатура	Цена за 1000 листов при размере (в мм)											
		100 × 620 (маломер.)		310 × 230		700 × 230		700 × 630		900 × 600		900 × 620	
		р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.
На обыкновенной бумаге													
11620	Стеклашная . . . . .	—	—	35	60	—	—	213	50	—	—	284	65
11621	Кремневая . . . . .	—	—	35	60	195	70	—	—	265	85	—	—
11622	Наждачная . . . . .	37	95	41	50	—	—	249	—	—	—	332	—
11623	Корундовая . . . . .	—	—	65	25	—	—	391	40	—	—	521	85

## На особо плотной бумаге Экстра

11624	Стеклашная . . . . .	—	—	53	40	—	—	320	—	—	—	427	—
11625	Кремневая . . . . .	—	—	53	40	—	—	320	—	—	—	427	—
11626	Наждачная . . . . .	—	—	59	30	—	—	355	80	—	—	474	40
11627	Крокусовая . . . . .	—	—	71	—	—	—	427	—	—	—	569	—
11628	Корундовая . . . . .	—	—	83	—	—	—	498	—	—	—	664	—
11629	Бархатная . . . . .	—	—	83	—	—	—	498	—	—	—	664	—
11630	Карборундовая . . . . .	113	—	124	50	—	—	747	—	—	—	996	—

Цены указаны за шкурку до № 6 включительно, за каждый номер сверх № 6 надбавка в 5%. Помимо номенклатурного номера, при заказе необходимо указать размер шкурки.

## Полотняная шкурка в рулонах, шириной в 800 мм

Поставщик — ГУСИП.  
Изготовитель — завод Ильич.

№	Номенклатура	Цена за метр (зерна до № 6 включит.)		№	Номенклатура	Цена за метр (зерна до № 6 включит.)	
		р.	к.			р.	к.
11640	Стеклашная на нанке . .	1	75	11643	Гарнетская на сарже . .	2	05
11641	Наждачная на нанке . .	1	80	11644	Корундовая на нанке . .	2	20
11642	Кремневая на нанке . . .	1	90	11645	Карборундовая на нанке	2	85

## Группа 12

### ИНСТРУМЕНТЫ ГОРНЫЕ И ПОГРУЗОЧНЫЕ

**Подгруппа 0. Кирки Акмэ; обушки, части к ним и клинья**



Поставщик—Краснолучский завод.

№	Наименование	Вес штуки (кг)	Цена за шт.	
			р.	к.
12000	Кирки Акмэ . . . . .	—	3	80
12001	Ручки окованные для кирок Акмэ . . . . .	—	1	60
12002	Головки для кирок Акмэ	0,40	1	20
12003	То же . . . . .	0,45	1	40
12004	То же . . . . .	0,50	1	60
12005	Обушки шахтные из ковкого чугуна . . . . .	1,00	—	95
12006	То же . . . . .	1,20	1	05
12007	Зубки для кирок Акмэ . . . . .	0,60	—	80
12008	То же . . . . .	0,70	—	85
12009	Зубки для шахтных обушков . . . . .	—	—	18
12010	Клинья стальные для отбойки угля, длиной 480 мм и толщиной 25 мм . . . . .	1,70	1	40

**Подгруппа 1. Кирки (кайла) односторонние**

Поставщик — артель КИМ (Мушкетово) и артель Металлист (Амвросиевка).

№	Наименование	Вес штуки (кг)	Цена за шт.	
			р.	к.
12100	Кирки односторонние . . . . .	1,8	1	30
12101	То же . . . . .	2,4	1	70

**Подгруппа 2. Молотки рудничные**

**Молотки рудничные (кувалды) двустаканные**

Поставщик—Кустарная промышленность.

№	Вес штуки (кг)	Цена за штуку	
		руб.	коп.
12200	2,4	3	50
12201	3,2	4	40
12202	4,0	5	20
12203	4,8	6	—
12204	5,6	6	80
12205	6,4	7	—
12206	7,2	7	60
12207	8,0	8	60

**Молотки рудничные для бурильщиков**

Поставщик—Кустарная промышленность.

№	Вес штуки (кг)	Цена за штуку	
		руб.	коп.
12208	2,4	3	50
12209	3,2	4	50
12210	4,0	5	10
12211	4,8	6	—

### Подгруппа 3. Горнопутевой инструмент



12300—12301

Изготовитель — артель Металлист (с. Попаснянское Донецкой области).

№	Наименование	Вес	Цена за шт.	
			р.	к.
12300	Кирки остроконечные . . . . .	2,5	3	—
12301	То же . . . . .	3,0	3	10
12302	Кирки с подбойками . . . . .	—	5	92
12303	Ключи путевые . . . . .	—	5	92
12304	Молотки кастыльные . . . . .	—	3	93

### Подгруппа 4. Кирки двухсторонние



12400—12404

Изготовитель — артель КИМ (Мушкетово).

№	Вес (кг)	Цена за штуку	
		руб.	коп.
12400	2,0	2	40
12401	2,5	2	60
12402	3,0	3	06
12403	3,5	3	25
12404	4,0	3	35

### Подгруппа 5. Ломы остроконечные

Изготовитель — артель Металлист (Амвросиевка).

№	Вес (кг)	Цена за штуку	
		руб.	коп.
12500	7	2	20
12501	8	3	—

### Подгруппа 6. Лопаты стальные, фасонные, без ручек

Поставщик — Главметиз.  
Изготовитель — завод Коминтерн.

№	Краткое описание	Запасной №	Длина (мм)	Ширина (мм)	Объем перевозимого веса (шт. шт.)	Цена за штуку	
						р.	к.
12600	Балластные (угольные)	4	325	265	1,48	0	81
12601	То же . . . . .	5	340	270	1,57	0	88
12602	То же . . . . .	6	355	295	1,62	0	94
12603	То же . . . . .	7	370	300	1,68	1	08
12604	Угольные (гранные) . . . . .	3	340	280	—	1	13
12605	То же . . . . .	4	340	280	—	1	19
12606	То же . . . . .	5	340	280	—	1	22
12607	То же . . . . .	6	340	280	—	1	34
12608	Угольные острые . . . . .	3	—	—	—	1	29
12609	То же . . . . .	4	—	—	—	1	35
12610	То же . . . . .	5	—	—	—	1	40
12611	Паровозные (тендерные) . . . . .	2	—	—	—	1	13
12612	Песочные . . . . .	3	300	240	1,08	0	72
12613	Копальные острые . . . . .	3	260	210	0,84	0	74
12614	То же . . . . .	4	273	220	1,11	0	78
12615	То же . . . . .	5	284	230	1,16	0	80
12616	То же . . . . .	6	298	240	1,21	0	85
12617	Копальные полукруглые . . . . .	3	248	210	0,80	0	74
12618	То же . . . . .	4	260	220	1,04	0	78
12619	То же . . . . .	5	272	230	1,25	0	80
12620	То же . . . . .	6	284	240	1,31	0	88
12621	Копальные квадратные . . . . .	3	248	210	0,88	0	74
12622	То же . . . . .	4	260	220	1,13	0	78
12623	То же . . . . .	5	272	230	1,23	0	80
12624	То же . . . . .	6	284	240	1,27	0	88

### Подгруппа 7. Вилы коксовые

Поставщик — Главметиз.  
Завод-изготовитель — Златоустовский ГУСИП'а.

№	Количество рожек	Нормативное расстояние между рожками (мм)	Цена за штуку	
			руб.	коп.
12700	8	35	9	10
12701	10	35	9	75
12702	12	35	10	70

## Группа 13

# ИНСТРУМЕНТЫ ПЛОТНИЧЬИ и РАЗНЫЕ

### Подгруппа 0. Топоры и колуны



13004



13005



13006—13010

Поставщик — ГУСИП.

Заводы-изготовители: Златоустовский  
ГУСИП'а, Трул. Ростинструмента.

№	Краткое описание	Вес (кг)	Цена за шт.	
			р.	к.
13000	Стальные, лесорубочные, легкие . . . . .	1,70	2	—
13001	То же, тяжелые . . . . .	2,00	2	15
13002	Сучкорубные, малые . . . . .	1,40	1	90
13003	То же, большие . . . . .	1,75	2	05
13004	Колуны стальные . . . . .	2,20	2	15
13005	Топоры плотничьи, лакированные, одесского фасона, № 3 . . . . .	1,34	1	80
13006	Топоры русского фасона № 3 лакированные (за десяток) . . . . .	—	19	88
13007	То же, № 7 (за десяток) . . . . .	—	26	92
13008	То же, № 8 (за десяток) . . . . .	—	32	04
13009	То же, № 5 (за десяток) . . . . .	—	23	43
13010	То же, шлифованные . . . . .	—	29	82
13011	Топоры шпалотесные . . . . .	1,95	2	30

Модели 13006 — 13010 изготавливаются заводом  
Трул. остальное — Златоустовским заводом.

### Подгруппа 1. Пилы

Пилы для лесопильных рам

Поставщик — ГУСИП.

Завод-изготовитель — им. Кагановича Глав-  
спецстан.

№	Длина		Толщина		Цена за шт.	
	(мм)	футов	№	(мм)	руб.	коп.
13100	1220	4	17	1,4	9	50
13101	1220	4	16	1,6	10	—
13102	1220	4	15	1,8	10	50
13103	1220	4	14	2,1	11	—
13104	1220	4	13	2,4	12	—
13105	1220	4	12	2,7	13	—
13106	1372	4 <sup>1/2</sup>	17	1,4	10	50
13107	1372	4 <sup>1/2</sup>	16	1,6	11	—
13108	1372	4 <sup>1/2</sup>	15	1,8	11	50
13109	1372	4 <sup>1/2</sup>	14	2,1	12	—
13110	1372	4 <sup>1/2</sup>	13	2,4	13	—
13111	1372	4 <sup>1/2</sup>	12	2,7	14	—
13112	1524	5	17	1,4	11	50
13113	1524	5	16	1,6	12	—
13114	1524	5	15	1,8	12	50
13115	1524	5	14	2,1	13	—
13116	1524	5	13	2,4	14	—
13117	1524	5	12	2,7	15	—
13118	1676	5 <sup>1/2</sup>	17	1,4	12	50
13119	1676	5 <sup>1/2</sup>	16	1,6	13	—
13120	1676	5 <sup>1/2</sup>	15	1,8	13	50
13121	1676	5 <sup>1/2</sup>	14	2,1	14	—
13122	1676	5 <sup>1/2</sup>	13	2,4	15	—
13123	1676	5 <sup>1/2</sup>	12	2,7	16	—
13124	1829	6	15	1,8	14	50
13125	1829	6	14	2,1	15	—
13126	1829	6	13	2,4	16	—
13127	1829	6	12	2,7	17	—

Ширина пил — 178 мм.

Пилы циркулярные, по дереву, с косым и прямым зубом, для продольной и поперечной резки



13125—13165

Поставщик — ГУСИП.

Завод-изготовитель — им. Кагановича Главспецстали.

№	Диаметр диска (мм)	Толщина		Диаметр отверстия (мм)	Цена за шт.	
		№	(мм)		р.	к.
13128	350	17	1,4	25	8	75
13129	350	16	1,6	25	9	—
13130	350	15	1,8	25	9	50
13131	400	16	1,6	25	10	80
13132	400	15	1,8	25	11	—
13133	400	14	2,1	25	11	50
13134	400	13	2,4	25	12	—
13135	450	16	1,6	25	13	50
13136	450	15	1,8	25	14	—
13137	450	14	2,1	25	15	—
13138	500	15	1,8	25	16	50
13139	500	14	2,1	30	17	50
13140	500	13	2,4	30	18	—
13141	500	12	2,7	30	18	50
13142	550	14	2,1	30	20	—
13143	550	13	2,4	30	20	50
13144	550	12	2,7	30	22	—
13145	600	14	2,1	35	22	—
13146	600	13	2,4	35	22	50
13147	600	12	2,7	35	24	—
13148	650	13	2,4	35	28	—
13149	650	12	2,7	35	29	—
13150	650	11	3,0	35	30	—
13151	700	12	2,7	40	35	—
13152	700	11	3,0	40	36	—
13153	700	10	3,4	40	38	—
13154	750	12	2,7	40	40	—
13155	750	11	3,0	40	42	—
13156	750	10	3,4	40	45	—
13157	800	11	3,0	40	48	—
13158	800	10	3,4	40	50	—
13159	800	9	3,7	40	53	—
13160	850	11	3,0	45	58	—
13161	850	10	3,4	45	60	—
13162	900	10	3,4	45	67	—
13163	900	9	3,7	45	72	—
13164	900	8	4,1	45	75	—
13165	950	10	3,4	50	76	—
13166	950	9	3,7	50	80	—
13167	1000	9	3,7	50	95	—
13168	1000	8	4,1	50	100	—

При заказе необходимо указать — прямой зуб или косой.

Пилы поперечные, ручные, с ушками



13169—13174

Поставщик — ГУСИП.

Заводы-изготовители: Златоустовский ГУСИП и им. Кагановича Главспецстали.

№	Длина		Цена за шт.	
	пр.	(мм)	р.	к.
13169	5/4	890	4	25
13170	5/4	1068	5	10
13171	5/4	1246	5	90
13172	5/4	1424	6	65
13173	5/4	1602	9	—
13174	10/4	1780	9	80

Пилы вороненные на 35 коп. дороже.

13175. Пилы продольные, маховые



13175

Поставщик — ГУСИП.

Завод-изготовитель — им. Кагановича Главспецстали.

Цена за штуку — 13 руб. 55 коп.

Длина — 1525 мм

Ширина 310 × 155 мм

Пилы лучковые, с прикрепленными ушками

Поставщик — ГУСИП.

Завод-изготовитель — им. Кагановича Главспецстали.

№	Ширина (мм)	Длина (мм)	Цена за шт.	
			р.	к.
13176	12	710	—	47
13177	19	710	—	67
13178	25	710	—	87
13179	32	710	1	05
13180	38	685	1	22
13181	44	685	1	52
13182	50	685	1	72

## Ножевки столярные

Поставщик — ГУСИП.

Завод - изготовитель — им. Кагановича  
Главспецстали.

№		Длина (мм)	Узкие		Широкие	
Узкие	Широкие		Цена за шт.		Цена за шт.	
			р.	к.	р.	к.
13183	—	300	1	60	—	—
13184	13186	350	1	85	2	70
13185	13187	400	2	10	2	85
—	13188	450	—	—	3	25

## Пилы ленточные, по дереву

Поставщик — ГУСИП.

Завод - изготовитель — им. Кагановича  
Главспецстали.

№	Ширина (мм)	Цена за 1 м		№	Ширина (мм)	Цена за 1 м	
		р.	к.			р.	к.
13189	12	—	45	13194	50	2	25
13190	19	—	70	13195	75	2	95
13191	25	—	95	13196	100	3	90
13192	32	1	25	13197	125	4	85
13193	38	1	50	13198	150	6	80

## Подгруппа 2. Бурава и перки

Бурава по дереву, спиральные,  
с боюночным ушком

13200—13207

Поставщик — ГУСИП.

Завод - изготовитель — Тульский.

№	Диаметр		Цена за десяток	
	дюймы	(мм)	р.	к.
13200	3/8	9	2	50
13201	1/2	13	2	70
13202	5/8	16	2	85
13203	3/4	19	3	—
13204	7/8	22	3	30
13205	1	25	3	90
13206	1 1/4	32	5	—
13207	1 1/2	38	5	20

Бурава спиральные для  
коворотов

13210—13217

Поставщик — ГУСИП.

Завод - изготовитель — Тульский.

№	Диаметр		Цена за десяток	
	дюймы	(мм)	р.	к.
13210	3/8	9	1	60
13211	1/2	13	1	80
13212	5/8	16	1	90
13213	3/4	19	2	15
13214	7/8	22	2	30
13215	1	25	3	—
13216	1 1/4	32	3	50
13217	1 1/2	38	4	30

13218. Разводки для пил систе-  
мы ОнуфриеваЗавод - изготовитель — им. Сталина  
Росинструмента.

Цена за десяток — 49 руб. 25 коп.

Перки для коловоротов,  
ложечные

Поставщик — Росметизбыт.

Завод - изготовитель — им. Сталина  
Росинструмента.

№	Диаметр		Цена за десяток	
	дюймы	(мм)	р.	к.
13220	3/16	5	9	27
13221	1/8	6	9	45
13222	5/16	8	10	35
13223	7/16	10	11	61
13224	1/2	13	12	33

Перки для коловоротов,  
центровые (центура)

Поставщик — Росметизбыт.

Завод - изготовитель — им. Сталина  
Росинструмента

№	Диаметр		Цена за десяток	
	дюймы	(мм)	р.	к.
13230	1/4	6	6	93
13231	3/8	10	6	93
13232	1/2	13	6	93
13233	5/8	16	7	38
13234	3/4	20	7	47
13235	7/8	22	7	88
13236	1	25	7	92
13237	1 1/8	28	7	12
13238	1 1/4	32	8	—
13239	1 1/2	35	8	73



### Подгруппа 3. Строгальные инструменты

#### Железки



13300—13303



13304—13308



13309—13312

Поставщик — ГУСИП.

Завод-изготовитель — Златоустовский ГУСИП'а.

№	Ширина		Цена за десяток	
	дюйма	(мм)	р.	к.
Шерхебеальные, цельностальные, № 1				

13300	1	25	6	30
13301	1 1/8	29	6	60
13302	1 1/4	32	6	80
13303	1 3/8	35	7	10

#### Рубаночные — одинарные, цельностальные, № 2

13304	1 3/4	45	8	30
13305	1 7/8	48	8	60
13306	2	51	8	90
13307	2 1/4	57	9	40
13308	2 1/2	63	9	80

#### Рубаночные двойные, цельностальные, № 3 1/2

13309	1 1/2	45	15	—
13310	1 7/8	48	19	60
13311	2	51	20	30
13312	2 1/2	63	22	30

#### Стамески столярные — плоские (№ 5) и полукруглые (№ 6)



13320—13331



13332—13343

Поставщик — ГУСИП.

Завод-изготовитель — Златоустовский ГУСИП'а.

№ 5	№ 6	Ширина		Цена за десяток			
		дюйма	(мм)	№ 5		№ 6	
№ 5	№ 6	дюйма	(мм)	р.	к.	р.	к.
13320	13332	1/4	6	6	60	9	70
13321	13333	3/8	10	6	90	10	20
13322	13334	1/2	13	7	40	10	90
13323	13335	5/8	16	7	70	11	60
13324	13336	3/4	19	8	20	12	30
13325	13337	7/8	22	8	60	13	10
13326	13338	1	25	9	—	14	—
13327	13339	1 1/8	29	9	50	15	—
13328	13340	1 1/4	32	10	20	16	10
13329	13341	1 1/2	38	11	40	18	10
13330	13342	1 3/4	44	12	50	—	—
13331	13343	2	51	14	20	—	—

#### Долота столярные — с трубкой (№ 28) и без трубки (№ 13)



13350—13356



13357—13363

Поставщик — ГУСИП.

Завод-изготовитель — Златоустовский ГУСИП'а.

№ 28	№ 13	Размер		Цена за десяток			
		дюйма	(мм)	№ 28		№ 13	
№ 28	№ 13	дюйма	(мм)	р.	к.	р.	к.
13350	13357	1/4	6	18	40	11	80
13351	13358	3/8	9	19	50	13	70
13352	13359	1/2	13	21	10	14	90
13353	13360	5/8	16	23	—	16	80
13354	13361	3/4	19	24	20	17	90
13355	13362	7/8	22	25	80	21	30
13356	13363	1	25	26	90	23	—

### Подгруппа 4. Колодки инструментальные, деревянные

Поставщик—кустарная промышленность.

№	Краткое описание	Ширина (мм)	Цена за шт.	
			р.	к.
Рубаночные одинарные				
13400	Кленовые . . . . .	45—50	—	50
13401	Грабовые . . . . .	45—50	1	50
Рубаночные двойные				
13402	Кленовые . . . . .	45—50	—	—
13403	Грабовые . . . . .	45—50	1	50
13404	Буковые . . . . .	45—50	—	—
Фуганочные				
13405	Кленовые . . . . .	55—63	—	—
13406	Грабовые . . . . .	55—63	3	85
13407	Буковые . . . . .	55—63	—	—
Шерхебельные				
13408	Кленовые . . . . .	25—38	—	—
13409	Грабовые . . . . .	25—38	1	35
13410	Буковые . . . . .	25—38	—	—
13411	Ручки для лучковых пил (за пару) . . . . .	—	1	—

### Подгруппа 5. Разный столярный инструмент

№	Наименование	Цена		Завод-изготовитель
		р.	к.	
13500	Клещи столярные, длиной 150 мм . . . . .	20	52	Труд Росинструмента
13501	То же, 175 мм . . . . .	24	84	то же
13502	То же, 200 мм . . . . .	26	28	то же
13503	Струги прямые, без ручек . . . . .	4	13	Павловский
13504	Циркули плотничьи, длиной 150 мм . . . . .	3	20	Метартель-союз
13505	То же, 175 мм . . . . .	3	60	то же
13506	То же, 200 мм . . . . .	4	—	то же
13507	Коловороты с квадратиком . . . . .	2	30	то же
13508	Коловороты комбинированные, с трехкулачковым американским патроном . . . . .	10	03	им. Калинина ГУСИП'а

### Подгруппа 6. Строительный инструмент

Завод-изготовитель—им. Сталина Росинструмента.

№	Краткое описание	Цена за десяток	
		р.	к.
13600	Кельмы для камешников . . . . .	8	—
13601	Молотки для каменщиков . . . . .	12	—
13602	Лопатки штукатурные . . . . .	8	50
13603	Молотки штукатурные . . . . .	10	—
13604	Отрезовки штукатурные . . . . .	5	—
13605	Молотки кровельные . . . . .	11	25
13606	Молотки столярные . . . . .	14	—
13607	Кусачки арматурные . . . . .	28	—
13608	Отвесы строительные . . . . .	3	90
13609	Циркули с дугой . . . . .	11	—
13610	Шпатели прямые, ширина — 3" . . . . .	7	50
13611	То же, 4" . . . . .	7	50
13612	Шпатели косые, ширина — 4" . . . . .	7	50

### Подгруппа 7. Алмазы для резки стекла

№	Помера алмаз. пов.	Краткое описание	Цена за шт.	
			р.	к.
13700	1	Для резки простого оконного стекла . . . . .	5	—
13701	2	Для резки бемс. одинарного и полутонн. стекла . . . . .	5	25
13702	3	Для резки бемс. двойного стекла . . . . .	6	25
13703	4	Для резки бемс. тройного стекла . . . . .	8	—
13704	5	Для резки зеркального стекла . . . . .	15	—

### Подгруппа 8. Кисти

Кисти малярные серой и красной вязки

Изготовитель—Волосано-щеточная фабрика им. Фрунзе (Харьков).

№	Серой вязки	Красной вязки	Фабричный номер	Цена за штуку			
				Серой вязки		Красной вязки	
				р.	к.	р.	к.
13800	13812	8	—	—	—	70	
13801	13813	10	—	70	—	85	
13802	13814	12	—	75	—	90	
13803	13815	14	—	88	1	—	
13804	13816	16	—	91	1	06	
13805	13817	18	1	—	1	15	
13806	13818	20	1	15	1	60	
13807	13819	22	1	60	1	70	
13808	13820	24	1	70	1	85	
13809	13821	26	1	85	2	06	
13810	13822	28	2	06	2	23	
13811	13823	30	2	23	2	49	

**Кисти гамбургские — волоса-  
ные и щетинные**

Изготовитель — Волосяно-щеточная фабрика им. Фрунзе (Харьков).

№		Фабричный номер	Цена за штуку			
Волосяные	Щетинные		Волосяные		Щетинные	
			р.	к.	р.	к.
13824	13830	2	1	40	2	20
13825	13831	4	1	53	2	40
13826	13832	6	1	85	2	80
13827	13833	8	2	30	3	40
13828	13834	10	2	91	3	90
13829	13835	12	3	52	4	20
—	13836	14	—	—	4	80

**Кисти патентованные волоса-  
ные**

Изготовитель — Волосяно-щеточная фабрика им. Фрунзе (Харьков).

№	Фабричный номер	Цена за штуку		№	Фабричный номер	Цена за штуку	
		р.	к.			р.	к.
13837	2	1	04	13844	16	1	55
13838	4	1	08	13845	18	1	86
13839	6	1	11	13846	20	1	98
13840	8	1	17	13847	22	2	18
13841	10	1	25	13848	24	2	43
13842	12	1	32	13849	26	2	62
13843	14	1	44				

**Кисти штукатурные, волоса-  
ные**

Изготовитель — Волосяно-щеточная фабрика им. Фрунзе (Харьков).

№	Фабричный номер	Цена за штуку	
		р.	к.
13850	10	3	25
13851	12	3	50
13852	14	3	75

**Кисти весовые, волоса-  
ные**

Изготовитель — Волосяно-щеточная фабрика им. Фрунзе (Харьков).

№	Вес (г)	Цена за штуку	
		р.	к.
13853	200	3	45
13854	300	5	05
13855	400	6	62

**Кисти фленочные, волоса-  
ные**

Изготовитель — Волосяно-щеточная фабрика им. Фрунзе (Харьков).

№	Фабричный номер	Цена за шт. (коп.)		№	Фабричный номер	Цена за шт. (коп.)	
		р.	к.			р.	к.
13856	14	53		13860	22	58	
13857	16	54		13861	24	61	
13858	18	56		13862	26	65	
13859	20	57					

**Кисти-флейцы в жестяной  
оправе**

Изготовитель — Волосяно-щеточная фабрика им. Фрунзе (Харьков).

№	Ширина (мм)	Цена за шт.		№	Ширина (мм)	Цена за шт.	
		р.	к.			р.	к.
13863	1	1	37	13869	1 1/2	1	41
13864	2	1	47	13870	2 1/2	1	52
13865	3	1	62	13871	3 1/2	1	72
13866	4	1	81	13872	4 1/2	1	90
13867	5	2	—	13873	5 1/2	2	10
13868	6	2	20				

**Подгруппа 9. Валы, банники и пр.****Валы многослойные, из стальной проволоки**

Поставщик — Цмоснабсбыт.

Завод-изготовитель — Металлоруква (Москва).

№	Диам. (мм)	Цена за 1 м		№	Диам. (мм)	Цена за 1 м	
		р.	к.			р.	к.
13900	6	1	50	13904	16	4	—
13901	8	2	—	13905	20	5	—
13902	10	3	—	13906	25	7	25
13903	12,5	3	25	13907	30	9	50

При заказах следует руководствоваться следующей таблицей

д. с.	Диаметр вала (в мм) при числе оборотов вала в минуту										
	200	300	400	600	800	1000	1200	1400	1600	2000	2400
2/30	10	8	8	7	7	—	—	—	—	—	—
1/30	16	16	12,5	10	10	10	10	8	8	8	8
1/4	20	20	20	16	12,5	12,5	12,5	10	10	8	8
1/2	25	25	25	20	16	16	16	12,5	12,5	10	10
3/4	30	30	30	25	20	20	20	16	16	12,5	12,5
1	—	—	—	30	25	25	20	20	16	16	16
1 1/2	—	—	—	30	30	25	25	20	20	16	16
2	—	—	—	—	30	30	25	25	20	20	20
2 1/2	—	—	—	—	—	30	30	25	25	25	25
3	—	—	—	—	—	—	30	30	30	25	25
4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	30
5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	30

### Арматура железная концевая для валов, нормальная

Поставщик — Цмоснабсбыт.

Завод - изготовитель — Металлорукан (Москва).

№	Диаметр вала (мм)	Цена за комплект (руб.)
13910	8	37
13911	10	39
13912	12,5	42
13913	16	47
13914	20	53
13915	25	62
13916	30	75

### Банники стальные с железными штамповальными шарошками, для чистки паровых котлов

Поставщик — Главцветметобработка.

Завод - изготовитель — Металлорукан (Москва).

№	Диаметр (мм)	Цена за шт. (общая) (руб.)
13970	1,5	34
13971	2,0	35
13972	2,5	40
13973	3,0	50
13974	3,5	65
13975	4,0	70

### Тигли графитовые для нефтяных и коксовых горнов

Завод - изготовитель — Красный Тигель (Луга).

№	Размер (мм)	Цена за штуку			
		А		С	
		р.	к.	р.	к.
13940	6	—	55	—	—
13941	5	—	60	—	—
13942	4	—	65	—	—
13943	3	—	70	—	—
13944	2	—	75	—	—
13945	1	—	80	—	—
13946	1	—	80	—	60
13947	2	1	—	—	85
13948	3	1	15	1	10
13949	4	1	50	—	—
13950	5	1	85	1	75
13951	6	2	15	—	—
13952	7	2	40	—	—
13953	8	2	70	—	—
13954	10	3	25	—	—
13955	12	3	75	—	—
13956	14	4	30	—	—
13957	15	4	50	—	—
13958	16	4	80	—	—
13959	17	5	10	—	—
13960	18	5	40	—	—
13961	20	5	95	—	—
13962	25	7	30	—	—
13963	30	8	50	—	—
13964	35	9	70	—	—
13965	40	10	70	—	—
13966	45	11	70	—	—
13967	50	12	55	7	30
13968	60	15	05	—	—
13969	70	17	—	9	70

Продолжение

№	Размер (мм)	Цена за штуку									
		А		С		М		Г		ТР	
		р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.
13970	80	18	75	10	70	—	—	—	—	—	—
13971	90	21	10	11	70	—	—	—	—	—	—
13972	100	23	40	12	55	24	25	—	—	—	—
13973	120	27	25	15	05	—	—	—	—	—	—
13974	130	28	25	—	—	—	—	—	—	—	—
13975	150	32	60	18	25	35	95	—	—	—	—
13976	200	43	50	23	40	46	85	—	—	—	—
13977	221	—	—	—	—	—	—	—	—	59	40
13978	240	—	—	—	56	05	—	—	—	—	—
13979	250	52	70	28	25	—	—	—	—	—	—
13980	292	—	—	—	—	—	—	—	—	72	75
13981	300	62	70	32	60	70	25	69	40	—	—
13982	400	83	65	43	50	89	50	—	—	—	—
13983	500	104	55	—	—	—	—	—	—	—	—

Помимо номенклатурного номера, при заказе необходимо указать тип (А, С, М и т. д.).

## Группа 14

# ИНСТРУМЕНТЫ КУЗНЕЧНО-КОТЕЛЬНЫЕ

### Подгруппа 0. Наковальни и кувалды

#### Наковальни стальные—одно-рогие и двурогие

Поставщик — ГУСИП.

Завод-изготовитель — Торецкий имени Ворошилова (Главгормаша, Дружковка).

№		Цена за штуку (руб.)		№		Цена за штуку (руб.)	
Одно-рогие	Дву-рогие	Вес (кг)		Одно-рогие	Дву-рогие	Вес (кг)	
14000	14011	15	8	14006	14017	130	75
14001	14012	30	15	14007	14018	160	90
14002	14013	50	25	14008	14019	200	110
14003	14014	65	35	14009	14020	240	130
14004	14015	80	45	14010	14021	300	160
14005	14016	100	60				

#### Кувалды стальные—остроносые и тупоносые

Поставщик — ГУСИП.

Завод-изготовитель — Овечьский.

№		Вес (кг)	Цена за штуку			
Остроносые	Тупоносые		Остроносые		Тупоносые	
			р.	к.	р.	к.
—	14035	2	—	—	3	50
14030	14036	3	4	50	4	40
14031	14037	4	5	40	5	20
14032	14038	5	6	20	6	—
14033	14039	6	7	—	6	80
—	14040	7	—	—	7	60
14034	—	8	8	10	—	—

### Подгруппа 1. Кузнечный инструмент

№	Краткое описание	Цена за шт.		Изготовитель
		р.	к.	
14100	Гладняки кузнечные; длина и ширина 50 мм . . . . .	4	—	артель Металлист (Калинин)
14101	Гладняки полукруглые: длина 50 мм, ширина 35 мм . . . . .	3	50	то же
14102	Бородки кузнечные, стальные; диаметром 10 мм	2	40	то же
14103	Исподники кузнечные . . . . .	по за-просу		механич. завод (Москва)
14104	Осадки кузнечные	то же		то же
14105	Зубила кузнечные весом в 1 кг . . . . .	то же		Павловский Метартель-союз
14106	То же в 1,5 кг . . . . .	то же		артель Промсталькузния (Киев)
14107	То же, 1,6 кг . . . . .	то же		Промкооперативная артель Металлист (Амвросиево)
14108	То же, 2 кг . . . . .	то же		
14109	То же, 2,5 кг . . . . .	то же		
14110	Обжимки котельные для заклепок в 6, 8, 10, 13, 16, 19, 22 и 25 мм . . . . .	то же		Павловский Метартель-союз
14111	Оправки котельные . . . . .	то же		то же
14112	Горна переносные с вентилятором Шпала: площадь 525×450 мм, высота горна 55 мм	60	—	артель Промсталькузния (Киев)
14113	Клещи кузнечные для круглого и плоского железа, 20" . . . . .	3	50	артель Механик (Васильково)
14114	То же, 24" . . . . .	по за-просу		артель Металлист (Амвросиево)

### Подгруппа 2. Вентиляторы Шилае для кузниц, давление водяного столба—150 мм

Изготовитель — артель Везака (Кирово, Олесской области).

№	Прочерк колпача	Диаметр крыльчатки (мм)	Число горючих	Число оборотов	Потребная мощность (к. с.)	Цена за штуку	
						р.	к.
14200	2	320	4—8	3500	0,75	143	90
14201	3	400	8—12	3000	1,25	178	17
14202	4	500	12—18	2100	2,25	290	10

### Подгруппа 3. Меха кузнечные и слесарные

Изготовитель — артель Знамя Труда (Мурдранхимсоюз).

№	Краткое описание	Размер (см)	Цена за штуку	
			р.	к.
14300	Кузнечные, обитые свиной кожей . . .	90	52	50
14301	То же . . . . .	107	63	50
14302	То же . . . . .	125	82	50
14303	То же . . . . .	142	102	50
14304	То же . . . . .	160	132	—
14305	Слесарные, обитые бараньей кожей красного дубления	24,5	6	—
14306	То же . . . . .	35,5	7	50
14307	То же . . . . .	44,5	8	60
14308	То же . . . . .	53,9	9	90

### Подгруппа 4. Буквы и цифры стальные

Буквы стальные для метки металла

Изготовитель — Темлинское штамповально-граверное производство (Москва)

№	Высота (мм)	Цена комплекта		№	Высота (мм)	Цена комплекта	
		р.	к.			р.	к.
14405	2	28	87	14405	7	33	34
14406	3	26	74	14406	8	37	10
14407	4	26	74	14407	9	40	54
14408	5	29	07	14408	10	47	87
14409	6	29	07				

### Цифры стальные для метки металла

Изготовитель — Темлинское штамповально-граверное производство (Москва)

№	Высота (мм)	Цена комплекта		№	Высота (мм)	Цена комплекта	
		р.	к.			р.	к.
14420	2	8	66	14425	7	10	—
14421	3	8	02	14426	8	11	03
14422	4	8	02	14427	9	12	16
14423	5	8	72	14428	10	14	36
14424	6	8	72				

### Подгруппа 5. Щетки и ерши

Щетки для чистки чугуна, из круглой стальной проволоки

Изготовитель — Кировская артель „Щетка“

№	Количество рядов	Количество пучков в ряду	Цена за штуку	
			р.	к.
14500	4	10	2	50
14501	5	10	3	—
14502	6	10	3	50

Щетки прямые, с планками, из стальной кардной проволоки, для чистки мелкого чугунного литья

Изготовитель — Кировская артель „Щетка“

№	Размер (мм)	Цена за штуку	
		р.	к.
14510	4 × 13	2	20
14511	5 × 13	2	50
14512	6 × 13	2	90
14513	8 × 13	3	50

Щетки плоские с планкой из стальной круглой проволоки, для чистки крупного литья

Изготовитель — Кустарная промышленность

№	Размер (мм)	Цена за штуку	
		р.	к.
14520	4 × 13	2	20
14521	5 × 13	2	50
14522	6 × 13	2	90
14523	8 × 13	3	50

## Щетки для чистки напильников

Изготовитель — Кировская артель «Щетка».

№	Размер (мм)	Цена за штуку	
		р.	к.
14530	60 × 30	—	65
14531	80 × 40	—	80
14532	100 × 50	1	20

## Щетки для чистки литья

Изготовитель — Кустарная промышленность.

№	Краткое описание	Размер (мм)	Цена за шт.	
			р.	к.
14540	Для чистки литья из плоской проволоки, с пазикой . . . . .	4 × 10	1	75
14541	То же . . . . .	5 × 10	2	—
14542	То же . . . . .	6 × 10	2	25
14543	То же, «горбаты», из стальной круглой проволоки . . . . .	5 × 15	1	75
14544	То же . . . . .	6 × 15	2	—

## Ерши спиральные, из стальной кардной проволоки, для чистки дымогарных труб

Изготовитель — Кустарная промышленность.

№	Размер (мм)	Цена за шт.		№	Размер (мм)	Цена за шт.	
		р.	к.			р.	к.
14550	25	—	90	14556	63	1	20
14551	32	—	95	14557	75	1	30
14552	38	1	—	14558	82	1	35
14553	44	1	05	14559	88	1	40
14554	50	1	10	14560	94	1	50
14555	55	1	15	14561	100	1	60

## Ерши пучковые, из стальной кардной проволоки, для чистки дымогарных труб

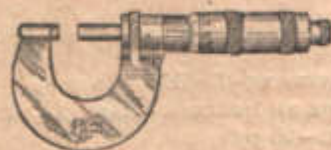
Изготовитель — Кустарная промышленность.

№	Размер (мм)	Цена за шт.		№	Размер (мм)	Цена за шт.	
		р.	к.			р.	к.
14570	32	1	10	14574	56	1	30
14571	38	1	15	14575	63	1	40
14572	44	1	20	14576	75	1	60
14573	50	1	25				

## Группа 15

# ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

### Подгруппа 0. Микрометры



15000—15015

Поставщик — ГУСИП (Москва).

Заводы-изготовители: им. Воскова, Красный инструментальный и Каленбр ГУСИП'а

№	Краткое описание	Основные размеры (мм)	Цена за шт. (руб.)
15000	Микрометры для измер. толщин, норм., с трещеткой, зажимным кольцом, с точн. до 0,01 мм, с аттестатом	0—25	30
15001	То же . . . . .	25—50	40
15002	То же . . . . .	50—75	50
15003	То же, тяжелой модели, хромированные . . . . .	0—25	45
15004	То же . . . . .	25—50	55
15005	То же . . . . .	50—75	70
15006	То же . . . . .	75—100	85
15007	То же, тяжелой модели, нехромированные . . . . .	0—25	40
15008	То же . . . . .	25—50	50
15009	То же . . . . .	50—75	65
15010	То же . . . . .	75—100	80
15011	То же . . . . .	100—150	125
15012	То же . . . . .	150—200	175
15013	То же . . . . .	200—250	225
15014	То же . . . . .	250—300	300
15015	Микрометры норм., с трещеткой и с зажимным кольцом, по типу „Шейс“, точн. 1 кл.	0—25	80
15016	То же . . . . .	25—50	90
15017	То же . . . . .	50—75	105
15018	То же . . . . .	300—350	400
15019	То же . . . . .	350—400	500
15020	То же . . . . .	400—450	550
15021	То же . . . . .	500—600	650
15022	Микрометры для измерения резьбы с точностью до 0,01 мм, с набором вставок из 4 пар для метр. резьбы, хромированные . . . . .	0—25	175
15023	То же . . . . .	25—50	200
15024	То же . . . . .	50—75	250
15025	То же . . . . .	100—125	350
15026	Микрометры для измерения резьбы с точностью до 0,01 мм, с набором вставок из 4 пар для метр. резьбы, нехромированные . . . . .	0—25	170
15027	То же . . . . .	25—50	195
15028	То же . . . . .	50—75	245
15029	То же . . . . .	75—100	295
15030	То же . . . . .	125—150	400
15031	То же . . . . .	150—175	500
15032	То же . . . . .	175—200	600
15033	То же . . . . .	200—225	700
15034	То же . . . . .	225—250	800
15035	То же . . . . .	250—275	900
15036	То же . . . . .	275—300	1000
15037	То же . . . . .	300—325	1100
15038	То же . . . . .	325—350	1200
15039	Микрометры с точностью до 0,01 мм, с набором вставок из 7 пар (4 пары для метрической резьбы и 3 пары для резьбы Витпорта)	0—25	250
15040	Микрометры для измерения листового материала с точностью 0,01 мм; глубина измерения — до 100 мм	0—25	75
15041	Микрометры с диском для измерения; глубина измерения — до 40 мм . . . . .	0—10	75
15042	Микрометры для измерения стенок труб с точностью до 0,01 мм	0—25	75
15043	Микрометры с гладким чувствительным рычагом, с точностью до 0,002 мм . . . . .	0—25	600
15044	То же . . . . .	25—50	700
15045	Микрометры с индикатором, с точностью измерения до 0,01 мм, хромированные . . . . .	50—100	500
15046	То же . . . . .	100—150	525
15047	То же . . . . .	150—200	550
15048	То же . . . . .	200—250	575
15049	То же . . . . .	250—300	600



№№ 15000—15002, 15039 и 15041 изготавливаются заводом им. Воскода; №№ 15022—15038 — заводом Калибр; №№ 15015—15 21—заводами Калибр и Красный Инструментальщик; остальные—заводом Красный инструментальщик.

### Вставки для резьбовых микрометров

Поставщик—ГУСИП (Москва).  
Завод-изготовитель — Красный Инструментальщик ГУСИП'а.

№	Заводский номер	Шаг (в мм) или число витков на 1 дюйм 1)	Цена за пару (руб.)
Для измерения метрической резьбы			

15050	1	0,4 — 0,5	25
15051	2	0,6 — 0,8	25
15052	3	1 — 1,5	25
15053	4	1,75 — 2,5	25
15054	5	3 — 4,5	25
15055	6	5 — 6	25

### Подгруппа 1. Калибры, глубиномеры, штангенциркули, штангенрейсмусы, штихмассы и пр.

#### Калибры предельные, для проверки резьбы Витворта

Завод-изготовитель—Златоустовский, ГУСИП'а.

№	Диаметр (дюймов)	Число витков на 1"	Цена (руб.)	№	Диаметр (дюймов)	Число витков на 1"	Цена (руб.)
15101	3/16	18	19/50	15105	5/8	10	35/82
15102	7/16	16	22/50	15106	7/8	9	40/82
15103	1/2	12	29/59	15107	1	8	40/82

В числителе — цена гайки, в знаменателе — цена болта.

#### Глубиномеры, штангенциркули, штангенрейсмусы и пр.

№	Краткое описание	Цена (руб.)	Завод-изготовитель	№	Краткое описание	Цена (руб.)	Завод-изготовитель
15125	Шуры для измерения зазоров, на 14 пласти, от 0,05 до 1 мм, длина—100 мм . . .	80	им. Воскода	15129	То же, до 500 мм . . .	200	то же
15126	Шаблоны радиусные, комплект из трех штук 1—7 мм 7,5—15 и 15,5—25 мм . . .	25	Калибр	15130	Глубиномеры микрометрические с точностью до 0,01 мм, с тремя вставками, от 0 до 75 мм . . .	150	то же
15127	Глубиномеры с микрометрическим винтом, с точностью до 0,02 мм, для измерения до 135 мм . . .	125	Кр. Инструментальщик	15131	Штангенциркули с микрометрическим винтом, с делением на дюймы и миллиметры, с точн. до 0,02 мм и 0,001%, с аттестатом, до 125 мм . . .	30	им. Воскода
15128	То же, до 300 мм . . .	140	то же	15132	То же, до 175 мм . . .	35	то же

1) Шаг—для метрической резьбы, число витков—для дюймовой резьбы.

№	Заводский номер	Шаг (в мм) или число витков на 1 дюйм 1)	Цена за пару (руб.)
Для измерения дюймовой резьбы Витворта			
15056	III	40 — 32	25
15057	IV	32 — 24	25
15058	V	24 — 18	25
15059	VI	18 — 14	25
15060	VII	14 — 10	25
15061	VIII	10 — 7	25
15062	IX	7 — 5	25
15063	X	4 — 3	25

### 15064. Стойки для микрометров

Поставщик—ГУСИП (Москва).  
Завод-изготовитель—Калибр.  
Цена—25 руб.

#### Калибры (кольца гладкие) проверочные

Завод-изготовитель — Калибр.

№	Диаметр (мм)	Цена (руб.)	№	Диаметр (мм)	Цена (руб.)
15108	6	15	15117	19	22
15109	7	12	15118	20	22
15110	8	12	15119	22	22
15111	9	12	15120	25	25
15112	10	12	15121	28	25
15113	11	16	15122	32	26
15114	12	16	15123	38	34
15115	13	16	15124	40	34
15116	16	18			

Цены даны по II классу точности.

№	Краткое описание	Цена (руб.)		№	Краткое описание	Цена (руб.)	
		Завод-изготовитель	Завод-изготовитель			Завод-изготовитель	Завод-изготовитель
15133	То же, до 300 мм . . .	50	то же	15143	То же, от 0 до 300 мм	275	то же
15134	То же, до 600 мм . . .	250	то же	15144	То же, от 0 до 300 мм	300	то же
15135	То же, до 800 мм . . .	500	то же	15145	Штихмассы телескопические от 12 до 18 мм . . . . .	52	Калибр
15136	То же, до 1000 мм . . .	750	то же	15146	То же, от 18 до 30 мм	55	то же
15137	Штангенциркули с делением на миллиметры, с точностью до 0,01 и 0,05 мм (1 класс точности), до 200 мм . . . . .	80	Калибр	15147	То же, от 30 до 50 мм	60	то же
15138	То же, до 300 мм . . .	100	то же	15148	Штихмассы микрометрические, универсальные, от 50 до 150 мм . . . . .	190	то же
15139	Штангенциркули Перфект, с точностью до 0,1 мм (в футляре)	7	им. Воскова	15149	То же, от 50 до 400 мм	270	то же
15140	Штангенциркули типа Маузер, с логарифмической линейкой, с делением на дюймы и миллиметры, с точностью до 0,1 мм и $\frac{1}{64}''$ , до 160 мм . . . . .	30	то же	15150	То же, от 50 до 900 мм	340	то же
15141	То же, без логарифмической линейки . . .	40	то же	15151	Стержень добавочный к штихмассам; длина—600 мм . . . . .	75	то же
15142	Штангенрейсмусы с микрометрическим винтом, с делением на дюймы и миллиметры, с точностью до 0,02 мм и 0,001'', от 0 до 190 мм . . . . .	170	Кр. Инструментальщик	15152	Резьбомеры (гребенки) для измерения резьбы Витворта; угол—55°, с 20 пластинками от 4 до 48 витков . . . . .	5	им. Воскова
				15153	То же, для метрической резьбы; угол—60°, с 20 пластинками, шаг—от 0,4 до 6 мм . . . . .	5	то же
				15154	То же, комбинированные, для резьбы Витворта и метрической, с 40 пластинками . . . . .	10	то же

## Подгруппа 2. Линейки, метры, рулетки, угольники

Поставщики: заводы Калибр, ГУСИПта, заводы НКМестпрома РСФСР, Росметизбыт и другие заводы.

№	Краткое описание	Цена		№	Краткое описание	Цена	
		р.	к.			р.	к.
15200	Линейки стальные, плоские; длина—75 мм . . . . .	5	—	15215	То же, длина—750 мм . . . . .	300	—
15201	То же, 100 мм . . . . .	6	—	15216	То же, длина—1000 мм . . . . .	500	—
15202	То же, 125 мм . . . . .	8	—	15217	Линейки масштабные; длина—150 мм . . . . .	2	—
15203	То же, 150 мм . . . . .	9	—	15218	То же, 200 мм . . . . .	2,45	—
15204	То же, 175 мм . . . . .	10	—	15219	То же, 300 мм . . . . .	2,95	—
15205	Линейки стальные (комплект из трех штук), граненные; длина—150, 225 и 300 мм за комплект . . . . .	100	—	15220	То же, 500 мм . . . . .	4,75	—
15206	Линейки стальные, всесторонние выверенные, без делений, 50 × 12 × 500 мм . . . . .	123	—	15221	То же, 750 мм . . . . .	10	—
15207	То же, 60 × 12 × 1000 мм . . . . .	233	—	15222	То же, 1000 мм . . . . .	15,25	—
15208	То же, 70 × 14 × 1500 мм . . . . .	435	—	15223	То же, 1500 мм . . . . .	34,70	—
15209	То же, 80 × 15 × 2000 мм . . . . .	585	—	15224	То же, 2000 мм . . . . .	51	—
15210	Линейки чугунные, притачанные; длина—500 мм . . . . .	100	—	15225	Метры складные, деревянные . . . . .	—	75
15211	То же, длина—750 мм . . . . .	175	—	15226	То же, стальные . . . . .	—	4,30
15212	То же, длина—1000 мм . . . . .	275	—	15227	Рулетки стальные; длина 1 м . . . . .	7,35	—
15213	Линейки чугунные, угловые, 45 и 60°, длина—250 мм . . . . .	100	—	15228	То же, 10 м . . . . .	30	—
15214	То же, длина—500 мм . . . . .	200	—	15229	То же, 20 м . . . . .	35	—
				15230	То же, 40 м . . . . .	45	—
				15231	Угольники стальные, нормальные (длина × шир. в мм):		
					30 × 35 . . . . .	18	—
					50 × 75 . . . . .	27	—
					75 × 100 . . . . .	32	—
					100 × 150 . . . . .	43	—

№	Краткое описание	Цена		№	Краткое описание	Цена	
		р.	к.			р.	к.
15235	То же 165 × 275 . . . . .	77	—	15241	То же, 660 × 1000 мм . . . . .	450	—
15236	200 × 350 . . . . .	90	—	15242	То же, 1000 × 1500 мм . . . . .	700	—
15237	300 × 550 . . . . .	170	—	15243	То же, 1500 × 2000 мм . . . . .	1000	—
15238	Угольники стальные, грани- ные (дл. × шир.) 45 × 65 мм	15	—	15244	То же, с аншлагом, 520 × 750 мм	450	—
15239	То же, 60 × 85 мм	20	—	15245	То же, 660 × 1000 мм . . . . .	600	—
15240	То же, без аншлага, 520 × 750 мм	350	—	15246	То же, 1000 × 1500 мм . . . . .	900	—
				15247	То же, 1500 × 2000 мм . . . . .	1300	—

№№ 15217 — 15224 изготавливаются Учебно-производственным комбинатом Киевского областного глухонемых (Киев), № 15225 — Витской промкооперацией, № 15226, 15217 — 15230 — заводами НКМПром РСФСР, остальные — заводом Калибр.

### Подгруппа 3. Плиты поверочные и угловые, подставки, стойки и пр.

Поставщик — ГУСИП.

Заводы-изготовители: Калибр и Красный Инструментальщик.

№	Краткое описание	Цена за шт. (руб.)		№	Краткое описание	Цена за шт. (руб.)	
		р.	к.			р.	к.
	Плиты поверочные (длина × шир. в мм):			15315	То же, 76 плиток . . . . .	1140	
15300	200 × 200 . . . . .	68		15316	То же, 79 . . . . .	1185	
15301	200 × 300 . . . . .	90		15317	Фуляр (№ 2) с вспомогательным прибором к плиткам предель- ным, параллельным; комплект на трех держалок (0—70, 0—120 и 75—220 мм), основания вер- тикального острья, острья—шести измерительных губок (в 5, 8 и 15 мм—по две) и четырехгран- ной линейки в 150 мм . . . . .	800	
15302	300 × 300 . . . . .	120		15318	Подставки для контрольно-изме- рительных шайб, 18—30 мм . . . . .	15	
15303	300 × 400 . . . . .	165		15319	То же, 30—50 мм . . . . .	20	
15304	400 × 400 . . . . .	210		15320	То же, 50—100 мм . . . . .	25	
15305	450 × 600 . . . . .	475		15321	Стойки для хранения наборов различных измерительных кон- трольных шайб, 18—30 мм . . . . .	50	
15306	750 × 1000 . . . . .	1300		15322	То же, 30—50 мм . . . . .	35	
15307	1000 × 1500 . . . . .	4000		15323	То же, 50—75 мм . . . . .	65	
15308	Плиты угловые, чугунные шаб- ранные, 510 × 250 мм	500		15324	То же, 75—100 мм . . . . .	75	
15309	Плитки предельные, параллель- ные, точность II класса, 38 плит- ок в комплекте . . . . .	950					
15310	То же, 47 плиток . . . . .	1175					
15311	То же, 76 . . . . .	1900					
15312	То же, 79 . . . . .	1975					
15313	То же, точность III класса, 38 плит- ок в комплекте . . . . .	570					
15314	То же, 47 плиток . . . . .	705					

На плиты поверочные цены установлены II класса I сорта. За плиты I класса I сорта (по специальному требованию заказчика) цены увеличиваются на 50%. Скидка на плиты II сорта — 10%.

Плиты поверочные и угловые (№№ 15300 — 15308) изготавливаются заводом Калибр, остальные — заводами Красный Инструментальщик и Калибр.

### Подгруппа 4. Уровни

Уровни с ушками и регулирующим винтом

Поставщик — ГУСИП.

Завод-изготовитель — Станкоприбор (Ленинград).

№	Размер (мм)	Цена за шт. (руб.)
15400	200	115
15401	250	120
15402	300	125

Уровни без ушка и регулирующего винта

Поставщик — ГУСИП.

Завод-изготовитель — Станкоприбор (Ленинград).

№	Размер (мм)	Цена за шт. (руб.)
15410	200	95
15411	250	100
15412	300	105

## Группа 16

# РЕМНИ И ТРАНСПОРТЕРЫ

### Подгруппа 0. Ремни кожаные, приводные—одинарные и двойные

Поставщик—Снабсбыт.  
Изготовитель—Тагаурский завод.

№		Ширина (мм)	Цена за метр			
Одинарные	Двойные		Одинарные		Двойные	
			р.	к.	р.	к.
16000	16032	10	7	32	2	64
16001	16033	15	1	54	3	08
16002	16034	20	1	76	3	52
16003	16035	25	2	30	4	40
16004	16036	30	2	64	5	28
16005	16037	35	3	19	6	38
16006	16038	40	3	52	7	04
16007	16039	45	3	96	7	92
16008	16040	50	4	84	8	68
16009	16041	55	5	28	10	56
16010	16042	60	5	94	11	98
16011	16043	65	6	49	12	48
16012	16044	70	6	93	13	96
16013	16045	75	7	70	15	40
16014	16046	80	8	25	16	50
16015	16047	85	8	91	17	82
16016	16048	90	9	46	18	92
16017	16049	95	10	23	20	46
16018	16050	100	11	—	22	—
16019	16051	110	11	88	23	16
16020	16052	115	12	10	24	20
16021	16053	120	12	37	24	74
16022	16054	125	12	65	25	30
16023	16055	130	13	20	26	40
16024	16056	140	14	02	28	04
16025	16057	150	14	85	29	70
16026	16058	165	16	50	33	—
16027	16059	175	18	15	36	30
16028	16060	200	20	90	41	80
16029	16061	225	25	30	50	60
16030	16062	250	29	70	59	40
16031	16063	300	41	80	83	60

Средняя толщина ремней в зависимости от ширины

Ширина ремня (мм)	Минимальная толщина ремня (мм)		Ширина ремня (мм)	Минимальная толщина ремня (мм)	
	Одн-арный	Дво-ной		Одн-арный	Дво-ной
25—30	3,0	—	80—115	4,5	7,5
30—50	3,5	—	115—150	5,0	9,0
50—80	4,0	—	> 150	5,5	9,5

Сопротивление разрыву (минимальное) в кг/мм<sup>2</sup> поперечного сечения

Одн-арный ремень		Дво-ной ремень		
Участок между складками		Отдель-ные поло-сы в месте складки	Отдельные полосы	Среднее по партии
Отдельные полосы	Среднее по партии			
2,5	2,75	2,2	2,0	—

Удлинение при напряжении в 1 кг/мм<sup>2</sup>—не более 10%  
Влажность в момент отбора — не более 16%

### Подгруппа 1. Ремни приводные из верблюжьей шерсти

Поставщик—Снабсбыт.

№	Ширина (мм)	Цена за метр		№	Ширина (мм)	Цена за метр	
		р.	к.			р.	к.
16100	50	3	20	16107	200	22	40
16101	65	4	15	16108	225	25	20
16102	75	4	80	16109	250	28	—
16103	100	8	90	16110	300	33	60
16104	125	11	10	16111	350	39	20
16105	150	13	35	16112	400	44	80
16106	175	15	55	16113	500	54	45

Сопротивление разрыву гарантированное 3 кг/мм<sup>2</sup> поперечного сечения.

Сырье—по запросу.

### Подгруппа 2. Ремни хлопчатобумажные, сплошной ткани—одинарные и двойные

Поставщик—Сиббсбют.

№		Ширина (мм)	Цена за метр			
Одинарные	Двойные		Одинарные		Двойные	
			р.	к.	р.	к.
16200	—	25	1	55	—	—
16201	—	31	1	95	—	—
16202	—	38	2	35	—	—
16203	—	44	2	75	—	—
16204	—	50	3	10	—	—
16205	—	57	3	50	—	—
16206	—	63	3	90	—	—
16207	16216	70	4	35	3	31
16208	16217	75	4	75	5	75
16209	16218	89	5	50	6	80
16210	16219	101	6	25	7	70
16211	16220	114	7	05	8	70
16212	16221	127	7	90	9	70
16213	16222	139	8	70	10	65
16214	16223	152	9	50	11	55
16215	16224	177	11	—	13	45
—	16225	203	—	—	15	40
—	16226	228	—	—	17	35
—	16227	254	—	—	19	30

### Подгруппа 3. Ремни прорезиненные, приводные—без резиновой обкладки и с резиновой обкладкой

(ОСТ 869)

Поставщик—Главрезина.

№		Ширина (мм)	Количество прокладок из букаловой резины	Цена за метр			
Без резиновой обкладки	С резиновой обкладкой			Без резиновой обкладки		С резиновой обкладкой	
				р.	к.	р.	к.
16301	16329	40	2	—	60	1	—
16302	16330	50	2	—	75	1	15
16303	16331	50	3	1	10	1	50
16304	16332	60	3	1	35	1	85
16305	16333	70	3	1	60	2	10
16306	16334	70	4	2	20	2	70
16307	16335	85	3	2	—	2	60
16308	16336	85	4	2	70	3	30
16309	16337	100	3	2	40	3	—
16310	16338	100	4	3	20	3	80
16311	16339	125	3	2	90	3	60
16312	16340	125	4	3	90	4	60
16313	16341	125	5	4	80	5	50
16314	16342	150	4	4	60	5	40
16315	16343	150	5	5	70	6	50
16316	16344	150	6	6	80	7	60
16317	16345	175	4	5	30	6	20
16318	16346	175	5	6	60	7	50

№	Без резиновой обкладки	С резиновой обкладкой	Ширина (мм)	Количество прокладок из букаловой резины	Цена за метр			
					Без резиновой обкладки		С резиновой обкладкой	
					р.	к.	р.	к.
16319	16347	175	6	7	90	8	80	
16320	16348	200	4	6	7	7	—	
16321	16349	200	5	7	50	8	50	
16322	16350	200	6	9	—	10	—	
16323	16351	225	4	6	70	7	80	
16324	16352	225	5	8	30	9	40	
16325	16353	225	6	10	—	11	—	
16326	16354	250	5	9	20	10	40	
16327	16355	250	6	11	—	12	20	
16328	16356	250	7	12	80	14	—	

### Подгруппа 4. Ремни прорезиненные, приводные—без резиновой обкладки и с резиновой обкладкой

(Продолжение подгруппы 3)

Поставщик—Главрезина.

№		Ширина (мм)	Количество прокладок	Цена за метр			
Без резиновой обкладки	С резиновой обкладкой			Без резиновой обкладки		С резиновой обкладкой	
				р.	к.	р.	к.
16400	16422	275	5	10	—	11	30
16401	16423	275	6	12	—	13	90
16402	16424	275	7	14	—	15	30
16403	16425	300	5	10	90	12	30
16404	16426	300	6	13	—	14	40
16405	16427	300	7	15	20	16	60
16406	16428	350	5	12	70	14	30
16407	16429	350	6	15	—	16	60
16408	16430	350	7	17	60	19	20
16409	16431	400	5	14	40	16	20
16410	16432	400	6	17	20	19	—
16411	16433	400	7	20	10	22	—
16412	16434	450	5	16	20	18	20
16413	16435	450	6	19	40	21	40
16414	16436	450	7	22	60	24	60
16415	16437	450	8	26	—	28	—
16416	16438	500	5	18	—	20	20
16417	16439	500	6	21	60	23	80
16418	16440	500	7	25	20	27	40
16419	16441	500	8	28	80	31	—
16420	16442	550	8	31	70	34	—
16421	16443	600	8	34	60	37	20

Ремни промежуточных ширины, не указанных в справочнике, расцениваются пропорционально ценам соседних ширины.

Резиновые ремни бесконечные расцениваются по указанным ценам с надбавкой за бесконечность стоимости  $\frac{1}{2}$  м длины при ширине до 500 мм и 1 м—при ширине свыше 500 мм.

При заказах на бесконечные ремни необходимо указывать, принято ли во внимание растяжение ремней. При отсутствии таких указаний ремни готовятся на  $2\frac{1}{2}\%$  короче.

Прорезиненные ремни изготавливаются из нескольких слоев хлопчато-бумажной ткани, связанных между собой вулканизированной резиновой смесью. Они изготавливаются с резиновой обкладкой с обеих сторон или без обкладки, конечные и бесконечные.

Толщина хлопчато-бумажной прокладки равна 1,25 мм, толщина обкладки (в ремнях с обкладкой) с каждой стороны до 1 мм.

Прочность на разрыв, отнесенная к 1 см ширины одной прокладки не менее 50 кг. Относительное удлинение ремня в момент разрыва — не более 25%. Обложженные резиновым слоем ремни могут применяться в пределах температур от 15 до +60° С.

Резиновая обкладка ремня стойка по отношению к смазочным маслам.

#### Расчет прокладок

Для подсчета количества прокладок требуются следующие данные:  $D$  — диаметр одного из шкивов (в м),  $n$  — число оборотов его,  $N$  — число передаваемых лошадиных сил,  $b$  — ширина ремня в см (0,95 ширины шкива). Эти данные должны быть указаны в заказе, если подсчет числа прокладок предоставляется поставщику (подробные данные см. ниже).

Количество прокладок  $E$  определяется следующими формулами.

$$E = \frac{N \cdot 500}{D \cdot n \cdot b} \text{ при скорости ремня до } 12 \text{ м/сек;}$$

$$E = \frac{N \cdot 560}{D \cdot n \cdot b} \text{ при скорости } 12\text{--}18 \text{ м/сек;}$$

$$E = \frac{N \cdot 725}{D \cdot n \cdot b} \text{ при скорости } 18\text{--}28 \text{ м/сек;}$$

Скорость ремня  $V$  определяется по следующей формуле:

$$V = \frac{3,14 \cdot D \cdot n}{60}$$

Пример.  $N = 60$  л. с.,  $D = 1,5$  м,  $n = 200$ ,  $b = 20$  см.

Решение:

$$V = \frac{3,14 \cdot 1,5 \cdot 200}{60} = 15,7 \text{ м/сек.}$$

По второй из приведенных формул число прокладок

$$E = \frac{60 \times 560}{1,5 \cdot 200 \cdot 20} = 5,6 \approx 6.$$

Соответственно своей прочности по сравнению с кожаными ремнями резиновые ремни могут применяться:

- с 2 прокладками для очень легкой работы;
- с 3—4 прокладками — вместо одинарных;
- с 5—6 прокладками — вместо двойных;
- с 7—8 прокладками вместо тройных кожаных ремней той же ширины.

Резиновые ремни изготавливаются:

- с резиновой обкладкой и
- без резиновой обкладки. Первые применяются при работе в сырых местах или в местах, насыщенных едкими газами, парами и пр.; вторые — при всяких прочих условиях.

## Подгруппа 5. Ленты прорезиненные, транспортные, для транспортеров с резиновой обкладкой

Поставщик — Главлрезина.

№	Ширина (мм)	Число прокладок	Цена за 1 м		№	Ширина (мм)	Число прокладок	Цена за 1 м	
			р.	к.				р.	к.
16500	500	4	16	00	16506	750	4	25	40
16501	500	5	20	20	16507	750	5	30	20
16502	500	6	23	80	16508	750	6	35	60
16503	600	4	20	—	16509	900	5	35	20
16504	600	5	24	20	16510	900	6	43	—
16505	600	6	28	60	16511	900	7	50	—

Указанные цены принимаются при обыкновенной толщине обкладки (до 0,80 мм включительно), за утолщенную обкладку взимается надбавка к этим ценам в следующих размерах:

Толщина обкладки (мм)		Надбавка (00%)
Рабочая поверхность	Нерабочая поверхность	
0,81—1,5	0,81—0,81	5
1,60—3,0	0,9 — 1,00	17
3,10—6,0	1,1 — 1,50	40

Ленты изготавливаются с числом прокладок от 2 до 8, шириной до 1300 мм, длиной до 150 м в куске при ширине до 600 мм и до 100 м — при ширине свыше 600 мм.

Толщина прокладки определяется в 1,25 мм. Толщина ленты определяется умножением числа прокладок на 1,25 мм плюс толщина обкладки.

## Подгруппа 6. Соединители для приводных ремней

Соединители Джексона, одинарные

Поставщик — Промкооперация.

№	Фабричный номер	Длина верхней пластины (мм)	Ширина верхней пластины (мм)	Диаметр болта (мм)	Длина болта (мм)	Цена за 100 штук (руб.)
16600	1	38	32	6,35	25	157
16601	4	54	48	9,50	38	185
16602	5	59	56	12,70	44	223

Соединители Джексона, двойные

Поставщик — Промкооперация.

№	Фабричный номер	Длина верхней пластины (мм)	Ширина верхней пластины (мм)	Диаметр болта (мм)	Длина болта (мм)	Цена за 100 штук (руб.)
16610	1	58	33	6,35	25	300
16611	4	105	57	9,50	38	372
16612	5	122	65	12,70	44	446

### Подгруппа 7. Клиновые приводные ремни (текстропы) про- резиненные

Поставщик — Главрезино.

№	Тип сечения ремня	Размер					Цена за 1 лос. м	
		a (мм)	b (мм)	a <sub>0</sub> (мм)	b <sub>0</sub> (мм)	φ (град.)	р.	к.
16700	А	12,5	8,5	9,75	3,78	40	2	—
16701	Б	16,5	11,0	12,93	4,91	40	3	50
16702	В	22,0	16,0	16,87	7,04	40	4	70
16703	Г	32,0	19,0	25,72	8,63	40	8	—
16704	Д	38,0	25,0	29,85	11,19	40	15	—

Клиновыми приводными ремнями называются ремни, имеющие в своем поперечном сечении трапецию.

Клиновые ремни изготавливаются пяти сечений: А, Б, В, Г и Д.



16700—16704

## Допуски (в мм)

Тип сечения ремня	Большее основание	Высота
А	±0,3	±0,3
Б	±0,4	±0,4
В	±0,4	±0,4
Г	±0,5	±0,5
Д	±0,5	±0,5

При заказах на клиновые (текстропные) ремни можно ограничиться указанием ан-  
гера, определяющей сечение (например, А  
или Б и т. д.) и длины ремня в м, напри-  
мер, Б—2700, Г—5400 и т. д.

За единицу принимается профиль Б дли-  
ной в 2,5 м.

Таблица переводных коэффи-  
циентов

Профиль Длина (м)	Профиль				
	А	Б	В	Г	Д
2 . . .	0,50	0,67	0,83	2,84	3,11
2½ . . .	0,75	1,00	1,23	3,50	4,67
3 . . .	0,75	1,00	1,23	3,50	4,67
3½ . . .	1,00	1,34	1,65	4,67	6,27
4 . . .	1,00	1,34	1,65	4,67	6,27
4½ . . .	1,25	1,67	2,06	5,84	7,79
5 . . .	1,25	1,67	2,06	5,84	7,79
5½ . . .	1,50	2,00	2,48	7,00	9,34
6 . . .	1,50	2,00	2,48	7,00	9,34
6½ . . .	1,75	2,34	2,90	8,24	11,44
7 . . .	1,75	2,34	2,90	8,24	11,44
7½ . . .	2,00	2,68	3,29	9,34	12,73
8 . . .	2,00	2,68	3,29	9,34	12,73
8½ . . .	2,27	3,00	3,72	10,50	14,00
9 . . .	2,27	3,00	3,72	10,50	14,00
9½ . . .	2,51	3,34	4,13	11,68	15,56
10 . . .	2,51	3,34	4,13	11,68	15,56
10½ . . .	2,75	3,69	4,52	13,13	17,51
11 . . .	2,75	3,69	4,52	13,13	17,51
11½ . . .	3,00	4,00	4,94	14,00	19,10
12 . . .	3,00	4,00	4,94	14,00	19,10
12½ . . .	3,23	4,34	5,39	15,56	21,00
13 . . .	3,23	4,34	5,39	15,56	21,00
13½ . . .	3,50	4,67	5,76	16,80	22,11
14 . . .	3,50	4,67	5,76	16,80	22,11
14½ . . .	3,75	5,00	6,18	17,43	23,34
15 . . .	3,75	5,00	6,18	17,43	23,34
20 . . .	7,50	10,00	12,36	25,00	39,17
34 . . .	8,57	11,56	14,00	42,00	52,50

## Группа 17

### РУКАВА

#### Подгруппа 0. Рукава резиновые, напорные

Рукава резиновые, напорные (выбрасывающие), для воды, с холщевыми прокладками (ОСТ 493)

Поставщик — Главлрезина.

№	Внутренний диаметр (мм)	Количество прокладок	Цена за м	
			р.	к.
17001	13	2	1	40
17002	19	2	1	80
17003	25	2	2	20
17004	32	2	2	60
17005	38	2	3	—
17006	50	3	4	10

Нормальная длина рукавов — 18 и 20 м. Рабочее давление — от 4 до 5 ат, испытательное — 10 ат.

Рукава резиновые, напорные (выбрасывающие), с холщевыми прокладками, для щелочей, кислот и горячей воды

Поставщик — Главлрезина.

№	Внутренний диаметр (мм)	Количество прокладок	Цена за м	
			р.	к.
17022	13	2	1	60
17023	19	2	2	—
17024	25	2	2	40
17025	32	2	2	80
17026	38	2	3	30
17027	50	3	4	50

#### Подгруппа 1. Рукава резиновые, рубчатые

Рукава резиновые, всасывающие, для воды, с проволочной спиралью и холщевыми прокладками, оклеенные снаружи холстом, с мягкими резиновыми манжетами на концах

(ОСТ 452)

Поставщик — Главлрезина.

№	Внутренний диаметр (мм)	Количество прокладок	Цена за м	
			р.	к.
17101	25	2	3	10
17102	32	2	3	30
17103	38	2	3	50
17104	50	2	4	20
17105	65	2	4	70
17106	75	3	6	50
17107	90	3	7	—
17108	100	3	9	50
17109	125	4	13	50
17110	150	4	15	—

Рукава диаметром 175 и 200 мм — вне стандарта. Рукава изготавливаются длиной в 4 и 8 м.

Рукава резиновые, рубчатые, для перелива нефти и керосина, сорт 738 и 2970 (особо прочные)

Поставщик — Главлрезина.

№		Внутренний диаметр (мм)	Количество прокладок	Цена за метр			
Сорт 738	Сорт 2970			738		2970	
		р.	к.	р.	к.		
17137	17150	50	3	7	30	12	—
17138	17151	65	3	8	40	14	—
17139	17152	75	3	9	60	16	—
17140	17153	90	3	10	70	18	—
17141	17154	100	4	13	—	21	20
17142	17155	125	4	15	40	25	31
17143	17156	150	5	20	—	31	60

Вырабатываются длиной в 4 и 8 м.



### Подгруппа 2. Рукава резиновые, паропроводные

Рукава резиновые, паропроводные, толстым слоем черной резины внутри

Поставщик—Главрезина.

№	Внутренний диаметр (мм)	Количество прокладок	Ориентировочный вес 1 л. м без спирали (кг)	
			1 л. м без спирали (кг)	со спиралью (кг)
17200	19	4	0,75	1,0
17201	25	4	0,90	1,4
17202	32	6	1,15	1,8
17203	38	6	1,50	2,1
17204	45	8	1,75	2,5
17205	50	8	2,00	3,1

Длина рукавов—18 и 20 м.  
Рабочее давление—до 8 ат.

Цена за 1 кг

	Сорт 50-С	Сорт 400
Без спирали . . . . .	4 р. 50 к.	3 р. 60 к.
Со спиралью . . . . .	3 р. 50 к.	3 р. 10 к.

### Рукава резиновые тендерные

Поставщик—Главрезина.

№	Краткое описание	Цена за м	
		р.	к.
17210	С толстым слоем резины внутри и снаружи, без спирали, прямые, для воды . . . . .	3	30
17211	То же, с железной спиралью . . . . .	3	50
17212	Кривые, для воды с железной спиралью . . . . .	3	90
17213	Кривые, для нефти, с железной спиралью . . . . .	5	50

Рукава №№ 17212 и 17213 изготавливаются изогнутыми в одной и двух плоскостях.  
При заказе обязательны чертеж.  
Ориентировочный вес 1 м без спирали—4,5 кг, со спиралью—5,0 кг.

### Подгруппа 3. Рукава для пневматических инструментов

Рукава для пневматических инструментов и других целей, с плетеной нитяной обкладкой, для рабочего давления до 10 ат

(ОСТ 422)



17300—17304

Поставщик—Главрезина.

№	Внутренний диаметр (мм)	Количество прокладок	Цена за м	
			р.	к.
17300	13	2	2	—
17301	16	2	2	20
17302	19	3	2	70
17303	25	4	3	60
17304	32	5	4	80

Нормальная длина рукавов—10 м.

### Подгруппа 4. Рукава для заливки кокса

Рукава резиновые для заливки кокса, с асбестовой обкладкой

Поставщик—Главрезина.

№	Диаметр (дюймы)	Количество прокладок	Толщина стенок (мм)	
			р.	к.
17400	1 1/2	2	6	
17401	1 3/4	2	6	
17402	2	3	7	
17403	2 1/2	3	7	

Изготавливаются по специальному заказу с приложением технических условий

Рукава резиновые для бензина и газов

Поставщик—Главрезина.

№	Краткое описание	Цена за м	
		р.	к.
17404	Дюритовые черные, для бензина, сорт 197 . . . . .	4	50
17405	Черные для ацетиленов, сорт 400 . . . . .	4	90
17406	То же, для кислорода, сорт 50-С . . . . .	5	70

### Подгруппа 5. Вентиляционные трубы для шахтных установок

Поставщик—Главрезина

№	Диаметр (мм)	Цена за штуку (руб.)	
		р.	к.
17500	300	107	—
17501	500	146	—

Вентиляционные трубы для шахтных установок изготавливаются из прорезиненной парусины, с медными кольцами для подвешивания в со спиральными кольцами на конце. Длина каждой трубы—15 м.

### Подгруппа 6. Рукава пеньковые

Рукава пеньковые двойной ткани, внутри покрытые слоем резины

(ОСТ 241)

Поставщик—Главрезина.

№	Диаметр (мм)	Цена за 1 м	
		р.	к.
17600	25	1	90
17601	40	2	60
17602	45	3	—

Рукава двойной ткани выдерживают давление до 15 ат.

Рукава пеньковые, пожарные, тройной ткани

Поставщик—Главрезина.

№	Внутренний диаметр (мм)	Цена за 1 м	
		р.	к.
17603	45	3	50
17604	50	4	—
17605	65	5	—
17606	75	5	80

Изготавливаются длиной по 20 м в куске.

### Подгруппа 7. Рукава металлические

Поставщик—Главцветметобработка

№			Цена за 1 м						
Марка БД-1	Марка БД-2	Марка ДЕ	Диаметр (мм)	Марка БД-1		Марка БД-2		Марка ДЕ	
				р.	к.	р.	к.	р.	к.
				17700	17723	—	4	—	40
—	17724	—	5	—	—	1	55	—	—
17701	17725	17739	6	—	60	1	75	—	40

№			Диаметр (мм)	Цена за 1 м					
Марка БД-1	Марка БД-2	Марка ДЕ		Марка БД-1		Марка БД-2		Марка ДЕ	
				р.	к.	р.	к.	р.	к.
17702	17726	—	8	—	80	2	—	—	—
17703	—	17740	9	1	—	—	—	—	60
17704	17727	17741	10	1	—	2	30	—	65
17705	—	17742	11	1	—	—	—	—	70
17706	17728	17743	12	1	70	3	05	—	90
17707	—	—	14	2	10	—	—	—	—
17708	17729	17744	15	2	10	3	80	1	10
17709	17730	17745	18	2	50	4	55	1	35
17710	17731	17746	20	2	80	5	—	1	50
17711	17732	17747	25	3	40	5	85	1	80
17712	17733	17748	30	4	—	7	90	2	15
17713	17734	17749	35	4	50	9	50	2	45
17714	17735	17750	40	5	50	11	—	3	—
17715	17736	17751	50	6	50	13	50	3	60
—	—	17752	55	—	—	—	—	4	25
17716	17737	17753	60	7	50	15	80	4	50
17717	17738	17754	75	11	—	20	—	7	20
17718	—	17755	100	16	—	—	—	10	50
17719	—	17756	125	21	—	—	—	15	—
17720	—	—	150	30	—	—	—	—	—
17721	—	—	175	34	—	—	—	—	—
17722	—	—	200	40	—	—	—	—	—

Марка БД-1—рукава из светлой железной ленты с асбестовым уплотнением, без наружной металлической оплетки; марка БД-2—то же—оплетенные латунной проволокой; марка ДЕ—рукава из светлой железной ленты с асбестовым или хлопчатобумажным уплотнением, без наружной металлической оплетки.

Цены установлены из расчета длины рукавов 2 м и выше. При длине рукавов от 1 до 1,9 м—надбавка в 10%. При длине рукавов до 1 м—надбавка в 25%.

Без асбестового или хлопчатобумажного уплотнения—скидка в 10%.

Рукава металлические (алюминиевые, латунные и медные) с хлопчатобумажным уплотнением, без наружной оплетки (марка ДЕ).

№			Диаметр (мм)	Цена за 1 м					
Алюминиевые	Латунные	Медные		Алюминиевые		Латунные		Медные	
				р.	к.	р.	к.	р.	к.
17760	—	—	6,0	—	60	—	—	—	—
17761	—	—	7,0	—	60	—	—	—	—
17762	—	17771	8,0	—	60	—	—	—	75
—	17767	—	9,5	—	—	1	—	—	—
—	—	17772	10,0	—	—	—	—	—	85
17763	—	—	12,0	1	—	—	—	—	—
—	17768	—	14,0	—	—	1	40	—	—
17764	—	—	18,0	1	50	—	—	—	—
—	17769	—	18,5	—	—	1	90	—	—
—	17770	—	20,0	—	—	2	—	—	—
17765	—	—	25,0	2	20	—	—	—	—
17766	—	—	35,0	3	60	—	—	—	—

Цены установлены из расчета длины рукавов 2 м и выше. При длине рукавов от 1 до 1,9 м—надбавка 10%. При длине рукавов до 1 м—надбавка 25%.

**Подгруппа 8. Арматура для рукавов, железная, концевая  
по чертежам завода Металлорукав**

Поставщик—завод Металлорукав

№	Диаметр (мм)	Цена за комплект		№	Диаметр (мм)	Цена за комплект	
		р.	к.			р.	к.
Комбинированная				17807	40	35	—
				17808	50	55	—
				Фланцевая			
17800	10	12	—	17809	60	20	—
17801	12	12	50	17810	75	25	—
17802	15	13	50	17811	100	33	—
17803	18	16	—	17812	150	55	—
17804	20	17	—	17813	250	80	—
17805	25	20	—				
17806	30	25	—				

## Группа 18

# ПРОКЛАДОЧНЫЕ И ИЗОЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

### Подгруппа 0. Картон

Картон древесный и тряпичный, технический

Поставщик—Сиббсбыт.

№		Толщина (мм)	Цена за кг (коп.)	
Древесный	Тряпичный		Древесный	Тряпичный
18000	18006	2,0	37	63
18001	18007	2,5	37	63
18002	18008	3,0	37	63
18003	18009	4,0	37	63
18004	18010	5,0	37	63
18005	—	5,8	42	—

### Картон асбестовый

Поставщик—Главрезина.

№	Толщина (мм)	Цена за кг (коп.)	№	Толщина (мм)	Цена за кг (коп.)
18016	1,5	52	18020	5	52
18017	2	52	18021	6	52
18018	3	52	18022	6	60

Приблизительный вес листа: толщиной в 1 мм—1,8 кг; 2 мм—3,6 кг и т. д.  
Размер листа: 1000 × 1000 мм.

### Подгруппа 1. Паронит, для давления до 12 ат

Поставщик—Главрезина.

№	Толщина (мм)	Цена за кг		№	Толщина (мм)	Цена за кг	
		р.	к.			р.	к.
18100	1,0	2	35	18104	3,0	2	35
18101	1,5	2	35	18105	4,0	2	35
18102	2,0	2	35	18106	5,0	2	35
18103	2,6	2	35				

Изготавливается в пластинах: 1060 × 1010 мм, 1420 × 1160 мм, 1420 × 1250 мм и 1370 × 1160 мм.  
Вес 1 м<sup>2</sup> паронита толщиной в 1 мм—около 2 кг. Паронит Экстра для давления свыше 12 ат—2,60 кг.

### Подгруппа 2. Пластина резиновая

(шириной от 840 до 960 мм, без прокладки, толщиной от 0,5 мм; с прокладками бумажными или холщевыми с медной сеткой, толщиной от 1,5 мм)

Поставщик—Главрезина.

№	Краткое описание	Удельный вес	Сорт резины	Цена за кг	
				р.	к.
18200	Для холодной воды и воздуха . . . . .	1,50	D	3	—
18201	То же . . . . .	1,42	G	2	10
18202	То же . . . . .	1,57	103	1	80
18203	Для горячей воды и пара . . . . .	1,10	B	4	70
18204	То же . . . . .	1,23	CP	3	70
18205	То же . . . . .	1,50	50C	3	—
18206	Для щелочей, хлора и перегретого пара . . . . .	1,50	50C	3	—
18207	Для слабых кислот . . . . .	1,50	D	3	—
18208	Для крепких кислот . . . . .	0,96	A	5	50
18209	То же . . . . .	1,50	50C	3	—
18210	Для жиров . . . . .	1,83	1421	3	50
18211	Для масел—соларового, веретенного, трансформаторного и др. . . . .	1,98	1398	3	—
18212	Для аммиака и едких щелочей . . . . .	0,96	A	5	50
18213	То же . . . . .	1,50	50C	3	—
18214	Для керосина и бензина . . . . .	1,98	7851	2	50
	Пластина с медной сеткой толщиной:				
18215	1 1/2 мм . . . . .	—	G	6	50
18216	1 1/2 и до 5 мм . . . . .	—	G	4	80
18217	5 мм . . . . .	4,60	G	3	70
18218	1 1/2 мм . . . . .	—	D	7	50
18219	1 1/2 и до 5 мм . . . . .	—	D	5	70
18220	5 мм . . . . .	—	D	4	60

Пластина № 18200 имеет при толщине в 1 мм приблизительный вес 1 м<sup>2</sup>—1,5 кг (уд. в.—1,5).

Для пластины с медной сеткой к весу листовой пластины добавляется 0,8 кг независимо от толщины.

### Подгруппа 3. Шнур резиновый, круглый, квадратный или фасонный, толщиной от 3 мм и выше

Поставщик—Главлрезина.

№	Сорт	Удельный вес	Цена за кг		№	Сорт	Удельный вес	Цена за кг	
			р.	к.				р.	к.
18300	D	1,50	3	40	18304	A	0,96	5	90
18301	50-C	1,50	3	40	18305	B	1,10	4	60
18302	G	1,42	2	80	18306	CP	1,23	4	10
18303	297 p	1,44	3	80	18307	54	2,00	2	50

Приблизительный вес 1 м толщиной в 3 мм—19 г толщиной в 5 мм—20 г.

### Подгруппы 4 и 5. Кольца и рамки резиновые

#### Кольца и рамки резиновые прямоугольного сечения

Поставщик—Главлрезина.

№		Для какого вещества	Сорт	Удельный вес	Цена за кг					
Без прокладок	С прокладками				Без прокладок	С прокладками	р.		к.	
							р.	к.	р.	к.
18400	18413	Для холодной воды и воздуха . . . . .	D	1,50	4	60	4	80		
18401	18414	То же . . . . .	G	1,42	2	90	3	50		
18402	18415	То же . . . . .	103	1,57	2	15	2	75		
18403	18416	Для горячей воды и пара . . . . .	CP	1,23	5	70	6	—		
18404	18417	То же . . . . .	50c	1,50	4	60	4	80		
18405	18418	Для щелочей хлора и перегретого пара . . . . .	50c	1,50	4	60	4	80		
18406	18419	Для слабых кислот . . . . .	D	1,50	4	60	4	80		
18407	18420	Для крепких кислот . . . . .	50c	1,50	4	60	4	80		
18408	18421	Для жиров . . . . .	1421	1,83	5	30	5	50		
18409	18422	Для масел: солярового, веретенного, трансформаторного и др. . . . .	1398	1,98	4	60	4	80		
18410	18423	Для аммиака и едких щелочей . . . . .	A	0,96	7	50	8	—		
18411	18424	То же . . . . .	50c	1,50	4	60	4	80		
18412	18425	Для керосина и бензина . . . . .	785/1	1,98	4	30	4	50		

Кольца без прокладок—толщиной более 1 мм при ширине края более 2 мм, кольца с прокладками—при ширине края более 5 мм.

Для колец и рамок с медной прокладкой цены—по запросу.

#### Кольца круглого сечения (шнуровые)

Поставщик—Главлрезина.

№		Для какого вещества	Сорт	Удельный вес	Цена за кг			
Внутренний диаметр до 30 мм	Внутренний диаметр свыше 30 мм				При толщине шнура 4—7 мм и внутреннем диаметре до 30 мм		При толщине шнура свыше 4 мм и внутреннем диаметре свыше 30 мм до 250 мм	
					р.	к.	р.	к.
18426	18439	Для холодной воды и воздуха . . . . .	D	1,50	5	10	4	30
18427	18440	То же . . . . .	G	1,42	3	50	3	10
18428	18441	Для горячей воды и пара . . . . .	B	1,10	7	70	5	80
18429	18442	То же . . . . .	CP	1,23	6	90	5	30
18430	18443	То же . . . . .	50c	1,50	5	10	4	30
18431	18444	Для щелочей, хлора и перегретого пара . . . . .	50c	1,50	5	10	4	30
18432	18445	Для слабых кислот . . . . .	D	1,50	5	10	4	30
18433	18446	Для крепких кислот . . . . .	50c	1,50	5	10	4	30
18434	18447	Для жиров . . . . .	1421	1,83	6	50	5	—
18435	18448	Для масел: солярового, веретенного, трансформаторного и др. . . . .	1398	1,98	5	10	4	30
18436	18449	Для аммиака и едких щелочей . . . . .	A	0,96	9	70	7	50
18437	18450	То же . . . . .	50c	1,50	5	10	4	30
18438	18451	Для керосина и бензина . . . . .	785/1	1,98	4	80	4	—

## Кольца и рамки фасонные без прокладок

Поставщик—Главрезина.

№				Для какого вещества	Сорт	Удельный вес	Цена за кг							
До 25 шт. в 1 кг	От 26 до 75 шт. в 1 кг	От 76 до 150 шт. в 1 кг	От 151 до 250 шт. в 1 кг				До 25 шт. в 1 кг		От 26 до 75 шт. в 1 кг		От 76 до 150 шт. в 1 кг		От 151 до 250 шт. в 1 кг	
							р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.
18452	18466	18480	18494	Для холодной воды и воздуха . . . . .	D	1,50	6	—	6	50	7	50	8	50
18453	18467	18481	18495	То же . . . . .	G	1,42	5	—	5	50	6	50	7	50
18454	18468	18482	18496	Для горячей воды и пара . . . . .	B	1,10	8	—	8	50	9	50	10	50
18455	18469	18483	18497	То же . . . . .	CP	1,23	7	—	7	50	8	50	9	50
18456	18470	18484	18498	То же . . . . .	51E	1,65	5	50	6	—	7	—	8	—
18457	18471	18485	18499	То же . . . . .	50с	1,50	6	—	6	50	7	50	8	50
18458	18472	18486	18500	Для щелочей, хлора и перегретого пара . . .	50с	1,50	6	—	6	50	7	50	8	50
18459	18473	18487	18501	Для слабых кислот . .	D	1,50	6	—	6	50	7	50	8	50
18460	18474	18488	18502	Для крепких кислот . .	50с	1,50	6	—	6	50	7	50	8	50
18461	18475	18489	18503	Для жиров . . . . .	1421	1,83	6	50	7	—	8	—	9	—
18462	18476	18490	18504	Для масел: солярового, веретенного, трансформаторного и др. .	1398	1,98	6	—	6	50	7	50	8	50
18463	18477	18491	18505	Для аммиака и едких щелочей . . . . .	A	0,96	9	50	10	—	11	—	12	—
18464	18478	18492	18506	То же . . . . .	50с	1,50	6	—	6	50	7	50	8	50
18465	18479	18493	18507	Для керосина и бензина	785/1	1,98	5	50	6	—	7	—	8	—

## Кольца резиновые для водомерных стекол, сорт G, прямоугольные

Поставщик—Главрезина.

Цена за кг—2 руб. 90 коп.

№	Наружный диаметр (мм)	Внутренний диаметр (мм)	Высота (мм)	Вес 100 штук (кг)
18510	24	12	13	0,680
18511	28	16	16	1,023
18512	32	19	16	1,280
18513	36	22	16	1,570

## Кольца водомерные, шестигранные

Поставщик—Главрезина.

18515	Сорт D	уд. вес	—	1,5
18516	Сорт 50-С	уд. вес	—	1,5

Рассчитываются как фасонные кольца.

## Кольца из асбестовой ткани, снаружи прорезиненные или не прорезиненные

Поставщик—Главрезина.

№	Краткое описание	Внутренний диаметр (мм)	Цена за кг	
			р.	к.
18520	Из асбестовой ткани . . . . .	до 75	6	30
18521	То же . . . . .	76—125	5	20
18522	То же . . . . .	св. 125	4	30
18523	С медной прокладкой . . . . .	до 75	8	50
18524	То же . . . . .	76—125	7	50
18525	То же . . . . .	св. 125	6	60
18526	С медной основой и утком . .	до 75	6	30
18527	То же . . . . .	76—125	5	70
18528	То же . . . . .	св. 125	4	80

Кольца, снаружи графитованные,—на 10% дороже.

Для колец фасонных и прессованных по форме цены по запросу.

### Подгруппа 6. Клапаны резиновые

Клапаны резиновые для насосов, круглые, не сгибающиеся при работе

Поставщик—Главрезина.

Цена за кг: сорт 51-Е—3 р. 50 коп., сорт 51-ЕХ—3 руб. 40 коп., сорт 54—2 руб. 40 к.

№			Наружный диаметр (мм)	Отверстие (мм)	Толщина (мм)	Ориентировочный вес шт. (кг)		
Сорт 51-Е	Сорт 51-ЕХ	Сорт 54				Сорт 51-Е	Сорт 51-ЕХ	Сорт 54
18600	18617	18634	75	13	13	0,09	0,10	0,11
18601	18618	18635	90	13	13	0,13	0,14	0,16
18602	18619	18636	90	13	16	0,16	0,18	0,19
18603	18620	18637	100	13	13	0,16	0,18	0,20
18604	18621	18638	100	13	16	0,19	0,22	0,25
18605	18622	18639	115	13	16	0,26	0,29	0,39
18606	18623	18640	125	13	16	0,31	0,35	0,40
18607	18624	18641	125	13	19	0,37	0,42	0,48
18608	18625	18642	140	13	16	0,38	0,43	0,49
18609	18626	18643	140	13	19	0,45	0,51	0,58
18610	18627	18644	150	13	16	0,44	0,49	0,56
18611	18628	18645	150	13	19	0,52	0,57	0,66
18612	18629	18646	165	13	16	0,53	0,60	0,68
18613	18630	18647	165	13	19	0,63	0,71	0,81
18614	18631	18648	175	13	16	0,60	0,68	0,76
18615	18632	18649	175	13	19	0,71	0,80	0,91
18616	18633	18650	200	13	19	0,93	1,05	1,19

Клапаны резиновые для насосов, круглые, сгибающиеся при работе

Поставщик—Главрезина.

Цена за кг: сорт СР—5 руб., сорт D—4 руб. 20 коп.

№		Наружный диаметр (мм)	Отверстие (мм)	Толщина (мм)	Ориентировочный вес шт. (кг)	
Сорт СР	Сорт D				Сорт СР	Сорт D
18651	18665	150	13	16	0,34	0,43
18652	18666	150	13	19	0,41	0,51
18653	18667	175	13	19	0,56	0,70
18654	18668	175	13	22	0,65	0,81
18655	18669	200	16	19	0,73	0,91
18656	18670	200	16	22	0,84	1,06
18657	18671	225	16	19	0,92	1,16
18658	18672	225	16	22	1,07	1,34
18659	18673	250	19	19	1,14	1,43
18660	18674	250	19	22	1,32	1,65
18661	18675	275	19	25	1,82	2,28
18662	18676	300	19	25	2,16	2,71
18663	18677	325	19	25	2,54	3,18
18664	18678	350	19	25	2,95	3,69

### Подгруппа 7. Диафрагмы, цилиндры и буфера

Поставщик—Главрезина.

№	Наименование	Сорт резины	Удельный вес	Цена за кг	
				р.	к.
18700	Диафрагмы резиновые для насосов . . . . .	СР	1,2	6	—
18701	То же . . . . .	100-М	1,3	5	—
18702	Цилиндры (муфты) резиновые для разных целей . . . . .	СР	1,2	5	50
18703	То же . . . . .	D	1,5	4	50
18704	Цилиндры (муфты) резиновые для разных целей . . . . .	50-С	1,5	4	50
18705	То же . . . . .	51-Е	1,6	3	60
18706	Буферы резиновые для разных целей . . . . .	СР	1,2	5	50
18707	То же . . . . .	D	1,5	4	50
18708	То же . . . . .	50-С	1,5	4	50
18709	То же . . . . .	51-Е	1,6	3	60

### Подгруппа 8. Разные изоляционные и резиновые изделия

Асбестит

Поставщик—Главрезина и Главстройматериал.

№	Наименование	Марка	Цена за тонну (руб.)
18800	Асбестит—Главрезинный	ООА	200
18801	Асбестит—Главстройматериала . . . . .	—	60

Сегменты пробковые для изоляции водо- и паропроводов, длиной 500 мм

Поставщик—Союзхимпластмасс. Завод-изготовитель—Большевик (Одесса)

№	Толщина (мм)	Ориентировочная цена за м <sup>2</sup> излучающей поверхности	
		р.	к.
18802	20	5	55
18803	30	7	30
18804	40	7	90
18805	50	9	80
18806	60	11	15

При заказах указывать наружный диаметр.

**Скорлупы пробковые для изоляции водо- и паропроводов, толщиной 30 мм и длиной 500 мм**

Поставщик — Союзхимпластмасс,

Завод-изготовитель — Большеник (Одесса).

№	Внутренний диаметр (мм)	Ориентир. цена за штуку		№	Внутренний диаметр (мм)	Ориентир. цена за штуку	
		р.	к.			р.	к.
18809	17	—	90	18815	51	2	70
18810	21	1	20	18816	60	3	25
18811	27	1	55	18817	70	3	80
18812	33	1	85	18818	76	4	20
18813	42	2	30	18819	80	4	80
18814	48	2	60	18820	102	5	50

До 7 ат давления пара пробково-изоляционные скорлупы применяются без всякой прокладки; при более высокой температуре требуется смазка огнеупорным асбестовым составом или прокладка из асбестового картона.

**18821. Ковры резиновые для электростанций, сорт Э**

Поставщик — Главрезина.

Цена за кв.—2 руб. 80 коп.

Предельная ширина—1000 мм, толщина от 4 до 10 мм.

Вес м<sup>2</sup> равен 6 кг (ориентировочно).

При заказах необходимо указывать напряжение тока.



## Группа 19

# НАБИВОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

### Подгруппа 0. Набивка пеньковая и тальковая

#### Набивка пеньковая, квадратная (сухая)

Поставщик—Главрезина.

№			Цена за кг						
С одним оплетением	С несколькими оплетениями	Накромель пастиная	Толщина (мм)	С одним оплетением		С несколькими оплетениями		Накромель пастиная	
				р.	к.	р.	к.	р.	к.
				19000	19009	19018	10	3	—
19001	19010	19019	13	2	50	2	50	2	50
19002	19011	19020	16	2	50	2	50	2	50
19003	19012	19021	19	2	10	2	10	2	10
19004	19013	19022	22	2	10	2	10	2	10
19005	19014	19023	25	2	10	2	10	2	10
19006	19015	19024	29	2	10	2	10	2	10
19007	19 16	19025	32	2	10	2	10	2	10
19008	19017	19026	38	2	10	2	10	2	10

#### Набивка пеньковая, круглая (сухая)

Поставщик—Главрезина.

№			Цена за кг					
С одним оплетением	С несколькими оплетениями	Толщина (мм)	С одним оплетением		С несколькими оплетениями		Накромель пастиная	
			р.	к.	р.	к.	р.	к.
			19027	19036	10	3	—	3
19029	19037	13	2	50	2	50	2	50
19029	19038	16	2	50	2	50	2	50
19030	19039	19	2	10	2	10	2	10
19031	19040	22	2	10	2	10	2	10
19032	19041	25	2	10	2	10	2	10
19033	19042	28	2	10	2	10	2	10
19034	19043	32	2	10	2	10	2	10
19035	19044	38	2	10	2	10	2	10

### Набивка тальковая (сухая)

Поставщик—Главрезина.

№			Толщина (мм)	Цена за кг			
Круглая с одним оплетением	Круглая и квадратная с двумя оплетениями	Квадратная с двумя оплетениями		Круглая с одним оплетением		Круглая и квадратная с двумя оплетениями	
				р.	к.	р.	к.
19045	19054	19063	10	2	60	2	60
19046	19055	19064	13	1	80	1	80
19047	19056	19065	16	1	80	1	80
19048	19057	19066	19	1	20	1	20
19049	19058	19067	22	1	20	1	20
19050	19059	19068	25	1	20	1	20
19051	19060	19069	28	1	20	1	20
19052	19061	19070	32	1	20	1	20
19053	19062	19071	38	1	20	1	20

### Подгруппа 1. Набивка асбестовая

#### Набивка асбестовая, квадратная (сухая)

Поставщик—Главрезина.

№			Цена за кг						
С одним оплетением	С несколькими оплетениями	Накромель пастиная	Толщина (мм)	С одним оплетением		С несколькими оплетениями		Накромель пастиная	
				р.	к.	р.	к.	р.	к.
				19100	19109	19118	10	3	40
19101	19110	19119	13	3	—	3	—	3	—
19102	19111	19120	16	3	—	3	—	3	—
19103	19112	19121	19	2	60	2	60	2	60
19104	19113	19122	22	2	60	2	60	2	60
19105	19114	19123	25	2	60	2	60	2	60
19106	19115	19124	28	2	60	2	60	2	60
19107	19116	19125	32	2	60	2	60	2	60
19108	19117	19126	38	2	60	2	60	2	60

## Набивка асбестовая, круглая (сухая)

Поставщик—Главрезина.

№	С одним платежом	С несколькими платежами	Толщина (мм)	Цена за кг			
				С одним платежом		С несколькими платежами	
				р.	к.	р.	к.
19127	19136	10	3	40	3	40	
19128	19137	13	3	—	3	—	
19129	19138	16	3	—	3	—	
19130	19139	19	2	60	2	60	
19131	19140	22	2	60	2	60	
19132	19141	25	2	60	2	60	
19133	19142	28	2	60	2	60	
19134	19143	32	2	60	2	60	
19135	19144	38	2	60	2	60	

## Подгруппа 2. Набивка бумажная

## Набивка бумажная, квадратная (сухая)

Поставщик—Главрезина.

№	С одним платежом	С несколькими платежами	Набивка круглая	Толщина (мм)	Цена за кг					
					С одним платежом		С несколькими платежами		Набивка квадратная	
					р.	к.	р.	к.	р.	к.
19200	19209	19218	10	6	70	6	70	6	70	
19201	19210	19219	13	6	30	6	30	6	30	
19202	19211	19220	16	6	30	6	30	6	30	
19203	19212	19221	19	5	80	5	80	5	80	
19204	19213	19222	22	5	80	5	80	5	80	
19205	19214	19223	25	5	80	5	80	5	80	
19206	19215	19224	28	5	80	5	80	5	80	
19207	19216	19225	32	5	80	5	80	5	80	
19208	19217	19226	38	5	80	5	80	5	80	

## Набивка бумажная, круглая (сухая)

Поставщик—Главрезина.

№	С одним платежом	С несколькими платежами	Толщина (мм)	Цена за кг			
				С одним платежом		С несколькими платежами	
				р.	к.	р.	к.
19227	19236	10	6	70	6	70	
19228	19237	13	6	30	6	30	
19229	19238	16	6	30	6	30	
19230	19239	19	5	80	5	80	
19231	19240	22	5	80	5	80	
19232	19241	25	5	80	5	80	
19233	19242	28	5	80	5	80	
19234	19243	32	5	80	5	80	
19235	19244	38	5	80	5	80	

## Подгруппа 3. Набивка самосмазывающая, пеньковая, сальная

Поставщик—Главрезина.

№	Толщина (мм)	Цена за кг		№	Толщина (мм)	Цена за кг	
		р.	к.			р.	к.
Набивка Нептуна, серая, для насосов водных вентилях высокого давления, компрессоров, конденсаторов и пр.				Набивка Вулкан, черная, специально для кислот			
19300	10	2	90	19309	10	2	40
19301	13	1	90	19310	13	2	—
19302	16	1	90	19311	16	2	—
19303	19	1	90	19312	19	2	—
19304	22	1	90	19313	22	2	—
19305	25	1	90	19314	25	2	—
19306	28	1	90	19315	28	2	—
19307	32	1	90	19316	32	2	—
19308	38	1	90	19317	38	2	—

## Подгруппа 4. Набивка смазывающая, тальковая

## Набивка тальковая, просаленная

Поставщик—Главрезина.

№	С одним платежом	С двумя платежами	Квадратная, с двумя платежами	Толщина (мм)	Цена за кг			
					С одним платежом		С двумя платежами	
					р.	к.	р.	к.
19400	19410	19420	6	2	80	2	80	
19401	19411	19421	10	2	80	2	80	
19402	19412	19422	13	1	90	1	90	
19403	19413	19423	16	1	90	1	90	
19404	19414	19424	19	1	30	1	30	
19405	19415	19425	22	1	30	1	30	
19406	19416	19426	25	1	30	1	30	
19407	19417	19427	28	1	30	1	30	
19408	19418	19428	32	1	30	1	30	
19409	19419	19429	38	1	30	1	30	

## Набивка тальковая просаленная „Универсаль“, графитированная, для пара среднего давления

Поставщик—Главрезина.

№	Толщина (мм)	Цена за кг		№	Толщина (мм)	Цена за кг	
		р.	к.			р.	к.
19430	6	2	75	19435	22	2	30
19431	10	2	75	19436	25	2	30
19432	13	2	20	19437	28	2	30
19433	16	2	20	19438	32	2	30
19434	19	2	20	19439	38	2	30

### Подгруппа 5. Набивка само- смазывающая, асбестовая, сальная, графитированная

Поставщик — Главрезина.

№	Цена за кг			№	Цена за кг		
	Толщина (мм)		р.		Толщина (мм)		р.
Набивка Спецмал для пара высокого давления и перегрева до 350°				Набивка Циклон, с медью и свинцом для паровых молотков			
19500	10	2	80	19509	13	3	80
19501	13	2	25	19510	16	3	80
19502	16	2	25	19511	19	3	80
19503	19	2	25	19512	25	3	80
19504	22	2	25	19513	28	3	80
19505	25	2	25	19514	32	3	80
19506	28	2	25				
19507	32	2	25				
19508	38	2	25				

### Подгруппа 6. Набивка Выгода, самосмазывающая, бумажная, сальная, для горячих водяных насосов, центробежных и пр.

Поставщик — Главрезина.

№	Цена за кг			№	Цена за кг		
	Толщина (мм)		р.		Толщина (мм)		р.
19600	10	3	40	19605	25	3	—
19601	13	3	—	19606	28	3	—
19602	16	3	—	19607	32	3	—
19603	19	3	—	19608	38	3	—
19604	22	3	—				

При заказах на самосмазывающие набивки необходимо указать: круглое или квадратное сечение.

### Подгруппа 7. Набивка про- резиненная

#### Набивка слюдяная Платс и Лоутер

Поставщик — Главрезина.

№	Краткое описание	Цена за кг	
		р.	к.
19700	Парусиновая, для воды . . .	4	10
19701	Бумажная, для воды . . . .	6	40
19702	Асбестовая, для пара . . . .	5	20

Система Платс и Лоутер является наиболее целесообразной в работе набивкой для сальников, всякого рода паровых, гидравлических и других машин.

### Набивка асбестовая, сло- истая, с асбестовой основой, без ядра—круглая и квадрат- ная

Поставщик — Главрезина.

№		Толщина (мм)	Цена за кг	
Круглая	Квадратная		р.	к.
19703	19712	10	3	30
19704	19713	13	3	30
19705	19714	16	3	30
19706	19715	19	3	30
19707	19716	22	3	30
19708	19717	25	3	30
19709	19718	28	3	30
19710	19719	30	3	30
19711	19720	32	3	30

### Набивка асбестовая, сло- истая, с асбестовой основой и резиновым ядром—круглая и квадратная

Поставщик — Главрезина.

№		Толщина (мм)	Цена за кг	
Круглая	Квадратная		р.	к.
19721	19730	10	3	20
19722	19731	13	3	20
19723	19732	16	3	20
19724	19733	19	3	20
19725	19734	22	3	20
19726	19735	25	3	20
19727	19736	28	3	20
19728	19737	32	3	20
19729	19738	38	3	20

### Набивка асбестовая, сло- истая, с асбестовой основой, графитированная, с резино- вым ядром

Поставщик — Главрезина.

№		Толщина (мм)	Цена за кг	
Круглая	Квадратная		р.	к.
19739	19748	10	3	52
19740	19749	13	3	52
19741	19750	16	3	52
19742	19751	19	3	52
19743	19752	22	3	52
19744	19753	25	3	52
19745	19754	28	3	52
19746	19755	32	3	52
19747	19756	38	3	52

## Набивка асбестовая, слоистая, с асбестовой основой, графитированная, без ядра

Поставщик — Главрезина.

№		Толщина (мм)	Цена за кг		№		Толщина (мм)	Цена за кг	
Круглая	Квадратная		р.	к.	Круглая	Квадратная		р.	к.
19757	19766	10	3	63	19762	19771	25	3	63
19758	19767	13	3	63	19763	19772	28	3	63
19759	19768	16	3	63	19764	19773	32	3	63
19760	19769	19	3	63	19765	19774	38	3	63
19761	19770	22	3	63					

## Подгруппа 8. Полосы, шнур и нити асбестовые

Полосы асбестовые, прорезиненные или непрорезиненные, без ядра

Поставщик — Главрезина.

№	Краткое описание	Цена за кг	
		р.	к.
19800	С асбестовой основой . . .	3	25
19801	С медной основой . . . . .	3	75
19802	С асбестовой основой, графитированные . . . . .	3	58
19803	С медной основой, графитированная . . . . .	4	13

## Нити и шнур асбестовые

Поставщик — Главрезина.

№	Толщина (мм)	Цена за кг		№	Толщина (мм)	Цена за кг	
		р.	к.			р.	к.
Нити асбестовые				Шнур асбестовый			
19805	0,75	2	70	19811	7	2	10
19806	1,0	2	70	19812	10	2	10
19807	1,5	2	40	19813	13	2	10
19808	2,0	2	40	19814	16	2	10
19809	2,5	2	20	19815	19	2	10
19810	3,0	2	20	19816	22	2	10
				19817	25	2	10

Изготавливается толщиной от 4 — 40 мм.

## Группа 20

# КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ, БЕЧЕВА (ВЕРЕВКА), ОТБОЙКА, ШПАГАТ, МЕШКИ, ПАРУСИНА

### Подгруппы 0 и 1. Канаты пеньковые трехрядные первого сорта (ОСТ 96)

Поставщик—Главное управление льноджутовой промышленности НКЛП (Москва).  
Цены—оптовые, франко вагон станция отправления.

№		Размер каната по окружности (мм)	Приблизительный вес 100 м каната при 10% влажности (кг)		Разрывное сопротивление каната (кг)		Цена за кг			
Подгруппа 0	Подгруппа 1		Смольные	Бельные	Смольные	Бельные	Смольные		Бельные	
Канаты смольные	Канаты бельные						руб.	к.	руб.	к.
20000	20100	20	3,4	3,0	192	204	5	30	5	80
20001	20101	26	5,5	5,0	384	408	5	—	5	50
20002	20102	32	9,0	8,0	555	615	4	70	5	20
20003	20103	38	13,5	12,0	890	985	4	70	5	20
20004	20104	44	15	17,0	1100	1230	4	70	5	20
20005	20105	50	21	23,5	1550	1720	4	70	5	20
20006	20106	63	32	36,0	2350	2600	4	50	5	—
20007	20107	76	46	51,5	3300	3670	4	50	5	—
20008	20108	89	63	71	4550	5050	4	50	5	—
20009	20109	102	82	92	5950	6600	4	30	4	80
20010	20110	115	103	115	7400	8800	4	30	4	80
20011	20111	128	128	144	9250	10300	4	30	4	80
20012	20112	141	150	170	11000	12300	4	30	4	80
20013	20113	154	180	200	13200	14700	4	30	4	80
20014	20114	179	245	275	18000	20000	4	30	4	80
20015	20115	204	325	365	23500	26000	4	30	4	80
20016	20116	229	410	460	30000	33000	4	30	4	80
20017	20117	254	505	569	36600	41000	4	30	4	80
20018	20118	279	615	690	44500	50000	4	30	4	80
20019	20119	304	730	820	53000	59000	4	30	4	80
20020	20120	329	850	965	62000	69000	4	30	4	80
20021	20121	354	990	1110	72000	80000	4	30	4	80

Бельными называются канаты, изготовленные из обыкновенной пеньковой пряжи, а смольными—изготовленные из просмоленной пеньковой пряжи.

Размер каната определяется длиной его окружности в мм.

Нормальная длина канатов—220 и 250 м, влажность—не более 10% от веса абсолютно сухого каната.

### Подгруппа 2. Канаты приводные, круглого сечения

Поставщик—Главное управление льноджутовой промышленности НКЛП (Москва).  
Цены—оптовые, франко вагон станция отправления.

№	Краткое описание	Цена за кг	
		р.	к.
20200	Пеньковые . . . . .	5	—
20201	Хлопчатобумажные . . . . .	7	80
20202	Из манильской пеньки . . . . .	3	80

### Подгруппа 3. Бечева (веревка) механическая, первого сорта

Поставщик — Главное управление льноджутовой промышленности НКЛП (Москва).

Цены — оптовые, франко вагон станции отправления.

№	Краткое описание	Диаметр (мм)	Цена за кг	
			р.	к.
20300	Механическая (машинная) . . . . .	3—7	4	—
20301	То же . . . . .	8—9	3	90
20302	То же . . . . .	10	3	80
20303	То же . . . . .	12	3	70
20304	То же . . . . .	13—14	3	60
20305	То же . . . . .	16	3	50
20306	То же . . . . .	19—20	3	40
20307	То же . . . . .	22—24	3	30
20308	Бачная, машинной работы . . . . .	6—24	4	10
20309	Палаточная . . . . .	6—24	3	70
20310	Багетная (унизка) . . . . .	6—24	3	50

### Подгруппа 4. Отбойка пеньковая (машинная, из шпагата)

(ОСТ 1706)

Поставщик — Главное управление льноджутовой промышленности НКЛП (Москва).

Цены — оптовые, франко вагон станции отправления.

№	Нумерация метрическая	Цена за кг		№	Нумерация метрическая	Цена за кг	
		р.	к.			р.	к.
20400	3/8	3	80	20403	3/8	4	80
20401	3/4	4	—	20404	3/11	5	40
20402	3/6	4	30	20405	3/15	6	40

### Подгруппа 5. Шпагат пеньковый, обыкновенный, упаковочный

(ОСТ 1869)

Поставщик — Главное управление льноджутовой промышленности НКЛП (Москва).

Цены — оптовые франко вагон станции отправления.

№	Нумерация метрическая	Цена за кг		№	Нумерация метрическая	Цена за кг	
		р.	к.			р.	к.
20500	1,3	2	45	20504	8	4	40
20501	3	3	40	20505	11	4	80
20502	4	3	60	20506	15	5	80
20503	6	3	90				

Цены указаны за клубки (мотки) весом в 500 г и выше. Шпагат в клубках 250 г и менее распределяется дороже на 50%.

### Подгруппа 6. Шнур льняной и хлопчатобумажный крученный

Поставщик — Главное управление льноджутовой промышленности НКЛП (Москва).

Цены — оптовые, франко вагон станции отправления.

№	Краткое описание	Диаметр (мм)	Цена за кг	
			р.	к.
20600	Льняной, крученный . . . . .	1,0	12	70
20601	То же . . . . .	1,5	12	20
20602	То же . . . . .	2	11	80
20603	То же плетеный . . . . .	12	11	—
20604	То же . . . . .	10	12	30
20605	То же . . . . .	8	11	60
20606	То же . . . . .	6	12	—
20607	Шнур хлопчатобумажный крученный . . . . .	2—3	10	50
20608	То же . . . . .	2—4	12	30

### Подгруппа 7. Мешки льноджутовые

Поставщик — Главное управление льноджутовой промышленности НКЛП (Москва).

Цены — оптовые, франко вагон станции отправления.

№	Краткое описание	Размер мешка (мм)	Вес 100 штук (кг)	Цена за шт.	
				р.	к.
20700	Зерновые (провантские) . . . . .	63,3×109,2	584—608	2	50
20701	То же . . . . .	71 × 96,5	581—597	2	50
20702	То же . . . . .	68,6×101,6	588—608	2	50
20703	Асбестовые . . . . .	56 × 96,5	462—480	2	25
20704	Цементные . . . . .	49,5× 94	526—553	2	—
20705	Грузовые . . . . .	72,5×100,5	810—835	2	80
20706	Грузовые (провантские) . . . . .	71 × 96,5	725—745	2	70
20707	Рудные . . . . .	46,5× 80	393—418	1	70

### Подгруппа 8. Ткани упаковочные и брезентовые (парусина)

Ткань хлопчатобумажная, упаковочная

Поставщик — Главное управление льноджутовой промышленности НКЛП (Москва).

Цены — оптовые, франко вагон станции отправления.

№	Вес 1000 лос. м (кг)	Ширина ткани (см)	Цена за лос. м	
			р.	к.
20800	278	106,5	1	50
20801	317	106,5	1	70
20802	350	106,5	1	85
20803	526	157,5	1	90
20804	612	157,5	2	10

## Ткани брезентовые

Поставщик—Главное управление льноджутовой промышленности НКЛП (Москва).  
Цены—оптовые, франко вагон станции отправления

№	Наименование	Ширина ткани (см)	Вес 1000 пог. м (кг)	Цена за м	
				р.	к.
20805	Парусина брезентовая, химически пропитанная	74	560	3	60
20806	Брезенты шитые . . . . .	—	—	6	10

## Группа 21

### ПРОВОДА, ШНУРЫ И ГИБКИЕ КАБЕЛИ

**Подгруппа 0. Провода голомедные, проволока вязальная и зажимы Гофмана**

Провода голомедные, марки МГ, скрученные из нескольких проволок

(ОСТ 7943)

Поставщик—Главцветметобработка.

№	Сечение меди (мм <sup>2</sup> )	Число и диаметр проволок (мм)	Расчетный диаметр проволоки (мм)	Расчетный вес 1000 м (кг)	Цена за тонну (руб.)
21000	16	7 × 1,70	5,1	145	2160
21001	25	7 × 2,10	6,3	222	2160
21002	35	7 × 2,50	7,5	314	2140
21003	50	7 × 3,00	9,0	452	2140
21004	70	12 × 2,70	11,2	626	2140
21005	95	12 × 3,15	13,1	850	2140
21006	120	12 × 3,55	14,8	1080	2140
21007	150	19 × 3,15	15,8	1345	2150

Провода голомедные, марки МГ, однопроволочные

(ОСТ 7943)

Поставщик—Главцветметобработка.

№	Сечение меди (мм <sup>2</sup> )	Диаметр проволоки (мм)	Вес 1000 м (кг)	Цена за тонну (руб.)
21010	4	2,25	35,4	2100
21011	6	2,75	52,5	2100
21012	10	3,55	88,0	2100

Проволока медная, мягкоотожженная, вязальная, марки ММ

(ОСТ 7940)

Поставщик—Главцветметобработка.

№	Диаметр проволоки (мм)	Теоретический вес 1000 м (кг)	Цена за тонну (руб.)
21015	1,0	6,99	2210
21016	1,2	10,07	2210
21017	1,5	15,73	2130
21018	2,0	27,96	2120
21019	2,5	43,69	2120
21020	3,0	62,91	2120
21021	3,5	85,63	2120

**Подгруппа 1. Проволока троллейная и шины из электролитической меди**

Проволока троллейная, круглая и профилированная для трамваев и кранов

Поставщик—Главцветметобработка.

№	Сечение (мм)	Диаметр проволоки (мм)	Проводимость		Сопротивление разрыву (кг)	Максимальная протяжка (м)	Вес 1000 м (кг)	Цена за тонну (руб.)
			в %	при 15° С				
			в %	при 15° С	На 1 мм <sup>2</sup> (кг)	Всей проволоки		

Круглая марки ТК

21100	30	6,20	96	0,610	40	1155	2520	267	2300
21101	40	7,13	96	0,452	40	1540	2016	357	2250
21102	50	7,98	96	0,363	40	1920	1600	440	2200
21103	65	9,10	96	0,281	39	2418	1242	580	2200
21104	80	10,10	96	0,226	38	2926	1008	714	2200
21105	100	11,30	96	0,179	37	3589	806	892	2200

Профилированная марки ТФ

21106	65	—	96	0,270	39	2418	1000	580	2300
21107	85	—	96	0,206	38	3116	1000	758	2300
21108	105	—	96	0,167	37	3774	1000	937	2300

Изготавливается специально по заказу, не менее 100 кг.





Шины из электролитической меди прямоугольного сечения для распределительных устройств марки МГТ

(ОСТ 8616 и Ст/ГЦМО 2915)

Поставщик — Главцветметобработка.

№	Ширина и толщина (мм)	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Вес 100 м (кг)	Цена за тонну (руб.)
21110	10 × 2	20	17,84	2330
21111	15 × 2	30	25,76	2330
21112	15 × 3	45	40,14	2330
21113	20 × 2	40	35,68	2330
21114	20 × 3	60	53,52	2330
21115	20 × 5	100	89,20	2330
21116	20 × 8	160	142,72	2330
21117	30 × 2	60	53,52	2300
21118	30 × 3	90	80,48	2300
21119	30 × 5	150	133,80	2300
21120	30 × 8	240	214,08	2300
21121	40 × 3	120	107,04	2300
21122	40 × 4	160	142,72	2300
21123	40 × 5	200	178,40	2300
21124	40 × 8	320	285,44	2300
21125	50 × 4	200	178,40	2300
21126	50 × 5	250	223,00	2300
21127	50 × 8	400	356,80	2300
21128	60 × 5	300	267,60	2300
21129	60 × 6	360	321,12	2300
21130	60 × 7	420	371,64	2300
21131	60 × 8	480	428,16	2300
21132	70 × 8	560	499,52	2300
21133	70 × 10	700	624,40	2300
21134	80 × 10	800	713,60	2300
21135	100 × 10	1000	892,00	2300

Длина полос: до сечения 180 мм<sup>2</sup> — бухты заводского веса, от 180 до 900 мм<sup>2</sup> — не менее 4 м и не более 6,6 м, 900 мм<sup>2</sup> и выше — не менее 3,5 м и не более 6 м.

Шины из электролитической меди, круглые, для распределительных устройств марки ШКМТ

(применительно к ОСТ 8616)

Поставщик — Главцветметобработка.

№	Диаметр шина (мм)	Цена за тонну (руб.)
21140	50,0 — 26,0 . . . . .	2470
21141	25,0 — 15,1 . . . . .	2520
21142	15,0 — 12,1 . . . . .	2600
21143	12,0 — 10,1 . . . . .	2700
21144	10,0 — 6,0 . . . . .	2800

Прутья — нормальной длины — от 4 до 5 м.

Шины из электролитической меди трапецевидной формы, для коллекторов

(медь — коллекторная Ст/ГЦМО 2976)

Поставщик — Главцветметобработка.

№	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Цена за 1000 кг (руб.)	№	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Цена за 1000 кг (руб.)
21150	до 30	3900	21157	141—160	2700
21151	31—40	3600	21159	161—200	2650
21152	41—50	3400	21159	201—260	2600
21153	51—60	3100	21160	261—300	2550
21154	61—80	2900	21161	302—360	2500
21155	81—100	2800	21162	361—400	2450
21156	101—140	2750	21163	401—1200	2400

Полосы — нормальной длины — от 4 до 5 м.

Подгруппа 2. Проволока константановая и бандажная

Проволока константановая для реостатов и нагревательных приборов, голая, мар. КТ

(ОСТ 6333 и 4881)

Поставщик — Главцветметобработка.

№	Диаметр (мм)	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Вес 1000 м (кг)	Цена за кг	
				р.	к.
21200	0,1	0,01	0,069	11	50
21201	0,15	0,02	1,155	10	90
21202	0,20	0,03	0,23	10	30
21203	0,25	0,05	0,43	9	80
21204	0,3	0,07	0,62	9	30
21205	0,35	0,1	0,85	8	90
21206	0,4	0,13	1,10	8	50
21207	0,45	0,16	1,40	8	20
21208	0,5	0,2	1,72	8	—
21209	0,6	0,28	2,48	7	30
21210	0,7	0,38	3,37	6	90
21211	0,8	0,5	4,40	6	50
21212	0,9	0,64	5,57	6	25
21213	1,0	0,79	6,88	6	15
21214	1,2	1,13	9,91	5	85
21215	1,3	1,33	11,63	5	70
21216	1,4	1,54	13,49	5	67,5
21217	1,5	1,77	15,48	5	65
21218	1,6	2,01	17,62	5	62,5
21219	1,7	2,27	19,89	5	62,5
21220	1,8	2,54	22,30	5	60
21221	1,9	2,84	24,84	5	57,5
21222	2	3,14	27,53	5	55
21223	2,25	3,98	35,44	5	47,5
21224	2,5	4,91	43,75	5	42,5
21225	2,75	5,94	52,94	5	40
21226	3,0	7,07	63	5	37,5
21227	3,5	9,62	85,75	5	32,5
21228	4,0	12,57	112	5	30
21229	4,5	15,90	141,75	5	27,5
21230	5,0	19,64	172	5	20

Удельное сопротивление — 0,44 ом ± 5%.

Проволока для сопротивления, обмоточная с константановой жилой, для измерительных приборов  
(ОСТ 4881, 6336, 6616)

Поставщик — Главцветметобработка.

№	Диаметр голой проволоки	Цена за кг							
		Марка ПБЮК с одной бумажной обмоткой		Марка ПБДК с двойной бумажной обмоткой		Марка ПШЮК с одной шелковой обмоткой		Марка ПШДК с двойной шелковой обмоткой	
		р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.
21231	0,10	50	—	80	—	95	—	145	—
21232	0,15	35	—	55	—	60	—	110	—
21233	0,20	24	—	32	—	42	—	75	—
21234	0,25	18	—	25	—	35	—	60	—
21235	0,30	15	—	20	—	30	—	50	—
21236	0,35	14	—	18	—	25	—	42	—
21237	0,40	13	50	16	50	22	—	36	—
21238	0,45	12	50	15	—	21	—	32	—
21239	0,50	11	50	14	—	20	—	29	—
21240	0,60	11	50	13	25	18	—	25	—
21241	0,70	10	50	12	50	16	50	23	—
21242	0,80	10	—	11	75	15	—	21	—
21243	0,90	9	25	11	—	14	—	20	—
21244	1,00	8	75	10	50	13	25	19	25
21245	1,20	8	25	9	75	12	50	18	25
21246	1,30	8	15	9	25	12	25	17	75
21247	1,40	8	10	9	—	12	—	17	25
21248	1,50	8	—	8	75	12	—	17	25
21249	1,60	7	85	8	50	—	—	—	—
21250	1,70	7	70	8	25	—	—	—	—
21251	1,80	7	65	8	—	—	—	—	—
21252	1,90	7	60	8	—	—	—	—	—
21253	2,00	7	60	7	90	—	—	—	—
21254	2,25	7	60	7	90	—	—	—	—
21255	2,50	7	50	7	75	—	—	—	—
21256	2,75	7	50	7	75	—	—	—	—
21257	3,00	7	40	7	60	—	—	—	—
21258	3,50	7	40	7	60	—	—	—	—
21259	4,00	7	40	7	60	—	—	—	—

Проволока бандажная, стальная, луженая

Поставщик — Главцветметна.

№	Диаметр (мм)	Цена за кг (руб.)	№	Диаметр (мм)	Цена за кг (руб.)
21260	0,5	3115	21263	1,25	2005
21261	0,8	2400	21264	1,5	1881
21262	1,0	2157	21265	2,0	1636

Подгруппа 3. Кабели гибкие для врубных машин, электросверл и других машин, для напряжения до 500 в, марки ГРШ и ГРШС

(Ст.ГЦМО 2122)

Поставщик — Главцветметобработка.

№	№	Сечение меди (мм <sup>2</sup> )	Цена за 1000 м (руб.)	
			Марка ГРШ	Марка ГРШС
21300	—	2×2,5	2250	—
21301	21330	3×1,5	2100	2550
21302	21331	3×2,5	2600	3100
21303	21332	3×4,0	3000	6000
21304	21333	3×6,0	3800	3950
21305	21334	4×2,5	3000	3800
21306	21335	4×4,0	3550	4450
21307	21336	4×6,0	3900	4900
21308	21337	4×10,0	5200	6750
21309	21338	3×16+1×10	7100	8500
21310	21339	3×25+1×10	8700	10700
21311	21340	3×35+1×10	11100	13800
21312	21341	3×10+1×10+1×4	5900	7100
21313	21342	3×16+1×10+1×4	7650	8700
21314	21343	3×25+1×10+1×4	9000	11000
21315	21344	3×35+1×10+1×4	11350	14100
21316	21345	3×50+1×10+1×4	14250	16900
21317	21346	3×70+1×10+1×4	17200	20000
21318	21347	3×10+1×10+2×4	6800	8100
21319	21348	3×16+1×10+2×4	7850	9700
21320	21349	3×25+1×10+2×4	9100	11800
21321	21350	3×35+1×10+2×4	11600	14800
21322	21351	3×50+1×10+2×4	14700	17300
21323	21352	3×70+1×10+2×4	17500	20300
21324	21353	3×10+1×10+3×4	7000	9100
21325	21354	3×16+1×10+3×4	8700	10700
21326	21355	3×25+1×10+3×4	10400	12600
21327	21356	3×35+1×10+3×4	13000	15600
21328	21357	3×50+1×10+3×4	15900	18600
21329	21358	3×70+1×10+3×4	18000	20800

Медная гибкая жила — из тонких луженых проволок. Для слоя вулканизированной резины. Все жилы скручены в кабель с опрессовкой. Общая наружная оболочка — из вулканизированной резины.

Марка ГРШС имеет сердечник.

Подгруппа 4. Провода гибкие

Провода гибкие с изоляцией из вулканиз. резины для напряжения до 1000 в, марка ПРГ

21400—21418

Поставщик — Главцветметобработка.

№	Сечение меди (мм <sup>2</sup> )	Число проволок в жиле	Вес 1000 м (кг)	Цена за 1000 м (руб.)
21400	0,75	7	23	90
21401	1,0	7	26	100
21402	1,5	7	31	115

№	Сечение меди (мм <sup>2</sup> )	Число проволок в жиле	Вес 1000 м (кг)	Цена за 1000 м (руб.)	№	Сечение меди (мм <sup>2</sup> )	Число проволок в жиле	Вес 1000 м (кг)	Цена за 1000 м (руб.)
21403	2,5	7	49	155	21411	70	189	874	2185
21404	4	19	66	215	21412	95	259	1094	2950
21405	6	19	90	270	21413	120	336	1357	3580
21406	10	49	152	470	21414	150	392	1642	4350
21407	16	84	212	675	21415	185	427	2061	5350
21408	25	84	319	945	21416	240	703	2679	6950
21409	35	133	414	1290	21417	300	703	3206	8580
21410	50	123	588	1720	21418	400	999	4268	11300

Медная жила—из тонких луженых проволок. Двухслойная оболочка—из вулканизированной резины. Обмотка—прозрачной лентой. Оплетка—хлопчатобумажная или льняной пражей. Пропитка—изолирующим составом.

Провода ПРГ предназначены для использования в качестве прокладок при напряжениях до 1000 в и для подвижных токоприемников до 500 в.

**Провода с резиновой изоляцией, гибкие, двухжильные, плоские, марка ДНР**



21419—21425

Поставщик—Главцетметобработка.

№	Сечение меди (мм <sup>2</sup> )	Число проволок в жиле	Вес 1000 м (кг)	Цена за 1000 м (руб.)
21419	2×0,75	7	40	200
21420	2×1,0	7	54	220
21421	2×1,5	7	66	250
21422	2×2,5	19	91	340
21423	2×4	19	134	445
21424	2×6	19	180	595
21425	2×10	49	291	920

Медная жила—из тонких луженых проволок. Двухслойная оболочка—из вулканизированной резины. Обмотка—прозрачной лентой. Две изолированные таким образом жилы сложены параллельно. Общая оплетка—хлопчатобумажной или льняной пражей. Пропитка—черным изолирующим составом.

Провода марки ДНР предназначаются для питания подвесных ламп большой мощности и для подвижных приборов.

**Провода шланговые для переносных ламп и электроприборов до 500 в, марка ШРПС**

Поставщик—Главцетметобработка.

№	Сечение меди (мм <sup>2</sup> )	Вес 1000 м (кг)	Цена за 1000 м		
			Двухжильные (руб.)	Трехжильные (руб.)	
21426	21429 2×1,0 3×1,0	18	28	405	530
21427	21430 2×1,5 3×1,5	27	43	465	530
21428	21431 2×2,5 3×2,5	46	72	640	780



21443—21453

**Провода гибкие, панцирные, с резиновой изоляцией, для напряжения до 1000 в, марка ПРП**

Поставщик—Главцетметобработка.

№	Сечение меди (мм <sup>2</sup> )			Число проволок в жиле	Вес 1000 м (кг)			Цена за 1000 м (руб.)			
	Одножильные	Двухжильные	Трехжильные		Одножильные	Двухжильные	Трехжильные	Одножильные	Двухжильные	Трехжильные	
21432	21443	21451	1,5	2×1,5 3×1,5	7	85	172	213	470	840	900
21433	21444	21475	2,5	2×2,5 3×2,5	7	101	226	276	530	1050	1200
21434	21445	21496	4	2×4 3×4	19	119	267	341	600	1250	1450
21435	21446	21457	6	2×6 3×6	19	151	326	421	680	1450	1750
21436	21447	21458	10	2×10 3×10	49	222	507	653	850	2100	2520
21437	21448	21459	16	2×16 3×16	84	290	690	907	1120	2600	3200
21438	21449	21460	25	2×25 3×25	84	435	963	1290	1520	3450	4200
21439	21450	21461	35	2×35 3×35	133	534	1241	1678	1860	4350	5650
21440	21451	21462	50	2×50 3×50	133	690	1584	2277	2420	5450	7200
21441	21452	21463	70	2×70 3×70	189	963	2240	3053	3100	6750	9150
21442	21453	21464	95	2×95 3×95	291	1193	2728	3797	3880	8100	11900

Медная жила — из луженых проводов. Два слоя вулканизированной резины. Прорезиненная лента. Жилы скручены с вкладками джута. Первая и вторая оплетки — льняной, хлопчатобумажной или джутовой пряжей. Сквозная пропитка — изолирующим составом. Оплетка железной оцинкованной или луженой круглой проволокой диаметром 0,30 мм.

### Подгруппа 5. Провода изолированные

Провод воздушный, медный, с атмосферостойкой изоляцией (Геккеталь); марка ПЕМ

Поставщик — Главцветметобработка.

№	Сечение жилы (мм <sup>2</sup> )	Число прово-лов в жиле	Вес 1000 м (кг)	Цена за 1000 м (руб.)
21500	1,0	1	8,6	75
21501	1,5	1	12,9	95
21502	2,5	1	21,6	120
21503	4,0	1	34,4	160
21504	6,0	1	57,7	205
21505	10	1	86,5	300
21506	16	7	180	485
21507	25	7	260	715
21508	35	7	364	955
21509	50	19	507	1350
21510	70	19	691	1750
21511	95	19	925	2250
21512	120	—	1152	2760
21513	150	—	1332	3450
21514	185	—	1635	4250
21515	240	—	2110	5450
21516	300	—	2650	6650
21517	400	—	3530	6700
21518	500	—	4395	10900

Мелкая жила — недуженая. Оболочка — пропитанной бумагой. Обмотка — пропитанной хлопчатобумажной лентой. Оплетка — хлопчатобумажной или льняной пряжей. Пропитка — особым составом, противостоящим атмосферным влияниям.

Марка ПЕМ предназначается для замены голых проводов для напряжений не свыше 1000 в и применяется особенно в тех случаях, когда провода перекрещиваются телеграфными или телефонными линиями, без предохранительной сетки. Кроме того эти провода применяются для внутренней проводки в помещениях, сырых или содержащих кислотные пары, как-то: в красильных, аккумуляторных помещениях, копальных и рудниках

### Провода Гуппер с изоляцией из вулканизированной резины



21519—21526

Поставщик — Главцветметобработка.

№	Сечение жилы (мм <sup>2</sup> )	Число прово-лов в жиле	Вес 1000 м (кг)	Цена за 1000 м (руб.)			
				№	№	№	
21519	21531	—	0,75	1 6,7	50	60	—
21520	21535	—	1,0	1 8,7	55	70	—
21521	21536	21533	1,5	1 13,1	65	85	180
21522	21537	21534	2,5	1 21,8	90	120	210
21523	21538	21535	4	1 34,8	125	165	250
21524	21539	21536	6	1 52,2	170	210	310
21525	21540	21537	10	1 87,4	275	365	470
21526	21541	21538	16	7 140	460	550	640
21527	21542	21539	25	7 220	670	770	870
21528	21543	21540	35	7 310	900	1010	1170
21529	21544	21541	50	19 438	1290	1450	1570
21530	21545	21542	70	19 614	1700	1850	1970
21531	21546	21543	95	19 840	2290	2460	2600
21532	21547	21544	120	37 1655	2870	3040	3200
21533	21548	21545	150	37 1322	3550	3750	3900
—	21549	21546	185	—	1635	—	4550 4700
—	21550	21547	240	—	2100	—	5600 5900
—	21551	21548	300	—	2650	—	6900 7300
—	21552	—	400	—	3530	—	9200 —

Вес показан для провода напряжения до 400 в.

Марка ПР 400 в (провод резиновый). Медная жила — луженая. Оболочка — из вулканизированной резины. Обмотка — прорезиненной лентой. Оплетка — хлопчатобумажной или льняной пряжей. Пропитка — изолирующим составом. Провода предназначаются для прокладки на роликах для напряжений до 400 в.

Марка ПР 1000 и 3000 в (провод резиновый). Медная жила — луженая. Оболочка — вулканизированная резиной. Обмотка — прорезиненной лентой. Оплетка — хлопчатобумажной или льняной пряжей. Пропитка — изолирующим составом.

Провода предназначаются для неходовой прокладки при напряжениях до 1000 в (прежняя марка ПРН).

## Провода трубчатые Куло марки ТПРФ

Поставщик — Главцветметобработка.

№			Сечение меди (мм <sup>2</sup> )			Вес 1000 м (кг)			Цена за 1000 м (руб.)		
Одножильные	Двужильные	Трёхжильные	Одножильные	Двужильные	Трёхжильные	Одножильные	Двужильные	Трёхжильные	Одножильные	Двужильные	Трёхжильные
21570	21576	21582	1 × 1,0	2 × 1,0	3 × 1,0	48	77	94	150	200	300
21571	21577	21583	1 × 1,5	2 × 1,5	3 × 1,5	54	95	120	17	240	350
21572	21578	21584	1 × 2,5	2 × 2,5	3 × 2,5	70	124	150	210	320	460
21573	21579	21585	1 × 4,0	2 × 4,0	3 × 4,0	90	174	200	250	400	580
21574	21580	21586	1 × 6,0	2 × 6,0	3 × 6,0	110	218	325	320	510	730
21575	21581	21587	1 × 10,0	2 × 10,0	3 × 10,0	—	—	—	480	850	1100

Медная жила — из луженого проволока. Двухслойная оболочка — из вулканизированной резины. Обмотка — прорезиненной лентой. Железная оцинкованная оболочка с одним продольным фальцем.

## Подгруппы 6 и 7. Обмоточная медь и эмалированная проволока круглая

(ОСТ 8616)

Поставщик — Главцветметобработка.

ПЭН	ПЭБО	ПЭБД	ПЭШО	ПЭШД	Диаметр проволоки (мм)	Цена за 1 м										
						Марка ПЭН		Марка ПЭБО		Марка ПЭБД		Марка ПЭШО		Марка ПЭШД		
						р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	
21600/1	—	—	21600/4	21600/5	0,05	30	—	—	—	—	—	—	255	—	335	—
21601/1	—	—	21601/4	21601/5	0,06	23	—	—	—	—	—	—	202	—	252	—
21602/1	—	—	21602/4	21602/5	0,07	18	—	—	—	—	—	—	140	—	190	—
21603/1	—	—	21603/4	21603/5	0,08	15	—	—	—	—	—	—	108	50	153	50
21604/1	—	—	21604/4	21604/5	0,09	12	50	—	—	—	—	—	98	—	146	—
21605/1	21600/2	21600/3	21605/4	21605/5	0,10	11	—	53	—	78	—	—	92	—	139	—
21606/1	21601/2	21601/3	21606/4	21601/5	0,11	9	50	49	—	73	—	—	87	—	127	—
21607/1	21602/2	21602/3	21607/4	21602/5	0,12	8	50	45	—	70	—	—	75	—	120	—
21608/1	21603/2	21603/3	21608/4	21603/5	0,13	7	50	42	—	65	—	—	70	—	115	—
21609/1	21604/2	21604/3	21609/4	21604/5	0,14	7	—	39	—	59	—	—	65	—	110	—
21610/1	21605/2	21605/3	21610/4	21605/5	0,15	6	50	36	50	49	50	55	—	—	105	—
21611/1	21606/2	21606/3	21611/4	21606/5	0,16	6	25	33	20	45	20	50	—	—	95	—
21612/1	21607/2	21607/3	21612/4	21607/5	0,17	6	05	29	—	39	—	—	48	—	83	—
21613/1	21608/2	21608/3	21613/4	21608/5	0,18	5	90	26	80	33	80	45	—	—	80	—
21614/1	21609/2	21609/3	21614/4	21609/5	0,19	5	75	25	50	31	50	42	50	—	72	50
21615/1	21610/2	21610/3	21615/4	21610/5	0,20	5	65	23	50	29	50	40	—	—	70	—
21616/1	21611/2	21611/3	21616/4	21611/5	0,21	5	55	21	20	23	20	37	50	67	50	—
21617/1	21612/2	21612/3	21617/4	21612/5	0,23	5	35	18	—	27	—	33	50	61	50	—
21618/1	21613/2	21613/3	21618/4	21613/5	0,25	5	15	15	50	23	50	31	50	56	—	—
21619/1	21614/2	21614/3	21619/4	21614/5	0,27	4	95	14	—	20	—	29	—	—	52	—
21620/1	21615/2	21615/3	21620/4	21615/5	0,29	4	75	12	95	18	95	28	—	—	46	—
21621/1	21616/2	21616/3	21621/4	21616/5	0,31	4	55	11	90	17	40	26	—	—	41	—
21622/1	21617/2	21617/3	21622/4	21617/5	0,33	4	35	11	25	17	25	24	80	36	80	—
21623/1	21618/2	21618/3	21623/4	21618/5	0,35	4	20	10	65	15	15	22	80	34	80	—
21624/1	21619/2	21619/3	21624/4	21619/5	0,38	4	05	10	25	14	75	21	50	31	50	—
21625/1	21620/2	21620/3	21625/4	21620/5	0,41	3	85	9	—	13	—	19	35	29	35	—
21626/1	21621/2	21621/3	21626/4	21621/5	0,44	3	75	8	30	12	30	18	80	27	30	—
21627/1	21622/2	21622/3	21627/4	21622/5	0,47	3	65	7	75	10	75	17	25	26	25	—
21628/1	21723/2	21623/3	21628/4	21623/5	0,49	3	60	7	50	10	50	17	25	25	25	—
21629/1	21624/2	21624/3	21629/4	21624/5	0,51	3	55	7	25	9	75	15	25	24	20	—
21630/1	21625/2	21625/3	21630/4	21625/5	0,53	3	50	7	10	9	60	15	25	23	15	—
21631/1	21626/2	21626/3	21631/4	21626/5	0,55	3	48	6	90	8	65	14	15	22	15	—
21632/1	21627/2	21627/3	21632/4	21627/5	0,57	3	45	6	80	8	55	13	15	21	25	—
21633/1	21628/2	21628/3	21633/4	21628/5	0,59	3	44	6	75	8	50	12	—	—	21	25
21634/1	21629/2	21629/3	21634/4	21629/5	0,62	3	42	6	50	8	39	11	60	19	10	—

ПЭН	ПЭБО	ПЭБД	ПЭНО	ПЭНД	Диаметр про- волочки (мм)	Цена за 1 кг									
						Марка ПЭН		Марка ПЭБО		Марка ПЭБД		Марка ПЭНО		Марка ПЭНД	
						р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.
21635/1	21630/2	21630/3	21635/4	21630/5	0,64	3	40	6	50	8	30	11	60	19	10
21636/1	21631/2	21631/3	21636/4	21631/5	0,67	3	38	6	10	8	15	11	10	18	10
21637/1	21632/2	21632/3	21637/4	21632/5	0,69	3	36	6	10	8	15	11	10	18	—
21638/1	21633/2	21633/3	21638/4	21633/5	0,72	3	34	5	80	7	80	10	55	17	—
21639/1	21634/2	21634/3	21639/4	21634/5	0,74	3	32	5	80	7	80	10	55	16	55
21640/1	21635/2	21635/3	21640/4	21635/5	0,77	3	30	5	80	7	80	10	30	16	30
21641/1	21636/2	21636/3	21641/4	21636/5	0,80	3	28	5	50	7	30	10	—	16	—
21642/1	21637/2	21637/3	21642/4	21637/5	0,83	3	26	5	25	6	95	10	—	15	80
21643/1	21638/2	21638/3	21643/4	21638/5	0,86	3	23	5	25	6	75	9	65	15	45
21644/1	21639/2	21639/3	21644/4	21639/5	0,90	3	21	5	—	6	40	9	20	14	90
21645/1	21640/2	21640/3	21645/4	21640/5	0,93	3	18	5	—	6	40	8	80	14	50
21646/1	21641/2	21641/3	21646/4	21641/5	0,96	3	15	5	—	6	40	8	80	14	30
21647/1	21642/2	21642/3	21647/4	21642/5	1,00	3	12	4	50	6	10	8	30	14	10
21648/1	21643/2	21643/3	21648/4	21643/5	1,04	3	10	4	40	5	80	8	30	13	90
21649/1	21644/2	21644/3	21649/4	21644/5	1,08	3	07	4	20	5	60	7	85	13	70
21650/1	21645/2	21645/3	21650/4	21645/5	1,12	3	07	4	—	5	40	7	85	13	50
21651/1	21646/2	21646/3	21651/4	21646/5	1,16	3	05	4	—	5	40	7	75	13	30
21652/1	21647/2	21647/3	21652/4	21647/5	1,20	3	05	3	80	5	20	7	75	13	30
21653/1	21648/2	21648/3	21653/4	21648/5	1,25	3	02	3	70	5	—	7	45	13	25
21654/1	21649/2	21649/3	21654/4	21649/5	1,30	3	02	3	60	4	80	7	45	13	25
21655/1	21650/2	21650/3	21655/4	21650/5	1,35	2	95	3	50	4	60	7	40	13	15
21656/1	21651/2	21651/3	21656/4	21651/5	1,40	2	95	3	45	4	50	7	40	13	15
21657/1	21652/2	21652/3	21657/4	21652/5	1,45	2	90	3	45	4	50	7	40	13	15
21658/1	21653/2	21653/3	21658/4	21653/5	1,50	2	90	3	45	4	50	7	40	13	15
21659/1	21654/2	21654/3	—	—	1,56	2	85	3	45	4	50	—	—	—	—
21660/1	21655/2	21655/3	—	—	1,62	2	85	3	40	4	40	—	—	—	—
21661/1	21656/2	21656/3	—	—	1,68	2	80	3	40	4	40	—	—	—	—
21662/1	21657/2	21657/3	—	—	1,74	2	80	3	40	4	40	—	—	—	—
21663/1	21658/2	21658/3	—	—	1,81	2	75	3	40	4	40	—	—	—	—
21664/1	21659/2	21659/3	—	—	1,88	2	75	3	40	4	40	—	—	—	—
21665/1	21660/2	21660/3	—	—	1,95	2	75	3	40	4	30	—	—	—	—
21666/1	21661/2	21661/3	—	—	2,02	2	75	3	40	4	30	—	—	—	—

ОСТ не преду-  
смотрен

Продолжение

ПЭНО	ПЭНД	ПЭБО	ПЭБД	Диаметр про- волочки (мм)	Цена за 1 кг								
					Марка ПЭНО		Марка ПЭНД		Марка ПЭБО		Марка ПЭБД		
					р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	
21600/6	21600/7	—	—	0,05	240	—	330	—	—	—	—	—	—
21601/6	21601/7	—	—	0,06	190	—	240	—	—	—	—	—	—
21602/6	21602/7	—	—	0,07	130	—	180	—	—	—	—	—	—
21603/6	21603/7	—	—	0,08	100	—	145	—	—	—	—	—	—
21604/6	21604/7	—	—	0,09	90	—	138	—	—	—	—	—	—
21605/6	21605/7	21600/8	—	0,10	85	—	132	—	45	—	—	—	—
21606/6	21606/7	21601/8	—	0,11	80	—	120	—	43	—	—	—	—
21607/6	21607/7	21602/8	—	0,12	70	—	115	—	40	—	—	—	—
21608/6	21608/7	21603/8	—	0,13	65	—	110	—	37	—	—	—	—
21609/6	21609/7	21604/8	—	0,14	60	—	105	—	35	—	—	—	—
21610/6	21610/7	21605/8	—	0,15	50	—	100	—	32	—	—	—	—
21611/6	21611/7	21606/8	—	0,16	45	—	90	—	28	—	—	—	—
21612/6	21612/7	21607/8	—	0,17	45	—	80	—	25	—	—	—	—
21613/6	21613/7	21608/8	—	0,18	40	—	75	—	23	—	—	—	—
21614/6	21614/7	21609/8	—	0,19	40	—	70	—	22	—	—	—	—
21615/6	21615/7	21610/8	21600/9	0,20	37	—	65	—	20	—	—	26	—
21616/6	21616/7	21611/8	21601/9	0,21	34	—	63	—	18	—	—	25	—
21617/6	21617/7	21612/8	21602/9	0,23	30	—	58	—	15	—	—	24	—

ПШО	ПШД	ПВО	ПВД	Диаметр прово- лок (мм)	Цена за 1 кг							
					Марка ПШО		Марка ПШД		Марка ПВО		Марка ПВД	
					р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.
21618/6	21618/7	21613/8	21603/9	0,25	29	—	53	50	13	—	20	—
21619/6	21619/7	21614/8	21604/9	0,27	27	—	50	—	12	—	18	—
21620/6	21620/7	21615/8	21605/9	0,29	27	—	45	—	11	—	17	—
21621/6	21621/7	21616/8	21606/9	0,31	25	—	40	—	10	—	15	50
21622/6	21622/7	21617/8	21607/9	0,33	23	—	35	—	10	—	15	50
21623/6	21623/7	21618/8	21608/9	0,35	21	—	33	—	9	—	13	50
21624/6	21624/7	21619/8	21609/9	0,38	20	—	30	—	9	—	13	50
21625/6	21625/7	21620/8	21610/9	0,41	18	—	28	—	7	50	11	50
21626/6	21626/7	21621/8	21611/9	0,44	17	50	25	—	7	50	11	30
21627/6	21627/7	21622/8	21612/9	0,47	16	—	25	—	6	50	9	50
21628/6	21628/7	21623/8	21613/9	0,49	16	—	24	—	6	50	9	50
21629/6	21629/7	21624/8	21614/9	0,51	14	—	23	—	6	—	8	50
21630/6	21630/7	21625/8	21615/9	0,53	14	—	22	—	6	—	8	50
21631/6	21631/7	21626/8	21616/9	0,55	13	—	21	—	5	75	7	50
21632/6	21632/7	21627/8	21617/9	0,57	12	—	20	—	5	75	7	50
21633/6	21633/7	21628/8	21618/9	0,59	11	—	20	—	5	75	7	50
21634/6	21634/7	21629/8	21619/9	0,62	10	80	18	—	5	30	7	—
21635/6	21635/7	21630/8	21620/9	0,64	10	80	18	—	5	30	7	—
21636/6	21636/7	21631/8	21621/9	0,67	10	—	17	—	5	30	6	50
21637/6	21637/7	21632/8	21622/9	0,69	10	—	17	—	5	30	6	50
21638/6	21638/7	21633/8	21623/9	0,72	9	80	16	—	4	75	6	25
21639/6	21639/7	21634/8	21624/9	0,74	9	80	15	50	4	75	6	25
21640/6	21640/7	21635/8	21625/9	0,77	9	30	15	50	4	75	6	25
21641/6	21641/7	21636/8	21626/9	0,80	9	—	15	—	4	50	6	—
21642/6	21642/7	21637/8	21627/9	0,83	9	—	15	—	4	25	5	50
21643/6	21643/7	21638/8	21628/9	0,86	8	70	14	50	4	25	5	50
21644/6	21644/7	21639/8	21629/9	0,90	8	30	14	50	3	90	5	25
21645/6	21645/7	21640/8	21630/9	0,93	8	30	14	—	3	90	5	25
21646/6	21646/7	21641/8	21631/9	0,96	8	30	13	90	3	90	5	25
21647/6	21647/7	21642/8	21632/9	1,00	7	60	13	80	3	60	4	60
21648/6	21648/7	21643/8	21633/9	1,04	7	60	13	50	3	60	4	60
21649/6	21649/7	21644/8	21634/9	1,08	7	25	13	50	3	40	4	50
21650/6	21650/7	21645/8	21635/9	1,12	7	25	13	50	3	40	4	30
21651/6	21651/7	21646/8	21636/9	1,16	7	25	13	50	3	40	4	30
21652/6	21652/7	21647/8	21637/9	1,20	7	25	12	80	3	30	4	20
21653/6	21653/7	21648/8	21638/9	1,25	7	—	12	80	3	30	4	20
21654/6	21654/7	21649/8	21639/9	1,30	7	—	12	80	3	30	4	—
21655/6	21655/7	21650/8	21640/9	1,35	7	—	11	60	3	30	4	—
21656/6	21656/7	21651/8	21641/9	1,40	7	—	11	60	3	10	3	70
21657/6	21657/7	21652/8	21642/9	1,45	7	—	11	60	3	10	3	70
21658/6	21658/7	21653/8	21643/9	1,50	7	—	11	—	3	10	3	70
—	21659/7	21654/8	21644/9	1,56	—	—	10	—	3	10	3	70
—	—	21655/8	21645/9	1,62	—	—	—	—	3	—	3	50
—	—	21656/8	21646/9	1,68	—	—	—	—	3	—	3	50
—	—	21657/8	21647/9	1,74	—	—	—	—	3	—	3	50
—	—	21658/8	21648/9	1,81	—	—	—	—	3	—	3	50
—	—	21659/8	21649/9	1,88	—	—	—	—	3	—	3	50
—	—	21660/8	21650/9	1,95	—	—	—	—	2	90	3	30
—	—	21661/8	21651/9	2,02	—	—	—	—	2	90	3	30
—	—	21662/8	21652/9	2,10	—	—	—	—	2	60	3	10
—	—	21663/8	21653/9	2,26	—	—	—	—	2	60	3	10
—	—	21664/8	21654/9	2,44	—	—	—	—	2	50	3	05
—	—	21665/8	21655/9	2,63	—	—	—	—	2	50	3	05
—	—	21666/8	21656/9	2,83	—	—	—	—	2	50	3	05
—	—	21667/8	21657/9	3,03	—	—	—	—	2	50	3	05
—	—	21668/8	21658/9	3,28	—	—	—	—	2	40	2	80
—	—	21669/8	21659/9	3,53	—	—	—	—	2	40	2	80
—	—	21670/8	21660/9	3,80	—	—	—	—	2	40	2	80

Цены на ПВО и ПВД диаметром выше 3,80 до 5,20 — 2 руб. 40 коп. (ПВО) и 2 руб. 80 коп. (ПВД) за кг.

№			Продолжение						
			Цена за 1 кг						
			Марка ПБТ		Марка ПБОО		Марка ПББО		
Марка ПБТ	Марка ПБОО	Марка ПББО	Диаметр голой проволоки (мм)	р.	к.	р.	к.	р.	к.
21680	21707	—	1,08	5	60	5	75	—	—
21681	21708	—	1,12	5	25	5	50	—	—
21682	21709	—	1,16	5	25	5	50	—	—
21683	21710	—	1,20	5	10	5	30	—	—
21684	21711	—	1,25	5	10	5	30	—	—
21685	21712	—	1,30	4	70	5	15	—	—
21686	21713	—	1,35	4	70	5	15	—	—
21687	21714	—	1,40	4	30	5	—	—	—
21688	21715	—	1,45	4	30	4	90	—	—
21689	21716	—	1,50	4	30	4	80	—	—
21690	21717	21734	1,56	4	30	4	60	2	75
21691	21718	21735	1,62	4	—	4	30	2	70
21692	21719	21736	1,68	4	—	4	10	2	70
21693	21720	21737	1,74	4	—	4	10	2	65
21694	21721	21738	1,81	4	—	4	10	2	65
21695	21722	21739	1,88	4	—	4	—	2	65
21696	21723	21740	1,95	3	70	3	80	2	60
21697	21724	21741	2,02	3	70	3	60	2	60
21698	21725	21742	2,10	3	60	3	60	2	60
21699	21726	21743	2,26	3	60	3	60	2	50
21700	21727	21744	2,44	3	60	3	60	2	50
21701	21728	21745	2,63	3	60	3	50	2	50
21702	21729	21746	2,83	3	60	3	50	2	40
21703	21730	21747	3,05	3	60	3	50	2	40
21704	21731	21748	3,28	3	25	3	50	2	30
21705	21732	21749	3,53	3	25	3	40	2	30
21706	21733	21750	3,80	3	25	3	40	2	30

ПБТ — проволока, изолированная тремя слоями хлопчатобумажной обмотки.

ПБОО — проволока, изолированная одним слоем хлопчатобумажной пряжи и хлопчатобумажной оплеткой.

ПББО — проволока, изолированная двумя слоями обмотки лентой из кабельной бумаги и одним слоем хлопчатобумажной обмотки.

**Медный провод круглого сечения с дельта-асбестовой изоляцией (тепlostойкой), марка ПДА**

Поставщик — Главцветметобработка.

№	Диаметр (мм)	Цена за 1000 м (руб.)	№	Диаметр (мм)	Цена за 1000 м (руб.)
21752	1,30	3900	21767	2,44	2950
21753	1,35	3850	21768	2,63	2900
21754	1,40	3750	21769	2,83	2850
21755	1,45	3700	21770	3,05	2750
21756	1,50	3650	21771	3,28	2650
21757	1,56	3600	21772	3,53	2600
21758	1,62	3500	21773	3,80	2550
21759	1,68	3450	21774	4,10	2500
21760	1,74	3400	21775	4,50	2500
21761	1,81	3300	21776	4,80	2500
21762	1,88	3200	21777	5,20	2450
21763	1,95	3100	21778	5,50	2400
21764	2,02	3100	21779	6,00	2350
21765	2,10	3050	21780	6,50	2300
21766	2,26	3000			

**Медный провод прямоугольного сечения с дельта-асбестовой изоляцией (тепlostойкой), марка ПДА**

Поставщик — Главцветметобработка.

№	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Цена за 1000 м (руб.)
21781	2,83—4,9	3000
21782	5,1—9,5	2700
21783	10,0—14,5	2600
21784	15,2—19,5	2500
21785	20,7—29,9	2450
21786	30,1—37,9	2400
21787	40,2—63,6	2400

ПЭ — проволока эмалированная, голая

ПЭБО — проволока эмалированная и один слой хлопчатобумажной обмотки

ПЭБД — проволока эмалированная и два слоя хлопчатобумажной обмотки

ПЭШО — проволока эмалированная и один слой шелковой обмотки

ПЭШД — проволока эмалированная и два слоя шелковой обмотки

ПШО — проволока изолированная одним слоем шелковой обмотки

ПШД — проволока изолированная двумя слоями шелковой обмотки

ПБО — проволока изолированная одним слоем хлопчатобумажной обмотки

ПБД — проволока изолированная двумя слоями хлопчатобумажной обмотки



**Подгруппа 8. Обмоточная медь прямоугольного сечения,  
однопроволочная и гибкая**  
(ОСТ 8616 и 1371)

Поставщик — Главцветметобработка.

Марка ПБЛ	Марка ПБТ	Марка ПБОО	Марка ПББО	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Цена за 1 кг							
					Марка ПБЛ ОСТ 8616		Марка ПБТ ОСТ 8616		Марка ПБОО ОСТ 8616		Марка ПББО ОСТ 8616	
					р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.
21800	—	21815	—	до 2,8	4	50	—	—	5	—	—	—
21801	21808	21816	21823	2,83—4,9	4	—	4	50	4	65	2	80
21802	21809	21817	21824	5,1—9,5	3	55	4	—	4	30	2	60
21803	21810	21818	21825	10—14,5	3	55	3	60	4	—	2	50
21804	21811	21819	21826	15,2—19,5	3	10	3	45	3	75	2	45
21805	21812	21820	21827	20,7—29,9	2	90	3	25	3	30	2	40
21806	21813	21821	21828	30,1—37,9	2	75	3	10	3	15	2	35
21807	21814	21822	21829	40,2—63,6	2	60	3	—	3	05	2	35

**Медь обмоточная, вальцованная (литиз)**

Поставщик — Главцветметобработка.

№		Сечение (мм <sup>2</sup> )		Размер сторон (мм)	Цена за 1000 кг (руб.)	
Марка ЛВОО	Марка ВЛДО	Номинальное	Геометрическое		Марка ЛВОО (в одной обмотке и одной оплетке хлопчатобумажной привей)	Марка ВЛДО (в двойной обмотке и одной оплетке хлопчатобумажной привей)
21830	21854	до 2,5	3,36	1,6 × 2,1	6500	8200
21831	21855	3,1	3,84	1,6 × 2,4	6200	7850
21832	21856	3,6	4,30	1,6 × 2,8	5900	7500
21833	21857	4,2	5,04	1,8 × 2,8	5750	7300
21834	21858	4,7	5,9	2,1 × 2,8	5600	7100
21835	21859	5,5	6,9	2,1 × 3,3	5500	7000
21836	21860	6,3	7,9	2,4 × 3,3	5350	6800
21837	21861	7,4	9,1	2,4 × 3,8	5250	6550
21838	21862	8,6	10,6	2,8 × 3,8	5150	6500
21839	21863	9,9	12,3	2,8 × 4,4	4450	5650
21840	21864	11,5	14,5	3,3 × 4,4	4200	5300
21841	21865	13,4	16,8	3,3 × 5,1	4000	5100
21842	21866	15,5	19,4	3,8 × 5,1	4000	5100
21843	21867	18,0	22,4	3,8 × 5,9	3900	4950
21844	21868	21,0	26,0	4,4 × 5,9	3750	4600
21845	21869	24,3	30,0	4,4 × 6,9	3550	4350
21846	21870	28,2	35,2	5,1 × 6,9	3500	4250
21847	21871	32,6	41,0	5,1 × 8,0	3400	4150
21848	21872	38,0	47,6	6,9 × 6,9	3350	4000
21849	21873	44,0	54,9	5,9 × 9,3	3350	4000
21850	21874	51,2	64,2	6,9 × 9,3	3200	3900
21851	21875	59,6	74,5	6,9 × 10,8	3300	3900
21852	21876	69,0	86,4	8,0 × 10,8	3250	3800
21853	21877	80,0	100,0	8,0 × 12,5	3250	3900

## Подгруппа 9. Шнуры осветительные

Провод резиновый двойной,  
марки ПРД

Поставщик — Глаццветметобработка.

№	Сечение меди (мм <sup>2</sup> )	Вес 1000 м (кг)	Цена за 1000 м (руб.)
21900	2 × 0,75	28	127
21901	2 × 1,0	34	142
21902	2 × 1,5	45	167
21903	2 × 2,5	67	248
21904	2 × 4,0	100	343
21905	2 × 6,0	144	445

Медная жила — из тонких луженых проволок. Сплошная оболочка — из вулканизированной резины. Оплетка — хлопчатобумажными нитками. Две такие жилы скручены вместе.

Шнуры марки ПРД предназначены для неподвижной прокладки на роликах, при рабочем напряжении не свыше 500 в.

Шнур резиновый подвесной,  
марки ШРП

Поставщик — Глаццветметобработка.

№	Сечение меди (мм <sup>2</sup> )	Вес 1000 м (кг)	Цена за 1000 м (руб.)
21906	2 × 0,75	50	255
21907	2 × 1,00	56	285

Медная жила — из очень тонких луженых проволок. Обмотка — пряжей. Однослойная оболочка — из вулканизированной резины. Скрутка двух таких жил — с продольными нитками и бечевкой. Общая оплетка — пряжей.

Шнур резиновый, с медной  
гибкой жилой, 220 и 500 в,  
марка ШР

Поставщик — Глаццветметобработка.

№		Сечение меди (мм <sup>2</sup> )	Вес 1000 м (кг)	Цена за 1000 м (руб.)	
220 в	500 в			220 в	500 в
21908	21915	2 × 0,5	35	132	162
21909	21916	2 × 0,75	42	147	182
21910	21917	2 × 1,0	48	162	205
21911	21918	2 × 1,5	62	193	235
21912	21919	2 × 2,5	98	275	330
21913	21920	2 × 4,0	131	375	435
21914	21921	2 × 6	178	505	565

Медная жила — из тонких луженых проволок.

Обмотка — хлопчатобумажной пряжей.

Сплошная оболочка — из вулканизированной резины.

Оплетка — хлопчатобумажными нитками.

Две такие жилы скручены вместе.

Шнуры марки ШР предназначены для неподвижной прокладки на роликах, при рабочем напряжении не свыше 500 в и для присоединения подвижных арматур при рабочем напряжении — не свыше 220 в.

## Группа 22

# ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ ФАРФОР

### Подгруппа 0. Изоляторы фарфоровые

#### Изоляторы фарфоровые телефонно-телеграфные

Поставщики: Электросбыт и Союзстеклофарфор.  
Завод-изготовитель — Речицкий

№	Тип	Размер (мм)		Сечение провода (мм <sup>2</sup> )	Вес 100 штук (кг)	Цена за 100 шт.	
		А	В			р.	к.
22000	Ш-Т <sub>а</sub> -4	52	37	4	5,6	8	65
22001	Ш-Т <sub>д</sub> -16	82	57	16	20,0	18	54
22002	Ш-Т <sub>ф</sub> -4	70	58	4	25,0	14	83
22003	Ш-Т <sub>ф</sub> -16	90	72	16	40,0	28	43
22004	Ш-Т <sub>ф</sub> -50	112	85	50	66,5	37	—
22005	Ш-Т <sub>ф</sub> -95	135	93	95	96,0	46	—



22003 — 22005

#### Станционный фарфор

Поставщики: Электросбыт и Союзстеклофарфор.  
Завод-изготовитель — Изолятор (Москва).

№	Тип	Краткое описание изолятора	Высота изолятора (мм)	Диаметр пина (мм)	Рабочее напряжение (кВ)	Сухорезиловое напряжение (кВ)	Вес 100 шт. (кг)	Цена за 100 шт. (руб.)
22006	С-Ш-0,2	Для поддержания шин сзади щитов . . . . .	40	40	500	12	6,7	25
22007	С-Ш-0,5	То же . . . . .	50	45	500	16	12,8	37
22008	С-А-3	Для поддержания проводов и шин в различных аппаратах	60	60	3000	30	28,5	60
22009	С-А-6	То же . . . . .	100	80	6000	45	84,0	123
22010	С-Н-6	Для поддержания деревянных щитов . . . . .	75	120	6000	40	92,5	156
22011	С-П-12	То же . . . . .	100	125	6000	40	234,0	700

Линейные подвесные и штыревые изоляторы и высоковольтные изоляторы для электростанций помещены ниже в группах высоковольтной аппаратуры.

## 22012. Изоляторы орешковые для радиоантенн, типа Р-0-0,5

Поставщик — Союзстеклофарфор.

Цена за 100 шт. — 40 руб.

Длина — 40 мм.

Диаметр — 26 мм.

Вес 100 шт. — 3,5 кг.

## Изоляторы фарфоровые специального назначения, для наружных устройств, для напряжения до 500 в

Поставщик — Союзстеклофарфор.

№	Тип	Краткое описание	Высота (мм)	Диаметр (мм)	Толщина соединительного кольца (лоб-мм)	Цена за шт.	
						р.	к.
22013	Ш-0-16	Для ответвлений проводов, сечением до 16 мм <sup>2</sup> . . . . .	87	61	5/8	—	33
22014	Ш-0-70	То же, от 25 до 70 мм <sup>2</sup> . . . . .	120	80	7/4	—	72
22015	104	Для линейных предохранителей на проводе до 10 мм <sup>2</sup> . . . . .	120	58	1/2	—	65
22016	105	То же, от 16 до 25 мм <sup>2</sup> . . . . .	110	58	5/8	—	75
22017	106	То же, от 35 до 95 мм <sup>2</sup> . . . . .	132	80	3/4	1	—
22018	Ш-В-16	Для проводов по вертикали . . . . .	87	61	5/8	—	45
22019	Ш-В-70	То же . . . . .	120	80	5/8	—	80
22020	П-К-7	Для подвески на стальном тросе . . . . .	50	50	—	—	26

## Подгруппа 1. Ролики фарфоровые

Поставщики: Электросбыт и Союзстеклофарфор.

№	Тип	Назначение	Высота (мм)	Диаметр (мм)	Сечение провода (мм <sup>2</sup> )	Приближен- тельный вес 100 шт. (кг)	Цена за 100 шт.	
							р.	к.
22100	50	—	29	17	1,5	2,8	—	86
22101	P-16	Для линий электрической сигнали- зации в сухих помещениях . . . . .	16	16	16	5,0	—	85
22102	РП-16	Для сухих помещений . . . . .	34	34	16	5,0	6	59
22103	РПН-4	Для прокладки шнура в сухих по- мещениях . . . . .	24	20	4	2,4	1	20
22104	(РП-20) РП-2	Для сухих помещений . . . . .	25	25	2,5-4	2,5	1	50
22105	P-25 РП-6 (P-32)	То же . . . . .	32	32	6-10	3,5	2	45
22106	P-35	То же . . . . .	35	36	25	6,2	2	90
22107	РУ-4	Для поддержания провода на углах . . . . .	19	27	4	3,0	2	24
22108	РСШ-45	Для сырых помещений с крепле- нием на штыре . . . . .	45	45	4	5,8	50	—
22109	РСШ-56	То же . . . . .	56	56	10	4,8	58	—
22110	РСШ-64	То же . . . . .	64	64	25	7,0	62	—
22111	РСШ-72	То же . . . . .	72	72	70	9,0	76	—
22112	РСВ-45	Для сырых помещений с крепле- нием на вилке . . . . .	45	45	4	3,8	32	—
22113	РСВ-56	То же . . . . .	56	56	10	5,2	50	—
22114	РСВ-64	То же . . . . .	64	64	25	7,8	64	—
22115	РСВ-72	То же . . . . .	72	72	70	9,0	84	—

Примечание к ролику типа РСВ крепится сбоку, а у типа РСШ кладется на головку ролика.

## Подгруппа 2. Втулки фарфоровые

Поставщики: Электросбыт и Союзстеклофарфор.

№	Тип	Втулки			Провод		Трубки		Приближен- ный вес 100 шт. (гр)	Цена за 100 шт.	
		Длина (мм)	Диаметр наружный (мм)	Диаметр внутрен- ний (мм)	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Макс. диаметр (мм)	Диаметр наруж- ный (мм)	Диаметр внутрен- ний (мм)		р.	к.
Втулки для трубок Бергмана											
22200	ВТ-Б-2	13	11	7,5	2,5	5,5	7	11	0,19	—	99
22201	ВТ-Б-10	13	13	9	10	8	9	13	0,24	1	07
22202	ВТ-Б-16	13	15	11	16	9,5	11	15	0,29	1	10
22203	ВТ-Б-25	13	18	13,5	25	11,5	13,5	18	0,38	1	15
22204	ВТ-Б-50	13	21	16	50	15,0	16	21	0,49	1	50
22205	ВТ-Б-70	15	28	23	70	16,5	28	28	0,97	1	95
Втулки для эбонитовых трубок											
22206	ВТ-К-2	20	13	9	2,5	5,5	6	8	0,41	1	25
22207	ВТ-К-6	25	15	11	6	6,5	8	10	0,53	1	35
22208	ВТ-К-16	30	21	16	16	9,5	11	14	0,62	2	30
22209	ВТ-К-35	35	25	20	35	12,5	15	18	1,9	3	20
22210	ВТ-К-70	40	28	23	70	16,5	18	21	2,2	4	20
22211	ВТ-К-90	50	36	30	95	18,5	24	28	4,6	7	50
22212	ВТ-Д-2	30	13	9	2,5	5,5	6	8	0,7	1	50
22213	ВТ-Д-16	50	21	16	16	9,5	11	14	2,2	3	30
22214	ВТ-Д-70	70	28	23	70	16,5	18	21	3,6	6	25

Втулки применяются в установках с напряжением до 550 в для прокладки изолированного провода сквозь стены помещений.

## Подгруппа 3. Воронки фарфоровые

Поставщики: Электросбыт и Союзстеклофарфор.

№	Тип	Воронки			Провод		Трубки (эбонитовые)		Приближен- ный вес 100 шт. (гр)	Цена за 100 шт.	
		Высота (мм)	Наружный диаметр (мм)	Внутрен- ний диа- метр (мм)	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Макс. диаметр (мм)	Внутрен- ний диа- метр (мм)	Наружный диаметр (мм)		р.	к.
22300	В-2	70	13	9	2,5	5,5	6	8	1,3	6	18
22301	В-6	90	15	11	6	6,5	8	10	1,9	6	92
22302	В-16	105	21	16	16	9,5	11	14	4,0	7	50
22303	В-35	120	25	20	35	12,5	15	18	5,5	10	35
22304	В-70	130	29	23	70	16,5	18	21	8,2	12	15
22305	В-95	140	36	30	95	18,5	24	28	11,0	27	—

Воронки применяются для наружных вводов и выводов изолированных проводов в установках с напряжением до 500 в. При прокладке провода сквозь стены на него надевается эбонитовая трубка, которая также входит в воронку. Для избежания скопления воды внутри воронки, последнюю монтируют горлышком вниз. Провод в воронке должен лежать без натяжки.

## Подгруппа 4. Дюбели стальные и винты к ним

Поставщик — Газметиз.

Завод-изготовитель — Красная Этна.

№	Дюбели	Винты	Длина дюбеля (мм)	Цена за тонну (руб.)	
				Дюбели	Винты
22400		22402	35	3000	1200
22401		22403	50	3000	1200

Дюбели применяются для укрепления роликов в каменных стенах.  
Крючья и штыри для изоляторов см. в группе 63.

## Группа 23

# ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

### Подгруппа 0. Лаки

#### Электроизоляционные лаки

Завод-изготовитель Харьковский электромеханический и турбогенераторный завод им. Сталина.

№	Марка поставщика		Наименование и краткая характеристика	Цена за 1 кг	
	Новая	Старая		р.	к.
23000	Л 1100	№ 458	Асфальтовый немаслостойкий лак печной сушки. Достаточно теплостоек, противостоят действию влаги, кислотостоек и относительно щелочеупорен . . . . .	2	85
23001	Л 1100	№ 447	Асфальтовый немаслостойкий, эластичный лак печной сушки, влагостойкий. Хорошо противостоят действию центробежных сил (не разбрызгивается) . . . . .	2	70
23002	Л 1220	№ 802	Светлый масляный теплостойкий лак печной сушки с весьма эластичной и маслоупорной пленкой. Хорошо сопротивляется действию горячих растительных и минеральных масел. Весьма мало подвергается действию старения . . . . .	4	85
23003	Л 1230	№ 804	Светлый масляный лак, теплостойкий, очень эластичный. Дает более плотную пленку, чем лак Л 1220 . . . . .	5	40
23004	Л 1250	№ 1154	Светлый глифталевый лак печной сушки с высокой пропитывающей способностью. Весьма теплостоек и маслоупорен, не влагостоек. Пленка лака обладает большой твердостью . . . . .	5	15
23005	Л 1300	№ 457	Черный масляно-асфальтовый лак воздушной сушки. Применяется для лакировки обмоток машин . . . . .	5	40
23006	Л 1240	№ 991	Светлый масляный изоляционный лак. Применяется для пропитки прессшпана дерева и т. п. . . . .	8	95

#### Лаки покровные (включая эмали)

Завод-изготовитель ХЭТЗ им. Сталина.

№	Марка поставщика		Наименование и краткая характеристика	Цена за 1 кг	
	Новая	Старая		р.	к.
23010	Л 2110	№ 460	Асфальтовый лак печной сушки, весьма эластичный, влагоупорный, сравнительно маслостойкий. Пленка лака прочна, кислотостойка и теплостойка . . . . .	2	55
23011	Л 2130	№ 152	Светлый масляно-коллазовый лак печной сушки. Дает блестящую, гладкую и твердую пленку, маслоупорную только при нормальной температуре . . . . .	4	65

№	Марка поставщика		Наименование и краткая характеристика	Цена за 1 кг	
	Новая	Старая		р.	к.
23012	Л 2250	№ 202	Масляно-смолистая эмаль, дающая при высокой температуре заветки гибкую, маслостойкую, твердую пленку. Хорошо противостоят действию кислотных паров и горячих минеральных масел . . . . .	5	75
23013	Л 2251	серая эмаль	В высокой степени влагоупорная и маслостойкая эмаль воздушной сушки. Дает твердую пленку с очень хорошими изоляционными свойствами . . . . .	4	55
23014	Л 2281	№ 21	Черный бакелитовый лак воздушной сушки . . . . .	6	45
23015	Л 2320	№ 13 (462/п)	Асфальтовый лак воздушной сушки. Дает блестящую пленку, противостоящую действию воды, слабых кислот и газов, но не маслостойкую . . . . .	3	55
23016	Л 2440	№ 881	Светлый шеллачно-копаловый спиртовой лак. Дает твердую, маслоупорную, эластичную блестящую пленку светлого прозрачного цвета. Невлагостойкий . . . . .	7	—
23017	Л 2441	№ 882	Черный шеллачно-копаловый спиртовой лак. Быстро сохнет на воздухе. Дает твердую маслоупорную изоляционную пленку. Не отличается большой влагостойкостью . . . . .	5	20
23018	Л 2443	№ 901	Красный медальный лак воздушной сушки . . . . .	6	90
23019	Л 2450	№ 1202	Лак глицералевый светлый воздушной сушки . . . . .	3	50
23020	Л 2451	№ 1201	Глицералевый красный лак воздушной сушки. Дает твердую, гладкую, блестящую пленку, сопротивляющуюся действию масла . . . . .	12	30
23021	Л 2451	№ 22	Черный нитроловый лак воздушной сушки . . . . .	6	75

## Лаки клеящие

Завод-изготовитель—ВЭТЗ им. Сталина.

№	Марка поставщика		Наименование и краткая характеристика	Цена за 1 кг	
	Новая	Старая		р.	к.
23025	Л 3110	№ 155	Светлый палочный клеющий лак, дающий медленно высыхающую на воздухе изоляционную пленку, обладающую хорошей связывающей способностью . . . . .	3	45
23026	Л 3111	№ 214	Светлый коноло-канифольный лак, с клеевой, медленно высыхающей на воздухе пленкой, обладающей гибкостью и теплоустойчивостью . . . . .	2	30
23027	Л 3131	№ 1209	Светлый глицералевый лак с большой клеевой способностью. Хорошо прилипает к гладким поверхностям (меди, латуни и др.) . . . . .	6	25
23028	Л 3140	№ 931	Шеллачный спиртовой лак воздушной сушки. Дает твердую пленку с хорошими изоляционными свойствами. Не влагостойкий (жидкий) . . . . .	5	85
23029	Л 3141	№ 933	Шеллачный спиртовой лак с хорошей клеевой способностью и высокими изоляционными свойствами. Не влагостойкий (густой) . . . . .	5	—
23030	Л 3221	№ 1455	Бесцветный глицералевый лак воздушной сушки, обладает свойством быстро подсыхать на воздухе, сохраняя, однако, при этом необходимую клеекость. Под действием высоких температур переходит в твердое, стекловидное состояние . . . . .	5	—

## Компаунды

Завод-изготовитель—ХЭТЗ им. Сталина.

№	Марка поставщика		Наименование и краткая характеристика	Цена за 1 кг	
	Новая	Старая		р.	к.
23031	Л 400	№ 225	Черная блестящая твердая (но не хрупкая) битуминозная масса с высоким пробивным градиентом и малыми диэлектрическими потерями. В жидком состоянии (при 150°C) обладает хорошей пропитывающей способностью. Не маслостоек.	1	85
23032	Л 4200	№ 225B	Та же битуминозная масса, что и в компаунде Л 4100, но с пониженной температурой размягчения. Применяется в качестве разбавителя компаунда Л 4100.	1	80

## 23035. Лак бакелитовый

Завод-изготовитель—Изолит (Москва).

Цена—5 руб. 40 коп. за кг.

## Подгруппа 1. Миканит и прессшпан

## Коллекторный миканит

Завод-изготовитель—МЭИЗ (Москва).

№	Толщина листа (мм)	Цена за 1 кг (руб.)			
		Сорт А <sub>1</sub>	Сорт А <sub>2</sub>	Сорт Б <sub>1</sub>	Сорт Б <sub>2</sub>
23100	0,3	83	70	137	121
23101	0,4	60	65	130	120
23102	0,45	79	65	128	116
23103	0,5	77	65	122	112
23104	0,55	75	65	122	112
23105	0,6	72	65	118	106
23106	0,65	72	65	114	105
23107	0,7	72	59	114	105
23108	0,75	72	59	114	105
23109	0,8	70	59	114	105
23110	1,0	70	59	113	103
23111	1,18	70	59	113	103
23112	1,5	68	59	113	103
23113	1,23	68	55	113	103
23114	1,5	66	55	110	99
23115	2,0	65	55	106	97

Характеристика сортов: А<sub>1</sub>—на флогопите, I сорт; А<sub>2</sub>—то же, II сорт; Б<sub>1</sub>—на мусковите, I сорт; Б<sub>2</sub>—то же, II сорт.

## Прокладочный миканит

№	Номера миканита	Толщина листа мм. миканита (мм)	Размер листа (мм)	Цена за 1 кг (руб.)	Завод-изготовитель
23120	694	0,3	720×900	27	МЭИЗ (Москва)
23121	692	0,5	720×900	27	То же
23122	690	0,8	720×900	27	То же
23123	691	1,0	720×900	27	То же
23124	—	0,5	600×800	27	Электрозавод
23125	—	1,0	600×800	27	То же
23126	—	1,5	600×800	27	То же

## Формовочный миканит

Завод-изготовитель—МЭИЗ (Москва).<sup>1</sup>

№	Номера миканита	Толщина листа (мм)	Размер листа (мм)	Цена за 1 кг (руб.)
23130	525	0,15	720×900	121
23131	528	0,25	720×900	117
23132	534	0,3	720×900	112
23133	542	0,25	720×900	82
23134	544	0,3	720×900	89
23135	545	0,5	720×900	89
23136	547	0,8	720×900	89
23137	548	1,0	720×900	85
23138	552	0,15	720×900	66
23139	—	0,15	по требованию заказчика	50

## Гибкий миканит

Завод-изготовитель—МЭИЗ (Москва).

№	Номера миканита	Толщина листа (мм)	Цена за 1 кг (руб.)	№	Номера миканита	Толщина листа (мм)	Цена за 1 кг (руб.)
23140	602	0,25	57	23144	616	0,15	67
23141	604	0,2	66	23145	617	0,3	59
23142	605	0,3	64	23146	618	0,5	59
23143	606	0,45	63	23147	619	0,2	82

## Микафоль

Завод-изготовитель—МЭИЗ (Москва).

№	Номера микафоль	Толщина листа (мм)	Цена за 1 кг (руб.)
23150	504	0,15	65
23151	505	0,2	53
23152	505	0,2	56
23153	507	0,3	65
23154	510	6,3	74

<sup>1</sup> № 23139 поставляется Электрозаводом.



**Прессшпан листовой**

Поставщик—Союзбумбыт.

№	Размер (мм)	Цена за 1 м	
		р.	к.
23160	0,3—1	2	05
23161	1—2	1	85
23162	2—3	1	75

**23170. Лейтеройд в рулонах**

Цена—4 руб. 65 коп. за кв.

Размер: ширина—1300 мм, толщина—от 0,2 до 2,5 мм.

**Подгруппа 2****Доски гетинаксовые**

Завод-изготовитель—Изолит (Москва).

№	Толщина гетинаксовых досок (мм)	Цена за 1 кв	
		р.	к.
23200	0,5—1,5	8	80
23201	2,0—4,0	7	40
23202	5,0—30,0	7	15
23203	31,0 и выше	7	—

**Доски текстолитовые**

Завод-изготовитель—Изолит (Москва).

№	Толщина текстолитовых досок (мм)	Цена за 1 кв	
		р.	к.
23210	0,5—1,5	30	50
23211	2,0—4,0	26	25
23212	5,0—30	26	—
23213	31,0 и выше	25	40

**23220. Трубки бакелитовые**

Завод-изготовитель—Изолит (Москва).

Цена 15 руб. 40 коп. за кв.

Толщина трубок—от 2 до 8 мм.

**Подгруппа 3. Лакоткани и ленты изоляционные****Изоляционные лакоткани (кембрик)**

Завод-изготовитель—МЭИЗ (Москва).

№	Номера лакотканей поставщика		Количество пропиток	Цена за 1 кв	
	Новые	Старые		р.	к.
	На шифона				
23300	200	222	2	7	70
23301	201	223	3	8	10
23302	203	205	3	9	90
23303	204	215	4	10	40
23304	205	215	4	10	80

№	Номера лакотканей поставщика		Количество пропиток	Цена за 1 кв	
	Новые	Старые		р.	к.
На батисте					
23310	300	255	3	11	30
23311	302	243	3	11	50
На шеаку					
23312	401	305	3	12	30
23313	403	315	4	12	80
На шифоне и перкале					
23314	242 (на шифоне)	3	3	8	80
23315	243 (на перкале)	3	3	10	—

**Лента смоляная**

Завод-изготовитель—МЭИЗ (Москва)

№	Номера ленты смоляной поставщика	Цена за 1 кв	
		р.	к.
23320	1	10	30
23321	4	14	—

**Лента киперная и тафтяная**

Поставщик—Галантерейный трест Наркомместпрома РСФСР.

№	Ширина (мм)	Цена за 100 м		№	Ширина (мм)	Цена за 100 м	
		р.	к.			р.	к.
Киперная				Тафтяная			
23330	15	4	10	23340	15	6	—
23331	20	5	70	23341	20	7	30
23332	25	6	45	23342	25	9	30
23333	30	7	44	23343	30	11	01
23334	40	9	42	23344	40	15	10

**Подгруппа 4. Фибра и эбонит****Фибра листовая и круглая.**

Поставщик—Союзбумбыт.

№	Размер (мм)	Цена за 1 кв		№	Размер (мм)	Цена за 1 кв	
		р.	к.			р.	к.
Листовая				Круглая			
				23413	17,0—18,9	9	60
				23414	19,0—20,9	10	50
23400	0,15—0,9	6	13				
23401	1,0—1,9	4	50				
23402	2,0—2,9	4	73				
23403	3,0—3,9	5	25	23420	5	21	—
23404	4,0—4,5	5	43	23421	7	19	25
23405	5,0—5,5	5	60	23422	8	19	25
23406	6,0—6,9	6	83	23423	9	17	58
23407	7,0—7,9	7	10	23424	10	17	58
23408	8,0—8,9	7	53	23425	11	16	98
23409	9,0—10,9	8	32	23426	12	16	98
23410	11,0—12,9	8	58	23427	13	16	45
23411	13,0—14,9	9	02	23428	14	16	45
23412	15,0—16,9	9	45	23429	15	16	45

**23435. Фибра—трубка**

Поставщик—Союзбумбыт.  
Цена всех размеров—18 руб. 50 коп. за 1 кг.

**23436. Лента изоляционная про-  
резиненная**

Поставщик—Главрезина.  
Цена—4 руб. 10 коп. за 1 кг.

**Эбонит листовой**

Поставщик—Главрезина.

№	Размер (мм)	Цена за 1 кг	
		р.	к.
23440	1,0	13	70
23441	1,5—2,0	9	90
23442	3,0—4,0	7	50
23443	4,5—35,0	6	20

**Подгруппа 5. Кабельная масса для заливки муфт кабелей  
сильного и слабого тока**

Поставщик—Цмоснабсбыт.

№	Марка	Напряжение кабеля (в)	Назначение	Цена за т (руб.)
23500	E-100	до 600	Для заливки чугунных муфт кабелей, проложенных над землей или в оглаживаемых помещениях	530
23505	E-60	до 3000 в малоответственных установках до 6000	Для заливки чугунных муфт кабелей, проложенных под землей или в холодных помещениях	530
23510	МК-55	1000—35000	Для заливки свинцовых муфт с оболочкой кабеля	1210

**23520. Чаттертон**

Завод-изготовитель—МЭИЗ (Москва).  
Цена за кг—1 руб. 40 коп.

**Подгруппа 6. Трубки Бергмана в освинцованной железной оболочке**

Поставщик—Главцветметобработка.

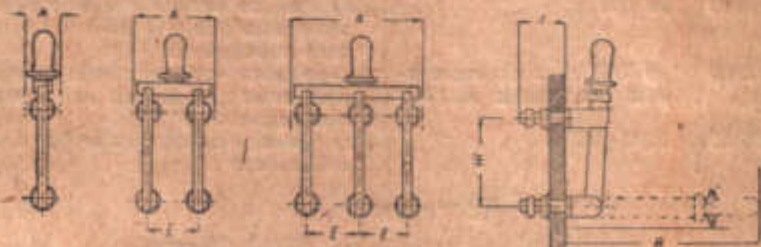
№		Внутренний диаметр (мм)	Цена за 100 штук (руб.)	
Трубки	Муфты к трубкам		Трубки	Муфты к трубкам
23600	23610	7	520	32
23601	23611	9	590	35
23602	23612	11	650	37
23603	23613	13	790	40
23604	23614	16	880	45
23605	23615	23	1300	60
23606	23616	29	1520	72
23607	23617	36	2400	112

## Группа 24

# ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ

### Подгруппа 0. Рубильники, переключатели и мраморные доски

Рубильники типа Р-1 и переключатели типа П-1, распределительные, с центральной рукояткой, постоянного и переменного тока до 500 в



КОН - 2402

Поставщик — Главлэктронпром.

Цены — оптовые, франко завод, без упаковки.

№		Вес (кг)		Габаритные размеры (мм)						Цена (руб.)							
Рубильники	Переключатели	Номинальный ток (А)	Число полюсов	рубильники		переключатели		А	Б	Ж	Длина шиферной платы	рубильника		переключателя			
				без шиферной платы	на шиферной плате	без шиферной платы	на шиферной плате					без шиферной платы	на шиферной плате	без шиферной платы	на шиферной плате		
<b>С моментным выключением</b>																	
24000	24023	100	1	0,4	1,6	0,5	2,4	45	—	80	130	210	290	9	10	21	24
24001	24024	100	2	0,8	2,3	1,1	3,7	89	60	80	150	210	290	18	19	33	41
24002	24025	200	1	0,7	2,8	0,8	4,2	45	—	110	140	270	390	12	13	27	30
24003	24026	200	2	1,5	4,2	1,8	6,4	104	70	120	170	270	390	22,5	23,5	48	53
24004	24027	400	1	1,8	4,3	2,3	6,5	60	—	140	150	310	450	29	33	39	43
24005	24028	400	2	3,6	7,0	4,6	10,0	121	80	140	190	310	450	54	59	70	76
24006	24029	600	1	4,3	8,3	5,9	12,5	70	—	180	185	400	580	36	39	60	65
24007	24030	600	2	8,7	14,4	11,8	18,0	148	100	180	240	400	580	64	68	110	115
<b>Без моментного выключения</b>																	
24008	24031	100	3	0,9	3,0	1,3	4,3	145	60	80	210	210	290	23	25	45	49
24009	24032	200	3	2,1	5,9	2,5	8,3	165	70	120	240	270	390	30	33	60	65
24010	24033	400	3	3,0	9,9	6,6	14,1	201	80	140	270	310	460	70	83	91	100
24011	24034	600	3	12,7	20,7	16,9	29,1	246	100	180	340	400	580	90	99	135	150
24012	24035	1000	1	10,2	17,8	14,0	26,5	80	—	220	230	500	720	71	77	96	105
24013	24036	1000	2	20,4	31,3	28,0	44,0	180	120	220	300	500	720	130	140	175	190
24014	24037	1000	3	30,6	45,9	42,2	65,0	300	120	220	420	500	720	205	215	275	290
24015	24038	1500	1	16,7	28,2	22,7	41,0	90	—	260	280	600	800	105	110	145	150

№		Номинальная сила тока (а)	Число полюсов	Вес (кг)				Габаритные размеры (мм)					Цена (руб.)				
Рубильник	Переключатель			рубильника		переключателя		А	В	Ж	Длина шифровой платы		рубильника		переключателя		
				без шифровой платы	на шифровой плате	без шифровой платы	на шифровой плате				рубяльни-ка	переключате-ля	без шифро-вой платы	на шифровой плате	без шифро-вой платы	на шифровой плате	
24016	24039	1500	2	34,5	50,5	45,5	65,0	220	140	260	360	600	860	190	200	275	295
24017	24040	1500	3	51,0	73,3	68,2	110,0	360	140	260	500	600	860	295	310	365	410
24018	24041	2000	1	20,4	31,4	28,0	45,7	90	—	220	280	500	720	120	130	160	175
24019	24042	2000	2	40,8	55,2	36,0	77,5	316	140	220	380	500	720	225	235	310	325
24020	24043	2000	3	61,2	85,0	64,0	114,0	370	140	220	520	500	720	345	365	480	500
24021	24044	3000	1	33,4	50,0	45,5	71,7	100	—	260	300	600	860	190	200	255	275
24022	24045	4000	1	48,7	67,4	68,2	97,0	120	—	260	330	600	860	265	275	370	390

Для переключателей размер Ж увеличивается.

Эти рубильники и переключатели применяются для монтажа на лицевой стороне распределительных щитов, для номинального напряжения переменного и постоянного тока до 500 в, для азального присоединения прово-

дов с двумя гайками на каждом токоведущем контактом винте. Исполнение — открытое (без кожухов). Нормально изготавливаются без пант, но по желанию заказчика могут быть поставлены на шифрных пантах.

**Рубильники типа РП-1 и переключатели типа ПП-1, рас- пределительные с рычажным приводом постоянного и переменного тока до 500 в**

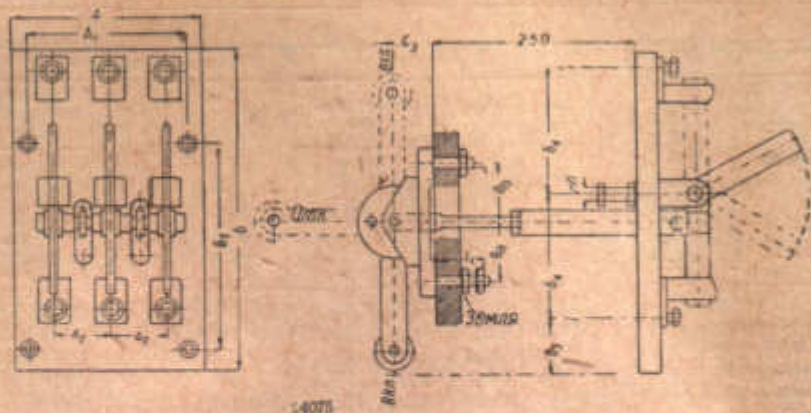
Поставщик — Главэлектрпром (Москва).

Цены — оптовые, франко завод, без упаковки.

№		Номинальная сила тока (а)	Число полюсов	Габаритные размеры (мм)										Цена за штуку (руб.)		
Рубильник	Переключатель			Рубильники					Переключатель	В <sup>1</sup>	С <sub>2</sub>	Ширина платы А	Длина платы В		рубильника	переключателя
				А <sub>1</sub>	А <sub>2</sub>	Б <sub>1</sub>	Б <sub>2</sub>	Б <sub>3</sub>					Б <sub>4</sub>	рубильника		
<b>С моментным выключением, с передним присоединением проводов<sup>1</sup></b>																
24046	—	100	1	86	60	152	99	150	—	146	70	130	270	—	52	—
24047	—	100	2	106	60	152	99	150	—	146	70	150	270	—	73	—
24048	—	100	3	166	60	152	99	150	—	146	70	210	270	—	79	—
24049	24064	200	1	95	70	160	94,5	175	147,5	146	70	140	300	390	59	85
24050	24065	200	2	126	70	160	94,5	175	147,5	146	70	170	300	390	79	122
24051	24066	200	3	196	70	160	94,5	175	147,5	146	70	240	300	390	91,5	150
24052	24067	400	1	100	80	174	94	210	175	146	70	150	335	450	73	128
24053	24068	400	2	140	80	174	94	210	175	146	70	190	335	450	107	192
24054	24069	400	3	220	80	174	94	210	175	146	70	270	335	450	122	275
24055	24070	600	1	135	100	232	110	290	235	190	75	185	430	580	95	201
24056	24071	600	2	190	100	232	110	290	235	190	75	240	430	580	140	323
24057	24072	600	3	290	100	232	110	290	235	190	75	340	430	580	165	436
<b>Без моментного выключения, с задним присоединением проводов</b>																
24058	24073	1000	1	180	120	450	140	270	220	190	75	230	500	640	143	308
24059	24074	1000	2	250	120	450	140	270	220	190	75	300	500	640	223	473
24060	24075	1000	3	370	120	450	140	270	240	190	75	420	500	640	255	644
24061	24076	1500	1	220	140	540	170	260	260	190	75	280	600	760	186	381
24062	24077	1500	2	300	140	540	170	260	260	190	75	360	600	760	293	595
24063	24078	1500	3	440	140	540	170	260	260	190	75	500	600	760	357	802

<sup>1</sup> Переключатель — без моментного выключения, с передним присоединением проводов — на верхних и нижних полюсных столбах, и задним — на средних стойках (шпирях).

Эти рубильники и переключатели изготавливаются исключительно на шиферных плитах и применяются для монтажа с задней стороны распределительных щитов и управления с лицевой стороны, с рычажным приводом, причем последний поставляется для расстояния между лицевой стороной распределительного щита и задней стороны плиты рубильника, равного 250 мм (см. черт.). Применяются для номинального напряжения постоянного и переменного тока до 500 в. Рубильники при силе тока в 100 — 600 а поставляются только для перееаного присоединения проводов (но в случае необходимости к ним заказываются контактные токоведущие винты для присоединения проводов сзади); при силе тока 1000 и 1500 а поставляются только для заднего присоединения проводов. Переключатели выполняются исключительно без моментного выключения и предназначены для переключения не под током, за исключением случаев, когда при разрыве дуги между контакторами не может возникнуть сколько-нибудь значительная разность потенциалов. Средние стойки — всегда с задним присоединением проводов.



На чертеже показано В/2, т. е. половина размера В.

вне электромашинных помещений. Могут быть нагружены длительным током в 25 а. В зависимости от величины рабочего напряжения они могут разрывать при напряжении до 250 в постоянного и переменного тока до 25 а, при напряжении до 500 в — до 15 а.

При напряжении свыше 250 в кожух рубильника обязательно заземляется с помощью специального винта.

## Мраморные доски

Поставщик — Союзминералсбыт.

Завод-изготовитель — Златоустовский

№	Группа	Длина (мм)	Ширина (мм)	Цена за 1 м <sup>2</sup> (руб.)
24081	1	1600	1000	100
		1400	1000	100
		1600	800	100
		1200	1000	100
		1400	800	100
		1000	1000	100
24082	2	1200	800	81
		1000	900	81
		1000	800	81
		900	800	81
		1000	700	81
		800	800	81
		1000	600	81
		800	700	81
		900	600	81
		1000	600	81
24083	3	800	600	75
		700	600	75
		800	500	75
		800	400	75
		600	500	75
		700	400	75
		600	400	75
		500	400	75
		500	300	75
		400	300	75
24084	4	350	250	72
		300	250	72
		300	200	72
		300	200	72
		250	200	72
		250	200	72

## Рубильники установочные типа РК-1



24080

Поставщик — Главэлектронпром (Москва).

Цены — оптовые, франко завод, без упаковки

№	Тип рубильника	Число полюсов	Вес (кг)	Габариты (мм)	Объем шпиринга с рукожкой (см <sup>3</sup> )	Высота кожуха (мм)	Цена за шт.	
							р.	к.
24079	РК-1	2	0,76	114 × 110	154	102	7	—
24080	РК-1	3	1,0	114 × 110	154	102	8	50

Эти рубильники изготавливаются с защитным металлическим кожухом, на плите, с передним присоединением проводов. Служат для монтажа

№	Группа	Длина (мм)	Ширина (мм)	Цена за 1 м <sup>2</sup> (руб.)
24085	5	200	200	65
		180	180	65
		200	150	65
		150	150	65
		100	200	65
		100	150	65

Толщина мраморных досок — 30 — 25 мм.  
Цены указаны за 1 м<sup>2</sup> досок серого и белого мрамора франко завод без тары и упаковки.  
Цены за плиты не указанных здесь размеров на 25% выше.

При заказе необходимо, кроме номенклатурного номера, указать размеры требуемых досок и цвет мрамора.

### Подгруппа 1. Предохранители пластинчатые и трубчатые и плавкие вставки к ним

#### Предохранители пластинчатые, однополюсные, типа П

Поставщик — Главэлектропром.

Цены — оптовые, франко завод, без упаковки.

№	Номинальная сила тока (а)	Ток, для которого предохранители применяются	Расстояние между контактами (мм)	Вес предохранительный (г)	Цена за шт.	
					г	к
24100	60	Постоянный и переменный до 250 в . . .	80	0,9	3	—
24101	100	То же, 250 в . . .	80	1,0	3	50
24102	100	То же, 550 в . . .	200	2,0	5	—
24103	200	То же, 250 в . . .	95	1,8	6	—
24104	200	То же, 550 в . . .	200	2,4	7	—

#### Принадлежности для предохранителей типа П

Поставщик — Главэлектропром.

Цены — оптовые, франко завод, без упаковки.

Номер предохранителя, для которого применяется принадлежность	Стойки контактные с винтами, гайками и шайбами для крепления к плите и присоединения плавкой вставки			Винты и шайбы для переднего присоединения проводов			Винты контактные, токопроводящие, для заднего присоединения проводов			Крышки защитные		
	№№ по порядку	Вес 100 комплектов (г)	Цена за 100 комплектов (руб.)	№№ по порядку	Вес 100 комплектов (г)	Цена за 100 комплектов (руб.)	№№ по порядку	Вес 100 комплектов (г)	Цена за 100 комплектов (руб.)	№№ по порядку	Вес 100 комплектов (г)	Цена за 100 комплектов (руб.)
24100	1	4,2	40	12	0,6	11	18	3,1	34	24	12,0	61
24101	2	8,6	47	13	1,2	13	19	5,0	47			
24102												
24103	27	28,5	94									
24104												

№	Номинальная сила тока (а)	Ток, для которого предохранители применяются	Расстояние между контактами (мм)	Вес предохранительный (г)	Цена за шт.	
					г	к
24105	350	То же, 250 в	95	2,0	7	—
24106	350	Постоянный до 550 в . . .	300	3,0	9	—
24107	350	Переменный до 550 в . . .	200	2,6	8	—
24108	600	То же, до 550 в	200	4,7	13	50
24109	600	Постоянный до 550 в . . .	300	5,5	14	—
24110	1000	Переменный до 550 в . . .	200	5,3	18	—
24111	1000	Постоянный до 550 в . . .	300	6,4	19	—
24112	2000	Переменный до 550 в . . .	200	9,6	28	—
24113	2000	Постоянный до 550 в . . .	300	10,7	29	50

Эти предохранители изготавливаются на шиферных плитах с защитными крышками (для плавких вставок). Конструкция предохранителей позволяет в случае нескольких полюсов



24100 — 24113

устанавливать ряд однополюсных предохранителей вплотную друг к другу. Предохранители изготавливаются с передним и задним присоединением проводов и предназначаются для открытых плавких пластин.

В цену предохранителя входят: плита, два комплекта контактных стоек, крышка, два комплекта скоб для крепления крышки к плите; не входят винты для присоединения проводов сзади и плавкие вставки (заказываются отдельно).

Номер, предохранителя, для которого применяется принадлежность	Стойки контактные с винтами, гайками и шайбами для крепления к плате и прохождение основной вставки			Винты и шайбы для передачи присоединения проводов			Винты контактные, титановые, для заднего присоединения проводов			Крышки защитные		
	№№ по порядку	Вес 100 ком-плектов (шт.)	Цена за 100 комплектов (руб.)	№№ по порядку	Вес 100 ком-плектов (шт.)	Цена за 100 комплектов (руб.)	№№ по порядку	Вес 100 ком-плектов (шт.)	Цена за 100 комплектов (руб.)	№№ по порядку	Вес 100 шт. комплектов (шт.)	Цена за 100 комплектов (руб.)
24105	4	53,6	185	15	5,6	16	21	35,0	170	25	17,7	88
24106										28	35,8	115
24107	5	—	165							27	28,5	94
24108	6	—	310	16	9,9	23	22	68,0	200	29	38,7	145
24109	7	126	370							30	47,4	170
24110	8	—	510	17	11,0	34	23	178,0	470	29	38,7	145
24111	9	215	600							30	47,4	170
24112	10	—	760							31	63,7	200
24113	11	345	920							32	78,1	235

Изделия за порядковыми №№ 1, 2, 3, 4, 7, 9, 11 — латунные, а за №№ 5, 6, 8 и 10 — алюминиевые.

Некоторые порядковые номера повторяются дважды (№№ 25, 27, 29, 30) — это означает, что одна и та же защитная крышка может

быть применима к двум различным предохранителям.

Принадлежности для предохранителя обозначаются дробным номером — над чертой пишется основной номер предохранителя, а под ней — порядковый номер принадлежности.

### 24114. Скобы для крепления к плате крышки предохранителя типа П

Поставщик — Главэлектропром.

Цена за 100 шт. — 20 руб.

Вес 100 шт. — 1,6 кг

### Плавкие вставки к предохранителям типа П



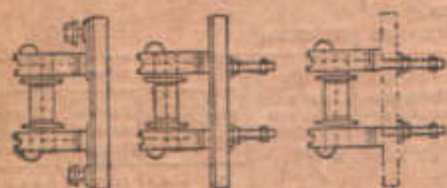
24115 — 24164

Поставщик — Главэлектропром

Цены — оптовые франко завод, без упаковки.

№	Сила тока (а)	Расстояние между контактами (мм)	Номер предохранителя, в котором применяется вставка	Цена за 100 шт. (руб.)	№	Сила тока (а)	Расстояние между контактами (мм)	Номер предохранителя, в котором применяется вставка	Цена за 100 шт. (руб.)
24115	10	60	24100	15	24125	80	200	24102	48
24116	10	200	24102	21	24129	100	80	24101	19
24117	15	60	24100	15	24130	100	200	24102	54
24118	15	200	24102	21	24131	125	95	24103	28
24119	20	80	24100	15	24132	125	200	24104	66
24120	20	200	24102	21	24133	160	95	24103	30
24121	25	80	24100	16	24134	160	200	24104	72
24122	25	200	24102	24	24135	200	95	24103	36
24123	35	80	24100	16	24136	200	200	24104	92
24124	35	200	24102	30	24137	2,5	95	24105	48
24125	60	80	24100	16	24138	225	200	24107	110
24126	60	200	24102	36	24139	225	300	24106	105
24127	80	80	24101	18	24140	200	95	24105	54

№	Сила тока (а)	Расстояние между контактами (мм)	Номер предохранителя, к которому применяется пластина	Цена за 10 шт. (руб.)	№	Сила тока (а)	Расстояние между контактами (мм)	Номер предохранителя, к которому применяется пластина	Цена за 10 шт. (руб.)
24141	260	200	24107	120	24153	600	200	24108	150
24142	260	300	24106	110	24154	600	300	24109	155
24143	300	95	24105	60	24155	700	200	24110	180
24144	300	200	24107	130	24156	700	300	24111	185
24145	300	300	24106	140	24157	850	200	24110	195
24146	350	95	24105	66	24158	850	300	24111	200
24147	350	200	24107	140	24159	1000	200	24110	210
24148	350	300	24106	150	24160	1000	300	24111	215
24149	430	200	24108	120	24161	1500	200	24112	270
24150	430	300	24109	150	24162	1500	300	24113	275
24151	500	200	24108	135	24163	2000	200	24112	300
24152	500	300	24109	150	24164	2000	3000	24113	310



Предохранители трубчатые, выключаемые, типа SPO, с фарфоровыми патронами, для напряжения до 550 в

Поставщик — Главэлектропром.

24165 — 24168    24169 — 24172    24173 — 24176

№			Сила тока (а)	Вес предохранителя (г)			Цена за штуку					
На плате для переднего присоединения	На плате для заднего присоединения	Без платы		На плате для переднего присоединения	На плате для заднего присоединения	Без платы	На плате для переднего присоединения		На плате для заднего присоединения		Без платы	
							р.	к.	р.	к.	р.	к.
24165	24169	24173	80	1,8	1,8	1,0	7	50	8	50	6	50
24166	24170	24174	160	3,5	3,6	1,4	10	—	10	—	7	—
24167	24171	24175	250	5,5	5,6	1,6	14	50	14	50	11	50
24168	24172	24176	500	8,6	8,9	3,6	23	50	25	—	19	50

В цену предохранителей не входит стоимость патронов и плавких вставок.

### Фарфоровые патроны к предохранителям SPO

Поставщик — Главэлектропром.

№	Сила тока (а)	Вес (г)	Цена за шт.		№	Сила тока (а)	Вес (г)	Цена за шт.	
			р.	к.				р.	к.
24177	80	0,7	4	50	24179	260	1,3	9	50
24178	160	1,0	5	75	24180	500	2,2	12	50



## Вставки плавкие (пластины) к фарфоровым патронам

Поставщик — Главэлектропром.

№	Сила тока (а)	Номер патрона, для которого вставки применяются	Цена за 100 шт. (руб.)	№	Сила тока (а)	Номер патрона, для которого вставки применяются	Цена за 100 шт. (руб.)
24181	10	24177	100	24190	160	24178	350
24182	15	24177	100	24191	190	24179	450
24183	20	24177	100	24192	225	24179	450
24184	25	24177	113	24193	260	24179	525
24185	35	24177	113	24194	300	24180	613
24186	60	24177	125	24195	360	24180	613
24187	80	24177	125	24196	430	24180	700
24188	100	24178	275	24197	500	24180	950
24189	125	24178	313				

Предохр. пластинчатые типа S изготовлением прекращены (заменены типом П—см. выше).



24200—24202

## Подгруппа 2. Предохранители пробочные, универсальные, однополюсные, закрытого типа Н

Поставщик — Главэлектропром.

Цены — оптовые франко завод, без упаковки.

Предохранитель	Головки без вставок	Свинцовые болты	Краткое описание предохранителей	Напряже-ние предохранителей (а)	Сила тока предохранителей (а)	Цена за штуку			
						Предохранитель	Головки без вставок	Свинцовые болты	Склонные болты
24200	24206	24209	С малой резьбой (миньон)	250	10	—	45	13	09
24201	24207	24210	С нормальной резьбой	500	25	—	75	23	14
24202	24208	24211	С большой резьбой	500	60	1	70	33	20
24203	—	—	С квадратной резьбой (новый тип)	500	25	2	20	—	—
24204	—	—	С квадратной резьбой	500	60	2	90	—	—
24205	—	—	То же	500	100	5	10	—	—



## Части к предохранителям

Поставщик — Главэлектропром.

Цены — оптовые франко завод, без упаковки.

24225—24227

№							№								
Вставки составные	Вставки простые	Контактные шпильки	Напряже-ние предохранителей, до (а)	Сила тока предохранителей, до (а)	Цена за штуку (коп.)			Вставки составные	Вставки простые	Контактные шпильки	Напряже-ние предохранителей, до (а)	Сила тока предохранителей, до (а)	Цена за штуку (коп.)		
					Вставки составные	Вставки простые (пробки)	Контактные шпильки						Вставки составные	Вставки простые (пробки)	Контактные шпильки
<b>Предохранители с малой резьбой (миньон)</b>							<b>Предохранители с нормальной резьбой</b>								
24212	24225	24238	250	4	09	15	03	24218	24231	24244	500	20	16	26	09
24213	24226	24239	250	6	09	15	03	24219	24232	24245	500	25	16	26	09
24214	24227	24240	250	10	09	15	03	24220	24233	24246	500	15	26	52	11
24215	24228	24241	500	6	16	26	09	<b>Предохранители с большой резьбой</b>							
<b>Предохранители с нормальной резьбой</b>							24221	24234	24247	500	20	26	52	11	
24216	24229	24242	500	10	16	26	09	24222	24235	24248	500	25	26	52	11
24217	24230	24243	500	15	16	26	09	24223	24236	24249	500	35	26	52	11
								24224	24237	24250	500	60	26	52	11

### Подгруппа 3. Предохранители разные и проволока свинцовая для предохранителей

Предохранители линейные, круглые, грибообразные и пр.

Поставщик — Главэлектропром.

Цены — оптовые франко завод, без упаковки.

№	Краткое описание	Напряже- ние (в)	Сила тока (а)	Цена за шт.	
				р.	к.
24300	Предохранитель линейный, фарфоровый, для голых проводов . . . . .	250	10	—	61
24301	То же, круглый, фарфоровый, с навинчивающейся крышкой, однополюсный . . . . .	125	4	—	28
24302	То же, грибообразный, с нормальной резьбой, фарфоровый . . . . .	500	25	1	90
24303	Скоба (крюк) к нему для установки на каменной стене . . . . .	—	—	—	51
24304	То же, для деревянной стены . . . . .	—	—	—	51
24305	Предохранитель пробивной для силовых трансформаторов, малый . . . . .	—	—	4	25
24306	То же, большой . . . . .	—	—	6	30

### Проволока свинцовая для предохранителей

Поставщик — Главцетметобработка и Главэлектропром.

№	Тол (в)	Диаметр проволоки (мм)	Приблизительная длина в 1 кг (м)	Цена за 1 кг	
				р.	к.
24307	3	0,4	275	—	—
24308	4	0,5	225	3	80
24309	5	0,6	215	3	35
24310	6	0,8	175	2	10
24311	8	1,0	115	1	95
24312	12	1,25	90	1	35
24313	15	1,5	65	1	25
24314	20	1,7	45	1	15
24315	25	2,0	25	1	05
24316	50	3,0	13	1	—
24317	100	5,0	—	—	90
24318	—	6,5 и выше	—	—	85

### Подгруппа 4. Наконечники кабельные и тиноль (паяноль)

Наконечники кабельные медные, луженые, для пайки

Поставщик — Главэлектропром.

№	Для проволоки сечением мм <sup>2</sup>	Для шпота		Цена за 100 шт.	
		Метрического (мм)	Питтворта (дюймы)	р.	к.
<b>Наконечники штампованные</b>					
24400	2,5	4	—	2	25
24401	4	4	—	2	40
24402	6	5	—	2	95
24403	10	6	1/4	2	95
24404	16	6	3/8	7	25
24405	25	8	1/2	9	90
24406	35	8	5/8	11	80
24407	50	10	3/4	19	—
24408	70	10	7/8	26	—
24409	95	10	1	34	—
24410	120	—	1 1/2	41	—
24411	150	—	1 3/4	51	—
24412	185	—	2	61	—

#### Наконечники литые

24413	240	—	—	155	—
24414	310	—	—	240	—

24415. Тиноль (паяноль) для пайки тонких проводов и шнуров

Поставщик — промышленная кооперация.

Цена розничная за кг — приблизительно 15 руб.

Развеска — в жестянках от 100 г и выше.

### Подгруппа 5. Электроустановочный материал

Ниппели для патронов, латунные

Поставщик — Главэлектропром.

Цены — оптовые франко завод, без упаковки.

№	Краткое описание	Цена за шт. (коп.)
24500	С фибровым зажимом . . . . .	11
24501	С кольцом для подвешивания . . . . .	9
24502	С крючком для подвешивания . . . . .	11
24503	С внутренней резьбой, переходной с 1/4 на 10 мм . . . . .	9
24504	То же, с 3/8 на 10 мм . . . . .	11

### Держатели латунные для абажуров и тюльпанов (абажуродержатели)

Поставщик — Главэлектропром.

Цены — оптовые франко завод, без упаковки.

№	Краткое описание	Цена за шт. (коп.)	Цена за шт.	
			р.	к.
24505	На патрон Эдиссона, диаметр — 60 мм . . . . .	15		
24506	На шипель, высота — 40 мм, диаметр — 60 мм . . . . .	19		
24507	То же, высота 60 мм, диаметр — 80 мм . . . . .	21		
24508	То же, высота 40 мм, с пружинным замком . . . . .	17		

### Патроны для электроламп накаливания

Поставщик — Главэлектропром.

Цены — оптовые франко завод, без упаковки.

№	Краткое описание	Напряжение до (в)	Цена за шт.	
			р.	к.
	<i>Патрон Эдиссона</i>			
24509	Без ключа, железный, латунированный . . . . .	250	—	35
24510	С ключом . . . . .	250	—	71
24511	С пружинным шипелем . . . . .	125	—	51
24512	С жестким шипелем . . . . .	125	—	47
24513	Бакелитовый, подвесной, без ключа . . . . .	250	1	—
24514	Бакелитовый, на шипель, без ключа . . . . .	250	1	—
24515	Потолочный прямой без ключа . . . . .	250	—	50

№	Краткое описание	Напряжение до (в)	Цена за шт.	
			р.	к.
24516	Стенной наклонный, без ключа . . . . .	250	—	51
24517	Стенной наклонный, с ключом . . . . .	250	—	94
24518	Фарфоровый, на шипель, для сырых мест . . . . .	250	—	70
24519	Фарфоровый, с ушком для подвешивания, для сырых мест . . . . .	250	—	63
24520	Карболитовый, без ключа, вращающейся на шипель . . . . .	250	1	10
	<i>Патрон Салма</i>			
24521	Малый, без ключа, одно-двухконтактный . . . . .	250	—	68
24522	Нормальный, без ключа, 10 и 15 мм . . . . .	250	—	56
24523	Нормальный, с фланцем . . . . .	250	—	80
	<i>Патрон плазмонный</i>			
24524	Открытый . . . . .	250	—	21
24525	Эдиссон — миньон . . . . .	250	—	45
	<i>Патрон Боя</i>			
24526	Без шипеля . . . . .	6, 12, 40	—	60
24527	С шипелем . . . . .	6, 12, 40	—	70
	<i>Патрон Голиаф</i>			
24528	Металлический . . . . .	—	1	55
24529	Фарфоровый . . . . .	—	1	80
	<i>Кольцо фарфоровое</i>			
24530	Для патронов Эдиссона . . . . .	—	—	04
24531	Для патронов Голиаф, обыкновенное . . . . .	—	—	10
24532	То же, высокое . . . . .	—	—	12

(Патрон № 24520 устанавливается заводом Карболит (Москва).)

### Розетки штепсельные, вилки штепсельные, штепсели

Поставщик — Главэлектропром.

Цены — оптовые франко завод, без упаковки.

№	Наименование	Напряжение до (в)	Сила тока (а)	Цена за шт.	
				р.	к.
24533	Розетка штепсельная, фарфоровая, без предохранителя . . . . .	250	6	—	25
24534	То же, с однополюсным предохранителем . . . . .	250	6	—	42
24535	То же, с двухполюсным предохранителем . . . . .	250	6	—	61
24536	Розетка штепсельная, никелированная, с двухполюсным предохранителем . . . . .	250	6	4	25
24537	То же, фарфоровая, без предохранителя . . . . .	250	10	—	85
24538	Вилка штепсельная карболитовая . . . . .	250	6	—	25

№	Наименование	Напряже- ние до (в)	Сила тока (а)	Цена за шт.	
				р.	к.
24539	Вилка штепсельная фарфоровая . . . . .	250	6	—	25
24540	То же, никелированная к никелированной розетке . . . . .	250	6	1	75
24541	То же, фарфоровая к розетке на 10 а . . . . .	250	10	—	33
24542	Штепсель соединительный . . . . .	250	6	—	75
24543	Штепсель раздельный на два направления . . . . .	250	10	—	52
24544	Штепсель фарфоровый ввертной, с гнездами для одной штепсельной вилки . . . . .	250	10	—	75
24545	То же, для двух вилок и с патроном для лампы накаливания . . . . .	250	10	1	25
24546	Розетка штепсельная, трехполюсная, без предохранителя . . . . .	250	30	1	70
24547	Штепсельная вилка фарфоровая к этой розетке . . . . .	250	30	1	70

## Розетки потолочные и ответвительные

Поставщик — Главэлектропром.

Цены — оптовые франко завод, без упаковки

№	Наименование	Напряже- ние до (в)	Сила тока (а)	Цена за шт.	
				коп.	
24548	Розетка фарфоровая, потолочная, без предохранителя . . . . .	250	6	—	07
24549	То же, универсальная, без предохранителя . . . . .	250	6	—	35
24550	То же, с однополюсным предохранителем . . . . .	250	6	—	42
24551	То же, с двухполюсным предохранителем . . . . .	250	6	—	47
24552	Розетка фарфоровая, ответвительная, для проводов сече- нием до 4 мм <sup>2</sup> , с 4 клеммами . . . . .	250	6	—	47
24553	То же, для провода до 1,5 мм <sup>2</sup> . . . . .	125	6	—	45

## Розетки деревянные

(под электрическую установочную арматуру)

Поставщик — Промкооперация.

№	Диаметр (мм)	Приближенная цена за 100 шт. (руб.)
24554	50 — 60	8
24555	70 — 80	12
24556	90 — 100 — 120	15

## Выключатели и переключатели

Поставщик — Главэлектропром

Цены — оптовые франко завод, без упаковки.

№	Наименование	Напряже- ние до (в)	Сила тока (а)	Цена за шт.	
				р.	к.
24557	Выключатель однополюсный, на фарфоровом основании, с крышкой из изоляционного материала . . . . .	250	4	—	80
24558	То же . . . . .	250	6	1	10
24559	То же . . . . .	250	10	1	80
24560	То же, американский . . . . .	250	10—15	3	08
24561	Выключатель однополюсный фарфоровый, типа AEG . . . . .	250	6	1	10
24562	То же, типа Тумбуера, переключатель . . . . .	250	4	—	94
24563	То же . . . . .	250	6	1	06
24564	Выключатель двухполюсный, на фарфоровом основании, с никелевой крышкой . . . . .	250	6	3	45
24565	Выключатель американского типа . . . . .	250	25	7	70
24566	То же, трамвайного типа . . . . .	500	4	3	20
24567	Переключатель для люстр . . . . .	250	6	1	50

## Подгруппа 6. Герметический и взрывобезопасный электроустановочный материал

### Герметический установочный материал

Поставщик — Гавэлектропром.  
Цены — оптовые франко завод, без упаковки.

Железные	Алюминиевые	Наименование	Тип	Количество отрезаний	Сечение кабеля магистрального (мм <sup>2</sup> )	Сечение кабеля ответвления (мм <sup>2</sup> )	Напряжение до (в)	Цена за штуку			
								Железный		Алюминиевый	
								р.	к.	р.	к.
		<i>Мелкая арматура (сила тока — до 6 а)</i>									
—	24610	Коробка штепсельная, двухполюсная, для двухжильного кабеля . . . . .	T-1	—	2	1	250	—	—	21	15
—	24611	Вилка к ней . . . . .	T-1	—						5	—
—	24612	Коробка штепсельная, трехполюсная, для трехжильного кабеля . . . . .	T-2	—	3	1	250	—	—	23	—
—	24613	Вилка к ней . . . . .	T-2	—						5	50
—	24614	Коробка штепсельная, двухполюсная, для одножильного кабеля . . . . .	T-3	—	1	1	250	—	—	26	50
—	24615	Вилка к ней . . . . .	T-3	—						6	50
—	24616	Выключатель двухполюсный для двухжильного кабеля, с двумя проходными сальниками . . . . .	T-4	—	2	1	250	—	—	21	15
—	24617	То же, с 2 параллельными сальниками . . . . .	T-5	—	2	1	250	—	—	22	10
—	24618	То же для одножильного кабеля с 2 парами проходных сальников . . . . .	T-6	—	1	1	250	—	—	31	50
—	24619	Коробка штепсельная с двухполюсным выключателем для двухжильного кабеля . . . . .	T-7	—	2	1	250	—	—	30	60
—	24620	Вилка к ней . . . . .	T-7	—						5	25
—	24621	Коробка штепсельная с двухполюсным выключателем для одножильного кабеля . . . . .	T-8	—	1	1	250	—	—	38	—
—	24622	Вилка к ней . . . . .	T-8	—						9	—
—	24623	Коробка ответвительная для двухжильного кабеля, с 4 сальниками . . . . .	T-9	—	2	1	250	—	—	17	—
—	24624	То же, для одножильного кабеля, с 4 парами сальников . . . . .	T-10	—	1	1	250	—	—	33	50
		<i>Крупная арматура</i>									
24600	24625	Коробка ответвительная для двухжильного кабеля . . . . .	T-11	2	2×6	2×3	250	75	50	94	—
24601	24626	То же . . . . .	T-12	4	2×6	2×3	250	111	—	127	50
24602	24627	То же . . . . .	T-13	6	2×6	2×3	250	132	—	174	—
24603	24628	Коробка ответвительная для магистрали одножильного кабеля и ответвлений двухжильного кабеля . . . . .	T-14	2	50	2×3	250	90	—	127	—
24604	24629	То же . . . . .	T-15	4	50	2×3	250	121	—	142	—
24605	24630	То же . . . . .	T-16	6	50	2×3	250	148	—	148	—
24606	24631	Коробка ответвительная для одножильного кабеля . . . . .	T-17	1	50	35	250	110	—	127	—
—	24632	То же . . . . .	T-18	2	50	35	250	—	—	188	—
—	24633	То же . . . . .	T-19	1	95	70	250	—	—	131	—
—	24634	То же . . . . .	T-20	2	95	70	250	—	—	210	—

Железные	Алюминиевые	Наименование	Тип	Количество ответвлений	Сечение кабеля магистрального (мм²)	Сечение кабеля ответвления (мм²)	Напряжение кв. (в)	Цена за штуку			
								Железный		Алюминиевый	
								р.	к.	р.	к.
—	24635	То же . . . . .	T-21	1	120	95	250	—	—	167	—
—	24636	То же . . . . .	T-22	2	120	95	250	—	—	235	—
—	24637	То же . . . . .	T-23	1	185	120	250	—	—	195	—
—	246 8	То же . . . . .	T-24	2	185	120	250	—	—	295	—
—	24639	То же . . . . .	T-25	1	240	185	250	—	—	264	—
24607	—	То же . . . . .	T-26	2	25	12	250	50	—	—	—
24608	—	То же . . . . .	T-27	4	25	12	250	101	—	—	—
24609	24640	То же . . . . .	T-28	6	25	12	250	127	—	247	—
—	24641	Магистральная коробка . . . . .	T-38	3	35	16	250	—	—	99	—

## Взрывобезопасная арматура

Поставщик — Главэлектропром.

Цены — оптовые франко завод, без упаковки.

№	Наименование	Тип	Сечение главного кабеля (мм²)	Для напряжения (в)	Для силы тока (а)	Вес изделия (кг)	Цена за шт. (руб.)
24650	Муфта тройниковая для ответвления от главного кабеля . . . . .	ША - 9	4 × 6	500	25	2,0	19,55
24651	Муфта соединительная для соединения и наращивания кабеля . . . . .	ША - 18	4 × 6	500	25	1,7	15,80
24652	Соединение штепсельное . . . . .	ША - 5	4 × 6	500	25	6,0	71,20

## Подгруппа 7. Электрические лампы накаливания

Электрическая лампа накаливания представляет собой герметический стеклянный баллон, из которого выкачан воздух. В баллоне смонтирована металлическая вольфрамовая нить — прямая или в виде спирали. При прохождении по нити электрического тока она нагревается до такой степени, что начинает излучать энергию, часть которой и воспринимается в виде света. Такая лампа

называется *пустотной*, или вакуумной. Под влиянием высокой температуры вольфрамовая нить постепенно испаряется и расплывается, что приводит к ее *переторсионю* в наиболее слабом месте. Для частичного хотя бы предупреждения этого явления мощные лампы после выкачки воздуха наполняют инертным газом (азот, аргон). Такие лампы называются *газонаполными*.

## Лампы вакуумные (пустотные) с цоколем Эдиссона общего пользования

Поставщик — Главэлектропром.

Цены — оптовые франко станция назначения, без упаковки.

МЛН		Коды ламп		Устройство нити	Напряжение (в)	Мощность (вт)	Цена за шт. (коп.)	
Прозрачная	Матовая	Форма	Диаметр (мм)				Прозрачная	Матовая
24700	24711	Грушевидная . . . . .	53	Зигзагообразная . . . . .	110/120/127	15	37	39
24701	24712	Каплеобразная . . . . .	60	Спиральная . . . . .	110/120/127	15	42	44
24702	24713	Грушевидная . . . . .	53	Зигзагообразная . . . . .	110/120/127	25	37	39
24703	24714	То же . . . . .	58	То же . . . . .	220	25	41	43
24704	24715	Каплеобразная . . . . .	60	Спиральная . . . . .	110/120/127	25	42	44
24705	24716	То же . . . . .	60	То же . . . . .	220	25	46	48
24706	24717	Грушевидная . . . . .	62	Зигзагообразная . . . . .	220	40	46	48
24707	24718	Каплеобразная . . . . .	65	Спиральная . . . . .	110/120/127	40	47	49
24708	24719	То же . . . . .	65	То же . . . . .	220	40	51	53
24709	24720	Грушевидная . . . . .	62	Зигзагообразная . . . . .	220	50	46	48
24710	24721	Каплеобразная . . . . .	65	Спиральная . . . . .	220	60	56	58

## Световые и электрические данные вустотных ламп (экономических) по стандарту

Напряжение номинальное (в)	Мощность номинальная (вт)	Сила света номинальная (свечи)	Удельное номинальное потребление (вт/свечи)	Напряжение номинальное (в)	Мощность номинальная (вт)	Сила света номинальная (свечи)	Удельное номинальное потребление (вт/свечи)
110 и 120	15	8,60	1,75	220	20	11,10	1,80
	25	17,30	1,45		30	18,80	1,60
	50	35,70	1,40		50	34,50	1,45

Срок службы — 850 час.

## Лампы газополные общего пользования, со спиральной вольфрамовой нитью, каплеобразной формы

Поставщик — Главэлектроприм.

Цены — оптовые франко станция назначения, без упаковки.

№		Коды лампы		Мощность лампы (вт)	Тип цоколя	Цена за штуку			
110/120/127 в	220 в	Внешний код	Диаметр (мм)			110/120/127 в		220 в	
						р.	к.	р.	к.
24722	—	Прозрачная . . . . .	65	60	Эдиссон . . . . .	—	60	—	—
24723	—	Матовая . . . . .	65	60	То же . . . . .	—	62	—	—
24724	24734	Прозрачная . . . . .	75	100	То же . . . . .	—	70	—	70
24725	24735	Матовая . . . . .	75	100	То же . . . . .	—	72	—	72
24726	24736	Прозрачная . . . . .	80	150	То же . . . . .	—	80	—	80
24727	24737	То же . . . . .	95	200	То же . . . . .	—	75	—	80
24728	24738	То же . . . . .	110	300	То же . . . . .	1	10	1	15
24729	24739	То же . . . . .	110	300	Гольлаф . . . . .	1	49	1	45
24730	24740	То же . . . . .	130	400	То же . . . . .	1	55	1	55
24731	24741	То же . . . . .	130	500	То же . . . . .	1	75	1	75
24732	24742	То же . . . . .	165	750	То же . . . . .	2	75	2	75
24733	24743	То же . . . . .	165	1000	То же . . . . .	4	—	4	—

## Световые и электрические данные газополных ламп (полуваттных) по стандарту

Напряжение номинальное (в)	Мощность номинальная (вт)	Сила света номинальная (свечи)	Удельное номинальное потребление (вт/свечи)	Напряжение номинальное (в)	Мощность номинальная (вт)	Сила света номинальная (свечи)	Удельное номинальное потребление (вт/свечи)
110 и 120	50	38,5	1,30	220	60	37,5	1,60
	75	68	1,10		75	53,5	1,40
	100	100	1,00		100	80	1,25
	150	167	0,90		150	136	1,10
	200	235	0,85		200	200	1,00
	300	375	0,80		300	326	0,92
	500	685	0,73		500	602	0,83
	750	1070	0,70		750	975	0,77
	1000	1540	0,65		1000	1430	0,70

Срок службы лампы 800 час.

## Электрические лампы накаливания специального назначения

Поставщик — Главоэлектропром.

Цены — оптовые франко станция назначения, без упаковки.

№	Краткое описание	Мощность (вт)	Напряжение (в)	Колба		Тип цоколя	Цена за шт.	
				Форма	Диаметр (мм)		р.	к.
24744	Лифтные лампы для освещения сигнализации и подъёмников	20	120	Цилиндрическая	22	Эдиссон-мильон	—	90
24745	То же	20	220	То же	22	То же	—	90
24746	Сигнальные лампы для щитов и пультов управления на электростанциях и телефонных станциях	4,8	60	Шарообразная	33	Сван-мильон, двухконтактный	—	80
24747	То же	5	40	Цилиндрическая	19	Бош	—	77
24748	Лампы в шарообразной колбе для освещения шкал, приборов, водомерных стекол и т. п., вакуумные	15	110/120	То же	19	Эдиссон-мильон	—	70
24749	То же	25	110/120	То же	30	Эдиссон	—	70
24750	То же	20	220	То же	30	То же	—	86
24751	То же	20	220	То же	24	Эдиссон-мильон	—	86
24752	Пржекторные лампы	300	110	Шарообразная	90	Сван <sup>1</sup>	1	35
24753	То же	500	110	То же	130	То же	1	85
24754	То же	1000	110	То же	165	Голлаф	4	50
24755	То же	1000	220	То же	165	То же	8	40

Автомобильные лампы см. в группе 76, колейные — в следующей подгруппе.

## Подгруппа 8. Арматура для освещения (светильники, лампы, прожекторы)

## Осветительная арматура

Поставщик — Главоэлектропром.

Цены — оптовые франко станция назначения, без упаковки.



24818

Светильник герметичный, водо- и пыле-проникновенный, железный эмагрированный со стеклами вилочком, наибольшая высота — 307 мм, наибольший диаметр — 260 мм



24810, 24811

Линейка — из прозрачного или молочного стекла, наибольшая высота — 270 мм, наибольший диаметр — 260 мм



Косылет, железный эмагрированный, наибольшая высота — 377 мм, наибольший диаметр — 263 мм



24800, 24804

Глубокошлупчатый и широкошлупчатый

№	Краткое описание	Мощность применяемых ламп до (вт)	Цена за шт. (без стекла)	
			р.	к.
24800	Светильник рационального освещения (местного) Альфа, железный эмагрированный, с держателем, подвесной (абажур) и с ключом	200	3	90
24801	То же, внутреннего освещения Универсаль, с патроном Эдиссона	200	5	80

<sup>1</sup> См. таблицу заказа — Эдиссон.



№	Краткое описание	Мощность применяемых ламп до (вт)	Цена за шт. (без стекла)	
			р.	к.
24802	То же, с патроном Гольнаф металлич. . . . .	500	8	—
24803	То же, глубоко-излучатель, с патроном Гольнаф, фарфоровый	500	7	30
24804	То же . . . . .	1000	8	90
24805	То же, Кососвет, с патроном Эдиссона . . . . .	200	6	90
24806	Светильник для наружного освещения, преимущественно прямого света* на одну лампу с патроном Эдиссона, железный эмалированный . . . . .	200	5	40
24807	То же, с патроном Гольнаф, фарфоровый . . . . .	500	9	20
24808	То же, освещения, прямой свет* с патроном Эдиссона . . . . .	200	3	70
24809	То же, с патроном Гольнаф, фарфоровый . . . . .	500	6	40
24810	Светильник—подвес Люцетта, железный, оксидированный, с патроном Эдиссона на цепи длиною в 1/2 м . . . . .	200	1	80
24811	То же, с патроном Гольнаф . . . . .	500	4	50
24812	Кольца для Люцетт, диаметром 250 мм . . . . .	—	—	50
24813	То же, 300 мм . . . . .	—	—	60
24814	То же, 350 мм . . . . .	—	1	10
24815	Цепь для подвески Люцетт (за м) . . . . .	—	—	70
24816	Арматура герметическая для сырых помещений на одну лампу водо- и пыленепроницаемая с патроном Эдиссона, с железным корпусом . . . . .	200	12	—
24817	То же, фарфоровая для подвешивания с железным эмалированным абажуром . . . . .	50	2	10
24818	То же, фарфоровая для навешивания (на бра) с железным эмалированным абажуром . . . . .	50	2	30
24819	То же . . . . .	200	6	90
24820	Баючий подвес фарфоровый без патрона и шнура . . . . .	—	1	35
24821	Бра железные длиной в 300 мм на одну лампу, без держателя . . . . .	—	—	47
24822	То же, латунные с держателем, для тюльпана, диаметром 60 мм . . . . .	—	1	65
24823	Люстра для освещения отраженным светом, железная, оксидированная, с держателями, на три лампы . . . . .	200	34	—
24824	То же, на 5 ламп . . . . .	200	41	50
24825	То же, на 7 ламп . . . . .	200	71	50
24826	Люстра железная оксидированная, на три лампы, под шаровое стекло, диаметром в 250 мм, с патронами Эдиссона . . . . .	200	30	—
24827	Подвес под шаровое стекло на одну лампу с патроном Эдиссона . . . . .	200	11	60
24828	Плафон на одну лампу, железный, оксидированный или лакированный под стекло, диаметром в 80 мм . . . . .	200	1	30
24829	То же, на две лампы, под стекло диаметром в 220 мм . . . . .	200	3	20
24830	Ручная переносная лампа с сеткой и фарфоровым патроном . . . . .	100	2	50

Цены на осветительную арматуру указаны без стеклянных деталей, Тюльпаны, колпаки, шары и прочее стекло (для арматуры, где они

применяются) отпускаются Главэлектропромом по ценам стекольных заводов с 20% накидкой в пользу Электрообита.

### Лампы настольные с патроном, ключем и штепсельной вилкой

Поставщик — Главэлектропром.

Цены — оптовые франко завод, без упаковки.

№	Краткое описание	Цена за шт.		№	Краткое описание	Цена за шт.	
		р.	к.			р.	к.
24831	На одну электролампу, с деревянной стойкой, под стеклянный абажур (цена без абажура) . . . . .	6	25	24833	На одну электролампу, штампованная, железная, лакированная, с железным абажуром . . . . .	8	70
24832	На две электролампы, с металлическим абажуром и шелковым барабаном под ним . . . . .	27	—	24834	На одну электролампу, с чугунным поддоном, деревянной стойкой, железо оксидировано . . . . .	10	—

## Абажуры и тюльпаны для ламп и арматуры

Поставщики: Главэлектропром и Союзстеклофарфор.  
Цены — оптовые, без упаковки.

№	Краткое описание	Цена за шт.		№	Краткое описание	Цена за шт.	
		р.	к.			р.	к.
24835	Абажур железный, эмалированный, полуглубокий, на держатель . . . . .	—	56	24838	Абажур стеклянный для настольных ламп . . . . .	1	50
24836	Абажур железный, эмалированный, для герметической арматуры под стекло . . . . .	—	61	24839	Тюльпан маховый, открытый, высотой — 120 мм, для держателя диаметром 60 мм . . . . .	—	31
24837	Абажур стеклянный для подвесных ламп на держатель . . . . .	1	50	24840	То же, закрытый . . . . .	—	35
				24841	То же, закрытый шаром, диаметром 150/160 мм, для держателя диаметром 80 мм . . . . .	—	90

## Приборы для освещения, специально применяемые при чистке котлов

Поставщики: Главэлектропром и Электроремонтный завод (Ленинград).

№	Краткое описание	Первичное напряжение (в)	Вторичное напряжение (в)	Мощность (амп)	Размеры (мм)	Теоретический вес (кг)	Приближительная цена за шт.	
							р.	к.
24842	Трансформаторы, понижающие напряжение, в кожухах из листового железа со съемной крышкой и ручкой для переноски с предохранителем на 10 а во вторичной цепи, с четырьмя штепселями для включения, причем один из штепселей имеет приспособление для автоматического включения первичной обмотки трансформатора	120	12	100	220 × 170 × 130	11,0	65	—
24843		120	12	200		11,8	75	—
24844		220	12	100		11,0	65	—
24845		220	12	200		11,8	75	—
24846	Патроны специальные для ламп накаливания . . . . .	—	—	—	—	—	2	50
24847	Лампочки накаливания, газоподные, 12 в, шарообразные с цоколем Эдиссона . . . . .	—	—	24 диам. 42	—	—	—	31
24848	То же . . . . .	—	—	50 диам. 50	—	—	—	41
24849	Сетки для лампочек . . . . .	—	—	—	—	—	—	75
24850	Вилки трансформаторные . . . . .	—	—	—	—	—	2	—

Специальная низковольтная (не выше 12 в) переносная ручная арматура применяется при работах в котельных установках. Низкое на-

пряжение здесь обязательно по причине наличия больших металлических масс, соединенных с землей.

## Шахтная осветительная арматура

Поставщик — Главэлектропром.

Цена — оптовая франко завод, без упаковки.

№	Краткое описание	Мощность применяемых ламп до (амп)	Наибольший диаметр (мм)	Наибольшая высота без крюка (мм)	Цена за шт.	
					р.	к.
24851	Светильник рудничный взрывобезопасный переносный электрический с сеткой, стеклом, патроном и лампой, тип РВП-100 . . . . .	100	192	318	75	—
24852	Светильник рудничный герметический, с сеткой, стеклом и патроном (без лампы), тип РГП-100 . . . . .	100	192	318	53	50
24853	Фонарь для рудничных электровозов, со стеклом, тип 204 . . . . .	—	—	—	266	—

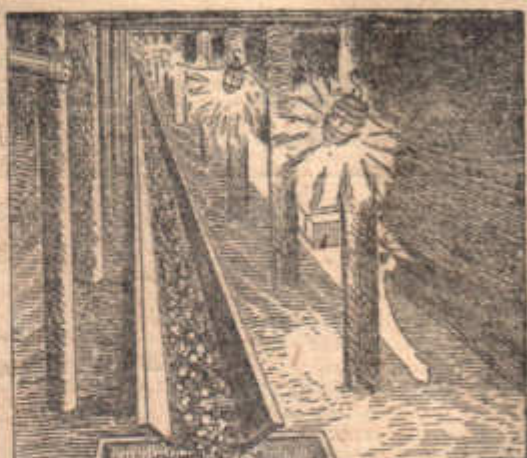


24851

Взрывобезопасность светильника № 24851 достигается тем, что под стеклянный колпак арматуры накачан воздух под избыточным давлением до 0,75 ат. Когда колпак разбивается, давление внутри арматуры падает до нормального, а специальное приспособление

при этом выключает ток, питающий лампу накаливания. Таким образом, если разбивается и колпак арматуры, и лампа накаливания, то раньше, чем газ или угольная пыль войдет в соприкосновение с раскаленной нитью лампы накаливания, ток выключается и нить лампы достаточно остывает, чтобы не дать вспыхнуть пыли или газа. Подводка тока к арматуре осуществляется специальным гибким кабелем через сальник. Напряжение должно быть не выше 220 в.

Присоединение светильника к сети производится через герметические штепсели. Для заземления корпуса светильника устроен специальный винт.



Вид рудничного светильника в шахте

### Пржекторы заливающего света гражданского типа

Поставщик — Главэлектропром.

Цены — оптовые франко завод, без упаковки.

№	Краткое описание	Тип	Мощность применяемых ламп, до (вт)	Цена за шт.	
				р.	к.
24854	Пржектор железный для освещения заливающим светом, с металлическим хромированным отражателем диаметром 250 мм, с передним защитным прозрачным стеклом, патрон Эдиссон . . . . .	ПЗ - 25	200	136	—
24855	То же, диаметр отражателя — 350 мм, патрон Гольлаф, 120 — 220 в . . . . .	ПЗ - 35	500	125	—
24856	То же, диаметр отражателя — 450 мм, патрон Гольлаф, 110 — 220 в . . . . .	ПЗ - 45	1000	140	—

### Светильники стеклянные зеркальные для внутреннего и наружного освещения

Поставщик — Главэлектропром.

Цены — оптовые франко завод, без упаковки.

№	Краткое описание	Мощность применяемых ламп, до (вт)	Наибольшая высота без бюгеля для подвеса (мм)	Наибольшая ширина (мм)	Цена за шт.	
					р.	к.
24857	Светильник стеклянный зеркальный с симметричным светораспределением для внутреннего освещения, типа Глубокоизлучатель, с газополной лампой для высоты подвеса от 6 м и выше, с углом действия в 32° и защитным углом в 40° . . . . .	200 — 500	500	485	100	—
24858	То же, для наружного освещения . . . . .	200 — 500	500	485	100	—
24859	То же, для внутреннего освещения, но для высоты подвеса от 8 м и выше, с углом действия в 25° и защитным углом в 40° . . . . .	500 — 1000	500	485	100	—
24860	То же, для наружного освещения . . . . .	500 — 1000	500	485	100	—
24861	То же, типа Широкоизлучатель с газополной лампой, для высоты подвеса от 8 м и выше, с углом действия в 60° и защитным углом в 25° . . . . .	200 — 500	410	300	59	—
24862	То же, для наружного освещения . . . . .	200 — 500	410	300	70	—

Зеркальные светильники стали применяться в последнее время в целях экономии электроэнергии, взамен прожекторов (для наружного освещения) и в очень высоких помещениях (6—8 м и выше) с сильным освещением рабочих поверхностей.

В этих светильниках применяются патроны

Эдиссон—нормальный или Гольца с ниппелем, снабженным фиксирующим приспособлением в виде нажимного винта, прижимающего трубку с ниппелем к направляющим для установки светового центра лампы в фокусе отражателя.

## Подгруппа 9. Разная электротехническая аппаратура

### Вентиляторы настольные

№	Напряжение тока (в)	Диаметр крыльев (мм)	Цена за шт.		Завод-изготовитель	№	Напряжение тока (в)	Диаметр крыльев (мм)	Цена за шт.		Завод-изготовитель
			р.	к.					р.	к.	
24900	120	крылатка из материи	60	—	ЯЭМЗ	24902	120	300	64	80	ЭОМС
24901	120	250	64	80	ЭОМС	24903	220	250	67	20	ЭОМС
						24904	220	300	67	20	ЭОМС

### Карманные фонари Сигнал

Поставщик—Главэспром.

№	Краткое описание	Цена за шт.		Завод-изготовитель
		р.	к.	
24905	Футляр карманного фонаря с выпуклым стеклом	1	—	Светлана (Ленинград)
24906	Батарейка сухая для сигнального карманного фонаря	—	31	Электроугли (Кудрино)
24907	Лампочка для карманного фонаря напряжением в 3,5 в	—	23	Светлана (Ленинград)

### Электронагревательные приборы

Поставщик—Главэлектропром.

Цены—оптовые, франко станция назначения, без упаковки.

№	Наименование	Номинальное напряжение (в)	Номинальное потребление энергии (вт)	Вес (кг)	Цена за шт.	
					р.	к.
24908	Плита чугунная на подставке, диаметр — 180 мм, высота — 120 мм, с трехконтактным шнуром	120—220	600	3,2	12	25
24909	Элемент запасной к плите	—	—	—	4	25
24910	Печь комнатная, вертикальная, железная, красная, высота — 550 мм, ширина — 300 мм, с трехконтактным шнуром	120	900	5,0	49	—
24911	Паяльник № 2 с двухконтактным шнуром и штепсельной вилкой	120—220	140	1,3	13	40
24912	Элемент запасной к паяльнику	—	—	—	4	25
24913	Клееварка, диаметр — 270 мм, высота — 300 мм, с трехконтактным шнуром, на 3 л	120—220	1200	3	110	—
24914	Элемент запасной к клееварке	—	—	—	24	—
24915	Потелок для плавки металлов на 5 кг, цилиндрической формы, диаметр — 150 мм, высота — 160 мм, с трехконтактным шнуром	120—220	900	—	75	—
24916	Элемент запасной к нему	—	—	—	23	—
24917	Вулканизатор с шнуром и штепселем	6—2	—	—	3	—
24918	Шнур двухконтактный к нагревательным приборам	120—220	—	—	1	15
24919	То же, трехконтактный	120—220	—	—	1	40

## Группа 25

# ЭЛЕКТРОИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ

Электроизмерительные приборы изготавливаются следующих систем:

1. *Электромагнитные* (с подвижным железом), состоящие из одной или нескольких неподвижных катушек и одной или нескольких железных частей, изменяющих свое положение под действием проходящего по катушкам измеряемого тока.

2. *Магнитоэлектрические* (с постоянным магнитом и вращающейся катушкой), состоящие из неподвижного постоянного магнита и одной или нескольких подвижных катушек, отклоняющихся под действием проходящего по ним измеряемого тока.

3. *Электродинамические*, состоящие из не-

скольких катушек, из которых одни укреплены неподвижно, а другие отклоняются под действием токов, проходящих по неподвижным и подвижным катушкам.

Все приборы разделяются на три класса (из которых первый в свою очередь разделяется на два подкласса):

I класс — а) лабораторные приборы, знак класса — Л;

б) контрольные приборы, знак класса — К.

II класс — технические приборы; знак класса — Т.

III класс — приборы-указатели; знак класса — У. Остальные, неудовлетворяющие всем требованиям III класса, считаются внеклассовыми.

### ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ

Электромагнитные приборы применимы как для постоянного, так и для переменного токов.

При заказах необходимо указать род тока, а для переменного тока — также число периодов.

Нормальные приборы для переменного тока градуированы на 50 периодов в секунду. Все электромагнитные приборы снабжены воздушным успокоением и заключены в железных кожухах, что делает приборы в достаточной мере нечувствительными к воздействию со стороны соседних постоянных и переменных токов.

Все приборы испытаны на сопротивление изоляции между обмоткой и кожухом под напряжением в 1000 в. Пределы измерения приборов, предназначенных для непосредственного включения в цепь, указаны в таблицах, причем вольтметры с диаметром цоколя в 135 мм — для измерения напряжения свыше 140 в — и с диаметрами цоколя в 185 мм — свыше 260 в — имеют внешние добавочные сопротивления.

Амперметры на пределы измерения свыше 500 а и вольтметры — свыше 600 в для постоянного тока не изготавливаются.

### Подгруппа 0. Амперметры электромагнитные

Амперметры электромагнитные типа ЭМ и ЭН для постоянного и переменного токов, в круглых железных лакированных корпусах, для подвода тока сзади доски

Поставщик — Главспром.

№			Цена за штуку				№			Цена за штуку			
Диаметр цоколя 135 мм, тип ЭМ	Диаметр цоколя 185 мм, тип ЭН	Пределы измерения шкалы, до (в)	Диаметр цоколя 135 мм, тип ЭМ		Диаметр цоколя 185 мм, тип ЭН		Диаметр цоколя 135 мм, тип ЭМ	Диаметр цоколя 185 мм, тип ЭН	Пределы измерения шкалы, до (в)	Диаметр цоколя 135 мм, тип ЭМ		Диаметр цоколя 185 мм, тип ЭН	
			р.	к.	р.	к.				р.	к.	р.	к.
25000	—	1	25	75	—	—	25007	25015	75	26	35	23	70
25001	25009	2,5	25	75	23	10	25008	25018	100	26	80	24	15
25002	25010	5	25	75	23	10	—	25017	150	—	—	24	30
25003	25011	10	25	75	23	10	—	25018	200	—	—	26	40
25004	25012	20	25	75	23	25	—	25019	300	—	—	26	85
25005	25013	30	25	90	23	25	—	25020	500	—	—	28	50
25006	25014	50	25	90	23	25	—	25021	5	—	—	23	10

Средний вес: ЭМ — от 0,6 до 0,7 кг; ЭН — от 1,3 до 2,8 кг.

\* 25021 изготавливается для присоединения к трансформаторам тока (вторичный ток — 5 а).

Амперметры на пределы измерения свыше 500 а переменного тока изготавливаются для присоединения через стандартизованные измерительные трансформаторы тока, вторичная сила тока которых равна 5 а. Предел измерения амперметра в этом случае должен быть равен первичной силе тока измерительного трансформатора тока.

**Амперметры электромагнитные переносные (в ящике с ручкой) для постоянного и переменного тока, типа ЭП**

Поставщик—Главэспром.

№	Пределы измерений, до (а)	Цена за шт.		№	Пределы измерений, до (а)	Цена за шт.	
		р.	к.			р.	к.
25022	5	42	85	25026	50	42	85
25023	10	42	85	25027	75	43	45
25024	20	42	85	25028	100	43	45
25025	30	42	85	25029	150	48	50

Габаритные размеры прибора  $187 \times 187 \times 100$  мм; вес—от 1,6 до 2,6 кг в зависимости от марки прибора.

### Подгруппа 1. Вольтметры электромагнитные

Вольтметры электромагнитные типа ЭМ и ЭН для постоянного и переменного токов, в круглых железных лакированных корпусах, для подвода тока сзади доски

Поставщик—Главэспром.

№	Диаметр покола 135 мм, тип ЭМ	Диаметр покола 185 мм, тип ЭН	Пределы измерений шкалы, до (в)	Цена за штуку			
				Диаметр покола 135 мм, тип ЭМ		Диаметр покола 185 мм, тип ЭН	
				р.	к.	р.	к.
25100	—	—	5	27	70	—	—
25101	—	—	15	27	70	—	—
25102	25106	—	25	27	70	25	80
25103	25107	—	50	27	70	25	80
25104	25108	—	140	28	90	27	15
25105	25109	—	260	29	70	27	95
—	25110	—	450	—	—	27	95
—	25111	—	600	—	—	27	95
—	25112	—	800	—	—	29	15
—	25113	—	110	—	—	25	50

Средний вес: ЭМ—от 0,6 до 0,7 кг; ЭН—от 1,3 до 2,8 кг.

№ 25113 изготавливается для присоединения к трансформаторам напряжения (вторичное напряжение 110 а).

Вольтметры на пределы измерения свыше 600 в переменного тока изготавливаются для присоединения через стандартизованные измерительные трансформаторы напряжения, вторичное напряжение которых равно 110 в. В этом случае предел измерения вольтметра должен быть вычислен по формуле:  $\frac{K \times 140}{110}$ , где  $K$  является коэффициентом трансформации измерительного трансформатора напряжения, у которого вторичное напряжение равно 110 в.

**Вольтметры электромагнитные, переносные (в ящике с ручкой), для постоянного и переменного тока, типа ЭП**

Поставщик—Главэспром.

№	Пределы измерений, до (в)	Вес (кг)	Цена за шт.	
			р.	к.
25114	140	1,6	42	85
25115	260	1,6	43	45
25116	600	1,7	45	15

Габаритные размеры прибора— $187 \times 187 \times 100$  мм.

### Подгруппа 2. Части к измерительным приборам

**Переключатели для измерительных приборов**

Поставщик—Главэспром.

№	Присоединение спереди распределительного щита	Присоединение сзади щита, на специальной консоли	Число щелей	Вес 1 шт. (кг)	Цена за шт. (в руб.) при присоединении	
					спереди распределительного щита	сзади щита, на специальной консоли
<b>Однополюсные</b>						
25200	25203	3	1,4	20	39	
25201	25204	4	1,5	22	42	
25202	25205	6	1,8	25	45	
<b>Двухполюсные</b>						
25206	25209	3	2,1	31	50	
25207	25210	4	2,2	35	55	
25208	25211	6	2,7	41	61	

Вес указан для монтажа спереди щита. Переключатели для монтажа сзади щита весят на 1 кг тяжелее.



25212 — 25219

Поставщик — Главэспром.

№	Способ монтажа	Число полюсов	Цена за штуку (в руб.) при числе цен			
			1	2	3	4
25212	На доске толщиной 300 мм . . . . .	1	14	18	25	31
25213	То же . . . . .	2	17	23	30	38
25214	• . . . . .	3	22	28	35	43
25215	• . . . . .	4	26	32	39	48
25-16	На жести толщиной 3 мм . . . . .	1	15	21	29	35
25217	То же . . . . .	2	21	28	37	44
25218	• . . . . .	3	29	36	45	52
25219	• . . . . .	4	37	44	55	64

### Штепсели для измерительных приборов

Поставщик — Главэспром.

№	Число полюсов	Цена за шт.	
		р.	к.
25220	1	8	50
25221	2	13	50
25222	3	15	50
25223	4	18	50

Штепсельные приспособления исполняются только для присоединения проводов сзади распределительной доски.



25224 — 25226

Поставщик — Главэлектротром.

№	Количество контактов	Сила тока (а)	Вес 1 шт. (кг)	Цена за шт. (руб.)
Одинарные типа ER				
25224	12	35	2,5	37
25225	16	35	2,6	38
25226	22	35	2,8	40

Двойные типа DR

25227	12	35	4,1	55
25228	16	35	4,2	58
25229	22	35	4,5	61
25230	12	100	12,8	92
25231	16	100	13,3	100
25232	22	100	13,6	110
25233	26	100	15,0	180
25234	32	100	16,0	200
25235	12	200	22,5	140
25236	16	200	23,0	155
25237	22	200	24,5	165
25238	12	350	53,0	365
25239	16	350	56,0	400
25240	22	350	58,3	460

## ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ МАГНИТОЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ДЛЯ ПОСТОЯННОГО ТОКА

Все измерительные приборы, принадлежащие к этой группе, конструированы по принципу Лепре-д'Арсонава.

Легкая катушка, по которой проходит ток, пропорциональный измеряемому току или напряжению, вращается в равномерном магнитном поле, образованном постоянным магнитом. Приборы этого типа отличаются большой чувствительностью, точностью, аperiodичностью и постоянством, но применимы только для постоянного тока.

Вследствие пропорциональности между силой тока в обмотке гальванометрической рамки и углом отклонения последней, деления шкалы остаются равномерными на всем протяжении ее.

Температура оказывает весьма малое влияние на показания приборов, и поправка при обыкновенных измерениях является ненужной.

На приборам почти совершенно не влияет близость магнитных масс железа и сильных токов; приборы хорошо приспособлены для переноски и перевозки.

Изоляция всех приборов нормально испытывается под напряжением в 1000 в.

Болты для присоединения проводов сзади распределительной доски рассчитаны на толщину последней до 50 мм.

Соединительные провода между прибором и шунтом имеют длину:

- а) в 1 м для амперметров до 300 а,
- б) в 2 м до 1000 а и
- в) в 3 м свыше 1000 а.

Так как сопротивление этих проводов в точности выверено, то их ни в коем случае не следует укорачивать или заменять другими. Если бы потребовалось иметь соединительные провода длиннее нормальных, то их необходимо заказать особо, и в таком случае шунты выверятся уже с этими проводами.

Если требуется соединить несколько шунтов с одним измерительным прибором (амперметром) при помощи переключателя, то это надлежит оговорить в заказе, дабы шунты были выверены применительно к данным приборам, что делает шунты взаимно-заменяемыми.

Падение напряжения в индивидуальных шунтах — от 40 до 45 мв, во взаимно заменяемых — 45 мв (точно).

**Подгруппа 3. Амперметры и миллиамперметры магнитоэлектрические типа ММ и МН для постоянного тока, в круглых железных лакированных корпусах, для подвода тока сзади доски**

Поставщик — Главспром.

№		Пределы измерения (а)	Цена за штуку			
Тип ММ, диаметр докола 135 мм	Тип МН, диаметр докола 185 мм		Тип ММ, диаметр докола 135 мм		Тип МН, диаметр докола 185 мм	
			р.	к.	р.	к.
25300	—	0,05	39	—	—	—
25301	—	0,25	39	—	—	—
25302	—	0,5	39	—	—	—
25303	25314	1	39	—	40	65
25304	25315	5	39	—	40	65
25305	25316	10	39	—	40	65
25306	25317	20	39	—	40	65
25307	25318	30	39	60	41	25
25308	25319	50	39	60	41	25
25309	25320	75	39	60	41	25
25310	25321	100	46	—	47	65
25311	25322	150	47	20	48	85
25312	25323	200	47	50	49	15
—	25324	300	—	—	50	65
25313	25325	500	68	90	69	45
—	25326	750	—	—	82	15
—	25327	1000	—	—	96	75
—	25328	1500	—	—	115	—
—	25329	2000	—	—	136	—
—	25330	3000	—	—	176	—
—	25331	4000	—	—	236	—
—	25332	5000	—	—	300	—

мость шунтов включена в цену приборов. Деление шкалы во всех приборах начинается с нуля.

При заказах необходимо указывать предел измерения шкалы в а или ма.

Средний вес прибора: тип ММ — от 1 до 2,8 кг; тип МН — от 1,7 до 4 кг.

**Подгруппа 4. Вольтметры магнитоэлектрические типа ММ и МН, для постоянного тока, в круглых железных лакированных корпусах, для подвода тока сзади доски**

Поставщик — Главспром.

№		Пределы измерения (а)	Цена за штуку			
Тип ММ, диаметр докола 135 мм	Тип МН, диаметр докола 185 мм		Тип ММ, диаметр докола 135 мм		Тип МН, диаметр докола 185 мм	
			р.	к.	р.	к.
25400	—	15	38	10	—	—
25401	25414	25	38	10	38	75
25402	25415	50	38	50	39	—
25403	25416	140	39	65	39	—
25404	25417	260	41	25	40	50
25405	25418	600	46	50	45	15
25406	25419	800	49	50	49	15
25407	25420	1000	75	60	64	—
25408	25421	1500	75	60	64	75
25409	25422	2500	77	10	85	—
25410	25423	3500	101	15	112	75
25411	25424	5000	111	—	112	75
25412	25425	6400	339	50	336	45
25413	25426	10000	987	—	336	45
—	25427	15000	—	—	400	75

При заказах необходимо указывать предел измерения шкалы в а или в ма.

Средний вес вольтметра: МН — от 1,8 до 2,6 кг; ММ — 1 кг.

Амперметры с доколом в 135 мм от 60 а и с доколами в 185 мм в 150 а и выше изготавливаются с внешними шунтами, причем стои-



### Подгруппа 5. Амперметры и вольтметры магнитоэлектрические, специальные

Амперметры магнитоэлектрические и вольтметры для постоянного тока, в круглых латунных никелированных корпусах, малого формата, типа МЛ — с подводом тока сзади доски (диаметр цоколя — 72 мм) и типа МЧ, карманные (диаметр — 58 мм)



25500—25502



25506—25509



25510—25513

Поставщик — Главэспром.

№	Тип	Краткое описание	Диаметр цоколя (мм)	Пределы измерения (а)		Цена за шт.		№	Тип	Краткое описание	Диаметр цоколя (мм)	Пределы измерения (а)		Цена за шт.	
				р.	к.	р.	к.								
<b>Амперметры</b>						<b>Вольтметры</b>									
25500	МЛ	Для установки на щите . . .	72	3—0—3	20	50	25506	МЛ	Для установки на щите . . .	72	3—0—3	20	50		
25501	МЛ	То же . . . . .	72	6—0—6	20	50	25507	МЛ	То же . . . . .	72	8—0—8	20	50		
25502	МЛ	То же . . . . .	72	10—0—10	20	50	25508	МЛ	То же . . . . .	72	15—0—15	20	50		
25503	МЧ	Карманные . . . . .	58	3—0—3	24	55	25509	МЛ	То же . . . . .	72	40—0—40	20	50		
25504	МЧ	То же . . . . .	58	6—0—6	24	55	25510	МЧ	Карманные . . . . .	58	3—0—3	24	55		
25505	МЧ	То же . . . . .	58	10—0—10	24	55	25511	МЧ	То же . . . . .	58	8—0—8	24	55		
							25512	МЧ	То же . . . . .	58	15—0—15	24	55		
							25513	МЧ	То же . . . . .	58	40—0—40	24	55		

Приборы типа МЧ (внеклассовые) представляют собою магнитоэлектрические карманные, вольтметры, амперметры и комбинированные вольт-миллиамперметры, имеющие форму часов, для постоянного тока и предназначаются главным образом для измерений при обслуживании аккумуляторных батарей и гальванических элементов.

**Вольт-миллиамперметры комбинированные, карманные, типа МЧ**

Поставщик — Главэспром.

№	Пределы измерения		Вес прибора (г)	Цена за шт.	
	а	ма		р.	к.
25514	3—0—3	30—0—30	0,17	25	40
25515	3—0—3	300—0—300	0,17	25	40

Приборы типа МЛ (также внеклассовые) — магнитоэлектрические (аналит) стационарные вольтметры, амперметры и миллиамперметры — служат для тех же целей, что и приборы типа МЧ, но предназначаются для установки на распределительных щитах.

**Приборы для измерения в автомобильных устройствах и в радиоустановках**

25516. Тип ЭЛП, для радиоустановок

Поставщик — Главэспром.

Цена — 4 руб. 60 коп.

Пределы измерения 0—5 0—120 а, 0—20 ма.  
Количество делений 8—12  
Вес штуки—0,15 кг.

Внеклассовые приборы типа ЭЛП — электромагнитные (аналит) поляризованные вольт-миллиамперметры — предназначаются для измерения в радиоустановках.

## Тип ЭЛПУ, для автомобилей

Поставщик—Главэспром.

№	Наименование	Пределы измерения	Вес прибора (кг)	Цена за шт. (руб.)
25517	Амперметры	20—0—20 а	0,17	6
25518	Вольтметры	0—12,0—120 в	0,17	6
25519	То же	15—0—15 в	0,17	6

Внеклассовые приборы типа ЭЛПУ — автомобильные электромагнитные (диплут) поляризованные утопленные вольтметры и амперметры — предназначаются для наблюдения за разрядом и зарядом аккумуляторных батарей в автомобилях.



25516



25519

## Переносные амперметры и вольтметры, магнитоэлектрические, для постоянн. тока, типа МП (в ящиках с ручкой)

Поставщик—Главэспром.

№	Краткое описание	Пределы измерения	Цена за шт.	
			р.	к.
25520	Амперметр типа МП, двухзажимный, со шкалой на 150 делений; для пользования прибором необходимо применение шунтов; габарит прибора—187 × 187 × 180 мм	—	57	35
25521	Шунты к нему, калиброванные	0,03—0,075 а	10	40
25522	То же	0,1 а	10	40
25523	То же	0,3—0,75—1,5 а	11	—
25524	То же	3—7,5 а	13	—
25525	Шунты индивидуальные	15—30 а	19	—
25526	То же	75 а	21	—
25527	То же	150 а	30	—
25528	То же	300 а	50	—
25529	То же	750 а	75	—
25530	Вольтметр типа МП на 4 зажима со шкалой на 3—15—150 в; габарит прибора—187 × 187 × 180 мм	1500 а	67	—
25531	К нему отдельные добавочные сопротивления	—	10	40
25532	То же	30—75 в	19	50
		300—750 в		

Шунт есть сопротивление, параллельно которому включается последовательная часть прибора.

Последовательной цепью прибора называется та, по которой проходит весь подлежащий измерению ток или точно определенная часть его.

Калиброванными называются шунты, которые при номинальной силе тока на своих зажимах дают падения напряжения, устанавливаемые специальным стандартом на шунты индивиду-

альные же шунты пригодны только для данного прибора, при одном пределе измерений.

Цена на амперметр (№ 25520) указана без шунтов.

Деление шкалы во всех магнитоэлектрических приборах начинается с нуля. При желании получить приборы с нулем по середине необходимо соответствующее указание в заказе. В этом случае цена прибора увеличивается на 1 руб. 50 коп.

## Подгруппа 6. Вольтметры электростатические, амперметры тепловые, ваттметры стационарные

## Вольтметры электрические, типа СБ, стационарные

Поставщик—Главэспром.

№	Пределы измерения (в)	Вес 1 шт. (кг)	Диаметр прибора, внешний (мм)	Цена за шт. (руб.)	№	Пределы измерения	Вес 1 шт. (кг)	Диаметр прибора, внешний (мм)	Цена за шт. (руб.)
25600	500—1500	3,5	250	157	25604	1500—5000	3,5	250	160
25601	600—2000	3,5	250	157	25605	2000—8000	3,5	250	176
25602	1000—3000	3,5	250	157	25606	4000—12000	4,0	250	182
25603	1200—4000	3,5	250	160	25607	5000—15000	4,0	250	250

Эти вольтметры применяются для измерения напряжения как переменного, так и постоянного тока до 5000 в; при токе свыше 5000 в

они применяются только для переменного тока.

Приборы на 4000—12000 и 5000—15000 в изготавливаются только по специальному запросу

и поставляются с отдельным добавочным конденсатором.

Принцип действия этих приборов заключается в следующем. Между двумя неподвижными латушными пластинами находится подвижная алюминиевая, связанная рычагом с целлулоидной стрелкой (указателем). Измеряемое напряжение подводится к двум зажимам. Один из них соединен с подвижной пластиной и с одной из неподвижных, а другой — со второй неподвижной пластиной. Электростатические заряды пластин, вступая во взаимодействие (одноименные — отталкиваются, разноименные — притягиваются), вращают подвижную пластину, которая и передвигает стрелку на угол, зависящий от введенной в прибор измеряемой разности потенциалов (чем она больше, тем больше угол отклонения).

Противодействием вращению подвижной части прибора оказывает сила тяжести вращающейся системы (пружин в приборе нет); поэтому прибор требует вертикальной установки (при невключенном приборе стрелка находится на нуле шкалы).

## Тепловые амперметры

Поставщик — Главэспром.

№	Тип	Пределы измерения (а)	Диаметр проволоки (мм)	Длина шкалы (мм)	Цена за шт.	
					р.	к.
25608	TU	0,03—0,1	75	38	33	75
25609	TU	0,3—1,0	75	38	27	—
25610	TU	0,7—2,0	75	38	29	—
25611	TU	1,5—3,5	75	38	31	0,5
25612	TU	2,0—6,0	75	38	33	75
25613	TU	3,0—8,0	75	38	33	75
25614	TM	0,05—0,25	135	85	68	06
25615	TM	0,15—0,5	135	85	68	05
25616	TM	0,3—1,0	135	85	68	05
25617	TM	1—5	135	85	80	65
25618	TM	3—10	135	85	80	65
25619	TM	5—20	135	85	80	65
25620	TM	10—30	135	85	80	65
25621	TM	15—50	135	85	88	20
25622	TM	20—75	135	85	89	45
25623	TM	30—100	135	85	90	70
25624	TM	50—150	135	85	93	25
25625	TH	0,05—0,25	185	120	69	30
25626	TH	0,15—0,5	185	120	69	30
25627	TH	0,3—1,0	185	120	69	30

№	Тип	Пределы измерения (а)	Диаметр проволоки (мм)	Длина шкалы (мм)	Цена за шт.	
					р.	к.
25628	TH	1,1—5	185	120	81	90
25629	TH	3—10	185	120	81	90
25630	TH	6—20	185	120	81	90
25631	TH	10—30	185	120	81	90
25632	TH	15—50	185	120	89	45
25633	TH	20—75	185	120	90	70
25634	TH	30—100	185	120	92	—
25635	TH	50—150	185	120	94	50

Действие тепловых амперметров основано на нагревании, а следовательно, и расширении металлических тел (в данном случае тонкой проволоки) при прохождении через них тока. Расширяясь, проволока передвигает стрелку прибора.

Приборами ТМ и ТН главным образом измеряют силу тока в цепях переменного тока высокой частоты. При силе тока до 1 а включительно они применимы и для постоянного и для переменного тока промышленной частоты. Для пределов свыше 1 а они включаются в цепь через высокочастотные трансформаторы тока, поставляемые вместе с приборами.

Приборы ТУ применяются для переменного и постоянного тока при всех пределах измерений, на которые эти приборы изготавливаются.

Средний вес амперметра ТН и ТМ—1,5 кг, ТУ—0,18 кг.

## Ваттметры стационарные в черных металлических корпусах

Поставщик — Главэспром

№	Тип	Краткое описание	Для напря-	Для силы	Мощность (оВт)	Диаметр	Цена за
			жения (в)	тока (а)			
25636	ПБО	Для однофазного переменного тока.	110	5	550	230	142
25637	ПБФ	Для трехфазного тока при равномерной нагрузке фаз	110	5	952	230	142
25638	ПБН	То же . . . . .	110	5	952	260	142
25639	ПБТ	То же, но при неравномерной нагрузке фаз . . . . .	110	5	952	230	210

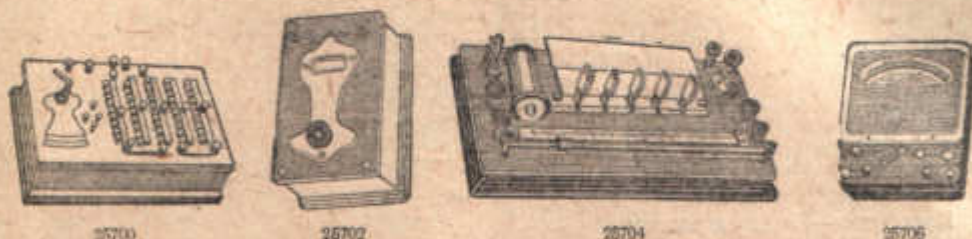
При измерении больших мощностей ваттметры включаются в цепь через намерительные трансформаторы тока и напряжения.

При заказе ваттметров необходимо указать: 1) максимальную мощность, подлежащую измерению (предельное показание прибора);

2) коэффициенты трансформации для трансформаторов тока и напряжения, если напряжение и сила тока превышают указанные в таблице;  
3) напряжение и силу тока в цепи, в кото-

рую предназначено включение ваттметров а при трехфазном токе, кроме того—является ли указанное напряжение линейным (междуфазовым) или фазовым;  
4) тип ваттметра.

### Подгруппа 7. Приборы для измерения сопротивления и изоляции, фазометры и пр.



Поставщик — Главэспром.

№	Тип	Краткое описание	Приборный вес (гр.)	Цена за шт.	
				р.	к.
25700	ШМВ	Мостик Витстона для измерения сопротивлений по нулевому методу с гальванометром типа ВО и дополнительной частью для расширения сферы применения мостика (комплект) . . .	11,5	443	—
25701	—	Дополнительная часть к мостику Витстона (дает возможность измерять сопротивление изоляции двухпроводных линий, величину сопротивления самих линий, состояние их изоляции по отношению к земле, а также определять место повреждения изоляции линейных кабелей); к дополнительной части прилагаются 2 штепселя . . . . .	—	—	—
25702	МСГ	Гальванометр магнитоэлектрической системы для постоянного тока при нулевых методах измерения; внутреннее сопротивление—около 200 ом, шкала 20—0—20 делений—с приспособлением для установки стрелки на 0 . . . . .	2	9	80
25703	ШМС	Магазин сопротивлений, штепсельный, для измерения сопротивлений и создания таковых в электрических схемах . . .	4,5	220	—
25704	ШМК	Мостик Кольрауша (без телефона и гальванометра) для измерения сопротивлений; размер прибора (основание) 165 × 74,5 мм . . . . .	10,5	194	—
25705	ТШМК	Телефон со шнуром и оголовьем к мостику Кольрауша . . .	—	4	20
25706	МПО	Омметр—аппарат магнитоэлектрический для непосредственного измерения сопротивлений от 0 до 10 000 ом и от 0 до 100 000 ом; для работы нужен два источника тока—1 сухой элемент и батареи в 8 в; размер прибора—175 × 208 × 77 мм . . . . .	3,75	180	—
25707	МПИ	Индукционный испытатель изоляции; может быть применен также для измерения напряжения цепи постоянного тока от 0 до 120 в и от 0 до 240 в; размер прибора—205 × 248 × 133 мм . . . . .	5,8	155	—
25708	—	Мостик Т. Штепселя для измерения сопротивления заземления в шахтных установках (поставщик Днепропетровский горный институт) . . . . .	—	150	—
25709	ПУФ	Указатель последовательности вращения фаз индукционной системы (служит для правильного приключения электроизмерительных приборов); диаметр докола—60 мм . . . . .	—	—	—
25710	ЭНФ	Фазометр на 120 в (диаметр цоколя—185 мм) . . . . .	—	271	30
25711	ЭНП	Перегрузочный амперметр . . . . .	—	59	50
25712	ЭКЗ	Амперметр-защиты . . . . .	—	60	70
25713	ЭКО	Нулевой вольтметр . . . . .	—	135	65

## Подгруппа 8. Счетчики энергии

Счетчики энергии для цепей однофазного переменного и трехфазного тока 50 пер/сек



25803

Постанщик — Главэлектропром.

№	Тип	Краткое описание	Пределы измерения		Переда- точное число поделеном	Цена за шт.	
			с	а		р.	к.
25800	Б <sub>2</sub>	Индукционный счетчик однофазного тока для учета активной электроэнергии . . . . .	120	5	1/500	19	20
25801	Б <sub>2</sub>	То же . . . . .	120	10	1/250	20	—
25802	Б <sub>2</sub>	То же . . . . .	220	5	1/250	20	—
25803	И	То же, трехфазного тока (для трехпроводной ц-пи) . . . . .	110	5	1/200	48	—
25804	И	То же . . . . .	110	15	1/650	51	—
25805	И	То же . . . . .	120	50	1/250	64	—
25806	И	То же . . . . .	120	100	1/1250	по запросу	—
25807	И	То же . . . . .	220	5	1/1000	51	—
25808	И	То же . . . . .	220	15	1/350	54	—
25809	И	То же . . . . .	220	50	1/1250	67	—
25810	И	То же . . . . .	220	100	1/650	по запросу	—
25811	И	То же . . . . .	380	5	1/650	то же	—
25812	И	То же . . . . .	380	15	1/200	то же	—
25813	И	То же . . . . .	380	50	1/750	по запросу	—
25814	И	То же . . . . .	380	100	1/350	то же	—
25815	ИР	Счетчик реактивной энергии в трехпроводных цепях трехфазного тока . . . . .	110	5	1/200	то же	—
25816	ИР	То же . . . . .	220	5	1/1000	то же	—
25817	ИР	То же . . . . .	380	5	1/650	то же	—
25818	ИЧ	Счетчики активной электроэнергии в цепях трехфазного тока с обратным (нейтральным) проводом . . . . .	220	5	1/1000	то же	—
25819	ИЧ	То же . . . . .	380	5	1/650	—	—

Габаритные размеры составляют: для счетчика типа Б<sub>2</sub> — 126 × 182 × 112 мм, для счетчиков И, ИР и ИЧ — 200 × 256 × 140 мм.

Для измерения в цепях выше 380 в напряжения и с силой тока больше 100 а можно пользоваться счетчиком типа И на 110 в и 5 а, включенным через измерительные трансформаторы тока и напряжения.

Счетчики служат для измерения потребляемой электрической энергии и относятся к приборам индукционной системы с вращающимся магнитным полем.

Вращающееся поле создает неподвижная часть механизма счетчика, состоящая из двух цепей: цепи параллельной обмотки и цепи последовательной обмотки; магнитные потоки этих двух обмоток сдвинуты по фазе на 90°

друг от друга, и в полученном таким образом вращающемся магнитном поле помещена подвижная часть механизма — алюминиевый диск, по отношению к которому неподвижная часть находится в радиальном положении.

Торможение подвижной части магнитное вращающийся под действием бегущего поля алюминиевый диск проходит между полюсами специального постоянного магнита, поле которого и оказывает на него тормозящее действие.

Для учета энергии служит счетный механизм барабанного типа, приводимый в действие сделанной с ним при помощи соответствующей передачи осью движущейся части счетчика.

## Подгруппа 9. Щетки для электрогенераторов и моторов

Завод - изготовитель — Электроугли (ст. Кудиново, км. Ф. Дзержинского ж. д.).  
Цены — в отдельных таблицах (см. ниже).

№	Марка	Краткое описание	Твердость <sup>1</sup>	Удельное электротехническое сопротивление (0,4—0,6 М <sup>2</sup> /М)	Контактное (переход) падение напряжения	Допускаемая плотность тока (а/см <sup>2</sup> )	Коэффициент трения	Допускаемая линейная скорость м/сек.	Рекомендуемое нажатие (г/см <sup>2</sup> )
25900	Г-1	Графитные . . . . .	35—50	30—45	высокое	6	высокий	15	200—240
25901	Г-2	То же . . . . .	30—45	24—35	высокое	8	средний	20	160—240
25902	Г-3	То же . . . . .	25—37	10—22	высокое	10	средний	25	120—200
25903	Т-2	Угольно-графитные . . . . .	40—55	40—60	высокое	5	высокий	12	240—300
25904	М-1	Графитно-медные . . . . .	30—42	4—10	среднее	14	средний	15	160—200
25905	М-3	То же . . . . .	28—38	6—16	среднее	12	средний	20	160—200
25906	М-Г	Медно-графитные . . . . .	6—12	0,05—0,1	низкое	25—30	средний	20	120—150
25907	МГ-2	То же . . . . .	4—6	0,2—0,4	низкое	22—25	низкий	25	120—150
25908	МГ-1	То же . . . . .	5—7	0,1—0,25	низкое	22—25	низкий	20	120—150
25909	МГ-3	То же . . . . .	3—5	0,3—0,45	низкое	20—22	низкий	25	120—150
25910	БГ	Бронзо-графитные . . . . .	5—10	0,2—0,3	низкое	30	средний	—	150—200
25911	МС и ЛС	Медно и латунино-сетчатые . . . . .	—	—	—	—	—	—	—
25912	МФ и ЛФ	Медно и латунино-фольговые . . . . .	—	—	—	—	—	—	—

Щетки в электрических машинах являются скользящими контактами, с помощью которых отводится ток с вращающихся частей машины во внешнюю цепь, или, наоборот, ток с линии через неподвижные щетки поступает на вращающийся коллектор или кольцо мотора (короткозамкнутые моторы работают без щеток). В зависимости от условий работы щетки бывают следующих марок:

Г-1 — графитная, высокой твердости, с большим удельным и переходным сопротивлением;  
Г-2 — графитная, средней твердости и проводимости;

Г-3 — мягкая графитная, обладающая высокой электропроводностью, малым переходным сопротивлением и хорошей шлифующей способностью;

Т-2 — твердая угольно-графитная с высоким удельным и переходным сопротивлением;

М-1 — графитно-медная с содержанием меди около 50%;

М-3 — графитно-медная с небольшим (около 25%) содержанием меди;

МГ — медно-графитная с небольшим содержанием графита, обладает высокой электропроводностью;

МГ-1 — аналогична марке МГ, но содержит большее количество графита (10—15%);

МГ-2 — аналогична марке МГ, но содержит большее количество графита (15—20%);

МГ-3 — аналогична марке МГ, но содержит наибольшее количество графита (20—25%);

БГ — из специальной бронзо-графитной массы, с исключительно хорошей электропроводностью;

МС и МФ (и ЛС и ЛФ) — применяются для электромашин переменного тока (15—500 в, а также для низковольтных машин постоянного тока (2—10 в).

Цены графитных (в разных вариациях) щеток для электромашин завода Электроугли (в коп. за штуку)

Размер (мм)	Угольно-графитные										Графитные										Графитно-медные										Медно-графитные										Бронзо-графитные																														
	Графитные										Графитно-медные										Медно-графитные										Бронзо-графитные																																								
	Марка по промстандарту																																																																						
	Т-2	Г-1	Г-2	Г-3	М-1	М-3	МГ	МГ-1	МГ-2	МГ-3	БГ	Т-2	Г-1	Г-2	Г-3	М-1	М-3	МГ	МГ-1	МГ-2	МГ-3	БГ	Т-2	Г-1	Г-2	Г-3	М-1	М-3	МГ	МГ-1	МГ-2	МГ-3	БГ	Т-2	Г-1	Г-2	Г-3	М-1	М-3	МГ	МГ-1	МГ-2	МГ-3	БГ																											
3	9	10	13	14	27	24	58	67	64	62	74	8	16	19	23	25	48	44	105	119	114	110	132	9	16	20	24	27	50	46	110	125	120	118	147	10	17	21	25	28	53	48	117	132	127	125	147	11	18	22	27	29	56	51	122	138	133	130	154	12	19	23	28	31	58	52	125	142	136	134	159

<sup>1</sup> Твердость указана: для №№ 25900 — 25905 — по Шору, для №№ 25906 — 25910 — по Бринеллю.

Размер (см²)	Углеродистые графитные										Размер (см²)	Углеродистые графитные											
	Графитные											Графитные											
	Марка по промстандарту											Марка по промстандарту											
	T-2	T-1	T-2	T-3	M-1	M-3	MG	MG-1	MG-2	MG-3		БГ	T-2	T-1	T-2	T-3	M-1	M-3	MG	MG-1	MG-2	MG-3	БГ
Марка старая										Марка старая													
T	A	A-2	B-1	B-2	M-3	M-1	MG	MG-1	MG-2	MG-3	—	T	A	A-2	B-1	B-2	M-3	M-1	MG	MG-1	MG-2	MG-3	—
13	20	24	29	33	61	55	135	153	147	145	172	35	36	45	55	61	30	117	286	324	311	300	364
14	20	25	31	34	64	58	140	160	153	150	179	36	36	45	55	61	133	121	293	331	318	312	371
15	21	26	32	36	67	60	146	166	159	155	188	37	37	46	56	62	137	124	302	343	329	320	383
16	22	27	33	37	70	63	151	172	165	163	192	38	37	46	56	62	141	127	313	356	341	330	398
17	23	29	34	38	71	64	157	177	170	168	199	39	38	47	57	64	148	131	324	368	353	340	411
18	24	30	36	39	75	68	162	184	177	175	206	40	38	47	57	64	152	137	329	373	358	350	418
19	25	30	37	41	77	70	167	190	182	180	212	41	39	48	58	65	155	141	346	392	376	360	436
20	26	31	38	42	80	72	173	196	188	185	209	42	39	48	58	65	159	144	351	398	382	372	445
21	26	33	39	44	83	75	178	202	194	192	227	43	40	49	60	66	163	147	362	411	394	382	458
22	27	34	41	45	84	76	184	209	200	198	234	44	40	49	60	66	170	154	367	417	400	392	465
23	28	35	42	47	89	80	194	221	212	212	245	45	40	50	61	67	174	157	379	429	412	402	480
24	29	35	43	48	92	83	200	226	217	215	254	46	40	50	61	67	178	161	389	441	423	412	498
25	30	36	45	50	93	84	205	235	224	222	261	47	41	51	62	69	181	164	400	454	435	422	507
26	30	38	46	51	96	87	211	239	229	225	266	48	41	51	62	69	185	168	410	466	447	432	530
27	31	39	47	51	98	88	216	245	235	230	268	49	43	52	64	70	192	174	421	478	455	442	532
28	32	40	48	53	101	91	221	251	241	237	281	50	43	52	64	70	196	178	427	484	464	452	540
29	33	40	50	54	105	95	227	258	247	245	289												
30	34	42	51	56	107	97	232	264	253	255	294												
31	35	43	52	58	111	101	248	282	271	265	316												
32	35	43	52	58	115	104	254	288	276	272	321												
33	36	44	53	59	118	107	263	300	288	280	336												
34	36	44	53	59	126	114	270	307	294	288	344												

За каждый последующий размер добавляется 0,8

### Цены медносетчатых и меднофольговых щеток для электромашины завода Электроуган

Размер (см²)	Медно-фольговые, №Ф и ЛФ		Размер (см²)	Медно-сетчатые, №С и ЛС		Размер (см²)	Медно-фольговые, №Ф и ЛФ		Размер (см²)	Медно-сетчатые, №С и ЛС	
	№Ф	№ЛФ		№С	№ЛС		№Ф	№ЛФ		№С	№ЛС
1-4	91	63	29	374	204	54	533	324	81-82	601	404
5	102	72	30	386	210	55	533	329	83-84	601	409
6	113	72	31	397	217	56	533	332	85	601	412
7	125	80	32	408	222	57	544	337	86	612	412
8	136	80	33	420	229	58	544	341	87-88	612	418
9	147	90	34	431	234	59	544	344	89-90	612	421
10	159	90	35	442	240	60	544	349	91-92	626	424
11	170	100	36	454	247	61	556	352	93-94	639	429
12	181	100	37	465	252	62	556	357	95-96	654	433
13	193	109	38	476	251	63	556	361	97-98	667	438
14	204	114	39	488	264	64	556	364	99-100	680	441
15	218	120	40	499	269	65	556	369	101-102	694	444
16	227	127	41	510	272	66	567	372	103-104	707	449
17	238	132	42	522	277	67	567	377	105-106	722	453
18	249	139	43	533	281	68	567	377	107-108	735	458
19	261	144	44	544	284	69	567	381	109-110	748	461
20	272	150	45	555	289	70	567	381	111-112	762	464
21	284	157	46	566	292	71	578	384	113-114	775	469
22	295	162	47	577	297	72	578	384	115-116	790	473
23	306	169	48	588	301	73	578	389	117-118	803	478
24	318	174	49	599	304	74	578	389	119-120	816	481
25	329	180	50	610	309	75	578	392			
26	340	187	51	622	312	76	590	392			
27	352	192	52	633	317	77-78	590	397			
28	363	199	53	644	321	79-80	590	401			

За каждый последующий размер добавляется 6,5 4,1

При заказе щеток менее 50 штук приведенные цены повышаются следующим образом:

Заказываемое количество (шт.)	Повышение стоимости (%/шт.)
1—5	200
7—12	175
13—24	150
25—36	75
37—99	25

Цены приведены для прямоугольных щеток. За фасон и арматуру щеток берется особая доплата.

Применяемость марок щеток в зависимости от типа электрических машин

Тип машины	Мощность (квт)	Напряжение (в)	Число оборотов в минуту	Применяемые марки щеток
<i>Переменный ток</i>				
Синхронные генераторы при больших окружных скоростях на кольцах	до 100	525—6600	до 1000	Г-1, Г-3
То же, при высоких нагрузках и малой линейной скорости	до 100	525—6600	до 1000	МГ
Синхронные генераторы с бронзовыми кольцами	160—5000	до 6000	94—1000	Г-3
Генераторы переменного тока для непосредственного соединения с паровой турбиной и турбогенераторы, с бронзовыми кольцами	до 5000	до 10500	1500—3000	Г-3
Гидрогенераторы со стальными или чугунными кольцами	до 75000	до 13800	44—300	Г-3 или МГ-2
Синхронные двигатели разных мощностей	разная	разное	любое	МГ, МГ-1, МГ-2
Одноякорные преобразователи (в зависимости от плотности тока и линейной скорости)	все мощ-ности	все на-пряжения	любое	МГ-1, М-3, МГ, МГ-2, БГ
Асинхронные двигатели для больших сил тока и для более легких условий работы	—	любое	—	МГ, МГ-2, М-1, Г-3, М-3
Трех- и однофазные коллекторные двигатели, универсальные вентиляционные двигатели	—	—	—	Г-1, Г-3, Т-2
<i>Постоянный ток</i>				
Автомобильные генераторы и статоры	до 2,2	6—15	—	М-1, МГ, МГ-1, МГ-2, МГ-3, БГ, 1-3
Низковольтные генераторы для электролиза	—	—	—	МГ, МГ-1—МГ-2
Шахтные двигатели	—	до 80	—	Г-1
То же	—	выше 80	—	Т-2
Сварочные генераторы	—	—	—	Г-1, Г-3
Двигатели для компрессоров	все мощ-ности	—	—	Т-2
Крановые двигатели и моторы для подъемников	—	—	—	Т-2 и Г-1
Одноякорные преобразователи	любая	любое	—	Т-2, Г-1—Г-3
Турбогенераторы	—	—	—	Г-3
Возбудители для синхронных генераторов, турбогенераторов и гидрогенераторов	—	—	—	Г-2, Г-3
Генераторы и двигатели постоянного тока	—	до 220	—	Г-1, Г-2, Г-3
То же	—	220—440	—	Т-2, Г-1
Тяговые двигатели (без добавочных полюсов)	—	—	—	Т-2
То же, с добавочными полюсами	—	—	—	Т-2, Г-1, Г-2
Динамомашинны для зарядки аккумуляторов	до 25	24—72	—	Г-3, М-1, М-3

Щетки изготавливаются двух сортов: „н/ом“ — немедянные и „ом“ — омедненные. Последние в целях падения напряжения в контакте между щеткой и щеткодержателем покрываются гальваническим способом тонким слоем меди, примерно на половину высоты щетки.

Омеднены могут быть щетки любой марки, за исключением МФ и МС.

Щетки могут быть следующих типов: П (прямоугольные), П/А (прямоугольные с арматурой), Ф (фасонные), Ф/А (фасонные с арматурой).

Фасонные щетки применяются в тех случаях, когда они неподвижно элимаются в обойме щеткодержателя (типы Ф-3, Ф-4, Ф-5, Ф-6, Ф-7 и Ф-8), или установлены под некоторым углом к радиусу коллектора или кольца



(Ф-1 и Ф-2), или снабжаются съемной арматурой (Ф-9 и Ф-10) или пружиной (Ф-11 и Ф-12).

Когда щетка свободно скользит в коробке щеткодержателя, она снабжается арматурой, т. е. гибким медным проводником. Один конец его укрепляется к телу щетки, а другой, с помощью наконечника, — к щеткодержателю.

Для щеток приняты следующие обозначения размеров (см. фигуру).

$b$  — (толщина) по направлению окружности коллектора,

$l$  — (ширина) по направлению оси коллектора,

$h$  — (высота) по направлению радиуса коллектора.

Для щеток, работающих на кольцах, при держиваться при заказе принятых обозначений размеров в части толщины щетки  $b$  и ее ширины  $l$  не обязательно. В этом случае

должна быть указана правильно только высота щетки  $h$ . Для щеток коллекторных машин следует строго придерживаться всех обозначений.

По промстандарту ВЭТ предусматривается около 500 различных размеров щеток: толщиной ( $b$ ) — от 3,3 до 32 мм, шириной ( $l$ ) — от 5 до 65 мм, высотой ( $h$ ) — от 4 до 70 мм.



Обозначение размеров щеток

Фасонные щетки обозначаются ВЭТ по следующей системе: пишется буква Ф и рядом с ней номер фасона по фигуре. Типы фасонных щеток\*, например, Ф-2 обозначает фасонную щетку второго типа и т. д.

Типы Ф-1 и Ф-2 изготавливаются как без арматуры, так и с арматурой любого типа, кроме А-7, А-10, А-12, А-13, А-16 и А-17.

Типы Ф-3, Ф-6, Ф-7, Ф-8 и Ф-52 изготавливаются без арматуры.

Трущаяся поверхность у типов Ф-1, Ф-5 и Ф-6 по договоренности с заказчиком может быть скошена или обточена по окружности.

Щетки типов Ф-9а и Ф-10а по договоренности с заказчиком могут быть изготовлены парами с общим для двух щеток гибким проводником и одним наконечником.

С арматурой типов А-8, А-9, А-14 и А-15 изготавливаются только мягкие графитные щетки.

Контактная фольговая лента у арматуры А-13 изготавливается, в зависимости от размера щетки, шириной 13—16 и 25 мм.

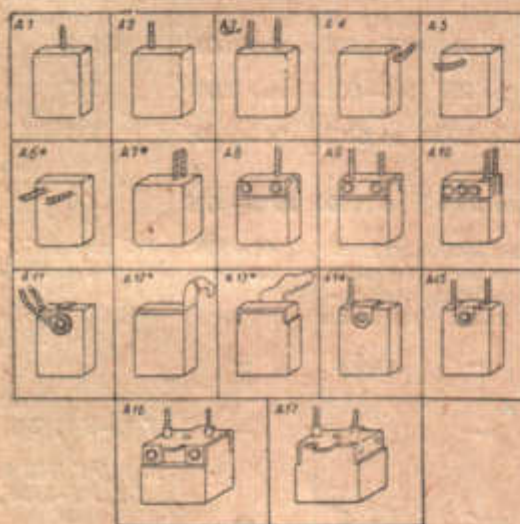
При заказах на электрощетки необходимо сообщать:

- 1) тип — прямоугольные или фасонные, с арматурой или без арматуры;
- 2) сорт — омедненные или неомедненные;
- 3) марку;
- 4) размеры (в мм) —  $b \times l \times h$ ;
- 5) номер фасона по фигуре. Типы фасонных щеток\* и кроме того приложить эскиз с обозначением всех размеров (при заказе фасонных щеток);
- 6) данные арматуры (если щетки заказываются с арматурой), а именно:
  - а) тип по фигуре. Типы прямоугольных щеток\*;
  - б) сечение гибкого провода (в мм<sup>2</sup>);
  - в) длину гибкого провода  $l$ , считая от щетки до наконечника;
  - 7) количество штук.

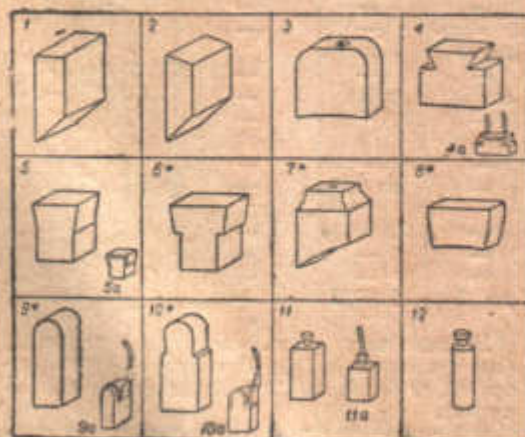
Во всех случаях, когда в какой-либо части щетки не соответствуют промстандарту ВЭТ, заказ выполняется только с разрешения отдела по стандартизации при Газэлектромпроме.

Если выбор марки щеток для заказчика по тем или иным причинам затруднителен, необходимо прислать образец и сообщить следующие данные:

- 1) тип машины (мотор постоянного тока, генератор переменного тока, преобразователь коллектор, мотор переменного тока и т. д.);



Типы прямоугольных щеток с арматурой



Типы фасонных щеток, изготавливаемых с арматурой и без арматуры

- 2) напряжение в вольтах;
- 3) нормальную и максимальную силу тока в а;
- 4) полное количество установленных на машине щеток;
- 5) количество щеток на каждом щеткодержательном болте;
- 6) количество щеток на каждом контактном колеце;
- 7) точные размеры щеток (при фасонных приложить эскиз);
- 8) полную нагрузку на одну щетку в а;
- 9) длительность перегрузки;
- 10) диаметр коллектора или контактных колец;
- 11) скорость коллектора или колец (число оборотов в минуту);
- 12) коллектор с продоруженной саудой или нет;
- 13) материал контактных колец;
- 14) применяемые в момент заказа щетки (фирма и марка) и результаты их работы;
- 15) характеристика работы применяемых щеток:
  - а) состояние коллектора или колец (темный, блестящий, с царапинами, бороздами и т. д.);
  - б) состояние контактной (трущейся) поверхности щеток (блестящая, матовая, подгоревшая, неточная при шлифовке и т. д.);
  - в) износ щеток;
  - г) нагрев;
  - д) искрение (слабое, сильное, очень сильное и т. д.).

## Группа 26

# ПРЕДМЕТЫ СВЯЗИ И СИГНАЛИЗАЦИИ

### Подгруппа 0. Телефонные аппараты

Поставщики — заводы НКСвязи.

№	Краткое описание	Заводской номер по каталогу для черт. №	Вес (кг)	Цена за шт. (руб.)
<i>Системы местной батареи</i>				
26000	Стенной аппарат с индукторным вызовом, 4-магнитный (применяется как оконечный)	5120045	4,5	60
26001	То же для параллельного включения нескольких аппаратов в одну линию	5120047	4,5	62
26002	Переносной аппарат для временной телефонной связи и проверки исправности линий (может быть включен в сеть станции МБ), тип УНА-И . . . . .	5260020	—	145
26003	Стенной герметически закрытый аппарат, взрывобезопасный, с индукторным вызовом для рудников и шахт . . . . .	5120037	—	305
<i>Системы центральной батареи</i>				
26004	Стенной унифицированный аппарат для включения в коммутатор системы центральной батареи (ЦБ) . . . . .	5150006	—	33
26005	То же, для включения в сеть автоматических станций с напряжением батареи до 50 в . . . . .	5180021	—	48
26006	Оконечный телефонный усилитель с микро . . . . .	5250001	—	64

Аппараты 5150006 и 5180021 нормально изготавливаются как стенные, но на месте установки могут быть превращены в настольные небольшой перестановкой съемной подушки и вилки держателя.

При заказе этих аппаратов как настольных, необходимо доизготовить к ним розетку со шнуром (черт. № 6414122); стоимость ее — 3 руб.

### Подгруппа 1. Коммутаторы и номерники

Коммутаторы телефонные стенные, системы местной батареи (МБ)

Поставщики — заводы НКСвязи.

№	Заводской номер черт. №	Количество абонентских линий (ММ)	Количество шнуровых пар	Пробивной вес (кг)	Цена за шт.	
					р.	к.
26100	4120091	10	4	19,6	350	—
26101	4120093	20	4	21,0	400	—
26102	4120092	30	6	24,0	480	50

Эти коммутаторы применяются для оборудования станций на сетях, где число абонентов в будущем не может превышать 30.

При заказе в тех случаях, когда кроме абонентов предполагается включение соединительных линий для связи с другими станциями необходимо указать:

- 1) на сколько абонентов должен быть монтирован коммутатор;
- 2) на сколько соединительных линий;
- 3) на сколько пар шнуров;
- 4) по каким системам построены станции, с которыми требуется связь по соединительным линиям; при этом необходимо указать номер коммутатора по каталогу или номер схемы или прислать схему коммутатора станции.

Коммутаторы телефонные двухпанельные, системы местных батарей (МБ)

Поставщики — заводы НКСвязи.

№	Номер по каталогу	Количество монтируемых абонентских линий	Количество монтажных шнуровых пар	Пробивной вес (кг)	Цена за шт. (руб.)	
					р.	к.
26110	4112302	50	10	95	1500	—
26111	4112301	100	18	112	1850	—

При заказе в тех случаях, когда кроме абонентов предполагается включение соединительных линий для связи с другими станциями, необходимо указать те же данные, что и при заказе коммутаторов МБ.

Пределная емкость местного поля 120 абонентских номеров, пределная емкость многократного поля — 800 абонентских номеров в двух панелях одного коммутатора.

### Коммутаторы телефонные двухпанельные, системы ЦБ × 2Бл (центральной батареи)

Поставщики — заводы НКСвязи.

№	Номер по каталогу	Количество монтируемых		Приближительный вес (кг)	Цена за шт. (руб.)
		абонентских линий	шнуровых пар		
26120	7203-а	50	10	90	1488
26121	7206-а	100	18	115	2224

Для питания коммутатора требуется батарея напряжением в 24 в. Действие сигналов заводом гарантируется при сопротивлении линии не выше 400 ом на каждый провод.

Указанные коммутаторы изготавливаются со стативом.

Пределная емкость местного поля — 120 абонентских номеров, многократного поля — 600 абонентских номеров в двух панелях одного коммутатора.

### Коммутаторы телефонные двухпанельные, системы ЦБ × 2Л (центральной батареи)

Поставщики — заводы НКСвязи.

№	Номер по каталогу	Количество монтируемых		Приближительный вес (кг)		Цена за шт. со стативом (руб.)
		абонентских	шнуровых	коммутатор	статив	
26130	7203-б	50	10	85	75	1631
26131	7206-б	100	18	100	85	2574



26131

Для питания коммутатора требуется батарея напряжением 24 в.

Действие сигналов заводом гарантируется при сопротивлении линии не выше 400 ом на каждый провод.

Пределная емкость местного поля — 160 абонентских номеров, многократного поля — 800 абонентских номеров в двух панелях одного коммутатора.

У коммутаторов ЦБ × 2Бл вызывные лампы — блеинера, а отбойные — лампочки накалывания; у коммутаторов же ЦБ × 2Л и те и другие сигналы — лампочки накалывания, причем работа вызывной лампы осуществляется посредством динейных реле, для размещения которых и каж-

дому коммутатору типа ЦБ × 2Л прилагается одна статив.

При заказе в тех случаях, когда кроме абонентов предполагается включение соединительных линий для связи с другими станциями, необходимо указывать те же данные, что и при заказе коммутаторов типа МБ.

### Коммутаторы автоматических телефонных станций (АТС, тип ОЛ)

Поставщики — заводы НКСвязи.

№	Номер заводского чертежа	Количество номеров, на которое предназначена статив	Количество монтируемых номеров	Цена за шт. (руб.)
26140	3015052	35	22	2160
26141	3010068	200	50	8400
26142	3010069	200	100	13000

### Номерники телефонные

Поставщики — заводы НКСвязи.

№	Номер по каталогу	Число абонентских линий	Число пар соединительных линий	Размеры стеновой доски (мм)			Цена за шт. (руб.)
				Ширина	Длина	Высота	
26150	4120007	8	3	175	301,5	105,3	115
26151	4120008	12	4	200	301,5	105,3	145



26150

Применяются для обслуживания телефонных станций с малым числом абонентов и представляют наиболее дешевый тип коммутаторных устройств.

Для вызова абонентов устанавливается при номернике телефонный индукционный аппарат любого типа.

### Подгруппа 2. Переключатели телефонные

Поставщики — заводы НКСвязи.

№	Система	Число направляющих	Номер по каталогу	Размеры (мм)			Цена за шт.	
				Длина	Ширина	Высота с ручк.	Приближительный вес (г)	р
26200	Однорядная	2	605-а	65	32,35	47	—	85
26201	То же	3	606-а	65	42,35	56	1	15

№	Система	Число проводов	Номер по каталогу	Размеры (мм)				Цена за шт.	
				Длина	Ширина	Высота с ручк.	Трехконтурный вес (г)	р.	к.
26202	Однопроводная	4	611-а	65	52	35	65	1	40
26203	Двухпроводная	2	607-а	65	72	37	165	1	50
26204	То же	3	608-а	65	84	37	123	1	75
26205	То же	4	609-а	65	87	77	140	2	40
26206	То же	3	5940004	138	138	92	1600	20	—

Первые шесть переключателей — с открытыми скользящими контактами; последний (№ 450) — с закрытыми дружинными контактами и со звонком; он приспособлен для включения трех индукторных аппаратов, из которых один устанавливается при переключателе и включается в нижние клеммы, а другие могут быть установлены в любых пунктах. Этим переключателем можно пользоваться и при однопроводных линиях.

### Подгруппа 3. Индукторы для телефонных аппаратов и коммутаторов

Поставщики — заводы НКСвязи.

№	Краткое описание	Номер по каталогу	Технические данные (прибл.)			Цена за шт.	
			Напряжение (в)	Максимальная мощность (вт)	Трехконтурный вес (г)	р.	к.
26300	5-магнитный индуктор для 2-линейных коммутаторов	6120009	70	3,5	2,5	31	—
26301	5-магнитный индуктор для телефонных аппаратов МБ	6120032	60	2,5	2,2	27	—
26302	3-магнитный индуктор	6120067	50	1,8	1,8	20	—
26303	Индуктор для шестых аппаратов	6120043	—	—	—	16	90
26304	Индуктор магнитный 5-магнитный, без мотора	6120025	—	—	—	116	25
26305	Токоограничитель для индуктора 2-линейной батареи в 6 в.	5990001	—	—	1,7	50	—
26306	То же в 12 в.	5990001	—	—	1,7	50	—
26307	То же в 24 в.	5990001	—	—	1,7	53	—

Мотор для машинного индуктора применяется мощностью от  $\frac{1}{8}$  до  $\frac{1}{12}$  л. с. Соединение мотора с индуктором, в зависимости от числа оборотов мотора, производится или посредством ременной передачи, или при посредстве муфты.

При заказах на машинные индукторы необходимо указывать: род тока и напряжение местной электрической сети, от которой будет питаться мотор.

Токоограничитель применяется для автоматической защиты вызова абонентам на небольших телефонных станциях, емкостью не более 300 абонентов.

Получая электрическую энергию постоянного тока от гальванических элементов, токоограничитель перерабатывает ее в переменный ток.

### Подгруппа 4. Звонки

#### Звонки переменного тока

Поставщики — заводы НКСвязи.

№	Краткое описание	Номер по каталогу	Цена за шт.	
			р.	к.
26400	Для добавочных звонков с двумя чашками, сопротивление обмоток катушек — 300 ом	1553	4	45
26401	То же сопротивление 1000 ом	1584	6	75
26402	То же сопротивление 2000 ом	1585	7	90
26403	Для телефонных аппаратов с двумя чашками, сопротивление обмоток катушек — 300 ом	1551	4	—
26404	Добавочный звонок с металлическим корпусом, сопротивление обмоток катушек — 300 ом	437	11	90
26405	То же — 1000 ом	438	12	50
26406	То же — 2000 ом	439	13	75
26407	То же, но с деревянным корпусом, сопротивлением 300 ом	425	7	20
26408	То же — 1000 ом	426	7	95
26409	То же — 2000 ом	427	8	65

Указанные звонки предназначаются для работы от переменного индукторного тока с частотой 15 — 20 пер/сек.

При условии соответствующей регулировки звонки могут работать также от сети переменного тока с частотой до 50 пер/сек. В этом случае звонки должны включаться в сеть через трансформатор.

Для прикрытия звонков № 437, 438 и 439 в случае помещения их на открытом воздухе изготавливаются специальные колпаки; цена колпака — 4 руб. 50 коп.

## Звонки постоянного тока

Поставщики — заводы НКСвязи.

№	Краткое описание	Номер по каталогу	Цена за шт.	
			р.	к.
26410	Для номринков и стеник коммутаторов системы местной батареи, сопротивление обмоток катушек — 40 ом (работает нормально от батареи напряжением в 4—6 в)	1511	3	40
26411	Для стеник коммутаторов центральной батареи сопротивление обмоток катушек — 500 ом (работает нормально от батареи напряжением в 24 в)	1514	4	10

## Звонки сильного боя

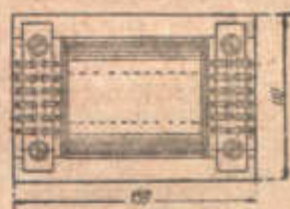
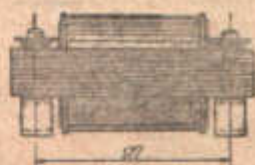
Поставщики — заводы НКСвязи.

№	Краткое описание	Номер по каталогу	Цена за шт. (руб.)	
			р.	к.
26420	Звонок для внутренних помещений для постоянного тока в 6 или 12 в.	ДВ-2	31	
26421	Колокол громкого боя для наружной установки для постоянного тока в 12 в.	КЛ-12	80	

## Подгруппа 5. Трансформаторы

Поставщики — заводы НКСвязи.

№	Краткое описание	Номер по каталогу	Цена за шт.	
			р.	к.
26500	Трансформатор вызова от сети переменного тока	6140453	43	—
26501	То же, линейный	6140035	15	30
26502	То же, линейный	6140036	16	—
26503	Трансформатор переходной Ш-4	6140216	17	25



26500

Трансформаторы вызовного тока служат для вызова станций абонентов от осветительной сети переменного тока.

## Подгруппа 6. Предохранители и наконечники громоотводные

## Предохранители для установки у абонентов

Поставщики — заводы НКСвязи.

№	Краткое описание	Номер по каталогу	Цена за шт. (коп.)	
			р.	к.
26600	Предохранитель 2-полюсный, монтируемый на фарфоровом цоколе с двумя плавкими предохранителями (трубочка Бозе); размер цоколя — 26×93 мм.	742		75
26601	Плавкий предохранитель на силу тока в 2 а сопротивлением не свыше 5 ом.	747		13
26602	То же на силу тока 0,25 а, сопротивлением не свыше 9 ом.	747-а		13

## Предохранительные приборы стационарного типа от токов высокого и низкого напряжений

Поставщики — заводы НКСвязи.

№	Краткое описание	Номер по каталогу	Число двухпроводных линий	Размеры основания (мм)	Приблизительный вес (кг)	Цена за шт.	
						р.	к.
26620	Громоотвод с предохранителем.	671	1	—	0,26		240
26621	Предохранительное устройство	723	10	280 × 220	5,0		50
26622	То же	725	20	430 × 220	6,0		75
26623	То же	727	30	580 × 220	6,9		100
26624	То же	729	50	880 × 220	11,2		160
26625	То же	729-а	100	880 × 220	18,3		350

Плавкие предохранители по длине изготавливаются трех размеров — 43, 47 и 54 мм.

Предохранительные устройства монтируются на деревянном основании и закрываются крышкой со стеклом.

Как запасные части к указанным предохранительным устройствам необходимо иметь:

- 1) угольный брусок для громоотвода;
- 2) слюдяные прокладки для громоотвода;
- 3) плашки предохранители № 747-а;
- 4) термические катушки.

### Щиты переключений и приборы для них

Поставщики — заводы НКСвязи.

№	Краткое описание	Номер по каталогу или заводского чертежа	Приблизительный вес (кг)	Цена за шт.	
				р.	к.
26630	Щит переключений с каркасом из трубчатого железа со всеми приборами, монтированный на 50 номеров, предельная емкость—100×2 линии . . . . .	7228519	—	285	—
26631	То же монтировано на 100 номеров . . . . .	7228519	—	490	—
26632	То же 200×2 линии монтированные полностью . . . . .	7228520	—	950	—
26633	Громоотводные полосы из расчета 1 на 50×2 линии (без испытательных гнезд и сигнального приспособления) . . . . .	6510011	6,5	180	—
26634	Рамка с испытательными гнездами из расчета 1 на 20×2 линии . . . . .	6419001	0,6	14	25

При заказе из главные щиты переключений необходимо указывать следующее:

- 1) тип и предельную емкость каркаса;
- 2) количество монтированных линий на линейной стороне;
- 3) количество монтированных линий на станционной стороне.

### Наконечники громоотводные

Поставщик — Промкооперация.

26640. Наконечник из красной меди с одним острием.

26641. То же с четырьмя остриями.

Эти наконечники изготавливаются только по особому заказу.

### Подгруппа 7. Приборы для испытания линий

Поставщики — заводы НКСвязи.

№	Краткое описание	Номер по каталогу	Приблиз. вес (кг)	Цена за шт.	
				р.	к.
26700	Прибор для испытания абонентских линий на прохождение по ним разговорных и вызывных токов и для определения рода повреждений на линиях для станций местных батарей	5910033	13	260	—
26701	То же для станций системы центральной батареи . . . . .	5910016	13	171	—

Указанные приборы дают следующие возможности:

- 1) вызывать через главный щит переключений любого абонента или телефонистку и говорить с ними;
- 2) испытывать линейную и станционную сторону абонентских линий на обрыв, на сообщение с землей и на сообщение проводов между собой;
- 3) принимать вызовы от станции или от абонента по линии, взятой на испытание, и говорить с вызывающей стороной.

### Подгруппа 8. Микротелефоны и запасные части к микрофонам

Микротелефоны к телефонным аппаратам и коммутаторам

Поставщики — заводы НКСвязи.

№	Краткое описание	Номер по каталогу	Приблиз. вес (кг)	Цена за шт.	
				р.	к.
26800	Микротелефон к аппаратам ЦС и АТС с 3-жильным шнуром, без переключателя в рукоятке и без остей для подвешивания . . . . .	6311075	0,12	13	20
26801	Микротелефон к стенным аппаратам №№ 358 и 359, без переключателя в рукоятке, с 4-жильным шнуром, с 4-контактным штепселем и с петлей для подвешивания; снабжен капсюлем № 5-МБ.	6311100	0,50	13	20

№	Краткое описание	Номер по каталогу	Пробная вес (кг)	Цена за шт.	
				р.	к.
26802	Микротелефон к переносным аппаратам, с переключателем в рукоятке, с 4-жильным шнуром, без штепселя и без петель для подвешивания; снабжен капсулом № 5-МБ.	6311111	0,44	15	60
26803	Микротелефон к стенным коммутаторам ЦБ и для прибора для испытания линии № 1891, с переключателем в рукоятке, с 4-жильным шнуром, 4-контактным штепселем и с петлей для подвешивания; снабжен капсулом № 5-ЦБ.	6311109	0,50	15	50
26804	Микротелефон к коммутаторам ЦБ, без переключателя с 4-жильным шнуром, с 4-контактным штепселем и с петлей для подвешивания; снабжен капсулом № 5-ЦБ.	6311110	0,50	15	50
26805	Гарнитур для телефонисток, состоящий из нагрудного микрофона и головного телефона на одно ухо, с шнурами и штепселями . . . .	для МБ-6314017 для ЦБ 6314016	0,44	22	—
26806	Дополнительный звуковой телефон (карманный) с 2-жильным шнуром, с штепселями на концах . .	649	—	3	50

## Запасные части к микрофонам

Поставщики — заводы НКСвязи.

№	Краткое описание	Номер по каталогу	Цена за шт.	
			р.	к.
26840	Капсюль микрофонный к аппаратам системы питания от ЦБ напряжением не свыше 50 в . . . .	6315016	1	—
26841	То же — МБ . . . .	6315009	1	—
26842	Угольная мембрана Ø 48 мм . . . .	1232	—	18
26843	Цилиндрический угольный доколь Ø 23 мм с радиальными вырезами . .	1266	—	—
26844	Комплект из двух звездообразных пружин . . . . .	1271	—	08,5
26845	Войлочное кольцо . . . . .	1276	—	06,0
26846	Порошок микрофонный МБ . . . . .	(порция)	—	00,2
26847	То же — ЦБ . . . . .	(порция)	—	00,2
26848	Рожок разговорный . . . . .	1206	1	05

## Подгруппа 9. Ручки к индукторам

Поставщики — заводы НКСвязи.

№	Номер по каталогу	Цена за шт.	
		р.	к.
26900	7990200	—	90
26901	7990199	1	25
26902	7990014	1	75



## Группа 27

# ПРЕДМЕТЫ СВЯЗИ И СИГНАЛИЗАЦИИ

(Продолжение)

### Подгруппа 0. Части к телефонным аппаратам и коммутаторам

**Штепсели, гнезда и стенные розетки для телефонных аппаратов**

Поставщики—заводы НКСвязи.

№	Краткое описание	Номер по каталогу	Цена за шт.	
			р.	к.
27000	Штепсель четырехконтактный для микро-телефонов и к гарнитурам . . . . .	6414007	2	—
27001	Гнездо для 4-хконтактного штепселя.	6414037	1	60
27002	Розетка стенная из изоляционного материала, с металлической крышкой, двумя клеммами для телефонных аппаратов . . . . .	6414122	3	20

### Гильзы и штепсели для номерников и коммутаторов

Поставщики—заводы НКСвязи.

№	Краткое описание	Номер по каталогу	Цена за шт.	
			р.	к.
	<i>Гильзы для штепселей</i>			
27010	Гильзы для штепселей №№ 3510 и 3511, диаметром 6,5 мм . . .	3630	13	— 50
27011	То же для штепселя № 3516, диаметром 5,5 мм.	3640	13	— 50

№	Краткое описание	Номер по каталогу	Вес (г)	Цена за шт.	
				р.	к.
27012	То же для штепселя № 3517, диаметром 5,5 мм.  <i>Штепсели</i>	3641	7	—	50
27013	Двухпроводные с нормальной головкой, диаметром в 6,45 мм, для номерников.	6414032	26	1	20
27014	То же с утонченной головкой .	6414033	23	1	55
27015	То же для 2-панельных коммутаторов . . . . .	6414026	18	1	30

### Бленкеры и клапаны вызывные и отбойные для номерников и коммутаторов

Поставщики—заводы НКСвязи.

№	Краткое описание	Номер по каталогу	Приблизительный вес (г)	Цена за шт.	
				р.	к.
27020	Вызывной (он же и отбойный) клапан сопротивлением в 500 ом для номерников . . . . .	6330013	78	2	70
27021	Вызывной клапан сопротивлением в 150 ом для коммутаторов МБ . . . . .	6330014	75	2	45
27022	Отбойный клапан, сопротивлением в 1000 ом для стенных коммутат. МБ . . . . .	6330022	153	4	90

№	Краткое описание	Номер по каталогу	Прибор заводской тип (0)	Цена за шт.	
				р.	к.
27023	То же—1000 о.м для 2-панельных коммутаторов МБ . . .	6330018	153	6	—
27024	Вызывной бленкер для стальных и 2-панельных коммутаторов с прогибанием в 500 о.м . . .	6320002	86	3	50
27025	Вызывной бленкер для коммутаторов ЦБ×2 Бл с двумя обмотками, на которых первая—сопротивлением в 1000 о.м, а вторая—250 о.м	6320004	90	4	70
27026	Бленкер для контроля прохождения индукторного тока в 2-панельных коммутаторах с сопротивлением 30×2 о.м . . .	6330001	241	7	25

### Подгруппа 1. Шнуры разные

Шнуры для номерников, коммутаторов и др. приборов

Поставщики—заводы НКВязь.

№	Краткое описание	Номер заводского чертежа	Цена за шт.	
			р.	к.
27100	Розеточный . . . . .	6740787	1	10
27101	4-жильный для микро телефонов . . . .	6740859	1	75
27102	Со штенселем . . . . .	6740539	12	15
27103	То же . . . . .	6740071	4	25
27104	К микро телефонам и аппаратам, 4-жильный . . . . .	6740086	1	50
27105	То же . . . . .	6740056	1	40

### Шнуры разные для телефонов и коммутаторов

Поставщики—заводы Главцветметобработки НКТП.

№	Краткое описание	Цена за 1000 м (руб.)	
		р.	к.
	<i>Микро телефонный шнур с жилой, мшиурой и хлопчатобумажной ниткой</i>		
27110	Марки ШТВ-2 (витой), 2 жилы . . . . .		120
27111	То же, ШТП-4 плетеным, 4 жилы . . . . .		640
27112	То же, ШТО-1, в общей оплетке, 1 жила . . . . .		105
27113	То же, ШТО-2, 2 жилы . . . . .		405
27114	То же, ШТО-3, 3 жилы . . . . .		445
27115	То же, ШТО-4, 4 жилы . . . . .		550
27116	То же, ШТО-5, 5 жил . . . . .		630
27117	То же, ШТО-6, 6 жил . . . . .		730
27118	То же, ШТО-7, 7 жил . . . . .		860
27119	То же, ШТО-8, 8 жил . . . . .		960
27120	Шнур для головных телефонов с резиновой изоляцией, марки ШТРГ, 2 жилы . . . . .		1250
27121	Телефонный шнур в резиновом шланге, для шахтных установок, марки ШТРШ-2, 2 жилы . . . . .		575
27122	То же, марки ШТРШ-4, 4 жилы . . . . .		760
	<i>Шнур коммутаторный</i>		
27123	Однопроводный, марки ШК-1 . . . . .		505
27124	Двухпроводный, марки ШК-П . . . . .		660
27125	Трехпроводный, марки ШК-III . . . . .		760
27126	Провод телефонный, кроссовый, марки ПКС—2×1×0,4 . . . . .		95
27127	То же, 3×1×0,4 . . . . .		125
27128	То же, 4×1×0,4 . . . . .		175

### Подгруппа 2. Коробки кабельные, распределительные

Поставщик—завод им. Орджоникидзе (Москва).

№	Краткое описание	Цена за шт.	
		р.	к.
27200	Коробка на 1×2 линии, в железном корпусе с откидной крышкой для установки на стенах зданий при распределении входящего кабеля . . . . .	2	80
27301	То же, на 2×2 линии . . . . .	3	60
27202	То же, на 10×2 линии . . . . .	12	—

### Подгруппа 3. Ящики кабельные

Поставщик — завод им. Орджоникидзе (Москва).

№	Краткое описание	Цена за шт. (руб.)
27300	Ящик на 10 × 2 линии, в железном корпусе с открытыми дверцами с отдельными чугунными боксами и фарфоровыми планками, для установки на столбах или на стойках для распределения воздушных и подземных телефонных кабелей на отдельные провода и группы проводов . . . . .	25
27301	То же, на 20 × 2 линии . . . . .	66
27302	То же, на 30 × 2 линии . . . . .	77
27303	То же, на 50 × 2 линии . . . . .	112
	(Деревянные коробки и ящики изготавливаются Промкооперацией по особому заказу)	
27304	То же, подземные, монтируемые безвоздушными громоотводами и предохранителями от токов высокого напряжения, емкостью на 16 линий . . . . .	378
27305	То же, емкостью на 24 линии.	436
27306	То же, емкостью на 32 линии.	567

### Подгруппа 4. Кабели телефонные двухпроводной системы с воздушно-бумажной изоляцией

(ОСТ 5915)

Поставщики — заводы Глаццетметобработки НКТП.

№	Количество парных жил	Цена за 1000 м (руб.)			
		Голая в стальной оболочке с воздушно-бумажной изоляцией, марки ТТ	Освинцованные и бронированные двумя слоями алюминия воздушно-бумажной изоляцией, марки ТБ	Распределительные и голая стальной оболочкой с холоднокатаной стальной изоляцией, марки ТРК	Освинцованные и бронированные двумя слоями алюминия холоднокатаной стальной оболочкой с воздушно-бумажной изоляцией, марки ТК
Жила диаметром 0,4 мм					
27400	1	—	—	155	—
27401	2	—	—	295	—
27402	3	—	—	345	—
27403	5	395	910	405	1410
27404	10	555	1110	630	1630
27405	20	860	1420	950	2120
27406	30	1110	1700	1310	2630
27407	40	1410	1920	1720	2980

№	Количество парных жил	Цена за 1000 м (руб.)			
		Голая в стальной оболочке с воздушно-бумажной изоляцией, марки ТТ	Освинцованные и бронированные двумя слоями алюминия воздушно-бумажной изоляцией, марки ТБ	Распределительные и голая стальной оболочкой с холоднокатаной стальной оболочкой, марки ТРК	Освинцованные и бронированные двумя слоями алюминия холоднокатаной стальной оболочкой с воздушно-бумажной изоляцией, марки ТК
27408	50	1520	2320	2120	3220
27409	70	1930	2780	2630	3940
27410	80	2120	3130	2930	4340
27411	100	2530	3590	3430	4900
27412	150	3640	4850	—	6400
27413	200	4550	6200	—	8000
Жила диаметром 0,6 мм					
27414	5	515	1160	—	1720
27415	10	750	1410	—	2120
27416	20	1210	1820	—	2780
27417	30	1410	2270	—	3380
27418	40	1720	2630	—	3790
27419	50	2120	3130	—	4390
27420	70	2880	4040	—	5500
27421	80	3130	4570	—	6060
27422	100	3790	5050	—	7170
27423	150	5550	7070	—	9700
27424	200	6870	9200	—	11900

### Подгруппа 5. Проволока телефонная и звонковая, голая бронзовая марки ПС, биметаллическая марки БМС и медная марки МС

(ОСТ, 5152, 3289)

Поставщики — заводы Глаццетметобработки НКТП.

№	Материал	Диаметр (мм)	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Вес (гребенчатый) 1000 м (кг)	Цена за 1000 м (руб.)
Проволока телефонная					
27500	Бронзовая . . .	1,0	0,78	6,99	3200
27501	Биметаллическая . . . . .	1,0	0,78	6,48	2000
27502	То же . . . . .	2,0	3,14	25,92	2200
27503	Медная . . . . .	2,0	—	—	3150
27504	То же . . . . .	2,5	4,91	43,60	3150
27505	Биметаллическая . . . . .	2,5	4,91	40,51	1900
Проволока звонковая марки ЗП (ОСТ 5152)					
27506	Биметаллическая . . . . .	0,5	—	—	5600
27507	Медная . . . . .	0,5	—	—	5050
27508	Алюминиевая . . . . .	0,7	—	—	7850

## Подгруппа б. Элементы гальванические

Поставщики: завод Мосэлемент и другие Государственного аккумуляторного треста ВАКТ.

№	Краткое наименование	Напряжение (в)	Цена за шт.		№	Краткое наименование	Напряжение (в)	Цена за шт.	
			р.	к.				р.	к.
27600	Сухой квадратный № 3-с	1,45	1	20	27607	Полос цинковый ЦПГ (толщиной 0,75 мм)	—	—	45
27601	Сухой плоский телефонного типа № 4-с	1,45	1	70	27608	Банка стеклянная БГ	—	—	90
27602	Водоналивной квадратный № 3-в	1,45	1	20	27609	Элемент Леклаинше ЛМ	1,5	2	—
27603	То же плоский телефонного типа № 4-в	1,45	1	70	27610	Агломератор Леклаинше АЛ	—	—	80
27604	Батарея для питания анода БАС-80	80,0	11	50	27611	Полос цинковый Леклаинше ЦПЛ, толщина 0,75 мм	—	—	35
27605	Элемент Геркулес	1,5	2	50	27612	Банка Леклаинше БЛ	—	—	85
27606	Агломератор к элементу Геркулес АГ	—	1	15					

## Подгруппа 7. Аккумуляторы переносные

Батареи аккумуляторов типа РНЭ в эбонитовых сосудах, в общих деревянных ящиках, с ручками и зажимами

Поставщик — завод Ленинская искра (Ленинград) Государственного аккумуляторного треста ВАКТ.

№	Тип	Рабочее напряжение (в)	Емкость при 10-часовом разряде (а-час)	Максимальная сила тока при заряде и разряде (а)	Наружные размеры без зажимов (мм)			Вес с кислотой (кг)	Цена за шт.	
					Длина	Ширина	Высота		р.	к.
27700	2—РНЭ-40	4	40	4	155	170	210	10,0	32	—
27701	3—РНЭ-40	6	40	4	216	170	210	14,5	41	—
27702	6—ТК-40	12	40	4	400	170	210	29,0	59	—
27703	2—РНЭ-60	4	60	6	208	170	210	14,0	43	50
27704	3—РНЭ-60	6	60	6	294	170	210	20,5	52	—
27705	2—РНЭ-80	4	80	8	276	180	210	19,5	51	50
27706	3—РНЭ-80	6	80	8	400	180	213	28,0	62	—

Те же типы, обозначенные буквой „П“, вместо „Э“, имеют сосуд, сделанный из пластмассы.

Батарея аккумуляторов типа СТА в эбонитовых сосудах, в общих сосновых ящиках, без крышек, с ручками

Поставщик—Аккумуляторный завод (Подольск) Государственного аккумуляторного треста ВАКТ.

№	Тип	Рабочее напряжение (в)	Емкость при 20-часовом разряде (а-час)	Зарядная сила тока (а)	Максимальная (5 мин.) сила тока при разряде (а)	Наружные размеры без зажимов (мм)			Вес батареи с кислотой (кг)	Цена за шт. (руб.)
						Длина	Ширина	Высота		
27710	3—СТА-III	6	48	3	120	163	188	220	13,8	25
27711	6—СТА-III	12	48	3	120	291	188	220	26,2	49
27712	3—СТА-IV	6	64	4	160	212	192	220	16,0	39
27713	6—СТА-IV	12	64	4	160	378	192	220	31,0	65
27714	3—СТА-V	6	80	5	200	232	187	238	19,3	42
27715	6—СТА-V	12	80	5	200	450	197	238	38,3	79
27716	3—СТА-VI	6	96	6	240	265	190	238	23,0	47
27717	6—СТА-VI	12	96	6	240	500	191	238	45,5	93

Размер батарей с обозначением „длина“ соответствует продольным измерениям ящиков.

Аккумуляторы типа РНЭ применяются при радиоустановках для питания накала, а остальные типы РНЭ—для освещения автомобилей и во всех случаях, когда аккумуляторы должны работать в условиях постоянного ре-

жима, прерываемого на продолжительные промежутки времени. Тип СТА применяется для пуска в ход и вспышек автомобильного двигателя, для кинопередвижек и, вообще, для кратковременных разрядов большой силы тока. Тип ТК—телефонно-коммутаторный.

**Анодные батареи из элементов в эбонитовых сосудах, в деревянных ящиках, с крышками и ручками для радио-телефонных установок типа РА**

Поставщик—завод Ленинская ис-ра (Ленинград) Государственного аккумуляторного треста БАКТ.

№	Тип	Рабочее напряжение (в)	Емкость при 10-часовом разряде (в-час)	Максимальная сила тока (а) при		Наружные размеры ящиков (мм)			Вес батареи с кислотой (кг)	Цена за шт.	
				разряд	заряд	Длина	Ширина	Высота		р.	к.
27720	40—РАЭ-3	80	3,0	0,1	0,20	573	185	140	15	68	—
27721	10—РАЭ-1,5	20	1,5	0,1	0,05	195	117	155	3	38	50
27722	45—РАЭ-1,5	90	1,5	0,1	0,05	385	190	155	12	68	—
27723	10—РА-5	20	5,0	0,4	0,20	418	166	150	10	38	50
27724	42—РАЭ-3	84	3,0	0,2	0,10	452	190	135	15	8	70

### Подгруппа 8. Номераторы для звонков, звонки и кнопки для них

Поставщик—Промкооперация

№	Краткое описание	Цена за шт.	
		р.	к.
27800	Номераторы звонковые на 6 номеров . . . . .	43	—
27801	То же, на 8 . . . . .	50	—
27802	То же, на 10 . . . . .	55	—
27803	То же, на 12 . . . . .	60	—
27804	То же, на 16 . . . . .	70	—
27805	То же, на 20 . . . . .	85	—
27806	Звонки гальванический, диаметр чашки—60 мм . . . . .	9	75
27807	Тирольский колокол на 120 в, диаметр чашки—120 мм . . . . .	32	—
27808	Кнопки звонковые из пластмассы . . . . .	1	30

### Подгруппа 9. Радиоаппаратура

#### Приемники

Поставщики: заводы НКСлав и Промкооперация.

№	Краткое описание	Цена за шт.	
		р.	к.
27901	4-ламповый супер-регенеративный приемник ЦРД-10 предназначен для приема вещаний и для передачи граммофонной записи; работает на переменном токе напря-		

№	Краткое описание	Цена за шт.	
		р.	к.
	жением 110, 127 и 220 в; принимает все станции Европы на волне от 200 до 2000 м; работает на лампах БО-116 (кеноotron) СО-187, СО-193, СО-182 и СО-183.	900	—
27902	3-ламповый приемник СИ-235 предназначен для приема передач местных и мощных дальних радиостанций; работает на переменном токе напряжением 110, 127 и 220 в; принимает передачи на волне от 200 до 550 м и от 715 до 2000 м; работает на лампах БО-202 или БО-125 (кеноotron), СО-148, СО-124, СО-122 . . . . .	310	—
27903	4-ламповый коротковолновый приемник типа КУБ-4, обладающий диапазоном от 100 до 200 м; требует для анодов напряжения в 120 в (размер 500 × 153 × 160 мм), в железном ящике . . . . .	210	—



27903

№	Краткое описание	Цена за шт.	
		р.	к.
27904	3-ламповый приемник типа БИ-234 на постоянном токе, с диапазоном от 200 до 2000 м; работает на новых двухвольтовых лампах, в которых напряжение накала не превышает 2 в, а на анод дается напряжение в 100 в (является хорошим дешевым ламповым приемником, предназначенным для пунктов, лишенных возможности пользоваться сетевыми приемниками); работает на лампах СБ-154 и УБ-152, причем одна из последних в усилителе низкой частоты может быть заменена лампой пентодом типа СБ-155 при этом значительно повышается громкость приема; размер приемника 276×177×195 мм	117	60
27905	Детектор ДС-4 . . . . .	3	50
27906	Двухухий телефон . . . . .	8	85
27907	Адаптер для воспроизведения через громкоговоритель записи граммофонных пластинок . . . . .	28	50



27909

## Репродукторы

Поставщик—заводы Главэспрома.

№	Краткое описание	Цена за шт.	
		р.	к.
27908	Рекорд — электромагнитный громкоговоритель работает как от приемника, так и от трансляционной сети; предназначен для закрытых помещений и может обслужить комнату площадью до 70 м <sup>2</sup> .	20	90
27909	Электродинамический репродуктор для обслуживания звуковых кино-театров, клубных зал и т. п. помещенный . . . . .	212	—

## Радиолампы—приемные и усилительные и кенотроны

Поставщик—заводы Главэспрома.

№	Краткое наименование	Цена за шт.		№	Краткое наименование	Цена за шт.	
		р.	к.			р.	к.
Радио лампы							
27910	УБ-107	8	—	27918	УБ-152	9	—
27911	УБ-110	8	—	27919	СО-187	26	80
27912	УБ-132	9	40	27920	СО-193	31	—
27913	СО-118	7	30	27921	СО-182	25	—
27914	УО-104	6	80	27922	СО-183	32	—
27915	СО-124	10	20	27923	СО-148	10	20
27916	СБ-154	14	—	27924	СО-124	10	20
27917	СБ-155	13	—	27925	СО-122	18	—

## Кенотрон

27926	ВО-116 (23-400)	10	20	27927	ВО-125 (ВО-130)	4	50
				27928	ВО-202	5	40

## Усилительные устройства для трансляции

Поставщик—мастерские Ленгорсовета или Промкооперация.

№	Краткое описание	Цена за шт.	
		р.	к.
27930	3-ваттный усилитель переменного тока для 6 ламп (может обслуживать до 150 точек) . . . . .	1600	—
27931	3-ваттный усилитель постоянного тока для 5 ламп, предназначенный для работы от аккумуляторов (может обслуживать до 150 точек) . . . . .	1200	—
27932	3-ваттный усилитель смешанного типа для пользования как от переменного тока, так и от постоянного тока (может обслуживать до 150 точек) . . . . .	1800	—
27933	Микрофон ММ-2 . . . . .	137	50

Заводы промышленности усилителей до настоящего времени не изготавливают.

Устройство трансляционных узлов принимает на себя Радиоуправление Наркомсплав, но только в тех случаях, если это устройство включено в план радиофикации. Указанное устройство изготавливает на своих заводах для установок по плану радиофикации усилители мощностью в 30 и 200 вт для 1000 и 2500 абонентов на переменном токе и мощностью в 3 вт на постоянном токе.

## Группа 28

# ПРЕДМЕТЫ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОЙ СИГНАЛИЗАЦИИ И ЧАСЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ<sup>1</sup>

### Подгруппа 0. Предметы железнодорожной сигнализации

Поставщик—местная и кустарная промышленность.

№	Наименование	Приблизительная готовительная цена за штуку		№	Наименование	Приблизительная готовительная цена за штуку	
		р.	к.			р.	к.
28000	Петарды (поставщик Глазхимпром) . . . . .	—	35	28014	Фонарь сигнальный, боковой, вагонный с лампой под горелку в 7''' плоского горения, остекленный красным и зеленым стеклом плоского типа . . . . .	15	—
28001	Коробки для петард . . . . .	—	95				
28002	Рожки сигнальные медные . . . . .	5	—	28015	Фонарь сигнальный, вагонный, задний буферный, под горелку 7''' плоского горения, остекленный красным стеклом . . . . .	18	—
28003	То же железные . . . . .	2	50				
28004	Флаги красные . . . . .	1	—	28016	Фонарь стрелочный нормализованного типа НКПС, с лампой под горелку в 10''' круглого горения Космос, годный для централизованных и ручных стрелок . . . . .	25	—
28005	Флаги зеленые . . . . .	1	—				
28006	Флаги желтые . . . . .	1	—	28017	Фонарь ручной, сигнальный, трехцветный, с лампой под горелку в 3''' плоского горения, без стекла, для железнодорож. работников . . . . .	12	—
28007	Футляры для флагов . . . . .	5	—				
28008	Свистки роговые . . . . .	2	—	28018	Фонарь семифорный типа ВКЭ с рефлектором и линзами, диаметром 125 мм, лампа под горелку 14''' Космос круглого горения . . . . .	30	—
28009	Диски сигнальные, железные, окрашенные в разные цвета . . . . .	2	75				
28010	Фонарь вагонный, свечной, для товарных вагонов, трехсторонний с проволочной сеткой и приклепанным подсвечником . . . . .	15	—	28019	Фонарь для гидравлических колонн, остекленный красным и зеленым стеклом, с лампой под горелку в 7''' плоского горения . . . . .	10	—
28011	Фонарь ручной, трехсторонний, оплетенный проволокой, остекленный обыкновенным стеклом, свечного и керосинового освещения, для осмотрщиков и спящих вагонов и т. д. . . . .	10	—				
28012	Фонарь для освещения манометра и волюметрического стекла из паровозе, с горелкой 3''' плоского горения . . . . .	3	75				
28013	Фонарь паровозный, буферный, с медным рефлектором, с лампой под горелку в 10''' круглого горения Космос . . . . .	35	—				

<sup>1</sup> Прочие часы см. в группе 38.

№	Наименование	Приближительная заготовительная цена за штуку		№	Наименование	Приближительная заготовительная цена за штуку	
		р.	к.			р.	к.
28020	Фонарь керосиновый типа Летучая мышь . . . . .	20	—	28035	Горелки для керосиновых ламп плоского горения от 2''' до 10''' . . . . . от	—	25
28021	Резервуары для паровозных, буферных фонарей . . . . .	1	35		до	1	—
28022	Резервуары для вагонных буферных задних фонарей . . . . .	1	10	28036	То же, круглого горения от 10''' до 30''' . от	1	80
28023	Резервуары для вагонных боковых фонарей плоского типа . . . . .	1	10		до	2	80
28024	Резервуары для стрелочных нормализованных фонарей 310×123 мм, высота 152 мм . . . . .	2	50	28037	Кюветки для керосиновых ламп плоского горения от 2''' до 10''' . . . . .	—	20
28025	Резервуары для семафорных фонарей . . . . .	1	50	28038	То же для керосиновых ламп круглого горения от 10''' до 30''' . от	—	20
28026	Резервуары для ручных сигнальных фонарей . . . . .	—	80		до	—	50
28027	Фитиль для керосиновых ламп плоского горения 2''' (за м) . . . . .	—	05	28039	Стекла ламповые плоского горения 5''' . . . . .	—	15
28028	То же, 3''' (за м) . . . . .	—	05	28040	То же, 7''' . . . . .	—	15
28029	То же, 5''' (за м) . . . . .	—	10	28041	То же, 10''' . . . . .	—	20
28030	То же, 7''' (за м) . . . . .	—	15	28042	Стекла круглого горения Космос 10''' . . . . .	—	20
28031	То же, 10''' (за м) . . . . .	—	20	28043	То же, 14''' . . . . .	—	25
28032	Фитиль для керосиновых ламп круглого горения Космос 10''' (за м) . . . . .	—	20	28044	То же, Чудо 15''' . . . . .	—	35
28033	То же, 14''' (за м) . . . . .	—	35	28045	То же, Молния 20''' . . . . .	—	40
28034	То же, Молния 15''' (за кусок) . . . . .	—	35	28046	Свечи парафиновые, ОСТ 5111 (за м) . . . . .	980	—
				28047	Стекло сигнальное красное (за м <sup>2</sup> ) . . . . .	13	80
				28048	То же, зеленое (за м <sup>2</sup> ) . . . . .	11	75
				28049	То же, желтое (за м <sup>2</sup> ) . . . . .	9	40
				28050	То же, синее (за м <sup>2</sup> ) . . . . .	9	40
				28051	То же, молочное (за м <sup>2</sup> ) . . . . .	7	40

## Подгруппа 1. Часы электрические

Поставщик—Точмаш (Москва).

Завод-изготовитель—II государственной часовой (Москва).

№	Наименование	Габаритные размеры (см)	Гарантийный срок службы (годы)	Цена (руб.)
28100	Электропервичные часы-регулятор (ЭПЧ) в деревянном остекленном корпусе . . . . .	высота—120, ширина 22 глубина 13	3	300
28101	Электровторичные часы, односторонние (ЭВЧ-I), в круглом металлическом окрашенном корпусе, устанавливаются внутри зданий . . . . .	циферблат: Ø 20	2	35
28102	То же . . . . .	Ø 30	2	40
28103	То же . . . . .	Ø 40	2	45
28104	То же, двухсторонние (ЭВЧ-II) . . . . .	Ø 30	2	90
28105	То же . . . . .	Ø 40	2	100
28106	То же, для установки в сырых местах (ЭВЧ-II с) . . . . .	Ø 40	2	по запросу
28107	Электровторичные двухсторонние уличн. часы (ЭЧС у), внутри часов патроны для электроламп . . . . .	Ø 60	3	6— без кром- штейна
28108	Реле (добавочная установка к регулятору) на деревянной доске, применяется для увеличения количества вторичных часов в установке . . . . .	14×12,4	2	60
28109	Щитовые контрольные часы (ЩКЧ), устанавливаются на часовой станции для контроля всех магистралей установки, смонтированы в металлическом никелированном корпусе . . . . .	Ø 10	—	по запросу





## Группа 29

# СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

### Подгруппа 0. Местные строительные материалы и цементы

Цены—франко завод отправитель; для продукции I сорта—без стоимости тары

Кирпич красный	Кирпич спецкрасный	Известь	Алебастр	Наименование области выработки	Цена (руб.)			
					Кирпич красный за 1000 шт.	Кирпич спецкрас- ный за 1000 шт.	Известь за тонну	Алебастр за тонну
29000	29012	29024	29036	Московская . . . . .	53	43	37	—
29001	29013	29025	29037	Москва-город . . . . .	49	42	38	39
29002	29014	29026	29038	Ленинградская . . . . .	59	54	28	52
29003	29015	29027	29039	Горьковский край . . . . .	62	54	44	30
29004	29016	29028	29040	Курская . . . . .	47	—	18	—
29005	29017	29029	29041	Воронежская . . . . .	48	—	18	—
29006	29018	29030	29042	Свердловская . . . . .	54	—	30	22
29007	29019	29031	29043	Челябинская . . . . .	54	—	—	—
29008	29020	29032	29044	Киевская . . . . .	62	—	—	—
29009	29021	29033	29045	Харьковская . . . . .	51	42	—	—
29010	29022	29034	29046	Донецкая . . . . .	49	43	18	20
29011	29023	29035	29047	Днепропетровская . . . . .	51	—	—	—

Указанные цены установлены на местные строительные материалы, вырабатываемые предприятиями государственности и подсобными предприятиями ведомств и строек. Для кооперативных предприятий и предприятий, принадлежащих РИК'ам, допускается надбавка на указанные цены, но не свыше 20%.

Для местных строительных материалов II сорта устанавливаются цены, сниженные на 10%, и для III сорта—на 15% против цен I сорта.

### Нерудные строительные материалы

№	Наименование	Цена за м³ (руб.)
29050	Бут . . . . .	7—8
29051	Гравий . . . . .	8—9
29052	Щебень . . . . .	6—7

Цены на нерудные материалы указаны средние; эти цены устанавливаются СНК Союзных республик.

ОСТом № 5998 установлены для обыкновенного красного кирпича следующие характеристики: форма—прямоугольного параллелепипеда с равными ребрами и поверхностями; размеры: длина—250 мм (допуск ± 5), ширина—120 мм (допуск ± 3) и толщина—65 мм (допуск ± 2).

Сортов три: I, II и III. Временное сопротивление сжатию, минимальное: для I сорта—150 кг/см², для II сорта—100 кг/см², для III сорта—75 кг/см²; влагоемкость соответственно в пределах: 8—16%, 8—18%, 8—20%.

Морозостойчивость—15-кратное замораживание без последующей деформации.

## Цемент

Поставщик—Главстройматериалы НКТП 1.

№	Виды цемента	Цена за тонну франко вагон станции отправления													
		Марка 150		Марка 200		Марка 250		Марка 300		Марка 400		Марка 500		Марка 600	
		р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.
	<i>Навалом</i>														
29060	Портланд-цемент, пуццолановый и трассовый . . . . .	—	—	43	—	49	70	55	50	63	30	70	—	76	—
29061	Шлако-портланд цемент . . . . .	36	—	41	—	47	80	53	60	61	40	68	—	—	—
	<i>В твердой таре (бочках)</i>														
29062	Портланд-цемент . . . . .	—	—	70	10	76	80	82	60	90	50	97	10	103	10
29063	Пуццолановый и трассовый . . . . .	—	—	75	50	82	30	88	—	95	90	102	50	108	50
29064	Шлако-портланд цемент . . . . .	63	10	68	10	75	—	80	70	85	50	95	10	—	—

При заказе необходимо, помимо номенклатурного номера, указать марку цемента. Отпуск мягкой тары производится по особому прейскуранту.

Разница в ценах на портланд-цемент и пуццолановый и трассовый в твердой таре (бочках) объясняется большим объемом одной тонны пуццоланового и трассового цемента по сравнению с портланд-цементом, что вызывает больший расход тары.

## Портланд-цемент (ОСТ 1686)

1. Портланд-цемент представляет собой гидравлическое вяжущее вещество — продукт тонкого перемола клинкера, получаемого равномерным обжигом до спекания тщательно дозированных смесей материалов, содержащих углекислую известь и глину, или естественных материалов (мергелей) надлежащего состава. При применении искусственных смесей глина может быть заменена полностью или частично другими материалами надлежащего химического состава (золеменный шлак, трепел, диатомит и т. п.).

Количество глина, прибавляемого к клинкеру при его перемоле для замедления схватывания портланд-цемента, не должно превышать 3%.

Для улучшения качества допускается добавка к клинкеру при его перемоле до 15% гранулированных доменных шлаков-пригодных для изготовления шлако-портланд-цемента, или до 10% кислых гидравлических добавок, пригодных для изготовления пуццоланового портланд-цемента.

Для цемента марок 200, 250 и 300 допускается добавка 10% кварцевого песка.

2. В зависимости от механической прочности портланд-цемент делится на шесть марок: 200, 250, 300, 400, 500 и 600, — которые соот-

ветствуют временному сопротивлению сжатию через 28 дней.

3. Сроки схватывания: начало должно наступать не ранее 30 минут, а конец — не позже 12 часов от начала затвердения.

4. Портланд-цемент должен обнаруживать равномерность изменения объема при испытаниях в воде, а также при горячих пробах.

5. Тонкость помола: остаток по весу на сите с 900 отверстий на  $1 \text{ см}^2$  не должен быть более 2% для марок 200, 250 и 300 и 1% — для марок 400, 500 и 600; через сито с 4900 отверстий на  $1 \text{ см}^2$  должно проходить не менее 75% для марок 200, 250 и 300 и 85% — для остальных марок.

## Портланд-цемент пуццолановый (ОСТ 1687)

1. Пуццолановым портланд-цементом называется продукт заводского производства, получаемый путем совместного перемола портланд-цементного клинкера и кислой гидравлической добавки (пуццолана, трасса, трепела, диатомит, сншторф), вес которой от общего веса смеси составляет не менее 20%.

Количество глина, прибавляемого при помоле для регулирования срока схватывания пуццоланового портланд-цемента, не должно превышать 3% от веса готового продукта. Пуццолановый портланд-цемент применяется для гидротехнических и подверженных действию агрессивных вод сооружений, как более химически стойкий. Для надземных бетонных и железобетонных сооружений применение пуццоланового портланд-цемента допускается также, как и портланд-цемента.

2. В зависимости от механической прочности пуццолановый портланд-цемент делится на пять марок: 200, 250, 300, 400 и 500, которые соответствуют временному сопротивлению сжатию через 28 дней.

3. Срок схватывания, равномерность изменения помола — как и для портланд-цемента

<sup>1</sup> Охватывает семь всех заводов, за исключением заводов Ростростройобьста, а именно: Первомайского (в Новороссийске), Подольского (в г. Подольске Московской области), «И. Воробьевского» (в Ленинграде) и Самойловского (на Волге).

4. Тонкость помола: остаток по весу на сите в 900 отверстий на 1 см<sup>2</sup> — как и для портоланд-цемента; через сито в 4900 отверстий на 1 см<sup>2</sup> должно проходить не менее 80% для марок 200, 250 и 300 и 85% — для марок 400 и 500.

#### Шлакопортланд-цемент (ОСТ 1688).

1. Шлакопортланд-цемент представляет собой продукт совместного перемолва портланд-цементного клинкера и гранулированного доменного шлака, получаемого при выплавке чугуна на каменноугольном коксе. Весовое содержание шлака, в зависимости от

его свойства, в готовом продукте не должно превышать 85%.

Количество гипса, прибавляемого при помол для регулирования сроков схватывания шлакопортланд-цемента, не должно превышать 5% от веса готовой продукции.

2. В зависимости от механической прочности шлакопортланд-цемент делится на шесть марок: 150, 200, 250, 300, 400 и 500, которые соответствуют временному сопротивлению сжатию через 28 дней.

3. Срок схватывания, равномерность изменения помола, тонкость помола — как и для пуццоланового портланд-цемента.

## Подгруппа 1. Огнеупорные изделия

### Кирпич шамотный

Поставщик — Главогнеупор.

Цены — без упаковки, франко станция отправления.

№			Краткое описание	ОСТ №	Цена за тонну (руб.)							
I сорт	II сорт	III сорт			I сорт		II сорт		III сорт			
					кл. А	кл. Б	кл. А	кл. Б	кл. А	кл. Б		
29100	29106	29112	Нормальный прямой . . . . .	7728	137	123	95	123	109	69	95	87
29101	29107	29113	Клинчатый односторонний, продольный и поперечный . . . . .	7728	146	132	102	132	117	74	102	92
29102	29108	29114	Клинчатый двухсторонний, продольный и поперечный . . . . .	7728	156	141	109	141	125	79	109	98
29103	29109	29115	Фасонный простой . . . . .	—	156	141	109	141	125	79	109	98
29104	29110	29116	Фасонный сложный . . . . .	—	230	207	161	184	175	102	138	124
29105	29111	29117	Фасонный особо сложный . . . . .	—	238	263	265	234	211	102	146	132

1. Кирпич шамотный в зависимости от огнеупорности разделяется на три класса (для всех сортов): кл. А — огнеупорностью не ниже 1730° Ц, кл. Б — не ниже 1670° Ц и кл. В — не ниже 1580° Ц.

2. В зависимости от внешнего вида и внутренней структуры шамотный кирпич разделяется по сортам: классы А и Б — на три сорта каждый и класс В — на два сорта.

3. Размеры шамотного кирпича (в мм):

а) нормальный прямой — 250 × 123 × 65 и 230 × 113 × 65;

б) клинчатый односторонний — продольный и поперечный — 250 × 123 × 65 × 55 и 230 × 113 × 65 × 55;

в) клинчатый двухсторонний — продольный и поперечный — 250 × 123 × 65 × 55 и 230 × 113 × 65 × 55.

4. Простыми фасонами считаются изделия весом от 2 до 8 кг, имеющие не более четырех измерений, при соотношении размеров в пределах 1:4 (наименьший к наибольшему), без входящих углов, отверстий, пазов и шпунтов.

5. Сложными фасонами считаются изделия весом от 2 до 15 кг, при соотношении размеров в пределах 1:6 (наименьший к наибольшему), имеющие или не более двух входящих углов, включая углы с закругленными верши-

нами, или одного острого угла не менее 50°, или четырех пазов и шпунтов (по совокупности).

6. Фасонами особо сложными считаются изделия весом от 1,5 до 30 кг, при соотношении размеров в пределах 1:8 (наименьший к наибольшему), имеющие или не более двух входящих углов, включая углы с закругленными вершинами, или одного острого угла не менее 30°, или восьми пазов и шпунтов (по совокупности), или одного отверстия.

7. За повышенное против норм стандарта и технических условий качество изделий устанавливаются следующие надценки к отпускной цене, распространяемые только на первые сорта:

а) за повышение огнеупорности — за каждые последующие 30° по классу А — 10%, по классу Б — 3%;

б) за повышение механической прочности — за каждые последующие 100 кг/см<sup>2</sup>, при отклонении от фактических образцов от среднего не более, чем на 20%, в низшую сторону, — 5%;

в) за снижение дополнительной усадки — за каждые 0,2% надценка в 5%.

При заказе необходимо, помимо номенклатурного номера, указать класс кирпича (А, Б или В).

## Диазосовый кирпич

Поставщик—Газовогнеупор.

Цены—без упаковки, франко станции отправления.

М			Краткое описание	ОСТ №	Цена за тонну (руб.)					
I сорт	II сорт	III сорт			I сорт		II сорт		III сорт	
					ка. А	ка. Б	ка. А	ка. Б	ка. А	ка. Б
29118	29124	29130	Нормальный прямой . . . . .	4268	128	114	102	91	83	74
29119	29125	29131	Клинчатый односторонний—продольный и поперечный . . . . .	4268	141	127	113	101	91	82
29120	29126	29132	Клинчатый двухсторонний—продольный и поперечный . . . . .	4268	156	141	127	112	101	90
29121	29127	29133	Фасонный простой . . . . .	—	156	141	125	112	101	90
29122	29128	29134	Фасонный сложный . . . . .	—	197	177	147	134	118	106
29123	29129	29135	Фасонный особо сложный . . . . .	—	310	278	217	195	170	155

1. Размеры диазосового кирпича (в мм):

а) нормальный прямой —  $250 \times 123 \times 65$  и  $230 \times 112 \times 65$ ;б) клинчатый двухсторонний — продольный и поперечный —  $250 \times 123 \times 65 \times 55$  и  $230 \times 112 \times 65 \times 55$ ;в) клинчатый односторонний — продольный и поперечный —  $250 \times 123 \times 65 \times 55$  и  $230 \times 112 \times 65 \times 55$ .Огнеупорность (для всех сортов): класс А — не ниже  $1730^\circ \text{C}$ , класс Б — не ниже  $1710^\circ \text{C}$ .

2. Простыми фасонами считаются изделия весом от 2 до 6 кг, имеющие не более четырех измерений, при соотношении размеров в пределах 1:4 (наименьший к наибольшему), без входящих углов, отверстий, пазов и шпунтов.

3. Сложными фасонами считаются изделия весом от 2 до 12 кг, при соотношении размеров в пределах 1:5, имеющие не более одного входящего угла, или одного острого угла не менее  $50^\circ$ , или двух пазов и шпунтов (по совокупности).4. Особо сложными фасонами считаются изделия весом от 1,5 до 25 кг, при соотношении размеров в пределах 1:6, имеющие не более четырех входящих углов, включая углы с закругленными вершинами, или одного острого угла не менее  $30^\circ$ , или четырех пазов и шпунтов (по совокупности), или одного отверстия.

5. За повышенное против норм стандарта и технических условий качество изделий устанавливаются следующие надценки к отпускной цене, распространяемые только на первые сорта:

а) за повышение содержания  $\text{SiO}_2$  — за каждый последующий процент  $5\%$ ;б) за снижение содержания  $\text{Al}_2\text{O}_3$  — за каждые  $0,25\%$  —  $5\%$ ;в) за повышение механической прочности — за каждые  $100 \text{ кг/см}^2$  —  $3\%$ .

При заказе необходимо, помимо номенклатурного номера, указать класс кирпича (А или Б).

## Магнетитовые изделия

Поставщик—Газовогнеупор.

№	Наименование	Цена за тонну (руб.)	
		I сорт	II сорт
29136	29141	160	129
29137	29142	202	141
29138	—	59	—
29139	—	49	—
29140	—	25	—

Указанные цены распространяются на фасонный кирпич весом от 4 до 6 кг, имеющих не более четырех измерений, при соотношении размеров 1:4, без входящих углов, отверстий, пазов и шпунтов. Размеры — по согласованию с поставщиком.

## Канализационные керамиковые трубы

Поставщик—Газовогнеупор.

№	Краткое описание	Цена за тонну (руб.)	
		I сорт	II сорт
29143	29149	205	185
29144	29150	260	234
29145	29151	325	293
29146	29152	325	293
29147	29153	415	374
29148	29154	520	468

## Глина огнеупорная

Поставщик—Главогнеупор.

№			Наименование	Цена за тонну					
I сорт	II сорт	III сорт		I сорт		II сорт		III сорт	
				р.	к.	р.	к.	р.	к.
29155	29157	29159	Латвиская . . . . .	34	80	31	50	27	80
29156	29158	29160	Полукислая . . . . .	20	80	17	20	12	20

## Плитки метлахские

Поставщик—Наркоместпром УССР.

Цена—франко завод без тары.

№			Завод-изготовитель	Цена за 1 м <sup>2</sup>													
Гладкие	Рифленые			Гладкие								Рифленые					
				I сорт		II сорт		III сорт		IV сорт		I сорт		II сорт		III сорт	
			р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	
29161	29163		им. Крупской (Славянск) . . .	7	50	6	50	4	—	2	80	—	—	—	—	—	—
29162	29164		им. 8-й Годовщины Октябрьской Революции (Харьков) .	11	—	9	50	6	—	4	—	18	—	16	—	9	25

1. Единых цен на плитки метлахские нет; цены утверждаются местными облисполкомами.

2. Плитки вырабатываются:

а) по цвету—белые, красные, желтые и серые;

б) по форме—квадратные, 6- и 8-гранные;

в) по размеру—145×145×13 мм.

3. На 1 м<sup>2</sup> гладки требуется плиток: квадратных—35 шт.; 6-гранных—42 шт. и 8-гранных—35 шт.

Вес 1 м<sup>2</sup> пола из плит метлахских составляет 43—46 кг. В вагон грузится около 550—560 м<sup>2</sup> плиток.

На фризы и плитусы цены—по соглашению с поставщиком; ориентировочно фриз—20 руб. 1 м<sup>2</sup> и плитусы—9 руб. 1 м<sup>2</sup>.

При заказе, помимо номенклатурного номера, необходимо указать сорт плиток (I, II, III или IV).

## Подгруппа 2. Кровельные и изоляционные материалы

Поставщик—Главстройматериалы НКТП (Москва).

Цена—франко завод, без тары.

№	Наименование	ОСТ №	Единица измерения	Цена за единицу	
				р.	к.
29200	Толь кровельный № 2 . . .	5421	рулон 15 м <sup>2</sup>	7	95
29201	То же, № 3 . . .	5421	то же	6	55
29202	Толь-кожа № 3 . . .	4633	то же	5	45
29203	Руберойд № 2 . . .	3037	рулон 20 м <sup>2</sup>	14	80
29204	То же, № 3 . . .	3037	то же	11	25
29205	Пергамин № 3 . . .	4109	то же	8	25

№	Наименование	ОСТ №	Единица измерения	Цена за единицу	
				р.	к.
29206	Геркулес . . .	6438	т	603	—
29207	Лак толевый . . .	5349	т	201	—
29208	Клебемасса толевая . . .	5516	т	201	—
29209	То же, руберойдная . . .	5517	т	191	—
29210	Картон толевый . . .	5420	т	804	—

Указанные цены относятся к продукции первого сорта, отвечающей качеством, предусмотренным ОСТ.

Толь кровельный представляет собой толевый картон, пропитанный смесью из каменноугольных смолпродуктов или смесью из нефтегазовых смолпродуктов и посыпанный с обеих сторон песком.

Толь кровельный изготавливается двух номеров: № 2 и № 3,—в соответствии с установленной нумерацией и весом толевого картона.

Количество приставшего песка на 1 м<sup>2</sup> толя, считая посыпку с двух сторон, не должно быть менее 800 г.

Соотношение веса сухого толевого картона принятого за единицу, к весу провяточной массы для толя № 2 и № 3—не менее 1:1,8.

Толь кровельный должен оставаться водонепроницаемым под давлением столба воды высотой в 20 мм в продолжение 5 суток для № 2 и 4 суток—для № 3.

Толь-кожа (изоляционный толь) представляет собой изоляционный и кровельный (подкладочный) рулонный материал, изготовленный путем пропитки толевого картона композицией из каменноугольных и нефтегазовых смолпродуктов или смесью из них.

Толь-кожа № 3 изготавливается из толевого картона № 3, вес 1 м<sup>2</sup> которого составляет 305 г, с допуском отклонением  $\pm 10\%$ . Отношение веса абсолютно сухого картона к весу противочной массы должно быть не менее 1:1.

Толь-кожа № 3 должна быть водонепроницаема под давлением столба воды высотой в 20 мм в течение шести суток.

Толь-кожа выпускается обычно шарнирной полотно в 1 м и длиной в 30 м (двойной рулон), плотно свернутой в рулон, причем полотно толь-кожи не должно склеиваться.

**Руберойдом** называется кровельный или изоляционный гибкий материал, состоящий из картона, пропитанного мягкой битумной смесью и покрытого с обеих сторон твердой битумной смесью. На поверхности руберойда может быть нанесен тонкий слой песка или другого минерального порошка для предотвращения сlizания при хранении и перевозке.

Руберойд, в зависимости от веса 1 м<sup>2</sup> картона, выпускается двух номеров: № 2—при весе 1 м<sup>2</sup> картона в 550 г и № 3—при весе 1 м<sup>2</sup> в 400 г, с допуском отклонением  $\pm 10\%$ .

В состав смеси для пропитки и покрытия могут входить нефтяные и природные битумы, естественные асфальты, шерстяные и стеариновые пеки. Соотношение веса всей противочной и покрывательной массы к весу сухого картона должно составлять не менее 1,7 для № 2 и 2—для № 3.

Вес битума покрывательной массы должен быть не менее 450 г на 1 м<sup>2</sup>. Руберойд должен быть водонепроницаем под давлением столба воды высотой в 20 мм в продолжение 15 суток.

**Пергамин** называется изоляционный и кровельно-подкладочный рулонный материал, изготовленный путем пропитки толевого картона нефтяными битумами или смесью из них.

Вес 1 м<sup>2</sup> картона для изготовления пергамина № 3 составляет 350 г. Соотношение веса сухого картона к весу противочной массы должно быть не менее 1:1.

Пергамин № 3 должен быть водонепроницаем под давлением столба воды высотой в 20 см в продолжение 10 суток.

**Смоляной картон Геркулес** представляет собой специальный картон (ОСТ 6437), пропитанный смесью каменноугольных смолпродуктов или смесью их с нефтегазовыми смолпродуктами; применяется для кровельных покрытий при многослойных толщементных кровлях.

Геркулес выпускается рулонами в 60 м<sup>2</sup>, полотно в рулонах не должно склеиваться.

Отношение веса сухого картона, принимаемого за единицу, к весу противочной массы—не менее 1:0,8. Водонепроницаемость—не менее 2 суток.

**Лак толевый** представляет композицию из каменноугольных и нефтегазовых дистиллированных смолпродуктов; применяется в разогретом состоянии для периодической окраски толевых крыш.

По внешнему виду толевый лак при нормальной температуре (20° Ц) должен быть гладкий, блестящий, без крупинки и без посторонних включений. Содержание воды не должно превышать 1%. При нагревании толевого лака при 70° Ц в течение семи часов потеря в весе не должна превышать 2%.

**Клебемасса толевая** представляет смесь из препарированных каменноугольных или нефтегазовых смолпродуктов, применяемую в разогретом состоянии для приклеивания толя или толь-кожи к различным поверхностям (дерево, бетон) или для склеивания толя при кровельных и гидроизоляционных работах. При  $+ 20^{\circ}$  Ц клебемасса должна быть гладкой и блестящей. Содержание воды—не более 0,5%; при нагревании в течение 7 часов при  $+ 70^{\circ}$  Ц потеря в весе не должна превышать 2%.

Склеивающая способность толевой клебемассы должна выдерживать разрывающий груз весом не менее 15 кг.

**Клебемасса руберойдная**—это смесь нефтяных битумов или смеси их с природными битумами и жировыми пеками. Она применяется в разогретом состоянии для приклейки руберойда или пергамина к различным поверхностям или склеивания полотна руберойда между собой при кровельных и гидроизоляционных работах.

Содержание воды—не более 1%; потеря в весе при нагревании в течение 5 часов до 165° Ц не должна быть выше 1%.

**Картон толевый**—есть полуфабрикат, предназначенный для изготовления кровельного толя, пергамина и толь-кожи.

Толевый картон изготавливается в трех номерах.

Номер картона	Ширина (м)	Минимальная толщина (мм)	Вес 1 м <sup>2</sup> при стандартной влажности (г)
1	1	1,55	600
2	1	1,10	450
3	1	0,80	350

Составные части толевого картона: шерсть—не менее 5%; хлопчатобумажные, льняные, пеньковые, джутовые волокна—не более 75%; древесные, соломенные и целлюлозные волокна—не более 20%.

Толевый картон выпускается в рулонах весом от 90 до 110 кг.

## Асбошиферные и термоизоляционные материалы

Поставщик — Глазстройматериалы НКТП (Москва).

Цены—франко вагон станция отправления, без тары.

№	Наименование	Единица измерения	Цена за единицу (руб.)
	Асбест сортовой; сорт:		
29211	AA . . . . .	т	5025
29212	I . . . . .	т	2513
29213	II . . . . .	т	1507
29214	III . . . . .	т	594
29215	IV . . . . .	т	302
29216	V . . . . .	т	241
29217	VI . . . . .	т	60
29218	VII . . . . .	т	30

№	Наименование	Единица измерения	Цена за единицу (руб.)
29219	Асбест кислотоупорный; сорт: I . . . . .	т	6332
29220	II . . . . .	т	4744
29221	III . . . . .	т	1980
29222	Шифер кровельный (ОСТ 688)	100 шт размером 40×40 см	165
29223	Асбофанера плоская (ОСТ 372)	лист площадью 9600 см <sup>2</sup>	1,21
29224	То же, волнистая (ОСТ 372)	то же	1,51
29225	Асбестовый картон . . . . .	т	487
29226	Асбестит . . . . .	т	60
29227	Асбостермит . . . . .	т	181
29228	Новоасбозурит . . . . .	т	161
29229	Асбоцементные половые доски окрашенные . . . . .	100 шт. размером 12,5 × 12,5 см	155
29230	То же, неокрашенные . . . . .	то же	126
29231	Муронит . . . . .	т	154

Шифер кровельный представляет собой твердые прямоугольные плитки размером 40×40 см, вырабатываемые из смеси асбеста и цемента путем обработки полученной массы на специальных машинах и прессах. Толщина плиток—4 мм.

Плитки могут быть с двумя скошенными противоположными обрезами или без них. Плоскости плиток—ровные и гладкие, кромки—прямые и плотные.

Вес шиферных плиток: с обрезами—1,11 кг, без обрезов—1,2 кг.

Размеры плиток других форм, а равно коньковых не стандартизируются.

Масса шифера не должна содержать каких-либо примесей, кроме цемента и асбеста.

Под давлением водяного столба высотой в 250 мм (диаметр—25 мм) в течение 36 часов плитка не должна давать на нижней своей стороне капель воды.

Асбофанера—плоская или волнистая—представляет собой выработанные из асбестоцементной массы листы (плоские или волнистые) для кровли и облицовки наружных стен.

Размеры плоской асбофанеры: 16 или 120 на 120×60 или 80×60 см, толщина—0,45—0,55 см; размеры волнистой асбофанеры: 120 или 160 на 100—115 см, в зависимости от формы волны; толщина—0,55 см.

Форма волны стандартом не устанавливается. Профиль волны вырабатывается заводом.

При воздействии столба воды высотой в 35 см на верхнюю поверхность асбофанеры в течение 6 часов, на нижней ее плоскости не должна появляться капля воды.

## Асбоцементные трубы

Поставщик—Главстройматериалы НКТП.

Цены—франко вагон станции отправления, без тары.

№				Диаметр (мм)	Цена за 1 м. и давлением от:						Цена муфты Спидлекс к трубам за 1 шт.	
Трубы давлением от:			Муфта Спидлекс к трубам		10 ат		5 ат		2,5 ат			
10 ат	5 ат	2,5 ат			р.	к.	р.	к.	р.	к.		
29232	29240	29248	29256	600	68	40	43	20	29	20	45	20
29233	29241	29249	29257	300	22	10	15	10	13	50	21	70
29234	29242	29250	29258	200	11	05	8	85	7	05	9	25
29235	29243	29251	29259	150	7	45	5	70	5	—	6	95
29236	29244	29252	29260	125	5	30	4	40	3	55	5	95
29237	29245	29253	29261	100	4	05	3	55	3	20	5	10
29238	29246	29254	29262	75	2	80	2	80	2	60	3	10
29239	29247	29255	29263	50	2	20	2	20	2	20	3	10

Трубы второго сорта, удовлетворяющие специально установленным для них техническим условиям, утвержденным Главстройпромом НКТП, отпускаются со скидкой в 15%.



## Асфальт и битум (естественный)

Поставщик—Главстройматериалы НКТП.

№	Наименование	Защедготовитель	Цена за т		Примечание
			р.	к.	
<i>Асфальтовые</i>					
29264	Мастика . . . . .	Батракский или Первомайский	56	55	Вагон-станция или пароход-пристань отправления, навалом
29265	Камень . . . . .	Первомайский	13	10	То же
29266	Порошок . . . . .	То же	26	10	То же
<i>Битум</i>					
29267	Шугуровский природный . . . . .	Шугуровский	954	80	Вагон станция отправления
29268	Высокоградусный . . . . .	То же	1095	—	То же
29269	Дорожный . . . . .	То же	261	30	То же
29270	В.-Орлянский (природный) . . . . .	В.-Орлянский	422	—	То же
29271	Бахилловский (природный) . . . . .	Бахилловский	362	—	Пароход-пристань отправления без тары.

Асфальтовая мастика должна иметь форму плит толщиной в 10—12 см, весом в 32 кг + 3%/о. Содержание битума—не менее 13%/о. Временное сопротивление растяжению асфальтовой мастики—не менее 30 кг на 1 см<sup>2</sup>.

Асфальтовый камень (асфальтовые известняки и доломиты) должен содержать не менее 40%/о битума от веса камня в воздушном сухом состоянии. Общее содержание вредных примесей (глинозема, окиси железа, гипса) должно составлять не более 4%/о, влажность—не более 8%/о от веса камня.

Асбестовый порошок. Камень, из которого производится порошок, должен отвечать техническим условиям, установленным на асфальтовый камень. Тонкость помола должна быть следующая: при просеивании через сито с отверстиями в 2 мм в поперечнике асфальтовый порошок должен проходить полностью; через сито с 625 отверстиями на 1 см<sup>2</sup> должно проходить не менее 60%/о, через сито с 900 отверстиями на 1 см<sup>2</sup> не менее 40%/о.

Битумы должны отвечать следующим условиям:

	Шугуровский	Бахилловский	В.-Орлянский	Высокоградусный
Минимальная температура размягчения по методу кольца с шаром (°C) . . . . .	30	30	30	90
Максимальное содержание посторонних примесей (%/о) . . . . .	5	50	15	5

Дорожный шугуровский битум чистый, извлеченный из дорожного, текуч при нормальной температуре, содержание битума—не менее 35%/о.

Подгруппы 3, 4 и 5  
Краски и лаки

## Краски сухие

Поставщик—Лактехснабсбыт (Ленинград).

Цены—франко станция отправления. Тара—фанерные барабаны, деревянные бочки (сухотарки и дубовые), емкостью в 100—250 кг.

№	Наименование	Цена за тонну (руб.)
29300	Белила свинцовые в плитах . . . . .	1480
29301	То же, в пасте . . . . .	1306,5
29302	То же, в порошке . . . . .	1480
29303	Белила цинковые муфельные . . . . .	1105,5
29304	То же, витерильные непрокаленные . . . . .	840
29305	То же, витерильные прокаленные . . . . .	990
29306	Двуокись титана . . . . .	8900
29307	Литопон нормальный (белая печать) . . . . .	1105
29308	То же, сепарированный . . . . .	1200
29309	То же, Б (б. красная печать) . . . . .	1300
29310	То же, В (б. зеленая печать) . . . . .	1400
29311	Ультрамарин УС . . . . .	3560
29312	То же, УТ . . . . .	3170
29313	То же, УХ . . . . .	2770
29314	То же, УМ . . . . .	2370
29315	То же, У . . . . .	2080

№	Наименование	Цена за тонну (руб.)	№	Наименование	Цена за тонну (руб.)
29316	Синька в бочках . . . . .	1380	29360	Милори . . . . .	11570
29317	Синька фсвованная I сорта, в пакетах по 25 и 100 г и 2 кг (в деревянных ящиках по 40—50 и 100 кг).	2270 — 2870	29361	Сфеновая голубая . . . . .	2180
29318	То же, II сорта . . . . .	2080 — 2470	29362	То же, фишашковая . . . . .	2180
29319	То же, III сорта . . . . .	1480 — 2180	29363	То же, серая . . . . .	2080
29320	Сурик аккумуляторный . . . . .	890	29364	То же, светлосерая . . . . .	2300
29321	То же, обыкновенный . . . . .	890	29365	То же, бежевая . . . . .	2300
29322	Глет свинцовый тяжелый . . . . .	1290	29366	То же, зеленая . . . . .	2500
29323	То же, № 1 . . . . .	1280	29367	Черная малярная . . . . .	1780
29324	Зелень обыкновенная светлая . . . . .	2180	<i>Тертые земляные краски</i>		
29325	То же, темная . . . . .	1980	29368	Сурик железный . . . . .	1580
29326	Зелень цинковая . . . . .	3250	29369	Охра . . . . .	2280
29327	Крон № 1 . . . . .	2470	29370	Мумия . . . . .	1780
29328	Крон № 2 . . . . .	1480	Краски, готовые к употреблению (жидкотертые)		
29329	Крон 2-основный, желтый . . . . .	4200	29371	Цинковые белила № 00 . . . . .	3500
29330	То же, оранжевый . . . . .	3460	29372	То же, № 0 . . . . .	2770
29331	Крон—цинковый экстракт . . . . .	6300	29373	Литопонные белила № 00 . . . . .	3300
29332	Киноварь . . . . .	1380	29374	То же, № 0 . . . . .	2570
29333	Милори . . . . .	17800	29375	Комбинированная белая . . . . .	4900
29334	Бейн сухой . . . . .	1090	29376	Зелень обыкновенная . . . . .	3800
29335	Бакарь бордо . . . . .	1630	29377	Свинцовая серая . . . . .	2800
<i>Сухие земляные</i>			29378	То же, голубая . . . . .	2900
29336	Сурик железный . . . . .	315	29379	То же, фишашковая . . . . .	2800
29337	Охра молотая . . . . .	200	29380	Сфеновая серая . . . . .	2800
29338	Охра отсучевая . . . . .	300	29381	То же, фишашковая . . . . .	2800
			29382	То же, светлосерая . . . . .	2800

## Краски тертые на масле

Поставщик — Лактехснабсбыт (Ленинград).

Цены — франко станция отправления.

Тара — деревянные бочки емкостью в 100—250 кг, жестянки и ведра в 20, 10 и 5 кг.

№	Наименование	Цена за тонну (руб.)
---	--------------	----------------------

## Краски густотертые

29339	Белила свинцовые № 00 . . . . .	2570
29340	То же, № 0 . . . . .	2080
29341	То же, № 1 . . . . .	1980
29342	Белила цинковые № 00 . . . . .	2470
29343	То же, № 0 . . . . .	2370
29344	То же, № 1 . . . . .	1980
29345	Белила литопонные № 00 . . . . .	2130
29346	То же, № 0 . . . . .	2020
29347	Комбинированная белая . . . . .	3960
29348	Зелень обыкновенная, светлая . . . . .	2570
29349	То же, темная . . . . .	2720
29350	Защитная обыкновенная . . . . .	2270
29351	Серодикая № 2АУ . . . . .	2420
29352	Сероголубая № 2АУ . . . . .	3300
29353	Дикая обыкновенная . . . . .	500
29354	Стальная тертая . . . . .	3200
29355	Шаровая тертая . . . . .	3700
29356	Бежевая специальная . . . . .	3500
29357	Крон № 1 . . . . .	3210
29358	Крон № 2 . . . . .	2520
29359	Киноварь . . . . .	2270

## Масляные лаки

Поставщик — Лактехснабсбыт (Ленинград).

Цены — франко станция отправления.

Тара — деревянные наливные, мягкой породы или дубовые бочки емкостью в 100—250 кг, бутылки стеклянные или флаконы — емкостью в 16—25 кг, жестянки в 20, 10 и 5 кг и бутылочки емкостью в 1 и 0,5 кг.

№	Наименование	Цена за тн (руб.)
29383	Подготовительный, № 1 (б. № 22) . . . . .	3760
29384	Высокоэластичный, № 2 (б. № 17) . . . . .	3660
29385	Паровозный, № 3 (б. № 32) . . . . .	3410
29386	Эластичный для наружных работ, № 3а (б. № 20) . . . . .	3660
29387	Мебельный светлый, № 4 (б. № 41) . . . . .	5790
29388	То же, темный, № 4а (б. № 182) . . . . .	5290
29389	Половой светлый, для внутренних работ, № 5 (б. № 48) . . . . .	3660
29390	Эластичный для простых наружных работ, № 6 (б. № 25) . . . . .	3560
29391	Канифольный, № 7 (б. № 79 и 80) . . . . .	3070
29392	Тинктура для бронирования, лак № 8 (б. № 99) . . . . .	3360

№	Наименование	Цена за м (руб.)
29393	Светлый огнеупорный, № 9 (б. № 39)	5140
29394	Черный жароупорный, № 10 (б. № 42)	3560
29395	Черный, печной сушки, № 10а (б. № 420)	2970
29396	Чесный асфальтовый, холодной сушки, № 34	2870
29397	То же, печной сушки, № 1 (б. № 35)	1980
29398	Бесцветный скоросохнущий, № 67	2870
29399	Подмозочный, № 74	2770
29400	Лак глинталевый, № 1051	3600
<i>Электроизоляционные лаки</i>		
29401	№ 1, светлый	3810
29402	№ 3, черный	3460
29403	№ 4	3260
29404	№ 13	2770
29405	№ 18	2970
29406	№ 202	3460
29407	№ 316	3810
29408	№ 319	3460
29409	№ 320	3070
29410	№ 324	3120
29411	№ 447	3270
29412	№ 458	3120
29413	№ 460	3210
29414	Разводка для лака, № 13/18	2370
<i>Лаки для жести</i>		
29415	Лак светлый, № 1 (б. № 101)	2950
29416	То же, № 2 (б. № 102)	4950
<i>Отделочные лаки</i>		
29417	Паркер-лак	3910
29418	Кристалл-лак (лак Мороз, № 331)	5930
<i>Ремизные лаки</i>		
29419	№ 71	3160
29420	№ 71 <sup>0</sup>	3160
29421	№ 332	3160
29422	№ 332 <sup>0</sup>	3340
<i>Сикативы</i>		
29423	Светлый, № 63	850
29424	Темный, № 64	760
Сикатив — лаковая сушка для красок, выходящая глисти, применяется к краскам в любой пропорции, в зависимости от желаемой скорости сушки		
<i>Прочие лаки</i>		
29425	Аккумуляторный черный, № 411	3860
29426	Маркировочный	2030
29427	Разбавитель	1550
29428	Разводка для полмозочной массы	2420
29429	То же, для фикселей	1080
29430	Лак для вкл	3210
29431	Лак для тормозных лент	6250
29432	Лак для фибровых тазов	1180

## Лаки спиртовые и политуры

Поставщик — Лактехснаббыт (Ленинград).

Цены — франко станция отправления.

Тара — как и для масляных лаков.

№	Наименование	Цена за м (руб.)
29433	Лак мебельный красный СМК (б. № 1)	4950
29434	То же, светлый, СМС (б. № 2)	4950
29435	То же, черный, СМЧ (б. № 4)	4950
29436	То же, белый, СМБ (б. № 9)	4950
29437	Лак шеллачный, № 7	4950
29438	Лак литографский, № 1019	4950
29439	Лак резинасовый	4950
29440	Лак для шлифовальных и металлических частей	3960
29441	Цветные лаки (разн. цветов)	5440
29442	Лак модельный, красный, № 91-к	4950
29443	То же, желтый, № 91-ж	4950
29444	То же, черный, № 91-ч	4950
29445	Политура светлая, № 14	4950
29446	То же, красная, № 15	4950
29447	То же, черная № 16	4950
29448	То же, шеллачная, № 13	4950
29449	Растворитель М-78/401	4500
29450	То же, М-58/107	4300
29451	Смывка А	1850

## Эмалевые краски

Поставщик — Лактехснаббыт (Ленинград).

Цены — франко станция отправления.

Тара — деревянные бочки емкостью в 100—130 кг, жестянки в 20, 10, 5, 2 и 1 кг.

№	Наименование	Цена за м (руб.)
29452	Белая, № 1 (б. № 101)	3250
29453	Слоновая кость № 2 (б. № 275)	3310
29454	Кремовая, № 3 (б. № 140)	3410
29455	Бел, № 4	3070
29456	Светложелтая, № 5 (б. № 105)	3070
29457	Темножелтая № 6 (б. № 107)	3710
29458	Оранжевая, № 7 (б. № 154)	3560
29459	Светлокоричневая, № 8 (б. № 121)	3610
29460	Темнокоричневая, № 9 (б. № 121)	3560
29461	Защитная, № 10	3560
29462	Бирюзовая, № 11 (б. № 141)	3560
29463	Оливковая, № 12	3460
29464	Темнозеленая, № 13	3460
29465	Светлозеленая, № 14	3460
29466	Голубая, № 15 (б. № 115)	3460
29467	Темносиняя, № 16 (б. № 119)	3560

№	Наименование	Цена за кв. м (руб.)
29468	Светлосиняя, № 17 (б. № 117)	4060
29469	Сиреневая, № 18	3560
29470	Бордо, № 19 (б. № 110)	3560
29471	Вишневая, № 20 (б. № 148)	3560
29472	Красная, № 21 (б. № 170)	3610
29473	Розовая, № 22 (б. № 145)	3510
29474	Светлосерая, № 23	3560
29475	Серая, № 24 (б. № 149)	3220
29476	Черная, № 25 (б. № 1511)	3220
29477	Полная желтая (б. № 25)	3800
29478	Белая для меллициной мебели	3400
29479	Серая для станков, № 2064	2820
29480	Серая для точных приборов, № 2065	3120
29481	То же, защитная, № 1426	4150

## Фиксоли

Поставщик — Лактехснаббыт (Ленинград).

Цены — франко станция отправления.

Тара — как и для эмалевых красок.

№	Наименование	Цена за кв. м (руб.)
29482	Белая № 1 (б. № 101)	3460
29483	Слоновая кость, № 2 (б. № 275)	3560
29484	Кремовая, № 3 (б. № 140)	3460
29485	Желтая, № 5 (б. № 107)	4010
29488	Коричневая, № 6 (б. № 124)	3660
29487	Зеленая, № 12 (б. № 111)	3660
29488	Голубая, № 13 (б. № 115)	4300
29489	Синяя, № 14 (б. № 119)	5240
29490	Красная, № 17 (б. № 170)	6130
29491	Черная, № 18 (б. № 151)	3760
29492	Серая, № 149	5200

## Силикатные краски

Поставщик — Лактехснаббыт (Ленинград).

Цены — франко станция отправления.

Тара — деревянные бочки емкостью в 100 — 250 кг и железные ведра емкостью в 20 и 10 кг.

№	Наименование	Цена за кв. м (руб.)
29493	Белая литопонная	250
29494	Белая меловая	150
29495	Кремовая	150
29496	Розовая	150
29497	Желтая	150
29498	Карминнокрасная	150
29499	Коричневая	150
29500	Шоколадная	150
29501	Сиреневая	200
29502	Синяя	350
29503	Голубая	200
29504	Серая	150
29505	Красная	200
29506	Огнезащитная серая	250

## Подгруппы 6 и 7. Стекло оконное

Стекло оконное бемское, отпущаемое в заводском ассортименте, без указания заказчиком размеров

Поставщики: Союзхимснаббыт НКТП и Союзстеклосбыт НКЛП СССР.

Цены — без упаковки, франко-вагон станция отправления.

Одностороннее, толщиной 4,0 мм	Полустороннее, толщиной 3,5 мм	Разряд (валовый)	Цена за кв. м известностью 15 м <sup>2</sup> стекла													
			Одностороннее, толщиной 1,9 мм			Полустороннее, толщиной 2,5 мм										
			I сорт	II сорт	III сорт	I сорт	II сорт	III сорт	I сорт	II сорт	III сорт					
			р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.
29600	29606	1	31	90	25	50	20	40	33	50	26	80	22	50		
29601	29607	2	37	10	29	00	23	70	39	—	31	20	24	90		
29602	29608	3	43	70	34	90	28	—	45	90	36	70	29	30		
29603	29609	4	47	80	38	20	30	60	59	20	40	10	32	10		
29604	29610	5	52	70	42	10	33	70	53	30	44	40	35	50		
29605	29611	6-9	59	20	47	40	37	90	62	30	49	80	39	90		

Продолжение

Двойное, толщиной 3 мм	Тройное, толщиной 4,5 мм	Разряд (валовый)	Цена за кв. м известностью 15 м <sup>2</sup> стекла													
			Двойное, толщиной 3 мм			Тройное, толщиной 4,5 мм										
			I сорт	II сорт	III сорт	I сорт	II сорт	III сорт	I сорт	II сорт	III сорт					
			р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.
29612	29618	1	36	95	29	60	23	60	48	25	38	60	30	60		
29613	29619	2	42	95	34	35	27	50	55	95	44	85	33	85		
29614	29620	3	50	60	40	60	32	45	66	10	52	85	42	25		
29615	29621	4	55	50	44	40	35	40	72	20	65	80	46	25		
29616	29622	5	61	15	49	—	39	20	79	75	63	80	51	10		
29617	29623	6-9	68	70	55	—	44	—	89	70	71	75	57	35		

При заказе, кроме номенклатурного номера, необходимо указать сорт (I, II или III)

\* Таблицу размеров см. ниже.

### Стекло оконное бежское, отпущаемое в ассортименте заказчика (мерное стекло)

Цены—без упаковки, франко-вагон станция отправления.

№	Разряд (класс)	Цена (за стекло 1—6 разр. за ящик вместимостью 15 м <sup>2</sup> , за стекло 7—9 разр. за 1 м <sup>2</sup> )												
		Одноразное, толщиной 1,9 мм			Полуторное, толщиной 2,5 мм			Утолщенное, толщиной 5 мм						
		I сорт	II сорт	III сорт	I сорт	II сорт	III сорт	I сорт	II сорт	III сорт				
р. к.	р. к.	р. к.	р. к.	р. к.	р. к.	р. к.	р. к.	р. к.	р. к.					
29624	29633	1	44	80	35	90	28	70	47	20	37	80	30	20
29625	29634	2	53	10	42	50	34	—	55	70	44	60	35	80
29626	29635	3	54	60	43	70	36	—	57	40	45	90	36	70
29627	29636	4	59	70	47	80	38	20	62	80	50	20	40	10
29628	29637	5	65	90	52	80	42	20	69	30	55	50	44	40
29629	29638	6	74	10	59	30	47	50	77	90	62	30	49	80
29630	29639	7	6	10	4	85	3	90	6	40	5	10	4	10
29631	29640	8	6	70	5	68	4	50	7	30	5	87	4	75
29632	29641	9	7	90	6	30	5	10	8	30	6	70	5	30

Продолжение

№	Разряд (класс)	Цена (за стекло 1—6 разр. за ящик вместимостью 15 м <sup>2</sup> , за стекло 7—9 разр.—за 1 м <sup>2</sup> )												
		Двойное, толщиной 3 мм			Тройное, толщиной 4,5 мм			Утолщенное, толщиной 6 мм						
		I сорт	II сорт	III сорт	I сорт	II сорт	III сорт	I сорт	II сорт	III сорт				
р. к.	р. к.	р. к.	р. к.	р. к.	р. к.	р. к.	р. к.	р. к.	р. к.					
29642	29651	1	52	—	41	70	33	30	67	90	53	10	43	40
29643	29652	2	61	50	49	20	39	40	80	20	64	30	51	30
29644	29653	3	63	40	50	0	40	60	82	60	66	10	52	90
29645	29654	4	69	30	55	50	44	40	90	30	72	20	57	80
29646	29655	5	76	50	61	10	49	—	99	70	79	80	63	80
29647	29656	6	85	90	68	70	55	—	112	10	89	70	71	70
29648	29657	7	7	—	5	60	4	45	9	13	7	30	5	90
29649	29658	8	8	10	6	45	5	20	10	60	8	15	6	75
29650	29659	9	9	15	7	30	5	90	12	—	9	55	7	65

\* Таблицу разрядов см. ниже.

Продолжение

№	Разряд (класс)	Цена за 1 м <sup>2</sup>												
		Утолщенное, толщиной 5 мм			Утолщенное, толщиной 6 мм			Утолщенное, толщиной 8 мм						
		I сорт	II сорт	III сорт	I сорт	II сорт	III сорт	I сорт	II сорт	III сорт				
р. к.	р. к.	р. к.	р. к.	р. к.	р. к.	р. к.	р. к.	р. к.	р. к.					
29660	29669	1	6	40	5	10	4	15	7	70	6	15	4	90
29661	29670	2	7	40	5	90	4	75	8	85	7	10	5	65
29662	29671	3	7	75	6	20	4	95	9	30	7	45	5	95
29663	29672	4	8	30	6	65	5	40	10	05	8	—	6	45
29664	29673	5	9	25	7	40	5	95	11	10	8	85	7	10
29665	29674	6	9	75	8	30	6	65	12	0	10	05	8	—
29666	29675	7	13	—	10	30	8	30	15	45	12	40	9	45
29667	29676	8	14	75	11	80	9	45	17	70	14	15	11	35
29668	29677	9	16	50	13	20	10	60	20	10	16	05	12	90

При заказе, кроме номенклатурного ном-ра, необходимо указать сорт (I, II или III).

Стекло оконное бежское, машинной выработки (ОСТ 3992 и 3-93) по толщине делится на:

- 1) одноразное, толщиной 1,9 мм;
- 2) полуторное—2,5 мм;
- 3) двойное—3 мм;
- 4) тройное—4,5 мм и
- 5) утолщенное 5—6 мм.

Допускаемое отклонение по толщине ± 0,2 мм.

Вес 1 м<sup>2</sup> стекла (приблизительный): одноразное—5 кг, полуторного 6,3 кг, двойного—8 кг, тройного—11 кг и утолщенного 14—16 кг.

Упаковка стекла—в деревянных ящиках по 15—20 м<sup>2</sup> для одноразного и полуторного и по 15 м<sup>2</sup>—для двойного и тройного.

В вагон помещается: одноразного—двойного стекла—2200—2000 м<sup>2</sup>, тройного и утолщенного—1400—1000 м<sup>2</sup>.

По размерам стекло бежское делится на разряды (классы); таблицу разрядов см. ниже.

Поставщик: Союзхимнабсыт НКТП (Москва, Дьяков пер. 4) и Словестеклобыт (Москва, Чистопрудный б. № 12), объединяющий стекольные заводы:

- 1) Пролетарий (ст. Несветовичево Донецкой ж. д.);
- 2) Лисичанский (ст. Лисичанск, Донецкой ж. д.);
- 3) Константиновский (ст. Константиновка, Южной ж. д.) и
- 4) Улан-Уленский (ст. Улан-Уде, Восточно-Сибирской ж. д.).

## Стекло оконное простое (полубелое)

Поставщик—Росстеклофарфорсбыт.

Цены промышленности—франко вагон станция отправления, без тары.

Обыкновенное	Утолщенное	Размеры листа (см)	Цена за ящик												Количество листов стекла в ящике			
			Стекло обыкновенной толщиной (ящик вместимостью 20 м <sup>2</sup> )												Вместимость 20 м <sup>2</sup>	Вместимость 14 м <sup>2</sup>		
			Утолщенное стекло						Ящик вместимостью 20 м <sup>2</sup>								Ящик вместимостью 14 м <sup>2</sup>	
			I сорт		II сорт		I сорт		II сорт		I сорт		II сорт				I сорт	II сорт
р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.							

## Стекло основных размеров

29678	29708	90×80	66	80	50	10	83	50	62	60	58	35	43	75	28	19
29679	29709	80×75	57	50	43	15	71	90	54	—	50	30	37	80	33	23
29680	29710	80×70													36	25
29681	29711	70×70													41	29
29682	29712	70×65													44	31

## Стекло промежуточных размеров

29683	29713	90×75÷60	57	50	43	15	71	90	54	—	50	30	37	80	30—37	21—26
29684	29714	85×80÷60													29—39	21—27
29685	29715	80×70÷60													31—42	22—19
29686	29716	75×75÷60													36—44	25—31
29687	29717	70×60													48	33

## Стекло бунтовое

29688	29718	80×55÷40	—	—	40	25	—	—	50	30	—	—	35	20	43—63	32—44
29689	29719	75×55÷40													48—67	34—47
29690	29720	70×55÷40													52—63	36—44
29691	29721	65×65÷50													47—62	33—43
29692	29722	60×60÷50													56—67	39—47
29693	29723	55×55													66	46
29694	29724	80×35÷30													71—83	50—58
29695	29725	75×35÷30													76—89	53—62
29696	29726	70×40÷30													71—95	50—67
29697	29727	65×45÷30													68—103	48—72
29698	29728	60×45÷30	74—111	52—78												
29699	29729	55×50÷30	73—121	51—85												
29700	29730	50×50÷35	80—114	6—80												
29701	29731	45×45÷40	99—111	69—78												
29702	29732	45×45	125	88												
29703	29733	50×30	133	93												
29704	29734	45×35÷30	127—148	89—104												
29705	29735	40×35÷30	143—167	100—117												
29706	29736	35×35	163	114												
29707	29737	35×30	190	133												

бунтовое стекло на сорта не делится; по качеству оно должно быть не ниже II сорта.

Размеры бунтового стекла ниже 35×30 см допускаются к изготовлению только по специальному заказу.

Заказы на простое стекло принимаются только в заводском ассортименте.

Средний вес ящика стекла (вместе с тарой) вместимостью в 20 м<sup>2</sup> обыкновенного или 14 м<sup>2</sup> утолщенного—85 кг и вместимостью 20 м<sup>2</sup> утолщенного—105 кг (ориентировочно). В вагоне помещается 180—200 ящиков.

При заказе, помимо номенклатурного номера, необходимо указать сорт стекла (кроме бунтового) и для утолщенного стекла также и вместимость ящика.

Стеклом оконным простым (ОСТ 728.) называется листовое стекло, изготовленное ручным способом, посредством выдувания цилиндров (халав). Простое стекло делится:

а) по длине и ширине—на стекло основных размеров (клячея и промежуточные) и стекло бунтовое;

б) по толщине—на стекло нормальной (обыкновенной) толщины и утолщенное;

в) по качеству—на сорта I и II и парниковое.

Бунтовым называется стекло шириной не свыше 70 см и не ниже 30 см. Бунтовое стекло не сортируется и по качеству должно быть не ниже II сорта.

Утолщенное стекло вырабатывается по специальному заказу.

Стекло основных размеров должно отвечать следующим данным:

Длина (см)	Ширина (см)	Максимальная толщина стекла нормальной толщины (мм)		Минимальный вес 1 м <sup>2</sup> стекла нормальной толщины (кг)
		I сорт	II сорт	
90	80	1,30	1,20	3,90
80	75	1,30	1,20	3,90
80	70	1,25	1,15	3,64
70	70	1,25	1,15	3,64
90	75	1,30	1,20	3,90
90	70	1,30	1,20	3,90
85	80	1,30	1,20	3,90
85	75	1,30	1,20	3,90
85	70	1,30	1,20	3,90
80	80	1,30	1,20	3,90
75	75	1,25	1,15	3,64
75	70	1,25	1,15	3,64

Для утолщенного стекла минимальная толщина: I сорта—1,6 мм, II сорта—1,5 мм; минимальный вес этого стекла—4,68 кг.

Допускаются отклонения для длины и ширины стекла  $\pm 5$  мм.

Стекло должно иметь ровные кромки, обрезанные под прямым углом. Поверхность стекла не должна иметь заметной обшей или частичной покоробленности и морщинистости и должна быть хорошо вытравлена. Общая покоробленность не должна превышать  $\frac{1}{200}$  длины листа.

Разность в толщине кромки стекла допускается в I сорте не более 0,1 мм, а во II сорте и в бунтовом—не более 0,7 мм.

Для бунтового стекла нормальной толщины в зависимости от его размеров (длины и ширины), минимальная толщина должна быть 1,15 мм при максимальной толщине до 1,5 мм; для бунтового утолщенного стекла установленные пределы толщины следующие: минимум—1,5 мм, максимум—1,9 мм.

Допускаемые пороки в простом стекле следующие: для I сорта—пузыри в количестве не более четырех на 1 м<sup>2</sup>, размером не более 10×3 мм, расположенные по кромкам листа на расстоянии не далее 50 мм от края; для II сорта—пузыри в количестве не более 10 на 1 м<sup>2</sup>; из них максимальных размеров (20×6 мм) не более трех.

Таблица разрядов (ключей) оконного бемского стекла

Разряд (ключ)	Размер (см)	Количество листов в упаковке на 15 м <sup>2</sup>	Площадь листов листового размера (м <sup>2</sup> )	Максимальная площадь листа листового размера (м <sup>2</sup> )
1	30×20	250	0,0600	до 0,1
	30×30	167	0,0900	
	35×25	171	0,0875	
2	35×30	145	0,1050	0,1—0,3
	45×45	74	0,2025	

Разряд (ключ)	Размер (см)	Количество листов в упаковке на 15 м <sup>2</sup>	Площадь листов листового размера (м <sup>2</sup> )	Максимальная площадь листа листового размера (м <sup>2</sup> )		
3	55×50	55	0,2750	0,3—0,6		
	65×45	52	0,2925			
	70×40	54	0,2880			
	85×35	50	0,2975			
	60×50	50	0,3000			
	70×70	31	0,4900			
	80×70	27	0,5600			
	90×65	26	0,5850			
	100×55	27	0,5500			
	105×55	26	0,5775			
4	115×50	26	0,5750	0,6—0,9		
	80×75	25	0,6000			
	90×70	24	0,6300			
	115×70	19	0,8050			
	125×70	17	0,8750			
	150×55	18	0,8250			
	180×45	19	0,8100			
	195×45	15	0,8775			
	5	95×95	17		0,9025	,9—1,2
		165×90	16		0,9450	
115×100		13	1,1500			
125×95		13	1,1875			
135×80		14	1,1080			
155×75		13	1,1525			
185×60		14	1,1100			
195×60		13	1,1700			
6		110×110	12	1,2100	1,2—1,5	
		135×110	10	1,4850		
	145×100	10	1,4500			
	155×95	10	1,4725			
	165×90	10	1,4850			
	175×85	10	1,4875			
	185×80	10	1,4800			
	195×75	10	1,4625			
	200×70	11	1,4000			
	7	125×115	10	1,4375		1,5—2,0
135×120		9	1,6300			
145×135		8	1,9570			
155×125		8	1,9375			
165×120		8	1,9800			
175×110		8	1,9450			
185×105		8	1,9720			
195×100		8	1,9500			
200×95		8	1,9000			
8		145×140	7	2,0300	2,0—2,5	
	165×145	6	2,3925			
	175×140	6	2,4500			
	185×135	6	2,4975			
	195×125	6	2,4375			
	200×120	6	2,4000			
9	175×145	6	2,5375	2,5—2,9		
	200×145	5	2,5000			

Размеры стекла в настоящей таблице показаны для каждого разряда (ключа) только максимальные (по длине и ширине). Стекло, заказываемое в заводском ассортименте, от-

гружается заводом любого промежуточного размера в пределах данного ключа. Последующий размер стекла отличается от предыдущего на 5 см (по длине или ширине).

Листы площадью свыше 2,9 м<sup>2</sup> вырабатываются по специальному соглашению с поставщиком, в зависимости от технических возможностей завода.

## Подгруппа 8. Разные материалы

№	Наименование	Единица измерения	Цена		Примечания
			р.	к.	
29800	Клей костяной сухой . . . . .	т	3820	—	Поставщик—трест Костеобработка, реализующий свою продукцию через Союззаготснаб (Москва)
29801	То же, жидкий . . . . .	т	1885	—	
29802	Клей галлантовый . . . . .	т	1000	—	
29803	Клей мездровый . . . . .	т	от 2190 до 3840	—	Цена—в зависимости от сорта; поставщик—Союзкожобульснаб (Москва)
29804	Замазка оконная . . . . .	т	670	—	Поставщик—Лактехснаббыт
29805	Замазка стекольная . . . . .	т	690	—	
29806	Пака строительная льняная, I сорта . . . . .	т	692	—	
29807	То же, II сорта . . . . .	т	532	—	Поставщик—Союзснаббыт, через местные снаббыты
29808	То же, III сорта . . . . .	т	402	—	
29809	Пака строительная пеньковая . . . . .	т	1220	—	Поставщик—Союзстеклосбыт (Москва); производитель—стеклозавод в Гусь-Хрустальном
29810	Облицовочные стеклянные плитки (зеленого или кобальтового цвета) размером 145× ×145 мм . . . . .	шт.		75	
29811	Мел комовый . . . . .	т	4	—	
29812	Мел молотый, дезинтегрированный . . . . .	т	33	—	Цена—франко вагон станция отправления; поставщик—местные снаббыты
29813	То же, I сорта . . . . .	т	18	—	
29814	То же, II сорта . . . . .	т	15	—	То же
29815	Шведлин, толщиной 25 мм . . . . .	м <sup>2</sup>	2	50	
29816	То же, 17,5 мм . . . . .	м <sup>2</sup>	1	30	То же
29817	Фибралит . . . . .	м <sup>2</sup>	6	—	То же
29818	Церезит (зимний или летний) . . . . .	т	600	—	Тара—бочки, по 25 руб. за штуку емкостью 200 кг; поставщик—местные снаббыты
29819	Торфолеум, толщиной 30 мм <sup>2</sup> . . . . .	м <sup>2</sup>	6	—	Поставщик—местные снаббыты Реализация—через Союзснаббыт; цены франко пистерна, станция отправления
29820	Олифа натуральная . . . . .	т	5250	—	
29821	Олифа Оксоль . . . . .	т	3200	—	
29822	Сигнальное стекло листовое, красное . . . . .	м <sup>2</sup>	17	05	Цены—франко завод (Красный Май Октябрьской ж. д.), без стоимости тары; поставщик—Росстеклофарфорторг (Москва)
29823	То же, зеленое . . . . .	м <sup>2</sup>	14	60	
29824	То же, молочное . . . . .	м <sup>2</sup>	13	60	

## Линолеум

Поставщик—Союзхимпластмасс (Москва).  
Завод-изготовитель—Большевик (Одесса).

№	Краткое описание	Цена за 1 м <sup>2</sup>	
		р.	к.
29825	Гладкий, толщиной 5 мм . . . . .	8	73
29826	То же, 3 мм . . . . .	10	34
29827	То же, 4 . . . . .	13	09
29828	То же, 5 . . . . .	16	30
29829	Линолеум узорчатый, толщиной 2,5 мм . . . . .	9	89
29830	Дорожка из линолеума, толщиной 2,5 мм, гладкая . . . . .	8	73
29831	То же, узорчатая . . . . .	9	89
29832	Линкруст . . . . .	4	40

Линолеум (ОСТ 4678) представляет собой холст из жгута или из кенафа, конодыра и т. в., покрытый с одной стороны ровным слоем мифольной массы, а с другой—окрашенный противогнистным составом.

В разрезе линолеум должен иметь по всей толщине одинаковое строение и цвет. Кромки линолеума должны быть строго параллельны друг к другу и не иметь заусенцев.

Цвет линолеума должен быть стойким и не изменяться под влиянием воздуха, света и воды.

Цены на линолеум, дорожку и линкруст указаны франко завода, без упаковки.

Дорожка выпускается шириной в 0,5, 0,75 и 1,0 м.

Цена линкруста указана средняя; она зависит от сорта, цвета и узора.

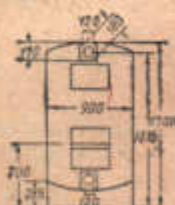


## Группа 30

# ОТОПЛЕНИЕ И ДОМОУСТРОЙСТВО

### Подгруппа 0. Отопительные котлы

Котлы секционные, чугунные, системы Стрела, низкого давления, для водяного отопления



30000—30024

Поставщик — Глазсредмаш.

Цена — франко вагон станции отправления, без арматуры и принадлежностей.

№	Количество секций	Площадь нагрева (м <sup>2</sup> )	Строительная длина (мм)	Теплопроизводительность (ккал/час)		Емкость котла (л)	Емкость парообразующей коробки (л)	Вес (кг)	Цена (руб.)
				Нормальная	Максимальная				
Тип верхнего горения, НБ									
30000	5	8,9	565	71200	106800	240	185	1,4742	300
30001	6	11,1	690	88800	133200	280	230	1,7035	611
30002	7	13,3	815	106400	159600	320	275	1,9328	740
30003	8	15,5	940	124000	186000	360	320	2,1622	850
30004	9	17,7	1065	141600	212400	400	365	2,3915	960
30005	10	19,9	1190	159200	238800	440	410	2,6208	1100
30006	11	22,1	1315	176800	265200	480	455	2,8501	1215
30007	12	24,3	1440	194400	291600	520	500	3,0794	1340
Тип верхнего горения, НМ									
30008	4	3,9	440	31200	46800	100	85	0,7862	240
30009	5	5,1	565	40800	61200	120	110	0,9337	284
30010	6	6,3	690	50400	75600	140	135	1,0811	350
30011	7	7,5	815	60000	90000	160	160	1,2285	415
30012	8	8,7	940	69600	104400	180	185	1,3759	495
30013	9	9,9	1065	79200	118800	200	210	1,5233	550
30014	10	11,1	1190	88800	133200	220	235	1,6708	600
30015	11	12,3	1315	98400	147600	240	260	1,8182	680
30016	12	13,5	1440	108000	162000	260	285	1,9656	745
Тип нижнего горения, Б									
30017	5	10,2	565	71400	102000	220	200	1,5416	560
30018	6	12,7	690	88900	127000	260	250	1,7712	700
30019	7	15,2	815	106400	152000	300	300	2,0008	775
30020	8	17,7	940	123900	177000	340	350	2,2304	990
30021	9	20,2	1065	141400	202000	380	400	2,4600	1120
30022	10	22,7	1190	158900	227000	420	450	2,6896	1245
30023	11	25,2	1315	176400	252000	460	500	2,9192	1321
30024	12	27,7	1440	193900	277000	500	550	3,1488	1470

### Котлы секционные, чугунные, системы Стреля, низкого давления, для парового отопления



Поставщик — завод Главсредмаша.

Цены — франко вагон станции отправления, без арматуры и принадлежностей.

30025—30045

№	Кодиче- ство секций	Площа- дь по- верх- ности нагрева (м <sup>2</sup> )	Строй- тепловая длина (мм)	Теплопроводность (кал./час)		Емкость котла (л)	Емкость парализи- тельной коробки (л)	Вес (кг)	Цена (руб.)
				Нормальная	Максимальная				
<b>Тип верхнего горения, НБ</b>									
30025	6	11,1	690	88800	133200	300	230	1,8837	777
30026	7	13,3	815	106400	159300	350	275	2,1294	931
30027	8	15,5	940	124000	186000	400	320	2,3751	1085
30028	9	17,7	1065	141600	212400	450	365	2,6208	1240
30029	10	19,9	1190	159200	238800	500	410	2,8665	1400
30030	11	22,1	1315	176800	265200	550	455	3,1122	1550
30031	12	24,3	1440	194400	291600	600	500	3,3579	1700

#### Тип верхнего горения, НМ

30032	6	6,3	690	50400	75600	150	135	1,2122	450
30033	7	7,5	815	60000	90000	175	160	1,3760	525
30034	8	8,7	940	69600	104400	200	185	1,5234	610
30035	9	9,9	1065	79200	118800	225	210	1,6871	700
30036	10	11,1	1190	88800	133200	250	235	1,8346	780
30037	11	12,3	1315	98400	147600	275	260	1,9984	860
30038	12	13,5	1440	108000	162000	300	285	2,1622	945

#### Тип нижнего горения, Б

30039	6	12,7	690	88900	127000	320	250	1,9680	890
30040	7	15,2	815	106400	152000	370	300	2,2140	1065
30041	8	17,7	940	123900	177000	420	350	2,4600	1240
30042	9	20,2	1065	141400	202000	470	400	2,7060	1415
30043	10	22,7	1190	158900	227000	520	450	2,9520	1590
30044	11	25,2	1315	176400	252000	570	500	3,1980	1765
30045	12	27,7	1440	193900	277000	620	550	3,4440	1940

Котлы верхнего и нижнего горения могут быть применены как для водяного, так и для парового отопления. Размеры и конструкции котельных секций одни и те же как в водогрейных котлах, так и в паровых. Последние отличаются от первых только цилиндрическим чугунным паросборителем, укрепленным сверху котла.

Для предварительного подсчета расхода топлива существует следующая приближенная формула Rietschel'a:

$$P = \frac{5 W \cdot F}{3 Q} \text{ кг,}$$

где  $P$  — часовой расход топлива;

$W$  — теплопроводность 1 м<sup>2</sup> поверхности нагрева котла в кал за час;

$F$  — поверхность нагрева котла в м<sup>2</sup>;

$Q$  — полезная теплотворная способность топлива в кал.

При определении требуемой поверхности нагрева котлов следует считать с 1 м<sup>2</sup> поверхности нагрева в час:

$W < 8000$  кал для котлов моделей НБ и НМ и

$W < 7000$  кал для котлов модели Б.

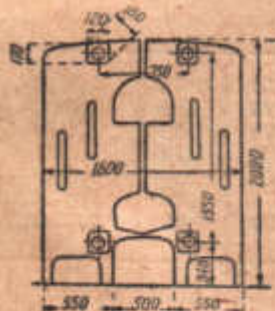
### Котлы секционные, чугунные, системы Стрель-Гигант, модели ББ, для водяного и парового центрального отопления

Поставщик — завод им. Войкова (Москва).

Цены — франко станция отправления, без арматуры и принадлежностей.

№	Количество секций	Поверхность нагрева (м <sup>2</sup> )	Ступень теплообмена (м <sup>2</sup> )	Теплопроизводительность (ккал/час)		Емкость котла (л)	Емкость наполняемого котлом (л)	Вес (т)	Цена (руб.)
				Нормальная	Максимальная				
Для загрузки топливом сверху									
30046	10	41,6	1196	332800	499200	800	1020	5,320	4200
30047	11	46,3	1315	370400	555600	880	1110	5,815	4570
30048	12	51,0	1440	408000	612000	960	1200	6,310	5350
30049	13	55,7	1565	445600	668400	1040	1290	6,805	5500
30050	14	60,4	1690	483200	724800	1120	1380	7,300	6000
30051	15	65,1	1815	520800	781200	1200	1470	7,800	6500
Для загрузки топливом спереди									
30052	7	29,5	815	236000	354000	600	550	3,930	3300
30053	8	34,2	940	273600	410400	680	640	4,425	3800
30054	9	38,9	1065	311200	466800	760	730	4,915	4300
30055	10	43,6	1190	348800	523200	840	820	5,400	4800
30056	11	48,3	1315	386400	579600	920	910	5,900	5300
30057	12	53,0	1440	424000	636000	1000	1000	6,390	5800

Каждый котел системы Стрель-Гигант состоит из двух половин, которые в свою оче-



30052—30057

редь составляются из ряда отдельных половинчатых секций, соединенных между собой

при помощи шпилек. Обе половины котла, составленные из таких секций, замыкаются с обоих концов секциями особого типа, имеющими в себе нужные (половинчатые) отверстия для засыпки топлива, шуровки и чистки топки. Эти две половины котла при помощи специальных фасонных частей соединяются в одно целое и образуют после установки соответственной топочной гарнитуры вполне законченный котел.

Высота котлов—2000 мм, ширина—1600 мм, строительная длина — в зависимости от количества секций (указана в таблице).

Нормальная теплопроизводительность котлов не более—8000 ккал в час с 1 м<sup>2</sup> поверхности нагрева.

В стоимость котлов включена обшивка лицевых сторон котла, кожухи и дверки. Фасонные части для присоединения котлов к системе, регулятор и пр. арматура засчитываются особо.

### Котлы железные, низкого давления, корнвалийской системы

Поставщик — заводы Саятехстрой (Харьковский и др.).

№	Намер котла	Поверхность нагрева (м <sup>2</sup> )	Диаметр котла (мм)	Длина цилиндрической части (мм)	Диаметр прогонной трубы (мм)	Толщина железа (мм)			Приблизительный вес с топкой и угольным устройством (кг)	Цена с топкой (руб.)
						Котел	Труба	Двигатель		
Для водяного отопления (рабочее давление—до 4 ат)										
30059	2	16,0	1200	2950	650	6	7	8	1775	2600
30060	6	25,0	1400	3940	750	7	8	9	2769	3800
30061	12	34,0	1700	4380	900	7	9	9	4137	5200
30062	14	41,5	1700	5380	900	7	9	9	4489	6300
30063	17	50,5	1900	5820	950	8	9	9	5217	7800
30064	15	30,3	1730	4420	880	8	10	10	2750	5000
30065	16	40,6	1730	5675	880	8	10	10	3500	6200

№	Номер котла	Поверхность нагрева (м <sup>2</sup> )	Диаметр котла (мм)	Длина пламенной ароческой части (мм)	Диаметр прогнойной трубы (мм)	Толщина железа (мм)			Приблизительный вес с топочной плитой и угольным горелочным устройством (кг)	Цена с топкою (руб.)
						Котел	Труба	Днище		

Для парового отопления (рабочее давление—до 1,5 ат).

30066	17	38,7	1900	5820	950	7	9	9	4300	6000
30067	18	45,3	1900	6820	950	7	9	9	4900	6800

Системы Мажуга, водогрейные, низкого давления

30068	—	35,0	1600	2845	700	10	10	10	3000	6000
-------	---	------	------	------	-----	----	----	----	------	------

Котлы доставляются со штуцерами и лазом.

Крупная гарнитура для топки углем состоит из топочной рамки с дверкой, топочной плиты, колосников, колосниковых балок, полога, чистки для дымового канала, задвижки с блоками и противовеса.

Связи для обмуровки котла — по особому заказу.

## Подгруппа 1. Принадлежности и арматура к отопительным котлам и для центрального отопления

### Арматура котлов парового и водяного отопления

Поставщик — завод Манометр (Москва).

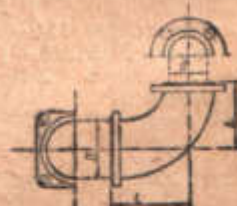
Цены — франко вагон станция отправления.

№	Наименование	Цена за шт.	
		р.	к.
30100	Манометр . . . . .	12	—
30101	Трубка Перкинса . . . . .	15	—
30102	3-ходовый кран . . . . .	12	—
30103	Регулятор закрытого типа к котлам модели НБ . . . . .	104	—
30104	То же, к котлам модели НМ . . . . .	70	—
30105	Регулятор открытого типа к котлам модели НБ . . . . .	110	—
30106	То же, к котлам модели НМ . . . . .	78	—
30107	Водомерный кран . . . . .	19	50
30108	Спускной кран . . . . .	7	50
30109	Термометр прямой . . . . .	25	—
30110	Термометр круглый . . . . .	67	—
30111	Гигрометр . . . . .	46	—

### Фасонные части для чугунных котлов — колена

Поставщик — заводы Главсредмаша.

Цены — франко вагон станция отправления



30112—30117

№	Модель котла	D (мм)	d (мм)	L (мм)	L <sub>1</sub> (мм)	Вес (кг)	Цена за шт.	
							р.	к.
30112	Б	119	143	165	165	16,40	14	—
30113	Б	119	131	160	160	15,58	13	60
30114	НБ	119	119	150	150	14,76	12	90
30115	НМ	83	107	150	145	10,66	9	80
30116	НМ	83	95	150	135	9,84	8	60
30117	НМ	83	83	150	125	9,02	8	—

При заказах необходимо указывать модель котла и размеры D и d.



### Чугунные дымовые задвижки для котлов (с противовесом и блоком)

Поставщик—заводы Главсредмаша.

Цены—франко вагон станция отправления.

30118—30123

№	Ширина в сагит (мм)	Высота в сагит (мм)	Диаметр отверстия (мм)	Вес (кг)	Цена за штуку	
					р.	к.
30118	200	250	50	32,39	12	60
30119	250	300	60	43,05	13	76
30120	260	350	70	51,25	14	10
30121	380	450	90	79,54	24	70
30122	380	550	110	87,74	25	—
30123	400	600	120	92,66	26	30

**Запасные части и принадлежности к чугунным секционным котлам Стреля для водяного и парового отопления**

Поставщик—заводы Главсредмаша.  
Цены—франко станция отправления.

№	Наименование	Литера	Цена за штуку		
			НБ	НМ	Б
30124	Секция крайняя	А	114	80	136
30125	Секция средняя	Б	108	71	80
30126	Ниппель	В	3,46	2,90	3,90
30127	Рама передней верхней дверки	Г	11,50	9,75	13,45

№	Наименование	Литера	Цена за штуку					
			НБ		НМ		Б	
			р.	к.	р.	к.	р.	к.
30128	Рама средней и нижней передних дверок	Д	16,80	14,50	23,10			
30129	Рама задней дверки	Е	11,50	11,25	13,20			
30130	Дверка передняя верхняя (топочная), без рамы	Ж	11	8,10	11			
30131	Дверка средняя (шурочная), со щитом, но без рамы	З	16,80	13,50	13,10			
30132	Дверка нижняя (золяниковая), без рамы	И	16,80	13,50	10,90			
30133	Дверка задняя, для регулятора, без рамы	К	11,75	9,85	12,85			
30134	Дверка передняя верхняя (топочная), с рамой	Л	24	19,10	24,75			
30135	Дверка шурочная и золяниковая, с рамой	М	36	28,60	14,50			
30136	Дверка задняя для регулятора, с рамой	Н	26,40	24	27			
30137	Заглушка задняя, с отражателем	О	9,75	6,90	9,40			
30138	Сборник подомера	П	8,75	9,15	9,40			
30139	Колосники запасные	Р	по 30 к. за м²					
30140	Квадратный фланец глухой	С	2,50	2	2,40			
30141	То же, с газовой резьбой 1"	Т	3,10	2,15	3			

В заказах необходимо указывать, кроме номера, литеры и модель котла.

### Двухколонные радиаторы, гладкие, строительной ширины 80 мм

Поставщик—заводы Главсредмаша.

№	Наименование	Число радиаторов	Полная высота (мм)		Строительная высота (мм)	Строительная глубина (мм)	Поверхность нагрева одного элемента (м²)	Прибавочный вес 1 м³ (кг)	Цена за 1 м³			
			с ножками	без ножек					Заводы ВОКО		Заводы Главсредмаша	
									р.	к.	р.	к.
30150	Гамма	0	550	535	450	185	0,225	43,0	—	—	23	—
30151	То же	1	640	585	500	185	0,250	41,0	19	—	21	—
30152	То же	4	1245	1185	1100	185	0,490	41,0	—	—	19	—
30153	Польза	3	600	545	500	185	0,250	43,0	12	65	19	—
30154	Керамические	1	640	585	500	185	0,250	—	—	—	—	—

Цена радиаторных секций, обработанных без сборки, изготовления Аппаратно-радиаторного завода в г. Харькове — 15 руб. 85 коп.

Все радиаторы изготавливаются без ножек, гладкой модели, собираются на ниппелях и дважды испытываются гидравлическим давлением на 6 ат — сперва отдельными элементами и вторично — после сборки их в печи.

Средняя емкость 1 м³ поверхности нагрева радиаторов — около 9,6 л.

Во избежание возможных поломок и расшатывания соединений во время транспортировки, радиаторные печи собираются: низкие — не более чем из 12 элементов, а высокие — не более чем на 8 элементов.

## Принадлежности к радиаторам

№	Наименование	Цена за шт. (коп.)
30160	Пробки глухие . . . . .	80
30161	Пробки с газовой резьбой до 40 мм . . . . .	95
30162	Ниппели 40 мм, обработанные	76
30163	Ниппели нарезные до 40 мм . . . . .	42

## Чугунные ребристые трубы с круглыми ребрами, машинной формовки

Поставщик—заводы Главсредмаша.  
Цены—франко станция отправления.



30170—30176

№	Номер ребристой трубы ман. число ребер	Поверхность нагрева (дм²)	Строительная длина (дм)	Вес (кг)	Цена за штуку	
					р.	к.
30170	№ 4	4,00	2000	65,52	26	85
30171	№ 4	3,00	1500	49,14	21	40
30172	№ 4	2,00	1000	32,76	15	10
30173	№ 5	5,00	2000	77,81	30	—
30174	30 реб.	1,15	820	24,00	12	—
30175	35 реб.	1,85	970	28,00	14	20
30176	40 реб.	1,65	1070	32,00	16	50

Внутренний диаметр—70 мм, диаметр фланцев—165 мм, диаметр ребер—175 и 190 мм.

## Чугунные ребристые трубы с прямоугольными ребрами, машинной формовки

Поставщик—заводы Главсредмаша.  
Цены—франко станция отправления.



30177—30179

№	Число ребер	Поверхность нагрева (дм²)	Строительная длина (дм)	Вес (кг)	Цена за штуку	
					р.	к.
30177	30	1,77	845	30,71	13	70
30178	35	2,05	970	34,80	16	40
30179	40	2,31	1095	39,91	19	20

Внутренний диаметр—50 мм, размер фланцев—105×160 мм, размер ребер—130×230 мм, расстояние между ребрами—25 мм

## Принадлежности и соединительные части к ребристым приборам

Подставки и соединительные части для ребристых труб с круглыми ребрами

Поставщик—завод им. Войкова (Москва).

Цены—франко станция отправления.

№	Наименование	Размер А (мм)	Вес (кг)	Цена за штуку	
				р.	к.
30180	Подставка . . . . .	200	1,638	—	51
30181	То же . . . . .	250	1,843	—	59
30182	То же . . . . .	200	0,615	—	19
30183	То же . . . . .	250	0,819	—	28
30184	То же . . . . .	155	3,012	—	84
30185	Подставка стенная . . . . .	120	3,072	—	98
30186	То же . . . . .	220	3,072	—	98
30187	Фланец глухой . . . . .	—	2,662	—	67
30188	Фланец с концентрической резьбой . . . . .	—	2,662	1	46
30189	Фланец с эксцентрической резьбой . . . . .	—	2,662	1	61
30190	Тройник . . . . .	250	11,057	5	19
30191	Колено . . . . .	125	7,371	3	10
30192	Отвод двойной . . . . .	200	9,419	3	75
30193	То же . . . . .	250	10,238	3	80

При заказах на фланцы необходимо указать диаметр газовой резьбы.

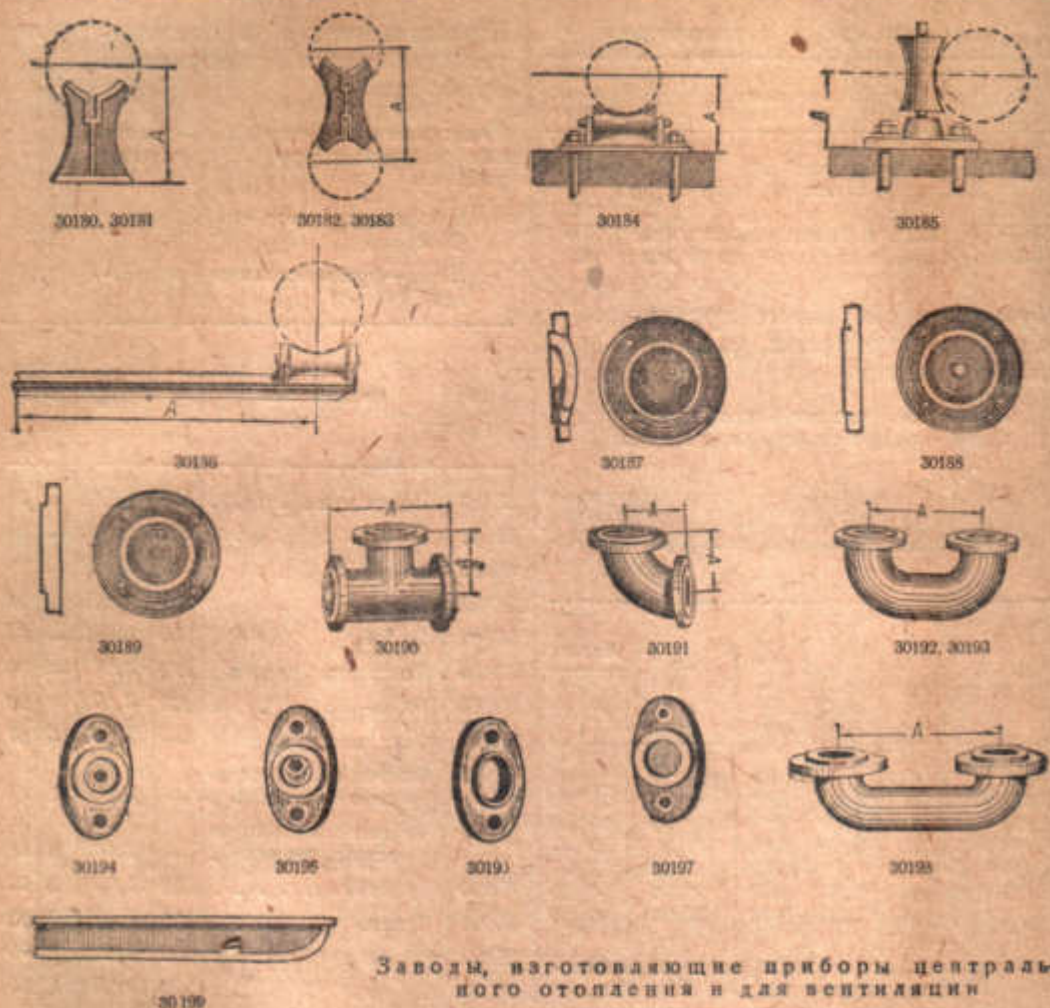
Подставки и соединительные части для труб с прямоугольными ребрами

Поставщик—заводы Главсредмаша.

Цены—франко станция отправления.

№	Наименование	Вес (кг)	Цена за шт.	
			р.	к.
30194	Фланец с концентрической нарезкой . . . . .	1,638	—	91
30195	То же, с эксцентрической . . . . .	1,638	—	91
30196	Сквозной фланец . . . . .	1,229	—	59
30197	Глухой фланец . . . . .	1,835	—	62
30198	Двойное колено . . . . .	6,552	2	86
30199	Кронштейн . . . . .	1,024	—	37

При заказах необходимо указать номер, наименование, диаметр газовой резьбы, а для сквозного фланца— диаметр отверстия.



Заводы, изготовляющие приборы центрального отопления и для вентиляции

№№ п/п	Наименование завода	Предметы производства	Местонахождение заводов	
			Ближайшая погрузочная станция	Адрес
1	Людниновский	Котлы, радиаторы и принадлежности к ним	Людниново, Западных жел. дор.	г. Людниново, Западной области
2	Думинический	Радиаторы и ребристые трубы	Думиничи, Западных жел. дор.	г. Думиничи, Западной области
3	Им. тов. Войкова	Котлы, радиаторы, ребристые трубы и принадлежности к ним	Братцево, жел. дор. им. Дзержинского	Москва, Ленинградское шоссе
4	Им. тов. Ченцова	Радиаторы и принадлежности к ним	Ростов, Азово-Черноморской жел. дор.	Ростов на Дону
5	Черепетский	Трубы ребристые и принадлежности к ним	Черепеть, Туло-Лихвинских жел. дор.	г. Черепеть, Московской области
6	Кооператор	Агрегаты Альфа и калориферы	Ленинград, Октябрьских жел. дор.	Ленинград, Лигонская, 62
7	Каслинский	Котлы Стрелева	Маук, Пермской жел. дор.	Каслинский завод, Уральской области
8	Аппаратно-радиаторный	Радиаторные секции	Харьков-Товарная, Южной жел. дор.	Харьков 41, Степной переулок, 6
9	Ржищевский — радиатор	Котлы, радиаторы и ребристые трубы	Пристань Ржищев на Днепре	г. Ржищев, Киевской области
10	Теплоэлектрик	Пароводонагреватели системы Шавштедт	Москва, жел. дор. им. Дзержинского	Москва 86, Шабаловская 2, Рошинский переулок
11	Воерд	Подогреватели системы Загорского	Ленинград, Октябрьских жел. дор.	Ленинград, Набережная реки Смоленка

## Подгруппа 2. Принадлежности оборудования ваннх, умывальных и клозетов<sup>1)</sup>

### Ванны чугунные эмалированные (Фарфоровая эмаль)

Изготовитель — Людиноский завод (Западный область).

№	Длина (мм)	Ширина (мм)		Глубина (мм)	Высота (мм)	Вес ориентировочный (кг)	Цена за штуку (руб.)			
		Снаружи	Внутри				Некислотоупорные	Кислотоупорные		
30200	30204	1685	1545	748	608	440	18 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	123	76	По специальным заказам; цены по запросу
30201	30205	1736	1586	786	636	478	21	140	91	
30202	30206	1832	1672	808	648	485	25	156	105	
30203	30207	1528	1422	780	620	550	22 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	109	85	

### Топки для ваннх колонок, чугунные четырехгранные

№	Размер (мм)	Вес ориентировочный (кг)	Цена за шт.	
			р.	к.
30208	350	57,0	19	50
30209	300	47,5	18	—

### Умывальники фарфоровые со спинкой

Поставщик — Союзстеклофарфор.

№	Размер (мм)	Цена за шт.	
		р.	к.
30210	635 × 460	18	95
30211	685 × 485	19	6
30212	Угловые 465 × 380	18	95

### Мойки кухонные чугунные эмалированные (обыкновенная эмаль)

I сорт	II сорт	Наименование	Размеры чаши (мм)				Вес ориентировочный (кг)	Цена за штуку			
			Длина снаружи	Ширина снаружи	Глубина	Высота спинки		I сорт		II сорт	
								р.	к.	р.	к.
30220	30221	Вашингтон . . . . .	762	483	165	343	55	23	40	18	75

### Раковины чугунные эмалированные (обыкновенная эмаль)

№	Краткое описание	Размеры (мм)				Вес ориентировочный (кг)	Цена за шт.	
		Спидки		Чаши			р.	к.
		Ширина	Высота	Глубина	Ширина			
30222	Полукруглые . . . . .	430	355	190	305	12	8	15
30223	Полукруглые угловые . . . . .	360	215	210	360	15	9	10
30224	Четырехгранные . . . . .	700	210	160	375	22	12	90
30225	То же . . . . .	500	230	140	360	14	9	70

<sup>1)</sup> Поставщики указаны в конце группы



## Принадлежности оборудования ванн, умывальных и клозетов

№	Краткое описание	Вес ориентировочный (кг)		№	Краткое описание	Вес ориентировочный (кг)		Цена за шт.	
		р.	к.			р.	к.		
30230	Жиросборатели чугунные, эмалированные, высота — 305 мм, длина — 270 мм, ширина — 270 мм, вес — 25 кг.	—	23	60	30246	То же, диаметр 32 мм.	—	2	90
30231	Краны для горячей воды (банные), бронзовые, диаметр—12,5 мм.	—	4	50	30247	То же, легкой модели, диаметр—32 мм.	—	2	70
30232	То же, диаметр—19 мм.	—	6	40	30248	Краны писсуарные, медные никелированные, с наружной резьбой, диаметр—12,5 мм.	—	4	50
30233	То же, диаметр—25 мм.	—	8	50	30249	Клапаны шаровые для бачков, медные, легкой модели, диаметр—12,5 мм.	—	3	—
30234	Краны-смесители, стальные, для ванны, медные никелированные, для горячей и холодной воды, с термометром, трубкой и сеткой для душа, диаметр—19 мм.	—	48	50	30250	То же, диаметр—19 мм.	—	3	60
30235	То же, с плоским наливом, к колонкам для ванны.	—	32	—	30251	То же, диаметр—25,5 мм.	—	4	75
30236	То же, для душей, медные никелированные, диаметр—19 мм.	—	28	—	30252	Чаши клозетные, чугунные, эмалированные обыкновенной эмалью, средней модели Инодора, высота—450 мм, длина сидения снаружи—410 мм, ширина—350 мм.	16	15	50
30237	То же, для умывальников, медные никелированные, для горячей и холодной воды, легкой модели, диаметр—12,5 мм.	—	32	—	30253	То же, воронки, чугунные, эмалированные обыкновенной эмалью, высота—590 мм, длина сидения снаружи—445 мм, ширина—350 мм.	16	17	—
30238	Краны туалетные для умывальников, медные никелированные, с запорным вентилем, высокой трубкой и сеткой для душа, диаметр—12,5 мм.	—	11	—	30254	То же, высота—400 мм, размер сидения снаружи 350 мм.	27	15	75
30239	То же, медные никелированные, с сеткой для душа, диаметр—12,5 мм.	—	9	50	30255	Клозеты дворные Генуя, I сорт, чугунные, эмалированные фарфоровой эмалью, длина снаружи—820 мм, ширина снаружи—610 мм, средняя глубина чаши 140 мм.	41	45	50
30240	То же, медные никелированные, со струей, диаметр—12,5 мм.	—	8	—	30256	То же, II сорт.	41	35	—
30241	Сетки для душей, медные никелированные, диаметр резьбы—19 мм, диаметр сетки—125 мм.	—	4	—	30257	Чаши клозетные, фаянсовые, с одной промывкой, ширина—435 мм, высота—475 мм.	—	19	20
30242	То же, диаметр резьбы—25 мм, диаметр сетки—150 мм.	—	5	50	30258	То же, с двумя промывками.	—	23	40
30243	Перебравы для ванн, медные никелированные, диаметр—38 мм.	—	3	40	30259	Писсуары фаянсовые мужские, длина—450 мм, ширина—390 мм.	—	7	—
30244	Пробки для ванн, медные никелированные, диаметр—38 мм.	—	4	—	30260	То же, длина—405 мм, ширина—355 мм.	—	7	50
30245	Пробки для умывальников, медные никелированные, диаметр—25 мм.	—	2	—	30261	Писсуары фаянсовые женские, длина—460 мм, ширина—380 мм.	—	8	—
					30262	Жолоба писсуарные (мочевники), I сорт, чугунные, эмалированные обыкновенной эмалью, длина спинки—1040 мм.			

№	Краткое описание	Вес ориентировочный (кг)	Цена за шт.		№	Краткое описание	Вес ориентировочный (кг)	Цена за шт.	
			р.	к.				р.	к.
30263	ширина—330 мм, ширина жолоба—218 мм, глубина—130 мм . . .	26	30	—	30268	То же, закрытые фанерные . . . . .	—	4	35
30264	То же, II сорт . . . . .	26	25	—	30269	Ручки деревянные, с петличками (держатели) для клозетных бачков . . . . .	—	—	65
30265	Баки клозетные промывные Эврика, чугунные, с шаровым клапаном . . . . .	43	45	—	30270	Кронштейны чугунные для умывальников . . . . .	—	3	90
30266	То же, Комета . . . . .	16	18	—	30271	То же, для клозетных сидений . . . . .	—	2	10
30267	Сиденья клозетные, открытые фанерные . . . . .	—	2	75	30272	То же, для клозетных баков . . . . .	—	—	34
					30273	Трубы смывные для ватер-клозетов, железные оцинкованные, длина—до 2 м, диаметр—31 мм . . . . .	—	9	—

### Подгруппа 3. Трубы чугунные канализационные и части фасонные к ним<sup>1)</sup>

#### Трубы чугунные канализационные, с одним раструбом

(ОСТ 4781)

№	Длина (мм)	Внутренний диаметр (мм)	Ориентировочный вес (кг)	Цена за шт.	
				р.	к.
30300	2	50	10	5	50
30301	2	75	15	8	—
30302	2	100	19	9	50
30303	2	125	25	12	50
30304	2	150	33	15	50

#### Сифоны чугунные эмалированные, с одной пробкой и отверстием для чистки

№	Внутренний диаметр (мм)	Цена за шт.	
		р.	к.
30320	50	2	65
30321	50	3	31
30322	100	6	65



30320



30321



30322

Сифоны изготовляются также с двумя пробками.



30330—30334

#### Отводы чугунные канализационные

(ОСТ 4784) угол—90, 110, 135 и 150°

№	Диаметр (мм)	Вес ориентировочный (кг)	Цена за шт.	
			р.	к.
30330	50	2	1	15
30331	75	3	1	85
30332	100	4	2	65
30333	125	7	3	45
30334	150	8	4	40

<sup>1)</sup> Поставщики указаны в конце группы.

## Отступы чугунные канализационные

(ОСТ 4783)



30340—30349

№	Внутренний диаметр (мм)	Вес ориентировочный (кг)	Цена за шт.		№	Внутренний диаметр (мм)	Вес ориентировочный (кг)	Цена за шт.	
			р.	к.				р.	к.
30340	50	2	1	60	30345	50	3	2	10
30341	75	3	2	30	30346	75	4	3	—
30342	100	4	3	10	30347	100	6	4	—
30343	125	5	4	—	30348	125	7	4	60
30344	150	8	5	10	30349	150	9	5	75

## Дуги чугунные канализационные

№	Внутренний диаметр (мм)	Вес ориентировочный (кг)	Цена за шт.	
			р.	к.
30350	50	2	1	50
30351	100	5	3	—

## Тройники чугунные канализационные, отводные



30360—30373

№	Внутренний диаметр (мм)	Вес ориентировочный 1 штуки (кг)	Цена за шт.	
			р.	к.
30360	50 × 50	3	2	20
30361	75 × 50	4	3	—
30362	75 × 75	4	3	—
30363	100 × 50	6	3	90
30364	100 × 75	6	3	90
30365	100 × 100	7	3	90
30366	125 × 50	7	5	30
30367	125 × 75	8	5	30
30368	125 × 100	9	5	30
30369	125 × 125	9	5	30
30370	150 × 75	10	6	60
30371	150 × 100	11	6	60
30372	150 × 125	13	6	60
30373	150 × 150	15	6	60

## Тройники чугунные канализационные—прямые и косые



30374—30399

№		Внутренний диаметр (мм)	Вес ориентировочный (кг)	Цена за шт.	
Прямые	Косые			р.	к.
30374	30387	50 × 50	3	2	20
30375	30388	75 × 50	4	3	—
30376	30389	75 × 75	4	3	—
30377	30390	100 × 50	5	4	90
30378	30391	100 × 75	6	3	90
30379	30392	100 × 100	7	3	90
30380	30393	125 × 75	7	5	30
30381	30394	125 × 100	9	5	30
30382	30395	125 × 125	9	5	30
30383	30396	150 × 75	11	6	60
30384	30397	150 × 100	11	6	60
30385	30398	150 × 125	13	6	60
30386	30399	150 × 150	15	6	60

Подгруппа 4. Крестовины чугунные канализационные<sup>1)</sup>

Крестовины чугунные канализационные—прямые и косые



30400—30427

№		Внутренний диаметр (мм)	Вес ориентировочный (кг)	Цена за шт.	
Прямые	Косые			р.	к.
30400	30414	50 × 50	4	1	45
30401	30415	75 × 50	5	1	80
30402	30416	75 × 75	6	1	80
30403	30417	100 × 50	6	1	80
30404	30418	100 × 75	8	1	80
30405	30419	100 × 100	10	2	70
30406	30420	125 × 50	8	2	70
30407	30421	125 × 75	10	2	70
30408	30422	125 × 100	12	2	70
30409	30423	125 × 125	13	3	50
30410	30424	150 × 75	11	3	50
30411	30425	150 × 100	15	3	50
30412	30426	150 × 125	18	3	50
30413	30427	150 × 150	20	3	50

<sup>1)</sup> Поставщики указаны в конце группы.

## Крестовины чугунные канализационные отводные и в двух плоскостях



30428—30430



30431—30443

№	Внутренний диаметр (мм)	Вес ориентировочный (кг)	Цена за шт.	
			р.	к.
<b>Отводные</b>				
30428	50 × 50	3	2	65
30429	100 × 50	6	4	60
30430	160 × 100	10	4	60

## В двух плоскостях

30431	50 × 50	4	2	65
30432	75 × 50	5	3	50
30433	75 × 75	6	3	50
30434	100 × 50	6	4	60
30435	100 × 75	8	4	60
30436	100 × 100	10	4	60
30437	125 × 50	8	6	70
30438	125 × 75	10	6	70
30439	125 × 100	12	6	70
30440	125 × 125	13	6	70
30441	150 × 50	9	10	15
30442	150 × 75	11	10	15
30443	150 × 100	15	10	15

Подгруппа 5. Муфты чугунные канализационные прямые и переходные, с одной и двумя муфтами<sup>1)</sup>

30600—30604



30605—30614



30615—30624

№	Диаметр (мм)	Длина (мм)	Вес ориентировочный (кг)	Цена за шт.	
				р.	к.
<b>Прямые</b>					
30500	50	130	1	1	—
30501	75	150	2	1	30
30502	100	170	3	1	80
30503	125	190	4	2	95
30504	150	200	5	4	40

№	Диаметр (мм)	Длина (мм)	Вес ориентировочный (кг)	Цена за шт.	
				р.	к.
<b>Переходные с одной муфтой</b>					
30505	50 × 75	270	2	1	45
30506	50 × 100	280	3	1	80
30507	50 × 125	285	3	2	70
30508	50 × 150	285	4	3	50
30509	75 × 100	285	3	1	80
30510	75 × 125	285	4	2	70
30511	75 × 150	285	5	3	50
30512	100 × 125	285	5	2	70
30513	100 × 150	285	5	3	50
30514	125 × 150	285	6	3	50

## Переходные с двумя муфтами

30515	50 × 75	230	2	1	45
30516	50 × 100	230	3	1	80
30517	50 × 125	260	3	2	70
30518	50 × 150	260	4	3	50
30519	75 × 100	260	3	1	80
30520	75 × 125	260	4	2	70
30521	75 × 150	260	5	3	50
30522	100 × 125	260	5	2	70
30523	100 × 150	260	6	3	50
30524	125 × 150	260	6	3	50

Подгруппа 6. Части чугунные канализационные<sup>1)</sup>

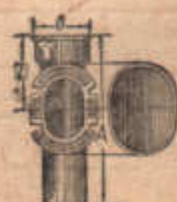
## Застопоренные чугунные канализационные



30600—30604

№	Диаметр (мм)	Вес ориентировочный (кг)	Цена за шт.	
			р.	к.
30600	50	5	3	—
30601	75	8	4	20
30602	100	12	6	—
30603	125	19	10	—
30604	150	31	15	—

<sup>1)</sup> Ценовые указания в конце группы



Ревизии чугунные канализационные

30605—30609

№	Внутренний диаметр (мм)	Вес ориентировочный (кг)	Цена за шт.	
			р.	к.
30605	50	3	1	90
30606	75	5	2	50
30607	100	8	3	20
30608	125	10	4	40
30609	150	14	6	60

## 30610. Колена половые канализационные

Цена 2 руб. за штуку.  
Внутренний диаметр 100 мм.  
Вес ориентировочный 4 кг.

## Пробки чугунные канализационные

№	Внутренний диаметр (мм)	Вес ориентировочный (кг)	Цена за шт.	
			р.	к.
30611	50	1	1	—
30612	75	1	1	—
30613	100	2	1	50
30614	125	3	1	80
30615	150	4	2	—

## Трубы чугунные, эмалированные обыкновенной эмалью



30616—30617

30619—30620

№	Фасон	Размеры (мм)		Вес ориентировочный (кг)	Цена за шт.	
		а	б		р. к.	
					р.	к.
30616	Круглый . .	200	50	6	3	60
30617	То же . . .	250	50	10	6	30
30618	Прямоугольный . . .	163 × 238	100	30	16	20
30619	Квадратный . .	150 × 150	50 <sup>а)</sup>	8	6	10
30620	То же . . .	150 × 150	50 <sup>б)</sup>	8	6	10

а) С косым отводом.

б) С горизонтальным отводом.

## Подгруппы 7 и 8. Трубы гончарные канализационные и части фасонные к ним

Строительно-санитарный фасис отгружается повагоном навалом, с увязкой в солому. Отпуск товара менее вагона производится лишь при наличии соответствующей тары на заводе и на сумму не менее 2000 руб. в одной отправке. Цены указаны франко вагон станция отправления, без тары. Стоимость тары, а при отгрузке навалом — стоимость оборудования вагона относится за счет покупателя.

## Трубы гончарные (керамические), глазурованные внутри и снаружи

Поставщики — Харьковский, Городищенский и Киевский керамические заводы.

I сорт	II сорт	Внутренний диаметр (мм)	Вес штуки (в кг) при длине:		Цена за штуку (длина 500 мм)			
			800 мм	710 мм	I сорт		II сорт	
					р.	к.	р.	к.
30700	30708	100	12,8	12,3	2	70	2	35
30701	30709	125	16,6	16,4	3	40	2	90
30702	30710	150	23,6	21,5	4	30	3	70
30703	30711	200	31,0	29,5	5	75	4	85
30704	30712	250	43,4	39,3	8	75	7	40
30705	30713	300	58,3	51,6	10	45	8	90
30706	30714	350	73,7	—	12	15	10	35
30707	30715	400	112,4	—	18	60	15	85

Трубы в 100 мм Боровничского завода изготовляются длиной в 500 мм.

## Отводы гончарные

Поставщики — Харьковский, Городищенский и Киевский керамические заводы.

№	Внутренний диаметр (мм)	Цена за шт.		
		р.	к.	
30716	30722	100	3	40
30717	30723	125	4	80
30718	30724	150	5	25
30719	30725	200	7	—
30720	30726	250	11	20
30721	30727	300	15	30

## Тройники гончарные — прямые и косые

Поставщики — Харьковский, Городищенский и Киевский керамические заводы.

№		Внутренний диаметр (мм)	Вес штуки (кг)	Цена за шт.	
Прямые	Косые			р.	к.
30728	30743	100	11	4	50
30729	30744	125	13	5	70
30730	30745	125 × 100	13	5	70
30731	30746	150	17	6	95
30732	30747	150 × 100	17	6	95
30733	30748	150 × 125	17	6	95
30734	30749	200	30	10	55
30735	30750	200 × 150	30	10	60
30736	30751	250	38	15	20
30737	30752	250 × 150	38	15	50
30738	30753	250 × 200	38	15	50
30739	30754	300	60	20	40
30740	30755	300 × 150	60	20	40
30741	30756	300 × 200	60	20	40
30742	30757	300 × 250	60	20	40

## Муфты гончарные прямые и переходные

Поставщики — заводы Укротнеупора.

№	Диаметр (мм)	Вес (кг)	Цена за шт.	
			р.	к.
30758	100	4	4	60
30759	125	6	5	80
30760	125 × 100	6	5	80
30761	150	7	7	20
30762	150 × 100	7	7	20
30763	150 × 125	7	7	20
30764	200	11	10	55
30765	200 × 125	11	10	55
30766	200 × 150	11	10	55
30767	250	13	15	—
30768	250 × 150	13	15	—
30769	250 × 200	13	15	—
30770	300	15	20	40
30771	300 × 150	15	20	40
30772	300 × 200	15	20	40
30773	300 × 250	15	20	40

## Крестовины гончарные прямые и косые

Поставщики — заводы Укротнеупора.

№		Внутренний диаметр (мм)	Вес 1 шт. (кг)	Цена за шт.	
Прямые	Косые			р.	к.
30774	30789	100	13	6	85
30775	30790	125	18	8	70
30776	30791	125 × 100	18	8	70
30777	30792	150	23	10	45
30778	30793	150 × 100	23	10	45
30779	30794	150 × 125	23	10	45
30780	30795	200	37	15	70
30781	30796	200 × 150	37	15	70
30782	30797	250	50	22	50
30783	30798	250 × 150	50	22	50
30784	30799	250 × 200	50	22	50
30785	30800	300	74	30	50
30786	30801	300 × 150	74	30	50
30787	30802	300 × 200	74	30	50
30788	30803	300 × 250	74	30	50

## Подгруппа 9. Люки чугунные канализационные, с двумя крышками

№	Краткое описание	Диаметр отверстия (мм)	Вес опрессованной (кг)	Цена за шт. (руб.)
30900	Легкая модель . . . . .	525	88	32
30901	То же . . . . .	625	110	37
30902	То же . . . . .	700	128	55
30903	Тяжелая модель . . . . .	700	180	67

## Заводы, изготавливающие предметы домоустройства и канализации

№ п/п	Наименование завода	Предметы производства	Местонахождение завода	
			Ближайшая погрузочная станция	Адрес
1	Песоченский чугуно-литейный завод	Предметы домоустройства	Фансовая Западной жел. дор.	г. Песочная, Западной области
2	Сукремельский завод	Предметы канализации	Людново, Западной жел. дор.	Сукремель, Западной области
3	Думиничский завод	Предметы домоустройства	Думиничи, Западной жел. дор.	г. Думиничи, Западной области
4	Дубенский завод	Предметы канализации	Дубна, Туло-Лихвинской жел. дор.	г. Дубна, Московской области
5	Геническая артель «Промводственик»	Клозетные части Генуя	Геническ, Сталинской жел. дор.	г. Геническ, Днепропетровской области

## Группа 31

# ПЕЧНЫЕ, ДВЕРНЫЕ и ОКОННЫЕ ПРИБОРЫ

### Подгруппа 0. Печные приборы

#### Двери топочные чугунные

Поставщик — Метизное объединение.

№	Краткое описание	Размеры (мм)		Вес шт. (кг)	Цена за 1 шт. (коп.)
		Рамка	Отверстие		
31000	Двери топочные, чугунные, герметические, с коромыслом и винтом . . . . .	270×260	220×215	8,0	80
31001	То же . . . . .	280×270	235×220	8,5	80
31002	То же . . . . .	265×225	225×180	7,0	80
31003	Двери топочные, чугунные, герметические, с боковым винтом . . . . .	315×225	260×190	8,0	80
31004	То же, квадратные, с круглым отверстием, коромыслом и винтом . . . . .	280×260	∅215	6,4	80
31005	Двери поддувальные, чугунные, герметические, с коромыслом и винтом . . . . .	270×160	225×110	4,8	80
31006	То же . . . . .	225×160	180×110	3,5	80
31007	То же . . . . .	180×150	140×120	2,5	80
31008	То же, с боковым винтом . . . . .	270×155	225×125	4,5	80
31009	То же, квадратные, с круглым отверстием, коромыслом и винтом . . . . .	175×175	∅130	2,0	80
31010	Двери топочные, чугунные, обыкновенные . . . . .	290×245	245×200	3,5	60
31011	То же . . . . .	270×225	225×180	3,0	60
31012	Двери поддувальные, чугунные, обыкновенные . . . . .	265×155	235×125	2,5	60
31013	То же . . . . .	225×180	200×135	2,2	60
31014	То же . . . . .	225×160	200×110	2,0	60
31015	Двери (чистки) чугунные, обыкновенные . . . . .	180×135	155×115	1,4	60
31016	То же . . . . .	145×110	125×85	1,0	60
31017	Двери топочные и поддувальные, чугунные, обыкновенные, на одной раме для пант . . . . .	450×345	260×220 <sup>1)</sup>	8,5	60
31018	То же . . . . .	405×290	215×215 <sup>2)</sup>	7,0	60

#### Двери железные поддувальные (полудвери) штампованные и слесарные

Поставщики — Вукопромсоюз (Харьков) и Меткопромсоюз (Москва).

№	Штампованные	Слесарные	Длина (мм)	Ширина (мм)	Цена за штуку			
					Штампованные		Слесарные	
					р.	к.	р.	к.
31019	31021	270	135	1	75	2	65	
31020	31022	225	135	1	50	2	—	

#### Двери-чистки железные штампованные и слесарные

Поставщики — Вукопромсоюз (Харьков) и Меткопромсоюз (Москва).

№	Штампованные	Слесарные	Длина (мм)	Ширина (мм)	Цена за штуку			
					Штампованные		Слесарные	
					р.	к.	р.	к.
31023	31025	180	135	1	21	1	55	
31024	31026	135	115	1	20	1	40	

<sup>1)</sup> Здесь указаны размеры отверстия топки, размеры же отверстия поддувала—260×95 мм.

<sup>2)</sup> Здесь указаны размеры отверстия топки, размеры же отверстия поддувала—215×90 мм.

## Плиты печные чугунные, с двумя камфорками

Поставщик — Метизное объединение.

Цена — 300 руб. за тонну.

№	Длина (мм)	Ширина (мм)	Толщина (мм)	Вес 1 шт. (кг)
31027	540	360	9	12
31028	630	360	9	14
31029	720	360	9	16
31030	720	450	9	20

## Плиты печные чугунные, глухие

Поставщик — Метизное объединение.

Цена — 275 руб. за тонну.

№	Длина (мм)	Ширина (мм)	Толщина (мм)	Вес 1 шт. (кг)
Г л а д к и е				
31031	540	180	9	6,0
31032	630	180	10	8,0
31033	630	270	10	9,2
31034	720	270	11	16,0

## Котлы печные

Поставщик — Метизное объединение.

№	Номер размера	Краткое описание	Размеры (мм)				Емкость (л)	Вес 1 шт. (кг)	Цена	
			Диаметр	Длина	Ширина	Глубина			р.	к.
31042	3	Котлы кухонные чугунные эмалированные, овальные, с крышкой и отверстием для крана . . . . .	—	505	265	325	30	24	за штуку	
									12	—
31043	4	То же . . . . .	—	570	300	340	46	32	16	—
31044	5	То же . . . . .	—	680	360	350	65	43	21	—
31045	—	Котлы чугунные эмалированные, круглые . . . . .	550	—	—	360	75	19	за 1 кг	
									—	56
31046	—	То же . . . . .	630	—	—	400	100	30	—	56
31047	—	То же . . . . .	680	—	—	435	125	36	—	56
31048	—	То же . . . . .	720	—	—	460	150	40	—	56
31049	—	Котлы чугунные, круглые, черные . . . . .	550	—	—	360	75	19	—	37
31050	—	То же . . . . .	630	—	—	400	100	30	—	37
31051	—	То же . . . . .	680	—	—	435	125	36	—	37
31052	—	То же . . . . .	720	—	—	460	150	40	—	37
31053	—	То же . . . . .	785	—	—	500	200	56	—	37
31054	—	То же . . . . .	855	—	—	550	250	88	—	37

## Подгруппа I. Печи, печные приборы и решетки разные

## Печи чугунные

Поставщик — Метизное объединение.

№	Краткое описание	Размеры (мм)			Вес 1 шт. (кг)	Цена за 1 кг (коп.)
		Высота с ножками	Высота без ножек	Диаметр колонки		
31100	Печи чугунные, с колонкой, вертикальные, с крышкой . . . . .	635	520	230	22	54
31101	То же . . . . .	745	585	280	32	54
31102	То же . . . . .	845	695	330	46	54
31103	Печи чугунные, с колонкой, вертикальные, с камфорками . . . . .	490	375	230	19	54
31104	То же . . . . .	610	450	280	28	54
31105	То же . . . . .	700	550	330	40	54

№	Длина (мм)	Ширина (мм)	Толщина (мм)	Вес 1 шт. (кг)
С поперечными ребрами				
31035	540	180	9	8,8
31036	630	180	9	9,4
31037	720	180	9	12,4

## Колосники печные чугунные

Поставщик — Метизное объединение.

Цена — 240 руб. за тонну.

№	Длина (мм)	Вес 1 шт. (кг)
31038	270	1,4
31039	315	1,8
31040	360	2,0
31041	405	2,2



## Печи кухонные и шкафы духовые

Поставщик — Всекопромсоюз.

№	Краткое описание	Длина (мм)	Ширина (мм)	Высота (мм)	Цена за шт.		Поставщики
					р.	к.	
31106	Печи кухонные, переносные с духовым шкафом и железной коробкой для воды . . . . .	932	578	—	85	—	Моссредпром
31107	То же . . . . .	1110	755	—	110	—	То же
31108	Шкафы духовые (духовки), железные для кухонных печей . . . . .	450	325	275	12	—	Всекопромсоюз
31109	То же . . . . .	550	375	300	14	—	То же

## Вытяжки печные—железные лакированные, с пружинами

Поставщик — Всекопромсоюз

№	Длина (мм)	Цена за шт.	
		р.	к.
31110	125	1	20
31111	150	1	65
31112	175	2	—

## Душники печные—железные лакированные

Поставщик — Всекопромсоюз.

№	Длина (мм)	Цена за шт.	
		р.	к.
31113	125	1	20
31114	150	1	45
31115	175	1	72

## Вентиляторы печные—железные лакированные

Поставщик — Всекопромсоюз.

№	Длина (мм)	Цена за шт.	
		р.	к.
31116	125	1	40
31117	150	1	72
31118	175	1	84

## Вьюшки чугуные

Поставщик — Метизное объединение.

Цена — 45 коп. за кг.

№	Размер с полем (мм)	Диаметр отверстия (мм)	Вес 1 шт. (кг)
31120	315	200	3,4
31121	290	180	3,2

## Задвижки чугуные печные

Поставщик — Метизное объединение.

Цена — 45 коп. за кг.

№	Размеры рамки (мм)	Размеры в свету (мм)	Вес 1 шт. (кг)
31123	235×210	190×150	2,0
31124	285×250	230×185	3,0

## Решетки печные штампованные, железные лакированные

Поставщик — Всекопромсоюз.

№	Длина (мм)	Цена за шт. (коп.)
31126	100	37
31127	113	51
31128	125	65

## Решетки поховые, железные лакированные

Поставщик — Всекопромсоюз.

№	Длина (мм)	Цена за шт. (коп.)
31130	113	26
31131	125	30
31132	150	35

## Решетки разные, жалюзи, вытяжки

Поставщик — Всекопромсоюз.

№	Краткое описание	Длина и ширина решетки (мм)	Цена за шт.	
			р.	к.
31133	Решетки фасадные с козырьком, железные, лакированные . . . . .	100	1	90
31134	То же . . . . .	125	2	50
31135	То же . . . . .	150	2	80
31136	Решетки печные, железные лакированные, с проволочной сеткой . . . . .	100	1	40

№	Краткое описание	Длина и ширина решетки (мм)	Цена за шт.	
			р.	к.
31137	Решетки печные, железные лакированные, с проволокой сеткой	125	1	75
31138	То же	150	1	90
31139	Жалюзи железные лакированные, с блоками американского типа, для вентиляции	150×200	3	35
31140	То же	200×250	3	65
31141	То же	200×300	4	10
31142	То же	250×300	4	75
31143	То же	250×350	5	60
31144	То же	250×400	7	54
31145	То же	300×350	7	86
31146	То же	300×400	8	70
31147	То же	300×450	9	60
31148	Вытяжки стенные, железные лакированные, с пружиной	125×125	2	60
31149	То же	150×150	2	70
31150	То же	175×175	2	95

## Подгруппа 2. Петли разные

Петли съёмные полушарнирные, железные лакированные, плотные и средние, с ходом на центре

Поставщик — местная промышленность.

№	Длина (мм)	Толщина баутов (мм)	Толщина железа (мм)	Цена за навес			
				Плотные		Средние	
				р.	к.	р.	к.
31200	75	6	1,3	1	60	1	30
31201	90	8	1,3	1	80	1	50
31202	100	10	1,5	2	10	1	70
31203	115	11	1,8	2	40	1	90
31204	125	11	1,8	2	60	2	10
31205	150	13	2,1	2	80	2	30
31206	175	13	2,4	3	50	—	—

Петли съёмные на центре, серые лакированные

Поставщик — Меткопромсоюз

№	Лакированные	Длина (мм)	Толщина баутов (мм)	Толщина железа (мм)	Цена за навес			
					Серые		Лакированные	
					р.	к.	р.	к.
31207	31214	75	6	1,3	1	50	1	70
31208	31215	90	8	1,3	1	75	1	90
31209	31216	100	8	1,5	1	90	2	30
31210	31217	115	11	1,7	2	—	2	50
31211	31218	125	11	1,7	2	20	2	60
31212	31219	150	11	1,8	2	60	2	75
31213	31220	175	13	2,1	2	90	3	10

Петли карточные серые — заклепанные и с выемным болтиком

Поставщик — Меткопромсоюз

№	Заклепанные	С выемным болтиком	Длина (мм)	Цена за навес			
				Заклепанные		С выемным болтиком	
				р.	к.	р.	к.
31221	31231	40	—	40	—	40	
31222	31232	45	—	50	—	50	
31223	31233	50	—	60	—	60	
31224	31234	65	—	70	—	70	
31225	31235	75	—	80	—	80	
31226	31236	90	—	95	1	20	
31227	31237	100	1	25	1	40	
31228	31238	115	1	70	2	—	
31229	31239	125	2	10	2	60	
31230	31240	150	2	75	3	—	

Петли стальные, американские, открывающиеся в обе стороны

Поставщик — Меткопромсоюз

№	Длина (мм)	Цена за пару	
		р.	к.
31241	150	19	50
31242	175	21	—
31243	200	25	—

Петли серые для служб Стрела

Поставщик — местная промышленность.

№	Гладкие (90%)	Рельефные (90%)	Длина (мм)	Толщина (мм)	Цена за навес			
					Гладкие (90%)		Рельефные (90%)	
					р.	к.	р.	к.
31247	31253	175	2,0	1	20	1	95	
31248	31254	200	2,0	1	55	2	10	
31249	31255	250	2,0	1	85	2	65	
31250	31256	300	2,5	2	40	3	40	
31251	31257	350	2,5	2	60	3	90	
31252	31258	400	3,0	3	—	4	20	

Петли разные

Поставщик — Меткопромсоюз.

№	Краткое описание	Длина (мм)	Толщина (мм)	Цена за пару	
				р.	к.
31259	Петли поворотные, железные лакированные	350	3	4	45
31260	То же	425	4	4	65
31261	Петли для клапанных сидений железные лакированные	—	—	—	70

### Подгруппа 3. Скобы и задвижки

#### Скобы дверные

Поставщик — Меткопромсоюз.

№	Фабричный номер	Краткое описание	Длина планки (мм)		Цена за пару	
			Длина	Толщина планки	р.	к.

#### Железные лакированные

31300	4	Набивные . . . . .	350	18	1	25
31301	5	То же . . . . .	300	18	1	15
31302	5	То же . . . . .	300	15	1	05
31303	6	То же . . . . .	265	15	1	—
31304	6	То же . . . . .	265	13	—	66
31305	4	Овальные . . . . .	350	18	1	30
31306	5	То же . . . . .	300	15	—	95
31307	6	То же . . . . .	265	15	—	80
31308	6	То же . . . . .	265	13	—	44

#### Железные никелированные

31309	4	Набивные на круглой тумбе . . . . .	350	18	8	—
31310	5	То же . . . . .	300	15	6	—
31311	6	То же . . . . .	265	15	4	75
31312	4	Овальные . . . . .	350	18	7	50
31313	5	То же . . . . .	300	15	6	—
31314	6	То же . . . . .	265	15	4	20
31315	5	Модерн . . . . .	300	—	4	50
31316	4	С хрустальным валиком . . . . .	350	—	10	—
31317	5	То же . . . . .	300	—	8	—
31318	4	С гравенным хрустальным валиком и со сквозным стержнем . . . . .	350	—	18	75
31319	5	То же . . . . .	300	—	16	85

#### Скобы и фалн

Поставщик — Меткопромсоюз.

№	Краткое описание	Длина (мм)	Цена за пару	
			р.	к.
31320	Скобы для парадных дверей, железные никелированные, круглые, с деревянным валиком, ключевинами и болтами . . . . .	425	15	20
31321	То же . . . . .	350	13	10
31322	То же, с деревянным витым валиком . . . . .	425	15	80
31323	То же . . . . .	350	13	55
31324	Фалн дверные, круглые, железные лакированные . . . . .	100	2	78
31325	То же . . . . .	115	2	90
31326	То же, мелкие, точные . . . . .	100	7	—
31327	То же, крупные . . . . .	100	7	—

#### Скобы оконные

Поставщик — Меткопромсоюз.

№	Фабричный номер	Краткое описание	Длина планки (мм)		Цена за шт.
			Длина	Толщина	
31328	1	Железные лакированные, набивные . . . . .	185	13	42
31329	2	То же . . . . .	175	13	42
31330	3	То же . . . . .	165	11	36
31331	1	То же, овальные . . . . .	185	13	28
31332	2	То же . . . . .	175	13	28
31333	3	То же . . . . .	165	11	25

#### Скобы оконные, железные никелированные — набивные и овальные

Поставщик — Меткопромсоюз.

№	Фабричный номер	Длина планки (мм)	Цена за штуку				
			Набивные		Овальные		
			р.	к.	р.	к.	
31334	31337	1	185	2	10	1	90
31335	31338	2	175	1	90	1	60
31336	31339	3	165	1	60	1	10

#### Задвижки дверные серые, чищенные — без баланса и с балансом

Поставщик — Меткопромсоюз.

№	Длина (мм)	Цена за пару				
		Без баланса		С балансом		
		р.	к.	р.	к.	
31340	31343	450	1	65	2	60
31341	31344	525	2	30	3	10
31342	31345	615	2	80	4	10

#### Задвижки дверные, поперечные, железные — с кольцом и с головкой

Поставщик — Меткопромсоюз.

№	Длина (мм)	Цена за штуку					
		С кольцом		С головкой			
		р.	к.	р.	к.		
31346	31349	125	63	—	75	—	35
31347	31350	150	75	—	85	—	60
31348	31351	175	100	1	—	—	70

**31352. Задвижки дверные, поперечные, никелированные**

Поставщик — Меткопромсоюз.  
Цена за штуку — 75 коп.

**Задвижки оконные, железные лакированные, с откидным упором**

Поставщик — Всекопромсоюз.

№	Длина (мм)		Толщина прута (мм)	Цена за шт.	
	Верхние	Нижние		р.	к.
31353	125	100	10	—	70
31354	175	125	10	—	75
31355	210	125	10	—	90
31356	125	100	11	—	70
31357	175	125	11	—	75
31358	210	125	11	—	90
31359	175	125	13	1	10
31360	210	125	13	1	30

**Завертки форточные**

Поставщик — Меткопромсоюз.

№	Фабрич-ный номер	Краткое описание	Длина (мм)	Ширина (мм)	Цена за шт. (коп.)	
					р.	к.
31361	1	Железные лакированные, в коробке . . .	75	15	25	—
31362	2	То же . . . . .	70	15	25	—
31363	3	То же . . . . .	65	15	23	—
31364	1	Железные лакированные, с балансом . .	65	18	23	—
31365	2	То же . . . . .	60	15	12	—
31366	2	Медные, в коробке . . .	65	15	32	—
31367	1	Медные с балансом . . .	65	18	40	—
31368	2	То же . . . . .	60	15	45	—

**Подгруппа 4. Разные приборы****31400. Шпингалеты оконные, штампованные, с прутьями**

Поставщик — Меткопромсоюз.  
Цена за комплект — 3 р. 50 к.

Костыль — никелированный, коробка — железная лакированная, размер 1780×14 мм.

**Приборы фрамужные, коленчатые, лакированные**

Поставщик — Меткопромсоюз.

№	Длина (мм)	Цена за прибор	
		р.	к.
31401	200	2	50
31402	250	2	90

**Крючки ветровые, железные лакированные**

Поставщик — Всекопромсоюз.

№	Длина (мм)	Цена за пару (коп.)	
		р.	к.
31403	100	3	38
31404	115	3	49

**Крючки проволочные, полированные**

Поставщик — Меткопромсоюз.

№	Длина (мм)	Толщина		Цена за 100 шт.	
		(мм)	Английские номера	р.	к.
31405	40	3,1	11	6	—
31406	50	3,1	11	6	50
31407	60	3,4	10	7	—
31408	60	3,8	9	7	60
31409	75	3,8	9	7	60
31410	75	4,2	8	8	—
31411	90	3,8	9	9	20
31412	90	4,2	8	9	50
31413	100	4,2	8	10	—
31414	100	4,6	7	10	—
31415	100	5,2	6	11	—
31416	115	4,2	8	11	—
31417	115	5,2	6	12	—
31418	130	5,2	6	12	—
31419	130	5,6	5	13	—
31420	150	5,2	6	15	—
31421	150	6,1	4	15	—
31422	180	5,6	5	18	—
31423	180	6,1	4	18	—

**Угольники оконные, железные, серые**

Поставщик — Меткопромсоюз.

№	Длина (мм)	Ширина (мм)	Толщина (мм)	Цена за 100 шт.	
				р.	к.
31424	75	15	2	4	—
31425	100	15	2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	5	—
31426	125	19	2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	7	50

**Щеколды и пружины дверные**

Поставщик — Меткопромсоюз.

№	Фабрич-ный номер	Краткое описание	Длина (мм)	Цена за шт.	
				р.	к.
<b>Щеколды дверные</b>					
31430	1	С круглым катком, вращающимся ключом . . .	—	1	60
31431	2	То же . . . . .	—	1	60
31432	—	С коническим катком . . . . .	75	—	45
31433	—	То же . . . . .	100	—	50
31434	—	То же . . . . .	125	—	75

№	Фабр. номер	Краткое описание	Длина (мм)	Цена за шт.	
				р.	к.
31435	—	С круглым катком . . .	75	—	50
31436	—	То же . . . . .	100	—	75
31437	—	То же . . . . .	125	—	90

## Пружины дверные

31438	—	Проволочные, спиральные, лакированные . . .	—	2	10
31439	1	С барабаном, откидные . . .	—	3	20
31440	2	То же . . . . .	—	3	50
31441	3	То же . . . . .	—	3	50
31442	—	Воздушные, никелированные . . . . .	250	20	—
31443	—	То же . . . . .	300	25	—

Цепи предохранительные для дверей—лакированные и никелированные

Поставщик — Меткопромсоюз

№	Краткое описание	Цена за шт.	
		р.	к.
31444	Лакированные . . . . .	—	90
31445	Никелированные . . . . .	2	30

Щеколды дверные (клямки) железные, серые, штампованные—из шести частей (без плавков) и из семи частей (с планками)

Поставщик — Меткопромсоюз

№	Краткое описание	Цена за дверную комплект	
		р.	к.
31446	Без плавков . . . . .	6	—
31447	С плавками . . . . .	7	50

Накладки и закладки дверные

Поставщик — Меткопромсоюз

№	Краткое описание	Длина (мм)	Цена за шт.	
			р.	к.
Накладки				
31448	Шарнирные железные штампованные . . . . .	111	—	50
31449	То же, лакированные . . . . .	111	—	30
31450	То же . . . . .	133	—	65
31451	То же . . . . .	156	—	75
31452	То же . . . . .	178	—	90

## Закладки

31453	Железные лакированные, с кольцами . . . . .	125	—	90
31454	То же . . . . .	136	1	05
31455	То же . . . . .	178	1	15
31456	То же . . . . .	200	1	30

## Подгруппа 5. Замки врезные

Замки шкафные врезные—обыкновенные и на цугальтах

Поставщик — Меткопромсоюз

№	Обыкновенные	На цугальтах	Ширина коробки (мм)	Цена за штуку			
				Обыкновенные		На цугальтах	
				р.	к.	р.	к.
31500	31504	45	—	90	2	50	
31501	31505	50	1	50	2	75	
31502	31506	65	1	75	2	95	
31503	31507	75	2	—	3	50	

Замки ящичные врезные—обыкновенные и на цугальтах

Поставщик — Меткопромсоюз

№	Обыкновенные	На цугальтах	Ширина коробки (мм)	Цена за штуку			
				Обыкновенные		На цугальтах	
				р.	к.	р.	к.
31508	31512	45	1	30	2	10	
31509	31513	50	1	60	2	50	
31510	31514	65	1	80	2	75	
31511	31515	75	2	—	3	—	

Замки дверные, врезные

Поставщик — Меткопромсоюз

№	Фабр. номер	Краткое описание	Длина плавков (мм)	Цена за шт.	
				р.	к.
31520	4	Лакированные, тихий ход, с медным катком и регулятором . . . . .	350	8	—
31521	5	То же . . . . .	300	7	—
31522	6	То же . . . . .	250	6	20
31523	5	Серые, с медным катком и регулятором . . . . .	300	7	50
31524	6	То же . . . . .	250	7	50
31525	4	С медным катком и регулятором, чистые . . . . .	350	10	—
31526	5	То же . . . . .	300	9	—
31527	6	То же . . . . .	250	9	—
31528	4	Крашенные эмалевой краской, с медным катком и регулятором, на цугальтах . . . . .	350	11	50
31529	5	То же . . . . .	300	11	—
31530	6	То же . . . . .	250	10	—
31531	4	Крашенные эмалевой краской, с косым перекладным засовом, на цугальтах, для фалей . . . . .	350	8	—
31532	5	То же . . . . .	300	7	—
31533	6	То же . . . . .	250	7	—

## 31534. Замки английские для дверей (с тремя ключами)

Поставщик — Меткопромсоюз.

Цена за штуку — 21 руб.

## Подгруппа 6. Замки висячие и кольца

Поставщик — Меткопромсоюз.

№	Краткое описание	Длина без дужки (мм)	Цена за шт.	
			р.	к.
31600	Замки висячие, двухпост, с двумя ключами, на цу- гальтах, тульские . . . . .	75	6	—
31601	То же . . . . .	82	6	50
31602	То же . . . . .	90	6	50
31603	Замки висячие, со шеками, двумя ключами, на цу- гальтах, тульские . . . . .	75	3	50
31604	То же . . . . .	82	6	—
31605	Замки висячие, крашенные, с двумя ключами, на цу- гальтах, тульские . . . . .	70	3	—
31606	То же . . . . .	75	3	75
31607	То же . . . . .	82	4	—
31608	То же . . . . .	90	4	50
31609	Замки висячие, лакирован- ные, с двумя ключами, на цугальтах, павловские	65	3	50
31610	То же . . . . .	75	3	80
31611	Замки висячие, белые, с паушинками, двумя клю- чами, на цугальтах, пав- ловские . . . . .	70	3	75
31612	То же . . . . .	75	4	—
31613	То же . . . . .	80	4	60
31614	Замки висячие, белые, глад- кие, с двумя ключами, на цугальтах, павловские	70	3	45

№	Краткое описание	Длина дужки (мм)	Цена за шт.	
			р.	к.
31615	То же . . . . .	75	4	—
31616	То же . . . . .	80	4	—
31617	Замки висячие для вагонов, с планкой для пломбиро- вания, на цугальтах, пав- ловские . . . . .	75	5	—
31618	Замки висячие для поро- ховых погребов, на цу- гальтах, медные . . . . .	75	15	—
31619	Замки висячие, лакирован- ные, с одним ключом, тульские . . . . .	50	2	—
31620	То же . . . . .	65	2	50
31621	То же . . . . .	70	2	60
31622	Замки висячие Дульф, пав- ловские . . . . .	35	2	25
31623	То же . . . . .	40	2	50
31624	То же . . . . .	45	3	—
31625	То же . . . . .	55	4	50
31626	Замки висячие Гирька . . . . .	35	1	30
31627	То же . . . . .	40	1	50
31628	То же . . . . .	45	1	70
31629	То же . . . . .	50	1	90
31630	То же . . . . .	55	2	10
31631	То же . . . . .	65	2	50

Кольца легкие и плотные,  
с винтами

Поставщик — Метизное объединение.

№	Внутренний диаметр кольца (мм)	Цена за 100 шт. (руб.)		
		Легкие	Плотные	
31632	31637	25	4	6
31633	31638	32	5	8
31634	31639	38	6	10
31635	31640	44	8	12
31636	31641	50	10	15

## Группа 32

# ТОПЛИВО И СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

### Подгруппа 0. Специальные масла и нефтепродукты

#### Технические нормы

Наименование	Удельный вес при температуре		Т° испарения (по Бренкелю) не выше	Вязкость по Энглеру при температуре		Натричная проба бланка	Температура застывания, не выше +°С	Содержание воды, не более (%/г)	Назначение
	Температура (°С)	Вес		Удельная температура (°С)	Вязкость				
<b>1. Авто-тракторное масла—автомоб.</b>									
Автол 6 (очищенный серной кислотой; ОСТ 7832)	$d_{4}^{20}$	не выше 0,911	185	50	5,5—6,5	—	-8	0,01	для автомобильных и тракторных двигателей 1) для смазки автомобилей ГАЗ-А, ГАЗ-АА, Пикап, Шевроле, Форд-А и Форд-АА—круглый год во всех районах; 2) для автомобилей ЗИС—зимой в северных холодных районах
Автол 8 (очищенный серной кислотой; ОСТ 7832)	$d_{4}^{20}$	не выше 0,914	190	50	8—9	—	-8	0,02	1) для автомобилей ЗИС в умеренном климате—круглый год, в северных районах летом, в южных—зимой; 2) для автомобилей ЯЗ в северных районах—круглый год, в умеренных и южных—зимой; 3) для автомобилей ГАЗ-АА и Жарких районов летом
Автол 10 (очищенный серной кислотой; ОСТ 7832)	$d_{4}^{20}$	не выше 0,920	200	100	не ниже 1,8	—	-5	0,04	1) для автомобилей ЗИС—в жарких районах летом; 2) для автомобилей ЯЗ и Бюссинг—в умеренных и жарких районах летом; 3) для тракторных двигателей—в зимнее время весной и осенью
Автол 10-В (выщелоченный)	$d_{4}^{20}$	не выше 0,920	200	50 100	не выше 11 не ниже 1,8	—	-5	0,04	в тех же случаях, что и автол 10 при отсутствии последнего
Автол 17 (очищенный серной кислотой; ОСТ 7832)	$d_{4}^{20}$	не выше 0,925	215	50	не выше 18	—	0	0,04	для смазки тракторных двигателей в летнее время; при отсутствии заменяется автолом 10
Нигроз тракторный (ОСТ 7048)	—	—	190	100	4—4,5	—	—	—	для заливки коробок скоростей и дифференциалов тракторов
<b>2. Моторные масла—дизельные</b>									
Моторное М (ОСТ 7957/916)	$d_{4}^{20}$	не выше 0,916	195	50	6,0—6,5	—	-8	0,02	для двигателей внутреннего сгорания 1) для нефтяных двигателей с запальной головкой простого действия; 2) для бензиновых двигателей, одноцилиндровых; 3) для газовых двигателей; 4) для четырехтактных двигателей простого действия при мощности отдельного цилиндра до 100 л. с.

Наименование	Удельный вес при температуре		Т° вспышки (по Броуну) не ниже	Вязкость по Энгелсу при температуре		Натровая проба баллонов	Температура застывания, не выше (°С)	Содержание воды, не более (%)	Назначение
	Температура (°С)	Вес		Температура (°С)	Вязкость				
Моторное Т (ОСТ 7957/716)	$d_{4}^{20}$	не выше 0,921	205	50	8,2—9,0	—	0	0,04	1) для нефтяных двигателей с лопастной головкой простого действия; 2) для бесшпильных двигателей простого действия; 3) для одноцилиндровых версиновых двигателей двух- и четырехтактных, простого действия; 4) для газовых двигателей; 5) для дизелей: а) двухтактных, двойного действия, при мощности каждого цилиндра до 100 л. с.; б) четырехтактных, двойного действия, при мощности каждого цилиндра до 500 л. с. для смазки станков и механизмов, работающих при нормальной температуре окружающей среды, а также для тех частей машин и двигателей, которые не подвергаются непосредственному воздействию пара, горячего воздуха и газов
<i>3. Индустриальные масла</i>	—	—	3	—	—	—	—	—	
Велосит Л (ОСТ 194)	15	0,865—0,875	120 (по Мартенс-Пенскому)	50	1,3—1,4	—	—	не ниже 1	для смазки трущихся частей легких механизмов с большим числом оборотов и легкой нагрузкой, например: шпинделей легких шлифовальных машин, делающих 1500—2000 об/мин; главной назначенно-смазка легких и точных механизмов
Велосит Т (ОСТ 194)	15	0,870—0,885	130 (по Мартенс-Пенскому)	50	1,5—1,7	—	—	не ниже 1	для смазки веретен, сельфакторов, а также для легких механизмов, работающих под небольшим давлением на трущихся поверхностях и очень большой скоростью движения
Вазелиновое (ОСТ 780)	15	0,865—0,875	125 (по Мартенс-Пенскому)	50	1,4—1,7	—	—	1	для технологических целей (подготовительное искусственное вазелина и других масел и т. п.), а также для смазки механизмов, работающих с очень незначительной нагрузкой и значительной скоростью
Селеровое (ОСТ 779)	15	0,875—0,885	130	50	1,5—1,8	—	—	—	для охлаждения при холодной обработке металлов
Сепараторное Л	15	0,870—0,885	135	50	1,5—1,8	—	—	1	для смазки подшипников легких сепараторов
Сепараторное Т	15	0,880—0,900							для смазки подшипников тяжелых сепараторов; для механизмов, работающих со средней или малой скоростью и большой скоростью, например, для шлифовальных станков с большим числом оборотов, для подшипников с кольцевой смазкой, маломощных электромоторов с большим числом оборотов, у которых наблюдается сильное нагревание из-за окружающей условий или из-за неправильного монтажа и изношенности
	$d_{4}^{20}$	0,875—0,895	165	50	2,2—2,5	—	—	—	
Веретенное 2 (ОСТ 7953/912)	$d_{4}^{20}$	0,876—0,891	165	50	2,0—2,2	не выше 1	—25	—	для смазки веретен сельфакторов, тяжелых и работающих; смазка шпинделей веретен балкабросов, подшипников шлифовальных



Наименование	Удельный вес при температуре		Т° испарения (по Бромову), не выше	Вязкость по Энглеру при температуре		Натуральная проба баллона	Температура застывания, не выше (°С)	Содержание воды, не более (%, %)	Назначение
	Температура (°С)	Вес		Температура (°С)	Вязкость				
За: стеновое 3 (ОСТ 7953/912)	$d_{4}^{20}$	0,881—0,901	170	50	2,8—3,2	не выше 2	-15	—	<p>станков, действующих до 10000 об/мин. подшипников с кольцевой смазкой, малооборотных электромоторов с большим числом оборотов, для гидравлической подачи легких металлообрабатывающих станков и т. д.</p> <p>для смазки трущихся частей металлообрабатывающих станков—токарных, сверляльных, долбежных, шлифовальных (до 1500 об/мин) и прочих, при скорости движения, превышающей среднюю, для заливки в картер многих импортных и советских металлообрабатывающих станков с циркуляционной системой смазки и для гидравлической подачи средних и тяжелых станков; для охлаждения режущего инструмента при холодной обработке металла, например, на зуборезных станках Глюссона, Гульда и Эвергарда, на многошпиндельных станках Надко и при тех случаях, когда охлаждение необходимо проводить чистым маслом; для охлаждения (закалочное масло) при горячей обработке металла</p>
Веретенное 3В вышелоченное, (ОСТ 7953/912)	$d_{4}^{20}$	0,906—0,912	170	50	2,8—3,2	не выше 3	-15	—	<p>применяется в тех же случаях, что и веретенное 3, когда подана смазки проточная при помощи масляной; при циркуляционной системе подачи смазки не рекомендуется</p>
Вольты Л (ОСТ 275)	15	0,885—0,905	175	50	3,0—3,3	не выше 2	-15	—	<p>для подшипников малой и средней мощности динамомашин и электромоторов, действующих 1000 об/мин и более; во всех случаях, когда трущиеся части работают в условиях, аналогичных условиям работы электромоторов, т. е. при средней нагрузке и большой скорости, при кольцевой системе смазки; для трансмиссионных подшипников с кольцевой системой смазки (кроме подшипников канатных передач), для частей паровых машин мощностью до 100 л. с. для заливки в картера металлообрабатывающих станков с циркуляционной системой смазки и во всех случаях, когда применяется масло веретенное 3, которое масло Вольты Л может заменить полностью</p>
	$d_{4}^{20}$	0,831—0,901							
Вольты Т (ОСТ 275)	15	0,890—0,910	180	50	4,0—4,3	не выше 2	-10	—	<p>для смазки подшипников динамомашин и электромоторов средней и большой мощности, действующих до 1000 об/мин; во всех случаях, когда условия работы механизма аналогичны условиям работы электромотором с числом оборотов менее 1000 и со средней нагрузкой, при чем масло работает с разбрызгиванием или проходит через фильтр</p>
	$d_{4}^{20}$	0,886—0,906							

Наименование	Удельный вес при температуре		Т-кельвина (по Бурману) не ниже	Вязкость по Энглеру при температуре		Нагревая проба балласта	Температура застывания, не выше (°С)	Содержание воды, не более (% <sub>в.в.</sub> )	Назначение
	Температура (°С)	Вес		Температура (°С)	Вязкость				
Машинное Л (ОСТ 7954/913)	$d_{4}^{20}$	0,886—0,916	180	50	4,0—4,5	—	—10	—	для большинства станков металлообрабатывающей промышленности; для кожухов, подшипников, обжимных и вращальных машин, трубчатых станков, дымососов, топков и т. д., но только в том случае, если эти станки не получают смазки от циркуляционной системы и от системы смазки разбрызгиваем; для смазки подшипников и движения паровых машин мощностью до 500 л. с.; в текстильной промышленности в балкоброшах для смазки холостого шпинделя, главного вала, конуса, передачи к дифференциалу, подъемного вала, веретенных ступок, подкатушечной ступки, ободка; в чесальных машинах для кофлера, передачи к шпалькам, а также для смазки всех частей ватера кроме веретен; для смазки цилиндров и движения мало мощных нефтетрибчателей (не дизелей); при термической обработке металлов, как закалочное масло
Машинное ЛВ (выщелоченное)	$d_{4}^{20}$	0,891—0,921	165	50	4,0—4,5	—	—10	—	может заменять машинное масло Л во всех случаях, когда подается смазка противная, при помощи масляной; при циркуляционной системе смазки не рекомендуется
Машинное 2 (ОСТ 7954/913)	$d_{4}^{20}$	0,886—0,926	190	50	5,5—6,5	—	—8	—	для тяжелых станков металлообрабатывающей промышленности, с небольшой скоростью движения, как например, пилющие молоты, ковочные машины, пневматические молоты, прессы и другие подобные крупные механизмы с небольшой скоростью движения; для подачи гидравлической подачи особо тяжелыми металлообрабатывающими станками, а также для червячных передач легкого станков; в текстильной промышленности — для смазки трепальных отделочных и шпальтовых машин, для увлажнителей и прочих механизмов; в машинных двигателях — для смазки коренных подшипников паровых машин мощностью до 500 л. с. и для смазки движения паровых машин мощностью свыше 500 л. с. (за исключением коренных подшипников и пальца кривошипа); для смазки ходовых частей паровых и приводных поршневых насосов, компрессоров, холодильных машин, для смазки редукционных передач и т. д.; в трансмиссии — для смазки подшипников кончатной передачи малых и средних размеров

Наименование	Удельный вес при температуре		Т. вспышки (по Брайсону) не ниже	Вязкость по Энглеру при температуре		Нитроновая проба баллонов	Температура застывания, не выше (°С)	Содержание воды, не более (г/100)	Назначение
	Температура (°С)	Вес		Температура (°С)	Вязкость				
Машинное 2В (выделенное; ОСТ 7954/913)	$d_{4}^{20}$	0,886—0,925	180	50	5,5—6,5	—	—8	—	заменяет собой машинное 2 во всех случаях, когда последнее употребляется для смазки холодных частей машины и при подаче смазки масленками (проточная смазка); при циркуляционной смазке не рекомендуется
Машинное Т (ОСТ 7 51/913)	$d_{4}^{20}$	0,891—0,931	200	50	7,5—8,5	—	—5	—	для смазки машин и станков с большой нагрузкой на подшипники и с малой скоростью вращения; для подшипников паровых машин и газового вала; для подшипников всяких машин в случае сильного их нагрева; для подшипников червячных передаточных станков средней мощности. Находит некоторое применение и в двигателях внутреннего сгорания, а именно: 1) для нефтяных двигателей с запальной головкой, простого действия, одноцилиндровых, работающих от 400 до 800 об/мин, со сжатием от 8 до 10 атм двухтактных и четырехтактных; для таких же четырехтактных двигателей со сжатием от 8 до 10 и от 6 до 8 атм; для таких же двигателей с числом оборотов от 800 до 1000, со сжатием от 8 до 10 атм, двухтактных; 2) для бензиновых двигателей простого действия, одноцилиндровых, мощностью до 40 л. с., четырехтактные со сжатием от 3,5 до 4,0 атм, от 1200 до 1800 об/мин; для таких же двигателей двухцилиндровых, мощностью до 30 л. с., двухтактных со сжатием до 3,5 атм, 600—800 об/мин, для таких же двигателей четырехтактных, 300—3000 об/мин; 3) для жеросиновых двигателей простого действия, двух- и четырехтактных, со сжатием от 4 до 5 атм 600—1000 об/мин; 4) для газовых двигателей простого действия со сжатием от 5 до 6 атм, при мощности отдельного цилиндра от 200 до 250 л. с., со сжатием от 7 до 10 атм, при мощности отдельного цилиндра до 50 л. с.; 5) для газовых двигателей двойного действия, четырехтактных, при мощности отдельного цилиндра в 500 л. с. 6) для четырехтактных дизелей простого действия при мощности отдельного цилиндра до 250 л. с.
Цилиндровое 2 (ОСТ 7955/914)	$d_{4}^{20}$	0,886—916	215	100	1,8—2,2	—	+5	0,03	для смазки механизмов, работающих с большой нагрузкой и малой скоростью; во всех случаях, когда происходит нагревание трущихся частей; для ответственных подшипников — тяжелых центрифуг и сахарном, белом, красном и других

Наименование	Удельный вес при температуре		Т. вспышки (по Гриссену) не ниже	Вязкость по Энглера при температуре		Натровая проба баллон	Температура застывания, не выше (°С)	Содержание воды, не более (г/г)	Назначение
	Температура (°С)	Вес		Температура (°С)	Вязкость				
<b>4. Турбинные масла</b>									
Турбинное Л (ОСТ 7958/917)	$d_{4}^{20}$	не выше 0,901	180	50	2,9—3,2	не выше 1	—15	0,005	производствах, а также червячных передач тяжелых металлообрабатывающих станков и средних редукторов для смазки горячих частей двигателей внутреннего сгорания: 1) двухтактных безинерционных двигателей простого действия мощностью до 40 л. с. со сжатием от 4,5 до 5,5 атм, делющих от 2000 до 3000 об/мин; 2) газовых двигателей простого действия со сжатием до 10—11 атм, при мощности каждого отдельного цилиндра до 250 л. с.; 3) газовых двигателей двойного действия, двухтактных, при мощности каждого отдельного цилиндра до 2000 л. с.; 4) для дизелей простого действия, двухтактных, при мощности отдельных цилиндров до 500 л. с.; 5) таких же двигателей двойного действия при мощности отдельных цилиндров свыше 250 до 750 л. с.
Турбинное ЛМ (ОСТ 7958/917)	$d_{4}^{20}$	не выше 0,906	180	50	3,5—4,0	не выше 1	—10	0,005	для подшипников паровых турбин малой и средней мощности, с числом оборотов вала 3000 и выше в мин. при давлении в масляном насосе до 1,5—2,0 атм.
Турбинное М (ОСТ 7958/917)	$d_{4}^{20}$	не выше 0,906	185	50	4,0—4,5	не выше 1	—10	0,005	для подшипников паровых турбин с числом оборотов вала менее 2000 в минуту при давлении в масляном насосе до 4 атм.
<b>5. Компрессорные масла</b>									
Компрессорное Л (ОСТ 8110/998)	15	0,895—0,910	200	50	6,0—6,7	—	—8	0,03	для воздушных машин двойного действия с горизонтальным цилиндром; для компрессоров производительностью менее 30 м <sup>3</sup> свободного воздуха в минуту или одноступенчатых, так и двухступенчатых; для горизонтальных компрессоров двойного действия одноступенчатых, с производительностью выше 300 м <sup>3</sup> свободного воздуха в мин.
	$d_{4}^{20}$	0,891—0,906							
Компрессорное М (ОСТ 8110/998)	15	0,895—0,920	218	100	1,7—2,2	—	—	0,04	для одноступенчатых горизонтальных воздушных машин простого действия; для одно и двухступенчатых горизонтальных компрессоров простого действия производительности свыше 300 м <sup>3</sup> свободного воздуха в мин.; для двухступенчатых горизонтальных компрессоров двойного действия; для ротационных компрессоров.
	$d_{4}^{20}$	0,891—0,916							

Наименование	Удельный вес при температуре		Т. вспышки (по Бренкелю), не ниже	Вязкость по Энглеру при температуре		Нагретая проба баллоном	Температура загустения, не выше (°С)	Содержание воды, не более (г/г)	Назначение
	Температура (°С)	Вес		Температура (°С)	Вязкость				
Компрессорное Т (ОСТ 8110/998)	15	0,895—0,920	240	100	2,0—2,7	—	—	0,05	для многоступенчатых компрессоров высокого давления
	$d_{4}^{20}$	0,891—0,916							
Фригус (ОСТ 7956/915)	$d_{4}^{20}$	0,876—0,896	160	50	2,0—2,3	не выше 1	-25	0,02	для цилиндров компрессоров, холодильных машин, работающих на аммиаке или углекислоте
<b>6. Цилиндровые масла для паровых машин</b>									
Масла для машин, работающих насыщенным паром:									
Цилиндровое 2 (ОСТ 1955/914)	$d_{4}^{20}$	0,886—0,916	215	100	1,8—2,2	—	+5	0,03	для цилиндров паровых машин малой мощности, работающих насыщенным паром до 5 ат давления
Вискозин 3 (ВЕСТ 1932 г.)	—	—	240	100	3,0—4,0	—	—	0,1	для цилиндров паровых машин, работающих насыщенным паром до 12 ат давления
Нигрол Л (ОСТ 7048/425)	—	—	220	100	5,0—7,0	—	—	—	для цилиндров паровых машин, работающих насыщенным паром до 5 ат давления
Масла для машин, работающих перегретым паром:									
Вапор М (ОСТ 371)	15	0,900—0,915	300	100	4,5—6,0	—	—	0,025	для смазки цилиндров паровых машин, работающих перегретым паром до 350°С
	$d_{4}^{20}$	0,896—0,911							
Вапор Т (ОСТ 371)	15	0,905—0,920	320	100	5,5—7,0	—	—	0,025	для смазки цилиндров паровых машин, работающих перегретым паром выше 350°С
	$d_{4}^{20}$	0,901—0,916							
Цилиндровое б-дестиллат	15	не выше 0,933	290	100	4,5—6,0	—	+12	0,015	для смазки паровозов, стационарных машин или локомотивов (заменяет вапор М и Т)
	$d_{4}^{20}$	не выше 0,929							
<b>7. Масла специального назначения</b>									
Трансформаторное (ОСТ 7959/918)	$d_{4}^{20}$	не выше 0,896	140 по Мартенсу-Пенскому	50 20	не выше 1,8 не выше 6	не выше 1	-45	0,005	для охлаждения сердечников трансформаторов и масляных реостатов
<b>8. Масла, применяемые при обработке металлов</b>									
Эмульсол. Паста Л. Паста Т	—	—	—	—	—	—	—	—	для поливки инструмента при обработке металлов резанием, при обдирочных и шлифовальных работах

Наименование	Удельный вес при температуре		γ-вещица (по Брейлену) не ниже	Вязкость по Энгелеру при температуре		Испробная проба баллон	Температура астигнивания, не выше (°C)	Содержание воды, не более (г/г)	Назначение
	Температура (°C)	Вес		Температура (°C)	Вязкость				
Сульфозфрезол Р	—	—	150	50	1,8—2,5	—	—	—	для поливки при обработке металла резанием на автоматическом и зубострогальных станках, при чистовых и отделочных работах
Сульфозфрезол В	—	—	170	50	3,0—3,6	—	—	—	для поливки при обработке металла резанием при чистовых отделочных работах на гайкорезных, болторезных и рельбо-фрезерных станках
<i>9. Вазелины естественные</i>									
Вазелин технический темноокрашенный (ОСТ 3915)	—	—	—	60	не ниже 4,5	—	—	—	для приготовления специальных смазок, предохраняющих металлические изделия от коррозии при хранении
<i>10. Консистентные мази</i>									
Солидол Л	—	—	—	50	2,5—3,5	—	—	3,5	для смазки посредством насосов Штуифера и другими способами всех частей машин и механизмов, где не держит ся или нежелательна жидкая смазка
Солидол М	—	—	—	50	3,0—6,5	—	—	3,5	
Солидол Т	—	—	—	50	5,0—6,5	—	—	4,0	
Мазь графитная	—	—	—	—	—	—	—	—	для смазки шестерен и цепей
Канатная мазь А	—	—	—	—	—	—	—	—	для смазки канатных, канатных и электрообмоточных канатов и для предохранения их от гниения
Канатная мазь Б	—	—	—	—	—	—	—	—	для смазки стальных канатов и для предохранения от ржавления
Мазь для ремней	—	—	—	—	—	—	—	—	для уменьшения скольжения ремней в передачах
Консистентная смазка зимняя (незамерзающая)	—	—	—	—	—	—	—	—	для смазки различных машин и механизмов, работающих при низких температурах или при частых переменах температуры от низких (—60°C) до высоких (+80°C)
Мягкий гриз	—	—	—	—	—	—	—	—	для подачи под давлением к трущимся поверхностям, для смазки кулачкового двигателя сверхмощных паровозов типа ИС и ФД
Твердый гриз	—	—	—	—	—	—	—	—	для смазки паровозных букс и подшипников дизельного двигателя паровозов
Колесная мазь I сорта (ОСТ 2099)	—	—	не выше 200 (по Мартенс-Пенскому)	—	—	—	—	12,0	для смазки железных и деревянных осей грузового транспорта
Колесная мазь II сорта (ОСТ 2099)	—	—	то же	—	—	—	—	14	то же

Наименование	Удельный вес при температуре		Т° вспышки (по Бренску) не ниже	Вязкость по Энглеру при температуре		Натриевая проба бланк	Температура застывания, не выше (°С)	Содержание воды, не более (г/100)	Назначение
	Температура (°С)	Вес		Температура (°С)	Вязкость				
<b>11. Автомобильное горючее</b>									
Бензин Э прямой гонки, легкий, грозненский А (ОСТ 5445)	15 $d_{4}^{20}$	не выше 0,730 не выше 0,725	—	—	—	—	—	—	для технических целей (в качестве растворителей) и для приготовления автогазовых смесей; в чистом виде служит топливом для автомашин специального назначения
Бензин Э прямой гонки, легкий, грозненский Б	15 $d_{4}^{20}$	не выше 0,730 не выше 0,725	—	—	—	—	—	—	то же
Бензин Э прямой гонки, бакинский В (ОСТ 5445)	15 $d_{4}^{20}$	не выше 0,760 не выше 0,755	—	—	—	—	—	—	то же
Бензин Э прямой гонки, тяжелый грозненский (ОСТ 5445)	15 $d_{4}^{20}$	не выше 0,738 не выше 0,733	—	—	—	—	—	—	то же
Бензин тяжелый грозненский II сорта (ОСТ 413)	15 $d_{4}^{20}$	не выше 0,750 не выше 0,745	—	—	—	—	—	—	то же
Бензин Э крекинг-гоновый, легкий (лаубитной очистки) (ОСТ 5446)	15 $d_{4}^{20}$	не выше 0,750 не выше 0,745	—	—	—	—	—	—	то же
Крекинг-бензин (ОСТ 5260)	15 $d_{4}^{20}$	не выше 0,760 не выше 0,755	—	—	—	—	—	—	основное автомобильное топливо
<b>12. Тракторное горючее</b>									
Лигронн тракторный	15	0,780—0,795	—	—	—	—	—	—	для тракторов ЧТЗ, Катерпиллеров и колесных тракторов Оливер, Кэстрал, Вэлч-Чалмерс, Валис, Шток, Рустал Кейс и др.
а) из бакинских нефтей	$d_{4}^{20}$	0,775—0,790	—	—	—	—	—	—	
б) смесь лигронна из бакинских нефтей (не менее 70%) и грозненских (не более 30%)	$d_{4}^{20}$	0,770—0,785	—	—	—	—	—	—	
в) смесь лигронна из бакинских нефтей (не менее 50%) и майкопских (не более 50%)	$d_{4}^{20}$	0,770—0,785	—	—	—	—	—	—	

Наименование	Удельный вес при температуре		Т° испарения (по Бриккету) не выше	Вязкость по Энглеру при температуре		Нагрузка проба баллон	Температура застывания, не выше (°С)	Соотношение воды, не более (г/г)	Назначение
	Температура (°С)	Вес		Температура (°С)	Вязкость				
Керосин тракторный (ОСТ 6466)	15	не менее 0,830	—	—	—	не выше 2	—	—	для тракторов ХТЗ и СТЗ
	$d_{4}^{20}$	не менее 0,826	—	—	—	—	—	—	
<i>13. Осветленные продукты</i>									
Керосин А (ОСТ 7960/919)	$d_{4}^{20}$	не выше 0,831	28 (Абсолютно-Перский)	—	—	—	—	0,005	—
Керосин Б (ОСТ 7960/919)	$d_{4}^{20}$	не выше 0,841	(то же)	—	—	—	-12	0,005	—
Метеор (ОСТ 5444)	15	не выше 0,820	40	—	—	1	—	0,003	—
	$d_{4}^{20}$	не выше 0,816	(то же)	—	—	—	—	—	—
Пиронафт	15	не выше 0,865	100 (Мартенс-Перский)	—	—	—	—	—	для горения в лампах в помещениях с высокой температурой (котельные, бани и т. п.), а также для технических целей, например, для сигнальных фонарей, бакеино, маяков и т. п.
	$d_{4}^{20}$	не выше 0,861	—	—	—	—	—	—	
<i>14. Дизельное топливо</i>									
Газойль Э (ОСТ 5449)	15	не выше 0,830	70 (Мартенс-Перский)	50	не выше 1,4	—	-20	0,008	для быстроходных дизелей
	$d_{4}^{20}$	не выше 0,876	—	—	—	—	—	—	
Соляное масло (ОСТ 779)	15	0,875—0,885	130	50	1,3—1,75	—	-20	—	то же
	$d_{4}^{20}$	0,871—0,881	—	—	—	—	—	—	
Моторное топливо легкое	15	0,855—0,900	45	50	не выше 5	—	-5	—	для стационарных дизелей; для пуска в ход нефтяных двигателей, постоянно работающих на тяжелом моторном топливе; для малых двигателей с малым сжатием и запальной головкой (например, судовых до 50 л. с.) и прочих двигателей, предусмотренных постановлением комитета СТО № 33 от 11/3-33 г., а также для всех тех двигателей, которые должны работать на легком топливе, согласно постановлению местных районных комитетов, в силу постановления комитета СТО № 71 от 20/1X-33 г.
	$d_{4}^{20}$	0,851—0,896	—	—	—	—	—	—	
Моторное топливо тяжелое А (ОСТ 5262)	—	—	65	50	не выше 7,5	—	-5	—	для стационарных дизель-моторов
То же, Б (ОСТ 5262)	—	—	90	50	не выше 9,0	—	+5	—	то же



Наименование	Удельный вес при температуре		Т° вспышки (по Бренкелю) не ниже	Вязкость по Энглеру при температуре		Испытания пробы баллонов	Температура застывания, не выше (+°С)	Содержание воды, не более (в %)	Назначение
	Температура (°С)	Вес		Температура (°С)	Вязкость				
Моторное топливо тяжелое Г (ОСТ 6262)	—	—	90	50	не выше 9,0	—	+36	—	то же
<b>15. Котельное топливо (ОСТ 5263)</b>									
Мазут А	—	—	65	50	не выше 7,5	—	-5	—	
Мазут Б	—	—	90	50	не выше 9,0	—	+5	—	
Мазут Г <sub>9</sub>	—	—	90	50	не выше 9,0	—	+36	—	
Мазут Г <sub>15</sub>	—	—	100	50	не выше 15,0	—	+36	—	
Мазут Г <sub>30</sub>	—	—	110	50	не выше 20,0	—	+36	—	
<b>16. Мазуты смазочные, полугудрон и гудрон</b>									
Мазут смазочный 3 (зимний, ОСТ 6972)	15 $d_{4}^{20}$	0,880—0,930 0,876—0,926	100	50	3,0—5,0	—	-20	—	для смазки вагонных осей и грубых механизмов в зимнее время
Мазут смазочный (зимний), специальный	15 $d_{4}^{20}$	0,880—0,930 0,876—0,926	100	50	2,0—4,0	—	-35	—	то же, в особо холодных местностях
Мазут смазочный Л, летний (ОСТ 6972)	15 $d_{4}^{20}$	0,890—0,940 0,886—0,936	100	50	4,0—6,5	—	-10	—	для смазки вагонных осей в летнее время, а также для смазки простых и грубых механизмов, не требующих очищенного масла (простые сельскохозяйственные машины)
Полугудрон (ОСТ 701)	15 $d_{4}^{20}$	0,930—0,940 0,926—0,936	140	50	18,0—25,0	—	—	—	для смазки осей повозок и прочих грубых механизмов в сельском хозяйстве
Гудрон парафиновый	15 $d_{4}^{20}$	—	—	100	4,5—6,0	—	+45	—	для изготовления колесных масел
Гудрон масляный	15 $d_{4}^{20}$	0,935—0,950 0,931—0,94	230	100	6,0—10,0	—	—	—	для смазки осей вагонов с открытыми подшипниками и других грубых механизмов

### Цены на специальные масла и специальные нефтепродукты

Поставщик — Главнефть

Цены — средние торговые оптовые на 1936 год по нефтебазам Союзнефтебазы, на 100 кг нетто, с налогом.

№	Наименование	Баку		Западная Сибирь и Казахстан		Восточная Сибирь		Дальний Восток		Средняя Азия		Все прочие отделения, за исключением Батума и Мурманска	
		р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.		
32000	Автол Л, 4, 6 . . . . .	50	—	60	—	60	—	60	—	60	—	50	—
32001	Автол М, 8, 10 . . . . .	60	—	70	—	70	—	70	—	70	—	60	—

№	Наименование	Баку		Западная Сибирь и Казахстан		Восточная Сибирь		Дальний Восток		Средняя Азия		Все прочие отдаленные за исключением Баку и Мурманска	
		р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.
32002	Автол Т . . . . .	70	—	80	—	80	—	80	—	80	—	70	—
32003	Асидол Т . . . . .	24	20	34	80	38	—	43	70	32	60	30	40
32004	Вазелин технический . . . . .	13	20	27	70	30	30	35	10	34	80	23	—
32005	Вазелиновое масло . . . . .	20	20	30	80	33	10	38	10	27	80	26	20
32006	Валор З . . . . .	25	60	36	80	40	—	45	40	33	60	32	50
32007	Валор Л . . . . .	—	—	34	20	36	70	42	10	34	80	31	—
32008	Валор М . . . . .	—	—	39	30	41	80	47	10	—	—	36	—
32009	Валор Т . . . . .	—	—	48	50	51	—	56	40	49	—	45	30
32010	Валор Т Экстра . . . . .	—	—	62	90	66	40	70	70	—	—	59	60
32011	Велосит . . . . .	23	10	34	50	36	90	42	30	30	70	30	60
32012	Вискозин 3 . . . . .	17	60	27	50	31	10	36	50	25	30	24	50
32013	Вискозин 5 (цилинд. Грозненский) . . . . .	21	60	32	50	35	60	41	—	30	40	28	20
32014	Вискозин 7 . . . . .	26	10	36	70	39	70	45	10	34	60	32	40
32015	Вискозин 10 . . . . .	38	40	49	40	52	40	57	90	—	—	45	10
32016	Вольта . . . . .	—	—	29	—	31	50	36	80	25	—	25	20
32017	Газойль . . . . .	15	—	15	—	15	—	15	—	15	—	15	—
32018	Графитная мазь . . . . .	—	—	47	60	50	10	56	80	48	10	44	10
32019	Канатная мазь для хлопчатобумажных канатов . . . . .	—	—	56	80	59	60	65	80	54	90	53	30
32020	Кожевенное масло . . . . .	—	—	31	50	34	—	39	30	31	10	27	90
32021	Компрессорное Л и М . . . . .	21	50	32	80	36	30	40	70	28	60	29	30
32022	Компрессорное Т . . . . .	22	10	33	50	36	—	41	40	29	50	30	—
32023	Контакт . . . . .	36	60	36	60	36	60	36	60	36	60	36	60
32024	Консталин М и ММ . . . . .	—	—	51	50	54	10	59	60	46	90	46	70
32025	Консталин Л . . . . .	—	—	54	50	57	10	62	80	49	90	49	70
32026	Лак олифа . . . . .	21	30	31	90	35	10	40	80	30	40	27	40
32027	Медицинское масло . . . . .	84	70	84	70	84	70	84	70	84	70	84	70
32028	Моторное Л и М . . . . .	16	—	27	10	29	60	34	90	23	—	23	90
32029	Моторное Т . . . . .	19	80	30	90	33	40	38	80	26	90	27	10
32030	Машинное Т . . . . .	16	60	26	50	28	90	34	40	23	80	22	70
32031	Мазь для приводных ремней . . . . .	—	—	233	—	237	—	245	—	234	—	228	—
32032	Насекомояд . . . . .	27	40	57	70	64	10	75	40	—	—	45	10
32033	Нигрол тракторный . . . . .	40	—	50	—	50	—	50	—	50	—	40	—
32034	Нигрол Л . . . . .	30	—	40	—	40	—	40	—	40	—	30	—
32035	Нигрол Т . . . . .	35	—	45	—	45	—	45	—	45	—	35	—
32036	Охлаждающая смазка . . . . .	—	—	34	30	36	60	41	10	29	10	30	90
32037	Парафин белый . . . . .	69	10	69	10	69	10	61	10	69	10	69	10
32038	Парафин желтый . . . . .	56	60	56	60	56	60	56	60	56	60	56	60
32039	Парафиновые отходы . . . . .	20	70	20	70	20	70	20	70	20	70	20	70
32040	Пиронафт . . . . .	16	50	16	50	16	50	16	50	16	50	16	50
32041	Себенафт . . . . .	—	—	50	—	53	—	58	90	47	70	46	20
32042	Сепараторное Л и Т . . . . .	—	—	31	70	34	10	39	50	32	20	28	40
32043	Смазка А . . . . .	—	—	22	60	25	20	30	90	—	—	19	20
32044	Смазка Б . . . . .	—	—	31	40	33	90	39	60	—	—	27	90
32045	Солидол Л . . . . .	50	—	100	—	100	—	100	—	100	—	90	—
32046	Солидол Т . . . . .	100	—	110	—	110	—	110	—	110	—	100	—
32047	Судовое масло Л . . . . .	—	—	40	10	42	60	48	—	—	—	37	30
32048	То же Т . . . . .	—	—	41	70	44	20	49	50	—	—	38	90
32049	Тектол Т . . . . .	—	—	42	70	45	30	51	—	43	—	39	—
32050	Трансформаторное . . . . .	23	50	34	70	37	20	42	60	30	90	31	50
32051	Турбинное Л . . . . .	21	50	29	—	31	50	36	80	26	30	25	50
32052	Турбинное М . . . . .	22	80	30	30	32	70	38	70	26	30	26	80
32053	Турбинное Т . . . . .	24	—	31	60	34	10	39	50	26	30	28	—
32054	Турбинное Л М . . . . .	22	80	33	30	32	70	38	20	26	30	26	30
32055	Уотер - Уайт . . . . .	—	—	63	60	63	60	63	60	63	60	53	—
32056	Фрезол 2 и 3 . . . . .	—	—	28	60	31	20	36	70	28	40	24	90
32057	Фригус . . . . .	—	—	33	80	36	30	41	70	34	10	30	30
32058	Фура . . . . .	—	—	34	70	37	20	42	60	—	—	31	50
32059	Флаурит . . . . .	—	—	38	10	41	—	47	—	38	—	34	10

№	Наименование	Баку		Западная Сибирь и Казахстан		Восточная Сибирь		Дальний Восток		Средняя Азия		Все прочие отделения, за исключением Баку и Мурманска	
		р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.
32060	Цилиндровое 2 . . . . .	19	10	29	40	32	—	37	50	26	30	26	30
32061	Цилиндровое ПП . . . . .	—	—	29	40	31	80	36	10	26	30	25	96
32062	Щелочные отбросы . . . . .	—	—	18	80	21	50	25	30	—	—	14	90
32063	Эмульсия . . . . .	25	90	40	40	43	10	48	40	36	30	36	30

Отпускные цены на автол, солидол и лигрол действительны для Бакума и Мурманска в тех же размерах, что и для всех прочих отделений.

**Цены средние поясные на топочный мазут, дизельное топливо, моторное топливо, гудрон, полугудрон и смазочный мазут**

Поставщик — Главнефть.

Цены — за тонну нетто в руб.

№	Наименование	Пояс						
		Пояс 1	Пояс 2	Пояс 3	Пояс 4	Пояс 5	Пояс 6	Пояс 7
32070	Сорт А, Б, Г вязкостью до 40/350 . . . . .	137	119	100	109	160	200	167
32071	Высоковязкий мазут — свыше 40/850 . . . . .	122	104	85	94	145	185	152
32072	Моторное топливо легкое . . . . .	147	129	110	119	170	210	177
32073	То же, тяжелое . . . . .	137	119	100	109	160	200	167
32074	Гудрон, полугудрон, смазочный мазут Флотский . . . . .	152	134	115	124	175	215	182
32075	Мазут и дизельное топливо . . . . .	147	129	110	119	170	210	177

бально-Балкарский край, Северо-Осетинская автономная область, Дагестанская АССР, Азербайджанская ССР, Нахичеванская АССР, Аджарская АССР, Юго-Осетинская автономная область, Армянская ССР.

**Пояс 4** — Куйбышевская область, Саратовская область, Сталинградская область, Мордовская АССР, Немецкая Поволжья АССР, Калмыцкая АССР.

**Пояс 5** — Омская область, Западно-Сибирский край.

**Пояс 6** — Красноярский край, Восточно-Сибирский край, Дальне-Восточный край, Бурято-Монгольская АССР.

**Пояс 7** — Казахская ССР (за исключением Западной области).

По Якутской АССР цены устанавливаются особым порядком.

**Цены средние поясные на керосин, бензин и лигроин (в руб.)**

Поставщик Главнефть.

Цена — за 100 кг.

№	Наименование	Пояс	
		Пояс 1	Пояс 2
32080	Керосин для широкого потребления и промышленно-технических нужд:		
	Городской сектор . . . . .	60	50
	Сельский сектор . . . . .	80	70
32081	Бензин авиационный (т. е. грозненский, краснодарский, бакинский экспортный, прямой горки выкипом от 30 до 100° Ц) . . . . .	120	110
32082	Бензин I сорта . . . . .	110	100
32083	Бензин II сорта, для промышленности и автотранспорта . . . . .	100	90
32084	Лигроин для промышленности . . . . .	90	80

К 1-му поясу относятся: ДВК, Восточная Сибирь, Западная Сибирь, Казахстан и Ср. Азия. Ко 2-му поясу относятся все прочие республики, края и области.

#### Состав поясов

**Пояс 1** — Северная область, Ленинградская область и Ленинград, Калининская область, Западная область, Московская область и Москва, Свердловская область, Челябинская область, Оренбургская область, Белорусская ССР, Туркменская ССР, Узбекская ССР, Кара-Казпакская АССР, Таджикская ССР, Горно-Бадахшанская автономная область, Киргизская ССР, Карельская АССР, Башкирская АССР, Коми АССР.

**Пояс 2** — Ярославская область, Ивановская область, Кировская область, Голыковская область, Курская область, Воронежская область, Азово-Черноморский край (без г. г. Новоросийск и Туапсе), Украинская ССР, Татарская АССР, Марийская АССР, Адмиралтейская АССР, Чувашская АССР, Крымская АССР, Молдавская АССР, Зап.-Казахская обл. Казахской ССР.

**Пояс 3** — Новоросийск, Туапсе, Северо-Кавказский край, Чечено-Ингушская АССР, Ка-

## Цены на масла машинное, веретенное и соляровое

Поставщик — Главнефть.

Цена — за 100 кг.

№	Наименование	Цена за 100 кг.					
		Ваку	Средняя Азия	Дальний Восток	Восточная Сибирь	Западная Сибирь и Казахстан	Все прочие районы СССР
32085	Машинное масло 2 . . . . .	15	28	33	27	25	22,0
32086	Веретенное масло и машинное . .	14	25	30	24	23	20,0
32087	Соляровое масло Л . . . . .	11	23	28	22	21	18,0
32088	Машинное масло 28 (вышелоченное)	13	24	28	23	21	18,5
32089	Веретенное 3, 13 (вышелоченное) .	12	21	25	20	19	16,5

## Подгруппы 1 и 2. Угли

## Донецкий уголь

## Каменный уголь

Поставщик — Главуголь.

Цена — за тонну франко вагон станция отправления.

№	Марка	Обозначение марки	Содержание летучих веществ в горючей массе $V^2$ (%/10)	Характеристика лабораторного коксового хлорыла	Средняя норма по качеству — по-ла $A_c$ (°/10)	Цена	
						р.	к.
32100	Длинно-пламенный . .	Д	>42	не спекшийся порошкообразный или сажистый	12,5	17	20
32101	Длинно-пламенный грохоченный > 13 мм .	Д грох.	>42	то же	13,0	21	33
32102	То же, > 25 мм . . .	Д грох.	>42	то же	7,0	21	33
32103	То же, 13—25 мм . . .	Д грох.	>42	то же	13,5	19	37
32104	Длинно-пламенный отсеивной, 0—13 мм . .	Д отсев.	>42	то же	20,0	10	88
32105	Газовый . . . . .	Г	35—44	спекшийся, сплавленный, иногда вспученный (рыхлый)	12,5	18	73
32106	Газовый грохоченный, > 125 мм . . . . .	Г грох.	35—44	то же	3,0	24	01
32107	То же, 50—125 мм . . .	Г грох.	35—44	то же	4,0	24	01
32108	То же, 13—50 мм . . .	Г грох.	35—44	то же	9,5	22	13
32109	То же, 25 мм . . . . .	Г грох.	35—44	то же	10,0	22	13
32110	То же, 13—25 мм . . .	Г грох.	35—44	то же	13,5	19	77
32111	Газовый отсеивной 0—13, 0—25 мм . . . . .	Г отсев.	35—44	то же	16,5	12	63
32112	Паровичный жирный .	ПЖ	26—35	спекшийся, сплавленный, плотный или умеренно-плотный	14,0	21	78
32113	Флотский . . . . .	Ф	26—35	то же	6,0	28	31
32114	Коксовый . . . . .	К	18—26	то же	14,0	22	21
32115	Паровично-спекающийся . . . . .	ПС	12—18	спекшийся или сплавленный, от плотного до умеренно-плотного	11,0	21	78
32116	Тоший . . . . .	Т	<17	неспекшийся, порошкообразный или сажистый	9,5	19	60
32117	Тоший грохоченный, 25 мм . . . . .	Т грох.	<17	то же	—	24	12
32118	То же, 0—25 мм . . .	Т грох.	<17	то же	—	18	09

## Антрацит

Поставщик — Главуголь.

Цена — за тонну франко вагон станция отправления.

№	Марка	Обозначение марки	Крупность куска (мм)	Средняя норма по качеству — золь А <sup>с</sup> (%)	Цена	
					р.	к.
32120	Плантный . . . . .	АП	100	5,0	26	30
32121	Плантный отборный . . . . .	АПотб	100	4,0	30	49
32122	Крушный орех . . . . .	АКО	100—25	6,5	25	70
32123	Мелкий орех . . . . .	АМ	25—13	12,5	19	82
32124	То же, для кузнечных работ . . . . .	АМ к/р	25—13	12,5	19	82
32125	Семячко . . . . .	АС	13—6	12,5	19	38
32126	То же, для кузнечных работ . . . . .	АС к/р	13—6	12,5	19	38
32127	Зубок . . . . .	АЗ	6—3	15,0	12	63
32128	Семячко со штыбом . . . . .	АСШ	13—0	15,0	12	63
32129	Рядовой со штыбом . . . . .	АРШ	0—100	13,0	15	03
32130	Штыб . . . . .	АЗШ	3—0	16,0	11	54
32131	Газогенераторный . . . . .	АГ	100—25	6,5	26	35

## Обогащенные сорта и отходы при обогащении

Поставщик — Главуголь.

Цена — за тонну франко вагон станция отправления.

№	Наименование	Средняя норма по качеству — золь А <sup>с</sup> (%)	Цена	
			р.	к.
32135	ПЖ, ПС и мелочь мытая . . . . .	6,5	28	80
32136	К мытый . . . . .	6,0	30	20
32137	Кузнечный мытый . . . . .	6,5	38	40
32138	Сухая пыль и мелочь . . . . .	18,0	6	—
32139	Промпродукт . . . . .	18,5	15	15
32140	Шлам . . . . .	18,0	12	—

## Брикеты

Поставщик — Главуголь.

Цена — за тонну франко вагон станция отправления.

№	Наименование	Средняя норма по качеству — золь А <sup>с</sup> (%)	Цена (руб.)	
			р.	к.
32145	Рядовой . . . . .	6	39	
32146	Экспортный . . . . .	6	45	

1. Все цены установлены за тонну франко вагон станция отправления. При отпуске франко-шахта (без загрузки в вагоны) производится скидка в размере 60 коп. на тонну. В случае отпуска угля и антрацита с шахт глубинных пунктов, с вывозкой средствами потребителя, скидка с прейскурантных цен устанавливается соглашением сторон.

2. Угли и антрациты, на которые не установлены средние качественные нормы, впрямь до установления из них стандартов, отпускаются без учета качества. По установлении стандартов расчеты по ним производятся в соответствии со средними расчетными нормами стандартов.

3. Расчеты по качеству производятся по золь (А<sup>с</sup>).

4. Помарочные цены относятся к средним указанным расчетным нормам качества углей и антрацитов. В случаях несоответствия фактического качества углей и антрацитов этим нормам производится следующие скидки и надбавки:

а) по золь (А<sup>с</sup>) — 3% за каждый процент золь, причем показатели расчетного анализа округляются до 0,5% (0,25 и выше округляется до 0,5%, а < 0,25 отбрасывается);

б) по влаге (W<sup>р</sup>) — скидка в размере 1,5% за каждый процент влаги сверх норм действующих стандартов, причем скидка производится только на основании специальных проб на влагу, с округлением результатов анализов этих проб, как по золь;

г) при превышении содержания мелочи в поставляемых углях и антрацитах (в тех случаях, когда стандартами установлены нормы мелочности для шахты) излишек мелочи против предельных норм стандартов скидывается с веса и оплате не подлежит.

6. По донецким углям, поставляемым на коксование, производится дополнительная расчеты по сере (S<sup>ср</sup>), исходя из среднего содержания серы в сплавляющихся углях — 2,68%.

Скидки и надбавки за отклонения от указанного среднего содержания серы устанавливаются в размере 0,1% за 0,01% серы (10% за 1% серы).

Результаты расчетного анализа округляются до 0,01% (0,005 и более процентов округляется до 0,01, менее 0,005% отбрасывается).

7. Окончательный расчет за фактическое качество тоннажа производится не реже одного раза в месяц, по истечении каждого календарного месяца, но только в тех случаях,

когда при приемке углей и антрацитов на местах погрузки были отобраны и установленном порядке пробы, проанализированные согласно действующих правил производства анализов.

#### Особые положения по Донбассу

1. Земник и присуха (Г<sub>2</sub>, К<sub>2</sub>, ПС<sub>2</sub>, Т<sub>1</sub> и т. д.) расцениваются по цене рядовых углей соответствующих марок.

2. Все сорта углей марки Ф (0—125, 25—125, 5—125, 0—25 и т. д.) расцениваются как рядовой уголь этой марки.

К марке Ф относятся все угли следующих шахт треста Сталинуголь: Пролетарка, 3/18, 4/21, 19, 29, 17/17-бис, 30, 31 и 2/7.

3. Все сорта углей марки ПС 0—125 и >125 и т. д.) расцениваются по цене рядового угля этой марки.

4. Предусмотренные стандартами смеси рядовых углей с различными классами крупности их расцениваются как рядовой уголь соответствующих марок.

5. Все сорта антрацитов: с черешковой, пластушка, верхней пачки, рыхлого пласта (АПч, АКч, АК па, АМ па и т. д.) расцениваются как соответствующие сорта антрацитов (АП, АК, АМ и т. д.).

6. Все сорта доменных и литейных антрацитов АД<sub>1</sub>, АД<sub>2</sub>, АД<sub>3</sub>, АЛ и т. п. расцениваются по цене сорта АП отборн.

Примечание к п. п. 1—6. На все сорта углей и антрацитов, предусмотренные в п. п. 1—6, распространяются все правила, предусмотренные общим положением к настоящему префскуранту.

7. К мытым углям марок ПЖ, ПС и К относятся все обогащенные угли на мойках и пневмат. фабриках независимо от размеров кусков (0—5, 0—15, 0—50, 0—75, 4—50 и т. д.).

8. К промпродуктам, шламам, пыли, сухой мелочи, ореху (жудак) относятся соответствующие продукты обогащения углей марок ПЖ, ПС и К.

#### Технические нормы углей и антрацитов Донбасса (по Донбассу в среднем)

Марка	W <sup>p</sup>	A <sup>c</sup>	S <sup>сод</sup>	C	H	N	O	V	в калориях				Эквал
									Q <sup>с</sup>	Q <sup>н</sup>	Q <sup>н</sup>	Q <sup>н</sup>	
в процентах									в калориях				
Д . . . . .	12,3	12,7	3,8	77,0	5,4	1,6	11,9	43	7710	7610	7320	5540	0,79
Г . . . . .	5,9	11,4	3,3	81,0	5,4	1,5	8,5	39	8090	8000	7715	6400	0,91
ПЖ кокс . . . . .	3,6	11,8	2,9	85,0	5,1	1,5	5,2	30	8500	8425	8150	6910	0,99
ПЖ энерг . . . . .	3,6	16,5	3,6	84,5	5,1	1,5	4,8	31	8460	8360	8085	6500	0,93
К кокс . . . . .	3,3	11,7	2,1	88,5	4,7	1,5	3,0	22	8560	8505	8250	7020	1,00
К энерг . . . . .	3,4	15,2	4,1	87,0	4,7	1,5	2,1	21	8645	8535	8280	6765	0,97
ПС энерг . . . . .	3,4	10,9	3,2	88,5	4,4	1,5	2,1	16	8610	8530	8290	7130	1,02
ПС кокс . . . . .	3,2	8,3	1,8	89,5	4,4	1,5	2,7	16	8620	8575	8340	7380	1,05
Т . . . . .	3,5	9,0	1,6	90,5	4,1	1,5	2,3	11	8590	—	8330	7290	1,04
АП . . . . .	5,4	4,7	1,9	93,6	1,8	1,0	1,6	3,4	8180	—	8030	7205	1,03
АК . . . . .	5,5	6,0	2,0						8170	—	8010	7075	1,01
АМ . . . . .	5,5	12,0	2,0						8170	—	8010	6625	0,95
АС . . . . .	5,5	12,5	1,8						8140	—	7980	6565	0,94
АРШ (1-100 мм) . . . . .	5,5	13,1	2,0						8150	—	7990	6530	0,93
АСШ . . . . .	5,5	14,0	2,0						8130	—	7970	6445	0,92
АЗШ . . . . .	6,5	15,9	1,5						8070	—	7920	6180	0,88

#### Угли всех прочих бассейнов (кроме Донецкого)

Поставщик — Главуголь.

Цена — за тонну франко вагон станции отправления.

№	Бассейн, марка и сорт	Средняя норма качества		Цена		№	Бассейн, марка и сорт	Средняя норма качества		Цена	
		По дозе (г/кг)	По теплотворной способности (ккал)	р	к			По дозе (г/кг)	По теплотворной способности (ккал)	р	к
	<i>Подмосковный бассейн</i>					32155	БК дроба, 50-125 мм	—	—	17	70
						32156	Бохгел . . . . .	—	—	26	08
32150	БП > 125 мм . . . . .	—	5 350	17	18		<i>Кузбасс</i>				
32151	БК > 50 . . . . .	—	5 350	17	18						
32152	БО, 20—50 мм . . . . .	—	5 000	16	32	32157	ПС . . . . .	10,0	—	17	27
32153	БМ, 0—20 мм . . . . .	—	4 650	12	71	32158	СС . . . . .	10,0	—	17	27
32154	БР . . . . .	—	4 750	13	40	32159	К . . . . .	8,5	—	19	—

№	Бассейн, марка и сорт	Средняя норма качества		Цена		№	Бассейн, марка и сорт	Средняя норма качества		Цена	
		По зольности (%)	По тепло- творной способности (кал)	р	к			р	к		
32160	ПЖ . . . . .	10,0	—	19	—	32193	Г/ПЖЛ	—	—	30	58
32161	Г . . . . .	9,5	—	15	54	32194	Г/ПЖ/2	—	—	21	41
32162	Д . . . . .	8,5	—	13	82	<i>Сахалинуголь</i>					
32163	Т/Д . . . . .	5,0	—	19	—	32195	К/ПЖ . . . . .	12,0	—	32	03
32164	Т . . . . .	12,0	—	14	68	32196	Д . . . . .	9,0	—	27	23
32165	Т грох . . . . .	—	—	16	41	32197	Т . . . . .	7,0	—	28	50
<i>Кизил</i>											
32166	ПЖ/Г . . . . .	—	—	19	97	<i>Богодоловские копи</i>					
<i>Егоришино</i>											
32167	АК и АОК . . . . .	—	—	23	31	32198	БР . . . . .	15,5	—	16	—
32168	АОС и АРШ . . . . .	—	—	17	93	<i>Сучанский</i>					
32169	АР . . . . .	19,5	—	18	97	32199	ПЖ-1 . . . . .	15,5	—	36	08
<i>Челяб.</i>											
32170	БР . . . . .	—	5 450	16	81	32200	ПС . . . . .	16,0	—	30	60
32171	БК . . . . .	—	5 950	21	87	32201	Т . . . . .	14,0	—	26	39
32172	БМ . . . . .	—	5 600	10	08	32202	ПЖ-2 . . . . .	35,0	—	15	73
<i>Караганда</i>											
32173	ПЖ/К . . . . .	20,0	—	16	97	32203	Кузнечный мытый	12,5	—	51	03
32174	СС . . . . .	16,5	—	13	57	32204	Кузнечный орешек	15,5	—	49	65
32175	ССД . . . . .	11,5	—	22	06	32205	Кокс литейный . .	—	—	96	48
32176	БР . . . . .	8,0	—	10	18	<i>Артемовский</i>					
<i>Кируголь</i>											
32177	БП, > 100 м.м . . . . .	8,0	—	26	08	32206	БК . . . . .	13,5	—	23	71
32178	БКО, 25—100 м.м . . . . .	11,5	—	26	08	<i>Станция Озерные ключи</i>					
32179	БМО, 12,5—25 м.м . . . . .	14,5	—	19	97	32207	БР . . . . .	16,5	—	19	25
32180	БМО, 12,5 и 0-25 м.м . . . . .	14,5	—	11	80	32208	БОМ . . . . .	11,5	—	13	07
32181	БР . . . . .	12,5	—	22	68	<i>Тавричанский</i>					
32182	Г Кок-Янгак . . . . .	—	—	31	76	32209	БР . . . . .	—	—	28	14
32183	Г Нарын . . . . .	—	—	22	68	<i>Кивдинский</i>					
<i>Шурабуголь</i>											
32184	Рядовой . . . . .	—	—	24	85	32210	БР . . . . .	19,0	—	13	20
<i>Востсибуголь</i>											
32185	Д . . . . .	14,0	—	13	18	<i>Ройчиха</i>					
32186	БР . . . . .	14,0	—	10	54	32211	БР . . . . .	19,0	—	13	20
<i>Тлвибули</i>											
32187	ГК, > 80 м.м . . . . .	28,0	—	26	56	32212	БР . . . . .	10,0	—	16	20
32188	ГО, 20—80 м.м . . . . .	21,5	—	31	87	<i>Букачинский</i>					
32189	ГС, 6—20 м.м . . . . .	24,0	—	29	22	32213	Г/ПЖ . . . . .	14,0	—	22	48
32190	Штыб, 0—6 м.м . . . . .	29,0	—	22	58	<i>Тарбогатыйский</i>					
32191	Рядовой со слан- цем . . . . .	40,0	—	18	60	32214	БР . . . . .	—	—	17	10
32192	Рядовой . . . . .	33,0	—	22	58						

1. Расчеты по качеству углей Подмосковного и Челябинского бассейнов производятся по теплотворной способности ( $Q_d^c$ ), по всем остальным углям — по зольности ( $A^c$ ).

2. Размеры скидок и надбавок за качество по теплотворной способности ( $Q_d^c$ ) для углей Подмосковного и Челябинского бассейнов — 1,5% за каждые 50 кал/кг, причем показатели расчетного анализа округляются до 50 кал/кг (25 и выше принимаются за 50, а меньше 25 отбрасываются).

3. Во всем остальном руководствоваться при-

мечаниями к ценам на доленский уголь (см. выше).

4. Нормы качества на сортированные челябинские угли относятся к шахте № 4/6.

5. Цены на марку СС Карагандинского бассейна распространяются как на рядовые угли, так и на сорт 0—40 м.м, а также на смесь рядовых углей с сортом 0—40.

6. Цены и нормы качества на бурые угли треста Кируголь установлены общие для месторождений Сулюкта и Кизил-Кия.

7. Цены на сахалинские угли установлены франко пристань, без погрузки на воду.









Месторождение, вид топлива	Марка	В п р о с е н н ы е										Характеристика кокса				И н д е к с ы			
		М	дМ	У	90	У	90	У	90	У	90	У	90	У	90	У	90	У	90
Капское . . . . .	—	11,0	30,0	8,0	0,5	0,02	0,1	0,4	71,0	4,9	23,6	45,0	порошок спекшийся, платный от спекшегося до спекшегося платного	6700	6980	6415	3950	0,56	
		5,0	10,0	13,0	0,7	—	0,8	78,6	5,8	1,8	13,0	44,0		7880	7850	7535	5840	0,83	
		3,7	10,2	13,3	1,1	0,1	0,4	0,8	77,9	5,7	1,6	13,6		45,0	7750	7715	7405	5705	0,81
Черновское . . . . .	—	11,0	34,0	9,3	0,8	0,10	0,8	75,0	5,0	1,3	17,9	44,0	порошок от порошка до спекшегося сплавляемого, платного	7100	7075	6805	3870	0,55	
		3,8	12,5	10,9	1,5	0,10	1,6	80,5	5,4	1,0	11,5	40,0		7775	7740	7450	5735	0,82	
Букачачинское . . . . .	—	6,0	25,0	6,0	1,0	—	1,0	74,0	5,4	19,6	47,0	слабо спекшийся	7300	7270	6980	4770	0,68		
		11,5	25,0	15,5	1,0	0,10	0,8	871,8	4,9	1,4	20,8		38,0	6850	6820	6565	4005	0,57	
Аробагарское . . . . .	—	9,0	25,0	5,5	0,5	—	0,1	0,4	74,0	5,4	1,9	18,2	44,0	порошок то же	7180	7160	6870	4720	0,67
		12,0	33,0	20,0	1,4	0,10	1,6	69,3	4,4	1,4	23,3	43,0	6300		6270	6030	3035	0,43	
Харапское . . . . .	—	8,5	13,0	17,0	0,5	—	0,6	74,5	5,6	1,0	17,7	44,0	то же	7200	7180	6880	4800	0,70	
		14,8	30,5	13,2	0,3	—	0,3	69,1	6,0	2,4	6	54,0		6950	6935	6610	3805	0,54	
Розенгартовское . . . . .	К	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	то же	6450	6430	6205	3235	0,46	
		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		—	6350	6330	6105	2975	0,43
Кизильское . . . . .	О	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	то же	6300	6280	6055	2915	0,42	
		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		—	6400	6380	6155	3145	0,45
Шгольп 15 и 16 . . . . .	Р	10,5	33,0	19,0	0,2	—	0,3	71,0	4,3	1,2	23,2	43,5	слабо спекшегося до спек- шегося, платного	6550	6535	6305	3505	0,50	
		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		—	6450	6430	6200	3330	0,46
Духовский участок . . . . .	К	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	то же	6450	6430	6200	3050	0,44	
		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		—	6500	6470	6240	3335	0,49
Суданский . . . . .	Р	10,2	36,0	9,5	0,3	—	0,3	70,0	4,3	1,2	24,2	43,5	от слабо спекшегося до спек- шегося, платного	8380	8355	8070	6505	0,93	
		1,2	3,5	16,2	0,5	—	0,6	80,5	5,3	1,2	6,4	30,0		6820	6800	6505	3815	0,55	
Артемовское . . . . .	—	9,0	26,8	16,5	0,5	0,05	0,5	71,5	5,5	1,5	21,0	46,0	порошок	7950	7925	7680	6265	0,90	
		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		—	8500	8480	8235	7160	1,02
Сахалин	D	3,5	7,0	10,5	0,6	—	0,7	78,1	6,4	1,7	13,1	45,0	порошок или спекшийся то же	8200	8175	7935	6795	0,97	
		2,0	6,0	7,0	0,5	—	—	—	—	—	—	—		—	6700	6680	6425	4055	0,58
Мядчицкий район . . . . .	Т	1,7	3,5	11,0	0,6	—	0,7	83,8	4,4	1,2	7,9	20,0	от спекшегося до спек- шегося, платный	7000	6970	6670	5125	0,73	
		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		—	8500	8480	8235	7160	1,02
Медвежий район . . . . .	К	12,7	23,2	15,0	0,5	—	0,6	72,0	4,7	1,4	21,3	47,0	порошок то же	6700	6680	6425	4055	0,58	
		4,0	15,0	8,0	1,0	—	1,0	73,0	5,6	1,0	19,4	45,0		7000	6970	6670	5125	0,73	
Корфовское . . . . .	—	1,2	15,0	52,0	1,5	0,05	3,4	1,3	73,5	9,4	0,25	12,5	81,0	порошок то же	8500	7930	—	—	—
		4,5	18,0	60,0	4,2	0,20	5,2	7,5	61,0	7,7	1,1	17,5	71,0		6900	6480	—	—	—
Савельевские . . . . .	—	4,0	14,0	62,5	4,0	0,30	5,1	7,0	62,0	7,5	1,2	17,2	70,0	то же	6900	6500	—	—	—
		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		—	—	—	—	—
Каширское . . . . .	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	то же	6500	6500	—	—	—	
		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		—	—	—	—	—	—

## Райчихинское

Духовский участок . . . . .

. . . . .

. . . . .

Суданский . . . . .

. . . . .

Артемовское . . . . .

. . . . .

Сахалин

Мядчицкий район . . . . .

Медвежий район . . . . .

Октябрьский район . . . . .

Корфовское . . . . .

Алалдарское . . . . .

Савельевские . . . . .

Каширское . . . . .

. . . . .

. . . . .

. . . . .

### Подгруппа 3. Кокс и коксовые ОТХОДЫ

Поставщик — Главкокс.

Цена — за тонну

№	Краткое описание	Цена	
		р.	к.
<i>Кокс южный</i>			
32300	Кокс доменный сухой (КД)	47	80
32301	Кокс литейный (КЛ)	60	40
32302	Кокс для прочих потребителей	47	80
32303	Коксик (15—25 мм) фактической влажности	26	20
32304	Коксик не грохоченный (0—40 мм) фактической влажности	15	20
32305	Коксовая мелочь (0—15 мм и 0—25 мм) фактической влажности	10	20
<i>Кокс Кемеровского завода</i>			
32306	Кокс доменный сухой (КД)	33	70
32307	Кокс сухой для прочих потребителей	35	20
32308	Коксик (10—25 мм, 15—25 мм) фактической влажности	17	20
32309	Коксик не грохоченный фактической влажности	12	20
32310	Коксовая мелочь (0—15 мм, 0—10 мм) фактической влажности	7	20
<i>Кокс Магнитогорского завода</i>			
32311	Кокс доменный сухой	48	20
32312	Кокс доменный сухой на сторону	50	40
32313	Коксик (15—25 мм) фактической влажности	27	20
32314	Коксовая мелочь фактической влажности	9	20
<i>Кокс Кузнецкого комбината</i>			
32315	Кокс доменный сухой	28	80
32316	Кокс для прочих потребителей	32	40
32317	Коксик (15—25 мм) фактической влажности	17	20
32318	Коксик рядовой (0—25 мм) фактической влажности	12	20
32319	Коксовая мелочь фактической влажности	7	20

### Шкала премий и скидок на кокс

1. Расчетной единицей для доменного кокса принимаются средние величины по стандарту кокса на 1935 год по заводам, поставляющим кокс доменным печам.

Показатели	Норма для доменного кокса		Норма для литейного кокса		Норма для прочих потребителей	
	Средняя	Пределная	Средняя	Пределная	Средняя	Пределная
<i>Грест Кокс</i>						
Зола (‰)	9,9	11,7	10	12	10	13
Сера (‰)	1,72	1,95	1,25	1,6	1,72	2,45
Барабан (кг)	323	300	300	280	300	280
Влага (‰)	3,7	—	6	—	6	—
Замусоренность:						
Новые коксохимические заводы (‰)	2	4	2	4	—	—
Старые коксохимические заводы (‰)	4	6	4	6	—	—
Размер кусков +25 мм						
<i>Кокс Магнитогорского завода</i>						
Зола (‰)	12,7	14	—	—	12,7	14
Сера (‰)	0,5	0,8	—	—	0,5	0,8
Барабан (кг)	290	270	—	—	290	270
Влага (‰)	3	—	—	—	3	—
Летучие в коксе (‰)	—	1,5	—	—	—	1,5
Замусоренность (‰)	2,5	4	—	—	2,5	4
Размер кусков +25 мм						
<i>Кокс Кузнецкого завода</i>						
Зола (‰)	11	12,5	—	—	11	12,5
Сера (‰)	0,5	0,8	—	—	0,5	0,8
Барабан (кг)	290	270	—	—	290	270
Влага (‰)	3	—	—	—	3	—
Летучие в коксе (‰)	—	1,5	—	—	—	1,5
Замусоренность (‰)	2,5	4,0	—	—	2,5	4,0
Размер кусков +25 мм						
<i>Кокс старого Кемеровского завода</i>						
Зола (‰)	13	15	—	—	13	15
Сера (‰)	0,5	0,8	—	—	0,5	0,8
Барабан (кг)	270	240	—	—	270	240
Влага (‰)	6	—	—	—	6	—
Летучие в коксе (‰)	—	2,5	—	—	—	2,5
Замусоренность (‰)	4	6	—	—	4	6

Показатели	Нормы для доменного кокса		Нормы для литейного кокса		Нормы для кокса при- чем отрабо- танны	
	Средняя	Предела- ние	Средняя	Предела- ние	Средняя	Предела- ние
Кокс нового Кемеровского завода						
Зола (%)	12	13,5	—	—	12	13,5
Сера (%)	0,5	0,8	—	—	0,5	0,8
Барабан (кг)	280	240	—	—	260	240
Влага (%)	3	—	—	—	3	—
Летучие в коксе (%)	—	1,5	—	—	—	1,5
Замусоренность (%)	5	6	—	—	5	6
Размер кусков > 25 мм						

2. За каждый процент вола сверх нормы производится скидка с цены кокса в размере 2%, за каждый процент вола ниже нормы производится надбавка к цене кокса в размере 2% от его основной стоимости.

3. За каждые 0,1% серы в коксе выше или ниже нормы производится скидка или надбавка в размере 1% от основной стоимости кокса.

4. За каждые 5 кг показатели барабанной пробы больше или меньше нормы производится надбавка или скидка с основной цены кокса в размере 0,2%.

5. За каждый процент мусора (т. е. кокса ниже 25 мм) выше или ниже нормы в доменном или литейном коксе производится исчисление каждого избыточного процента мусора по цене коксовой мелочи (0—15 мм), т. е. металлургический кокс считается по установленной цене, а избыточная сверх нормы мусорность исчисляется по цене коксовой мелочи.

Замусоренность определяется на месте сдачи кокса.

6. Влага сверх нормы не считается коксом.

### Технические нормы кокса

Сорт	Район	Характер печей	Размер кусков (мм)	в процентах										в калориях		
				W <sub>pp</sub>	A <sup>c</sup>	S <sup>c</sup> <sub>об</sub>	S <sup>c</sup>	S <sup>c</sup>	C <sup>c</sup>	H <sup>c</sup>	N <sup>c</sup>	O <sup>c</sup>	Q <sup>c</sup> <sub>н</sub>	Q <sup>c</sup> <sub>б</sub>	Q <sup>c</sup> <sub>н</sub>	Э
Кокс	Южный	тихоходные	> 25	5,7	10,7	1,9	0,20	1,9	95,5	0,8	1,2	0,6	7850	7855	6880	0,94
	Южный	быстроходные	> 25	2,8	9,7	1,8	0,20	1,8	16,0	0,5	1,0	0,7	7800	7720	6760	0,97
	Восточный	тихоходные	> 25	3,2	12,0	0,5	0,10	0,5	96,5	0,3	1,3	1,4	7800	7760	6695	0,94
Коксик	Судянский	тихоходные	> 25	9,0	14,2	0,4	0,10	0,4	97,6	0,7	1,3	8025	7965	6165	0,88	
	Южный	тихоходные	0—25(°)	23,0	18,0	2,1	0,25	2,3	92,0	2,2	1,5	2,0	8070	7890	4840	0,69
Коксовая мелочь	Южный	быстроходные	15—25	16,0	11,0	1,9	0,25	1,9	95,0	0,6	1,2	0,8	7750	7665	5635	0,81
	Восточный	тихоходные	15—25	17,0	13,5	0,5	0,10	0,5	96,0	0,4	1,4	1,7	7700	7660	5400	0,77
	Южный	тихоходные	< 15	18,0	13,0	1,9	0,25	1,9	95,0	0,6	1,3	1,2	7770	7685	5520	0,79
Восточный	тихоходные	< 15	20,0	15,0	0,6	0,10	0,6	95,0	0,8	1,6	2,0	7850	7785	5175	0,74	

### Подгруппа 4. Торф

#### Технические нормы торфа

Область и республика	Род торфа	в процентах					в калориях			
		A <sup>c</sup>	S <sup>c</sup> <sub>об</sub>	S <sup>c</sup>	C <sup>c</sup>	H <sup>c</sup>	Q <sup>c</sup> <sub>н</sub>	Q <sup>c</sup> <sub>б</sub>	Q <sup>c</sup> <sub>н</sub>	Э
Московская обл.	фрез.	10,7	0,30	0,30	58,7	6,10	5760	5420	2655	0,38
	куск.	7,5	0,30	0,30	58,5	6,06	5620	5280	3235	0,46
Калининская обл.	фрез.	9,9	0,35	0,35	59,1	6,00	5700	5365	2650	0,38
	куск.	8,0	0,20	0,20	58,9	6,06	5630	5290	3225	0,46
Ивановская обл.	фрез.	11,7	0,35	0,40	55,2	5,80	5260	4935	2375	0,34
	куск.	8,4	0,20	0,20	56,8	5,00	5410	5075	3075	0,44
Ленинградская обл.	фрез.	7,6	—	—	—	—	5630	5295	2696	0,39
	куск.	7,7	—	—	—	—	5630	5295	3240	0,46
Западная обл.	фрез.	14,3	0,30	0,30	55,3	5,80	5270	4945	2300	0,33
	куск.	9,8	0,35	0,40	58,2	5,50	5520	5215	3110	0,44
Горьковский край	фрез.	16,6	—	—	—	—	5750	5415	2470	0,35
	куск.	10,9	1,30	0,80	57,8	5,90	5640	5300	3125	0,45

(1) Ковши тихоходных печей включают всю коксовую мелочь от 0 до 25 мм.

Область и республика	Род торфа	$A^*$	$S^*_{об}$	$S^*$	$C^*$	$H^*$	$N^*$	$O^*$	$Q^*_d$	$Q^*_n$	$Q^*_n^p$	$\mathcal{E}$
		в процентах							в калориях			
Урал . . . . .	фрез.	11,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	куск.	8,5	0,25	0,25	55,6	6,00	2,2	—	5340	5005	3025	0,43
Белоруссия . . . . .	фрез.	12,9	—	—	—	—	—	—	5350	5015	2385	0,34
	куск.	8,1	0,35	0,40	57,7	5,80	—	—	5460	5135	3120	0,45
Украина . . . . .	фрез.	18,8	—	—	—	—	—	—	5380	5045	2215	0,32
	куск.	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Среднее по СССР . . . . .	куск.	8,4	0,40	0,40	57,8	6,00	—	—	5560	5225	3170	0,45
	фрез.	11,0	0,30	0,30	57,8	6,00	—	—	5600	5265	2570	0,37

## Подгруппа Б. Дрова

Состав и теплотворная способность дров — лиственных и хвойных

Порода	$W^*$	$W^p$	$A^*$	$C^*$	$H^*$	$N^*$	$O^*$	$V^*$	$Q^*_d$	$Q^*_n$	$Q^*_n$	$Q^*_n^p$	$\mathcal{E}$
	в процентах							в калориях					
Лиственные . . . . .	7,0	30,0	1,1	50,5	6,10	0,6	42,80	85,0	4800	4790	4460	2910	0,42
Хвойные . . . . .	7,0	30,0	1,0	51,0	6,15	0,6	42,25	85,0	4900	4890	4560	2960	0,43

$Q^*_n$  одного килограмма (тонны) дров при  $W^p$  от 0 до 60% калорий

Порода	$W^p$ (%)													
	0	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	
Лиственные . . . . .	4420	4170	3920	3660	3410	3160	2910	2660	2410	2160	1910	1660	1410	
Хвойные . . . . .	4510	4260	4000	3750	3490	3230	2980	2720	2470	2210	1960	1700	1450	

Вес одного складочного кубометра дров разных пород при влажности от 0 до 60 % (в кг)

Порода	$W^p$ (%)													
	0	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	
Дуб . . . . .	445	456	468	480	493	514	551	593	644	702	773	—	—	
Береза . . . . .	387	394	402	412	420	437	468	503	545	596	655	727	—	
Осина . . . . .	277	285	292	299	308	321	344	371	401	437	482	535	603	
Сосна . . . . .	316	324	332	341	351	366	392	422	457	499	549	609	685	
Ель . . . . .	277	286	294	305	315	330	354	380	412	450	495	549	618	
Лиственные . . . . .	393	403	413	425	437	457	489	526	570	621	684	—	—	

Теплотворная способность ( $Q^*_n$  в ккал) складочного кубометра дров разных пород при влажности от 0 до 60% и калорийные эквиваленты  $\mathcal{E}$

Влажность $W^p$ (%)	Дуб		Береза		Осина		Сосна		Ель		Лиственные		Среднее для дров всех пород	
	$Q^*_n$	$\mathcal{E}$	$Q^*_n$	$\mathcal{E}$	$Q^*_n$	$\mathcal{E}$	$Q^*_n$	$\mathcal{E}$	$Q^*_n$	$\mathcal{E}$	$Q^*_n$	$\mathcal{E}$	$Q^*_n$	$\mathcal{E}$
0 . . . . .	1970	0,261	1710	0,244	1220	0,174	1430	0,204	1250	0,178	1770	0,253	1460	0,209
5 . . . . .	1900	0,271	1640	0,234	1190	0,170	1380	0,197	1230	0,174	1720	0,245	1410	0,201
10 . . . . .	1830	0,261	1570	0,224	1140	0,163	1330	0,190	1180	0,168	1650	0,236	1360	0,194
15 . . . . .	1760	0,251	1510	0,216	1100	0,157	1280	0,183	1140	0,163	1590	0,227	1310	0,187
20 . . . . .	1680	0,240	1430	0,204	1050	0,150	1230	0,176	1100	0,157	1530	0,218	1250	0,179
25 . . . . .	1630	0,233	1380	0,197	1020	0,146	1180	0,168	1070	0,153	1480	0,211	1210	0,172
30 . . . . .	1600	0,229	1360	0,194	1000	0,143	1170	0,167	1050	0,150	1460	0,208	1190	0,170
35 . . . . .	1580	0,226	1340	0,191	990	0,141	1150	0,164	1030	0,148	1430	0,204	1170	0,167
40 . . . . .	1550	0,221	1310	0,187	970	0,138	1130	0,161	1020	0,146	1414	0,201	1150	0,166
45 . . . . .	1520	0,217	1290	0,184	940	0,134	1100	0,157	1000	0,143	1370	0,196	1130	0,164
50 . . . . .	1480	0,211	1250	0,178	920	0,131	1070	0,153	970	0,138	1340	0,191	1100	0,161
55 . . . . .	—	—	1210	0,173	890	0,127	1040	0,148	930	0,133	—	—	1020	0,146
60 . . . . .	—	—	—	—	850	0,121	990	0,142	890	0,127	—	—	990	0,133

## Группа 33

### ОБТИРОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ПЕНЬКА И ЛЕН

#### Подгруппа 0. Концы

Поставщик—Укрутиль.

№	Краткое описание	Цена за тонну (руб.)
33000	Хлопчатобумажные шетные (очесы) . . . . .	1740
33001	То же, белые . . . . .	1900

#### Подгруппа 1. Очесы

Поставщик—Укркоопсырье.

№	Краткое описание	Цена за тонну (руб.)
33100	Льняные чесаные . . . . .	1500
33101	Пеньковые чесаные . . . . .	1500
33102	То же, трепаные . . . . .	800

#### Подгруппа 2. Пакля

№ 33200

Поставщик—Укркоопсырье.

Цена за тонну—900 руб.

#### Подгруппа 3. Пенька

Поставщик—Укопсырье.

№	Краткое описание	Цена за тонну (руб.)
33300	Сырец . . . . .	1100
33301	Трепаная . . . . .	1200
33302	Чесаная . . . . .	1500

#### Подгруппа 4. Лен

Поставщик—Укркоопсырье.

№	Краткое описание	Цена за тонну (руб.)
33400	Трепаный . . . . .	1300
33401	Чесаный . . . . .	1500

## Группа 34

# ВЗРЫВЧАТЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ПОДРЫВНЫЕ МАШИНЫ

### Подгруппа 0. Динамит

34000. Динамит 62<sup>0</sup>/<sub>0</sub>

Поставщик — Вохимтрест.  
Цена — франко завод за тонну 3000 руб.  
Тара — деревянные ящики емкостью 25 кг.

### Подгруппа 1. Гризутин 29 и 12<sup>0</sup>/<sub>0</sub>

Поставщик — Вохимтрест

№	Наименование	Цена франко завод за тонну (руб.)
34100	Гризутин 29 <sup>0</sup> / <sub>0</sub> . . . . .	2000
34101	То же 12 <sup>0</sup> / <sub>0</sub> . . . . .	1600

Тара — деревянные ящики емкостью 25 кг.

### Подгруппа 2. Аммонит, состав Фавье и порох минный

Поставщик — Вохимтрест.

№	Краткое описание	Цена за тонну (руб.)	Род упаковки	Емкость тары (кг)
34200	Аммонит порошком . . . . .	1000	железные барабаны и деревянные ящики	25 и 50
34201	То же, в патронах . . . . .	1640	деревянные ящики	50
34202	Динамалит мощный в патронах на 300 г . . . . .	2000	железные барабаны и деревянные ящики	—
34203	То же, в патронах по 200 г . . . . .	2300	—	—
34204	Триафалит в патронах . . . . .	1625	деревянные ящики	50
34205	Порох минный . . . . .	2550	то же	50
34205	Динаммон . . . . .	700	то же	50

### Подгруппа 3. Шнур Бикфордов

Поставщик — Вохимтрест.

№	Краткое описание	Цена		Емкость тары
		р.	к.	
34300	Бикфордов шнур, белый (10-м круг) . . . . .	1	04	300 кругов
34301	То же, асфальтированный (8,5-м круг) . . . . .	1	—	300 кругов
34302	То же, гуттаперчевый (8,5-м круг) . . . . .	2	—	300 кругов
34303	Шнур детонирующий (за метр) . . . . .	—	75	600 м
34304	Фитиль пеньковый (за метр) . . . . .	—	17,5	1000 м

Тара — деревянные ящики.

### Подгруппа 4. Детонаторы, электродетонаторы и электрозапалы

Поставщик — Вохимтрест.

№	Краткое описание	Цена за 1000 шт. (руб.)	
		Цена за 1000 шт. (руб.)	Емкость тары (штук)
34400	Детонаторы № 8 тетриловые . . . . .	160	5000
34401	То же, азидовые . . . . .	330	5000
34402	Электродетонаторы с звонковыми проводками бумажными . . . . .	260	500
34403	Электродетонаторы с гуттаперчевыми проводками . . . . .	440	500
34404	Электрозапалы замедленного действия . . . . .	708	500

Тара — деревянные ящики.



### Подгруппа 5. Машинки для взрыва капсюлей (электродетонаторов)

#### № 34500. Тип—ВМВ-2

Поставщик — Всесоюзный трест Техника Безопасности.

Цена—280 руб.<sup>1)</sup>



34500

Габаритные размеры:  
146×162×196 мм.

Вес—6,2 кг.

Динамо-электрическая машинка во взрывобезопасном наполнении служит для воспламенения электровоспламенителей любого типа. Напряжение возбуждается вращением специальной рукоятки. Мощность машинки—до 20 шнуров.

### Подгруппа 6. Контрольные приборы при взрывании

#### 34700. Взрывной испытатель тип ВИ-1

Поставщик — Всесоюзный трест Техника Безопасности.

Цена—25 руб.



34700

Габаритные размеры: 50×95×160 мм.

Вес—0,65 кг.

Взрывной испытатель служит для испытания целости взрывных цепей и электродетонаторов при взрывании электро-током. Он состоит из сухой батареи (типа карманных фонарей), лампочки и вибратора, монтированных в деревянном ящике. Целость цепи показывается свечением лампочки и звуком вибратора.

#### 34601. Магазин сопротивления, тип МС-200

Поставщик — Всесоюзный трест Техника Безопасности.

Цена—65 руб.

Габаритные размеры 80×115×170 мм

Вес—0,425 кг.



34601

Прибор служит для испытания мощности взрывных машинок при добавочных сопротивлениях от 5 до 200 ом.

<sup>1)</sup> Все цены треста Техника Безопасности—ориентировочны.

### Подгруппа 7. Прочие принадлежности и аппараты для взрыва

#### Сумки для переноски динамита

Поставщик — Всесоюзный трест Техника Безопасности.



34700—34701

№	Тип	Габаритные размеры (мм)	Вес, без динамита (кг)	Цена	
				р.	к.
34700	СД-10	460×400×120	0,85	14	75
34701	СД-5	350×280×110	0,65	10	20

Брезентовые сумки служат для переноски 10 и 5 кг динамита, а также капсюлей детонаторов и бикфордова шнура к месту производства подрывных работ.

#### 34702. Аппарат для обжима капсюлей, тип АОК-1

Поставщик — Всесоюзный трест Техника Безопасности.

Цена—80 руб.

Габаритные размеры: 105×110×165 мм.

Вес—5,5 кг.



34702

Аппарат служит для безопасного прикрепления бикфордова шнура к капсюлям детонаторам. Обжимаемый капсюль вставляется в снабженный войлочным упором цилиндр, помещающийся в прочном кожухе. Прикрепление шнура производится обжимом конца капсюля особым рычагом. В случае взрыва капсюля осколки остаются внутри кожуха, а глаза уходят через имеющиеся в цилиндре и кожухе отверстия без всякого вреда для обслуживающего лица.

## Характеристика советских взрывчатых веществ

(По данным Макеевского научно-исследовательского института)

Наименование	Химический состав (%)										
	Нитроглицерин	Калодный хлопок	Н. С. Н. (нитро-соединения)	Т. Н. Т.	Тротиловое масло	Д. Н. Н.	NH <sub>4</sub> NO <sub>3</sub>	Стабилизатор	Древесная мука	Алюминий	Древесный уголь
Гризутин 12-процентный	12	0,2	—	—	—	—	86,8	1,0	—	—	—
То же, 29-процентный	29	0,8	—	—	—	—	69,4	0,8	—	—	—
Динамит 62-процентный	62	3,5	—	—	—	—	26,0	0,5	8	—	—
Сольбенит 5/16	8	0,2	5	—	—	—	83,3	0,5	—	—	—
Аммонал (подземный)	—	—	—	9	—	—	85	—	5	—	—
Аммонит подземный на сыром тротиле, 12-процентный	—	—	—	12	—	—	88	—	—	—	—
Аммонит подземный 13-процентный	—	—	—	13	—	—	87	—	—	—	—
Аммонит на тротиловом масле	—	—	—	—	13	—	85	—	2	—	—
То же	—	—	—	—	13	—	85	—	—	—	—
Состав Фавье	—	—	—	—	—	12	88	—	—	—	—

Продолжение

Наименование	Газообразные продукты взрыва									
	Общий объем газов на 1 кг в. в. (л)	Объем CO на 1 кг (л)	Объем CO <sub>2</sub> на 1 кг (л)	Состав газов (%)						
				CO <sub>2</sub>	O <sub>2</sub>	CO	H <sub>2</sub>	CH <sub>4</sub>	N <sub>2</sub>	NO <sub>x</sub>
Гризутин 12-процентный	455,0	29,3	—	27,0	0,06	6,48	8,31	0,27	57,88	следы
То же, 29-процентный	419,1	—	—	38,0	2,2	—	—	—	59,80	следы
Динамит 62-процентный	404,3	13,6	—	56,35	0,1	3,55	1,95	—	—	следы
Сольбенит 5/16	504,9	40,2	—	25,9	0,1	7,97	10,70	4,43	53,10	следы
Аммонал (подземный)	542,0	69,3	—	16,6	0,2	12,97	19,70	1,10	69,19	следы
Аммонит подземный на сыром тротиле, 12-процентный	476,5	35,08	—	26,0	0,1	7,37	10,07	0,63	55,80	следы
Аммонит подземный, 13-процентный	440,1	21,6	—	28,4	—	4,90	6,60	0,05	60,05	следы
Аммонит на тротиловом масле	414,2	74,6	0,62	32,1	—	1,80	1,50	—	64,40	0,15
То же	472,8	23,5	—	30,4	0,2	4,97	6,03	0,03	58,20	—
Состав Фавье	604,9	85,0	—	19,47	0,07	14,00	19,90	1,20	45,30	—

Продолжение

Наименование	Вес патрона (г)	Длина патрона (см)	Диаметр патрона (см)	Удельный вес	Чувствительность к удару при грузе в 5 кг (см)	Длина пламени взрыва при взрыве 50 г в. в. (см)	Температура взрыва на 1 кг в. в. (град.)	Расширение в бойле Трунда (гравиметрический метод) (л)	Плотность взрыва на максимуме (г/мл) (метод — 50 г тротила)	Взрываемость по отношению к газу и пыли	Взрываемость по Гессу
Гризутин 12-процентный	55,3	10,3	2,6	1,76	20	38	1295,0	174	250	пыль и газ взрывает	6,10
То же, 29-процентный	68,6	12,8	2,4	1,09	10	70	1236,5	255	215	то же	10,50
Динамит 62-процентный	68,8	10,0	2,3	1,36	20	142	1472,6	273	180	то же	—
Сольбенит 5/16	71,4	13,0	2,5	1,00	34	50	—	235	—	то же	9,38
Аммонал (подземный)	347,2	34,7	3,7	—	10	116	1333,5	293	170	то же	8,16

Наименование	Вес патрона (г)	Длина патрона (см)	Диаметр патрона (см)	Угловой вес	Чувствительность к удару при грузе в 7 кг (см)	Длина палочек взрыва при взрыве 30 г в. в. (см)	Температура взрыва на 1 кг в. в. (град.)	Расширение в бомбе Тротиля (грамм.-рублий масштаб М 8)	Вылетящая парадная масса (максимальная — 200 г тротила)	Безопасность по отношению к газу и пыли	Безопасность по Гессу
Аммонит подземный на сыром тротиле 12-процентный . . . . .	340,3	34,55	3,65	—	11 при весе 10,4 кг	40	1241,3	227	190	пыль не взрывает, газ взрывает	8,80
Аммонит подземный, 13-процентный . . . . .	334,0	34,6	3,8	—	12 при весе 10,4 кг	46	1137,5	267	200	то же	8,15
Аммонит на тротиловом масле . . . . .	215,7	31,6	3,0	—	—	—	—	254	—	—	8,90
То же . . . . .	210,2	29,9	3,15	—	9 при весе 10,4 кг	50	—	277	—	пыль не взрывает, газ взрывает	8,70
Состав Фавье . . . . .	336,6	34,4	3,3	—	—	38	1123,0	270	200	то же	7,90

Чувствительность к трению и огню—малая.

#### Классификация аммонитов

№№	Название аммонита и составные части его	Количество (% в %)	№№	Название аммонита и составные части его	Количество (% в %)
1	<b>I. Аммониты, допущенные в шахты, опасные по газу или пыли или по газу и угольной пыли и при взрывных работах по углю и по породе</b>  Способ взрывания—исключительно электрический; электродетонаторы—только гремухертутнотетраэновые в медной или латуновой гильзе.		4	<b>Аммонит № 2-а</b> Тротил кристаллизованный (сметна) . . . . .	13
			5	<b>Аммонит на сыром тротиле</b> Тротиль сырой . . . . .	13
			6	<b>Аммонит на тротиловом масле</b> Тротиловое масло . . . . .	14
2	<b>II. Аммониты, допущенные в подземные работы, за исключением шахт, опасных по газу или угольной пыли</b>  Способ взрывания—электрический; капсюль-детонатор—не ниже № 8, гремухертутнотетраэновый; применять исключительно в патронах.		5	Аммиачная селитра . . . . .	87
			6	Аммиачная селитра . . . . .	87
			7	<b>Аммонит № 2</b> Тротиль кристаллизованный или капсюль . . . . .	2
3	<b>III. Аммониты, допущенные только для открытых работ</b>  Способ взрывания—огневой и электрический; капсюль-детонатор—не ниже № 8, гремухертутнотетраэновый.		7	<b>Аммиачная селитра</b> . . . . .	84
			7	<b>Аммониты поверхностные</b> Тротиль, капсюль или тротиловое масло . . . . .	12—17
			8	<b>Аммониты поверхностные</b> Алюминий . . . . .	88—83
4	<b>Аммонит № 2</b> Тротиль кристаллизованный или капсюль . . . . .		7	<b>Аммониты поверхностные</b> Тротиль, капсюль или тротиловое масло . . . . .	12—17
			8	<b>Аммониты поверхностные</b> Алюминий . . . . .	3—6
			8	<b>Аммиачная селитра</b> . . . . .	88—80

В связи с внедрением в каменноугольную промышленность аммонитов для производства взрывных работ, ниже дается краткая сравнительная характеристика динамитов и аммонитов.

**Аммонитами**, как известно, называются все взрывчатые вещества, состоящие из смеси аммиачной селитры, нитропроизводных бензольного ряда и добавок в виде угля, древесной муки, легко окисляющихся металлов (алюминия, ферросилиция) и т. п. горючих веществ.

Сорта аммонитов, в состав которых входит алюминий, называются **аммоналами**.

Динамит замерзает при температуре 8—12° тепла и ниже, при этом нитроглицерин образует кристаллы, чрезвычайно чувствительные к механическим воздействиям; поэтому *мерзлый динамит весьма опасен в обращении*, и еще более опасным считается полумерзлое состояние динамита (на поверхности — кристаллы замерзшего динамита, а вся масса патрона еще эластична). В результате надавливания или изгибания такого патрона может произойти взрыв. Правила безопасности запрещают применять замерзший динамит.

Вследствие недостаточной способности динамитов к передаче детонации от патрона к патрону, в особенности при увеличенном процентном содержании нитроглицерина, не исключается возможность *неполных взрывов*, при которых часть невзорвавшихся патронов разбрасывается вместе с породой или углем, что представляет большую опасность.

Горение динамита на воздухе в количестве больше 5 кг или в закрытом сосуде в количестве меньше 5 кг — заканчивается взрывом.

Наконец, динамиты обладают свойством „стареть“, т. е. резко понижать свои взрывные свойства, причем явление старения не связано с продолжительностью хранения динамита и может иметь место через 10—15 дней после его изготовления.

Ни одним из указанных недостатков динамитов аммониты не обладают. Они совершенно *безопасны* даже при самых низких температурах; при правильном применении дают всегда *правильные взрывы*; с большим трудом загораются от огня и по удалении источника огня гаснут; их можно тушить водой (динамиты при тушении водой взрываются); к трещио аммониты не чувствительны; чувствительность их к удару, определяемая на копре Каста, весьма мала; при весе груза в 2 кг наименьшая высота, при которой происходит взрыв, равна 120—150 см, в зависимости от сорта аммонита. Свойством „старения“ аммониты не обладают.

Восприимчивость к инициальному импульсу у аммонитов несколько ниже, чем у динамитов. В отношении работоспособности (расширения в бомбе Трауля) аммониты равновесны динамитам, уступая последним только в части бризантного действия (сжатие свинцовых цилиндров по способу Гесса: аммониты от 8 до 14 мм, динамит 63-процентный — около 16-17 мм).

Отрицательные свойства аммонитов: сложиваемость и гигроскопичность. Слегка влажные аммониты весьма плохо детонируют: от капсулы и взрыв переходит в дефлаграцию. Аммониты с влажностью до 1,5% детонируют полностью, при влажности свыше 3% всегда наблюдаются полные отказы.

## Выписка из „Правил безопасности при ведении горных работ“<sup>1)</sup>

Испытание взрывчатых материалов на горнопромышленных предприятиях

### а) Общие положения

§ 483. Настоящие правила применяются для определения степени пригодности различных взрывчатых материалов, находящихся на горнопромышленных предприятиях и вызывающих по какой-либо причине сомнения в своей доброкачественности, например, при отмошке или отогревании, при одновременном хранении и т. п.

Настоящие правила применяются исключительно для контрольной проверки на горнопромышленных предприятиях. Эти правила не могут применяться при приемке взрывчатых материалов на заводах, где они изготавливаются. Такая приемка производится на заводах специальными приемщиками (инспекторами-контролерами) Главной горно-технической инспекции.

§ 484. Все испытания, предусмотренные в настоящих правилах, должны производиться совместно с заведующим складом взрывчатых материалов предприятия и представителем рудоуправления, а также, если это представляется возможным, и соответствующим горно-техническим инспектором.

§ 485. По каждому испытанию составляется акт с указанием номера партии испытанных взрывчатых материалов, номера накладной или этикетки и результатов испытания.

Указанный акт отправляется соответствующему горнотехническому инспектору или лицу, его заменяющему, для принятия дальнейших мер.

### б) Капсулы

§ 486. Испытание капсулы производится методом пробивания свинцовых пластинок и проводится в порядке, указанном в §§ 487—490.

§ 487. На отрезе железной трубы, диаметром в 40 мм и высотой около 50 мм, с ровными обклеенными краями накладывается пластинка из листового свинца размером 40×40 мм и толщиной в 4-5 мм.

В центре пластинки устанавливается вертикально при помощи какой-либо подложки испытуемый капсюль, который затем взрывается бифуркационным шнуром или электрическим воспламенением.

Хороший доброкачественный капсюль должен при этом пробивать свинцовую пластинку (по вытягивая ее в воронку с образованием круглого сквозного отверстия), а по поверхности ее должны остаться равномерно распределенные радиальные лучи, выбитые мельчайшими частичками гильзы, обращенной при детонации капсюля в пыль. Если же капсюль неудовлетворителен, то лучи на пластинке состоят из отдельных, радиально расположенных выбоин, заключающих в себе нередко кусочки оболочки капсюля.

§ 488. Для производства испытания все подлежащие испытанию капсюли разделяются на партии по 1000 штук капсюлей. Из каждой такой партии подвергается испытанию 2%.

<sup>1)</sup> В настоящее время „Правила“ пересматриваются.

капсулей, но во всяком случае не менее 10 штук, независимо от размера испытуемой партии.

§ 489. Партия капсулей считается выдержавшей испытание в том случае, если подвергшиеся испытанию капсули дали не более 10% неудовлетворительных результатов от числа произведенных выстрелов.

Если какой-либо капсуль не взорвется из-за неисправности шнура или электрического воспламенения, он должен быть заменен другим капсулем из этой же партии.

В случае, если при испытании получается более 10% неудовлетворительных результатов от числа произведенных выстрелов, испытание повторяется с двойным количеством образцов. Если при этом вновь получается более 5% неудовлетворительных результатов, то партии бракуется.

При получении неудовлетворительных результатов испытания капсули признаются негодными для употребления и назначаются для уничтожения.

§ 490. Акт испытания капсулей (§ 485) отправляется с приложением свинцовых пластинок, служащих для данного испытания.

#### в) Электрические запалы без детонаторов

§ 491. При наружном осмотре электрических запалов без детонаторов следует проверить: 1) прочно ли удерживаются шнуровые провода в гильзах запала и 2) не выпали ли у них пробки.

§ 492. Запалы с выпавшими пробками подвергаются испытанию в порядке, указанном в §§ 493—495.

§ 493. При испытании электрических запалов с мостиком накаливания (без детонаторов) необходимо:

а) проверить сопротивление запалов и рассортировать их в группы с одинаковыми сопротивлениями (в пределах 0,05 ом);

б) обнаружить негодные запалы;

в) проверить, не отсырело ли легковоспламеняющееся вещество запала.

§ 494. Первые два испытания производится при помощи омметра или другого электроизмерительного прибора. Этим испытаниям должны подвергаться все без исключения запалы перед расходом.

§ 495. Для третьего испытания из всех запалов с выпавшими пробками отбирается 2% и во всяком случае не менее 10 штук, независимо от размера испытуемой партии.

Партия считается выпущенной и годной, если все отобранные запалы воспламенятся.

#### г) Электрические запалы с детонаторами (электродетонаторы)

§ 496. При наружном осмотре электродетонаторов следует, отнюдь не выдергивая проводов из детонаторов, проверить, прочно ли удерживаются в гильзе запала шнуровые провода.

§ 497. При испытании электродетонаторов необходимо:

а) проверить сопротивление запалов и рассортировать их в группы с одинаковыми сопротивлениями, допуская интервал в 0,05 ом;

б) обнаружить негодные запалы;

в) проверить доброкачественность самих капсулей.

§ 498. Первые два испытания (§ 497) производятся при помощи омметра или другого электроизмерительного прибора. Этим испытаниям должны подвергаться все без исключения запалы перед расходом.

§ 499. Последнее испытание состоит в определении количества осечек, происходящих вследствие негодности капсулей, при воспламенении исправных запалов.

§ 500. Испытание электродетонаторов на свинцовой пластинке производится способом, наложенным в §§ 487—490, 501 и 502.

§ 501. Для производства испытаний все подлежащие испытанию капсули разделяются на партии по 1000 штук, из числа которых подвергаются испытанию 2% капсулей, но во всяком случае не менее 10 штук, независимо от размера испытуемой партии.

§ 502. Партия капсулей считается выдержавшей испытание в том случае, если подвергшиеся испытанию капсули дали не более 10% неудовлетворительных результатов от недоброкачественности электрических приспособлений или недоброкачественности капсулей.

§ 503. Электродетонаторы, назначаемые для употребления в сырых местах, независимо от испытаний, указанных в §§ 496—502, подвергаются также испытанию на водонепроницаемость. Детонаторы этого рода, в количестве 2% от общего числа их, прежде, чем подвергнуться испытанию на взрываемость, кладутся в воду на один час и затем испытываются в порядке, указанном в §§ 496—502, на исправность действия капсули и электрических приспособлений. В случае получения при этом неудовлетворительных результатов, такая партия электродетонаторов не допускается к употреблению в сырых местах.

#### д) Бикфордов шнур

§ 504. По наружному осмотру бикфордов шнур должен иметь свежий вид и не должен иметь переломов и следов подмокки.

§ 505. Подлежащий испытанию запас бикфордова шнура разбирается на партии по 900 кругов. Из каждой партии берется 2% кругов, но во всяком случае не менее 9 кругов.

§ 506. В случае, если при испытании на скорость горения окажется, что свыше 33% образцов шнура имеют скорость горения более 66 сек. или менее 54 сек., партия признается негодной для работы на горнопромышленных предприятиях.

Примечание. Нормальная скорость горения бикфордова шнура установлена в 60 сек. для отрезка в 610 м.

§ 507. Если партия шнура оказалась удовлетворительной по скорости горения, то она в дальнейшем испытывается на полноту горения.

Для этой цели из взятых на испытание на скорость горения кругов шнура отбирается 25%, но не менее 5 кругов. Эти круги сжигаются целиком, причем отмечается число кругов, недогоревших до конца. Если таких кругов окажется более 20% всего количества шнура, взятого для испытания, то испытание повторяется. Если неудовлетворительных кругов окажется более 10% от числа подвергшихся испытанию, то партия шнуров признается негодной для горнопромышленных предприятий.

§ 508. Специальные сорта водонепроницаемого бикфордова шнура, независимо от испытаний, указанных в §§ 504—507, подвергаются также испытанию на водонепроницаемость.

Для этой цели берутся все образцы шнура, оставшиеся после испытаний, указанных в §§ 504—507. Концы их тщательно заделываются, и они погружаются в воду на глубину около 0,5 м на два часа для гуттаперчевого шнура и на один час — для асфальтированного шнура. По истечении указанных сроков образцы шнура вынимаются из воды, концы их обрезаются, и они испытываются на скорость и полноту горения путем сжигания их целиком. Скорость и полнота горения должны быть такими же, как и в шнуре, не бывшем в воде. В противном случае партия шнура признается непригодной для работ в сырых местах.

§ 509. Партия бикфордова шнура, признанная негодной для работ на горнопромышленных предприятиях, назначается для уничтожения.

е) *Взрывчатые вещества с нитроглицерином*

§ 510. Для определения состояния взрывчатых веществ с нитроглицерином применяются наружный осмотр и испытание на взрываемость.

§ 511. Для наружного осмотра подлежащих испытанию взрывчатых веществ отбирается от каждого сорта 5% ящиков, но во всяком случае не менее 5 ящиков. Из каждого ящика берется по одной коробке.

§ 512. При наружном осмотре проверяется наличие следующих условий:

а) укупорка (ящика, коробки и патронов) должна соответствовать укупорке, установленной для рассматриваемого сорта взрывчатого вещества;

б) патроны должны быть целые и оболочка их ненарушенной;

в) на оболочке патрона с наружной стороны не должно быть признаков засраживания нитроглицерина;

г) при разворачивании патронов заключающиеся в них взрывчатое вещество не должно показывать каких-либо признаков разложения или слеживания (по запаху, цвету и т. п.).

При неудовлетворительном результате наружного осмотра партия взрывчатых веществ признается негодной для работы на горнопромышленных предприятиях.

§ 513. Для испытания на полноту детонации берется из каждой коробки отобранных для испытания взрывчатых веществ каждого отдельного сорта по 3 патрона.

§ 514. Испытание исследуемых патронов взрывчатых веществ на полноту детонации производится в порядке, указанным в §§ 515—523.

§ 515. Из 99- и 83-процентных динамитов по 5 патронов динамита с оторванной от концов оболочкой кладутся вплотную друг к другу, а из 62-процентных студенистых динамитов первые два патрона кладутся вплотны, третий — на расстоянии 1 см, четвертый — на расстоянии 2 см и пятый — на расстоянии 3 см от четвертого. В указанном порядке патроны раскладываются на железный лист толщиной в 1 мм. Лист этот кладется на деревянную доску толщиной в 25—35 мм. Ширина железного листа и доски должна приблизительно равняться утроенному диаметру патрона.

§ 516. Испытания производятся с теми веществами, какие применяются обычно в данном руднике.

§ 517. При испытании должна иметь место полная детонация, и на железном листе не должны быть обнаружены следы (остатки) динамита.

§ 518. Если есть основание считать подлежащий испытанию динамит замерзшим, то он предварительно должен быть нагрет до 25°, до полного оттаивания, с соблюдением установленных для этой работы правил, и затем помещен в деревянный ящик, защищенный войлоком от остывания при доставке динамита на отведенное для опытов место (93-процентный динамит, детонирующий значительно труднее, может иногда особенно в холодное время года, давать неполные взрывы).

§ 519. В случае отказа (в числе не более 2 патронов) следует окончательно убедиться в полной детонации такой партии, поместив патроны с теми же интервалами, с какими они располагаются на железном листе, в отрезок газовой трубы диаметром в 32 мм и длиной, равной длине испытываемого заряда. Указанный отрезок трубы должен быть открыт с двух сторон (без засыпки головной и хвостовой патронов). При полной детонации в этих условиях следует считать обеспеченной надеждность взрыва также и в условиях паления шнуров на рудниках.

§ 520. Испытание, указанное в §§ 515—519, повторяется три раза.

§ 521. В случае неполного взрыва или недостаточной передачи детонации испытание повторяется шесть раз.

Если при этом вновь неучтены неудовлетворительные результаты, то партия взрывчатых веществ бракуется.

§ 522. 29- и 11-процентные гризутини испытываются как 62-процентные студенистые динамиты.

§ 523. Партия взрывчатых веществ, признанная негодной для работы на горнопромышленных предприятиях, назначается для уничтожения.

#### Испытание аммонитов

Взрывчатые вещества, в состав которых входит аммиачная селитра (аммониты, аммоналы, состав Фавье и т. п., кроме гризутинов), должны испытываться на: 1) влажность и содержание летучих, 2) бризкитность и 3) детонационную способность.

#### Испытание на влажность и содержание летучих

Испытание на влажность производится следующим образом. Берут среднюю пробу от образцов по 100 г, отобранных от 5% ящиков или барабанов (Навеску около 30 г испытываемого аммонита помещают в стеклянный стаканчик с прилифтованной крышкой диаметром около 70 мм и сушат в сушильном шкафу при температуре 60—65° Ц до постоянного веса. После этого стаканчик ставится в эксикатор с серной кислотой и через полчаса взвешивается. Потера в весе, выраженная в процентах, дает количество влаги и летучих веществ в аммоните. Влажность признается нормальной в пределах до 1%. Влажность аммонита свыше 1,5% просущивку

необходимо вести в летнее время на специально отведенном участке, не ближе 25 м от склада, причем аммонит на ящиках или барабанах рассыпается слоем не более 3—5 см на брезенте, уложенном на деревянные настилки, и время от времени перемешивается деревянными дощатками или деревянными граблями. На случай непогоды, а также для защиты аммонита от прямого действия солнечных лучей, над площадками сушки устраиваются временные навесы.

В осеннее и дождливое время, а также зимой просушку необходимо вести в приспособленных помещениях, расположенных не ближе 150 м от склада, с соблюдением Правил безопасности. Температура сушки не должна быть выше 35° С. Сушка производится рассыпью на деревянных лотках или брезенте. Результат сушки проверяется вторичным испытанием на влажность. По окончании сушки лотки протираются тряпками, а брезент тщательно вымывается от остатков аммонита.

Нежесткие возможности выкристаллизации аммиачной селитры необходимо с целью бризантности и детонационную способность подсушенного аммонита проверить.

#### Определение бризантности аммонитов на свинцовых цилиндриках

Порядок испытания здесь не приводится. При испытании на бризантное действие аммониты должны давать обломок свинцовых цилиндров: 1) для аммонитов №№ 8 и 9 (состав Фалье и шнейдерг № 2) — не менее 8 мм; 2) для аммонитов, не содержащих алюминия, — не менее 8,5 мм; 3) для аммонитов, содержащих алюминия, — не менее 10 мм.

#### Испытание на детонацию

На железном листе, расположенном на деревянной доске, кладутся открытыми концами впритык два патрона аммонита по 300 г и подрываются нормальным капсюлем. Испытание повторяется три раза. Детонация должна быть полной, без следов или остатков взрывчатого вещества. При неудовлетворительных результатах и нормальной влажности партия бракуется.

Перед испытанием на детонацию, а также перед употреблением патронов аммонита на месте работ последние необходимо тщательно разминать руками, доводя их таким образом до первоначального порошкообразного состояния.

#### Испытание черного пороха

Пригодность черного пороха определяется наружным осмотром. Зерна пороха должны быть темного цвета, гладкие, блестящие,

твердые на ощупь; они не должны раздавливаться между пальцами и содержать пыль.

При неудовлетворительности пороха зерна легко раздавливаются пальцами, поверхность зерна матовая, зерна покрыты беловатым налетом — следами выкристаллизовавшейся селитры. Такой порох бракуется.

Кроме того следует производить определение влажности по способу, указанному для аммонитов, причем предельная влажность допускается не более 20%.

### Подгруппа 8. Патроны типа Кардокс

#### 34800. Подрывной патрон типа Кардокс, тип ПК

(бесшумное падение посредством жидкой угольной кислоты)

Поставщик — Всесоюзный трест Техника Безопасности

Цена — 175 руб.

Длина — 1000 мм

Диаметр — 42 мм

Вес — 7,5 кг

Заряд — жидкая  $\text{CO}_2$  — от 0,6 до 4,1 кг

#### 34801. Нагревательные элементы (с электровоспламенителем) к патронам типа Кардокс

Поставщик — заводы Главхимпром,

Цена (ориентировочная) — за штуку 1 руб. 10 коп.

Принцип действия патрона Кардокс заключается в том, что, в отличие от обычных взрывчатых веществ, здесь используется не химическая реакция, а физический процесс перехода вещества из одного состояния в другое.

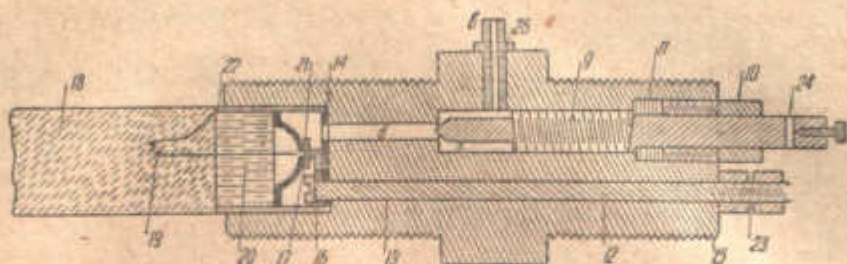
Патрон Кардокс представляет собой (см. фигуру) стальной цилиндр 1; в разрядной передней части (на фигуре слева) помещаются озорное стальное кольцо 2 и нажимное кольцо 3. Между этими кольцами устанавливаются два диска: свинцовый 4 и диск из мягкого листового железа 5, регулирующей давление, развиваемое газообразной углекислотой, вылетающей через отверстие 6 в разрядной головке 6.

Задний конец патрона (на фигуре справа) служит для его зарядки.

Для выполнения патрона 1 жидкой угольной кислотой в пробке 8 (см. фигуру) просверлен



Патрон Кардокс



Деталь взрывной пробки (8)

канал 6), запирающийся запорным стальным конусом 9 с нажимной гайкой 10 и сальником 11. Из баллона угольная кислота поступает в патрон 1 через канал в шпунце, завышающегося в отверстие 26 с нарезкой; просверленное в той же пробке 8.

Нагревательный элемент 18 состоит из хлората калия ( $KClO_3$ ) = 90% и нафталина ( $C_{10}H_8$ ) = 10%.

При завышении нагревательного элемента 18 в расточку пробки 8, до тех пор, пока контакт 21 не придет в соприкосновение с контактом 17, один провод мостика воспламенителя через кольцо 22 будет соединен на корпус патрона 1, а другой — с изолирующим стержнем 12 через контакты 17 и 21 и пластину 16.

Провода выводятся наружу через зажимы 23 на изолирующем стержне 12 и 24 — на запорном конусе. Провода после присоединения к этим зажимам скручиваются и выводятся наружу через отверстие 2 в предохранительном колпачке 25. Заряженный патрон вставляется в шпур.

При пропускании тока мостиком накаливания воспламеняется воспламенитель и зажигает нагревательный элемент, сгорающий

обычно в  $\frac{1}{100}$  сек. Вся уголекислота превращается в газообразную, и при давлении в 700—1500 ат срезает железный диск и вылетает в разрядную головку патрона.

Кардокс нужно приравнять к наиболее медленно действующим взрывчатым веществам.

Благодаря малому давлению, развиваемому вылетающей уголекислотой, он не может дробить уголь на мелкие части, а лишь раскалывает его. Уголь получается поэтому в виде крупных кусков.

Другими характерными отличиями кардокса и его преимуществами перед обычными взрывчатыми веществами являются:

- 1) большая безопасность при взрывании в дымной и газовой атмосфере;
- 2) безопасность в обращении при хранении и транспорте;
- 3) осечка легко и вполне безопасно ликвидируется;
- 4) при разрядке кардокса в атмосферу в.б. не поступает никаких ядовитых газов;
- 5) кардокс при взрывании совершенно не действует на кровлю и не разрушает ее, что уменьшает опасность обрушения ее.



Группа 35  
ХИМИЧЕСКИЕ ПРОДУКТЫ

Подгруппа 0

Поставщик—Всехимпром.

№	Наименование	Цена за тонну		Примечание
		руб.	к.	
35000	Антилитон (противоаккидный препарат) . . . . .	960	—	Упаковка в железных барабанах весом 200 кг брутто за нетто
35001	Сода каустическая . . . . .	185	—	Упаковка в мешках; стоимость мешка—1 руб. 30 коп.
35002	Сода кальцинированная . . . . .	75	—	—
35003	Сера палочная . . . . .	450	—	—
35004	Сера рафинированная . . . . .	416	—	—
35005	Сера хлористая . . . . .	880	—	—

Подгруппа 1

Поставщик—Всехимпром.

№	Наименование	Единица измерения	Цена		Примечание
			р.	к.	
35100	Бура в порошке . . . . .	т	710	—	Упаковка в деревянных бочках; стоимость тары емкостью в 1 т—60 руб.
35101	Бура кристаллическая . . . . .	т	672	—	Упаковка в деревянных бочках, брутто за нетто
35102	Известь хлорная 32—35% . . . . .	т	335	—	—
35103	Кали борустникум (для закалки стали) . . . . .	кг	6	60	—
35104	Купорос медный . . . . .	т	600	—	Упаковка в деревянных бочках, брутто за нетто
35105	Купорос железный . . . . .	т	100	—	—
35106	Карбид кальций . . . . .	т	420	—	—
35107	Квасцы алюминиевые . . . . .	т	700	—	Упаковка в деревянных бочках
35108	Нашатырь в порошке . . . . .	т	605	—	Упаковка в ящиках и в бочках; стоимость ящика — 4 руб., бочки—10—15 руб.
35109	Нашатырь прессованный . . . . .	т	720	—	—
35110	Цинк хлористый . . . . .	т	480	—	—

**Подгруппа 2**

Поставщик—Всехимпром.

№	Наименование	Цена за м³ (коп.)	
		р.	к.
35200	Водород . . . . .	55	—
35201	Кислород . . . . .	65	—

**Подгруппа 3. Кислоты**

Поставщик—Всехимпром.

№	Краткое описание	Цена за тонну	
		р.	к.
35300	Аккумуляторная 22° . . . . .	114	—
35301	Азотная 32°, с А . . . . .	411	—
35302	То же, 36°, с В . . . . .	526	—
35303	То же, 40° . . . . .	722	—
35304	То же, 46—48° . . . . .	800	—

№	Краткое описание	Цена за тонну	
		р.	к.
35305	Серная 66° (купоросное масло) . . . . .	137	—
35306	Соляная 18—22° . . . . .	60	—
35307	То же, 20° . . . . .	72	40
35308	То же, 22—23° . . . . .	89	—
35309	Карболовая . . . . .	700	—

Упаковка в стеклянных баллонах. Стоимость баллона—2 руб 50 коп.

**Подгруппа 4. Графит**

Поставщик—Минеральное сырье.

№	Краткое описание	Цена за тонну	
		р.	к.
35400	Литейный . . . . .	665	—
35401	Серебристый . . . . .	932	—

Упаковка в бочках или мешках.

**Подгруппа 5. Спирт**

№	Краткое описание	Единица измерения	Цена		Поставщик
			р.	к.	
35500	Ректификованный . . . . .	град. вед.	—	56	Спиртотрест
35501	Сырец . . . . .	то же	—	39	То же
35502	Денатурированный . . . . .	то же	—	30,5	То же
35503	Метилловый (древесный) . . . . .	90° кг	1	10	Всехимпром
35504	Нашатырный . . . . .	т	480	—	То же

**Подгруппа 6**

Поставщик—Всехимпром 1).

№	Наименование	Единица измерения	Цена		№	Наименование	Единица измерения	Цена	
			р.	к.				р.	к.
35600	Деготь древесный натуральный . . . . .	т	2000	—	35608	Пек березовый . . . . .	т	1100	—
35601	Деготь кожевенный химический . . . . .	т	650	—	35609	Пек сосновый . . . . .	т	735	—
35602	Деготь искусственный . . . . .	т	600	—	35610	Формалин . . . . .	кг	120	—
35603	Канифоль (гарпунс) марки Н и М . . . . .	т	2600	—	35611	Уголь древесный . . . . .	т	260	—
35604	Карболака черная 50% . . . . .	т	425	—	35612	Смола древесная . . . . .	т	458	—
35605	Нафталин белый, в кристаллах . . . . .	т	430	—	35613	Скипидар белый, очищенный . . . . .	т	2500	—
35606	Паста для приводных ремней, в патронах . . . . .	патрон	150	—	35614	Скипидар желтый . . . . .	т	710	—
35607	Парафин белый . . . . .	т	850	—	35615	Скипидар неочищенный	т	270	—
					35616	Стекло жидкое (вассерглас) глыбой . . . . .	т	80	—
					35617	То же, двойное . . . . .	т	90	—
					35618	То же, одинарное . . . . .	т	70	—

1) № 35607 поставляется Союзфитторган.

## Подгруппа 7

Поставщик—Союзрасмасло<sup>1)</sup>.

№	Наименование	Единица измерения	Цена	
			р.	к.
35700	Вазелин технический . . .	т	300	—
35701	Вазелин медицинский . . .	т	910	—
35702	Мыло простое, 40% . . .	т	2070	—
35703	То же, 60% . . . . .	т	2900	—
35704	Мыло зеленое, 40% . . .	т	900	—
35705	То же, 60% . . . . .	т	1400	—
35706	Сало техническое, топ. . .	т	6500	—
35707	Свечи стеариновые . . .	кг	9	—
35708	Свечи парафин. желтые . .	кг	3,40	—
35709	То же, белые . . . . .	кг	3,90	—
35710	Воск технический . . . . .	кг	3	—
35711	Воск искусственный . . .	кг	4	—

## Подгруппа 8. Ртуть

Поставщик—Цветметзолото.

№	Краткое описание	Цена за кг	
		р.	к.
35800	Азотистокислая . . . . .	19	33
35801	Металлическая, чистая . .	11	50
35802	Окись желтая . . . . .	26	50
35803	Окись красная . . . . .	25	50
35804	Хлорная чистая . . . . .	13	40

<sup>1)</sup> № 35710 поставляется сельскохозяйственной кооперацией.

## Группа 36

# ЛАБОРАТОРНЫЕ РЕАКТИВЫ, ПОСУДА И АППАРАТЫ

### Подгруппы 0 и I. Реактивы

Поставщик — Союзлаборреактив.

Цены — нетто франко склады отделений треста (единые для всего СССР).

Приводимые ниже условные обозначения следует понимать: „хч“ — химически чистый, „чда“ — чистый для анализа.

№	Наименование	Цена за кг		№	Наименование	Цена за кг	
		р.	к.			р.	к.
36000	Аммиак 25% чистый . . . . .	—	58	36039	Железо лимонноаммач., зелен.	15	60
36001	Аммоний азотнокислый, хч . . .	6	30	36040	То же, коричневое . . . . .	15	60
36002	Аммоний роданистый, хч . . . .	21	60	36041	Железо лимоннокислое . . . .	16	80
36003	То же, двууглекислый, чда . . . .	11	70	36042	Железо-аммоний, сернокислое		
36004	То же, молибденовокислый, чда	48	—		закисное (соль Мора), чда . . .	4	20
36005	То же, углекислый, чда . . . . .	11	52	36043	То же, окиси (железоаммач-		
36006	То же, уксуснокислый, чда . . . .	12	—		ные квасцы), чда . . . . .	1	50
36007	То же, фосфорнокислый, одно-			36044	Известь натронная, гранула.	1	32
	замещенный, чда . . . . .	72	—	36045	Иол, чда . . . . .	194	40
36008	То же, двузамещенный, чда . . . .	74	40	36046	Иодноватая кислота, кристал-		
36009	Аммоний хлористый, хч . . . . .	5	40		лическая, чда . . . . .	360	—
36010	То же, щавелевокислый, хч . . . .	15	60	36047	Калий азотистокислый, кри-		
36011	Антрацен, чда . . . . .	540	—		сталлический, чистый . . . . .	19	20
36012	Ацетон, чда . . . . .	9	60	36048	То же, азотнокислый, хч . . . .	5	76
36013	Бальзам канадский, раствори-			36049	То же, бромистый, чда . . . . .	18	60
	мый в кислоте . . . . .	96	—	36050	То же, виннокислый кислый,		
36014	Барий азотнокислый, хч . . . . .	6	—		чда . . . . .	33	60
36015	То же, чда . . . . .	4	56	36051	То же, углекислый, хч . . . . .	7	70
36016	То же, чистый . . . . .	4	80	36052	То же, двууглекислый, чда . . . .	13	20
36017	Барий гидрат окиси (едкий), хч	5	40	36053	То же, двухромовокислый, хч . . .	7	20
36018	То же, чда . . . . .	3	—	36054	То же, железистосинеродистый,		
36019	То же, чистый . . . . .	2	40		хч, желтый . . . . .	19	20
36020	Барий сернокислый, чда . . . . .	7	20	36055	То же, красный . . . . .	28	80
36021	То же, чистый . . . . .	6	60	36056	То же, едкий в кусках, чда . . . .	4	70
36022	Барий углекислый, чда . . . . .	7	30	36057	То же, иодистый, хч . . . . .	141	60
36023	То же, чистый . . . . .	7	80	36058	То же, иодноватокислый кис-		
36024	Барий уксуснокислый, чда . . . .	13	80		лый, чда . . . . .	180	—
36025	То же, чистый . . . . .	12	—	36059	То же, пиросурьминокисл. чда	32	40
36026	Барий хлористый, хч . . . . .	4	40	36060	То же, роданистый, чда . . . . .	74	40
36027	То же, фосфорнокислый, дву-			36061	То же, хлорноватокислый, чда . . .	5	40
	замещенный, чистый . . . . .	14	65	36062	То же, хромовокислый, хч . . . .	14	40
36028	Бензин 70—90°, чистый . . . . .	2	05	36063	Калий натр виннокислый (сер-		
36029	Бензойная кислота для калори-				ветова соль), хч . . . . .	24	—
	метрических определений . . . .	36	—	36064	Кальций хлорист. гранулиров.	2	90
36030	Бензол криоскопический . . . . .	8	40		То же, азотнокислый, чда . . . .	1	92
36031	То же, без тиофена, чда . . . . .	4	68	36065	То же, хлорист, плавлен., чист.	7	20
36032	То же, сухой, чистый . . . . .	2	40	36066	Кислота азотная, 1,4, хч . . . . .	2	45
36033	Борная кислота кристалличе-			36067	То же, пирогалловая . . . . .	31	—
	ская, хч, по Зеренсену . . . . .	7	20	36068	То же, серная 1,84 хч . . . . .	1	30
36034	То же, кристаллическая, чда . . . .	4	20	36069	То же, серная чистая . . . . .	1	13
36035	Водорода перекись, 3% . . . . .	—	30	36070	То же, палмигиновая . . . . .	180	—
36036	Виннокислотная кислота, чда . . .	35	—	36071	То же, фтористоводорода, 40%	32	40
36037	Гидрохинон . . . . .	42	20	36072	Кислота, точка кипения 136—		
36038	Глицерин очищенный . . . . .	1	95	36073	139°, без серн. соединений	5	20

№	Наименование	Цена за кг		№	Наименование	Цена за кг	
		р.	к.			р.	к.
36074	Купферон . . . . .	175	20	36107	Розовая кислота . . . . .	240	—
36075	Лимонная кислота, кристалл.	9	20	36109	Ртуть хлорная (сулема), чда . . . . .	16	20
36076	Марганец, перекись осажденная, свободная от щелочей . . . . .	24	—	36109	То же, чистая . . . . .	18	—
36077	Магний, окись, чда . . . . .	8	40	36110	Свинца азотнокислый, чда . . . . .	2	40
36078	Марганец сернокислый, чда . . . . .	30	—	36111	То же, перекись, свободная от марганца, чда . . . . .	40	80
36079	Медь двухлористая, хч . . . . .	18	—	36112	То же, перекись . . . . .	36	—
36080	Медь сернокислая, хч . . . . .	7	20	36113	То же, уксуснокислая, средние хч . . . . .	5	10
36081	Медь двухлористая, чистая . . . . .	13	20	36114	То же, чистый . . . . .	3	60
36082	Менделеевская замазка . . . . .	3	35	36115	То же, хромовокислый, осажденный, чистый . . . . .	8	30
36083	Метил оранжевый . . . . .	24	—	36116	Серебро азотнокислое, чда . . . . .	307	10
36084	Метил-рот (красный) . . . . .	405	—	36117	То же, сернокислое, чда . . . . .	204	—
36085	Мочевина, чда . . . . .	33	60	36118	Скипидар серный, чистый . . . . .	1	70
36086	Натрий фосфорнокислый, двухзамещенный, чда . . . . .	5	75	36119	Соляная кислота 1, 19, чда . . . . .	2	—
36087	То же, чистый . . . . .	5	04	36120	Тимол чистый . . . . .	44	65
36088	То же, двухосновный, хч . . . . .	4	40	36121	Толуол, свободный от сернистых соединений, чда . . . . .	5	10
36089	То же, трехзамещ. чистый . . . . .	8	40	36122	То же, чистый . . . . .	4	80
36090	То же, хлористый, хч . . . . .	2	16	36123	Углерод четыреххлористый, без серных соединений, чда . . . . .	66	—
36091	То же, углекислый, безводн., хч . . . . .	5	75	36124	Уксусная кислота 80% . . . . .	1	45
36092	Нафталин, чда . . . . .	6	20	36125	Уксусноаммиачный эфир . . . . .	225	60
36093	Олово гранулированное, чистое . . . . .	14	40	36126	Уксусозина. эфир, 100% хч . . . . .	21	60
36094	То же, двухлористое, хч . . . . .	21	50	36127	Уксусный ангидрид, очищенный . . . . .	8	40
36095	Ортооксипилюлин. Московский . . . . .	600	—	36128	Фенол (фенолсульфолфталени) . . . . .	792	—
36096	То же, Одесский . . . . .	1200	—	36129	Фенолфталени . . . . .	120	—
36097	Палладий хлористый (за 1 г) . . . . .	4	70	36130	Фосфорн. кислота орто 1,7, чист. . . . .	14	40
36098	То же, черн. (за 1 г) . . . . .	5	75	36131	Хингидрон чистый . . . . .	108	—
36099	Парафин, точка плавл. 43° . . . . .	—	85	36132	Хлороформ (содержащий около 1% спирта), чда . . . . .	15	60
36100	Пемза гранулированная, промыван и прокаленная . . . . .	3	60	36133	Хлоруксусная кислота, чистая . . . . .	33	60
36101	То же, порошком . . . . .	1	90	36134	Хром, окись безводная, чда . . . . .	80	64
36102	Пергидроль . . . . .	15	—	36135	Хром, окись безводная, чистая . . . . .	70	56
36103	Петролейный эфир, температура кипения—от 30 до 50°, удельный вес—0,640 . . . . .	4	50	36136	Хромов. ангидрид (без серы), хч . . . . .	28	80
36104	То же, темпер. кипения—от 45 до 70°, уд. вес—0,685 . . . . .	3	25	36137	То же, чистый . . . . .	19	20
36105	Пиридин чистый . . . . .	108	—	36138	Щавелевая кислота, хч . . . . .	27	60
36106	Платинохлористоводородная кислота, кристаллическая, чистая (за 1 г) . . . . .	5	50	36139	Щавелевая кислота, чда . . . . .	27	60
				36140	То же, чистая . . . . .	27	60
				36141	Эозин К. (эозин-калий) . . . . .	240	—
				36142	Эфир серный, чда . . . . .	16	80

## Реактивная бумага

Поставщик—Союзлаборреактив.

№	Наименование	Цена за кипску (коп.)		№	Наименование	Цена за кипску (коп.)	
		от	до			от	до
36143	Иодокрахмальная . . . . .	10	—	36148	Фенолфталлиновая . . . . .	13	—
36144	Конго . . . . .	10	—	36149	Нейтральная . . . . .	12	—
36145	Куркумовая . . . . .	12	—	36150	Тропеолиновая . . . . .	12	—
36146	Лакмусовая красная . . . . .	10	—	36151	Свиновая . . . . .	10	—
36147	То же, синяя . . . . .	10	—				

## Подгруппы 2 и 3. Стекло лабораторное, посуда стеклянная неградуированная

Поставщик—Союзлаборреактив.

Цены—франко склады отделений треста, нетто, за штуку (единицы для всего СССР).

№	Наименование	Цена за штуку				№	Наименование	Цена за штуку			
		от		до				от		до	
		р.	к.	р.	к.			р.	к.	р.	к.
36200	Алонжи (форштосы), изогнутые с косым концом 21 ÷ 40 × 200 ÷ 250 мм . . . . .	0	80	0	90	36201	Вакуумметр, с подвижной шкалой, с крапом, на дерев. доске, для измер. разряжения вакуума . . . . .	—	—	25	96

№	Наименование	Цена за штуку				№	Наименование	Цена за штуку			
		от		до				от		до	
		р.	к.	р.	к.			р.	к.	р.	к.
36202	Ванны-ковчег плоские 13×16×5 см, 16×21× ×5 см, 21×26×5 см, 28×34×5 см . . . . .	3	55	9	90	36222	Диализатор Брунера, диаметр—16 см . . . . .	—	—	—	315
36203	Вата для химического стекла, гофрированная, для фильтрования (за кг) . . . . .	—	—	15	64	36223	Диализатор Коровина для уплотнения микро- скопических срезов . . . . .	—	—	—	205
36204	Воронки для аналитиче- ских работ, диаметр— 75 мм . . . . .	—	—	—	0	36224	Колбы Бунзена для филь- трованья, без тубулу- са, емкостью в 1—2 л . . . . .	1	25	—	190
36205	Воронки делительные, под углом в 60°, с кра- ном, диаметр—100 мм . . . . .	—	—	—	0	36225	Колбы Бунзена для от- сасывания, с тубулу- сом, на толстого стек- ла емкостью в 100 см <sup>3</sup> . . . . .	—	—	—	115
36206	Воронки делительные, цилиндрические, ем- костью 200—2000 см <sup>3</sup> . . . . .	4	—	11	—	ОСТ 5587					
36207	Воронки делительные, шарообразные, емко- стью 250—1000 см <sup>3</sup> . . . . .	4	05	6	90	36226	То же, емкостью в 250— 5000 см <sup>3</sup> . . . . .	—	1	17	770
36208	Воронки капельные, ша- рообразные с длинной трубкой, с притертой пробкой, емкостью 30—250 см <sup>3</sup> . . . . .	4	—	6	90	36227	Колбы Бунзена с при- тертой пробкой, для фильтрования под уменьшенным давлени- ем, емкостью в 400 см <sup>3</sup> . . . . .	—	—	—	315
36209	Воронки Виктора Мей- ера, с тубулузом для собиранья паров, диа- метр—200 мм . . . . .	—	—	—	7	36228	Колбы Вюрца, с отвол- ной трубкой сверху для фракционной пе- регонки, емкостью в 50 см <sup>3</sup> . . . . .	—	—	—	47
36210	Воронки с короткой трубкой, diam. 100 мм . . . . .	—	—	—	70	ОСТ 488					
36211	Воронки предохранитель- ные, колоколообраз- ные, с трубкой, изог- нутой в петлю, без шара . . . . .	—	—	—	65	36229	Колбы Вюрца, с отвол- ной трубкой сверху для фракционной пе- регонки, емкостью от 100 до 1000 см <sup>3</sup> . . . . .	—	55	—	117
36212	То же, с 1-2 шарами . . . . .	—	70	—	75	36230	Колбы Клайзена для пе- регонки, без термо- метра, емкостью от 100 до 250 см <sup>3</sup> . . . . .	2	20	—	250
36213	Воронки для химических работ, под углом в 60°, с косоотшлифованным концом, диаметр—от 30 до 140 мм . . . . .	—	30	—	68	36231	Колбы круглодонные, узкогорлые (длинное горло), емкостью в 100 см <sup>3</sup> ОСТ 484 . . . . .	—	—	—	25
36214	Воронки для химических работ под углом 60° LL, с косоотшлифованным концом, диаметр—от 160 до 270 мм . . . . .	—	95	2	60	36232	То же, от 200 до 5000 см <sup>3</sup> . . . . .	—	30	—	190
36215	Воронки с шаром, для фильтрования через вату, емкостью в 180 см <sup>3</sup> . . . . .	—	—	—	88	36233	То же, с коротким гор- лом, емкостью в 100 см <sup>3</sup> . . . . .	—	—	—	25
36216	Газометры для хлора, емкостью от 4 до 16 л . . . . .	25	88	42	—	ОСТ 485					
36217	Дефлегматоры для дроб- ной перегонки Глин- ского, без бус, сред- ние . . . . .	—	—	—	5	36234	То же, от 250 до 500 см <sup>3</sup> . . . . .	—	33	—	46
36218	То же, большие . . . . .	—	—	—	5	36235	Колбы плоскодонные, узкогорлые, емкостью от 5000 до 10 000 см <sup>3</sup> ОСТ 489 . . . . .	1	95	—	470
36219	То же, Лебеля и Гепи- гера с 2 шарами . . . . .	—	—	—	5	36236	То же, широкогорлые, емкостью в 50 см <sup>3</sup> . . . . .	—	—	—	20
36220	То же, с 7 шарами . . . . .	—	—	—	10	ОСТ 490					
36221	То же, Линемана с 1—2 шарами . . . . .	—	95	1	10	36237	То же, от 100 до 1000 см <sup>3</sup> . . . . .	—	23	—	60
						36238	Колбы Эрленмейера, узкогорлые, без носи- ка, емкостью в 50 см <sup>3</sup> . . . . .	—	—	—	20



№	Наименование	Цена за штуку				№	Наименование	Цена за штуку						
		от		до				от		до				
		р.	к.	р.	к.			р.	к.	р.	к.			
36277	Рюмки реактивные, для проб (демонстрационные), емкостью от 50 до 150 см <sup>3</sup> . . . . .	—	55	—	80									
36278	Сифоны стеклянные, с боковой всасывательной трубкой, длина от 300 до 600 мм . . . . .	1	75	2	60	36292	То же, без носика, емкостью от 150 до 800 см <sup>3</sup> . . . . .	—	25	—	55			
36279	Сифоны с крапом у всасывательной трубки, длина—от 300 до 600 мм . . . . .	6	10	7	65	36293	То же, внакипе, по Гриффину, с носиком, емкостью в 250 см <sup>3</sup> . . . . .	—	—	—	40			
36280	Склянки Вульфа, с двумя горлами, емкостью от 250 до 5000 см <sup>3</sup> . . . . .	—	55	3	05									
36281	То же, с тубулусом у дна, емкостью от 400 до 2000—2400 см <sup>3</sup> . . . . .	2	—	2	35									
36282	Склянки Дрекселя, для промывки и просушки газов, емкостью от 50 до 600 см <sup>3</sup> . . . . .	2	35	4	70									
	OCT 5591													
36283	Склянки с тубулусом у дна, емкостью от 1000 до 5000 см <sup>3</sup> . . . . .	1	07	2	60	36294	То же, от 400 см <sup>3</sup> . . . . .	—	45	—	—			
	OCT 5591					36295	То же, до 800 см <sup>3</sup> . . . . .	—	—	—	63			
36284	То же, от 10 до 16 л . . . . .	4	75	6	50	36296	То же, без носика, емкостью от 250 до 600 см <sup>3</sup> . . . . .	—	40	—	55			
36285	То же, с притертой пробкой и крапом, емкостью от 500 до 10000 см <sup>3</sup> . . . . .	3	65	13	45	36297	Стаканы с пластинкой и палочкой для пороха, 60×75 мм . . . . .	—	—	—	190			
36286	Сосуды Дюара, круглодонные, посеребренные, для жидкого воздуха, емкостью в 1000 см <sup>3</sup> . . . . .	—	—	115	—	36298	Ступки стеклянные с носиком и пестиком, диаметр от 100 до 150 мм . . . . .	3	15	4	35			
36287	Сосуды для препаратов, четырехугольные, с пластинками для покрытия, ширина—от 4 до 16 см, длина—от 10 до 20 см, высота—от 10 до 20 см . . . . .	1	10	5	5	36299	Трубки к аппаратуре Марша, для определения присутствия мышьяка . . . . .	—	—	—	255			
36288	То же, ширина—от 16 до 20 см, длина—от 40 до 50 см, высота—40 см . . . . .	15	15	18	40	36300	Трубки Либиха, соединительные, стеклянные, T-образные, форма, длина—от 50 до 80 см . . . . .	—	18	—	26			
36289	Стаканы батарейные из толстого стекла, круглые, емкостью от 500 до 5000 см <sup>3</sup> . . . . .	—	48	1	85	36301	Трубки соединительные, стеклянные, волнистые, для резиновых трубок . . . . .	—	—	—	110			
36290	Стаканчики (бюксы), для взвешивания фильтров и осадков, низкие, 40×25 мм . . . . .	—	—	1	05	36302	Трубки хлоркальциевые, прямые, с оловян шаром, длина 120 мм . . . . .	—	—	—	25			
	OCT 482					36303	То же, от 150 до 180 мм . . . . .	—	25	—	30			
36291	Стаканы химические, с носиком, высокие, емкостью от 50 до 800 см <sup>3</sup> . . . . .	—	25	—	65	36304	Трубки хлоркальциевые, прямые, с боковыми трубками, длина от 100 до 180 мм . . . . .	—	62	—	110			
						36305	Трубки цилиндрические тонкостенные, из стекла состава № 23; внутренний диаметр—от 4—7 мм до 71—100 мм (за кг) . . . . .	4	45	5	38			
						36306	Холодильники Либиха, со вставной трубкой для дистилляции, длина цилиндра 450 мм . . . . .	—	—	—	310			
						36307	То же, 600—1000 мм . . . . .	4	30	—	725			
						36308	Холодильники Сокслета, обратные . . . . .	—	—	—	3835			
						36309	Холодильники Шиффа с пятью шарами внутри . . . . .	—	—	—	5—			
						36310	То же, с шестью шарами . . . . .	—	—	—	610			
						36311	Цилиндры для ареометров (для бриксования), диаметр—от 30 до 50 мм, высота—от 200 до 400 мм . . . . .	—	75	—	190			



№	Наименование	Цена за штуку		№	Наименование	Цена за штуку	
		от	до			от	до
		р.   к.	р.   к.			р.   к.	р.   к.
36312	Цилиндры стеклянные, с носиком, без деления, емкостью от 25 до 2000 см <sup>3</sup> . . . . .	—	40   2 95		на ножке, с тубулусом у дна, для просочки газа, высота—от 200 до 350 мм . . . . .	1   25	2   35
36313	Цилиндры для препаратов с пришлифованной по ранту пластинкой, диаметр—от 55 до 250 мм, высота—от 95 до 400 мм . . . . .	—	75   9 50	36319	Чашки стеклянные, конические, с обручем (простоквашницы), диаметр—от 125 до 250 мм . . . . .	—	65   2—
36314	Цилиндры для препаратов с притертой крышкой и крючком, диаметр—от 50 до 250 мм, высота—от 100 до 400 мм . . . . .	2—	15   60	36320	Чашки стеклянные, с крышками, диаметр 100 мм . . . . .	—	—   70
36315	Цилиндры для собирания газов, с пришлифованной по ранту пластинкой, диаметр от 30 до 70 мм, высота от 200 до 380 мм . . . . .	—	55   1 80		ОСТ 5588		
36316	Цилиндры для стерилизованных материалов с притертой по ранту крышкой, с кнопкой, диаметр—160 мм, высота—140 мм . . . . .	—	—   4 95	36321	То же, от 150 до 200 мм . . . . .	1   30	1   80
36317	То же, диаметр—200 мм, высота 300 мм . . . . .	—	—   7 80	36322	Чашки Петри, стеклянные, с крышками, диаметр—55 мм . . . . .	—	—   60
36318	Цилиндры (турмы) для хлористого кальция,				ОСТ 5587		
				36323	То же, от 75 до 150 мм . . . . .	—	68   1 08
				36324	Эксикаторы Шейблера, без крана, для высушивания, диаметр 100 мм . . . . .	—	—   3 15
					ОСТ 5594 и 5595		
				36325	То же, диаметр—от 140 до 250 мм . . . . .	5   50	11   —
				36326	То же, с краном, от 100 до 250 мм . . . . .	6   35	17   95

#### Подгруппа 4. Посуда стеклянная—градуированная и реактивная. Приборы для титрования и определения удельного веса

##### Посуда стеклянная градуированная

№	Наименование	Цена за штуку		№	Наименование	Цена за штуку	
		от	до			от	до
		р.   к.	р.   к.			р.   к.	р.   к.
36400	Колбы измерительные с меткой, без пробки, емкостью от 10 до 2000 см <sup>3</sup> . . . . .	—	45   2 35	36406	Колбы измерительные для вискозиметров Энглера, емкостью от 200 до 240 см <sup>3</sup> . . . . .	—	—   1 90
36401	То же, с притертой пробкой, емкостью от 10 до 2000 см <sup>3</sup> . . . . .	—	87   2 75	36407	Мензурки стеклянные, конические, с делениями, с носиком, без ножки, емкостью от 25 до 1000 см <sup>3</sup> . . . . .	—	70   2 05
36402	То же, без пробки, с двумя метками, емкостью 50—200 см <sup>3</sup> . . . . .	—	70   1 40	36408	То же, на ножке, той же емкости . . . . .	—	78   3 85
36403	Колбы измерительные Кольрауша с одной меткой, емкостью от 100 до 300 см <sup>3</sup> . . . . .	—	85   1 70	36409	Цилиндры измерительные с делениями, с носиком, емкостью—от 10 до 2000 см <sup>3</sup> . . . . .	—	93   5 10
36404	Колбы измерительные Штифта, с одной меткой, емкостью в 200 см <sup>3</sup> . . . . .	—	—   3—	36410	Цилиндры измерительные с притертой пробкой, для смешивания, емкостью от 10 до 2000 см <sup>3</sup> . . . . .	1   26	7   90
36405	То же, с двумя метками, емкостью от 200 до 201,2 см <sup>3</sup> . . . . .	—	—   4 60				

## Посуда материальная и реактивная

№	Наименование	Цена за штуку				№	Наименование	Цена за штуку							
		от		до				от		до					
		р.	к.	р.	к.			р.	к.	р.	к.				
36411	Банки материальные, широкогорлые, емкостью от 100 до 5000 см <sup>3</sup> ОСТ 402	—	14	1	20	36423	Бюретки Мора, без крана, с делением от 0,1 до 0,2 и емкостью соответственно от 10 до 100 см <sup>3</sup> . . . . .	—	—	1	15	3	30		
36412	То же, 10000 см <sup>3</sup> . . . . .	—	—	—	3	55	36424	То же, с краном . . . . .	—	—	3	15	5	35	
36413	То же, с притертой пробкой, емкостью от 100 см <sup>3</sup> . . . . .	—	—	—	50	36425	Бюретки Раммельсберга с делением 0,1, емкостью от 50 до 25 см <sup>3</sup> . . . . .	—	—	3	30	4	—		
36414	То же, до 5000 см <sup>3</sup> . . . . .	—	—	—	2	85	36426	Бюретки Фрезельюса, с боковым краном, с делением 0,1, емкостью в 50 см <sup>3</sup> . . . . .	—	—	—	—	9	50	
36415	Склянки материальные из белого стекла, емкостью в 25 см <sup>3</sup> . . . . . ОСТ 401	—	—	—	8	36427	То же, емкостью в 25 см <sup>3</sup> . . . . .	—	—	—	—	—	7	—	
36416	То же, от 50 до 2000 см <sup>3</sup> . . . . .	—	10	—	55	36428	Бюретки Шельбаха, с заглавной полоской, без крана, с делением от 0,1 до 0,2 и соответственно емкостью от 25 до 100 см <sup>3</sup> . . . . .	—	—	2	30	—	5	70	
36417	Склянки реактивные с притертой пробкой, емкостью от 50 до 750 см <sup>3</sup> . . . . . ОСТ 401	—	26	—	90	36429	То же—с краном, с делением 0,2 и емкостью в 100 см <sup>3</sup> . . . . .	—	—	—	—	—	8	35	
36418	То же, от 1000 до 25000 см <sup>3</sup> . . . . .	—	1	—	12	36430	Микробюретки на подставке, с делением 0,01, емкостью в 1—2 см <sup>3</sup> . . . . .	—	—	15	35	—	18	40	
36419	То же, для щелочей, емкостью от 250 до 1000 см <sup>3</sup> . . . . .	—	1	10	2	40	36431	Пипетки Мора, обыкновенные, с меткой, емкостью от 0,5 до 200 см <sup>3</sup> . . . . .	—	—	—	45	—	2	75
36420	Приборы для титрования Бюретки Гейслера, боковым краном и притертой пробкой, с делением 0,1, емкостью от 25 до 50 см <sup>3</sup> . . . . .	—	10	25	11	85	36432	Пипетки измерительные, с делением от 1/100 до 1/10 и соответственно емкостью от 1 до 25 см <sup>3</sup> . . . . .	—	—	1	35	—	1	55
36421	Бюретки Кнеффлера, с двумя кранами, с делением 0,1, емкостью в 50 см <sup>3</sup> . . . . .	—	—	—	12	60	36433	Пипетки Ритинга, с тройным краном, без резинового баллона, емкостью от 25 до 100 см <sup>3</sup> . . . . .	—	—	5	45	—	6	40
36422	Бюретки Краузевицкого, автоматические, с внутренней трубкой, с делением 0,1, емкостью от 25 до 50 см <sup>3</sup> . . . . .	—	11	85	13	50									

## Приборы стеклянные для определения удельного веса

№	Наименование	Цена за штуку				№	Наименование	Цена за штуку								
		от		до				от		до						
		р.	к.	р.	к.			р.	к.	р.	к.					
36434	Пикнометры для определения удельного веса твердых и жидких тел, с притертой капиллярной трубкой, без обозначения объема, малые . . . . .	—	—	—	1	40	36437	Пикнометры Ренью для жидких тел, с притертой пробкой, емкостью от 1 до 100 г . . . . .	—	—	2	50	—	4	75	
36435	То же, средние . . . . .	—	—	—	1	65	36438	То же, для твердых тел, с притертой пробкой и цилиндром . . . . .	—	—	—	—	2	45	4	40
36436	То же, для жидкости, с притертой пробкой и волосным отвер-	—	—	—	—	—									4	70

## Подгруппа 5. Изделия с фильтрами из пористого стекла

№	Наименование	Цена за штуку				№	Наименование	Цена за штуку			
		от		до				от		до	
		р.	к.	р.	к.			р.	к.	р.	к.
36500	Воронки типа Бюхнера, форма 15-6-1—17-6-4, диаметр пластины—соответственно от 40 до 50 мм . . . . .	6	50	9	10	36502	Газопромыватели, в 25 мм №№ 1—4: № 1—для фильтр. грубых осадков; № 2—для препарат. работ с мелкими кристалл. осадками; №№ 3 и 4—для аналит. работ с мелкими кристаллическими осадками . . . . .	—	—	—	770
36501	Фильтровальные тигли, форма 10г1—10г4, диаметр пластины—25 мм . . . . .	—	—	4	—						

## Подгруппа 6. Аппараты для аналитической и экспериментальной химии

№	Наименование	Цена за штуку				№	Наименование	Цена за штуку			
		от		до				от		до	
		р.	к.	р.	к.			р.	к.	р.	к.
36600	Аппараты Кюппа и Арида для определения азота . . . . .	—	—	4	85	36613	ванна, диаметр—от 40 до 100 мм . . . . .	1	75	3	19
36601	Аппараты Кьельдаля (Микрокьельдаля) для микроопредел. азота . . . . .	—	—	60	—	36614	Конуса Зегера (пирометры, кегли) для определ. темпер. 1), №№ 022—25 . . . . .	—	—	—	18
36602	Бюретки Лунге (нитрометры) для азота, с уравнивающей трубкой, емкостью в 50 см <sup>3</sup> . . . . .	—	—	11	80	36614	То же, №№ 26—37 . . . . .	—	—	—	24
36603	То же, 100 см <sup>3</sup> . . . . .	—	—	15	30		ОСТ 2948				
36604	Аппараты Виктора Мейера для определения плотности паров . . . . .	—	—	7	90	36615	Лодочки для сжигания, № 1, емкость—2,7 см <sup>3</sup> , длина—58 мм, ширина—7 мм, высота—9 мм . . . . .	—	—	—	29
36605	Аппараты Киппа и Мора с притертой внутренней трубкой, для добытия серн. водорода, от 250 до 1000 см <sup>3</sup> . . . . .	9	80	17	—	36616	То же, № 2, емк.—5,8 см <sup>3</sup> , длина—78 мм, шир.—8 мм, высота—11 мм . . . . .	—	—	—	36
36606	Аппараты Сохлета с тремя притертыми колбами, экстракционные, от 50 до 500 см <sup>3</sup> . . . . .	19	—	38	—	36617	То же, № 3, емкость—13,2 см <sup>3</sup> , длина—85 мм, ширина—10 мм, высота—13 мм . . . . .	—	—	—	47
36607	Бараны для шаровых мельниц, от 1,5 до 12 л . . . . .	8	21	74	02	36618	Лодочки четырехугольн. высота—13 мм, ширина—25 мм, дл.—43 мм . . . . .	—	—	—	74
36608	Воронки Бюхнера, фарфоровые (ОСТ 2949) №№ 1—6, соответственно: емкость—от 59 до 2686 см <sup>3</sup> и внутр. диам.—от 56 до 202 мм . . . . .	2	86	15	84	36619	То же, высота—11 мм, ширина—32 мм, длина—48 мм . . . . .	—	—	—	102
36609	Вставки фарфор. к эксикаторам на ножках, диаметр от 90 до 240 мм . . . . .	2	36	5	07	36620	То же, высота—12 мм, ширина—35 мм, длина—60 мм . . . . .	—	—	—	146
36610	То же, без ножек . . . . .	1	90	4	70	36621	То же, высота—10 мм, ширина—60 мм, длина—80 мм . . . . .	—	—	—	203
36611	Кастриолы фарфоровые с ручкой (ОСТ 2946), №№ 1—3, соответственно: емкость—от 147 до 683 см <sup>3</sup> , внутр. диам.—от 72 до 120 мм . . . . .	3	25	8	24		ОСТ 2951				
36612	Конуса лырчатые, к воронкам для фильтро-					36622	Ложки фарфоровые № 1—3, длина—от 120 до 200 мм . . . . .	—	59	—	118
						36623	Мензури фарфоровые с ручкой, от 500 до 2000 см <sup>3</sup> . . . . .	3	98	14	22
						36624	Пластинки Витта, сетчатые, для вылавливания в воронки, диаметр от 25 до 70 мм . . . . .	—	17	—	59

1) Таблицу указания температур конусами Зегера см. дальше.

№	Наименование	Цена за штуку				№	Наименование	Цена за штуку			
		от		до				от		до	
		р.	к.	р.	к.			р.	к.	р.	к.
36625	Подставки (поддонки) фарфоровые для склянок с кислотами, внутренний диаметр—от 80 до 200 мм . . . . .	—	79	2	52	36643	Крышки фарфоровые к тиглям отдельно, №№ 1—6, диаметр: 23, 29, 38, 47, 60 и 78 мм . . . . .	—	—	12	24
36626	Стаканы химические, фарфоровые с носиками, емкостью от 35 до 400 см <sup>3</sup> . . . . .	—	75	13	24	36644	Тигли Гуча, фарфоровые с сетчатым дном, емкость—13 см <sup>3</sup> , верхний диаметр—26 мм, нижний—13 мм, высота—33 мм . . . . .	—	—	—	90
36627	Ступки фарфоровые с носиком и пестиком, № 1, емкость—66 см <sup>3</sup> , внутренний диаметр—72 мм . . . . .	—	—	1	54	36645	То же, емкость—28 см <sup>3</sup> , верхний диаметр—34 мм, нижний—18 мм, высота—42 мм . . . . .	—	—	—	103
	ОСТ 2950 и 2955					36646	То же, емкость—60 см <sup>3</sup> , верхний диаметр—43 мм, нижний—22 мм, высота—54 мм . . . . .	—	—	—	134
36628	То же, № 2, емкость—147 см <sup>3</sup> , внутренний диаметр—93 мм . . . . .	—	—	2	16	36647	Тигли Розе, фарфоровые, с крышкой и трубкой, емкость—13 см <sup>3</sup> , диаметр—30 мм, высота—40 мм . . . . .	—	—	—	56
36629	То же, № 3, емкость—318 см <sup>3</sup> , внутренний диаметр—120 мм . . . . .	—	—	3	55	36648	То же, емкость—20 см <sup>3</sup> , диаметр—33 мм, высота—45 мм . . . . .	—	—	—	63
36630	То же, № 4, емкость—674 см <sup>3</sup> , внутренний диаметр—156 мм . . . . .	—	—	5	95	36649	Тигли Маркусона . . . . .	—	—	—	47
36631	То же, № 5, емкость—1464 см <sup>3</sup> , внутренний диаметр—202 мм . . . . .	—	—	9	58	36650	Трубки фарфоровые, открытые с обоих концов, неглазурованные, внутренний диаметр от 14 до 33 мм (за ж)	15	29	33	30
36632	Тигли высокой формы, без крышки, № 1, емкость 6 см <sup>3</sup> , диаметр—20 мм, высота—25 мм . . . . .	—	—	—	33	36651	То же, внутренний диаметр от 0,7 до 3 мм . . . . .	5	60	10	10
	ОСТ 2952					36652	Чашки фарфоровые, выпарительные, № 1, емкость—37 см <sup>3</sup> , внутренний диаметр—56 мм . . . . .	—	—	—	50
36633	То же, № 2, емкость—13 см <sup>3</sup> , диаметр—26 мм, высота—33 мм . . . . .	—	—	—	41		ОСТ 2953				
36634	То же, № 3, емкость—28 см <sup>3</sup> , диаметр—34 мм, высота—42 мм . . . . .	—	—	—	80	36653	То же, № 2, емкость—80 см <sup>3</sup> , внутренний диаметр—72 мм . . . . .	—	—	—	58
36635	То же, № 4, емкость—60 см <sup>3</sup> , диаметр—43 мм, высота—54 мм . . . . .	—	—	—	106	36654	То же, № 3, емкость—171 см <sup>3</sup> , внутренний диаметр—93 мм . . . . .	—	—	—	103
36636	То же, № 5, емкость—130 см <sup>3</sup> , диаметр—56 мм, высота—70 мм . . . . .	—	—	—	177	36655	То же, № 4, емкость—368 см <sup>3</sup> , внутренний диаметр—120 мм . . . . .	—	—	—	132
36637	Тигли низкой формы, без крышки, № 1, емкость—4 см <sup>3</sup> , диаметр—20 мм, высота—15 мм . . . . .	—	—	—	30	36656	То же, № 5, емкость—599 см <sup>3</sup> , внутренний диаметр—156 мм . . . . .	—	—	—	220
	ОСТ 2947					36657	То же, № 6, емкость—1260 см <sup>3</sup> , внутренний диаметр—202 мм . . . . .	—	—	—	283
36638	То же, № 2, емкость—8 см <sup>3</sup> , диаметр—26 мм, высота—20 мм . . . . .	—	—	—	40	36658	Шары для мельничных барабанов, диаметр—от 10 до 25 мм (за ж)	—	—	—	107
36639	То же, № 3, емкость—17 см <sup>3</sup> , диаметр—34 мм, высота—25 мм . . . . .	—	—	—	56	36659	Шпатель фарфоровые, двойные, № 1, длина—120 мм . . . . .	—	—	—	102
36640	То же, № 4, емкость—35 см <sup>3</sup> , диаметр—43 мм, высота—33 мм . . . . .	—	—	—	81	36660	То же, № 2, длина—156 мм . . . . .	—	—	—	124
36641	То же, № 5, емкость—78 см <sup>3</sup> , диаметр—56 мм, высота—42 мм . . . . .	—	—	—	118	36661	То же, № 3, длина—202 мм . . . . .	—	—	—	183
36642	То же, № 6, емкость—168 см <sup>3</sup> , диаметр—72 мм, высота—54 мм . . . . .	—	—	—	435						



№	Наименование	Цена за штуку				№	Наименование	Цена за штуку			
		от		до				от		до	
		р.	к.	р.	к.			р.	к.	р.	к.
36715	Насос Ветцеля, водоструйный, на доске	—	—	15	75			—	—	65	68
36716	Насос воздушный, масляный, раздражающий, до 0,1 мм, ручной	—	—	156	20	36734	Зажимы для часовых стекол, 5 см . . . . .	—	—	—	33
36717	Насос вакуумный, масляный, раздражающий, до 0,02 мм, малый размер . . . . .	—	—	517	—	36735	То же, 10 см . . . . .	—	—	—	50
36718	Ступки Абишз, для минер., стальные 17 мм	—	—	20	90	36736	Пинцеты металлические с изогнутым кончиком для разновеса . . . . .	—	—	—	1 13
36719	Ступки ямповые, с пестиком, 60 мм . . . . .	—	—	17	60	36737	Пресс для пробок, обыкновенный . . . . .	—	—	—	4 95
36720	То же, 90 мм . . . . .	—	—	22	—	36738	Сетка из железной проволоки, асбестированная, размер—от 12×12 см до 20×20 см . . . . .	—	24	—	55
36721	Центрифуги электрические, до 2000 оборотов, с реост., на 4 пробирки, на 110 и 220 в . . . . .	—	—	266	20	36739	Шпалели металлические, никелированные, двойные, от 180 до 220 мм . . . . .	—	—	—	1 65
36722	Штативы универсальные Бунзена, полный набор	—	—	20	90	36740	Щетки волосные для чистки пробирок . . . . .	—	—	—	22
36723	Штативы железные отделочно, высота 75 см . . . . .	—	—	3	60	36741	То же, для стаканов химических, малые . . . . .	—	—	—	44
36724	Держатель для бюреток без муфты . . . . .	—	—	1	98	36742	То же, большие . . . . .	—	—	—	50
36725	То же, с муфтой . . . . .	—	—	3	63	36743	Щетки для чистки бюреток . . . . .	—	—	—	50
36726	Держатель для двух бюреток . . . . .	—	—	7	70	36744	То же, для воронок . . . . .	—	—	—	32
36727	Держатель для холодильников . . . . .	—	—	4	35	36745	То же, для цилиндров . . . . .	—	—	—	58
36728	Кольца, без муфты, диаметр от 5 до 10 см . . . . .	—	40	—	66	36746	То же, для полиариметров . . . . .	—	—	—	25
36729	Муфта двойная, невращающаяся . . . . .	—	—	—	1 13	36747	Весы аналитические, по бунге, с микроскопом, для отчета делен. по шкале весов, для груза до 20 г, Техновеса . . . . .	—	—	—	660
36730	Штативы металлические для ручных весов . . . . .	—	—	1	87	36748	Весы микроаналитические, Техновеса, для груза до 20 г . . . . .	—	—	—	1017 50
36731	Шкафы сушильные, двухстенные, водяные, железные, на подст., шир.—150 мм, выс.—250 мм, глуб.—150 мм	—	—	—	30 48	36749	То же, Госметра . . . . .	—	—	—	1430
36732	То же, ширина—250 мм, высота—250 мм, глубина—250 мм . . . . .	—	—	—	40 97	36750	Весы для определения уд. веса по Вестфалу Мору, Техновеса . . . . .	—	—	—	82 50
36733	Шкафы сушильные, воздушные, двухстенные, обложенные асбестом, из оцинкованного железа, ширина—280 мм . . . . .	—	—	—	—	36751	Весы ручные, аптекарские, с роговыми чашками, на 1—100 г . . . . .	4	16	—	8 32
						36752	Весы технические, на деревянной доске, с эрретировкой, до 1000 г . . . . .	—	—	—	82 50
						36753	Разновес технический, набор от 0,01 до 100 г, клейменный . . . . .	—	—	—	6 88
						36754	Разновес гири чугунные, от 50 до 2000 г . . . . .	—	31	—	1 10

## Бумага фильтровальная

№	Наименование	Цена за штуку				№	Наименование	Цена за штуку			
		от		до				от		до	
		р.	к.	р.	к.			р.	к.	р.	к.
36755	Бумага фильтров. быстрофильтрующая (за кг) . . . . .	—	—	1	98	36757	по 100 кружк. диаметром 5,5 см (за пачку) . . . . .	—	—	—	1 21
36756	Бумага-фильтр беззолыше, быстрофильтр. в красн. обл. в пачках	—	—	—	—		То же, в пачках, в белой, синей или желтой обложке, диаметр от 5,5 до 12,5 см (за пачку) . . . . .	—	—	1 40	4 18

## Резиновые и асбестовые изделия

№	Наименование	Цена за штуку			
		от		до	
		р.	к.	р.	к.
36758	Баллоны резиновые с сеткой для пульверизаторов № 3—5 (за шт.)	—	80	1	63
36759	Мех (насос) резиновый, двойного действия, для забора газов для анализа (за шт.)	—	—	4	07
36760	Перчатки резиновые для химических работ, черные, длиной от 230 до 400 мм (за пару)	2	09	3	63
36761	Пробки резиновые, диаметр нижней, верхней, высоты части от 8×11×16 до 45×51×52 (за шт.)	14	30	19	80

## Деревянные и пробковые изделия

№	Наименование	Цена за штуку			
		от		до	
		р.	к.	р.	к.
36762	Держатели деревянные для пробирок	—	—	—	13
36763	Доски для сушки пробирок, деревянные, на 12 пробирок	—	—	—	198
36764	Подставки деревянные, подъемные для колб и т. п.	—	—	—	385
36765	Штативы деревянные для двух воронок, московск	—	—	—	282
36766	То же, на 6—24 пробирок	—	66	—	270
36767	Этажерки для бюреток	—	—	—	594
36768	Этажерки для пипеток	—	—	—	550
36769	Пробки корковые, конусные, диаметром от 7 до 20 мм (за 1000 шт.)	1	50	6	05

## Техно-химический анализ газов

№	Наименование	Цена за штуку				№	Наименование	Цена за штуку			
		от		до				от		до	
		р.	к.	р.	к.			р.	к.	р.	к.
36770	Аппарат Лунге для анализа газов при исследовании селитры, пироксилина и динамита, 5-колесчатый	—	—	42	48	36779	б) трубка распределительная (гребенка)	—	—	—	1451
36771	Бюретки Вилклер Гемпеля, с краном	—	—	—	17	36780	в) бюретки с манжетой	—	—	—	1451
<b>Газоанализаторы</b>						36781	Аппараты типа Т. И. для анализа топочных газов (полный комплект)	—	—	—	41615
36772	Аппарат Орса Лунге для определения кислорода, окиси углерода и углекислоты в дымчатых газах (за комплект)	—	—	94	40	36782	Запасные сосуды поглотительные к нему	—	—	—	1770
	Запасные части к нему отдельно:					36783	Аппарат Орса Фишера для анализа топочных газов (полный комплект)	—	—	—	5782
36773	а) сосуды поглотительные, комплект из четырех штук	—	—	—	1888		Запасные части к нему отдельно:				
36774	б) трубка распределительная (гребенка), с краном	—	—	—	1652	36784	а) сосуд поглотительный	—	—	—	354
36775	в) бюретка с манжетой	—	—	—	1325	36785	б) трубка распределительная (гребенка)	—	—	—	1180
36776	Аппарат Норзе для анализа генераторных, доменных и отходящих газов (полный комплект)	—	—	—	31860	36786	в) бюретки с манжетой	—	—	—	1221
36777	Аппарат Орса Симплекс для анализа топочных газов (полн. комплект)	—	—	—	11210	36787	г) склянка с губулусом	—	—	—	83
	Запасные части к нему отдельно:					36788	д) насос резиновый двойного действия	—	—	—	408
36778	а) сосуды поглотительные (за комплект)	—	—	—	17113	36789	Пипетки Гемпеля абсорбционные из дерева, штатные, для жидких тел, в 2 шара	—	—	—	1475
						36790	То же, в 4 шара	—	—	—	2124
						36791	То же, для твердых тел в 2 шара	—	—	—	1770
						36792	То же, в 4 шара	—	—	—	2360
						36793	То же, для серной кислоты	—	—	—	2124

№	Наименование	Цена за штуку				№	Наименование	Цена за штуку			
		от		до				от		до	
		р.	к.	р.	к.			р.	к.	р.	к.
36794	То же, взрывные, с кра- ном . . . . .	—	—	35	40	36803	Лупы демонстрационные	—	—	11	58
36795	Трубки газонамеритель- ные, с делением $\frac{1}{10}$ , емкость—25 см <sup>3</sup> . . . . .	—	—	3	—			36804	Микроскопы с увеличе- нием в 600 раз . . . . .	—	—
36796	То же, 50 см <sup>3</sup> . . . . .	—	—	4	—	36805	То же, в 180 раз . . . . .			—	—
36797	То же, с делением $\frac{1}{2}$ , емкость 100 см <sup>3</sup> . . . . .	—	—	5	—			36806	Калориметр Генера, на деревянном штативе, для различных иссле- довании жидкости . . . . .	—	—
36798	Тягометры Крейля, дав- ление 30 мм . . . . .	—	—	16	52						
36799	То же, 50 мм . . . . .	—	—	18	29						
36800	То же, 100 мм . . . . .	—	—	21	32						
36801	Тягометры дугообраз- ные, на деревянной доске, давление—40 мм . . . . .	—	—	5	31						
36802	То же, 100 мм . . . . .	—	—	5	90						

Перечень предприятий, изготовляющих предметы лабораторного оборудования

№№ п/п.	Наименование предприятия	Изготавливаемые изделия	Местонахождение и адрес
1	Завод Дружная Горка треста Союзлаборреактив	химическое лабораторное стек- ло—тонко- и толсто-стенное	п/о Дружная Горка, Ле- нинградской области
2	Завод № 1, им. Законова, трес- та Союзлаборреактив	посуда стеклянная лаборатор- ная	г. Клин, Стекольный пер., № 8
3	Завод № 2 треста Союзлабор- реактив	то же	г. Клин, Стеклозавод № 2
4	Завод Лаборприбор треста — Союзлаборреактив	термометры технические и хи- мические, разные изделия из стекла, бутиметры, бюк- сы, трубки и пр.	г. Клин, Сестрорецкая, № 13
5	Завод Точнамеритель треста ВАТИ	термометры, ареометры, газо- анализаторы, приборы Вюрца и другая сложная аппаратура	Москва, Н.-Сыромятни- ковский, № 11
6	Завод им. Ломоносова треста Союзстеклофарфор	тиглы, чашки, стаканы, ступки и др. фарфоровые изделия	Ленинград, проспект Во- лодарского, № 3-5
7	Завод Госметр треста Весометр	весы аналитические и разно- вые к ним	Ленинград, Тамбовская, № 19
8	Сукеунский завод	кубы перегонные и автоклав	г. Кишерль, Пермск. ж. д.
9	Завод Вульриэ	гальванометры и термометры	Харьков, Васильевский пер., № 2
10	Фабрика термометров УЧХ	термометры, ареометры, раз- ные стеклянные изделия	г. Полтава, Шевченков- ская, № 27
11	Фабрика Красный Треугольник	пробки, трубки и др. резино- вые изделия	Ленинград
12	Теплоприбор ВОТИ	печи платиновые трубчатые, муфельные, шкафы, термо- статы и т. д.	Ленинград, ул. Плехано- ва, № 5
13	Рентгензавод	рентгенаппараты и части к ним	Москва, пл. Баумана, № 9.
14	Клинское объединение стекло- дузов	термометры и стеклянные из- делия	г. Клин, Готинковская, № 19
15	С.-х. артель Искра Ильич	изделия из стекла	г. Клин, Стар. Ямская, № 12
16	Фабрика искусственных зубов	лодочки фарфоровые и тре- угольнички	г. Харьков, Конторская, № 7
17	Артель Ударник	приборы Шень, Сабинива, шта- тивы железные	г. Нежин
18	Завод им. Менделеева	фильтры беззольные	Москва, Миусская, № 19
19	Русские Самоцветы, № 5 и 6	ступки квартовые и яшмовые	Свердловск, ул. Ленин, 3
20	Электрприбор	электронамерительные приборы	Ленинград, Вульфа, 6/32
21	Промышленный отдел Киев- ского медицинского института	шкафы, термостаты, центрофу- ги электрические	Киев
22	Завод Перометр ВОТИ	гальванометры, термометры	Ленинград
23	Завод Светлана	трубки конотронные для рент- генаппаратов	Ленинград



## Группа 37

# ВЕСЫ, ГИРИ И РАЗНОВЕСЫ

### Подгруппа 0. Весы вагонные и крановые

Поставщик—Точмашбыт.

№	Краткое описание	Грузоподъемность (кг)	Размеры площадки (мм)		Вес (кг)	Цена за шт. (руб.)
			Длина	Ширина		
37000	Весы вагонные, с тремя площадками, с усиленным механизмом для пропуска паровоза, с автоматическим переключателем площадок	100000	по желанию <sup>1)</sup>		22000	30000 <sup>2)</sup>
37001	То же, с двумя площадками	100000	по желанию <sup>2)</sup>		16000	25000 <sup>2)</sup>
37002	Весы крановые	1000	—	—	—	1200
37003	То же	2000	—	—	—	1350
37004	То же	5000	—	—	—	2300
37005	То же	10000	—	—	—	2800
37006	Весы вагонеточные цельнометаллические, сотенные; рычаги—железные кованые; подушки прикреплены к поперечным швеллерным бадкам; площадка—качающаяся на стрелках типа Фалько; продольные бадки двутавровые; настил—из котельного железа; коромысло—безгирное, помещается на чугунной колонке	2000	1500	1000	—	1300 <sup>3)</sup>
37007	То же	3000	1700	1100	—	1500 <sup>3)</sup>
37008	То же	5000	1800	1100	—	2100 <sup>3)</sup>

### Подгруппа 1. Весы автомобильные и ввозные

Поставщик—Точмашбыт.

№	Краткое описание	Грузоподъемность (кг)	Размеры площадки (мм)		Вес (кг)	Цена за шт. (руб.)
			Длина	Ширина		
37100	Весы автомобильные системы Фербенкс, врезные, безгирные, металлические, с одинарным дубовым настилом и коромыслом по типу железнодорожных весов Фербенкс, на двух колонках или же с деревянным шкафом; грузоприемная рама—из двутавровых балок	10000	6000	2500	—	4900
37101	Весы ввозные деревянные, переносные, сотенные, с комплектом гирь; железные кованые рычаги, с дубовым качающимся помостом, со шкафом или железным кожухом	2000	2600	1700	1130	940
37102	То же	3000	2800	1800	1400	1100
37103	Весы ввозные, постоянные, сотенные, с комплектом гирь	3000	3000	2500	1900	1530
37104	То же, деревянные	3000	2400	1900	1600	1500

<sup>1)</sup> Рекомендуется площадки длиной в 6005, 6500 и 7225 мм.

<sup>2)</sup> Рекомендуется площадки длиной в 6000 и 7000 мм, как наиболее удобные.

<sup>3)</sup> Такие же весы с изолирующим аппаратом на 3000 руб. дороже; цены указаны с установкой на фундаменте.

<sup>4)</sup> Весы с самопечатющим аппаратом на 300 руб. дороже.

## Подгруппа 2. Весы разные

Поставщик—Точмашбыт.

№	Краткое описание	Грузоподъемность (кг)	Размеры платформы (мм)		Вес (кг)	Цена за шт. (руб.)
			Длина	Ширина		
37200	Весы сотенные, деревянные, системы Фалько, с комплектом гирь; снабжены патентованным изолирующим аппаратом; весовая платформа установлена на качающихся подшипниках	500	760	560	118	240
37201	То же	1000	910	660	200	325
37202	То же	2000	1220	940	388	530
37203	Весы сотенные, деревянные системы Фербенкс, с комплектом гирь, грузоподъемные рычаги—литые из чугуна; покоятся на качающихся стальных сержках; колонка деревянная или чугунная	500	680	650	114	220
37204	То же	1000	1000	860	227	360
37205	То же	2000	1110	1060	375	550
37206	Весы десятичные, деревянные	500	830	820	72	175
37207	То же	750	920	960	145	200
37208	То же	1000	1030	1030	200	285
37209	Весы десятичные, деревянные, с четырехугольной рамой, тормозом, с передвижной гирей до 5 кг	250	610	530	90	90
37210	То же	500	800	800	160	105
37211	То же	1000	1100	1100	214	240
37212	Весы столовые системы Беранже, с железными круглыми чашками или полками	5	—	—	6,0	32
37213	То же	10	—	—	8,0	38
37214	То же	20	—	—	15,2	62

## Подгруппа 3. Гирь и разновесы

Гирь чугунные

Поставщик—Госметр.

№	Вес	Цена за шт.	
		р.	к.
37300	50 г	—	30
37301	100 г	—	31
37302	200 г	—	36
37303	500 г	—	67
37304	1 кг	—	88
37305	2 кг	1	10
37306	5 кг	2	40
37307	10 кг	4	10
37308	20 кг	9	20

Гирь чугунные для сотенных весов

Поставщик—Госметр.

№	Номинальный вес (кг)	Цена за шт.	
		р.	к.
37310	20	—	60
37311	50	1	20
37312	100	2	05
37313	200	2	90
37314	500	4	—

Разновесы медные в деревянных ящиках

Поставщик—Госметр.

	Краткое описание	Цена	
		р.	к.
37320	Комплект от 1 до 1000 г	14	60
37321	Комплект от 5 до 500 г	9	20

## Группа 38

# МЕБЕЛЬ, КРОВАТИ И ПОСТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

### Подгруппа 0. Мебель

Поставщики: Мосдрев, Укрмебель.

№	Наименование	Цена за штуку (руб.)		№	Наименование	Цена за штуку (руб.)	
		от	до			от	до
38000	Диваны дубовые . . . . .	70	200	38006	Столы сосновые канцелярские с двумя ящиками . . . . .	60	150
38001	Кресла дубовые американские . . . . .	23	80	38007	Стулья дубовые шведские . . . . .	17	30
38002	Столы дубовые письменные шведские на двух тумбах . . . . .	180	400	38008	Стулья гнутые . . . . .	9	18
38003	Столы дубовые на одной тумбе . . . . .	80	200	38009	Шкафы дубовые книжные . . . . .	120	400
38004	То же, канцелярские с двумя ящиками . . . . .	50	140	38010	То же, платяные . . . . .	170	420
38005	Столы дубовые для пишущих машин . . . . .	75	180	38011	Этажерки дубовые . . . . .	20	75
				38012	Тумбочки спальные . . . . .	15	45

### Подгруппа 1. Кровати железные

Кровати железные производства государственных заводов

№	Наименование	Завод-производитель	Размеры (м)		Вес (кг)		Цена за штуку (руб.)		Емкость вагона (шт.)	
			Ширина	Длина	С сеткой	На нарах	С сеткой	На нарах или без сетки	Кровати с сеткой	Кровати на нарах
38100	Кровать № 97 с квадратными колонками, разборная, полуторная . . . . .	им. Хворостина	0,95	1,86	58	39	130	95	150	200
38101	Кровать № 89 с колонками из круглых труб, разборная, полуторная . . . . .	то же	0,95	1,86	54	35	110	80	150	200
38102	Кровать № 85 из круглых труб, разборная, одинарная . . . . .	то же	0,81	1,86	35	—	45	—	300	—
38103	Кровать детская № 22 . . . . .	то же	—	—	—	—	54	—	—	—
38104	Кровать № 350 из полосового железа, складная, одинарная . . . . .	им. Чубаря	0,75	2,02	27	24	40	80	320	320
38105	Кровать-кушетка № 5-а, из круглых труб, с матрасной сеткой, разборная, одинарная . . . . .	Красный Кроватчик	0,8	1,95	43	—	28	—	250	—
38106	Кровать № 30-б, из железных труб, с матрасной сеткой, разборная, полуторная . . . . .	то же	0,93	1,95	45	—	67	—	100	—

Кровати железные производства  
промкооперации Украины

№	Наименование	Цены промышленности за штуку (руб.)			
		Донецкая область	Днепропетров- ская область	Киевская и Винницкая области	Одесская область
38107	Кровати простые, крашенные, бара- чного типа . . . . .	23 27	—	—	—
38108	То же, несколько улучшенного типа, складные . . . . .	28	27	31	—
38109	Кровати складные рабочего образца, без переплетов . . . . .	—	—	31	35
38110	То же, с перепле- тами . . . . .	—	—	42 45	34 38 40
38111	Кровати складные повышенного типа, для обидежний . . . . .	—	—	55	—
38112	Кровати типа ан- глийских, на шар- гах № 50 . . . . .	—	—	140	—
38113	Кровати детские, № 22 . . . . .	—	—	—	62

Цены—франко-завод, без упаковки; упаковка  
и доставка на станцию отправления—за счет  
получателя, по себестоимости.

Подгруппа 2. Постельные  
принадлежности

Поставщик—Швейная промышленность.

№	Наименование материалов	Цена за штуку			
		от		до	
		р.	к.	р.	к.
38200	Матрацы на мочале и траве . . . . .	16	20	40	—
38201	Матрацы пружинные . . . . .	60	—	120	—
38202	Одеяла байковые . . . . .	30	—	38	—
38203	То же, полушерстяные . . . . .	28	—	45	—
38204	То же, стеганные . . . . .	38	—	120	—
38205	Простыни разные . . . . .	6	—	24	—
38206	Подушки . . . . .	8	—	20	—
38207	Полотенца разные . . . . .	1	50	4	—
38208	Наволочки разные . . . . .	3	50	12	—
38209	Чехлы для матрацов, 220×77 см . . . . .	12	—	30	—
38210	Чехлы для подушек . . . . .	3	60	10	80
38211	Чехлы для матрацов, 206×95 см . . . . .	10	—	35	—

## Группа 39

# БУМАГА И КАНЦЕЛЯРСКИЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

### Подгруппа 0. Бумага писчая, сложенная

Поставщик—Союзбумага.

Цены—франко фабрика вагон.

№			Номер бумаги	Плотность вес 1 м <sup>2</sup> (г)	Вес 1/2 стопы (кг)	Цена за кг					
Гладкая	В одну линейку	В клетку				Гладкая		В одну линейку		В клетку	
						р.	к.	р.	к.	р.	к.
39000	—	—	8	50	3,9	—	90	—	—	—	—
39001	39008	—	8	55	4,3	—	80	1	15	—	—
39002	—	—	7	50	3,9	1	20	—	—	—	—
39003	—	—	7	55	4,3	1	10	—	—	—	—
39004	—	—	6	50	3,9	1	75	—	—	—	—
39005	—	—	6	55	4,3	1	60	—	—	—	—
39006	39009	39010	6	65	5,0	1	65	1	80	2	—
39007	—	—	6	70	5,4	1	75	—	—	—	—

### Подгруппа 1. Бумага разная

Поставщик—Союзбумага.

№	Краткое описание	Плотность вес 1 м <sup>2</sup> (г)	Размер листа (мм)	Вес стопы (кг)	Цена за (кг)	
					р.	к.
39100	Александрийская, глазированная . . . . .	135	621×878	73,6	2	50
39101	Бюварная, пропускная, цветная . . . . .	60	614×868	32,0	2	10
39102	Оберточная, обыкновенная, из обрезков . .	65	720×900	33,0	1	—
39103	Карточная, белая, высшего сорта, № 1, глазированная . . . . .	200	по соглашению	—	2	50
39104	То же, № 2, глазированная, кремовая . . .	240	то же	—	1	60
39105	То же, высший сорт, глазированная, цветная	240	то же	—	2	50
39106	Альбомная, флатовая, глазированная, обычной окраски . . . . .	85	545×771	35,7	1	20
39107	То же . . . . .	50	545×771	21,0	1	20
39108	То же, интенсивной окраски . . . . .	85	545×771	35,7	1	32
39109	То же . . . . .	50	545×771	21,0	1	75

## Подгруппа 2. Канцелярские принадлежности

Поставщики Вукопкина, Укрполиграф, Мосполиграф и др.

№	Наименование	Единица измерения	Цена			
			от		до	
			р.	к.	р.	к.
39200	Блок-ролик на деревянной доске, с бумажным роликом . . . . .	штук	1	40	3	60
39201	Бювары письменные, коленкорные . . . . .	штук	3	—	7	80
39202	Будайки канцелярские, белые . . . . .	кг	4	50	9	—
39203	Губки резиновые . . . . .	штук	—	40	1	20
39204	Губочки-смазыватели для заклеивания конвертов . . . . .	штук	—	45	—	60
39205	Гуммирабик в фазонах . . . . .	л	—	—	3	50
39206	Бумага копировальная для пишущих машин 500 листов . . . . .	500 листов	—	—	—	—
39207	То же, двойного размера . . . . .	500 листов	—	—	—	—
39208	Блок-ноты открытые, на желтой папке, линованные в клетку . . . . .	шт.	—	40	1	20
39209	Краска гектографическая в бутылках . . . . .	бутылка	—	—	3	—
39210	Держатели для карандашей . . . . .	шт.	—	—	—	30
39211	Дыроколы черные . . . . .	шт.	3	60	12	—
39212	Карандаши черные шестигранные Укрполиграфа . . . . .	гросс	12	—	18	—
39213	То же, Мосполиграфа . . . . .	гросс	12	—	18	—
39214	Карандаши химические Укрполиграфа . . . . .	гросс	18	—	26	—
39215	То же, Мосполиграфа . . . . .	гросс	18	30	28	—
39216	То же, Москимтреста . . . . .	гросс	21	40	30	—
39217	Карандаши химические двухцветные Мосполиграфа . . . . .	гросс	26	50	32	—
39218	Карандаши обыкновенные, красно-синие Мосполиграфа . . . . .	гросс	26	50	32	—
39219	Карандаши меловые, красные, второй сорт, Мосполиграфа . . . . .	гросс	28	—	40	—
39220	Кнопки . . . . .	коробка	—	13	—	22
39221	Корзинки для бумаг, настольные, лозовые, размер листа бумаги . . . . .	шт.	1	20	2	50
39222	Книжки конторские писчего формата . . . . .	шт.	2	50	9	—
39223	То же, в 1/4 писчего формата . . . . .	шт.	1	50	5	—
39224	Книжки записные . . . . .	шт.	—	60	2	50
39225	Конверты почтовые . . . . .	тыс.	15	—	45	—
39226	То же, пакетные . . . . .	тыс.	25	—	60	—
39227	Ленты для пишущих машин . . . . .	дюжина	—	—	—	—
39228	То же, для гектографов, химические . . . . .	дюжина	18	—	—	—
39229	Линейки конторские . . . . .	сотни	25	—	75	—
39230	Наконечники для карандашей . . . . .	шт.	—	15	—	30
39231	Ножи перочные . . . . .	шт.	—	90	10	—
39232	Ножницы канцелярские . . . . .	дюжина	24	—	45	—
39233	Папки для бумаг, писчего формата . . . . .	шт.	—	20,5	1	15
39234	Папки-регистраторы, писчего формата, с футляром, алфавитом и никелированными машинками . . . . .	шт.	3	—	7	—
39235	Перья Союз . . . . .	коробка	—	90	10	—
39236	Пресс-бювары деревянные . . . . .	шт.	—	29	1	80
39237	Подставки для штемпелей . . . . .	шт.	1	75	2	40
39238	Портфели брезентовые . . . . .	шт.	15	—	26	—
39239	То же, кожаные . . . . .	шт.	24	—	75	—
39240	Педальницы разные . . . . .	шт.	—	60	2	50
39241	Ручки конторские разные . . . . .	сотни	15	—	75	—
39242	Резинки разные . . . . .	кг	8	—	12	—
39243	Счеты конторские . . . . .	шт.	12	—	24	—
39244	Скрепки для бумаг, проволочные . . . . .	коробка	—	—	—	40
39245	Сургуч . . . . .	кг	4	—	9	—
39246	Приборы чернильные . . . . .	шт.	4	—	100	—
39247	Чернильницы стеклянные . . . . .	шт.	—	90	3	50
39248	Подушки штемпельные . . . . .	шт.	—	—	3	20

**Подгруппа 3. Множительные аппараты**

Поставщики:—Вукопкига, Полиграфтрест и др.

№	Краткое описание	Цена за шт. (руб.)	
39300	Шаширографы с полным прибором и лентой высшего качества . . .	32	
39301	Стеклографы с прибором . . . . .	75	

**Подгруппа 4. Арифмометры****39400. Арифмометры системы Однер**

Поставщики — Моссредпром (завод им. Дзержинского) и Трест точной механики.

Цена—от 325 руб. до 600 руб. за штуку.

**Подгруппа 5. Пишущие машинки****39500. Пишущие машинки**

Цена—от 2000 до 4500 руб. за штуку.

**Подгруппа 6. Чертежные принадлежности**

Поставщики:—Вукопкига, Укрополиграф и др.

№	Наименование	Единица измерения	Цена			
			от		до	
			р.	к.	р.	к.
39600	Бумага ватманская, советская . . . . .	рулон	5	40	19	—
39601	Бумага ватманская, в листах . . . . .	лист	—	80	—	—
39602	Бумага-клетчатка миллиметровая . . . . .	рулон	7	70	—	—
39603	Бумага-клетчатка в листах . . . . .	лист	—	32	—	—
39604	Калька бумажная . . . . .	рулон	4	—	8	50
39605	Калька водостойкая . . . . .	рулон	60	—	130	—
39606	Краски акварельные в тюбиках . . . . .	дюжина	—	—	5	20
39607	То же, в таблетках . . . . .	100 шт.	—	—	32	—
39608	То же, наборами, в коробках . . . . .	коробка	2	—	6	—
39609	Линейки чертежные, размером от 20 до 100 см.	100 шт.	9	—	80	—
39610	Лекламы грушевые . . . . .	шт.	—	35	1	80
39611	Линейки логарифмические . . . . .	шт.	9	—	23	—
39612	Масштабы грушевые . . . . .	шт.	—	40	1	80
39613	Угольники разные . . . . .	шт.	—	30	4	—
39614	Транспортеры для чертежных работ . . . . .	шт.	—	40	4	50
39615	Тушь жидкая в флаконах разных размеров .	дюжина	1	20	7	50
39616	Рейсшины грушевые с винтом . . . . .	шт.	1	80	6	—
39617	Готовальни Гостреста точной механики . . .	шт.	9	—	45	—
39618	Штанген-циркули . . . . .	шт.	7	—	12	—
39619	Циркули-измерители . . . . .	шт.	3	45	4	30
39620	То же, круговые . . . . .	шт.	4	20	5	—
39621	Бронциркули . . . . .	шт.	3	45	4	30

## Группа 40

### ХОЗЯЙСТВЕННЫЕ ПРЕДМЕТЫ

#### Подгруппа 0. Кипятильники железные оцинкованные

Поставщики: Вукопромсоюз (Харьков)  
и Меткоопромсоюз (Москва).

№	Емкость (л.)	Цена за шт. (руб.)
40000	125	28
40001	200	31
40002	250	42

#### Подгруппа 1. Бочки железные сварные

Поставщик — заводы Местпрома.

№	Емкость (л.)	Толщина железа (мм.)	Вес штуки (кг.)	Цена за шт. (руб.)		Толщина железа (мм.)	Вес штуки (кг.)	Цена за шт. крашенные (руб.)	Толщина железа (мм.)	Вес штуки (кг.)	Цена за шт. крашенные (руб.)				
				Крашенные	Оцинкованные										
40100	40103	250	2,0	88	120	150	2,0	88	120	2,0	72	105	1,0	52	80
40101	40104	375	2,0	96	135	175	2,0	96	135	—	—	—	1,0	64	90
40102	40105	500	2,5	112	150	200	2,0	104	150	—	—	—	—	—	—

#### Подгруппа 2. Бочки дубовые для жидкостей

Поставщик — кустарно-промышленные союзы.

№	Емкость (л.)	Цена за шт. (руб.)	№	Емкость (л.)	Цена за шт. (руб.)
40200	185	40	40202	370	65
40201	245	50	40203	490	80

#### Подгруппа 3. Ведро, цыбарки и флаги

№	Наименование	Цена		Поставщик
		р.	к.	
40300	Ведро оцинкованное: высота—34 см, диаметр—24 см . . . . .	3	80	Метизное объединен.
40301	То же, высота—32 см, диаметр—22 см . . . . .	3	29	То же
40302	Цыбарки оцинк., № 1 высота—26 см . . . . .	3	75	То же
40303	То же, № 2, высота—24,5 см . . . . .	2	75	То же
40304	Флаги для воды алюминиевые . . . . .	1	40	Цветметзолото
40305	То же, эмалирован. . . . .	1	75	Луганский эмалитровочный завод

#### Подгруппа 4. Принадлежности для уборки

№	Наименование	Цена		Поставщик
		р.	к.	
40400	Лопаты деревянные	1	75	Всекопромсоюз
40401	Метлы березовые . . . . .	—	30	То же
40402	Веники просняные . . . . .	1	15	То же
40403	Щетки половые . . . . .	4	50	Фабрика им. Фрунзе и др.
40404	Щетки стальные . . . . .	2	50	То же
40405	Грабли железные . . . . .	2	40	Всекопромсоюз



## Группа 41

# ОДЕЖДА, ОБУВЬ, ОЧКИ И ТКАНИ

### Подгруппа 0. Ткани

Поставщик — Текстильсбыт.

№	Наименование	Ширина (см)	Цена за метр			
			от		до	
			р.	к.	р.	к.
41000	Двуэитка . . . . .	71,0	1	60	4	—
41001	То же . . . . .	106,0	1	90	5	40
41002	То же . . . . .	142,0	2	40	7	—
41003	Парусина брезентовая	71,0	1	50	6	10
41004	То же . . . . .	73,5	1	75	7	50
41005	То же, химически пропитанная . . . . .	73,5	2	50	9	—
41006	Парусина плашевая . . . . .	72,0	3	—	7	30
41007	То же, шинельная . . . . .	71,0	3	25	7	60
41008	То же . . . . .	73,5	3	60	8	—
41009	То же, химически пропитанная . . . . .	71,0	3	20	7	50
41010	То же . . . . .	73,5	3	60	8	—
41011	Равентух . . . . .	67,0	1	30	3	—
41012	То же . . . . .	71,0	1	60	4	—
41013	То же . . . . .	134,0	2	10	5	60
41014	Сукно грубошерстное . . . . .	—	12	—	40	—
41015	То же, тонкошерстное . . . . .	—	16	—	50	—
41016	Холст льноджутовый, упаковочный . . . . .	71,0	1	20	3	75
41017	То же . . . . .	106,0	1	60	4	75
41018	То же . . . . .	142,0	1	90	6	—
41019	Брезенты для транспорта, разных размеров, с медными кольцами (за м <sup>2</sup> ) . . . . .	—	4	50	6	—

### Подгруппа 1. Одежда из сурового холста

Поставщик — швейные объединения, через ВТО.

№	Наименование	Цена за штуку			
		от		до	
		р.	к.	р.	к.
41100	Брюки . . . . .	6	30	10	—
41101	Брюки с брезентовыми нашивками . . . . .	6	—	12	—
41102	Гимнастерки . . . . .	7	—	14	—
41103	Костюмы-комбинации . . . . .	8	50	15	—
41104	Плащи с капюшоном . . . . .	14	—	25	—
41105	Тужурки односторонние брезентовые . . . . .	7	—	15	—
41106	Фартуки с нагрудниками . . . . .	2	—	4	—
41107	То же, без нагрудников . . . . .	1	60	3	20

### Подгруппа 2. Одежда из двуэитки

Поставщик — швейные объединения, через ВТО.

№	Наименование	Цена за штуку			
		от		до	
		р.	к.	р.	к.
41200	Брюки . . . . .	9	—	13	—
41201	Брюки с брезентовыми нашивками . . . . .	10	—	15	—
41202	Гимнастерки . . . . .	8	—	18	—
41203	Костюмы-комбинации . . . . .	9	—	18	—
41204	Полуплащи с капюшоном . . . . .	9	—	18	—
41205	Плащи . . . . .	13	—	28	—
41206	Рукавицы односторонние (за пару) . . . . .	1	—	1	90
41207	То же, с брезентовой нашивкой (за пару) . . . . .	1	30	2	10
41208	Тужурки односторонние, с капюшоном . . . . .	8	—	14	—
41209	То же, без капюшона . . . . .	6	—	12	—
41210	Фартуки с нагрудниками . . . . .	1	90	4	—
41211	То же, без нагрудников . . . . .	2	—	2	40
41212	Халаты . . . . .	7	50	12	50

### Подгруппа 3. Одежда из брезента

#### Одежда из сурового брезента

Поставщик — швейные объединения, через ВТО.

№	Наименование	Цена за штуку			
		от		до	
		р.	к.	р.	к.
41300	Брюки . . . . .	6	—	12	—
41301	Брюки с нашивками . . . . .	7	50	15	50
41302	Гимнастерки . . . . .	7	50	15	—
41303	Ладочки (за пару) . . . . .	—	90	1	40
41304	Плащи (бурки) с капюшоном . . . . .	14	—	30	—
41305	Полуплащи с капюшоном . . . . .	11	—	25	—
41306	Рукавицы односторонние (за пару) . . . . .	—	95	2	—
41307	То же, двойные (за пару) . . . . .	1	90	2	60
41308	Фартуки с нагрудником . . . . .	2	20	3	—
41309	То же, без нагрудника . . . . .	1	60	2	40
41310	Тужурки односторонние, с капюшоном . . . . .	9	—	16	—
41311	То же, без капюшона . . . . .	7	—	14	—
41312	То же, двусторонние с капюшоном . . . . .	8	—	16	—
41313	То же, без капюшона . . . . .	7	—	15	—

### Одежда из химически пропитанного брезента

Поставщик—швейные объединения, через ВТО.

№	Наименование	Цена за штуку			
		от		до	
		р.	к.	р.	к.
41320	Брюки . . . . .	6	—	13	—
41321	Брюки с нашивками . . . . .	8	70	16	—
41322	Гимнастерки с капюшоном . . . . .	7	50	15	—
41323	То же, без капюшона . . . . .	6	—	13	—
41324	Полуплани с капюшоном . . . . .	12	—	19	—
41325	Плащи (бурки) с капюшон . . . . .	15	—	29	—
41326	Тужурки двубортные, с капюшоном . . . . .	9	—	18	—
41327	То же, без капюшона . . . . .	7	—	16	—
41328	Тужурки односторонние, с капюшоном . . . . .	8	—	17	—
41329	Фартуки с нагрудниками . . . . .	2	60	3	20
41330	То же, без нагрудников . . . . .	2	—	2	90

### Подгруппа 4. Одежда из вулканиновой ткани

Одежда из бязи, пропитанной водонепроницаемым составом

Поставщик—фабрика Красный Водник (Ленинград) через ВТО.

№	Наименование	Цена за штуку			
		от		до	
		р.	к.	р.	к.
41400	Брюки . . . . .	14	—	—	—
41401	Куртки двубортные, без подкладки . . . . .	20	—	—	—
41402	Куртки двубортные с подкладкой . . . . .	24	—	—	—
41403	Пальто (плащи) двубортные, с подкладкой, без капюшона . . . . .	31	—	—	—
41404	Пальто (плащи) двубортные, без капюшона и подкладки . . . . .	26	—	—	—
41405	Пальто (плащи) двубортные, с капюшоном и подкладкой из миткаля до пояса . . . . .	32	—	—	—
41406	Пальто односторонние, без капюшона и подкладки . . . . .	25	—	—	—
41407	Шапки . . . . .	4	—	50	—

### Подгруппа 5. Одежда, покрытая резиной, обувь и перчатки резиновые

Поставщик—Резинообъединение.

№	Наименование	Цена за штуку			
		от		до	
		р.	к.	р.	к.
41500	Брюки из тифтика (легкая ткань), покрытого снаружи слоем черной резины . . . . .	28	—	—	—
41501	Куртки из того же материала . . . . .	31	—	—	—
41502	Брюки из доместика (плотная ткань), покрытого снаружи слоем красной резины . . . . .	45	—	—	—

№	Наименование	Цена за штуку			
		от		до	
		р.	к.	р.	к.
41503	Куртки из того же материала . . . . .	48	—	—	—
41504	Плащи с капюшоном, из парусины, покрытой снаружи слоем черной резины . . . . .	56	—	—	—
41505	Шапки из тифтика, покрытого снаружи слоем черной резины . . . . .	16	—	—	—
41506	Шапки из доместика, покрытого снаружи слоем красной резины . . . . .	20	—	—	—
41507	Перчатки резиновые для электротехнических работ (до 6000 в), длиной в 25 см, без подкладки . . . . .	3	—	60	—
41508	То же, длиной в 30 см . . . . .	3	—	90	—
41509	То же, длиной в 35 см . . . . .	4	—	20	—
41510	То же, длиной в 40 см, без подкладки . . . . .	4	—	60	—
41511	То же, длиной в 45 см . . . . .	5	—	40	—
41512	То же, длиной в 25 см, на полотняной подкладке . . . . .	5	—	90	—
41513	То же, длиной в 30 см . . . . .	6	—	40	—
41514	То же, длиной в 35 см . . . . .	6	—	90	—
41515	То же, длиной в 40 см . . . . .	7	—	20	—
41516	То же, длиной в 45 см . . . . .	8	—	90	—
41517	Галоши резиновые, мелкие . . . . .	12	—	—	—
41518	То же, полуглубокие . . . . .	16	—	—	—
41519	То же, полуглубокие, для валенок . . . . .	16	—	—	—
41520	То же, глубокие для электротехнических целей, высоковольтные . . . . .	45	—	—	—
41521	Сапоги резиновые, высокие . . . . .	34	—	—	—
41522	То же, низкие . . . . .	19	—	—	—

Для перчаток, галош и сапог цена—за пару.

### Подгруппа 6. Одежда из хлопчатобумажной ткани и форменная одежда для пожарных и спасательных команд

Одежда из хлопчатобумажных тканей

Поставщик—швейные объединения через ВТО.

№	Наименование	Цена за штуку			
		от		до	
		р.	к.	р.	к.
41600	Брюки без нашивок . . . . .	8	—	13	—
41601	То же, с нашивками . . . . .	10	—	15	—
41602	Гимнастерки . . . . .	8	—	18	—
41603	Тужурки односторонние . . . . .	7	—	14	—
41604	Костюмы-комбинезоны . . . . .	9	—	18	—
41605	Халаты . . . . .	7	70	15	—

### Одежда форменная, для пожарных и спасательных команд

Поставщик — швейные объединения, через ВТО.

№	Наименование	Цена за штуку				
		от		до		
		р.	к.	р.	к.	
41606	41610	Костюмы (тужурка и гимнастерка и брюки)	30	—	45	—
41607	41611	Шинели	75	—	—	—
41608	41612	Бушлаты	30	—	60	—
41609	41613	Фуражки	4	50	—	—

### Подгруппа 7. Одежда зимняя

Поставщики: ВКО и Всесоюз (41700 — 41711) и швейные фабрики (41712 — 41714).

№	Наименование	Цена за штуку			
		от		до	
		р.	к.	р.	к.
41700	Полушубки овчинные (пиджаки), черные дубленые, с воротником и опушкой	80	—	145	—

№	Наименование	Цена за штуку			
		от		до	
		р.	к.	р.	к.
41701	Полушубки овчинные (пиджаки), черные дубленые, с воротником, без опушки	70	—	100	—
41702	То же, без воротника и опушки	67	—	90	—
41703	Полушубки (пиджаки) желтой дубки	60	—	90	—
41704	Полушубки (пиджаки) романовские	100	—	180	—
41705	Рукавицы меховые с обшитыми ладошками (за пару)	2	80	6	50
41706	То же, обыкновенные	2	—	4	50
41707	Туалом желтой дубки	100	—	180	—
41708	То же, черной дубки	145	—	190	—
41709	Шубы на сборах, желтой дубки	143	—	180	—
41710	То же, черной дубки	145	—	—	—
41711	То же, романовские	200	—	300	—
41712	Брюки на вате	9	—	18	—
41713	Панталоны фланелевые	5	50	8	—
41714	Бушлаты на вате	25	—	40	—
41715	Телогревки на вате	15	—	23	—
41716	Шапки	4	—	9	—
41717	Рукавицы шерстяные (за пару)	2	30	5	—

### Подгруппа 8. Одежда кожаная и обувь

№	Наименование	Цена за пару				Поставщик
		от		до		
		р.	к.	р.	к.	
41800	Рукавицы кожаные с крагами (хромовые)	12	—	27	—	ВКО
41801	Рукавицы кожаные, семивершковые	1	50	4	50	ВКО
41802	То же, восьмивершковые	2	—	5	50	ВКО
41803	Фуражки хромовые (за шт.)	13	—	25	—	ВКО
41804	Фартуки кожаные (за шт.)	14	—	21	—	ВКО
41805	Шапки кожаные, твердые (за шт.)	8	—	12	—	ВКО
41806	Ботинки иловые (юфтовые)	21	—	45	—	ВКО
41807	Сапоги прикройные иловые (юфтовые)	60	—	75	—	ВКО
41808	Сапоги вытяжные иловые (юфтовые)	60	—	85	—	ВКО
41809	Сапоги валяные мужские	60	—	75	—	Нижалатрест и Всесоюз
41810	То же, обшитые кожей	70	—	90	—	То же
41811	Чуни юфтовые с пришитой подошвой	4	50	9	50	ВКО
41812	Чуни сыромятные	4	40	8	75	ВКО
41813	Чуни пеньковые	2	10	3	75	Промкооперация
41814	Чуни резиновые	4	50	9	—	То же

## Подгруппа 9. Очки предохранительные и респираторы

Поставщик очков и кожаных респираторов—Витебская государственная очковая фабрика, резиновых респираторов—Резинсоюзединение.

№		Наименование	Цена за десяток			
С белыми стеклами	С цветными стеклами		с белыми стеклами, не толстыми (2—2 1/2 мм)		с цветными стеклами—синими, желтыми, дычатый и др. или с белыми толстыми (более 2 мм)	
			р.	к.	р.	к.
41900	41913	Очки чешуйчатые, в жестяной оправе, обшитые тесьмой или бархатом; диаметр стекла—65 × 55 мм, № 1397 . . . . .	12	—	28	—
41901	41914	То же, в алюминиевой оправе, № 1395-а . . . . .	8	80	27	—
41902	41915	Очки типа проф. Долганова, с мелкой сеткой, обшитые бархатом; диаметр стекла—50 мм, № 1320 . . . . .	8	70	10	70
41903	41916	То же, диаметр стекла—45 мм, № 482/45 . . . . .	6	40	8	32
41904	41917	То же, диаметр стекла—50 мм, № 486/50 . . . . .	6	70	8	70
41905	41918	Очки сетчатые (без стекла), обшитые кожей, № 968 . . . . .	5	80	—	—
41906	41919	То же, с кожаной перемычкой № 968-а . . . . .	6	80	—	—
41907	41920	Очки на коже, в металлической оправе; размер стекла 65 × 60 мм, № 1396 1/2 . . . . .	13	08	17	—
41908	—	Респираторы типа Госуд. института охраны труда, № 1996-и . . . . .	20	—	—	—
41909	—	То же, с коробкой для дыхания, № 1998-и . . . . .	30	—	—	—
41910	—	Респираторы из серой резины № 676 . . . . .	20	—	—	—
41911	—	То же, малые, № 676-а . . . . .	18	—	—	—
41912	—	Очки шоферские, № 1879 . . . . .	16	—	20	—

## Группа 42

# КОННЫЙ ДВОР

### Подгруппа 0. Упряжь и войлок

#### Упряжь

Поставщики: — ВКО, Всекопромсоюз и др.

№	Наименование	Единица измерения	Цена				№	Наименование	Единица измерения	Цена			
			от		до					от		до	
			р.	к.	р.	к.				р.	к.	р.	к.
42000	Вожки одноконные, ременные, рабочие	шт.	7	75	10	—	42030	Ремни сыромятные, яловочные, постро- мочные, хрес- седельные, возжевые и поводники	шт.	—	80	1	90
42001	То же, выездные	шт.	8	—	12	—	42031	Ушнвальники (сшив- ки) сыромятные	шт.	—	07	—	28
42002	То же, тесьмянные	шт.	9	—	15	—	42032	Узды без поводов, ра- бочие	шт.	4	50	7	15
42003	Вожки пароконные, ременные, рабочие	шт.	6	—	9	50	42033	То же, с поводками	шт.	5	—	8	90
42004	То же, выездные	шт.	10	—	15	—	42034	То же, выездные	шт.	6	—	13	—
42005	То же, тесьмянные	шт.	14	—	16	—	42035	Седлаки рабочие, гор- батые	шт.	5	50	8	—
42006	Гужи сыромятные, особо тяжелые	шт.	15	30	18	—	42036	То же, с юртовой крышкой	шт.	7	—	9	75
42007	То же, № 0	шт.	4	50	5	50	42037	То же, плоские	шт.	7	—	9	75
42008	То же, № 1	шт.	5	—	5	50	42038	То же, выездные	шт.	9	—	18	—
42009	То же, № 2	шт.	5	80	6	50	42039	Супонь сыромятная, яловочная	шт.	—	35	—	50
42010	То же, № 3	шт.	6	50	7	75	42040	Седла кавалерийские	шт.	80	—	300	—
42011	То же, № 4	шт.	8	—	8	95	42041	Тяжи (отосы)	пара	4	—	7	—
42012	Гужи городские, из черного ремня	шт.	9	—	13	35	42042	Хомуты	шт.	1	60	3	40
42013	Кнуты	шт.	—	40	1	20	42043	Хомуты крестьянские	шт.	20	—	27	55
42014	Кожа сыромятная	кг	4	75	5	90	42044	То же, рабочие	шт.	30	—	37	—
42015	Кожа мостовые	кг	5	—	8	—	42045	То же, лямовые	шт	35	—	45	—
42016	Кожа полуваля	кг	5	65	7	85	42046	То же, выездные	шт.	26	—	40	—
42017	Кожа юфть	кг	5	35	9	85	42047	Чересседельники с кольцами	шт.	1	85	2	30
42018	Клещи хомутные, безрезовые	шт.	2	—	3	50	42048	Шаен (нарытники) ра- бочие	шт.	5	60	9	25
42019	Нсдоузки ременные, (копюшонные)	шт.	2	80	5	40	42049	То же, тяжелые	шт.	11	—	14	—
42020	Нашильники ремен- ные, однарные	пара	4	50	7	30	42050	То же, выездные	шт.	11	—	20	—
42021	То же, двойные	пара	6	75	10	—	42051	Шоры немецкие, обыкновенные	пара	11	—	13	—
42022	То же, выездные	пара	10	—	20	—	42052	То же, с постромками	пара	20	—	30	—
42023	Нагрудники однар- ные	пара	4	50	5	—	42053	То же, с постромками и полунарытниками	пара	32	—	35	—
42024	То же, двойные	пара	6	75	8	—	42054	Гвозди хомутные, бе- лые и желтые, в пачках по 1000 шт.	пачка	2	50	4	70
42025	То же, выездные	пара	10	—	20	—	42055	Кольца железные для упряжи	шт.	—	01	—	05
42026	Подпруги тесьмя- ные, суровые	пара	1	90	2	60							
42027	То же, с ремешной прокладкой	пара	2	95	3	50							
42028	Подкладка хомутная, войлочная	шт.	1	50	3	25							
42029	Ремни московские чш- щенные	шт.	—	80	3	15							

№	Наименование	Единица измерения	Цена			
			от		до	
			р.	к.	р.	к.
42056	Кольца латуные, проводочные . . .	шт.	—	05	—	20
42057	Пряжки латуные для упряжи провол.	шт.	—	06	—	25
42058	Пряжки железные проводочные . . .	шт.	—	04	—	08
42059	Пружинны вожжевые, железные . . . . .	шт.	—	05	—	15
42060	Удила железные, обыкновенные: вес штуки от 165 до 325 г. . . . .	шт.	—	25	—	60
42061	Удила с рожками; вес штуки от 300 до 500 г. . . . .	шт.	—	45	—	85
42062	Удила железные, подкованные, с рожками и кольцами; вес штуки от 300 до 510 г. . . . .	шт.	1	10	2	25
42063	Стремена . . . . .	пара	2	50	3	—
42064	Дуги рабочие, полуямские и городские	шт.	2	50	12	—

**Войлок упряжный**

Поставщики—Нижвалтрест и Всекопромсоюз.

№	Наименование	Вес штуки (кг)	Цена за шт.			
			от		до	
			р.	к.	р.	к.
42070	Войлок белый . .	3,3—4,0	7	20	16	—
42071	Войлок полупарковый . . . . .	4,0—4,9	10	—	19	—
42072	Войлок парковый	4,0—5,0	12	75	21	—
42073	Войлок серый . .	4,0—5,0	7	35	14	—
42074	Войлок красный .	3,2—4,0	5	75	12	—

**Подгруппа 1. Разные материалы**

Поставщики—Метизное объединение и Всекопромсоюз.

№	Наименование	Единица измерения	Цена			
			от		до	
			р.	к.	р.	к.
42100	Гвозди конноповодочные № 7, 7½ и 8 (в ящиках весом 20 кг) . . . . .	ящик	26	25	32	30
42101	Поводки конные, с колесной для шитов № 1, 2, 3, 4, 5 и 6	стан	2	28	2	75
42102	Полосы стальные, кузнечные . . . . .	шт.	1	25	1	90
42103	Серебрянки . . . . .	шт.	1	10	1	60
42104	Шельки конные . .	шт.	2	40	3	50

№	Наименование	Единица измерения	Цена			
			от		до	
			р.	к.	р.	к.
42105	Шипы для подков—острые и тупые Н-образные . . . . .	сотни	5	50	—	—
42106	Вилы для сена трехрожковые . . . . .	шт.	1	60	2	80

**Подгруппа 2. Обоз**

Поставщики—Всекопромсоюз, Вукопромсоюз и др.

№	Наименование	Цена за шт. (руб.)	
		от	до
42200	Двуколки легковые . . .	250	— 450
42201	Дроги однокольные . . .	200	— 250
42202	Линейки рессорные, легкие . . . . .	300	— 700
42203	Линейки санитарные . .	800	— 1200
42204	Пролетки однокольные . .	—	1200
42205	То же, пароконные . . .	1200	— 2500
42206	Сани легковые, однокольные . . . . .	350	— 600
42207	То же, пароконные . . . .	500	— 900
42208	Сани рабочие, однокольные	60	— 80
42209	То же, пароконные . . . .	80	— 120
42210	Тачанки рессорные . . . .	500	— 800
42211	Хода однокольные . . . . .	148	— 250
42212	Хода пароконные . . . . .	195	— 350
42213	Хода тракторные, колея 1200 мм . . . . .	—	400
42214	Ящики для ходов . . . . .	55	— 77
42215	Линейки динамитные, типа Доусла . . . . .	—	1200

**Подгруппа 3. Фураж**

Поставщики—Заготзерно и Заготсено

№	Наименование	Цена за центнер	
		р.	к.
42300	Овес . . . . .	65	—
42301	Ячмень . . . . .	90	—
42302	Кукуруза . . . . .	75	—
42303	Сено прессованное . . .	8	—
42304	Солома . . . . .	6	50
42305	Отруби . . . . .	38	—
42306	Жмыхи . . . . .	24	—

## Группа 43

# Противопожарное и ассенизационное оборудование

### Подгруппа 0. Обоз пожарный

#### 43000. Автомобили пожарные (автопомпы)

Поставщик—Завод Красный Факел (Москва).

Цена—13800 руб.

Мотор четырехцилиндровый; диаметр цилиндра—100 мм; ход поршня—140 мм; карбюратор — изготовления Автогresta, типа Зенит № 42.

Подача топлива — самотеком; зажигание от магнето высокого напряжения; охлаждение — водяное, центробежным насосом и радиатором; маховик служит вентилятором; смазка — циркуляционная, при помощи зубчатого масляного насоса с фильтрами на всасывающем и нагнетательных каналах; сцепление — многодисковое.

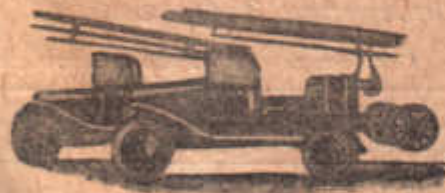
Тип кузова — грузовая платформа с тремя откидными бортами и откидным верхом над сиденьем для шофера.

Вес автомобиля без нагрузки, с полным оборудованием—1920 кг; с нагрузкой—3420 кг; колеса—1400 мм.

Размер платформы—2400 × 1700 мм.

Скорость движения при 1400 оборотах двигателя в минуту: первая скорость—8,4 км/час, вторая — 13,1, третья — 19,3, четвертая — 42,5 км/час.

Мощность двигателя: тормозная в 35 л. с., налоговая в 17 л. с. Насос — коловратный, бронзовый, с приводом от двигателя автомашины через специальную трансмиссию, посредством



43000

стальных зубчатых колес. Производительность насоса — около 1200 л/мин.

Насос имеет два штуцера для всасывающих рукавов диаметром 4" и два штуцера для выкидных рукавов диаметром 3".

Рабочее давление на манометре насоса—от 3 до 7 ат. Глубина подсосывания до 8 м. Скорость подсосывания от 10 до 12 сек.

Катушки для рукавов: одна двухколесная для шести-восьми рукавов, по 20 м длиной (крупного диаметра), помещается сзади рамы шасси и снимается усилием одного человека; две — малых, ручных, на четыре рукава каждая (меньшего диаметра), расположены по обеим сторонам машины, в задней части рамы над насосом.

Верхнее строение автомобиля имеет сиденья для восьми человек команды.

Над сиденьями укреплены стойки из фасонного железа, на которых укладываются лестницы и прочие предметы оборудования машины. Лестницы укреплены особыми пружинными замками и сдвигаются на роликах.

В корпусе машины устроены замковые крепления для заборных рукавов, огнетушителей, трехходного крана, заборной сетки и гидрорубль-костыля.

#### 43001. Дрезины пожарные автонасосные

Поставщик—Завод Красный Факел (Москва)

Цена — 8400 руб.

Двигатель мощностью в 12 налоговых сил и около 25 тормозных сил, при 1000 об/мин; четырехцилиндровый моноблок; диаметр поршня—80 мм; ход поршня—150 мм; карбюратор типа Зенит; зажигание — от магнето; охлаждение—через радиатор, принудительное (водяной насос); смазка — принудительная (масляный насос); сцепление—конусное; подача горючего—самотеком.



43001

Насос — коловратный, бронзовый, с передачей от двигателя дрезины, посредством стальных зубчатых колес.

Производительность насоса—790 л/мин.

Насос имеет два штуцера для всасывающих рукавов диаметром  $3\frac{1}{2}$ " и два штуцера для выкидных рукавов, диаметром  $2\frac{1}{2}$ "; тележка 3 м длины  $\times$  1,053 м ширины; ширина колес—750 мм.

Пожарная автономная дрезина имеет четыре боковых сидения с посадкой наружу и два сидения для водителя и начальника.

Между боковыми сидениями имеется свободная площадка, размером 600  $\times$  900 мм, для ручной пожарной трубы.

За двигателем установлен бензиновый бак емкостью в 32 кг.

Оборудование состоит из двух съемных катушек для рукавов выкидных  $2\frac{1}{2}$ "; двух катушек меньшего размера для рукавов 2" и приспособления для двух всасывающих рукавов в диаметре  $3\frac{1}{2}$ " и длиной по 2,7 м.

#### 43002. Мотопомпы на четырехколесном ходу для паровой тяги

Поставщик — завод им. Войкова (Запорожье).

Цена 7200 руб.

Двигатель автомобильного типа, четырехцилиндровый, мощностью около 16 л. с. и 1200 об/мин., с карбюратором типа Зенит, с зажиганием от магнето, с принудительным охлаждением (водяной насос) от водяного бака при пуске в ход и от коловратного насоса — при работе. Смазка — принудительная (масляный насос). Подача горючего — самотеком из бака емкостью около 40 кг.

Коловратный насос — производительностью до 1200 л/мин., с передачей от двигателя посредством стальных зубчатых колес. Насос имеет два штуцера для всасывающих рукавов, диаметром 4", и два — для выкидных рукавов, диаметром 3".

Четырехколесный ход — с рамой из швеллеров, на полурессорах; оси — подупатентованные; колеса — деревянные с железными шинами.

Посадка — на четыре человека, по бокам хода. На кронштейнах установлены две съемные катушки для рукавов на 100 м каждая и скобы для всасывающих рукавов, длиной в 2,7 м.

#### 43003. Мотопомпы на двухколесном ходу для одноконной тяги

Поставщик — завод Красный Факел (Москва).

Цена — 4600 руб.

Мотор автомобильного типа, четырехцилиндровый мощностью в 25 л. с.

Насос — коловратный, бронзовый, производительностью в 900 л/мин. Насос имеет два штуцера для всасывающих рукавов, диаметром 3", и два выкидных рукавов, диаметром  $2\frac{1}{2}$ ". Ход — двухколесный, на рессорах; колеса — деревянные с железными шинами.

Имеется оборудование для рукавов, место для факела, ствол и ведро для инструментов.

#### 43004. Мотопомпы на двухколесном ходу с колесами автомобильного типа

Поставщик — завод Красный Факел (Москва).

Цена при конной тяге — 6000 руб., при ручной — 5000 руб.

Двигатель — автомобильного типа, четырехцилиндровый, мощностью около 11 налоговых сил, при 1000 об/мин. капитально отремонтированный, с карбюратором типа Зенит, зажигание — от магнето; охлаждение — принудительное (водяной насос) от водяного бака, при пуске в ход и от коловратного насоса — при работе. Смазка — принудительная (масляный насос). Подача горючего — самотеком из бака емкостью около 30 кг. Сцепление — конусное.



43004

Коловратный насос — производительностью около 900 л/мин., с передачей от двигателя посредством стальных зубчатых колес. Насос имеет взбирной штуцер для всасывающего рукава, диаметром  $3\frac{1}{2}$ ", и два для выкидного рукава, по 3".

Двухколесный ход — с рамой из швеллеров, на полурессорах, со стальными осями, с дисковыми колесами автомобильного типа на шариковых подшипниках, с автоматическими размером 880  $\times$  120 мм.

По бокам капота, над колесами, на специальных кронштейнах установлены две съемные катушки для рукавов, на 100 м каждая. Вась дышла и капота двигателя на особых скобках укрепляются всасывающие рукава длиной по 2,7 м.

#### 43005. Мотопомпы Титан на двухколесном ходу, ручной тяги

Поставщик — завод Красный Факел (Москва).

Цена — 3600 руб.

Мотор четырехцилиндровый, моноблок; диаметр цилиндра — 50 мм, ход поршня — 85 мм; зажигание — от магнето высокого напряжения; карбюратор — автоматический Зенит; смазка — автоматическая от специального насоса; охлаждение мотора обеспечивается водой, поступающей во время работы насоса.

Насос ротационный, двойного действия, целиком сделан из бронзы; производительность — 300 л/мин; передача от мотора — посредством стальных зубчатых колес. Насос имеет



одни штуцер для всасывающего рукава и один для выкидного диаметром  $2\frac{1}{2}''$ .

Мотопомпа установлена на тележке, которая состоит из рамы из корытообразного железа и специально приспособлена для установки и перевозки мотопомпы. Она покоится на двух рессорах, укрепленных из оси; колеса — дисковые, на резиновом ходу; вращаются на шарикоподшипниках.

#### 43006. Линейки пароконные на 6—8 человек

Поставщик — механическая мастерская кооперативной артели транспортного оборудования (Москва).

Цена от 2100 до 2500 руб.

Рама из березового дерева; под сиденьями — ящики для инструмента и место для трехколенной французской лестницы и двух штурмовок; площадка — для двухрукавных съемных катушек.

Передок — из дубовых окованных брусках, с точеным кованым кругом, с вагой, дышлом, вальками. Рессоры — половинчатые,  $2''$  (6 половинок). Колеса — дубовые, с ошиновкой железом  $2\frac{1}{4}'' \times \frac{3}{8}''$ .

#### 43007. Линейки пароконные

Поставщик — механическая мастерская кооперативной артели транспортного оборудования (Москва).

Цена — от 2400 до 2700 руб.

Рама и передок — из швеллерного железа, с закрутками, с точеным кругом, с вагой, вальками, дышлом. Оси —  $1\frac{3}{4}''$ ; рессоры —  $2''$ ; колеса — дубовые двухсальные, с букowymi спицами, с ошиновкой железом,  $2\frac{1}{2}'' \times \frac{3}{8}''$ . Имеются места для 6—8 человек команды, с дубовыми полированными сиденьями. Под сиденьями — ящики для инструментов, площадка для насоса, крошштейны для рукавных катушек. Имеются две рукавные съемные катушки, гнезда для двух факелов; место для трехколенной французской лестницы и двух штурмовок.

#### 43008. Хода пароконные для установки мотопомпы

Поставщик — механическая мастерская кооперативной артели транспортного оборудования (Москва) и Павлоградский обозный завод.

Цена — от 1800 до 2300 руб.

Рама и передок — из швеллерного железа, с закрутками, точеным кругом, с вагой, дышлом, вальками. Оси —  $1\frac{3}{4}''$ ; рессоры —  $2''$ ; передние — с хомутами, задние — половинчатые. Колеса дубовые, двухсальные, с букowymi спицами, с ошиновкой железом  $2\frac{1}{2}'' \times \frac{3}{8}''$ . Имеются места для четырех человек команды, с дубовыми полированными сиденьями, с медными поручнями; под сиденьями — ящики для инструментов. Без окраски, в загрунтованном виде.

#### 43009. Хода трубо-бочечные пароконные

Поставщик — механические мастерские кооперативной артели транспортного оборудования (Москва), Курский Промсоюз и др.

Цена — от 900 до 1610 руб.

Дубовая овальная бочка — емкостью от 460 до 500 л, с крестами на уторах. Место для ездового — двойное, с ящиком под сиденьем. Рама — из березового дерева. Передок — на дубовых окованных брусках, с точеным кованым кругом, с вагой, дышлом и вальками. Оси — точеные  $1\frac{3}{4}''$ ; рессоры — половинчатые (6 половинок); колеса — дубовые, с ошиновкой железом  $2\frac{1}{4}'' \times \frac{3}{8}''$ .

#### 43010. Хода трубные, двухколесные, одноконные

Поставщик — механическая мастерская кооперативной артели транспортного оборудования (Москва) и Павлоградский обозный завод.

Цена — 275 руб.

Имеется сиденье для ездового; рама — из березового дерева, с оглоблями; ось — точеная; колеса — дубовые, с ошиновкой железом  $2'' \times \frac{1}{2}''$ . Площадка для насоса — с полозьями, из углового железа; крошштейны для рукавной катушки.

#### 43011. Хода трубные, двухколесные, одноконные, на рессорах

Поставщик — механическая мастерская кооперативной артели транспортного оборудования (Москва) и Павлоградский обозный завод.

Цена — 295 руб.

#### 43012. Хода бочечные, двухколесные, одноконные

Поставщик — Павлоградский обозный завод и др.

Цена — 265 руб.

Дубовая овальная бочка емкостью около 350 л, с крестами на уторах; имеется сиденье для ездового; рама — из березового дерева, с оглоблями; ось — точеная; колеса — дубовые метростые с ошиновкой железом  $2'' \times \frac{1}{2}''$ . Окраска — черной по железу, эмалевая.

#### 43013. Хода бочечные, двухколесные, одноконные на рессорах

Поставщик — Ленинградский Тремасс, Курский Промсоюз и др.

Цена — от 250 до 290 руб.

## 43014. Хода бочечные, пароконные

Поставщики—Кооперативная артель транспортного оборудования (Москва), Курский Промсоюз и др.

Цена—от 900 до 1500 руб.

Бочка—дубовая овальная, емкостью в 500 л, с крестами на утерах. Место для ездового—двойное, с ящиком под сиденьем. Рама—из березового дерева. Передок—на дубовых окованных брусках, с точеным нованым кругом,

с вагой, дышлом, вальками. Оси—точеные, рессоры—половинчатые (6 половинок). Колеса—дубовые, с ошиновкой железом  $2\frac{1}{4}'' \times 3\frac{1}{8}''$ . Окраска—эмалевая, черной по железу.

## 43015. Хода бочечные, пароконные, с железными бочками

Поставщик—Кооперативная артель транспортного оборудования (Москва).

Цена—1540 руб.

## Подгруппа 1. Насосы, гидронульты, пеногоны и огнетушители

## Трубы (насосы) пожарные с наклонными медными цилиндрами, на деревянной доске

Поставщик—завод Красный Факел (Москва).

№	Диаметр цилиндра (мм)	Размер пропускного рукава (мм)	Размер выкатного рукава (мм)	Производительность (л/мин)	Число выкатывающих	Принадлежности				Вес (кг)	Цена без рукавов (руб.)
						Полугайки медные, соединительные	Брассклопы	Муфташки	Сетка медная, приемная		
43100	90	45	38	160	6—8	3	1	1	1	107	193
43101	100	57	45	220	10—12	3	1	1	1	148	240
43102	115	57	45	270	12—14	3	1	1	1	173	310
43103	125	64	50	295	14—16	3	1	2	1	250	500

Пожарные трубы имеют два наклонных медных цилиндра, один общий медный клапанный конус и медные полдон и напорный воздушный колпак.

## 43104. Насосы Новый Челенк, с медным воздушным колпаком

Поставщик—завод Красный Факел.

Цена без рукавов, с комплектом арматуры (3 полугайки, сетка и брассбойт)—370 руб.

Диаметр цилиндра— $5\frac{1}{4}''$ ; ход поршня— $8''$ ; диаметр приемного рукава— $2\frac{3}{4}''$ ; диаметр выкатного рукава— $2\frac{1}{2}''$ . Насос подает 22000 л в час на расстоянии до 325 м по горизонтальному направлению и может быть установлен над колодезем, глубиной от поверхности земли до уровня воды не больше 7 м.

## Гидронульты

Поставщик—ВОКО.

№	Краткое описание	Цена за шт. (руб.)
43105	Гидронульт Костыль без рукавов, с комплектом арматуры (3 полугайки, сетка и брассбойт)	62
43106	То же, с комплектом рукавов (приемный в 2 м и выкатной в 30 м)	81
43107	Гидронульт Гехро с принадлежностями	35

## 43108. Пеногоны на двухколесном ручном ходу, с гайками для всасывающих и выбрасывающих рукавов, приемными сетками и стволами

Поставщик—завод Промет (Ленинград).

Цена без рукавов—1100 руб.

Пеногон представляет собой аппарат, работающий по принципу ручного насоса, с той разницей, что насос нагнетает ту же жидкость, что и всасывает, а пеногон, всасывая две различные жидкости, действует продуктом их химического взаимодействия и пеной.

Пеногон состоит из двух цистерн, ручного поршневого насоса, коллектора, катушки и двухколесного хода.

Цистерны, емкостью в 96 л (3 ведер), сделаны из меди и внутри оцинкованы. В одну из них заливается кислотный раствор, а в другую—щелочной с пенообразующим составом. Насос—двойного действия, подает жидкости отдельно по двум гибким всасывающим рукавам и особый бак-коллектор и через него в рукава для подачи составов непосредственно в огонь.

В коллектор поступают закачиваемые жидкости. В нем происходит их взаимодействие, и пенообразование, и разламывание внутри коллектора давлением углекислого газа пена прогоняется в выбрасывающий рукав со стволом.

Съемные катушки для хранения выбрасывающих рукавов помещаются у чистери.

Заряд состоит из порошка (смесь соды и акрилы) весом около 8 кг и полутвердой слабо кислотной массы весом около 24 кг.

В среднем действие аппарата—около 15 мин. В течение этого времени он выбрасывает около 12 л жидкости или около 100 л пены в минуту.

Давка струи пены при срыве в 15 м равна 16—18 ж.

## Пеногены, огнетушители и заряды к ним

Поставщики — завод Промет в Ленинграде (43109—43112), БОКО в Москве (43113—43114) и Химический завод ст. Куповна, Моск.-Ниж. ж. д. (43115—43125).

№	Краткое описание	Цена за шт.	
		р.	к.
43109	Пеногены Титан на двухколесном ходу ручной тяги, емкостью в 180 л . . . . .	650	—
43110	Пеногены на двухколесном ходу ручной тяги, с деревянной дубовой бочкой, емкостью в 250 л с тремя доньями для щелочного и кислотного растворов, с катушкой для рукавов, ручной трубой диаметром в 3 1/2", с двумя всасывающими отверстиями, рукавами и арматурой . . . . .	950	—
43111	Огнетушители Богатырь № 1 без заряда, емкостью в 9 л . . . . .	8	90
43112	То же, № 3 . . . . .	11	10
43113	Огнетушители сухие, Титан, тип М, емкостью в 5 л . . . . .	39	—
43114	То же, тип Б, емкостью в 10 л . . . . .	62	50
43115	Заряды для пеногенов Титан, обыкновенные . . . . .	40	—
43116	То же, незамерзающие . . . . .	70	—
43117	Заряды для огнетушителей Богатырь № 1, обыкновенные . . . . .	—	89
43118	То же, незамерзающие до 23° Ц . . . . .	1	86
43119	Заряды для огнетушителей Богатырь № 3, обыкновенные . . . . .	1	67
43120	То же, незамерзающие до 23° Ц . . . . .	2	39
43121	Заряды для огнетушителей Титан, тип М . . . . .	2	70
43122	То же, тип В . . . . .	4	10
43123	Заряды запасные для пеногенов Ленинградского тремасса . . . . .	40	—
43124	Баллоны с углекислотой для сухих огнетушителей Титан, тип М . . . . .	22	—
43125	То же, тип В . . . . .	20	—

## Подгруппа 2. Лестницы и спасательные принадлежности

Поставщик—завод Красная звезда (Ленинград).

№	Краткое описание	Длина (ж)	Цена за шт.	
			р.	к.
43200	Лестницы механические, на двухколесных тележках, выдвигающиеся посредством упрощенной лебедки . . . . .	12,8	350	—
43201	То же . . . . .	15,0	600	—
43202	Лестницы ручные, выдвигаемые трехколесные . . . . .	7,1	151	—
43203	То же . . . . .	10,6	225	—
43204	Лестницы ручные, выдвигаемые, двухколесные . . . . .	5,7	100	—
43205	То же . . . . .	7,1	151	—
43206	Лестницы штурмовые . . . . .	4,23	44	—
43207	Лестниц "палка", деревянные . . . . .	3,9	33	—
43208	Лестницы крышные или приставные, деревянные . . . . .	2,4—23	18	—
43209	Сумки для спасательных веревок, брезентовые . . . . .	—	3	—
43210	Веревки спасательные на льняной пряжи с вплетенными ушками на концах . . . . .	21,0	30	—
43211	То же . . . . .	25,0	25	—
43212	Пояса пенные предохранительные . . . . .	—	от 4 до 11	60 50

## Подгруппа 3. Арматура водяная

Поставщик—заводы Главармлит.

№	Наименование	Диаметр (мм)	Цена за шт. (руб.)
43300	Краны пожарные, незамерзающие . . . . .	50	48
43301	Краны пожарные, подземные . . . . .	75	56
43302	То же . . . . .	125	94
43303	То же, наземные . . . . .	75	132
43304	То же . . . . .	125	134
43305	Стендеры . . . . .	75	85
43306	То же . . . . .	125	138

Незамерзающий пожарный кран состоит из запорного аппарата со спускным приспособлением, железной восходящей трубы со штуцером и штангового ключа с направляющей втулкой. Клапан во время бездействия аппарата прижимается к своему седлу полным напором в водопроводе. Спускное отверстие во время работы крана прикрывается кожаной манжеткой, прижимаемой к корпусу крана напором, чем обеспечивается полная герметичность.

### Подгруппа 4. Арматура и принадлежности для рукавов

#### Гайки соединительные для рукавов системы Ротт

Поставщик — Главармалит.

№	Диаметр рукава, для которого гайка применяется (мм)	Цена за шт.	
		р.	к.
43400	38	4	20
43401	50	5	—
43402	65	6	25
43403	76	8	—

#### Полугайки соединительные с кольцом, системы Ротт

Поставщик — Главармалит.

№	Диаметр (мм)	Цена за шт.	
		р.	к.
43404	38	2	50
43405	50	3	—
43406	65	3	50
43407	76	4	50

#### Брандспойты с полугайкой системы Ротт

Поставщик — Главармалит.

№	Диаметр рукава, для которого брандспойт применяется (мм)	Цена за шт.	
		р.	к.
43408	38	7	—
43409	50	8	—
43410	65	9	50

#### Брандспойты резиновые, с проводочной спиралью

Поставщик — Главрезина.

№	Диаметр рукава, для которого брандспойт применяется (мм)	Цена за шт.	
		р.	к.
43411	38	4	75
43412	50	5	20
43413	65	5	40

### Мундштуки для брандспойтов

Поставщик — Главармалит.

№	Диаметр (мм)	Цена за шт.	
		р.	к.
43414	38	1	50
43415	50	2	40
43416	65	3	60

### Сетки медные для приемных рукавов

Поставщик — Главармалит.

№	Диаметр (мм)	Цена за шт.	
		р.	к.
43417	38	1	85
43418	45	2	10
43419	51	2	65
43420	58	3	25
43421	65	4	—

### Клапаны пожарные, бронзовые

Поставщик — ВЗОК.

С муфтой и винтовой резьбой	С муфтой, винтовой резьбой и полугайкой	С муфтой, винтовой резьбой, полугайкой и кольцом	Диаметр (мм)	Цена за штуку					
				С муфтой и винтовой резьбой		С муфтой, винтовой резьбой, полугайкой		С муфтой, винтовой резьбой и кольцом	
				р.	к.	р.	к.	р.	к.
43422	43425	43428	38	6	20	8	70	8	70
43423	43426	43429	51	10	—	13	—	13	—
43424	43427	43430	65	16	10	21	40	21	40

### Приспособления для рукавов

Поставщик — ВЗОК.

№	Краткое описание	Цена за шт. (руб.)
43431	Катушки стальные для пожарных рукавов . . . . .	16
43432	Кораны стальные для пожарных рукавов . . . . .	15
43433	Седла железные для прокладки рукавов через угловые части построек и заборы . . . . .	7
43434	Зажимы рукавные, универсальные . . . . .	7
43435	Катушки для рукавов на двух колесах, деревян. . . . .	60

**Подгруппа 5. Инструменты  
пожарные**

Поставщик—ВЗЭК.

№	Краткое описание	Цена за шт.	
		р.	к.
43500	Топоры пожарные для трубников и топорников, весом 1,2 кг. . . . .	6	20
43501	Топоры обзанные, тяжелого типа, стальные, с длинной дубовой ручкой, весом 1,4 кг.	7	50
43502	Кобуры кожаные для топоров	9	—
43503	Кирка-мотыга пожарного образца, с дубовой ручкой. . .	7	50
43504	Лом стальной, с крюком или кольцом. . . . .	8	50
43505	Лом козья ножка . . . . .	3	10
43506	Лом-багорок . . . . .	3	—
43507	Багры для насадки на деревянные держки . . . . .	3	50
43508	Крюк ручной крашенный . . .	2	50
43509	Ножницы для резки электрических проводов . . . . .	21	50

**Подгруппа 6. Предохранители  
пожарные**Поставщик—завод Гальванопресс,  
(Москва)

№	Краткое описание	Цена за шт.	
		р.	к.
43600	Респираторы противодымные, кожаные, с очками . . . . .	5	45
43601	Респираторы противодымные, асбестовые, на подкладке, с сигнальным рожком или свистком, с губкой и флаконом . . . . .	17	—
43602	Маски противодымные Кениг, с телефоном, оросителем и комплектом рукавов . . . . .	300	—
43603	Вуали Винклера для защиты лица от жара . . . . .	3	10
43604	Шлемы вязаные, шерстяные	2	75
43605	Назатыльники брезентовые . .	2	—
43606	Каски для пожарных, железные . . . . .	14	—

**Подгруппа 7. Сигналы  
и фонари**

Поставщик завод НКПС.

№	Краткое описание	Цена за шт.	
		р.	к.
43700	Факелы нефтяные, железные, балансирующие . . . . .	13	—
43701	То же, небалансирующие . . . .	7	—
43702	Фонари системы Деви, бензиновые . . . . .	20	—
43703	Фонари керосиновые „Легучая мышь“ . . . . .	4	75
43704	Трубы сигнальные . . . . .	25	—
43705	Рожки сигнальные, медные . . .	5	20
43706	Свистки металлические, двухтонные . . . . .	1	75
43707	Свистки роговые . . . . .	—	75

**Подгруппа 8. Ассенизационное  
оборудование****Насосы пневматические  
ассенизационные**Поставщик—завод Знамя Труда  
(Ленинград)

№	Краткое описание	Цена за шт. (руб.)
43800	Насосы с пачью и предохранительным горшком, производительностью в 250 л/мин. на деревянных салазках . . . . .	325
43801	То же, на прицепном двухколесном ходу . . . . .	450
43802	То же, на безрессорном ходу, с дубовыми бочками, емкостью 500 л, для одиночной заправки . . . . .	600
43803	То же, для парной заправки . . . . .	700

**Бочки ассенизационные  
и хода к ним**Поставщик—завод Знамя Труда  
(Ленинград)

№	Краткое описание	Цена за шт. (руб.)
43804	Бочки ассенизационные, дубовые, с арматурой, емкостью 500 л. . . . .	210
43805	То же, железные . . . . .	180
43806	Хода четырехколесные для ассенизационных бочек, безрессорные, для одиночной заправки . . . . .	210
43807	То же, для парной заправки . . . . .	280

## Группа 44<sup>1</sup>

### ЛЕСНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Удельный вес лесных материалов в себестоимости угля по отдельным бассейнам изменяется от 2,5 до 6,0% а в статье „Материалы“ — от 30 до 50%.

#### Основные механические свойства древесины

Предел временного сопротивления (в кг/см<sup>2</sup>)

Породы дерева	Предел временного сопротивления (в кг/см <sup>2</sup> )					
	Растяжение вдоль волокон	Сжатие вдоль волокон	Сжатие поперек волокон	Изгиб	Сквозное вдоль волокон	Перпендикулярно волокон
Бук . . . . .	1350	400	100	650	85	250
Дуб . . . . .	1000	450	150	600	75	300
Сосна . . . . .	800	400	35	500	45	260
Ель и пихта . . . . .	750	350	30	400	40	230

**Упругость древесины.** Для красного бука, дуба, ели, пихты и сосны модуль упругости составляет: при растяжении — от 105 000 до 130 000, при сжатии — от 100 000 до 118 000. Для статических расчетов, в особенности критической нагрузки продольного изгиба, рекомендуется модуль упругости кругло в 100 000.

Предел упругости составляет: при растяжении — 0,6 соответственного коэффициента прочности, при сжатии — 0,4, при изгибе — 0,5.

**Температурные деформации дерева.** Температурные деформации дерева незначительны.

Коэффициент линейного температурного расширения равен 0,000 003 5, т. е. приблизительно  $\frac{1}{4}$  линейного расширения железа.

#### Влажность древесины

Содержание влаги в дереве после воздушной сушки (в процентах к первоначальному весу)

Порода дерева	После снятия с коры через		
	6 мес.	12 мес.	18 мес.
Сосна . . . . .	29,31	18,54	15,81
Ель . . . . .	28,56	16,65	14,78
Дуб . . . . .	29,63	23,75	20,74

Содержание влаги, размеры усушки и разбухания отдельных древесных пород

Порода дерева	Содержание влаги в свежесрубленном дереве		Усушка линейная (%)		Максимальное разбухание при насыщении водой, линейное (%)		Увеличение веса при насыщении водой (%)
	Волокна	Поперек волокон	Волокна	Поперек волокон	Волокна	Поперек волокон	
Бук . . . . .	32	0,25	8,0	0,20	8,1	60—100	
Дуб . . . . .	30	0,35	7,6	0,40	7,6	60—90	
Ель . . . . .	45	0,08	6,2	0,08	6,2	70—100	
Сосна . . . . .	40	0,12	4,5	0,12	5,7	75	
Лиственница . . . . .	26	0,08	6,6	0,08	6,3	60	
Пихта . . . . .	37	0,10	6,1	0,10	8,1	80—120	

#### Объемный вес древесины различных пород

Породы дерева	Рекомендуемые средние величины для статических расчетов (кг/м <sup>3</sup> )	Вес 1 м <sup>3</sup> (в кг)		
		Свежесрубленная древесина	Воздушносухая древесина (содержание воды 10—15%)	Искусственно высушенная древесина (до 100°)
Бук . . . . .	700—800	850—1000	600—900	650
Дуб . . . . .	700—800	950—1300	700—1000	640
Ель . . . . .	450—550	ср. 900	400—600	430
Сосна . . . . .	500—600	ср. 900	ср. 650	580
Лиственница . . . . .	600—700	ср. 800	ср. 620	440
Пихта . . . . .	450—550	ср. 900	ср. 600	500

<sup>1</sup> В группе „Лесные материалы“ приведены ОСТы со старым наименованием. Ввиду того, что ОСТы с новыми наименованиями делаются нет, следует пользоваться этим разделом, учитывая изменения, приведенные в статье с наименованиями Сталинской Конституции и очередными постановлениями Президиума Верховного Совета СССР.

## Главнейшие пороки древесины

Ниже приводятся характеристики главнейших пороков (на основе ГОСТ 6719), наличие которых влияет на отнесение леса к тому или иному сорту.

**Ветреница.** Внутренние продольные трещины в древесном стволе проходят радиально вокруг сердцевины, не доходя до периферии ствола.

**Водослой.** Участки древесины в свежесрубленном стволе более сильно пропитаны водой, чем окружающая древесина.

**Гниль бурая.** В первой стадии поражения у растущих деревьев центральная часть ствола приобретает бурую окраску, переходящую затем в темную; наблюдается на торцах сортamentos в виде пятен соответствующей окраски, а на продольных разрезах — в виде полос одного из означенных цветов.

**Гниль сосны, красная.** В начальной стадии у растущих деревьев пораженные части древесины принимают бледно-розовую окраску, причем ненормально окрашенная древесина сохраняет еще крепость здоровой древесины. В следующей стадии окраска переходит в красно-бурую, а в более поздней стадии на красно-буром фоне наблюдаются белые пятнышки, продолговатые на продольных разрезах и сосредоточенные главным образом в несенной части годичных слоев.

В конечной стадии гниения пораженные части древесины становятся похожими на источенные муравьями.

**Гниль хвойных и лиственных пород белая заболонная.** В начальной стадии поражения гниль наблюдается на торцах в виде белого или светложелтого кольцеобразного пятна, охватывающего ряд наружных годичных слоев, а на боковых поверхностях — в виде одной или нескольких того же цвета полос, отграниченных черной линией от здоровой древесины.

В последней стадии гниения пораженная часть древесины быстро становится рыхлой и в конечной стадии распадается на белые волокнистые участки.

**Гниль хвойных и лиственных пород пестрая, поперечная.** В первой стадии у растущих деревьев пораженная часть древесины принимает сперва желтоватую или фиолетовую окраску и вслед за тем желтеет, а на свежесрубленном дереве красновато-бурую окраску; она наблюдается в виде хорошо заметных сердцевинных пятен на торцах круглого сортамента и в виде продольных полос тех же цветов на поверхностях пиломатериалов. В более поздней стадии поражения эти пятна и полосы имеют бурую или красно-бурую окраску, на фоне которой наблюдаются на торцах белые пятнышки с черными точками в середине, а на продольных разрезах — того же цвета продольные пятнышки с черными полосками в центре их.

В конечной стадии гниения на месте пятнышек образуются пустоты, и древесина становится ивистой.

**Гриб домовый белый.** В начальной стадии поражения на поверхности древесины появляется грибочка в виде белоснежного пуха. Древесина, покрытая грибочкой, по мере ее раз-

вития становится бурой. Затем в древесине образуются трещины в продольном и поперечном направлениях. Развитые грибочки, помимо пыльного разрастания ее пухообразных масс, сопровождается образованием под ними чисто белых волокнистых, сравнительно мягких круглых шнуров.

В конечной стадии гниения древесина распадается на призматические сухие отдельности, легко растирающиеся между пальцами в порошок.

**Гриб домовый настоящий.** В начальной стадии поражения на поверхности древесины появляется грибочка в виде ватообразных скоплений, обычно выделывающих капли желтоватой жидкости. Вначале эти скопления имеют белый цвет, но вслед за тем на них появляются нежирозовые тона и неправильной формы пятна канареечно-красного цвета. Под скоплениями образуются шкурки белые или коричневатосерые, плоские, деревянистые. Впоследствии пышность грибочки опадает и она превращается в пленку серожелтого цвета с серебристошелковистыми отблесками, особенно заметными со стороны, прилегающей к древесине.

По мере развития грибочки пораженная древесина становится бурой, затем в ней появляются трещины в продольном и поперечном направлениях.

В конечной стадии гниения древесина распадается на призматические отдельности, легко растирающиеся между пальцами в порошок.

**Гриб домовый пятчатый.** В начальной стадии поражения на поверхности древесины появляются грибочки и тонкие шнуры коричневого цвета. По мере развития поражения древесина буреет и в ней образуются частые мелкие трещины в продольном и поперечном направлениях.

В конечной стадии гниения древесина по трещинам распадается на мелкие кусочки, легко растирающиеся между пальцами и порошок, при этом иногда (особенно в досках) по внешнему виду древесина кажется непороченной.

**Двойное сердце** — наличие двух сердцевины в одном поперечном сечении ствола.

**Засучка** — местное искривление годовых слоев, вызванное влиянием сучков или сердцевины и проростей.

**Закомеленность** — значительное и резкое утолщение конца по сравнению с остальной частью дерева или ствола.

**Засмолок** — поверхностное механическое повреждение дерева, при котором прилегающая древесина обычно пропитывается смолой.

**Затеска** — поверхностное повреждение то пером или другим режущим инструментом.

**Короед** — поверхностные повреждения древесины, причиняемые жуками-короедами и личинками, развивающимися под корой; наблюдаются на боковой поверхности ствола в виде неглубоких извилистых бороздок.

**Косолой** — неправильность в строении древесины, выражающаяся в косом (винтообразном) направлении волокон.

**Красница** — частичное изменение окраски древесины, представляющее результат деятельно-

сти проникших в нее грибов во время роста дерева.

**Кремница** — местное ненормальное утолщение летней части годовых слоев с повышенной твердостью.

**Крень** — ненормальное утолщение летней части годовых слоев и расширение их на одной стороне дерева по сравнению с противоположной.

**Ложное ядро** — ненормальная, более темная окраска в безъядровых породах части древесины, прилегающей к сердцевинной, по сравнению с окружающей ее нормальной древесиной, напоминающей настоящее ядро.

**Метик** — широкие внутренние продольные трещины, направленные от центра к поверхности ствола и постепенно суживающиеся. Если трещина идет по стволу, оставляя в одной вертикальной плоскости, то метик называется согласным; если же он идет винтообразно, то называется несогласным. Если на торце имеется только одна или две трещины, расположенные по одному диаметру, то метик называется простым; если же трещины расположены друг к другу под углом, то называется крестовым; если таких трещин много, то метик называется звездчатым или лучистым.

**Морозобоина**. Наружные продольные трещины, более широкие на периферии ствола и постепенно суживающиеся по направлению к центру его, по длине могут распространиться на значительную часть ствола, а по глубине проникнуть через всю заболонь и часть ядра. Иногда встречаются морозобоины, обросшие снаружи сомкнутыми слоями древесины.

**Отлуп** — внутренняя трещина, идущая по годичному слою и распространяющаяся по длине сортамента на большем или меньшем протяжении.

**Пасынок** — толстый сук, образующий очень малый угол с осью ствола и пронизывающий его на большем протяжении, и представляющий собой большей частью отстающую в росте вторую вершину.

**Прорость** — омертвевшая в результате наружных повреждений древесина или кора, заросшая полостью или частично в стволе дерева.

**Ройка** — наружные продольные углубления в комлевой части ствола.

**Сбежистость** — постепенное уменьшение толщины круглого сортамента на всем его протяжении от комля к вершине, превышающее обычные нормы.

**Силеватость** — неправильность в строении древесины, выражающаяся в путанном расположении ее волокон.

**Срещиды** — полости между годовыми слоями, заполненные полностью или частично смолой и сопровождающиеся обычно отклонением годовых слоев.

**Срещика** — поражение древесины растущих деревьев, наблюдающееся на них и на некооренном круглом лесу в виде отдельных участков ствола с односторонне-отмершей, отвалившейся и сильно засмоленной корой.

**Синевя** — ненормальная серосиневатая окраска древесины, не сопровождающаяся сколько-нибудь существенными изменениями механических и физических свойств пораженной древесины.

**Ситовина** — болезненное изменение древесины, являющееся следствием деятельности

поселившихся в ней грибов, сопровождающееся изменением структуры древесины и понижением ее твердости в пораженных местах.

**Солнечные трещины** — наружные трещины, образующиеся на сортаменте при его высушивании и распространяющиеся от поверхности вглубь сортамента.

**Сучок выпадающий** — отмерший при жизни дерева сучок, при последующем образовании тканевой обросши древесины и совершенно не имеющий с ней естественной связи в пределах данного сортамента.

**Сучок взорванный, вполне сросшийся** — сучок, не имеющий никаких признаков гниения, причем годовые слои его составляют одно целое с окружающей древесиной.

**Сучок лапчатый** — два сучка одной мутовки, расположенные в одной продольной плоскости и по расположке оказавшиеся включенными в одну доску. Лапчатые сучки могут быть здоровыми, вполне или частично сросшимися, ровными, ослабленными, рыхлами или табачными.

**Сучок рововой** — отмерший при жизни дерева сучок, при последующем образовании тканевой обросши древесины и сильно пропитавшийся смолами, а также другими окрашивающими или дубильными веществами. Рововые сучки обычно очень тверды.

**Сучок табачный** — сучок, окруженный здоровой древесиной, но сам полностью или частично совершенно разложившийся и превратившийся в темнооричивую или светлую массу.

**Твердая темнина** — частичное изменение окраски древесины (иногда вызываемое деятельностью грибов), при котором ненормально окрашенная древесина сохраняет не только структуру здоровой древесины, но и присущую последней твердость, причем иногда она оказывается даже более твердой.

**Трухлявость** — болезненное изменение древесины, являющееся следствием деятельности грибов, а иногда смешанных физико-химических и микробиологических процессов, сопровождающееся изменением структуры древесины с резким понижением ее твердости.

**Червоточина** — глубокое повреждение древесины, причиняемое насекомыми и их личинками; наблюдаются на поверхности сортамента в виде небольших отверстий круглого или овального очертания, идущих от поверхности вглубь сортамента.

**Широкослойность** — значительная ширина годичных слоев у хвойных пород, сопровождающаяся чрезмерным расширением весенней части.

## Подгруппа 0. Крепежный лес

Крепежный лес в основном состоит из ручной хвойной стойки, дубовой стойки и обшпала.

Некоторые бассейны, при сылучих и пилующих породах в кровле, применяют усиленную затяжку в виде обычных досок и пластин. Кроме того в некоторых районах употребляются в значительном количестве для крепления стволов бревна хвойных пород.



Эти сортаменты целиком подходят под обычный строительный лес и поэтому здесь отдельно не рассматриваются.

### Рудничная стойка хвойных пород

Стойки рудничные—отрезки круглого леса—потребляются каменноугольной промышленностью длиной от 0,5 до 6,5 м и толщиной от 7 до 23 см.

Для Донбасса и Подмосковного бассейна для хвойной рудничной стойки применяется ОСТ № 2762. Остальные бассейны получают от поставщиков стойку преимущественно в неразделанном виде и производят разделку на нужные размеры непосредственно на рудниках. Только часть поступает от поставщиков в готовом виде по спецификации рудников.

Древесина стойки должна быть зрелой. Не допускаются следующие пороки: кривизна со стрелой прогиба свыше 1% от длины стойки, черточина, солнечные трещины глубиной более  $\frac{1}{2}$  соответствующего диаметра, табачные сучья, гилья, за исключением твердой темницы, и ситовина.

Стойка должна быть окоренной (обычная тонорная окорка) и очищенной от сучьев в уровень с поверхностью. Концы стойки должны быть опилены перпендикулярно к оси стойки.

### Сортамент по ОСТ для Донбасса и Подмосковного бассейна

№	Длина (м)	Толщина (см)						
		7	9	11	—	—	—	—
44000	0,5	7	9	11	—	—	—	—
44001	0,6	7	9	11	—	—	—	—
44002	0,7	7	9	11	—	—	—	—
44003	0,8	7	9	11	13	—	—	—
44004	0,9	—	9	11	13	—	—	—
44005	1,0	—	9	11	13	—	—	—
44006	1,1	—	9	11	13	—	—	—
44007	1,2	—	9	11	13	15	—	—
44008	1,3	—	9	11	13	15	—	—
44009	1,4	—	—	11	13	15	—	—
44010	1,5	—	—	11	13	15	—	—
44011	1,6	—	—	11	13	15	—	—
44012	1,7	11	13	15	—	—	—	—
44013	1,8	11	13	15	17	—	—	—
44014	1,9	—	13	15	17	—	—	—
44015	2,0	—	13	15	17	—	—	—
44016	2,1	—	13	15	17	—	—	—
44017	2,3	—	13	15	17	19	—	—
44018	2,5	—	—	15	17	19	—	—
44019	2,7	—	—	15	17	19	—	—
44020	2,8	—	—	15	17	19	21	—
44021	3,0	—	—	15	17	19	21	—
44022	3,2	—	—	15	17	19	21	—
44023	3,5	—	—	15	17	19	21	23

При заказах необходимо, помимо номенклатурного номера, указать толщину стоек (в см).  
Допускаются отклонения в размерах стойки по длине на  $\pm 3$  см.

Измерение толщины стойки производится в верхнем отрубе (в тонком конце) без коры, по среднему диаметру (полусумма наибольшего и

наименьшего диаметров) в нечетных целых сантиметрах, причем отступление от стандартной толщины в сторону уменьшения до 1 см включительно, а в сторону увеличения до 1 см исключительно в расчет не принимается, т.е. толщина стойки от 6 до 8 см считается за 7 см, от 8 до 10 см—за 9 см и т. д.

Указанные отклонения при исчислении кубатуры в расчет не принимаются.

Стойка должна рассортировываться отдельно по размерам длины и толщиной, согласно сортаментной таблице и правилам обмера.

В рассортированной стойке допускается:

1) наличие смежных по толщине размеров в количестве не более 5% от общего количества стойки данного размера в партии, одновременно отгруженной в один адрес;

2) наличие стойки с кривизной и солнечными трещинами, размеры которых превышают установленные разделом о качестве, но в количестве не более 5% от общего количества стойки в партии, одновременно отгруженной в один адрес.

Порядок и метод приемки, а равно и способ укладки устанавливаются соглашением сторон.

Учет стойки производится поштучно, а исчисление объема—в плотных кубических метрах.

### Сортаментная таблица проекта Всесоюзного стандарта на хвойную рудничную стойку

Длина (м)	Толщина (см)									
	7	9	11	—	—	—	—	—	—	—
0,5	7	9	11	—	—	—	—	—	—	—
0,6	7	9	11	—	—	—	—	—	—	—
0,7	7	9	11	—	—	—	—	—	—	—
0,8	—	9	11	13	—	—	—	—	—	—
0,9	—	9	11	13	—	—	—	—	—	—
1,0	—	9	11	13	—	—	—	—	—	—
1,1	—	9	11	13	—	—	—	—	—	—
1,2	—	9	11	13	15	—	—	—	—	—
1,3	—	—	11	13	15	—	—	—	—	—
1,4	—	—	11	13	15	—	—	—	—	—
1,5	—	—	11	13	15	—	—	—	—	—
1,6	—	—	11	13	15	—	—	—	—	—
1,7	—	—	11	13	15	—	—	—	—	—
1,8	—	—	11	13	15	17	—	—	—	—
1,9	—	—	—	13	15	17	—	—	—	—
2,0	—	—	—	13	15	17	—	—	—	—
2,1	—	—	—	13	15	17	—	—	—	—
2,3	—	—	—	13	15	17	19	—	—	—
2,5	—	—	—	13	15	17	19	—	—	—
2,7	—	—	—	13	15	17	19	—	—	—
2,8	—	—	—	13	15	17	19	21	—	—
3,0	—	—	—	—	15	17	19	21	—	—
3,2	—	—	—	—	15	17	19	21	—	—
3,5	—	—	—	—	15	17	19	21	23	—
4,0	—	—	—	—	15	17	19	21	23	—
4,5	—	—	—	—	15	17	19	21	23	—
5,0	—	—	—	—	15	17	19	21	23	—
5,5	—	—	—	—	15	17	19	21	23	—
6,0	—	—	—	—	15	17	19	21	23	—
6,5	—	—	—	—	15	17	19	21	23	—

Технические условия и условия приемки предусматриваются те же, что и по стандарту для Донбасса и Подмосковного бассейна (см. ниже).

Таблица для исчисления объемов рудничных стоек по проекту Всесоюзного стандарта<sup>1)</sup>.(Объем одной стойки в м<sup>3</sup>)

Длина (м)	Толщина (см)									
	7	9	11	13	15	17	19	21	23	
0,5	0,0021	0,0033	0,0049	—	—	—	—	—	—	—
0,6	0,0025	0,0040	0,0056	—	—	—	—	—	—	—
0,7	0,0030	0,0047	0,0063	—	—	—	—	—	—	—
0,8	0,0034	0,0054	0,0080	0,0110	—	—	—	—	—	—
0,9	—	0,0062	0,0090	0,0125	—	—	—	—	—	—
1,0	—	0,0069	0,0100	0,0139	—	—	—	—	—	—
1,2	—	0,0084	0,0122	0,0169	0,0222	—	—	—	—	—
1,3	—	0,0091	0,0133	0,0184	0,0242	—	—	—	—	—
1,4	—	—	0,0147	0,0199	0,0262	—	—	—	—	—
1,5	—	—	0,0161	0,0214	0,0282	—	—	—	—	—
1,6	—	—	0,0171	0,0229	0,0302	—	—	—	—	—
1,7	—	—	0,0181	0,0245	0,0322	—	—	—	—	—
1,8	—	—	0,0191	0,0260	0,0343	0,0437	—	—	—	—
1,9	—	—	—	0,0277	0,0363	0,0463	—	—	—	—
2,0	—	—	—	0,0293	0,0384	0,0489	—	—	—	—
2,1	—	—	—	0,0306	0,0404	0,0515	—	—	—	—
2,3	—	—	—	0,0340	0,0448	0,0589	0,0705	—	—	—
2,5	—	—	—	—	0,0491	0,0624	0,0705	—	—	—
2,7	—	—	—	—	0,0545	0,0678	0,0839	—	—	—
2,8	—	—	—	—	0,0558	0,0705	0,0874	0,1060	—	—
3,0	—	—	—	—	0,0603	0,0762	0,0941	0,1140	—	—
3,2	—	—	—	—	0,0649	0,0820	0,1010	0,1230	—	—
3,5	—	—	—	—	0,0718	0,0907	0,1112	0,1350	0,1610	—
4,0	—	—	—	—	0,0800	0,1100	0,1300	0,1600	0,2000	—
4,5	—	—	—	—	0,1000	0,1200	0,1500	0,1900	0,2200	—
5,0	—	—	—	—	0,1100	0,1400	0,1700	0,2100	0,2500	—
5,5	—	—	—	—	0,1250	0,1600	0,1900	0,2300	0,2800	—
6,0	—	—	—	—	0,1400	0,1800	0,2200	0,2600	0,3100	—
6,5	—	—	—	—	0,1500	0,1900	0,2400	0,2800	0,3400	—

## Поясные цены на рудничную стойку хвойных пород (ОСТ 2762)

Цена — за кубометр плотной массы франко вагон (баржа) станция (пристань) отправления.

Пояс	Республика, край, область	Цена		Пояс	Республика, край, область	Цена	
		р.	к.			р.	к.
I	Северный край и Карельская АССР	18	60	VIII	Московская и Калининская области	25	10
II	Западно-Сибирский и Красноярский края, Омская область, Восточно-Сибирский край (западная часть за Байкал)	18	60	IX	Киевская, Черниговская, Винницкая области УССР, Воронежская и Курская области	28	10
III	Свердловская и Челябинская области и Башкирская АССР	20	10	X	Саратовский и Сталинградский края, Харьковская, Одесская и Днепропетровская области УССР, Молдавская АССР <sup>2)</sup>	31	20
IV	Кировский и Горьковский края, Ивановская область	20	10	XI	Дальне-Восточный и Восточно-Сибирский края (восточная часть от Байкала)	38	30
V	Ленинградская область	21	10				
VI	Западная и Оренбургская области, Куйбышевский край, Татарская АССР	22	10				
VII	ВОСР	22	10				

На рубленую стойку цены дороже хвойной на 10%. Рубленые долготы дешевле стойки на 5 руб. Эта скидка не распространяется на стойки других размеров рубленой, соответствующие ОСТ или спецификации заказа.

При отгрузке рубленой стойки 2-кратных размеров — скидка 2 р. 50 к. Рубленой в 2,5 — 3 м и выше, по размерам соответствующая ОСТ, оплачивается по полной цене.

<sup>1)</sup> Часть, относящаяся к рубленой, является таблицей для исчисления рудничных стоек по ОСТ 2762 (ОСТ 2762).

<sup>2)</sup> В 1950 г. в состав Украины вошла Донецкая область УССР.

**Рудничная стойка дубовая**  
**Сортаментная таблица проек-**  
**та Всесоюзного стандарта**  
**на дубовую стойку**

№	Длина (м)	Толщина (см)					
		11	13	15	17	19	21
44030	1,0	—	—	—	—	—	—
44031	1,1	—	—	—	—	—	—
44032	1,2	—	—	—	—	—	—
44033	1,3	—	—	—	—	—	—
44034	1,4	—	—	—	—	—	—
44035	1,5	—	—	—	—	—	—
44036	1,6	—	—	—	—	—	—
44037	1,7	—	—	—	—	—	—
44038	1,8	—	—	—	—	—	—
44039	1,9	—	—	—	—	—	—
44040	2,0	—	—	—	—	—	—
44041	2,1	—	—	—	—	—	—
44042	2,3	—	—	—	—	—	—
44043	2,4	—	—	—	—	—	—
44044	2,5	—	—	—	—	—	—
44045	2,6	—	—	—	—	—	—
44046	2,7	—	—	—	—	—	—
44047	2,8	—	—	—	—	—	—
44048	2,9	—	—	—	—	—	—
44049	3,0	—	—	—	—	—	—
44050	3,2	—	—	—	—	—	—
44051	3,5	—	—	—	—	—	—

При заказах необходимо, помимо номенклатурного номера, указать толщину стоек (в см).

**Технические условия**

1. Стойки дубовые должны быть изготовлены из здоровой древесины, без гнили, червоточины, табачных сучьев и солнечных трещин более  $\frac{1}{4}$  диаметра.

2. Сучья должны быть обрублены в уровень с поверхностью.

3. Стойки должны быть прямые с допустимым односторонним кривизной не более 2 см на 1 пог. м длины.

4. Стойки дубовые могут славаться в коре и окоренными. При окорке дубовой стойки должны быть оставлены манжеты — в коротких размерах по концам и в длинных по середине. Манжеты оставляются шириною в 30 см, с целью предохранения от растрескивания древесины.

5. К дубовой древесине допускается примесь до 10% других твердых пород: береста, ясеня и клена, но не березы.

6. Обмер стоек по длине производится в верхнем отрубе (в тонком конце), без коры, по среднему диаметру (полуусумма наибольшего и наименьшего диаметров), в четных целых сантиметрах, причем отступления в сторону уменьшения до 1 см включительно, а в сторону увеличения до 1 см исключительно в расчет не принимаются, т. е. размер толщины стойки от 10 до 12 см считается за 11 см, от 12 до 14 см — за 13 см и т. д.

Указанные отклонения при исчислении кубатуры в расчет не принимаются.

**Цены на дубовую стойку**

На дубовую рудничную стойку цены выше на 60% цен на хвойную стойку.

Рудничная стойка дубовая продукции Северо-Кавказского, Азово-Черноморского краев и Крымской АССР — за кубометр — 50 руб.

**Обалол**

Обалол представляет собою пиленный лесной материал, полученный из наружной части круглого леса при продольной его распиловке.

В зависимости от степени пропила обалол подразделяется на:

1) *горбыльный*, представляющий собою срез наружной части бревна с пропилом во всю его длину с одной стороны и горбом (округлая поверхность бревна) — с другой;

2) *досчатый*, представляющий собою крайнюю подгорбыльную доску с полным пропилом с одной, широкой, стороны и частичным пропилом с верхней (горбыльной) стороны — протяжением не более  $\frac{1}{2}$  длины обалола — или с полным пропилом во всю длину верхней (горбыльной) стороны при ширине пропила не более  $\frac{1}{2}$  ширины нижнего пропила.

**Размеры по ГОСТ**

Длина (м)	Толщина (см)				Ширина (мм)
	15	20	25	35	
0,9	15	20	25	35	не менее 90
1,0	15	20	25	35	
2,0	15	20	25	35	не менее 110
2,7	15	20	25	35	

Допускаются отклонения в длине  $\pm 3$  см.

Древесина обалола должна быть здоровой. Допускается обалол, полученный из бревен, изготовленных из сухостоя, бурелома, ветровала и горелого леса, при условии соответствия древесины обалола нижеприведенным техническим условиям.

Не допускаются гниль, червоточина и сквозные торцевые трещины длиной более 50 мм, если они расположены на расстоянии более  $\frac{1}{4}$  ширины обалола в каждую сторону от середины, и длиной более 200 мм, если они расположены в остальной части.

Обалол должен быть окорен (обычная топорная окорка) и оторцован.

Обалол рассортировывается отдельно по размерам длины и толщины.

В рассортированном обалоле допускается:

1) наличие смежных по толщине размеров в количестве не более 5% от общего количества обалола данного размера в партии, одновременно отгруженной в один адрес;

2) наличие обалола с трещинами размером более допустимых в количестве не более 5% от общего количества обалола в партии, одновременно отгруженной в один адрес.

Порядок и метод приемки обалола устанавливаются соглашением сторон.

Измерение толщины обалола производится в тонком конце без коры на середине его ширины, причем размер толщины толстого конца обалола не должен быть более двойной толщины тонкого конца.

При измерении толщины доли менее половины разности размеров толщины ближайших ступеней в расчет не принимаются, доли же, равные половине разности и более, принимаются за единицу вышней ступени.

Оболоа тоньше 13 мм не допускается.

Измерение ширины оболоча производится в тонком конце по широкому пропилу.

Учет оболоча производится поштучно в шахтных метрах (1 м длины  $\times$  10 мм толщины) по данным нижеследующей таблицы:

М	ММ	ШАХТН. М	ММ	ШАХТН. М	ММ	ШАХТН. М
1	$\times 10 = 1,0$	2	$\times 10 = 2,0$	2,7	$\times 15 = 4,05$	
1	$\times 15 = 1,5$	2	$\times 15 = 3,0$	2,7	$\times 20 = 5,40$	
1	$\times 20 = 2,0$	2	$\times 20 = 4,0$	2,7	$\times 25 = 6,75$	
1	$\times 25 = 2,5$	2	$\times 25 = 5,0$	2,7	$\times 35 = 9,45$	
1	$\times 35 = 3,5$	2	$\times 35 = 7,0$			

### Цены на оболоча

Цены франко вагон (баржа) станция (пристань) отправления<sup>1)</sup>.

№	Длина (м)	Толщина (мм)	Цена за штуку (коп.)		
			Архангельско-лесово-водный (франко-склада завода)	УССР и Страны-лигидралский край	Прочие районы
44060	0,9	15	1,2	2,7	2,3
44061	0,9	20	1,5	3,7	2,9
44062	0,9	25	1,9	4,7	3,7
44063	0,9	35	2,7	6,5	5,2
44064	1,0	15	1,3	3,1	2,4
44065	1,0	20	1,7	4,0	3,2
44066	1,0	25	2,2	5,2	4,2
44067	1,0	35	3,0	7,3	5,8
44068	2,0	15	3,8	9,0	7,3
44069	2,0	20	6,2	14,9	12,0
44070	2,0	25	7,8	18,6	15,0
44071	2,0	35	11,0	26,0	21,0
44072	2,7	15	6,3	15,0	12,1
44073	2,7	20	8,4	20,0	16,1
44074	2,7	25	10,6	25,0	20,3
44075	2,7	35	14,8	35,0	28,4

1. Прейскурант не распространяется на Дальне-Восточный и Восточно-Сибирский края (к востоку от Байкала), Северо-Кавказский, Азово-Черноморский край, Закавказье, Казхстан, Якутскую АССР и на города, перечисленные в примечании № 8 к таблице цен на различные пиломатериалы (раздел IX преискуранта на продукцию лесозаготовок, лесопильных и деревообработки, утвержда. Наркомлесом 26/III 1936 г.).

2. Для лесозаводов Сыктывкарского, Мезенского, Онежского, Печерского и Увского применяются цены Архангельских заводов.

3. Для водных заводов, кроме указанных в примечании 2, цены установлены франко баржа. Если вагон производится по требованию покупателя франко вагон, то дополнительные расходы за франко вагон оплачиваются покупателем.

### Из основных условий поставки крепежных лесных материалов каменноугольной промышленности

а) В каждом вагоне допускается погрузка не более одного размера по длине и два стандартных размеров по толщине.

При зачистке складов допускается погрузка нескольких размеров, отвечающих требованиям данного предприятия покупателя, в количестве не более четырех вагонов с каждого погрузочного пункта по договору в целом за весь срок действия (1 год) договора. В таких случаях должно быть сделано указание в актах приемки и фактурах-счетах, что погрузка произведена в порядке зачистки склада.

б) При погрузке крепежа в вагоны отправители обязаны осуществлять правильную и точную укладку с полным использованием емкости или грузоподъемности вагонов.

в) Приемка крепежного леса по количеству и качеству производится в пунктах отправления специальными бракерами - приемщиками Всесоюзной лесобракерской конторы НКЛП.

г) Хвойная стойка длиной от 0,5 до 2,3 м принимается по нормам в плотной (об. м) вместимости вагонов, установленным на основе инструкции, утвержденной Наркомлесом и НКТИ. Стойка хвойная длиной от 2,5 м и выше, дубовая стойка и оболоча всех размеров принимаются количеством штук.

### Цена

а) Цена считается франко вагон станция отправления, а при отправлениях смешанным железнодорожно-водным сообщением — франко баржа пристань отправления.

б) Станция отправления должна быть входящая в общую магистральную сеть, к коим применяется развернутый тариф.

в) Цены устанавливаются согласно действующим прейскурантам, прилагаемым к договорам.

### Консервирование крепежного леса

Основным недостатком дерева как материала для крепежных является в большинстве случаев чрезвычайно короткий срок его службы вследствие быстрого развития гниения и понижения в силу этого его механических свойств.

Процесс гниения дерева в условиях работы крепежного леса является всегда результатом развития жизнедеятельности низших форм растительной жизни, так называемых грибов, которые питаются древесной, или, скорее, некоторыми составляющими ее веществами, изменяя тем самым ее состав, разрушая структуру и крепость дерева.

Часто наблюдаемые в шахтах обрастание крепи пушистым налетом или появление разнообразной формы выростов, плесень, шишуров и нитей и представляют не что иное, как поверхностные формы грибка. Появление подобных поверхностных образований отнюдь не является обязательным — процесс гниения дерева может проходить достаточно интенсивно и без них.

Развитие грибов в древесине может происходить только при определенных условиях. Прежде всего для развития грибов необходим воздух и влажность, дерева, превышающая 20%.

Кроме того, развитие грибов может происходить только при температуре выше нуля и ниже 45°. Наконец, для развития грибов древесина не должна содержать в значительном количестве ядовитых веществ.

В угольных шахтах в большинстве случаев имеется надвиго обстановка, исключительно благоприятная для разрушительной деятельности грибов: влажность окружающего воздуха и температура выше нуля и ниже 45°. Наконец, в результате наличия вентиляции в благоприятные условия поставлен процесс заражения новой

крупных централизованных пропиточных заводов; поэтому пропиточные установки мыслятся только либо для одной шахты, либо для группы шахт, либо на один район.

При консервировании крепящего леса не могут быть допущены антисептики: 1) испускающие резкий запах, раздражающий слизистую оболочку, и оказывающие обжигающее действие на кожу при непосредственном соприкосновении с ними; 2) увеличивающие воспламеняемость древесины, 3) легко выщелачивающиеся в условиях окружающего сырого воздуха в шахтах

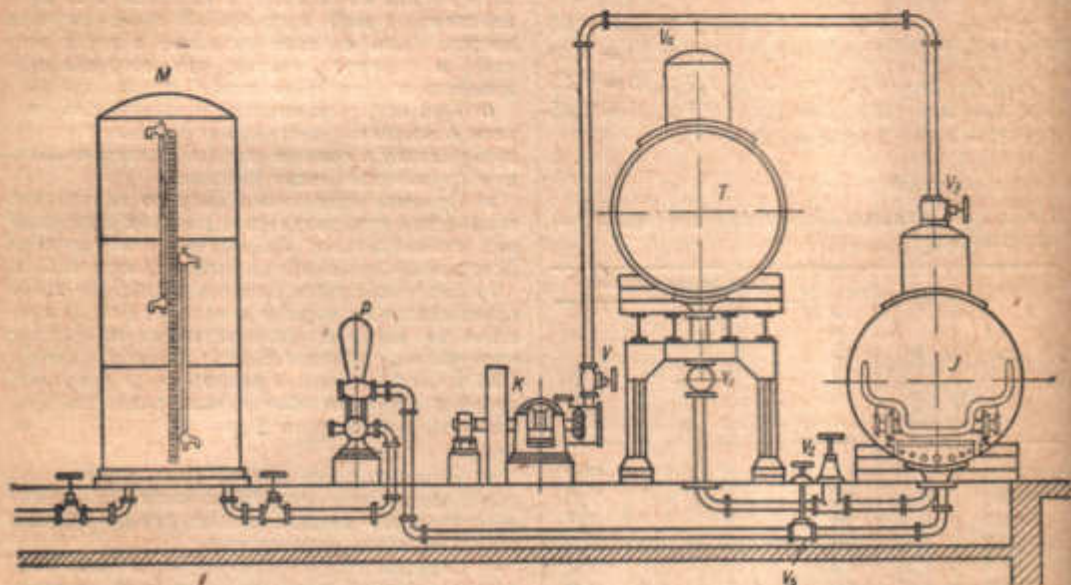


Схема установки для пропитки под давлением: *J* — пропиточный цилиндр (снаружи — загонетки, *M* — бак с антисептиком, *T* — маневренный бак, *P* — гидравлический насос, *K* — воздушный компрессор, (работавший и на разрежении), *V*<sub>1</sub>, *V*<sub>2</sub>, *V*<sub>3</sub>, *V*<sub>4</sub>, *V*<sub>5</sub>, *V*<sub>6</sub>, *V*<sub>7</sub> — вентили

древесины, так как громадное количество спор (зародышей), выделяемых в изобилии, легко разносится по всему креплению.

Способы пропитки древесины антисептиками, с целью предохранения ее от гниения, известны уже давно, но у нас такая пропитка до сих пор применялась только для шпал и в некоторых случаях для телеграфных столбов. За границей она применяется и для консервирования крепящего леса.

Речь может быть только о пропитке незначительной части крепящего леса, так как преобладающая часть его имеет весьма короткий срок службы из-за непродолжительности технического процесса при очистных работах.

В большей своей массе крепящий лес содержит мелкий сортамент лесного материала, содержит по спецификации большое количество размеров (хвойная стойка — 90, дубовая — 62, обалод — 16), потребляемых отдельными рудниками, в зависимости от мощности пластов и систем разработок, в разных количествах и соотношениях. Сложность разгрузки, укладки и хранения на больших складах множества размеров крепящего, а также трудности в получении порошка для переправки пропиточного материала исключают возможность сооружения

и, наконец, 4) при испарении разъедающие металлические части оборудования.

Несмотря на все отмеченные выше трудности и неудобства, встречающиеся при консервировании крепящего леса, изучение этого в просе подтвердило техническую целесообразность и экономическую выгоду этого дела.

Удлинение сроков службы крепящего леса определяют от 1 до 10 лет, а во многих случаях считают, что пропитанный лес вообще не загнивает.

До широкого применения на практике консервированной древесины в креплении трудно также определить количество крепящего, которое в наших условиях целесообразно консервировать. По литературным данным, американцы считают рациональным консервировать 10—15% всего крепящего леса.

Что касается способов консервирования и установок, то для крепящего леса они те же, что и для других сортаментов.

Эти способы в основном подразделяются на два типа: 1) способы с обработкой поверхности дерева, с неглубоким проникновением антисептика (облажка, обрызгивание и кратковременное погружение в антисептическую жидкость) и 2) способы с введением антисептиков на возможно большую глубину (пропитка под давлением, пропитка по способу горяче-холодной

ванны и длительное вымачивание в антисептической жидкости).

Первые способы не требуют никакого оборудования, но дают ограниченную по силе и продолжительности действия защиту и в тяжелых условиях службы крепежного леса неприменимы.

Способ пропитки под давлением в основном заключается в том, что подлежащий пропитке материал вводится в цилиндр (реторту), герметически закрываемую крышкой, после чего туда через специальный трубопровод впускается антисептическая жидкость, которая под давлением в 6—8 ат проникает в древесину.

При способе горяче-холодной ванны лесоматериал погружается сначала в антисептическую жидкость, нагретую до температуры 90—95°, и выдерживается в ней несколько часов, пока достаточно прогреется. При этом прогревается и воздух, находящийся в порах древесины.

После выдержки в горячей ванне древесина переносится в ванну с холодной антисептиком (возможна и другая конструкция установки — материал не перемещается, а меняется температура и при соответствующей температуре вводится антисептик); здесь происходит обратный процесс — охлаждение древесины и сжатие оставшегося в ней воздуха, вследствие чего внутри древесины образуется разрежение, за счет которого происходит энергичное впитывание антисептической жидкости.

Кроме ядовитости, антисептик должен обладать рядом дополнительных свойств, как-то:

химической устойчивостью, малой вымываемостью, незначительной летучестью, легкостью введения в древесину, нейтральностью к древесине, металлу и т. д., способностью понижать при консервировании или, во всяком случае, не повышать огнестойкость, а также отсутствием вредных или неприятных испарений.

Из всех антисептиков, в силу специфических условий службы древесины в виде крепежного леса, для целей консервирования последнего успешно могут применяться только фтористый натрий и хлористый цинк.

Хлористый цинк, один из наиболее старых и распространенных антисептиков, обладает умеренной антисептической силой. Этот антисептик легко вымывается из дерева, но дает некоторую огнестойкость. В силу легкой вымываемости и коррозирующего действия на металл хлористый цинк имеет ограниченное применение — главным образом при отсутствии другого антисептика.

Фтористый натрий, наоборот, очень сильный антисептик, в 10—15 раз более сильный, чем хлористый цинк. Благодаря ограниченной растворимости в воде, он трудно вымывается из дерева. Фтористый натрий не повышает огнестойкости, но и не понижает ее. Возможно применение фтористого натрия в комбинации с другими веществами, увеличивающими защитное действие против гниения, а также повышающими огнестойкость.

Предпочтение из этих двух антисептиков должно быть отдано фтористому натрию.

## Подгруппа 1. Строительный лес

### Пиловочные и строительные бревна хвойных пород

Пиловочные и строительные бревна представляют собой очищенные от сучьев отрезки ствола дерева толщиной в верхнем отрубе от 16 см и более, предназначенные для изготовления из них пиломатериалов или для употребления в круглом виде для строительных целей (ОСТ 7624).

По породам бревна подразделяются на сосновые, еловые, лиственничные, кедровые, пихтовые; по длине — на короткие (от 2 до 3,5 м), средние (4—7 м) и длинные (7,5—9 м). Короткие бревна предназначаются для тар-

ного и других специальных видов производства, а также для различных строительных деталей и изделий, длиной, не превышающей указанных размеров; средние являются основными размерами пиловочных и строительных бревен, употребляемых в целом виде, без поперечной распиловки на части; длинные установлены только для строительных бревен, употребляемых в целом виде на ответственные детали несущих конструкций зданий и сооружений. По сортам бревна распределяются на три группы.

Сорт	Примерное назначение	
	Бревна пиловочные	Бревна строительные
I	Преимущественно для распиловки на пиломатериалы высших сортов	Для ответственных элементов несущих конструкций, подвергающихся растяжению, скалыванию и изгибу при высоких напряжениях, как, например: фермы, стропила больших пролетов, несущие конструкции деревянных мостов железнодорожного и автожелезнодорожного транспорта, балочные фермы гражданского строительства и т. п.
II	Для распиловки на пиломатериалы частично высших, преимущественно рядовых сортов	Для употребления на элементы несущих конструкций, подвергающихся изгибу, сжатию, смятию, при напряжениях, близких к допускаемому для древесины данной породы (стропила малых пролетов, потолочные балки верхних этажей, лаги и т. п.)
III	Для распиловки на пиломатериалы преимущественно низших и рядовых сортов	Для употребления на неответственные части несущих конструкций и малоответственные части зданий и для прочих строительных целей.

Длинные бревна (от 7,5 до 9 м) изготавливаются только первых двух сортов.

Основные размеры пиловочных бревен — от 4 до 7 м, с градацией через 0,5 м. Для тарного и других специальных видов производства применяются короткие размеры пиловочных бревен — 2, 2,5, 3 и 3,5 м. Длина строительных бревен — от 2 до 9 м, с градацией через 0,5 м.

Для пиловочных и строительных бревен специального назначения действующим стандартом допускаются как по толщине, так и по длине, кроме указанных выше, дру-

гие размеры, устанавливаемые соглашением сторон.

Бревна пиловочные и строительные должны иметь нормальный пропуск по длине в 7 см с отклонением  $\pm 2$  см. По соглашению с поставщиком допускается увеличение размера пропуска по длине бревен, в зависимости от сплава и других условий.

Пиловочные и строительные бревна двойных пород по качеству древесины должны удовлетворять следующим требованиям:

### Нормы допускаемых пороков

Наименование пороков древесины	I сорт	II сорт	III сорт
Водослой	Допускается при ширине пятен не более 0,1 диаметра данного торца	Д о п у с к а е т с я	
Гниль	В пиловочных бревнах заболонная гниль не допускается, а напечная в бревнах толщиной от 25 см и выше допускается размером до 0,1 диаметра данного торца	В пиловочных бревнах заболонная гниль допускается размером не более 0,05 диаметра, а напечная не более 0,15 диаметра данного торца	В пиловочных и строительных бревнах допускается заболонная гниль размером не более 0,1 диаметра, а напечная не более 0,2 диаметра данного торца, все прочие гнили не допускаются

В пиловочных бревнах все прочие гнили, а в строительных бревнах никакие гнили не допускаются

Двойное сердце	Не допускается	Д о п у с к а е т с я	
Косослой	Допускается при отклонении волокон от прямого направления на 1 лог. м длины		
	а) для пиловочных бревен не более 3 см	5 см	10 см
	б) для строительных бревен не более 5 см	10 см	Без ограничения
Измерение косослая производится на первых двух метрах от верхнего отруба			
Красишна	Не допускается	Допускается размером пятен по торцу не более 0,15 диаметра данного торца	Допускается размером пятен по торцу не более 0,4 диаметра данного торца
Кривизна	Допускается в пиловочных бревнах односторонняя кривизна со стрелой прогиба не более 1%, а в строительных — не более 0,5% от длины бревна	Допускается односторонняя кривизна в пиловочных бревнах со стрелой прогиба не более 1,5%, а в строительных — не более 1% от длины бревна	Допускается односторонняя кривизна в пиловочных и строительных бревнах со стрелой прогиба не более 2,5% от длины бревна
	Разносторонняя кривизна не допускается		Разносторонняя кривизна в одной плоскости допускается в тех же бревнах со стрелой прогиба до 1% от длины бревна

Примечания. При определении стрелы прогиба в закомельных бревнах первый комлевой метр бревна в расчет не принимается.

Наименование пороков древесины	I сорт	II сорт	III сорт
Метик	Допускается в пиловочных и строгильных бревнах только простой согласный	В пиловочных бревнах допускается простой согласный без ограничения, а также простой несогласный, укладываемый в вырезку толщиной до 60 мм	В пиловочных бревнах допускаются и простой несогласный, и крестовый согласный
	В строгильных бревнах допускаются всякие метки		
Морозобойна	Не допускается	Допускается, но без гребня	Допускается
Отлуп	Кольцевой допускается диаметром не более 0,1 диаметра данного торца Частичный в пиловочных бревнах допускается при общем протяжении луночек не более 0,2 диаметра, а в строгильных — не более 0,4 диаметра данного торца	Кольцевой допускается диаметром не более 0,25 диаметра данного торца Частичный в пиловочных бревнах допускается при общем протяжении луночек не более 0,5 диаметра данного торца, а в строгильных — до полного диаметра торца	Допускается всякий
Пасынок	Не допускается		Допускается
Пожарная подсушина	Допускается в комлевой части бревна, охватывающая не более половины его окружности, протяжением: по длине до 1 м по глубине до 2 см	по длине до 2 м по глубине до 2 см	Допускается глубиной до 4 см без ограничения по длине бревна
Пророст	Допускается в нижней трети бревна глубиной не более 3 см	Допускается в нижней трети бревна глубиной не более 5 см	Допускается
Ройка	Допускается глубиной не более 1% от длины бревна	Д о п у с к а е т с я	
Серница	Не допускается	Д о п у с к а е т с я	
Серника	Не допускается	Допускается длиной до 0,5 м и глубиной до 3 см	Допускается
Синева	Допускается глубиной: а) для пиловочных бревен не более 10 мм б) для строгильных бревен не более 30 мм	25 мм 40 мм	Допускается без ограничения
Ситовина	Не допускается		В пиловочных бревнах допускается размером до 0,1, а в строгильных — до 0,3 диаметра данного торца
Солнечные трещины	Допускаются на боковой поверхности глубиной:		
	0,1 диаметра в верхнем отрубе	а) для пиловочных бревен не более 0,15 диаметра в верхнем отрубе	0,2 диаметра в верхнем отрубе и одна третьина в одной плоскости без ограничения глубины
	0,2 диаметра в верхнем отрубе	б) для строгильных бревен не более 0,3 диаметра в верхнем отрубе	без ограничения



Наименование пороков древесины	I сорт	II сорт	III сорт
<p>Сухобокость</p> <p>Сучки здоровые, впадины сросшиеся</p>	<p>Сквозные торцевые трещины допускаются в пиловочных и строительных бревнах протяжением по длине бревна не более:</p> <p>установленного при-</p> <p>пуска</p> <p>Допускается в комлевой части бревна, охватывающая не более половины его окружности, протяжением:</p> <p>по длине до 1 м, по   по длине до 2 м, по глубине до 2 см   глубине до 4 см</p> <p>Размером до 20 мм не учитываются</p> <p>В бревнах толщиной до 25 см учитываемые сучки допускаются:</p> <p>размером до 40 мм в   размером до 50 мм в количестве до 3 шт. на   количестве до 4 шт. на 1 пог. м длины бревна   1 пог. м длины бревна в среднем, причем в пи-   в среднем, причем в пи- ловочных бревнах сучки   ловочных бревнах суч- от 30 до 40 мм допу-   ки от 40 до 50 мм до- ускаются только в верх-   пускаются только в верх- ней трети бревна   ней трети бревна</p> <p>В бревнах толщиной свыше 25 см учитываемые сучки допускаются:</p> <p>размером до 50 мм в   размером до 60 мм в количестве до 3 шт.   количестве до 4 шт. на на 1 пог. м длины брев-   1 пог. м длины бревна на в среднем, причем в   в среднем, причем в пи- пиловочных бревнах суч-   ловочных бревнах суч- ки от 40 до 50 мм до-   ки от 50 до 60 мм до- пускаются только в верх-   пускаются только в верх- ней трети бревна   ней трети бревна</p> <p>Размером до 23 мм для ели и до 10 мм для прочих пород не учитываются</p> <p>Учитываемые сучки допускаются:</p> <p>размером до 25 мм в   размером до 35 мм в количестве не более од-   количестве не более од- ного в среднем на 2 пог. м   ного в среднем на 1 пог. м длины бревна   длины бревна</p>	<p>величины диаметра данного торца</p>	<p>Допускается глубиной до 4 см без ограничения по длине бревна</p> <p>Допускаются без ограничения</p>
<p>Сучки заросшие, ослабленные, роговые, рыхлаые и черные смолевые</p> <p>Сучки табачные</p>	<p>Не допускаются</p>	<p>Не допускаются</p>	<p>В пиловочных бревнах допускаются размером до 50 мм без ограничения количества, а в строительных без ограничения размеров и количества</p> <p>Допускаются в пиловочных бревнах размером до 35 мм, а в строительных — до 50 мм в количестве в среднем не более одного на 2 пог. м длины</p>
<p>Примечание. Обмер сучков производится по среднему диаметру (полусумма наибольшего и наименьшего диаметров)</p>			
<p>Твердая темнина</p> <p>Червоточина</p>	<p>Допускается размером пятен по торцу до 3 см при условии расположения ее в сердцевинной части бревна</p> <p>Не допускаются</p>	<p>Допускается</p> <p>Не допускаются</p>	<p>Допускается</p> <p>Допускается</p>
<p>В пиловочных бревнах I сорта не допускается одновременно наличие косолаза и метика.</p> <p>В бревнах пиловочных и строительных III сорта не допускается одновременно наличие червоточины и гниля или наличие кольцевого отлупа диаметром более 50 мм и червоточины или заболочной гниля.</p>		<p>Бревна должны быть очищены от сучьев в уровень с боковой поверхностью.</p> <p>Концы бревен должны быть опилены, причем срез тонкого конца должен быть перпендикулярен к оси бревна.</p> <p>Зарубы и стесы допускаются на глубину не</p>	

более 0,05 толщины бревна на месте заруба или стеса.

В зависимости от условий производства или указания в заказе, бревна могут быть окоренными или оставленными в коре.

Окорка бревен I и II сортов должна производиться с частичным оставлением луба и мажжет коры на концах бревен. Для III сорта бревен допускается всякая окорка.

Обмер бревен по толщине производится без коры в верхнем торце по среднему диаметру (полусумма наибольшего и наименьшего диаметров) в четных сантиметрах, причем доли менее одного нечетного сантиметра в расчет не принимаются, а доли, равные нечетному сантиметру и более, считаются за ближайший вышший четный размер.

Объем бревен учитывается в куб. метрах по ОСТ 4552.

При исчислении кубатуры доли и длине бревен менее 0,5 м, а также допускаемые припуски в расчет не принимаются.

Исчисление кубатуры бревен специального назначения производится по фактической длине бревна.

### Кругляк тонкий хвойных пород

Кругляк тонкий хвойных пород представляет собой очищенные от сучьев отрезки ствола дерева длиной от 3 до 9 м, толщиной в верхнем отрубе от 3 до 15 см включительно (ОСТ 7625).

По породам тонкий кругляк различается: сосновый, еловый, лиственничный, кедровый и пихтовый; по толщине (в верхнем отрубе): подтоварник — толщиной от 8 до 15 см и жерди — от 3 до 7 см; по сортам: подтоварник — I и II сорта; жерди — одного сорта, качеством не ниже второго сорта подтоварника.

Длина подтоварника и жердей — от 3 до 9 м, с градацией через 0,5 м.

Для тонкого кругляка специального назначения допускаются, кроме указанных, и другие размеры, по соглашению сторон.

Тонкий кругляк всех размеров длины должен иметь припуск в 4 см.

Припуск должен быть не менее, чем в 80% от общего количества тонкого кругляка данной партии, а в остальных 20% тонкого кругляка допускается меньший припуск, в том числе в 5% от всей партии тонкого кругляка могут быть отклонения в сторону уменьшения стандартных длин до 4 см.

По качеству древесины подтоварник хвойных пород должен удовлетворять следующим требованиям:

**I сорт.** Не допускаются: гниль, краснина, морозобойна, пасынок, ситовина, сучки табачные, червоточина;

Допускаются: косолапый при отклонении волокон не более 5 см на 1 лог. м длины; кривизна — односторонняя со стрелой прогиба не более 1,5% длины; метки простой согласный; отлуп кольцевой диаметром не более 0,2 диаметра данного торца и частичный — при общем протяжении луночек не более 0,4 диаметра торца; пожарная подсушина в комлевой части, охватывающая не более половины окружности данного до 1 м и по глубине до 1 см; прорость в нижней трети подтоварника глубиной не более 1% от его толщины; ройка глубиной не более 1% от длины; сивева глубиной в 1,5 см; солнечные трещины на боковой поверхности глубиной не более 0,2 диаметра в верхнем отрубе; сквозные торцевые трещины протяжением в пределах припуска; сухобокость в комлевой части, охватывающая не более половины его окружности, по длине до 1 м и глубине до 1 см. Сучки здоровые, вполне сросшиеся до 20 мм не учитываются. Учитываемые сучки допускаются до 50 мм не более 3 сучков в среднем на 1 лог. м длины; сучки заросшие, ослабленные, роговые, рыхлые и черные смолевые допускаются до 20 мм без ограничения.

**II сорт.** Не допускаются: заболонная гниль размером более 0,1 диаметра, папенная — более 0,3 диаметра торца; односторонняя кривизна со стрелой прогиба более 3% разносторонняя — более 1,5% от длины; ситовина более 0,2 диаметра торца.

Качество древесины жердей должно быть не выше II сорта подтоварника.

Технические условия в части обработки те же, что по бревнам пиловочника и строительным, только зарубы допускаются не более 0,1 толщиной, и для II сорта подтоварника и для всех сортов жердей допускается всякая окорка.

Тонкий кругляк может быть протесан с двух или трех сторон, причем протеска производится при наличии соглашения сторон. Протесы делаются вдоль кругляка по его поверхности на протяжении не более двух третей длины от конца. Расстояние между протесами или плоскостями по всей длине не должно быть меньше толщины кругляка в вершине.

Условия приемки и учета также соответствуют этим правилам на пиловочные и строительные бревна, только при определении качества допускается отбор проб, размер которых устанавливается соглашением сторон. Обмер производится в целых сантиметрах, причем доли менее 0,5 см не учитываются, а 0,5 см и выше принимаются за 1 см.

Объем круглого леса хвойных пород по ОСТ 7624 и 7625 (в м<sup>3</sup>)

Длина (м)	Толщина (см)													
	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
4,0	0,03	0,03	0,04	0,05	0,05	0,06	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,13	0,15	0,16
4,5	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,14	0,15	0,17	0,19
5,0	—	—	—	—	—	0,09	0,10	0,11	0,12	0,14	0,16	0,17	0,19	0,21
5,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6,0	—	—	—	—	0,09	0,11	0,12	0,14	0,16	0,18	0,19	0,22	0,24	0,26

Длина (м)	Толщина (см)													
	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
6,5	0,05	0,06	0,08	0,09	0,10	0,12	0,14	0,15	0,17	0,19	0,21	0,24	0,26	0,28
7,0	0,06	0,07	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,21	0,23	0,26	0,28	0,31
7,5	—	—	—	—	0,13	0,14	0,16	0,19	0,21	0,23	0,26	0,28	0,31	0,34
8,0	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	0,16	0,18	0,20	0,23	0,25	0,28	0,31	0,34	0,37
8,5	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,20	0,22	0,25	0,27	0,30	0,33	0,36	0,40
9,0	0,08	0,10	0,12	0,14	0,17	0,19	0,21	0,24	0,27	0,30	0,33	0,36	0,39	0,43
9,5	—	—	—	—	0,18	0,21	0,23	0,26	0,29	0,32	0,35	0,39	0,42	0,46
10,0	—	—	—	—	0,20	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,38	0,42	0,45	0,50
10,5	—	—	—	—	0,21	0,24	0,27	0,30	0,33	0,37	0,41	0,44	0,48	0,53
11,0	0,12	0,14	0,17	0,20	0,23	0,25	0,28	0,32	0,36	0,40	0,44	0,48	0,52	0,56
11,5	—	—	—	—	0,24	0,27	0,31	0,34	0,38	0,43	0,47	0,51	0,55	0,60
12,0	—	—	—	—	0,26	0,29	0,33	0,37	0,41	0,45	0,50	0,54	0,59	0,64
12,5	—	—	—	—	0,28	0,31	0,35	0,39	0,44	0,48	0,53	0,58	0,63	0,68
13,0	0,16	0,19	0,23	0,26	0,30	0,33	0,37	0,42	0,46	0,51	0,56	0,62	0,67	0,73
13,5	—	—	—	—	0,32	0,35	0,40	0,45	0,49	0,55	0,60	0,65	0,71	0,77
14,0	—	—	—	—	0,34	0,39	0,43	0,48	0,53	0,58	0,64	0,70	0,76	0,82
14,5	—	—	—	—	0,37	0,41	0,46	0,51	0,57	0,62	0,68	0,74	0,80	0,87
15,0	0,23	0,27	0,31	0,35	0,40	0,44	0,49	0,55	0,60	0,66	0,72	0,79	0,85	0,92

Продолжение

Длина (м)	Толщина (см)													
	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35
4,0	0,18	0,20	0,21	0,23	0,25	0,27	0,29	0,31	0,34	0,36	0,38	0,41	0,43	0,46
4,5	0,20	0,22	0,24	0,26	0,28	0,31	0,33	0,36	0,38	0,41	0,41	0,46	0,49	0,52
5,0	0,23	0,25	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37	0,40	0,43	0,45	0,48	0,51	0,54	0,57
5,5	—	—	0,30	0,33	0,36	0,38	0,41	0,44	0,47	0,51	0,54	0,57	0,60	0,64
6,0	0,28	0,31	0,33	0,36	0,39	0,42	0,45	0,49	0,52	0,56	0,59	0,63	0,66	0,70
6,5	0,31	0,34	0,36	0,40	0,43	0,46	0,49	0,53	0,57	0,61	0,65	0,68	0,72	0,77
7,0	0,34	0,37	0,40	0,43	0,47	0,50	0,54	0,58	0,62	0,66	0,70	0,75	0,79	0,84
7,5	0,37	0,40	0,43	0,47	0,51	0,54	0,58	0,63	0,67	0,71	0,76	0,81	0,85	0,91
8,0	0,40	0,44	0,47	0,51	0,55	0,59	0,63	0,68	0,72	0,77	0,82	0,87	0,92	0,98
8,5	0,43	0,47	0,51	0,55	0,59	0,63	0,68	0,73	0,78	0,83	0,88	0,94	0,99	1,05
9,0	0,47	0,51	0,55	0,59	0,63	0,68	0,73	0,78	0,83	0,89	0,94	1,00	1,06	1,12
9,5	0,50	0,54	0,58	0,63	0,68	0,73	0,78	0,84	0,89	0,95	1,01	1,07	1,13	1,20
10,0	0,54	0,58	0,63	0,67	0,72	0,78	0,83	0,89	0,95	1,01	1,08	1,14	1,21	1,28
10,5	0,57	0,62	0,67	0,72	0,78	0,83	0,89	0,95	1,02	1,08	1,15	1,21	1,28	1,36
11,0	0,61	0,66	0,71	0,77	0,83	0,89	0,95	1,01	1,08	1,15	1,22	1,29	1,36	1,44
11,5	0,65	0,70	0,76	0,82	0,88	0,94	1,01	1,08	1,15	1,22	1,29	1,37	1,45	1,53
12,0	0,70	0,75	0,81	0,87	0,93	1,00	1,07	1,14	1,21	1,29	1,37	1,45	1,53	1,62
12,5	0,74	0,80	0,86	0,93	0,99	1,06	1,13	1,21	1,29	1,37	1,45	1,53	1,62	1,71
13,0	0,79	0,85	0,91	0,98	1,05	1,13	1,20	1,28	1,36	1,45	1,53	1,62	1,71	1,81
13,5	0,83	0,90	0,97	1,04	1,12	1,19	1,27	1,36	1,44	1,53	1,62	1,72	1,81	1,91
14,0	0,89	0,96	1,03	1,10	1,18	1,26	1,35	1,43	1,52	1,61	1,71	1,81	1,91	2,02
14,5	0,94	1,01	1,09	1,17	1,25	1,34	1,42	1,51	1,61	1,71	1,80	1,91	2,02	2,13
15,0	0,99	1,07	1,15	1,23	1,32	1,41	1,50	1,60	1,69	1,80	1,90	2,02	2,13	2,25

Средние цены на круглый лес пиловочный и строительный хвойных пород (сосна, ель, кедр, пихта) длиной в 4 м и выше (ОСТ 7624 и 7625)

Цены — за кубометр франко вагон (баржа) станция (пристань) отправления.

Пояс	Республика, край, область	№ 44100		№ 44121		№ 44102		№ 44103		№ 44104	
		I сорт, длина, 24 см выдат.		I сорт, длина, 30 см и выше		II сорт, длина, 24 см выдат.		II сорт, длина, 30 см и выше		III сорт без различия диаметров	
		р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.
I	Северный край и Карельская АССР . . . . .	20	70	22	80	17	60	19	40	14	10
II	Западно-Сибирский и Красноярский край, Омская область, Восточно-Сибирский край (западная часть до Байкала) . . . . .	20	70	20	70	17	60	17	60	13	50
III	Свердловская и Челябинская области, Башкирская АССР . . . . .	22	50	24	70	19	10	21	—	15	30
IV	Кировский и Горьковский край, Ивановская область . . . . .	22	50	24	70	19	10	21	—	15	30
V	Ленинградская область . . . . .	23	60	26	—	20	10	22	10	16	10
VI	Западная и Оренбургская области, Куйбышевский край, Татарская АССР . . . . .	24	80	27	30	21	10	23	20	16	90
VII	БССР . . . . .	21	80	27	30	21	10	23	20	16	90
VIII	Московская и Калининская области . . . . .	28	40	31	20	24	10	26	50	19	30
IX	Киевская, Черниговская, Винницкая области УССР, Воронежская и Курская области . . . . .	31	90	35	10	27	10	29	80	21	70
X	Саратовский, Сталинградский край, Харьковская, Одесская и Днепропетровская области УССР и Молдавская АССР <sup>1)</sup> . . . . .	35	50	39	10	30	20	33	20	24	20
XI	Дальне-Восточный и Восточно-Сибирский край (восточная часть от Байкала) . . . . .	37	20	37	20	31	60	31	60	24	20

1. Указанные цены установлены для круглого леса длиной от 4 м и выше. На короткомерный лес длиной в 2 — 3,5 м цены понижаются на 20%.

2. В случае специального требования на поставку длиномерного и толстомерного леса указанные цены повышаются при длине 7,5 — 9 м — на 20%, при длине 9,5 — 11 м — на 50%, при длине 11,5 — 13 м — на 90% при длине

выше 13 м накладка — по соглашению сторон. При диаметре выше 32 см накладка — по соглашению сторон.

3. На лиственницу I и II сортов накладка — 35% по всем поясам, кроме XI пояса (ДЕК и Забайкалье), где накладка на лиственницу составляет 20%.

4. На круглый строительный лес, выдержанный до воз. сухого состояния, накладка 10%.

## Подгруппа 2. Столбы для воздушных линий связи, из хвойных пород (сосновые, еловые, лиственничные, кедровые и пихтовые)

Столбы для воздушных линий связи представляют собой отрезки ствола дерева, предназначенные для подвески к ним проводов на крюках или траверсах. В зависимости от качества древесины столбы подразделяются на два сорта: первый и второй.

### Размеры столбов

Толщина (диаметр) в верхнем торце (см)	Длина (м)	Диаметры столбов									
		5	5,5	6	6,5	7	7,5	8,5	11	13	
Лиственница Сосна, ель, кедр и пихта . . .	11—16	11—17	11—21	11—23	11—24	13—23	15—18	18—21	21—24		
	11—17	11—18	11—23	11—24	12—25	15—25	16—20	20—23	23—26		

Столбы диаметром в верхнем отрезе в 30 см должны иметь на расстоянии 1,2 м от конца (в зоне опасного сечения) диаметр не менее 13,5 см.

Объем столба по толщине производится в верхнем торце без коры по среднему диаметру (допускается наибольшего и наименьшего

диаметров) в целых сантиметрах, причем доли менее 0,5 см в расчет не принимаются, а доли, равные 0,5 см и более, считаются за целый сантиметр. Допускаются отклонения в длине  $\pm 10$  см.

Не допускаются следующие пороки древесины:

<sup>1)</sup> К этому поясу относятся и Донецкая область УССР.

**I сорт столбов:** гниль; кривизна односторонняя и разносторонняя со стрелой прогиба более 5% от длины столба; пожарная подсушина на высоте более 1 м от копки; прорость глубиной более 2 см; сухостой; сучки адорные влозне сросшиеся в верхней трети столба, размером более 60 мм, а также более 4 шт. сучков на 1 пог. м длины, если они расположены на одной прямой по длине столба и общая сумма их диаметров превышает 180 мм (в остальной части столба сучки здоровые допускаются без ограничения размеров и количества); сучки влозные, крапивные и табачные размером более 25 см в количестве свыше одного сука на 1 пог. м длины столба; червоточина суммой диаметров свыше 15 мм на 1 пог. м длины столба; трещины глубиной более 0,1 толщины столба и трещины сквозные торцевые; синева, за исключением поверхностной.

**II сорт столбов:** гниль; кривизна односторонняя и разносторонняя со стрелой прогиба более 5% от длины столба; прорость глубиной более 2 см, сучки влозные, крапивные и табачные размером более 35 мм в количестве свыше трех сучков на 1 пог. м длины столба и трещины глубиной более 0,2 толщины столба и трещины сквозные торцевые.

При определении стрелы прогиба у закопанных столбов части столба на протяжении

1 м от колевого торца в расчет не принимаются. При разносторонней кривизне в столбах I сорта табачные сучки не допускаются.

Столбы, изготовленные из бурелома, ветровала и горелого леса допускаются, если они отвечают вышеуказанным техническим условиям.

Столбы должны быть очищены от сучьев в уровень с поверхностью и окорены топорной окоркой. Торцы должны быть срезаны перпендикулярно к их длине. Обеска для выпрямления кривизны не допускается.

Инструкция по применению и расчетные данные (ОСТ 4927) распространяются на столбы, которые применяются для вновь строящихся и перестраивающихся телефонных и телеграфных линий связи (исключая переходы).

Размеры столбов, указанные в приведенной таблице расчетных данных, определяются:

1) назначением линии: а) магистральная линия вдоль железной дороги, б) то же, вдоль трактов, в) линия низовой связи;

2) типом линии: а) тип О — негололедный район, б) тип Н — слабогололедный район, в) тип У — сильно гололедный район (определение районов по гололедности производится НКСвязи совместно с НКПС и по согласованию с Гидрометеорологическим комитетом);

3) количеством столбов на 1 км линии, количеством подвешенных проводов и их диаметром.

Таблица расчетных данных для столбов еловых и сосновых

Расчетное число проводов		Тип линии О					Тип линии Н					Тип линии У				
4 м.м.	5 м.м.	Всего	Количество столбов на 1 км	Общая высота (м)	Минимальные диаметры в вершине и у поверхности земли (см)	Глубина заделки (м)	Количество столбов на 1 км	Общая высота (м)	Минимальные диаметры в вершине и у поверхности земли (см)	Глубина заделки (м)	Количество столбов на 1 км	Общая высота (м)	Минимальные диаметры в вершине и у поверхности земли (см)	Глубина заделки (м)		
<b>Магистральные линии вдоль железных дорог (габарит — 2,5 м)</b>																
2	2	4	16	5,5	11/15,5	1,2	20	5,5	12/16,5	1,2	32	5,0	12/16	1,2		
2	4	6	16	6,5	12/17	1,2	20	6,0	14/19	1,2	32	6,0	14/19	1,2		
3	9	12	20	6,0	14/19	1,5	24	6,0	17/22	1,3	40	5,5	17/21,5	1,3		
6	18	24	20	6,0	19/23,5	1,3	24	6,0	22/26,5	1,5	40	6,0	22/26,5	1,5		
10	30	40	24	7,0	21/26,5	1,7	32	7,0	23/29,5	1,7	—	—	—	—		
<b>Магистральные линии вдоль трактов (габарит — 3 м)</b>																
2	2	4	16	6,0	11/16	1,2	20	6,0	12/17	1,2	32	5,5	12/16,5	1,2		
2	4	6	16	6,5	12/17	1,2	20	6,5	14/19,5	1,2	32	6,5	14/19,5	1,2		
3	9	12	20	6,5	14/19	1,3	24	6,5	17/22	1,3	40	6,0	17/22	1,3		
6	18	24	20	6,5	19/24	1,5	24	6,5	22/27	1,5	40	6,0	22/26,5	1,5		
10	30	40	24	7,5	21/26,5	1,7	32	7,5	24/29,5	1,7	—	—	—	—		
<b>Низовая связь (габарит — 3 м)</b>																
3 м.м.	4 м.м.															
2	2	4	12	6,5	11/16	1,2	16	6,0	12/17	1,2	24	6,0	12/17	1,2		
2	4	6	12	7,0	12/17,5	1,2	16	7,0	14/19,5	1,2	24	6,5	14/19,5	1,2		
4	8	12	16	6,0	13/18	1,2	20	6,0	17/22	1,2	32	6,0	17/22	1,2		
8	16	24	20	6,0	16/20,5	1,4	20	6,0	22/26,5	1,4	32	6,0	22/26,5	1,4		
16	24	40	20	7,5	20/26	1,6	24	7,0	24/29,5	1,6	—	—	—	—		

Глубина заделки в скадистом грунте для всех типов линий: при длине столба от 5 до 6,5 м — 0,9 м. При длине от 6,5 до 7,5 м — 1,1 м.

1. При использовании дубовых и лиственничных столбов диаметром в верхнем отрезе более 11 см этот диаметр, а также диаметр поверхности земли должны быть уменьшены

на 1 см прогиб указанных в таблице размеров.

2. Если столб при минимальном диаметре в верхнем отрезе имеет диаметр у поверхности земли менее указанного в настоящей таблице (или по примечанию 1), то следует подобрать по ОСТ 3968 ближайший диаметр в верхнем отрезе с тем, чтобы обеспечить требуемый диаметр у поверхности земли.

Именные пины на телеграфные столбы хвойных пород (сосна, ель, кедр, пихта) (ОСТ 6142)  
 Пины — из кубового фаново нагон (баржа) станции (принтеры) отравлены.

Пины	№ 44280		№ 44301		№ 44302		№ 44319		№ 44304		№ 44205		№ 44206		№ 44207		№ 44208		№ 44209	
	Р	К	Р	К	Р	К	Р	К	Р	К	Р	К	Р	К	Р	К	Р	К	Р	К
I	23	20	27	80	34	80	44	10	48	—	19	70	23	70	29	60	37	50	41	20
II	23	20	27	80	31	80	44	10	44	10	19	70	23	70	29	60	37	50	37	20
III	25	20	30	20	37	80	47	80	53	—	21	40	25	70	32	10	40	60	44	70
IV	25	20	30	20	37	80	47	80	53	—	21	40	25	70	32	10	40	60	41	70
V	26	50	31	80	39	70	50	—	55	—	22	50	27	—	33	80	42	80	47	10
VI	27	80	33	40	41	70	53	—	58	—	23	60	28	40	35	40	44	90	49	40
VII	27	80	33	40	41	70	53	—	58	—	23	60	28	40	35	40	44	90	49	40
VIII	31	80	38	10	47	60	60	—	66	—	27	—	32	40	40	50	51	—	56	—
IX	35	70	42	90	54	—	68	—	75	—	30	40	36	40	45	50	58	—	63	—
X	39	80	47	80	60	—	76	—	83	—	33	80	40	60	51	—	64	—	71	—
XI	41	60	50	—	63	—	79	—	79	—	35	40	42	50	53	—	67	—	67	—

1. На лиственничные столбы — накладка 3,9% по XI полюсу накладки на лиственничные столбы — 20%.

2. На лубовые столбы — накладка 60%.

9 К этому же полюсу относятся и Донецкая область УССР.

Подгруппа 3. Столбы для воздушных электропередач<sup>1)</sup>

Столбы для воздушных линий электропередач представляют собой отрезки ствола дерева сосновой или лиственничной породы, предназначенные для подвески проводов сильного тока. В зависимости от способа установки

столбы подразделяются на устанавливаемые в грунт непосредственно и устанавливаемые в искусственных основаниях. В зависимости от качества древесины столбы подразделяются на два сорта: первый и второй.

Размеры столбов

Номер столба	Размер (м × мм)	Отклонения диаметра столба в верхнем отрубе от — до (мм)	Объем по ОСТ (м³)	Номер столба	Размер (м × мм)	Отклонения диаметра столба в верхнем отрубе от — до (мм)	Объем по ОСТ (м³)
1	13,0 × 240	220 — 290	0,91	5	6,5 × 300	280 — 350	0,58
2	11,0 × 240	220 — 290	0,71	6	6,5 × 230	200 — 250	0,34
3	8,5 × 230	200 — 250	0,47	7	5,0 × 300	300 — 350	0,43
4	7,0 × 300	300 — 380	0,62				

Обмер столбов по толщине производится в верхнем торце, без учета коры по среднему диаметру (полуусумма наибольшего и наименьшего диаметров) в целых сантиметрах, причем доля сантиметра в расчет не принимаются. Допускаются отклонения в диаметре ± 10 см.

Количество столбов с отклонениями в сторону уменьшения не должно превышать в партии 10% для столбов длиной до 8,5 м включительно и 20% для столбов длиной свыше 8,5 м.

Древесина столбов должна быть здоровой. Не допускаются следующие пороки:

*I сорт столбов* (для электропередач с напряжением от 110 кВ и выше): сухостой; метик и ветреница в верхнем конце столба; пожарная полусухка на высоте более 0,8 м от комля, охватывающая более половины окружности столба и по глубине более 0,05 толщины в комле; кольцевой отлуп в верхнем торце столба; кольцевой отлуп в комлевой части столба размером более 1/2 диаметра нижнего торца; частичные отлупы в нижнем и верхнем торцах столба с общей длиной луночек свыше 0,1 длины окружности столба; наружные трещины глубиной более 0,2 радиуса столба; кривизна со стрелой прогиба свыше 2,5% от длины для столбов до 8,5 м включительно и со стрелой прогиба свыше 2% от длины для столбов более 8,5 м; ситовина, червоточина в верхней части столбов толщиной до 20 см; здоровые сучки свыше 45 мм и более трех на 1 пог. м от 20 до 45 мм, если они расположены на любой прямой по длине столба в верхней трети столбов толщиной от 20 см и более здоровые сучки свыше 60 мм и более трех штук на 1 пог. м размером от 20 до

60 мм, если они расположены на любой прямой по длине столба; синева, за исключением поверхностной.

*II сорт столбов* (для электропередач с напряжением ниже 110 кВ): сухостой; метик и ветреница в верхнем торце; пожарная полусухка по высоте более 0,8 м от комля и по глубине более 0,05 толщины в комле; кольцевой отлуп в верхнем торце столба; кольцевой отлуп в комлевой части столба размером более 1/2 диаметра нижнего торца; частичные отлупы в нижнем и верхнем торцах столба с общей длиной луночек свыше 1/2 длины окружности столба; наружные трещины глубиной более 0,4 радиуса столба; кривизна со стрелой прогиба свыше 2,5% от длины для столбов до 8,5 м и свыше 2% от длины для столбов более 8,5 м; ситовина, червоточина, признаки гнили, за исключением гнилых сучков, без признаков разрушения окружающей древесины, размером свыше 2 см, в количестве не более 3 штук на 1 м, но не расположенных в одном поперечном сечении; синева более половины глубины заболони.

Измерение глубины трещин производится на боковой поверхности столба на расстоянии от торцов не менее диаметра соответствующего торца с помощью металлической пластины однообразной толщины, не превышающей 0,5 мм, и шириной до 1,5 см.

При определении стрелы прогиба у закопленных столбов часть столба на протяжении 1 м от торца в расчет не принимается.

Условия обработки, укладки и приемки те же, что и для столбов для воздушных линий. При приемке их следует руководствоваться следующей комплектностью:

Номер комплекта	Наименование деталей мачт	Номер столба	Размер (м × мм)	Число столбов	Объем		Примечание
					по комплекту (м³)	в прод.	
1	Основной столб . . . . .	1	13 × 240	2	1,82	58	для электропередач в 110 кВ
	Подстолбные . . . . .	7	5 × 300	2	0,86	27	
	Траверза . . . . .	3	8,5 × 230	1	0,47	15	
Итого . . . . .				5	3,15	100	

<sup>1)</sup> По временным техническим условиям Главэнерго НКПС.

Номер комплекта	Наименование деталей мачт	Номер столба	Размер (м × м)	Число столбов	Объем		Примечания
					по компл. (м³)	в проц.	
2	Основной столб . . . . .	2	11 × 240	2	1,42	49	для электропередач в 38 кв
	Подстолбне . . . . .	5	6,5 × 300	2	1,15	39	
	Траверза . . . . .	6	8,5 × 230	1	0,35	12	
Итого . . . . .				5	2,92	100	
3	Основной столб . . . . .	2	11 × 240	2	1,42	45	для разных электропередач
	Подстолбне . . . . .	4	7 × 300	2	1,24	40	
	Траверза . . . . .	3	8,5 × 230	1	0,47	15	
Итого . . . . .				5	3,13	100	

При отсутствии столбов в 13 м принимается комплект № 3.

Для целей заводского консервирования (пропитки) заготавливаются и сдаются столбы только по комплекту № 1 и № 3.

Поясные цены на судостроительный (ОСТ 7624), гидротехнический лес, высоковольтные столбы (ОСТ 8528) и длиномер (ОСТ 7624) хвойных пород (сосна, ель, кедр, пихта)

Цена — за кубометр франко вагон (баржа) станция (пристань) отправления.

№	Сорт	Длина (м)	Диаметр (см)	Ц е н ы																					
				Пояс I		Пояс II		Пояс III		Пояс IV		Пояс V		Пояс VI		Пояс VII		Пояс VIII		Пояс IX		Пояс X		Пояс XI	
				р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.	р.	к.
44300	I	4—7	До 24 вкл. . . . .	25	90	25	90	28	10	28	10	29	60	31	—	31	—	35	40	39	90	44	40	46	50
44301			26 и выше . . . . .	28	50	25	90	30	90	30	90	32	50	34	10	34	10	39	—	43	80	48	90	46	50
44302	II		До 24 вкл. . . . .	22	—	22	—	23	90	23	90	25	10	26	40	26	40	30	10	33	90	37	80	39	50
44303			26 и выше . . . . .	24	20	22	—	26	30	26	30	27	60	29	—	29	—	33	10	37	30	41	50	39	50
44304	III		Всех diam. . . . .	17	60	16	90	19	10	19	10	20	10	20	50	20	50	24	10	27	10	30	20	31	60
44305	I	7,5—9	До 24 вкл. . . . .	31	10	31	10	33	70	33	70	35	50	37	20	37	20	42	50	47	80	53	—	56	—
44306			26 и выше . . . . .	34	20	31	10	37	10	37	10	39	—	41	—	41	—	46	80	53	—	59	—	6	—
44307	II		До 24 вкл. . . . .	26	40	26	40	28	70	28	70	30	20	31	70	31	70	36	20	40	70	45	30	47	40
44308			26 и выше . . . . .	29	10	26	40	31	50	31	50	33	20	34	80	34	80	39	80	44	70	49	80	47	40
44309	III		Всех diam. . . . .	21	10	20	20	22	90	22	90	24	10	25	30	25	30	28	90	32	50	36	—	36	10
44310	I	9,5—11	До 24 вкл. . . . .	38	80	38	80	42	10	42	10	44	30	45	50	46	50	53	—	60	—	67	—	70	—
44311			26 и выше . . . . .	42	70	38	80	46	30	46	30	48	80	51	—	51	—	58	—	66	—	73	—	79	—
44312	II		До 24 вкл. . . . .	33	—	33	—	35	80	35	80	37	70	39	60	39	60	45	20	51	—	57	—	59	—
44313			26 и выше . . . . .	36	30	33	—	39	40	39	40	41	50	43	50	43	50	49	70	56	—	62	—	59	—
44314	III		Всех diam. . . . .	26	40	25	20	29	30	29	30	30	10	31	60	31	60	36	—	40	80	45	50	47	60
44315	I	11,5—13	До 24 вкл. . . . .	49	20	49	20	53	—	53	—	56	—	59	—	59	—	67	—	76	—	84	—	88	—
44316			26 и выше . . . . .	54	10	49	20	59	—	59	—	62	—	65	—	65	—	74	—	83	—	93	—	88	—
44317	II		До 24 вкл. . . . .	41	80	41	80	45	40	45	40	47	70	50	—	50	—	57	—	64	—	72	—	75	—
44318			26 и выше . . . . .	46	—	41	80	49	90	49	90	53	—	55	—	55	—	63	—	71	—	79	—	75	—
44319	III		Всех diam. . . . .	33	40	32	—	36	—	36	—	38	10	40	10	40	10	45	60	52	—	57	—	60	—

1. На лиственницу I и II сортов наценка — 35% по XI поясу (ДВК и Забайкалье) — 20%  
2. На длиномер свыше 13 м цены по соглашению сторон.

3. К этому поясу относятся в Доведская область УССР (примечания Бюро цен Наркомлеса).



Подгруппа 4. Пиломатериалы хвойных пород<sup>1)</sup>

По способу выработки пиломатериалы разделяются на *необрезные* (продольная распиловка бревен без последующей обрезки кромок) и *обрезные* (продольная распиловка предварительно обрусованных бревен или необрезных пиломатериалов путем обрезки их кромок двумя взаимно параллельными резами).

Обрезные пиломатериалы могут иметь различную степень чистоты обреза, в зависимости от отсутствия или наличия у них в большей или меньшей мере непропилов в углах их поперечного сечения, или так называемых *обзолов*.

Обзолы различаются тупые и острые. Обзол называется тупым, когда непропилы имеют место лишь в углах поперечного сечения, а сами грани, образующие углы, пропилены по всей длине материала. Острым обзолом называется на тех участках непропилов, где кака-либо из кромок оказывается вовсе незадействованной пропилом.

Пиломатериалы считаются обрезными, если имеют пропилов на обеих кромках на протяжении не менее  $\frac{1}{2}$  всей длины и на обеих плоскостях по всей их длине.

По форме поперечного сечения пиломатериалы делятся на *доски* (ширина материала превышает в три раза и более его толщину) и *бруска* (толщина материала составляет более  $\frac{1}{2}$  его ширины).

Боковые стороны досок называются *кромками*, широкие стороны — *плоскостями*. Различают плоскость *лицевую*, отличающуюся наибольшей чистотой по качеству древесины, и плоскость *оборотную*. По относительному расположению годовых слоев различают плоскость *внутреннюю*, обращенную к сердцевине, и плоскость *наружную*, обращенную к заболони.

По размерам толщины пиломатериалы бывают *тонкий* (толщиной до 35 мм) и *толстый* (толщиной свыше 35 мм).

По качеству древесины и чистоте обработки пиломатериалы делятся на следующие сорта:

1. *Отборный материал* (отборный сорт,

марка 0) — для употребления в дело в целом виде на самые ответственные деревянные детали несущих конструкций, а также на детали сооружений и механизмов, подвергающихся динамическим нагрузкам и растягивающим усилиям (например, растягивающие элементы строительных конструкций, доски мостовых ферм, деревянные шатуны и т. п.);

2. *Рядовой материал*:

а) первый сорт (марка I) — для употребления в целом виде на ответственные (в смысле противодействия внешним усилиям) части зданий, сооружений и машин (например, досчатые поперечные балки, детали несущих конструкций, подвергающиеся сжимающим усилиям), а также в тех случаях, когда требуется чистота внешнего вида древесины;

б) второй сорт (марка II) — для употребления в целом виде на части зданий, подвергающиеся относительно невысоким напряжениям (как например, поперечные доски для чистых полов в жилых домах, наружная обшивка зданий, верхний настил деревянных мостов для автожелезнодорожного движения и т. п.);

в) третий сорт (марка III) — для употребления в целом виде на малоответственные (в смысле механических воздействий) и покрытые материалами части зданий (например, обшивка потолков под штукатурку, черновые поперечные настилы и т. п.);

г) четвертый сорт (марка IV) — для употребления в целом виде исключительно на неответственные части зданий, покрытые материалами, а также для указанной цели и для производства изделий незначительных размеров после предварительного раскраски и вырезки негодных частей (например, обшивка перегородок под штукатурку, стройдетали и т. п.);

д) пятый сорт (марка V) — для второстепенных нужд временного характера (например, для устройства временных заборов, сараев, навесов, для обшивки стен и дна твора для гашения извести и т. п.).

Сортаментная таблица пиломатериалов

Длина (в м)	Ширина (см)													
	1	1,5	2	2,5	2,7	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7
Толщина (мм)														
8	0,8	1	1,2	—	—	—	—	—	—	—	3	—	4	5
10	—	1	1,2	—	—	—	—	—	—	—	3	—	4	5
13	—	—	—	1,3	—	—	—	—	—	—	3	—	4	5
16	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3	—	4	5
19	—	—	—	—	—	1,6	—	—	—	—	3	—	4	5
22	—	—	—	—	—	—	1,9	—	—	—	3	—	4	5
25	—	—	—	—	—	—	—	—	2,2	—	3	—	4	5
30	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,2	3	—	4	5
35	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3	—	4	5
40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,5	4	5
45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4	5
50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5
55	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
60	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
70	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
85	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
100	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

<sup>1)</sup> По ГОСТ 7099.

Продолжение

Длина (в м)	Продолжение													
	1	1,5	2	2,5	2,7	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7
Толщина (мм)	Ширина (см)													
8	6	7	8,5	10	12	14	16	—	—	—	—	—	—	—
10	6	7	8,5	10	12	14	16	—	—	—	—	—	—	—
13	6	7	8,5	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30
16	6	7	8,5	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30
19	6	7	8,5	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30
22	6	7	8,5	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30
25	6	7	8,5	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30
30	6	7	8,5	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30
35	6	7	8,5	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30
40	6	7	8,5	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30
45	6	7	8,5	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30
50	6	7	8,5	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30
55	6	7	8,5	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30
60	6	7	8,5	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30
70	—	7	8,5	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30
85	—	—	8,5	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30
100	—	—	—	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30

Бруски и доски толщиной в 8 и 10 мм ограничиваются длиной до 4 м.

На брусья устанавливается особый стандарт.

Размер в 2,7 м длиной включен как отход от спального сырья.

Размеры в 45 и 55 мм толщиной включены как получаемые при отбраковке пиломатериалов для вагоностроения.

Допускаются отклонения в длине: +50 мм; пиломатериалов укороченного размера должно быть в партии не более 5% в толщине: для тонких пиломатериалов (толщиной до 35 мм) ± 1 мм и для толстых (толщиной свыше 35 мм) ± 2 мм; в ширине: для пиломатериалов шириной до 20 мм включительно ± 1 мм, шириной от 25 до 70 мм включительно ± 2 мм, для более широких ± 3 мм.

Все размеры пиломатериалов определяются по фактической величине: длины в метрах, причем доли метра менее 0,5 м при исчислении кубатуры в расчет не принимаются; толщины и ширины в миллиметрах, причем доли менее разности между двумя смежными размерами, с учетом допускаемых отклонений, при исчислении кубатуры в расчет не принимаются.

Ширина обрезных досок, имеющих обзолы, определяется по широкой стороне в обрезной ее части. Ширина необрезного пиломатериала определяется как полусумма сторон по средней длине досок.

Объем пиломатериалов учитывается в кубических метрах по ГОСТ 4552. Допускаемые от-

клонения и припуски на усушку при определении кубатуры в расчет не принимаются.

Влажность древесины пиломатериалов должна соответствовать состоянию воздушной сухости (15% влажности по отношению к весу абсолютно сухой древесины). При большей влажности пиломатериалы должны иметь соответствующие припуски на усушку, обеспечивающие сохранение ими своих номинальных размеров по толщине и ширине при достижении состояния воздушной сухости.

Пиломатериалы должны быть маркированы, причем марка ставится на торцы либо путем отбойного клеймения, либо путем штемпелевания несмываемой краской. Для материалов толщиной менее 25 мм допускается маркировка на плоскости, непосредственно у одного из торцов. Марка должна обозначать условный знак завода и сорт материала.

В сдаваемой партии пиломатериалов количество материала, не соответствующего маркировке (по качеству не ниже следующего за ним высшего сорта), не должно превышать 3% от общего количества материала данного сорта.

## Технические условия на пиломатериалы хвойных пород

Наименование пороков древесины	Разрядовый материал					Пятый сорт (марка V) (мир. V)
	Отборный сорт (марка I)	Второй сорт (марка II)	Третий сорт (марка III)	Четвертый сорт (марка IV)		
По качеству древесины (обрезной и кедр.)						
1. Встретилась	См. «солнечные трещины»					
2. Бодослой	Допускается только на одной из пластей в виде литей или полосок обшивки, не более трех, без выхода в кромок и торцов, размеры до $\frac{1}{10}$ ширины и $\frac{1}{10}$ длины сортирента	Допускается в виде несвязанных питей и полосок размерами не более $\frac{1}{10}$ ширины и $\frac{1}{10}$ длины сортирента	Допускается без ограничения	Допускается без ограничения	Допускается без ограничения	Допускается без ограничения
3. Гниль	Не допускается	Не допускается	Допускается односторонняя заболонная гниль на протяжении до $\frac{1}{3}$ ширины, но не более 5 см и до $\frac{1}{6}$ длины сортирента	Допускается односторонняя заболонная гниль до $\frac{1}{2}$ ширины и на протяжении до $\frac{1}{4}$ длины сортирента или же двухсторонняя до $\frac{1}{2}$ ширины и на протяжении до $\frac{1}{6}$ длины сортирента	Допускается односторонняя заболонная гниль до $\frac{1}{2}$ ширины и на протяжении до $\frac{1}{4}$ длины сортирента или же двухсторонняя до $\frac{1}{2}$ ширины и на протяжении до $\frac{1}{6}$ длины сортирента	Допускается односторонняя заболонная гниль до $\frac{1}{2}$ ширины и на протяжении до $\frac{1}{4}$ длины сортирента или же двухсторонняя до $\frac{1}{2}$ ширины и на протяжении до $\frac{1}{6}$ длины сортирента
4. Грибы (мокрой, столбчатой, шахтный и штапельный)	Не допускаются	Не допускаются	Не допускаются	Не допускаются	Не допускаются	Допускаются все пороки, не нарушающие общей целостности сортирента, без ограничения, за исключением грибов ложного, столбового, шахтного и штапельного, а также скважной клячей гнили; односторонняя клячая гниль допускается
5. Двойная валяль	Не допускается	Не допускается	Допускается	Допускается	Допускается	Допускается
6. Двойное сердце	Не допускается	Не допускается	Не допускается	Не допускается	Допускается	Допускается
7. Засмолок	Допускается на одной из пластей сортирента в виде смолы, полостки или литей, не более 5 см по ширине, 10 см по высоте и 10 см по длине	Допускается на обеих пластиях в виде смолостой полостки или литей, не более 10 см по наибольшему измерению	Допускается без ограничения	Допускается без ограничения	Допускается без ограничения	Допускается без ограничения

Наименование пороков древесины	Отборный сорт (марка 0)	Первый сорт (марка I)	Второй сорт (марка II)	Третий сорт (марка III)	Четвертый сорт (марка IV)	Пятый сорт (марка V)
8. Корова 9. Косолой	Не допускается Допускается при отклонении волокон от прямого направления не более 3 см на 1 пог. м длины материала	Допускается Допускается при отклонении волокон от прямого направления не более 5 см на 1 пог. м длины материала	Допускается Допускается при отклонении волокон от прямого направления не более 7 см на 1 пог. м длины материала	Допускается Допускается при отклонении волокон от прямого направления не более 10 см на 1 пог. м длины материала	Допускается Допускается при отклонении волокон от прямого направления не более 10 см на 1 пог. м длины материала	Допускается Допускается при отклонении волокон от прямого направления не более 10 см на 1 пог. м длины материала
10. Крещина	Не допускается	Не допускается	Не допускается	Допускается Допускается в виде пятен и полос до 1/5 ширины, но не более 3 см в общем протяжении до 1/6 длины сортамента	Допускается Допускается в виде пятен и полос до 1/5 ширины и на протяжении до 1/4 длины сортамента или же двухсторонняя до 1/3 ширины и на протяжении до 1/6 длины сортамента	Допускается Допускается в виде пятен и полос до 1/5 ширины и на протяжении до 1/4 длины сортамента или же двухсторонняя до 1/3 ширины и на протяжении до 1/6 длины сортамента
11. Крещина	Допускается в виде полосок шириной не более 1/6 ширины сортамента	Допускается	Допускается	Допускается	Допускается	Допускается
12. Крость 13. Метель	Не допускается Допускается в пиломатериале всех размеров толщиной только на оборотной пластке без выхода в кромок и торцов, глубиной не более 1/4 толщины сортамента и общим протяжении до 1/6 его длины, но не более 1 м	Допускается Допускается в пиломатериале всех размеров толщиной только на оборотной пластке с выходом в кромок и торцов, глубиной не более 1/6 толщины и общим протяжении до 1/4 его длины, но не более 1 м; в пиломатериале толстых размеров допускается метель и на одной из кромок с выходом и на лицевую пластку и в один из торцов, глуб. в последнем случае не более 1/4 толщины и общим протяжении до 1/4 дл. сортамента	Допускается Допускается в пиломатериале всех размеров толщиной и на одной из пластек с выходом в кромок и торцов, глубиной не более 1/6 толщины и общим протяжении до 1/4 длины сортамента, а также с выходом на противоположную пластку на 1/6 длины	Допускается Допускается неугрожающий целостности сортамента	Допускается Допускается неугрожающий целостности сортамента	Допускается Допускается неугрожающий целостности сортамента

Допускаются все пороки, не угрожающие общей целостности сортамента, без ограничения, на исключенных грибов, комового, столбового, шахтного и шишкового, а также сквозной меткой гнили; односторонняя метка гнили допускается.

Наименование порошков древесины	Р а з л о ж е н и я					Пятый сорт (марк. V)
	Отборный сорт (марка 0)	Первый сорт (марка I)	Второй сорт (марка II)	Третий сорт (марка III)	Четвертый сорт (марка IV)	
14. Морозобойка	Не допускается	Допускается следы в виде узкой трещины, но не выходящей из торца, глубиной не более $\frac{1}{4}$ толщины и на протяжении не более $\frac{1}{4}$ длины сортифта	Допускается на планках и в крошках в виде узкой трещины глубиной не более $\frac{1}{5}$ толщины и на протяжении не более $\frac{1}{5}$ длины сортифта	Допускается неугрожающая целостности сортифта, в том числе скважина с выходом на торец, длиной не более $\frac{1}{4}$ длины сортифта	Допускается неугрожающая целостности сортифта	Допускается неугрожающая целостности сортифта
15. Ослуп	Допускается в пиломатериале только толстых размеров при отсутствии в них метка, в виде узкой трещины, не выходящей в кромок и торца, глубиной до $\frac{1}{4}$ толщины и протяжением не более $\frac{1}{4}$ длины сортифта	Допускается в пиломатериале всех размеров толщиной в виде узкой трещины глубиной до $\frac{1}{4}$ толщины и протяжением не более $\frac{1}{4}$ длины сортифта	Допускается неугрожающая целостности сортифта, в том числе скважина с выходом на торец, длиной не более $\frac{1}{4}$ длины сортифта	Допускается неугрожающая целостности сортифта, в том числе скважина с выходом на торец, длиной не более $\frac{1}{4}$ длины сортифта	Допускается неугрожающая целостности сортифта	Допускается неугрожающая целостности сортифта
16. Пасынок	Допускается в виде отдельных пятах	Допускается в виде отдельных пятах	Допускается	Допускается	Допускается	Допускается
17. Пассель	Не допускается	Не допускается	Допускается в пиломатериале только толстых размеров одной стороной, шириной не более 2 см, длиной не более 15 см и глубиной до $\frac{1}{4}$ толщины сортифта, но не более 13 мм	Допускается в пиломатериале всех размеров толщиной одной стороной, глубиной не более $\frac{1}{5}$ толщины сортифта	Допускается	Допускается
18. Прорость	Не допускается	Не допускается	Не допускается	Допускается	Допускается	Допускается
19. Свинцовость	Допускается совершенно здоровая в пиломатериале только толстых разам, на пласти с выходом в торцы на г.уб. от пласти до центра трубки не более $\frac{1}{4}$ толщ. сортифта, но без трещин и отслоек	Допускается совершенно здоровая в пиломатериале всех размеров толщиной, но без трещин и отслоек	Не допускается	Допускается	Допускается	Допускается
20. Сердцевинная трубка	Допускается совершенно здоровая в пиломатериале всех размеров толщиной, но без трещин и отслоек	Допускается совершенно здоровая в пиломатериале всех размеров толщиной, но без трещин и отслоек	Допускается в пиломатериале всех размеров толщиной одной стороной, глубиной не более $\frac{1}{5}$ толщины сортифта	Допускается в пиломатериале всех размеров толщиной одной стороной, глубиной не более $\frac{1}{5}$ толщины сортифта	Допускается в пиломатериале всех размеров толщиной одной стороной, глубиной не более $\frac{1}{5}$ толщины сортифта	Допускается в пиломатериале всех размеров толщиной одной стороной, глубиной не более $\frac{1}{5}$ толщины сортифта

См. сучки выпадающие или зрелые

Допускается все пороки, не нарушающие общей целостности сортифта, без отбраковки, за исключением трещин, сколов, шахтного и шапкового, а также сквозной метки гнили; односторонняя метка гнили допускается

Наименование пороков древесины	Р а з л и ч н ы е м а р к и					Пятый сорт (марк. V)
	Отборный сорт (марк. I)	Первый сорт (марк. II)	Второй сорт (марк. III)	Третий сорт (марк. IV)	Четвертый сорт (марк. V)	
21. Серпица	Допускается в виде щелей без выхода в кромок и торца, глубиной до $\frac{1}{4}$ толщины сорта; и шириной до 3 мм, в количестве 4 штуки, при общей длине не более 20 см	Допускается в виде щелей в плите щелей глубиной до $\frac{1}{4}$ толщины сорта	Допускается без ограничения	Допускается без ограничения	Допускается без ограничения	Допускается без ограничения
22. Сорянка	Не допускается	Не допускается	Допускается на протяжении до $\frac{1}{6}$ длины сорта, но не более 1 м	Допускается без ограничения	Допускается без ограничения	Допускается без ограничения
23. Синева	Допускается в виде пятен, а также бревенчатая в виде отдельных белых пятен и полосок	Допускается в виде щелей в плите щелей глубиной до $\frac{1}{4}$ толщины сорта; и шириной до 3 мм, в количестве 4 штуки, при общей длине не более 20 см	Допускается без ограничения	Допускается без ограничения	Допускается без ограничения	Допускается без ограничения
24. Ситовина	Не допускается	Не допускается	Не допускается	Допускается одной стороной на протяжении до $\frac{1}{6}$ ширины, но не более 5 см, и до $\frac{1}{6}$ длины сорта	Допускается одной стороной до $\frac{1}{3}$ ширины и на протяжении $\frac{1}{4}$ длины сорта или же двухсторонняя до $\frac{1}{5}$ ширины и на протяжении до $\frac{1}{6}$ длины сорта	Допускается одной стороной до $\frac{1}{3}$ ширины и на протяжении $\frac{1}{4}$ длины сорта или же двухсторонняя до $\frac{1}{5}$ ширины и на протяжении до $\frac{1}{6}$ длины сорта
25. Соклевые трещины	Допускаются глубиной не более $\frac{1}{4}$ толщины и длиной до $\frac{1}{6}$ длины сорта, в том числе и выходящие на торец	Допускаются глубиной не более $\frac{1}{4}$ толщины и длиной до $\frac{1}{4}$ длины сорта; торцевые, в том числе и сквозные, допускаются длиной не более ширины сорта	Допускаются на планках и в кромок глубиной не более $\frac{1}{5}$ толщины и длиной до $\frac{1}{6}$ длины сорта; торцевые, в том числе и сквозные, допускаются длиной не более ширины сорта	Допускаются неугрожающие целостности сорта, в том числе сквозные торцевые, общей длиной на обоих торцах не более $\frac{1}{4}$ длины сорта	Допускаются неугрожающие целостности сорта, в том числе сквозные торцевые, общей длиной на обоих торцах не более $\frac{1}{3}$ длины сорта	Допускаются все пороки, не нарушающие общей целостности сорта, без ограничения, за исключением трещин сквозных, шахтного и шапкового, а также сквозной щелей гниль, нарушающих целостность, без ограничения

Наименование пороков древесины	Рядовой материал					Пертый сорт (марка V)
	Отборный сорт (марка 0)	Первый сорт (марка I)	Второй сорт (марка II)	Третий сорт (марка III)	Четвертый сорт (марка IV)	
26. Сухостой	Допускается, если не сопровождается другими поражениями, не допускаемыми в настоящем сорте, а также заметными изменениями нормальной окраски древесины	Допускается, если не сопровождается другими поражениями, не допускаемыми в настоящем сорте, а также заметными изменениями нормальной окраски древесины	Допускается, если не сопровождается другими поражениями, не допускаемыми в настоящем сорте	Допускается, если не сопровождается другими поражениями, не допускаемыми в настоящем сорте	Допускается, если не сопровождается другими поражениями, не допускаемыми в настоящем сорте	Допускается, если не сопровождается другими поражениями, не допускаемыми в настоящем сорте
27. Сучки эда-роные, абдо-не срощен-сы (в том числе лий-чатые, сви-ные и ро-голые)	В пиломатериале всех размеров толщина не учитываются размером до 13 мм В пиломатериале тонких размеров учитываются сучки на пла-стях допускаются раз-мером до 20 мм, а на вершинной части сор-тимента на 1/5 его дли-ны размером до 25 мм, в количестве в сред-нем на лицевой пла-сти не более одного сучка и на оборотной — не более двух на 1 пог. м длины материала	В пиломатериале всех размеров толщина не учитываются размером до 15 мм В пиломатериале тонких размеров учитываются сучки на пла-стях допускаются раз-мером до 20 мм в ко-личестве в среднем на каждой пла-сти не более трех сучков на 1 пог. м длины мате-риала	В пиломатериале всех размеров толщина не учитываются размером до 20 мм В пиломатериале всех размеров толщина учи-тываются сучки на пла-стях допускаются размером до полутор-ной толщины сорти-мента, но не более 65 мм, в количестве в среднем на каждой пла-сти не более трех сучков на 1 пог. м длины материала	В пиломатериале всех размеров толщина до-пускаются без ограни-чения размеров и ко-личества	В пиломатериале всех размеров толщина до-пускаются без ограни-чения размеров и ко-личества	Допускаются все пороки, не нарушающие общей ценности сортамента, без отбра-нования, за исключением грибов ложного, столбового, шапчатого и шляпочного, а также сквозной мялкой гнили; односторонняя мялка гнили допускаются

Р а з д е л о д л а т е р п а л а						
Национальные порочные древесности	Отборный сорт (марка 0)	Первый сорт (марка I)	Второй сорт (марка II)	Третий сорт (марка III)	Четвертый сорт (марка IV)	Пятый сорт (марка V)
28. Сучки выпадающие	<p>На кромок тонких пиломатериалов допускаются сучки размером до 13 мм, на кромок толстых пиломатериалов — размером до 25 мм, но не более 1/3 толщины сортамента, в количестве в среднем на каждой кромке не более одного сучка на 2 пог. м длины материала</p> <p>В пиломатериале только толстых размеров допускаются на оборотной плоскости односторонние, здоровые или роговые, размерами до 13 мм, но не выходящие в кант кромки</p>	<p>На кромок пиломатериалов всех размеров толщины допускаются сучки размером до половины толщины сортамента, но не более 45 мм в количестве в среднем на каждой кромке не более одного на 1 пог. м длины материала</p>	<p>В пиломатериале всех размеров толщины допускаются односторонние, здоровые или ослабленные, роговые, черные, смоляные, рыхлые и табачные, размером до 25 мм в количестве в среднем не более одного на 1 пог. м длины материала; односторонние того же размера допускаются без ограничения</p>	<p>В пиломатериале всех размеров толщины допускаются слябые, здоровые или ослабленные, роговые, черные, смоляные, рыхлые и табачные, размером до 35 мм, в количестве в среднем не более двух на 1 пог. м длины материала; односторонние того же размера допускаются без ограничения</p>	<p>В пиломатериале всех размеров толщины допускаются слябые, здоровые или ослабленные, роговые, черные, смоляные, рыхлые и табачные, размером до 35 мм, в количестве в среднем не более двух на 1 пог. м длины материала; односторонние того же размера допускаются без ограничения</p>	<p>Допускаются все пороки, не нарушающие общей структуры сортамента, без ограничения, за исключением грибов, дождевого, стабильного и шапкового.</p> <p>Допускаются все пороки, не нарушающие общей структуры сортамента, без ограничения</p>
29. Сучки заросшие	<p>Здоровые или роговые допускаются размером до 13 мм на обеих плоскостях без ограничения</p>	<p>Здоровые или роговые допускаются размером до 15 мм без ограничения, а свыше 15 и до 25 мм — паразитные и в общем числе в сортах в количестве в этом сорте не более одного сучка на 2 пог. м</p>	<p>Здоровые или роговые допускаются размером до 20 мм без ограничения</p>	<p>Здоровые или роговые допускаются без ограничения</p>	<p>Здоровые или роговые допускаются без ограничения</p>	<p>Здоровые или роговые допускаются без ограничения</p>



Р и з д о и н о б и н а т о в р и в а л						
Наименование пороков древесины	Отборный сорт (марка 0)	Первый сорт (марка I)	Второй сорт (марка II)	Третий сорт (марка III)	Четвертый сорт (марка IV)	Пятый сорт (марка V)
30. Сучки ослабленные, табычные, табычные и близкие и черные смолевые	Не допускаются	Рыхлые и табычные не допускаются, ослабленные и черные смолевые допускаются наравне и в общем числе сучков выпадающих	Рыхлые и табычные не допускаются, ослабленные и черные смолевые допускаются наравне и в общем числе сучков выпадающих	Допускаются паравне и в общем числе допускаемых в этом сорте сучков выпадающих	Допускаются паравне и в общем числе допускаемых в этом сорте сучков выпадающих	Допускаются паравне и в общем числе допускаемых в этом сорте сучков выпадающих
31. Твердая темнина	Не допускается	Допускается только на одной пласте в виде несквозной полосы шириной не более 15 мм и на протяжении не более 0,5 м, но без выхода в кромок и торца	Допускается только на одной пласте в виде несквозной полосы шириной не более 15 мм и на протяжении не более 1 м, но без выхода в кромок и торца	Допускается	Допускается	Допускается
32. Черноточина	Не допускается	Не допускается	Не допускается	Допускается только на одной пласте без выхода в кромок, в количестве в среднем не более 3 мм, а при меньшем диаметре без ограничения	Допускается в количестве в среднем не более пяти на 1 пог. м длины материала при диаметре более 3 мм, а при меньшем диаметре без ограничения	Допускается не поровну, не нарушая общий весовой сорт, а именно: для сосны, ели, пихты, без ограничения, за исключением пригов, комельного, стого, боненого, шпалочного, а также скважинной и т.п. допускается

Обмер сучков производится по среднему диаметру (по сумме наибольшего и наименьшего диаметров).

В пиломатериале всех размеров толщина суммы размеров утоняемых сучков, расположенных в одном поперечном сечении, не должна превышать предельный размер допускаемых сучков.

Допускается в слэе пиломатериала, изготовленный из буреюла, ветровала и горелого леса, если древесина его по качеству отвечает техническим условиям настоящего стандарта.

Исходительная порода древесины	Оборванный сорт (марка 9)	Первый сорт (марка 4)	Второй сорт (марка 2)	Третий сорт (марка 10)	Четвертый сорт (марка 14)	Пятый сорт (марка 17)
По степени чистоты обработки	В обрезном пиломатериале всех размеров толщина допускается на одной или на обеих кромках на общем протяжении не более $\frac{1}{4}$ длины материала при условии, если прилегающая часть кромки составляет по всей длине обзола не менее $\frac{3}{4}$ толщины материала, а ширина самого обзола не превышает $\frac{1}{3}$ толщины материала	В обрезном пиломатериале всех размеров толщина допускается на одной или на обеих кромках на общем протяжении не более $\frac{1}{2}$ длины материала при условии, если прилегающая часть кромки составляет по всей длине обзола не менее $\frac{3}{4}$ толщины материала, а ширина самого обзола не превышает $\frac{1}{2}$ толщины материала	В обрезном пиломатериале всех размеров толщина допускается на одной или на обеих кромках на общем протяжении не более $\frac{1}{2}$ длины материала при условии, если прилегающая часть кромки составляет по всей длине обзола не менее $\frac{1}{2}$ толщины материала; при этом ширина узкой пласти должна быть не менее $\frac{1}{4}$ номинальной ширины доски	В обрезном пиломатериале всех размеров толщина допускается на одной или на обеих кромках на общем протяжении не более $\frac{1}{2}$ длины материала при условии, если прилегающая часть кромки составляет по всей длине обзола не менее $\frac{1}{2}$ толщины материала; при этом ширина узкой пласти должна быть не менее $\frac{1}{2}$ номинальной ширины доски	В обрезном пиломатериале всех размеров допускается на одной или на обеих кромках с тем лишь ограничением, чтобы ширина узкой пласти была не менее $\frac{1}{2}$ номинальной ширины доски	Допускается при условии, если ширина и высота не превосходят его длины. Прочие качества не регламентируются
1. Тулой обзол	Не допускается	Не допускается	Не допускается	В обрезных досках всех размеров толщиной допускается только по одной кромке на протяжении не более $\frac{1}{6}$ длины доски	В обрезных досках всех размеров толщиной допускается по протяжении не более $\frac{1}{2}$ длины доски на одной кромке и не более $\frac{1}{2}$ длины по каждой, если они расположены на обеих кромках, причем в узком месте скважка в ширине доски не должна превышать $\frac{1}{10}$ номинальной ширины доски; ширина узкой пласти не должна быть менее $\frac{1}{2}$ номинальной ширины доски	Допускается при условии, если ширина и высота не превосходят его длины. Прочие качества не регламентируются
2. Острый обзол	Не допускается	Не допускается	Не допускается	В обрезных досках всех размеров толщиной допускается только по одной кромке на протяжении не более $\frac{1}{6}$ длины доски	В обрезных досках всех размеров толщиной допускается по протяжении не более $\frac{1}{2}$ длины доски на одной кромке и не более $\frac{1}{2}$ длины по каждой, если они расположены на обеих кромках, причем в узком месте скважка в ширине доски не должна превышать $\frac{1}{10}$ номинальной ширины доски; ширина узкой пласти не должна быть менее $\frac{1}{2}$ номинальной ширины доски	Допускается при условии, если ширина и высота не превосходят его длины. Прочие качества не регламентируются

Наименование пороков древесины	Р а з л о ж е н и я				Пятый сорт (марк. V)
	Отборный сорт (марк. 0)	Первый сорт (марк. I)	Второй сорт (марк. II)	Третий сорт (марк. III)	
3. Кривизна	Допускается только в необрезных досках по кромке со стрелой прогиба до 1% от длины доски	Допускается только в необрезных досках по кромке со стрелой прогиба до 1,5% от длины доски	Допускается только в необрезных досках по кромке со стрелой прогиба до 2% от длины доски	Допускается только в необрезных досках по кромке со стрелой прогиба до 2% от длины доски	Допускается только в необрезных досках по кромке со стрелой прогиба до 2% от длины доски
4. Покоробленность	Не допускается	Не допускается	Не допускается	Допускается в количестве не более 30% от общего количества материала данного сорта, причем в досках толстых размеров отклонения от плоскости не должны превышать 0,5 см на 1 пог. м длины материала	Допускается
5. Кривизна	Не допускается	Не допускается	Не допускается	Допускается, если отклонение от плоскости на длине 4 м не превышает 10 мм	Допускается
6. Чистота распила	Пиломатериал должен иметь чистый распил без мшистой или волнистой поверхности, глубина рисок не должна превышать 1 мм	Пиломатериал должен иметь чистый распил без мшистой или волнистой поверхности, глубина рисок не должна превышать 1 мм	Пиломатериал должен иметь чистый распил без мшистой или волнистой поверхности, глубина рисок не должна превышать 1 мм	Пиломатериал должен иметь чистый распил без мшистой или волнистой поверхности, глубина рисок не должна превышать 1 мм	Пиломатериал должен иметь чистый распил без мшистой или волнистой поверхности, глубина рисок не должна превышать 1 мм
7. Правильность формы	Пиломатериалы должны иметь взаимно параллельные пласти, а в обрезных пиломатериалах — также и кромки. Отклонение от взаимной параллельности допускается по толщине не более 3 мм, по ширине не более 3 мм. Пиломатериал должен иметь хотя бы один торец, опиленный по рекомендации продольной оси материала.	Пиломатериалы должны иметь взаимно параллельные пласти, а в обрезных пиломатериалах — также и кромки. Отклонение от взаимной параллельности допускается по толщине не более 3 мм, по ширине не более 3 мм. Пиломатериал должен иметь хотя бы один торец, опиленный по рекомендации продольной оси материала.	Пиломатериалы должны иметь взаимно параллельные пласти, а в обрезных пиломатериалах — также и кромки. Отклонение от взаимной параллельности допускается по толщине не более 3 мм, по ширине не более 3 мм. Пиломатериал должен иметь хотя бы один торец, опиленный по рекомендации продольной оси материала.	Пиломатериалы должны иметь взаимно параллельные пласти, а в обрезных пиломатериалах — также и кромки. Отклонение от взаимной параллельности допускается по толщине не более 3 мм, по ширине не более 3 мм. Пиломатериал должен иметь хотя бы один торец, опиленный по рекомендации продольной оси материала.	Пиломатериалы должны иметь взаимно параллельные пласти, а в обрезных пиломатериалах — также и кромки. Отклонение от взаимной параллельности допускается по толщине не более 3 мм, по ширине не более 3 мм. Пиломатериал должен иметь хотя бы один торец, опиленный по рекомендации продольной оси материала.

Объем 1 пол. л. досок, брусьев и реек для размеров по утвержденному метрическому стандарту № 1099 (в м³)

Шир. (мм) Толщ. (мм)	Продольные											Продольные			
	8	10	12	13	16	19	20	22	25	30	34		36	40	50
8	0,00064	0,00090	0,00096	0,00100	0,00116	0,00126	0,00132	0,00144	0,00156	0,00174	0,00192	0,00210	0,00228	0,00246	0,00264
10	0,00060	0,00070	0,00080	0,00090	0,00100	0,00110	0,00120	0,00130	0,00140	0,00150	0,00160	0,00170	0,00180	0,00190	0,00200
13	0,00078	0,00091	0,00105	0,00112	0,00126	0,00136	0,00144	0,00156	0,00168	0,00180	0,00192	0,00204	0,00216	0,00228	0,00240
16	0,00096	0,00112	0,00136	0,00144	0,00168	0,00180	0,00192	0,00216	0,00228	0,00252	0,00264	0,00288	0,00300	0,00324	0,00336
19	0,00114	0,00133	0,00161	0,00174	0,00204	0,00216	0,00240	0,00252	0,00276	0,00288	0,00312	0,00324	0,00348	0,00360	0,00384
22	0,00132	0,00154	0,00187	0,00204	0,00240	0,00252	0,00288	0,00300	0,00336	0,00348	0,00384	0,00396	0,00432	0,00444	0,00480
25	0,00150	0,00175	0,00212	0,00228	0,00270	0,00288	0,00336	0,00348	0,00408	0,00420	0,00480	0,00492	0,00552	0,00564	0,00624
30	0,00180	0,00210	0,00255	0,00270	0,00330	0,00348	0,00420	0,00432	0,00510	0,00522	0,00600	0,00612	0,00700	0,00712	0,00800
35	0,00210	0,00245	0,00297	0,00315	0,00390	0,00408	0,00492	0,00504	0,00600	0,00612	0,00720	0,00732	0,00840	0,00852	0,00960
40	0,00240	0,00280	0,00340	0,00360	0,00450	0,00468	0,00570	0,00582	0,00700	0,00712	0,00840	0,00852	0,01000	0,01012	0,01200
45	0,00270	0,00315	0,00385	0,00408	0,00510	0,00522	0,00630	0,00642	0,00780	0,00792	0,00940	0,00952	0,01120	0,01132	0,01350
50	0,00300	0,00350	0,00425	0,00450	0,00570	0,00582	0,00700	0,00712	0,00860	0,00872	0,01040	0,01052	0,01250	0,01262	0,01500
55	0,00330	0,00385	0,00467	0,00492	0,00630	0,00642	0,00780	0,00792	0,00960	0,00972	0,01160	0,01172	0,01380	0,01392	0,01650
60	0,00360	0,00420	0,00510	0,00530	0,00660	0,00672	0,00810	0,00822	0,01000	0,01012	0,01210	0,01222	0,01440	0,01452	0,01750
70	—	0,00490	0,00595	0,00620	0,00780	0,00792	0,00960	0,00972	0,01180	0,01192	0,01400	0,01412	0,01650	0,01662	0,02000
85	—	—	0,00722	0,00750	0,00930	0,00942	0,01140	0,01152	0,01380	0,01392	0,01620	0,01632	0,01900	0,01912	0,02350
100	—	—	—	0,01000	0,01250	0,01262	0,01500	0,01512	0,01800	0,01812	0,02100	0,02112	0,02450	0,02462	0,02950

### Брусья строительные хвойных пород

Строительными брусками называются пиломатериалы, ширина и толщина которых выше 100 мм.

По общесоюзному стандарту ОСТ 8142 строительные бруски подразделяются по породам — на сосновые, ельничные, кедровые, еловые и пихтовые, в зависимости от способа обработки — на четырехкантные (опиленные или отесанные с четырех боковых сторон), двухкантные (опиленные или отесанные с двух боковых сторон). Четырехкантные бруски могут иметь различную чистоту обреза, в зависимости от наличия в большей или меньшей мере непропилов в углах их поперечного сечения, так называемых обзолов.

По качеству древесины и степени чистоты обработки бруски разделяются на отборный материал, образующий отборный сорт (марка 0), рядовой материал, подразделяющийся на пять сортов: первый (марка I), второй (марка II), третий (марка III), четвертый (марка IV) и пятый (марка V).

Отборный сорт включает в себя бруски, годные для употребления в целом виде на самые ответственные деревянные детали несущих конструкций, а также на детали и механизмы, подвергающиеся большим динамическим нагрузкам и растягивающим усилиям.

Первый сорт предназначается для употребления в целом виде на ответственные (в смысле противодействия внешним усилиям) части зданий и сооружений, подвергающиеся относительно меньшим напряжениям.

Третий сорт включает в себя бруски, годные для употребления в целом виде на малоответственные и покрытые материалами части зданий и сооружений.

Четвертый сорт — непригодные к употреблению в целом виде для построек постоянного характера, но могущие быть использованными для этой цели, а также для деталей в сооружениях, имеющих незначительные размеры, после предварительного раскря и вырезки годных частей.

Пятый сорт употребляется для второстепенных нужд временного характера.

### Сортаментная таблица строительных брусков

Длина (в м): 1; 1,5; 2; 2,5; 2,7; 3; 3,5; 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 6,5; 7.

Толщина (мм)	Ш и р и н а (мм)									
	120	140	160	180	200	220	240	260	280	300
110	120	140	160	180	200	220	240	260	280	300
125	120	140	160	180	200	220	240	260	280	300
150	—	140	160	180	200	220	240	260	280	300
175	—	—	160	180	200	220	240	260	280	300
200	—	—	—	180	200	220	240	260	280	300
225	—	—	—	—	200	220	240	260	280	300

Отклонения допускаются в длину на  $\pm 3$  см и — 2 см, причем количество брусков укороченного размера в партии не должно превышать 5%. В толщине и ширине отклонения допускаются на  $\pm 3$  см.

Все размеры брусков определяются по фактическому измерению: длина — в метрах, причем доли менее 0,5 м в расчет не принимаются; толщина и ширина — в миллиметрах, причем доли менее разности двух смежных размеров, с учетом допускаемых отклонений, в расчет не принимаются. Ширина двухкантных брусков определяется как полусумма ширины опиленных или отесанных сторон по средней линии бруса.

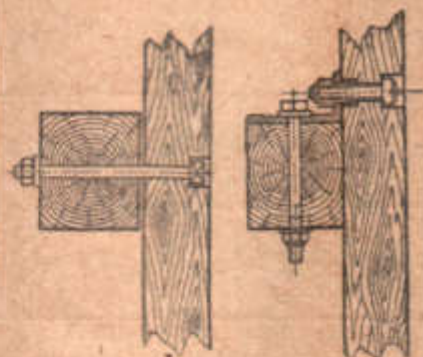
Объем брусков учитывается в куб. метрах по ОСТ 4552.

Технические условия на строительные бруски по многим отличаются от таковых на пиломатериалы хвойных пород (подробно изложены в ОСТ 8442).

### Брусья для армировки стволов шахт

Широкого применения деревянная армировка у нас не получила, с одной стороны, потому, что у нас строится преимущественно крупные шахты, где применение деревянной армировки, кроме проводников, нерационально, а с другой — потому, что до сих пор не было организовано обеспечение рудников в достаточной мере подходящей древесиной.

Деревянная армировка стволов шахт широко применяется за границей, в особенности в Германии, Америке и Бельгии.

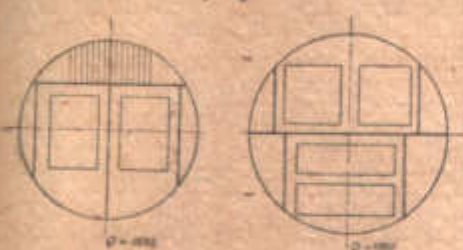


Армировка ствола шахты

К числу преимуществ деревянной армировки относятся, главным образом, следующие: простота сооружения армировки из дерева, простота ремонта (путем замены отдельных частей), большая безопасность спуска и подъема людей по стволу (так как действие парашютов при деревянных проводниках более «важно»), лучшее сопротивление деревянной армировки кислым водам, встречающимся в стволах, и дешевизна по сравнению с металлической армировкой.

За границей считают, что дерево, применяемое для проводников, должно удовлетворять следующим основным требованиям: быть твердым, приослойным, вязким, эластичным, длиностойким, несучковатым, стойким на истирание. Древесина для расстрелов должна обладать высокими механическими свойствами и устойчивостью против загнивания в условиях влажного воздуха в шахтах. Устойчивое против загнивания дерево требуется и для лестничных отделений.

По мнению германских авторитетов, основанному на широких опытах и большой практике, идеальным деревом для проводников являются австралийские породы ярра (Jarrah) и карри (Karri), принадлежащие к семейству эвкалиптовых. Древесина этих пород обладает большой твердостью и вязкостью и дает длинные бруски; проводники из ярра, по немецким данным, служат до 25 лет без смены.



Поперечное сечение шахты

Очень распространенным материалом для проводников является также порода пиччайн (Pitzpine), особый вид смоляной американской сосны. Срок службы проводников из пиччайна, по немецким данным, достигает 18—20 лет.

В Германии употребляются проводники также из японского дуба.

Расстрелы в огромном большинстве случаев делаются из дуба.

Для армировки стволов шахт наиболее подходящими являются дуб и лиственница (сибирская).

Дуб может идти на расстрелы и на проводники.

Древесина сибирской лиственницы по механическим свойствам и устойчивости против загнивания не уступает дубу, а в некоторых случаях даже превосходит его. Кроме того, благодаря огромным запасам этой древесины, можно отобрать высшего качества материал и получить максимальных размеров брусья как по сечению, так и по длине, что очень

важно для проводников. Брусья сосновой древесины могут получить у нас применение, в особенности для армировки небольших шахт, причем этим брусьям необходимо приласть большие сечения и подвергнуть их пропитке антисептиками для предохранения от быстрого загнивания.

Брусья, предназначенные для проводников, должны быть как можно длиннее, во всяком случае не короче 5 м, при сечении  $140 \times 160$  —  $160 \times 180$  мм.

Размеры брусьев для расстрелов в пределах длины 4,5—6,5 м, в зависимости от диаметра ствола при сечении  $200 \times 240$  —  $200 \times 280$  мм.

**Технические условия** (рекомендуемые). Брусья для армировки стволов шахт (дубовые, лиственничные и сосновые) должны быть выработаны из вполне здоровой древесины, без признаков гнили, червоточины, ситовины, красины, прорости, отлупа, без гнилых, черных и табачных сучьев, и быть правильной распиловки с острыми краями. Солнечные трещины допускаются глубиной не более 10 мм. Древесина брусьев должна быть прямо-слоистой. Для с.и.ных брусьев, помимо этого, древесина должна быть равнослоистой (годичные слои должны быть приблизительно одинаковой толщиной), отборной, отвечающей высшим механическим свойствам сосны.

В брусьях, идущих на расстрелы, допускаются плотно сросшиеся с деревом, здоровые, сквозные сучья, диаметром не более 25 мм, в количестве не более двух на 1 пог. м с каждой стороны.

Для проводниковых брусьев допускается не более одного здорового, сросшегося с древесиной сучья на 1 пог. м длины на каждой из трех работающих сторон; четвертая же, неработающая, сторона может иметь и большее количество сучков, однако со скученностью не более двух на каждые 0,5 пог. м.

Брусья сдаются в высушенном (воздушной или искусственной сушкой) состоянии, влажностью не более 15—18%.

Пиломатериалы, идущие для лестничных отделений, должны отвечать техническим условиям досок второго сорта.

Таблица для отыскания диаметра бревна для получения брусья определенных размеров (в см)

Диаметр бревна (в см)	Первая сторона бруса (см)														
	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
11	4,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
12	6,5	5,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
13	8,0	7,0	5,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
14	10,0	8,5	7,0	5,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
15	11,0	10,0	9,0	7,5	5,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
16	12,5	11,5	10,5	9,0	8,0	5,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
17	14,0	13,0	12,0	11,0	9,5	8,0	6,0	—	—	—	—	—	—	—	—
18	15,0	14,0	13,5	12,5	11,0	10,0	8,0	6,0	—	—	—	—	—	—	—
19	16,0	15,5	15,0	14,0	13,0	12,0	10,0	8,5	6,0	—	—	—	—	—	—
20	17,5	16,5	16,0	15,0	14,0	13,0	12,0	10,5	8,5	—	—	—	—	—	—
21	18,5	18,0	17,0	16,0	15,5	14,5	13,5	12,0	10,5	9,0	—	—	—	—	—
22	19,5	19,0	18,5	17,5	17,0	16,0	15,0	14,0	12,5	11,0	9,0	—	—	—	—
23	20,0	20,0	19,5	19,0	18,0	17,0	16,5	15,5	14,0	13,0	11,0	9,0	—	—	—
24	21,0	21,0	20,5	20,0	19,5	18,5	18,0	17,0	16,0	14,5	13,0	11,5	9,5	—	—
25	22,0	22,5	22,0	21,5	21,0	20,0	19,0	18,0	17,0	16,0	15,0	13,0	12,0	9,5	—
26	23,0	23,5	23,0	22,5	22,0	21,0	20,5	19,5	18,5	17,5	16,5	15,0	14,0	12,0	10,0

Сторона бруса, лежащая под прямым углом к первой (см)

Диаметр бруса (см)	Первая сторона бруса (см)														
	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	Сторона бруса, лежащая под прямым углом к первой (см)														
27	25,0	24,5	24,0	23,5	23,0	22,5	22,0	21,0	20,0	19,0	18,0	17,0	15,5	14,0	12,0
28	26,0	25,2	25,0	24,5	24,0	23,5	23,0	22,0	21,5	20,5	19,5	18,5	17,0	16,0	14,5
29	27,0	27,0	26,5	26,0	25,0	24,5	24,0	23,5	23,0	22,0	21,0	20,0	19,0	17,5	16,0
30	28,0	28,0	27,5	27,0	26,5	26,0	25,5	24,5	24,0	23,0	22,0	21,5	20,5	19,0	18,0
31	29,0	29,0	28,5	28,0	27,5	27,0	26,5	26,0	25,0	24,0	23,5	23,0	22,0	20,5	19,5
32	30,5	30,0	29,5	29,0	28,5	28,0	27,5	27,0	26,5	25,5	25,0	24,0	23,0	22,0	21,0
33	31,5	31,0	30,5	30,0	29,5	29,0	29,0	28,5	28,0	27,0	26,0	25,0	24,5	23,5	22,5
34	32,5	32,0	32,0	31,5	31,0	30,5	30,0	29,5	29,0	28,0	27,5	26,5	26,0	25,0	24,0
35	33,5	33,0	33,0	32,5	32,0	31,5	31,0	30,5	30,0	29,5	29,0	28,0	27,0	26,0	25,5
36	34,5	34,0	34,0	33,5	33,0	32,5	32,0	31,5	31,0	30,5	30,0	29,0	28,5	27,5	27,0
37	35,5	35,0	35,0	34,5	34,0	34,0	33,5	33,0	32,5	32,0	31,0	30,5	30,0	29,0	28,0
38	36,5	36,0	36,0	35,5	35,0	35,0	34,5	34,0	33,5	33,0	32,0	31,5	31,0	30,0	29,5
39	37,5	37,0	37,0	36,5	36,0	36,0	35,5	35,0	34,5	34,0	33,5	33,0	32,0	31,5	31,0
40	38,5	38,5	38,0	37,5	37,5	37,0	36,5	36,0	35,5	35,0	34,5	34,0	33,5	32,5	32,0
41	39,5	39,5	39,0	39,0	38,5	38,0	38,0	37,5	37,0	36,5	36,0	35,0	34,5	34,0	33,0
42	41,0	40,5	40,0	40,0	39,5	39,0	39,0	38,5	38,0	37,5	37,0	36,0	35,5	35,0	34,5
43	42,0	41,5	41,0	41,0	40,5	40,0	40,0	39,5	39,0	38,5	38,0	37,5	37,0	36,5	36,0
44	43,0	42,5	42,0	42,0	41,5	41,0	41,0	40,5	40,0	39,5	39,0	38,5	38,0	37,5	37,0
45	44,0	43,5	43,0	43,0	42,5	42,0	42,0	41,5	41,0	41,0	40,5	40,0	39,0	38,5	38,0
46	45,0	44,5	44,5	44,0	43,5	43,5	43,0	42,5	42,0	42,0	41,5	41,0	40,5	39,5	39,0
47	46,0	45,5	45,5	45,0	45,0	44,5	44,0	44,0	43,5	43,0	42,0	42,0	41,5	41,0	40,0
48	47,0	46,5	46,5	46,0	46,0	45,5	45,0	45,0	44,5	44,0	43,5	43,0	42,5	42,0	41,5
49	48,0	47,5	47,5	47,0	47,0	46,5	46,0	46,0	45,0	45,0	45,0	44,5	44,0	43,5	43,0
50	49,0	48,5	48,5	48,0	48,0	47,5	47,0	47,0	46,0	46,0	46,0	45,5	45,0	44,5	44,0

Продолжение

Диаметр бруса (см)	Первая сторона бруса (см)															
	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
	Сторона бруса, лежащая под прямым углом к первой (см)															
11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
14	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
16	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
17	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
18	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
19	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
20	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
21	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
22	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
23	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
24	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
26	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
27	10,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
28	12,5	10,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
29	14,5	13,0	10,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
30	16,5	15,0	13,0	10,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
31	18,0	16,5	15,0	13,0	11,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
32	20,0	18,5	17,0	15,5	13,5	11,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
33	21,5	20,0	19,0	17,0	15,5	13,5	11,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—
34	23,0	22,0	20,5	19,0	17,5	16,0	14,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—
35	24,5	23,5	22,0	21,0	19,0	18,0	16,0	14,0	—	—	—	—	—	—	—	—
36	26,0	25,0	24,0	22,5	21,0	20,0	18,0	16,5	14,5	12,0	—	—	—	—	—	—
37	27,0	26,0	25,0	24,0	23,0	22,0	20,0	18,5	17,0	14,5	12,0	—	—	—	—	—
38	28,5	27,5	26,5	25,5	24,5	23,5	22,0	20,5	19,0	17,0	15,0	12,0	—	—	—	—
39	30,0	29,0	28,0	27,0	26,0	25,0	23,5	22,0	21,0	19,0	17,0	15,0	12,0	—	—	—
40	31,0	30,5	29,5	28,5	27,5	26,5	25,0	24,0	22,5	21,0	19,5	17,5	15,0	12,5	—	—
41	32,0	31,5	31,0	30,0	29,0	28,0	27,0	25,5	24,0	23,0	21,0	19,5	17,5	15,0	12,5	—
42	33,5	33,0	32,0	31,0	30,0	29,0	28,5	27,0	26,0	24,5	23,0	21,5	20,0	18,0	15,5	13,0
43	34,5	34,0	33,0	32,5	31,5	30,5	30,0	28,5	27,5	26,0	25,0	23,5	22,0	20,0	18,0	16,0
44	36,0	35,5	34,5	34,0	33,0	32,0	31,5	30,0	29,0	28,0	26,5	25,5	24,0	22,0	20,5	18,5

Диаметр (см)	Первая сторона бруса (см)															
	18	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
	Сторона бруса, лежащая под прямым углом к первой (см)															
30	37,5	37,0	36,0	35,0	34,0	33,5	32,5	31,5	30,5	29,5	28,0	27,0	25,5	24,0	22,5	20,5
35	38,5	38,0	37,0	36,5	35,5	35,0	34,0	33,0	32,0	31,0	30,0	28,5	27,0	26,0	24,5	22,5
40	39,5	39,0	38,5	38,0	37,0	36,0	35,0	34,0	33,5	32,5	31,5	30,0	29,0	27,5	26,0	24,5
45	41,0	40,0	39,5	39,0	38,0	37,5	36,0	35,5	35,0	34,0	33,0	31,5	30,5	29,0	28,0	26,5
50	42,0	41,5	41,0	40,0	39,5	39,0	38,0	37,0	36,0	35,0	34,0	33,0	32,0	31,0	29,5	28,0
55	43,0	42,5	42,0	41,5	40,5	40,0	39,0	38,5	37,5	36,5	35,5	34,5	33,5	32,5	31,0	30,0

Указание для пользования таблицей. Пример пользования таблицей: для определения диаметра бревна для бруса размерами 18 × 24 см в стоице 15 отсчитывают размер 24 и в второй же строке в графе диаметра бревна находят искомого диаметр — 30. Непомеченные в таблице размеры можно найти путем удвоения или учетверения помеченных размеров. Например, вместо 5 × 8 нужно взять 10 × 16 или 20 × 32 и выделенный диаметр 19 или 38 разделить соответственно на 2 или 4; получим 9,5.

Таблицей можно пользоваться не только для отыскания диаметра бревна, из которого получается брус определенного размера, но и для определения ширины прогиба при данном расстоянии между шпалами и данном диаметре бревна (в см), причем числа в головке таблицы (10 — 40) будут служить для получения заданной ширины прогиба, а числа в самой таблице будут показывать требуемое расстояние между шпалами.

Песные цены на пиломатериалы обычные хвойные (сосна, ель, кедр, пихта) (ОСТ 7099), длина — от 4 до 7 м, ширина — от 10 до 30 см

Цены — за кубометр franco вагон (баржа) станции (пристань) отправления.

№	Сорт	Длина (м)	Толщина (мм)	Ц е н а (р у б.)																					
				Пояс I Северный край		Пояс II Западно-Сибирский, Красноярский, Восточно-Сибирский край (до Байкала), Омская область		Пояс III Северо-западный и Челябинская область, Башкирская АССР		Пояс IV Северо-западный		Пояс V Горьковский, Кировский край, Ивановская область		Пояс VI Ленинградская область и Карелия АССР		Пояс VII Западная область, Кубышевский край, Оренбургская область и Татарская АССР		Пояс VIII БССР		Пояс IX Московская и Владимирская области		Пояс X Саратовский и Сталинградский край		Пояс XI Уг.Ср., Воронежская и Курская области	
				Франко склад	Франко вагон	Заводы, находящиеся у линии жел. дор., кроме Архангельска		Заводы, находящиеся у линии жел. дор., кроме Архангельска		Заводы, находящиеся у линии жел. дор., кроме Архангельска		Заводы, находящиеся у линии жел. дор., кроме Архангельска		Заводы, находящиеся у линии жел. дор., кроме Архангельска		Заводы, находящиеся у линии жел. дор., кроме Архангельска		Заводы, находящиеся у линии жел. дор., кроме Архангельска		Заводы, находящиеся у линии жел. дор., кроме Архангельска		Заводы, находящиеся у линии жел. дор., кроме Архангельска		Заводы, находящиеся у линии жел. дор., кроме Архангельска	
44400	0	4-7	13-16	90	142	128	111	111	118	177	125	128	135	135	136	142	130	142	154						
44401	0	4-7	19-22	81	128	115	100	100	106	159	112	115	121	122	123	128	117	128	139						
44402	0	4-7	25-35	77	122	109	95	95	101	151	107	109	115	115	117	122	111	122	132						
44403	0	4-7	40-70	72	114	102	89	89	95	142	100	102	108	108	109	114	104	114	123						
44404	I	4-7	13-16	60	95	85	74	74	79	118	83	85	90	90	91	95	87	95	103						
44405	I	4-7	19-22	54	86	77	67	67	71	111	75	77	81	81	82	86	78	86	93						
44406	I	4-7	25-35	51	81	72	63	63	67	100	71	72	76	76	77	81	74	81	88						
44407	I	4-7	40-70	48	76	68	59	59	63	95	67	68	72	72	73	76	69	76	82						
44408	II	4-7	13-16	54	86	77	67	67	71	111	75	77	81	81	82	86	78	86	93						
44409	II	4-7	19-22	49	77	69	60	60	64	96	67	69	73	73	74	77	70	77	83						
44410	II	4-7	25-35	46	73	66	57	57	61	91	64	66	69	69	70	73	67	73	79						
44411	II	4-7	40-70	43	68	61	53	53	57	85	60	61	65	65	66	68	62	68	74						
44412	III	4-7	13-16	45	71	64	56	56	59	89	62	64	67	67	68	71	65	71	77						
44413	III	4-7	19-22	41	65	58	50	50	54	80	57	58	61	61	62	65	59	65	70						
44414	III	4-7	25-35	38	60,5	54,3	47,2	47,2	50,2	75,3	53	54,3	57,3	57,3	58	60,5	55,2	60,5	65						
44415	III	4-7	40-70	36	57	51	44,5	44,5	47,4	71	50	51	54	54	55	57	52	57	62						
44416	IV	4-7	разные	28	44,4	40	34,8	34,8	37	56	39,1	40	42,2	42,2	42,7	44,6	40,7	44,6	48,4						
44417	V	4-7	то же	24	37,8	34	29,6	29,6	31,6	47,2	33,2	34	35,9	35,9	36,4	38	34,6	38	41,1						
44418	—	2-3,5	то же	Скидка 2%, с соответствующего сорта и размера пиломатериалов длиной 6 — 7 м																					
44419	—	—	—	—																					
44420	IV-V	—	то же	19	30	27	24	24	25	38	27	27	29	29	29	30	28	30	33						



Бруски толщиной от 40 до 70 мм расцениваются по ценам, установленным для пиломатериалов толщиной в 13—16 мм соответствующего сорта. Бруски толщиной от 85 до 100 мм — на 25% дороже.

1. При специальных требованиях на поставку пиломатериалов:

а) длиной свыше 7 м — цены по соглашению сторон;

б) шириной 26 см и выше — наценка 25%;

в) шириной до 8,5 см включительно — цены по соглашению сторон.

2. Необрезные доски 0, I, II и III сортов — дешевле на 20%.

3. Строганные и шпунтованные доски (искусственной сушки) дороже на 30%, причем кубатура этих досок определяется по их размерам до строжки.

4. Пиломатериалы, выдержанные до воздушно-сухого состояния, дороже на 10%.

5. Стойкость искусственной сушки определяется по соглашению сторон.

6. Отходы от экспорта, не соответствующие по своим размерам ОСТ 7099, измеряются в футах и дюймах с переводом кубатуры (1 стандарт = 4,67 м<sup>3</sup>, 1 м<sup>3</sup> = 35,3 кубофута).

7. Лиственничные пиломатериалы сортов 0, I и II дороже хвойных на 50%; по ДВК и Забайкалью — на 20%.

8. На пиломатериалы, славяемые франко склад, скидка с цены франко вагон — 2 руб. с кубометра.

В следующих городах, как правило, не являющихся пунктами отправления пиломатериалов: Горький, Иваново, Калинин, Куйбышев, Ленинград, Уфа, Казань, Киев, Днепрпетровск, Коломна, Серпухов, Воронеж, — пониженные цены франко вагон применяются при сдаче франко склад.

Для следующих городов франко склад завода устанавливаются следующие базисные цены:

Москва . . . . .	70 руб.
Оренбург . . . . .	60 руб.
Одесса . . . . .	75 руб.
Омск . . . . .	60 руб.

## Подгруппы 5 и 6. Лесные материалы лиственных пород

### Кряжи

#### Дубовые кряжи

На дубовые кряжи ОСТ нет. Сортамент и технические условия устанавливаются сторонами при заключении договора, в зависимости от того, для каких целей предназначаются кряжи.

По существующим на практике техническим условиям дубовые кряжи обычно подразделяются на три сорта:

I сорт. Кряжи должны быть заготовлены из растущего дуба. Древесина должна быть прямой, здоровой, без гнили, синевы, белых и красных пятен, червоточины, трухлявости, ситовины и трещин. Допускается кривизна не более 2%, т. е. 2 см на 1 м длины кряжа.

На 1 м длины кряжа допускается один здоровый сучок от 20 до 40 мм по большей оси сечения. Сучки менее 20 мм не учитываются, более 40 мм не допускаются. В поперечном сечении кряжа допускается один сучок, имеющий от 20 до 40 мм по большей оси сечения. Допускается кривослойность не более 1,32 оборота на 1 м длины кряжа.

Размеры: длина — от 2 м и более, толщина (диаметр верхнего отрубца) — от 29 см. Толщина кряжей в партии в среднем должна быть не менее 35 см.

II сорт. Кряжи должны удовлетворять условиям таковых первого сорта, с допущением белых полос и на 1 м кряжа трех здоровых сучков, не более 50 мм по большей оси сечения. Не допускаются сучки более 50 мм. В поперечном сечении кряжа допускается не более двух сучков от 20 до 50 мм, допускается кривослойность до 1/20 части спирали на 1 м длины кряжа, кривизна не более 3% т. е. 3 см на 1 м длины. Толщина — от 22 см, средняя толщина в партии — не менее 27 см.

III сорт. Допускается неограниченное количество сучков неограниченных размеров по большей оси сечения. Толщина — от 22 см и более. В остальном — условия кряжей первого и второго сортов.

### Приемка дубовых кряжей

Приемка кряжей производится поштучно с указанием длины и толщины. Обмер производится по среднему диаметру верхнего отреза без коры; обмер толщины — в целых сантиметрах, причем отступление до 0,5 см включительно в расчет не принимается, а при отступлении более 0,5 см кряжи переводятся в следующий нижний размер.

Учет производится в куб. метрах.

### Цены на кряжи твердолиственных пород

Цены — для всех районов, за исключением ДВК, ЗСФСР, Северо-Кавказского и Азово-Черноморского краев, франко вагон (баржа) станция (пристань) отправления, франко прикол и франко двор потребителя с вывозкой до 10 км за площадь кубометра.

№	Краткое описание	Цена (руб.)	
		Для УССР, Восточной и Курортной областей	Для прочих районов, кроме ДВК, Закавказья, Северо-Кавказского и Азово-Черноморского краев
44500	Кряжи пиловочные (дуб, ясень, граб, клен, берест, карагач, вяз, ильм <sup>1</sup> ) I сорт, diam. 25 — 34 см . . . . .	75	60,6

<sup>1</sup> Указанные цены относятся к кряжам длиной 3—3,5 м. Кряжи длиной 3,5 м и выше расцениваются дороже на 20%, кряжи диаметром до 25 см расцениваются по цене, установленной для диаметра 25 — 34 см.

№	Краткое описание	Цена (руб.)	
		Для УССР, Восточной и Юго-Западной областей В	Для прочих районов, кроме ДНР, Закарпатья, Северо-Кавказского и Северо-Причерноморского краев
44501	III сорт, diam. 35 см и выше . . . . .	94	76
44502	II сорт, diam. 25—34 см . . . . .	60	48
44503	II сорт, diam. 35 см и выше . . . . .	75	60
44504	III сорт, diam. 25—34 см . . . . .	45	36,4
44505	III сорт, diam. 35 см и выше . . . . .	35	45,5
44506	Кряжи дубовые фанерные I и II сорта диаметром от 40 см и выше . . . . .	—	135
44507	Кряжи дубовые ступичные всех размеров . . . . .	—	48
44508	Кряжи дубовые для выделки цилиндрической клепок . . . . .	—	65

1. Ободное сырье (дуб и ясень) — по цене соответствующего сорта пиловочника.

2. Кряжи дубовые для вагоностроения — на 25% дороже соответствующего сорта и размера пиловочных кряжей.

Цены на кряжи мягколиственных пород 1)

№	Краткое описание	Цена	
		р.	к.
	Кряжи пиловочные и фанерные — березовые, ольховые и липовые:		
44510	I сорт . . . . .	37	40
44511	II сорт . . . . .	30	—
44512	III сорт . . . . .	22	40
	Кряжи пиловочные осиново-липовые и спячосиновы:		
44513	I сорт . . . . .	32	30
44514	II сорт . . . . .	25	80
44515	III сорт . . . . .	19	40
44516	Кряжи осиново-липовые строительные . . . . .	25	80

1) При тех же условиях, что и для твердолиственных пород.

Цены на кряжи Северо-Кавказского и Азово-Черноморского краев и Крымской АССР

№	Краткое описание	Цена за кубометр (руб.)
	Кряжи твердолиственных пород длиной 2—3½ м, толщиной 25—34 см (дуб, бук, ясень, граб, каша)	
44520	I сорт . . . . .	75
44521	II сорт . . . . .	60
44522	III сорт . . . . .	45
	Кряжи длиной от 3½ до 5 м включительно — дороже на 25% кряжи толщиной более 35 см дороже на 25%	
44523	Кряжи буковые отборные . . . . .	91
44524	То же, пиловочные бессортные . . . . .	55,5
44525	То же, фанерные франко Лесненского завода при расстоянии вывозки до 30 км . . . . .	76
44526	Кряжи дубовые ступичные . . . . .	60

Цены на кряжи Закавказья

№	Краткое описание	Цена (руб.)
44530	Пиловочный яворовый . . . . .	225
44531	То же, карагачевый . . . . .	180
44532	То же, грушевый и медвежий орех . . . . .	250
44533	Фанерный для Тифлисского и Батумского фанерных заводов, буковый . . . . .	172
44534	То же, ольховый . . . . .	100
44535	То же, кленовый . . . . .	200
44536	То же, ясневый . . . . .	250
44537	То же, карагачевый . . . . .	225
44538	То же, медвежий орех . . . . .	300
44539	То же, яворовый . . . . .	300
44540	То же, ореховый . . . . .	400
44541	То же, каштан, груша, платан . . . . .	350
44542	Для валов, буковые . . . . .	175
44543	То же, яворовые . . . . .	350

## Пиломатериалы лиственных пород

### Дубовый пиломатериал

На пиленый дубовый материал также нет специального ОСТ, сортамент и технические условия устанавливаются сторонами при заключении договора, в зависимости от назначения материала.

Ниже приведены технические условия, применяющиеся на практике и соответствующие требованиям, предъявляемым к этому материалу каменноугольной промышленностью.

### Доски

Доски дубовые подразделяются на сорта: столярный, I, II и III.

Доски столярные могут быть как обрезные, так и необрезные. Древесина должна быть прямолинейной, вполне здоровой, без белых и красных полос, червоточины, трухлявости и ситовины. Доски не должны быть покореженными. С конца досок допускаются сквозные трещины, имеющие длину не более ширины доски. На 1 м поверхности досок допускается один здоровый сучок, вполне сросшийся с древесиной, не более 25 мм по большей оси сечения; несквозные сучки менее 10 мм не учитываются, более 25 мм не допускаются. Допускается сердцевина в досках, имеющих толщину более 50 мм.

Размеры: длина — от 2 м и более, толщина — от 10 до 50 мм с градацией через 5 мм, а далее с градацией через 10 мм, ширина — от 12 см и более.

Досок от 12 до 20 см шириной допускается в партии не более 10% и в среднем они должны иметь ширину не менее 16 см; остальные 90% должны иметь ширину от 20 см и более, в среднем 24 см.

Доски I сорта должны отвечать техническим условиям столярных досок, с допущением коробления, белых несквозных полос, сердцевин в досках толщиной более 40 мм, не более пяти сучков на 1 м<sup>2</sup> поверхности досок и не более 50 мм по большей оси сечения. Сучки менее 20 мм не учитываются, более 50 мм не допускаются. В партии обрезных досок допускается не более 10% имеющих тупой обзол глубиной не более 1/3 толщины доски и длиной не более 1/3 доски.

Доски II сорта должны отвечать техническим условиям столярных досок и досок первого сорта, с допущением сердцевины в досках толщиной свыше 30 мм и на 1 м<sup>2</sup> поверхности досок не более восьми здоровых сучков, сросшихся с древесиной, от 25 до 50 мм по большей оси сечения. Сучки до 25 мм не учитываются. В обрезных досках допускается по всей длине доски тупой обзол глубиной не более 1/2 толщины. Досок от 12 до 20 см шириной допускается в партии не более 20%.

Доски III сорта. Допускаются сучки в неограниченном количестве и неограниченных размеров, в том числе два табачных сучка на 1 м длины. Ширина — от 12 см и более. В остальном — те же условия, что и по предыдущим сортам.

### Брусья

Брусья дубовые по своим техническим качествам разделяются на три сорта.

Брусья первого сорта вырабатываются из

здорового сырорастущего леса. Они должны быть без признаков гнили, червоточины, короеда, ситовины, красноты, без гнилых черных и табачных сучьев и без гаубоких трещин. Распиловка должна быть правильной, с острыми гранями. Сросшиеся с деревом здоровые сучья диаметром не более 25 мм допускаются в количестве не более одного на 1 пог. м, но не на кромках. В брусках крупных размеров, сечение которых превышает 18 × 18 см, допускается по два сучка на каждой стороне бруса, диаметром и более 25 мм. Мелкие сучки, диаметром до 15 мм, в расчет не принимаются.

Брусья второго сорта должны соответствовать по качеству такому же первого сорта, с допущением неограниченного количества здоровых, сросшихся с древесиной сучков, диаметром не более 50 мм.

Брусья третьего сорта должны соответствовать требованиям первого и второго сортов, с допущением здоровых, сросшихся с деревом сучков без ограничения количества и диаметра. Допускаются также черные табачные сучки, глубиной не более 1/6 части толщины бруса, при сечении до 15 см. При большем же сечении глубина табачного сука не должна превышать 30 мм. Количество табачных сучьев не должно превышать количество погонных метров бруса.

### Обмер и приемка дубовых пиломатериалов

Приемка пиломатериалов производится поштучно, с указанием длины, ширины и толщины. Ширина обзолных пиломатериалов считается по широкой пласти. Ширина необрезных пиломатериалов обмеряется по средине доски с узкой пласти.

Учет пиломатериалов производится в куб. метрах.

### Березовый пиломатериал

На березовые пиломатериалы действует ОСТ 6357.

В зависимости от способа выработки березовые пиломатериалы разделяются на *необрезные* и *обрезные*. В свою очередь обрезной материал делится на *чистообрезной* и *обрезной с тупым обзолом*.

В зависимости от соотношения размеров поперечного сечения пиломатериалы разделяются на *доски* (ширина превышает в три или более раза толщину) и *бруски* (толщина материала составляет более одной трети его ширины).

По сортам березовые пиломатериалы разделяются ОСТ на четыре сорта: первый, второй, третий и четвертый.

Длина: для досок — от 2 м и более с градацией через 0,1 м, для брусков — от 0,6 м и более с градацией через 0,1 м.

Ширина: для досок — от 7 см и более с градацией через 1 см, для брусков — 4 см и более с градацией через 0,5 м. Ширина необрезного пиломатериала определяется по средине длины доски, учитываются ширины обеих сторон с делением их суммы на 2.

Толщина: для досок — от 10 до 25 мм с градацией через 3 мм и от 25 мм и более с градацией через 5 мм, для брусков — от 19 до 25 мм с градацией через 3 мм и от 25 мм и более с градацией через 5 мм.

Все размеры установлены для материала в воздушно-сухом состоянии — не свыше 20% влажности по отношению к весу абсолютно сухой древесины.

Пиломатериалы с большим процентом влажности должны иметь припуски на усушку: по ширине — 3%, по толщине — 3,5%.

Допускаются отклонения: в длине досок  $\pm 3$  см, в длине брусков  $\pm 1$  см.

В толщине пиломатериалов отклонение допускается только в сторону увеличения, до половины принятой градации.

По качеству древесины в ОСТ 6357 указаны пороки, допускаемые и не допускаемые в каждом отдельном сорте березовых пиломатериалов.

#### Обработка

В брусках I сорта допускается обзол на одной кромке протяжением до 0,2 длины и толщины бруска; в брусках II сорта обзол допускается на одной кромке протяжением до 0,25 длины и толщины бруска; в брусках III сорта обзол допускается до 0,5 толщины и протяжением по всей длине, если он расположен на одной кромке, и протяжением до 0,25 длины и толщины бруска, если он расположен на обеих кромках. Обзолы должны быть очищены от коры.

Пиломатериалы должны иметь взаимнопараллельные пласти, а в обрезных пиломатериалах — также и кромки.

Торцы должны быть опилены перпендикулярно оси пиломатериала.

#### Укладка

Пиломатериалы должны быть предъявлены к сдаче рассортированными и сложенными в штабеля клеткой или на рейках, отдельно по размерам длины и толщины и по сортам, причем в длине досок одного штабеля допускается разница до 1 м.

Торцы должны быть замазаны краской или глиной. Укладка пиломатериалов в штабеля должна предусматривать легкий доступ к ним для осмотра.

Штабеля должны быть укрыты от действия прямых солнечных лучей. Пиломатериалы должны быть выложены на сухих местах на подкладках не ниже 10 см от земли.

#### Приемка

Обмер по длине материала производится с точностью до 0,1 м, причем в брусках доли менее 9 см в расчет не принимаются, а от 9 до 10 см считаются за 0,1 м; в досках доли менее 7 см в расчет не принимаются, а от 7 до 10 см считаются за 0,1.

Обмер по ширине обрезного и необрезного пиломатериала производится в целых сантиметрах, причем в досках доли менее 8 мм в расчет не принимаются, а от 8 до 10 мм считаются за целый сантиметр, в брусках доли менее 0,5 см в расчет не принимаются.

Обмер по толщине пиломатериала производится в миллиметрах, причем доли менее разности между ближайшей меньшей и большей стандартной толщины в расчет не принимаются.

Как общее правило, приемка пиломатериалов производится поштучно путем осмотра каждой доски или бруска в отдельности. По согла-

шению сторон допускается приемка пиломатериала путем отбора проб.

Проба для определения размеров и качества устанавливается в количестве до 10% от предъявленной к приемке партии.

Условия маркировки и учета те же, что и для пиломатериалов хвойных пород (см. выше).

#### Пиломатериалы ольховые и осинные

На оба эти пиломатериала имеется ОСТ 6359. Условия те же, что и для указанных выше березовых пиломатериалов (см. выше), только ольховые и осинные пиломатериалы разделяются на три сорта: первый, второй и третий. Пиломатериалы должны быть выложены на подкладках не ниже 20 см от земли.

#### Пиломатериалы ясеневые и кленовые

На оба эти пиломатериала имеется ОСТ 6358. Условия те же, что и для указанных выше березовых пиломатериалов (см. выше), только длина досок — от 1 м, а брусков — от 0,5 м. Кроме того, пиломатериалы ясеневые и кленовые выкладываются на подкладках не ниже 20 см от земли.

#### Пиломатериалы грабовые

На грабовые пиломатериалы имеется ОСТ 6360.

Условия те же, что и для березовых пиломатериалов (см. выше), только грабовые пиломатериалы делятся на три сорта: первый, второй и третий.

Пиломатериалы должны быть выложены на подкладках не ниже 20 см от земли.

#### Доски липовые

На липовые доски нет ОСТ. По правилам торговли лиственными породами на 6. Московской товарной бирже, применяемым на практике и сейчас, различаются два сорта липовых досок: столярные и обыкновенные.

Столярные доски должны быть выпилены на кривей, заготовленных из сырорастущей липы. Они могут быть необрезные и обрезные. Древесина должна быть вполне здоровой, без синевы, красноты, гнили, трухлявости, ситовины, червоточины, табачных сучков и глубоких трещин. С каждого торца доски допускается одна сквозная трещина, длиною не превышающая ширины доски.

На 1 м<sup>3</sup> поверхности досок допускается не более двух сучков, вполне сросшихся с древесиной, не более 25 мм, по большей оси сечения. Сучки менее 10 мм не учитываются, более 25 мм не допускаются.

Допускается сердцевина в досках, имеющих толщину от 50 мм и более. В необрезных досках допускается кривизна не более 2% т. е. 2 см на 1 м длины; в обрезных кривизна допускается не более 1% т. е. 1 см.

Размеры: длина — от 2 м и более, толщина — от 10 до 50 мм с градацией через 10 мм, ширина — от 12 см и более.

Досок от 12 до 20 см шириной допускается в партии не более 10%, в среднем они должны иметь ширину не менее 16 см; остальные 90%

должны иметь ширину от 20 см и более, в среднем не менее 24 см.

Доски обыкновенные должны соответствовать техническим условиям досок столярных, со следующими лишь отступлениями: на 1 м<sup>2</sup> поверхности досок допускается не более шести здоровых сучков, вполне сросшихся с древесиной, от 20 до 50 мм по большей оси сечения. Сучки менее 20 мм не учитываются, более 50 мм не допускаются.

Допускается сердцевина в досках, имеющих толщину от 30 мм более. Досок от 12 до 20 см шириной допускается в партии не более 20% в среднем они должны иметь ширину не менее 14 см.

Учет липовых досок производится в куб. метрах.

Обмер и приемка липовых досок производится в том же порядке, как и дубовых пиломатериалов (см. выше).

#### Цены на пиломатериалы мягколиственных пород

Цены — для всех районов, кроме ДВК, Закавказья, Северо-Кавказского и Азово-Черноморского краев, — франко вагон станция отправления.

№	Краткое описание	Цена (руб.)
44550	Пиломатериалы обычные березовые, ольховые, липовые — необрезные, длиной до 3,5 м включительно, I сорт	141,5
44551	То же, II сорт	113
44552	То же, III сорт	85
44553	То же, IV сорт	43
	На пиломатериалы длиной свыше 3,5 м — наценка 25%.	
	На березовые пиломатериалы для сельхозмашиностроения и автостроения — наценка 25% к соответствующему сорту.	
44554	Пиломатериалы основные, необрезные, длиной до 3,5 м включительно, I сорт	121
44555	То же, II сорт	97
44556	То же, III сорт	73
	На пиломатериалы длиной свыше 3,5 м — наценка 25%.	

#### Цены на пиломатериалы твердолиственных пород

Цены — для всех районов, кроме ДВК, Закавказья, Северо-Кавказского и Азово-Черноморского краев, — франко вагон станция отправления.

№	Краткое описание	Цена (руб.)
44560	Пиломатериалы обычные — дубовые, ясеневые, грабовые и буковые — необрезные, до 3,5 м включительно, столярные	232

№	Краткое описание	Цена (руб.)
44561	То же, I сорт	186
44562	То же, II сорт	149
44563	То же, III сорт	112
	Нумерация сортов дана в соответствии с техническими условиями 6. Московской товарной биржи.	
	На пиломатериалы длиной свыше 3,5 м — наценка 25%.	

#### Цены на пиломатериалы лиственных пород Дальневосточного края, в Забайкальской части Восточно-Сибирского края

№	Краткое описание	Цена за плотный кубометр (руб.)
44570	Пиломатериалы твердолиств. пород Амуровские	350
44571	Твердые породы из рынка и обработка от ядро, всех размеров, дл. и шир., I сорт	234
44572	То же, II сорт	210
44573	То же, III сорт	175
44574	То же, IV сорт	128
44575	Пиломатериалы обычные — березовые, ольховые, липовые, осиковые и прочих мягких пород I сорт	184
44576	То же, II сорт	165
44577	То же, III сорт	138
44578	То же IV сорт	100

#### Цены на пиломатериалы лиственных пород Северо-Кавказского и Азово-Черноморского краев

№	Краткое описание	Цена в кубометр
44580	Буковые пиломатериалы, обычные необрезные, I сорт	232
44581	То же, II сорт	186
44582	То же, III сорт	135
44583	То же, IV сорт	93
44584	Дубовые пиломатериалы, обычные необрезные, столярные	232
44585	То же, I сорт	186
44586	То же, II сорт	149
44587	То же, III сорт	112
44588	Ольховые и липовые пиломатериалы, обычные необрезные, всех размеров, I сорт	141
44589	То же, II сорт	113
44590	То же, III сорт	85
44591	То же, IV сорт	42
44592	Основные пиломатериалы, обычные необрезные, всех размеров, I сорт	121
44593	То же, II сорт	97
44594	То же, III сорт	73

№	Краткое описание	Цена за кубометр	№	Краткое описание	Цена за кубометр (руб.)
44595	Пихтовые пиломатериалы, обичные, по ОСТ 7099, длиной 4,7 м, толщиной 25—35 мм, всех шири, 0 сорт . . . . .	220	44640	Ореховые пиломатериалы, необрезные, I сорт . . . . .	750
44596	То же, I сорт . . . . .	146	44641	То же, II сорт . . . . .	600
44597	То же, II сорт . . . . .	132	44642	То же, III сорт . . . . .	450
44598	То же, III сорт . . . . .	110	44643	То же, IV сорт . . . . .	375
44599	То же, IV сорт . . . . .	81			
44600	То же, V сорт . . . . .	69			

При длине от 2 до 3<sup>1</sup>/<sub>2</sub> м — скидка 20%. При толщине 19—22 мм — надбавка 6% при толщине 40—70 мм — скидка 6%.

44601	Яворовые и карагачевые пиломатериалы, необрезные, I сорт . . . . .	460
44602	То же, II сорт . . . . .	370
44603	То же, III сорт . . . . .	280
44604	То же, IV сорт . . . . .	230
44605	Каштановые, грушевые и платановые пиломатериалы, необрезные, I сорт . . . . .	550
44606	То же, II сорт . . . . .	440
44607	То же, III сорт . . . . .	330
44608	То же, IV сорт . . . . .	275
44609	Ореховые пиломатериалы, необрезные, I сорт . . . . .	750
44610	То же, II сорт . . . . .	600
44611	То же, III сорт . . . . .	450
44612	То же, IV сорт . . . . .	375

#### Цены на пиломатериалы лиственных пород Закавказья

№	Краткое описание	Цена за кубометр (руб.)
44620	Буксовые пиломатериалы, обичные необрезные, I сорт . . . . .	232
44621	То же, II сорт . . . . .	186
44622	То же, III сорт . . . . .	115
44623	То же, IV сорт . . . . .	75
44624	Грабовые, кленовые и ясеневые пиломатериалы, обичные, необрезные, I сорт . . . . .	232
44625	То же, II сорт . . . . .	186
44626	То же, III сорт . . . . .	149
44627	То же IV сорт . . . . .	112
44628	Ольховые и липовые пиломатериалы, обичные, необрезные, всех размеров, I сорт . . . . .	141
44629	То же, II сорт . . . . .	113
44630	То же, III сорт . . . . .	85
44631	То же, IV сорт . . . . .	42
44632	Яворовые и карагачевые пиломатериалы, необрезные, I сорт . . . . .	460
44633	То же, II сорт . . . . .	370
44634	То же, III сорт . . . . .	280
44635	То же, IV сорт . . . . .	230
44636	Каштановые, грушевые и платановые пиломатериалы, необрезные, I сорт . . . . .	550
44637	То же, II сорт . . . . .	440
44638	То же, III сорт . . . . .	330
44639	То же, IV сорт . . . . .	275

#### Подгруппа 7. Фанера клееная Фанера березовая<sup>1)</sup>

Березовая клееная фанера (переклейка) представляет собой плоский лист, состоящий из трех или более склеенных между собой лущеных слоев (шпонов).

Наружные слои листа фанеры, именуемые рубашками или наружными шпонами, должны быть обязательно березовые, равно и заключенные между ними внутренние слои (внутренний шпон), за исключением последних трех сортов фанеры (ВВ, С и СС), в которых внутренний шпон допускается из любой лиственной породы.

В зависимости от того, одинакова ли или различна толщина слоев листа, клееная фанера подразделяется на: 1) *равнослойную* (наружные и внутренние слои листа имеют одинаковую толщину) и 2) *неравнослойную* (внутренние слои листа имеют одинаковую или разную толщину при одинаковой толщине наружных слоев, отличной от толщины внутренних слоев).

В зависимости от качества древесных шпонов и наличия дефектов производственного характера для березовой клееной фанеры установлено десять сортов: 1) АА, 2) А, 3) Б, 4) АВ, 5) АВ1, 6) В, 7) В1, 8) сорт ВВ, 9) С, 10) СС.

Толщина фанеры — от 1 мм и более с градацией через каждые 0,5 мм для фанеры толщиной до 3 мм и с градацией через 1 мм для фанеры толщиной более 3 мм.

Независимо от толщины размеры листов фанеры по длине и ширине следующие (в мм).

1) 2438 × 1524	8) 1524 × 564
2) 1829 × 1524	9) 1475 × 1220
3) 1524 × 1524	10) 1450 × 1143
4) 1524 × 1220	11) 1320 × 1143
5) 1524 × 1194	12) 1270 × 1270
6) 1524 × 1016	13) 1210 × 1220
7) 1524 × 965	14) 1220 × 1016

Отклонения в толщине листа допускаются в следующих пределах: для фанеры толщиной до 2,5 мм ± 0,1 мм, от 3 до 5 мм ± 0,2 мм, от 6 до 9 мм ± 0,3 мм, 10 мм и более ± 0,4 мм.

Отклонения в длине и ширине фанеры допускаются: при обрезке листа с двух сторон — до 50 мм, при обрезке листа с одной стороны — до 100 мм.

#### Влажность

Влажность фанеры не должна превышать 15% по отношению к древесине в абсолютно сухом состоянии.

<sup>1)</sup> По ОСТ 4420.

## Обработка

Фанера должна быть прочно склеена; при сгибании не должна расслаиваться и не должна иметь пузырей. Листы фанеры должны быть опилены или обрезаны под прямым углом, без бахромы и облолов, за исключением сорта СС, в котором допускается облол, причем ширина последнего не должна превышать 25 мм.

Покоробленность листа фанеры в сортах АА, А, А<sub>1</sub>, АВ, АВ<sub>1</sub>, В и В<sub>1</sub> не допускается.

В низших сортах — С и СС — покоробленность допускается, включая такую и по диагонали листа. В сорте ВВ допускается незначительная покоробленность.

Направление волокон наружных слоев фанеры (рубашек) может быть параллельно длине листа (продольная фанера) или ширине его (поперечная фанера).

Толщина наружных шпонов (рубашек) неравнослойной фанеры должна быть одинаковой, причем в листе неравнослойной фанеры толщиной от 3 мм и более толщина наружных шпонов не должна быть менее 1 мм.

## Упаковка

Фанера упаковывается в пачки с одинаковым числом листов по размерам и сортам, отдельно продольная и отдельно поперечная, причем объем каждой отдельной пачки должен быть не менее  $\frac{1}{6}$  и не более  $\frac{1}{2}$  кубатуры. Каждая пачка с планками на двух противоположных торцах должна быть перевязана пакочным железом или льняковой веревкой. Пачки фанеры сортов АА, А, А<sub>1</sub>, АВ, АВ<sub>1</sub>, В и В<sub>1</sub>, всех толщин и сортов ВВ и С при толщине от 8 мм и выше для предохранения от загнивания должны иметь под увалкой обложки из бракованной фанеры или просушенного шпона.

## Маркировка

Пачки фанеры подлежат обязательной маркировке. Маркировочные знаки прикладываются на торцевые планки. Знаки должны указывать породу древесины фанеры (рубашек), размеры листа (длину, ширину и толщину), число листов в пачке, сорт фанеры, клеймо предприятия и номер упаковщика.

Количество листов березовой фанеры в 1 м<sup>2</sup>

Длина и ширина (мм)	Толщина (мм)											
	1	1,5	2	2,5	3	4	5	6	7	8	9	10
2438 × 1524	269,2	179,5	134,6	107,7	89,8	67,3	53,9	44,9	38,5	33,7	30,0	27,0
1829 × 1524	358,8	239,2	179,4	143,6	119,6	89,7	71,8	59,8	51,3	44,9	39,9	35,9
1524 × 1524	430,6	287,1	215,3	172,3	143,6	107,7	86,2	71,8	61,6	53,9	47,9	43,1
1524 × 1220	537,9	358,6	261,0	215,2	179,3	134,5	107,6	89,7	76,9	67,3	59,8	53,8
1524 × 1194	549,6	368,4	274,8	219,9	183,2	137,4	110,0	91,6	78,6	68,7	61,1	55,0
1524 × 1016	645,9	430,6	323,0	258,4	215,3	161,3	129,2	107,7	92,3	80,8	71,8	64,6
1524 × 965	680,0	453,4	340,0	272,0	226,7	170,0	136,0	113,4	97,2	85,0	75,6	68,0
1524 × 864	759,3	506,4	379,8	303,8	253,2	189,9	151,9	125,6	108,5	95,0	84,4	76,0
1475 × 1220	555,8	370,5	277,9	222,3	185,3	139,0	111,2	92,7	79,4	69,5	61,8	55,6
1450 × 1143	603,4	402,3	301,7	241,4	201,2	150,9	120,7	100,6	86,2	75,5	67,1	60,4
1320 × 1143	692,8	441,9	331,4	265,2	221,0	165,7	132,6	110,5	94,7	82,9	73,7	66,3
1270 × 1270	620,1	413,4	310,1	248,1	206,7	155,1	124,1	103,4	88,6	77,6	68,9	62,1
1220 × 1220	671,9	448,0	336,0	268,8	224,0	168,0	134,4	112,0	96,0	84,0	74,7	67,2
1220 × 1016	806,8	537,9	403,4	322,8	269,0	201,7	161,4	134,5	115,3	100,9	89,7	80,7

Объем одного листа березовой фанеры в м<sup>3</sup>

Длина и ширина (мм)	Толщина (мм)					
	1	1,5	2	2,5	3	4
2438 × 1524	0,003715 512	0,005 573 268	0,007 431 024	0,009 288 780	0,011 146 536	0,014 862 048
1829 × 1524	0,002787 396	0,004 181 094	0,005 574 792	0,006 968 490	0,008 362 188	0,011 149 584
1524 × 1524	0,002322 576	0,003 483 864	0,004 645 152	0,005 806 440	0,006 967 728	0,009 290 304
1524 × 1220	0,001 839 280	0,002 788 920	0,003 718 560	0,004 648 200	0,005 577 840	0,007 437 120
1524 × 1194	0,001 819 656	0,002 729 484	0,003 639 312	0,004 519 140	0,005 458 968	0,007 278 624
1524 × 1016	0,001 548 384	0,002 322 576	0,003 096 768	0,003 870 960	0,004 645 152	0,006 196 536
1524 × 965	0,001 470 660	0,002 205 990	0,002 941 320	0,003 676 650	0,004 411 980	0,005 882 640
1524 × 864	0,001 316 736	0,001 975 104	0,002 633 472	0,003 291 840	0,003 950 208	0,005 266 944
1475 × 1220	0,001 799 500	0,002 699 250	0,003 599 000	0,004 498 750	0,005 398 500	0,007 198 000
1450 × 1143	0,001 657 350	0,002 486 025	0,003 314 700	0,004 143 375	0,004 972 050	0,006 629 400
1320 × 1143	0,001 508 700	0,002 263 140	0,003 017 520	0,003 771 900	0,004 526 280	0,006 035 040
1270 × 1270	0,001 612 900	0,002 419 350	0,003 225 800	0,004 032 250	0,004 838 700	0,006 451 600
1220 × 1220	0,001 488 400	0,002 232 600	0,002 976 800	0,003 721 000	0,004 465 200	0,005 933 600
1220 × 1016	0,001 239 520	0,001 859 280	0,002 479 040	0,003 098 800	0,003 718 560	0,004 958 080

Продолжение

Длина и ширина (мм)	Толщина (мм)					
	5	6	7	8	9	10
2438 × 1524	0,018 577 560	0,022 293 072	0,026 008 584	0,029 724 096	0,033 439 608	0,037 155 120
1829 × 1524	0,013 936 980	0,016 724 376	0,019 511 772	0,022 299 168	0,025 086 564	0,027 873 960
1524 × 1524	0,011 612 880	0,013 935 456	0,016 258 032	0,018 580 608	0,020 903 184	0,023 225 750
1524 × 1220	0,009 296 400	0,011 155 680	0,013 014 960	0,014 874 240	0,016 733 520	0,018 592 800
1524 × 1194	0,009 098 280	0,010 917 936	0,012 737 592	0,014 557 248	0,016 376 904	0,018 196 560
1524 × 1016	0,007 741 920	0,009 290 304	0,010 838 688	0,012 387 072	0,013 935 456	0,015 483 840
1524 × 965	0,007 353 800	0,008 823 960	0,010 291 620	0,011 765 280	0,013 239 940	0,014 706 600
1524 × 864	0,006 583 680	0,007 900 416	0,009 217 152	0,010 533 888	0,011 850 624	0,013 167 360
1475 × 1220	0,008 997 500	0,010 797 000	0,012 596 500	0,014 396 000	0,016 195 500	0,017 995 000
1450 × 1143	0,008 286 750	0,009 944 100	0,011 601 450	0,013 258 800	0,014 916 150	0,016 573 500
1320 × 1143	0,007 543 800	0,009 052 560	0,010 561 320	0,012 070 080	0,013 578 840	0,015 087 600
1270 × 1270	0,008 064 500	0,009 677 400	0,011 290 300	0,012 903 200	0,014 516 100	0,016 129 000
1220 × 1220	0,007 442 000	0,008 930 400	0,010 418 800	0,011 907 200	0,013 395 600	0,014 884 000
1220 × 1016	0,006 197 600	0,007 437 120	0,008 676 640	0,009 916 160	0,011 155 680	0,012 395 200

## Ольховая фанера 1)

Сорта 1) А, 2) А<sub>1</sub>, 3) АВ, 4) АВ<sub>1</sub>, 5) В, 6) В<sub>1</sub>,  
7) ВВ, 8) С и 9) ССС.

Размеры листов (в мм):

- 1) 1750 × 1260      3) 1560 × 1270  
2) 1225 × 1235      4) 1550 × 1250

- 5) 1550 × 1150      9) 1500 × 1160  
6) 1540 × 1259      10) 1475 × 1475  
7) 1525 × 1525      11) 1250 × 1055  
8) 1525 × 1275      12) 1200 × 1055

Допускаемые и не допускаемые пороки древесины для каждого отдельного сорта фанеры подробно указаны в ОСТ.

Количество листов ольховой фанеры в 1 м<sup>2</sup>

Длина и ширина (мм)	Толщина (мм)											
	1	1,5	2	2,5	3	4	5	6	7	8	9	10
1750 × 1260	453,6	302,4	226,8	181,5	151,2	113,4	90,8	75,6	64,8	56,7	50,4	45,4
1225 × 1235	661,0	440,7	330,5	294,4	220,4	165,3	132,2	110,2	94,5	82,7	73,5	66,1
1560 × 1270	504,8	336,5	252,4	201,9	168,3	126,2	101,0	84,2	72,2	63,1	56,1	50,5
1550 × 1250	516,2	344,1	258,1	206,5	172,1	129,1	103,3	86,1	73,8	64,6	57,4	51,7
1550 × 1150	561,1	374,1	280,6	224,5	187,1	140,3	112,3	93,6	80,2	70,2	62,4	56,2
1540 × 1259	515,8	343,9	257,9	206,4	172,0	129,0	103,2	86,0	73,7	64,5	57,4	51,6
1525 × 1525	430,0	286,7	215,0	172,0	143,4	107,5	86,0	71,7	61,5	53,8	47,8	43,0
1325 × 1275	514,4	342,9	257,2	205,8	171,5	128,6	102,9	85,8	73,5	64,3	57,2	51,5
1500 × 1160	574,8	383,2	287,4	229,9	191,6	143,7	115,0	95,8	82,2	71,9	63,9	57,5
1475 × 1475	459,7	306,5	229,9	183,9	153,3	115,0	92,0	76,7	65,7	57,5	51,1	46,0
1250 × 1055	758,3	505,6	379,2	303,4	252,8	189,6	151,7	126,4	108,4	94,8	84,3	75,9
1200 × 1055	789,9	526,6	395,0	316,0	263,3	197,5	158,0	131,7	112,9	98,8	87,8	79,0

Объем одного листа ольховой фанеры в м<sup>3</sup>

Длина и ширина (мм)	Толщина (мм)			
	1	1,5	2	2,5
1750 × 1260	0,002 205 000	0,003 307 500	0,004 410 000	0,005 512 500
1225 × 1235	0,001 512 875	0,002 269 3125	0,003 025 750	0,003 762 1875
1560 × 1270	0,001 981 200	0,002 971 800	0,003 962 400	0,004 953 000
1550 × 1250	0,001 937 500	0,002 906 250	0,003 875 000	0,004 843 750
1550 × 1150	0,001 782 500	0,002 673 750	0,003 565 000	0,004 456 250
1540 × 1259	0,001 938 860	0,002 908 290	0,003 877 720	0,004 847 150
1525 × 1525	0,002 325 625	0,003 488 4375	0,004 651 250	0,005 814 0625
1325 × 1275	0,001 944 375	0,002 916 5625	0,003 888 750	0,004 860 9375
1500 × 1160	0,001 740 000	0,002 610 000	0,003 480 000	0,004 350 000
1475 × 1475	0,002 175 625	0,003 263 4375	0,004 351 250	0,005 439 0625
1250 × 1055	0,001 318 750	0,001 978 125	0,002 637 500	0,003 296 875
1200 × 1055	0,001 266 000	0,001 899 000	0,002 532 000	0,003 165 000



Продолжение

Длина и ширина (мм)	Толщина (мм)					
	5	6	7	8	9	10
1750 × 1260	0,011 025 000	0,013 230 000	0,015 435 000	0,017 640 000	0,019 845 000	0,022 050 000
1225 × 1235	0,007 561 375	0,009 677 250	0,010 590 125	0,012 103 000	0,013 615 875	0,015 128 750
1560 × 1270	0,009 906 000	0,011 887 200	0,013 868 400	0,015 849 600	0,017 830 800	0,019 812 000
1550 × 1250	0,009 687 500	0,011 625 000	0,013 562 500	0,015 500 000	0,017 437 500	0,019 375 000
1550 × 1150	0,008 912 500	0,010 695 000	0,012 477 500	0,014 260 000	0,016 042 500	0,017 825 000
1540 × 1250	0,009 694 300	0,011 633 150	0,013 572 020	0,015 510 880	0,017 449 740	0,019 388 600
1525 × 1525	0,011 628 125	0,013 953 750	0,016 279 375	0,018 605 000	0,020 930 625	0,023 256 750
1525 × 1275	0,009 721 875	0,011 666 250	0,013 610 625	0,015 555 000	0,017 499 375	0,019 443 750
1500 × 1160	0,008 700 000	0,010 440 000	0,012 180 000	0,013 920 000	0,015 660 000	0,017 400 000
1475 × 1475	0,010 878 125	0,013 053 750	0,015 229 375	0,017 405 000	0,019 580 625	0,021 756 250
1250 × 1055	0,006 593 750	0,007 912 500	0,009 231 250	0,010 550 000	0,011 868 750	0,013 187 500
1200 × 1055	0,006 330 000	0,007 596 000	0,008 862 000	0,010 128 000	0,011 394 000	0,012 660 000

## Цены на фанеру клееную

Цена — за 1 м<sup>2</sup> франко вагон станция отправления.

№	Сорт	Оптов-отпускная цена (руб.)	№	Сорт	Оптов-отпускная цена (руб.)
Обрезная березовая, ольховая и сосновая					
44700	AA	888	44704	BB	296
44701	A	518	44705	C	222
44702	AB	444	44706	CC	178
44703	B	370	44707	IV (брак)	118
Прирезная березовая, ольховая и сосновая					
44708	AB	530	44711	C	255
44709	B	441	44712	CC	212
44710	BB	353			

Обрезная, выработки Батумского, Лескенского и Океанского фанеро-заводов, буковая, ольховая и ценных пород

44713	AB	908	44716	C	454
44714	B	756	44717	CC	363
44715	BB	605	44718	IV (брак)	242

Прирезная, выработки Батумского, Лескенского и Океанского фанеро-заводов, буковая, ольховая и ценных пород

44719	BB	932	44721	CC	559
44720	C	699	44722	б/сорт	640

## Цены на венированную фанеру разных пород

Цена — за 1 м<sup>2</sup> франко вагон станция отправления

№	Толщина (мм)	Сорт	Оптов-отпускная цена (руб.)
44723	Односторонняя . . .	б	1877
44724	То же . . . . .	II	1688
44725	. . . . .	III	1498

№	Толщина (мм)	Сорт	Оптов-отпускная цена (руб.)
44726	То же . . . . .	б	1688
44727	. . . . .	II	1438
44728	. . . . .	III	1251
44729	. . . . .	б	1438
44730	. . . . .	II	1251
44731	. . . . .	III	1063
44732	Двусторонняя . . . . .	б	2517
44733	То же . . . . .	II	2230
44734	. . . . .	III	1942
44735	. . . . .	б	2230
44736	. . . . .	II	1942
44737	. . . . .	III	1726
44738	. . . . .	б	1942
44739	. . . . .	II	1726
44740	. . . . .	III	1510

При отпуске тонкой обрезной и прирезной фанеры (от 1 до 2,5 мм) сортов AA—BB цена повышается в полтора раза.

На переделку тоистых листов фанеры (от 6 мм и выше) сортов AA—BB добавляется 15 руб. на 1 м<sup>2</sup>.При удвоении AA—BB добавляется на обложку и железо 10 руб. на 1 м<sup>2</sup>.При отпуске шлифованной фанеры цена повышается на стоимость шлифовки на расчете 55 руб. за 1000 м<sup>2</sup>.

На фанеру нестандартных размеров и сортов цена устанавливается по соглашению сторон, применительно к ценам настоящего ценника.

## Цены на фанеру ножевую

Цена — за 1 м<sup>2</sup> франко вагон станция отправления

№	Порода	Сорт	Оптов-отпускная цена	
			р.	к.
44750	Дубовая и сосновая . . .	I	—	55
44751	То же . . . . .	II	—	48
44752	То же . . . . .	III	—	34

Для всех заводов, кроме Батумского и Тбилисского

Порода	Сорт	Отгово- отпуск- ная цена	
		р.	к.
Для выработки Тбилисского и Батумского заводов			
Ореховый . . . . .	I	1	72
То же . . . . .	II	1	54
То же . . . . .	III	1	38
Чкаловская . . . . .	I	1	16
То же . . . . .	II	1	04
То же . . . . .	III	—	93
Дубовая, каштановая и кленовая . . . . .	I	1	00
То же . . . . .	II	—	90
То же . . . . .	III	—	79
Грушевая . . . . .	I	—	93
То же . . . . .	II	—	82
То же . . . . .	III	—	74
Ясенева . . . . .	I	1	01
То же . . . . .	II	—	91
То же . . . . .	III	—	81
Карагай . . . . .	I	—	90
То же . . . . .	II	—	81
То же . . . . .	III	—	72
Буковая . . . . .	I	—	85
То же . . . . .	II	—	56
То же . . . . .	III	—	29

В таблице указаны цены для размера 83 мм толщиной, принятого за 100. Для образования цен фанеры иных толщин следует при определении исходной цены по каждому сорту учитывать следующие коэффициенты:

Орех		Прочие породы	
Размер (мм)	Коеф- фициент	Размер (мм)	Коеф- фициент
0,6	78,6	0,6	—
0,8	100	0,8	100
0,9	112	0,9	113
1,0	125	1,0	126
1,1	137	1,1	138
1,25	155	1,25	156
1,5	194	1,5	196
2,0	250	2,0	250
3,0	374	3,0	376

## Шпон аккумуляторный

Цена — за 1 м<sup>2</sup> франко вагон станция отправления.

№	Наименование	Толщина (мм)	Отгово- отпуск- ная цена	
			р.	к.
44780	Рифленный . . . . .	0,7—1,0	1	13
44781	То же . . . . .	1,3—1,8	1	31
44782	То же . . . . .	2,0—2,2	1	87
44783	То же . . . . .	2,5—4,0	2	44
44784	Нерифленный . . . . .	0,7—1,0	1	01
44785	То же . . . . .	1,3—1,8	1	17
44786	То же . . . . .	2,0—2,2	1	68
44787	То же . . . . .	2,5—3,9	2	19

В таблице указаны цены для размера: длиной от 240 до 400 мм и шириной от 150 до 400 мм.

Для образования цен шпона иных размеров, следует исходную цену по каждому сорту умножить на следующие коэффициенты:

1) для размера 130—230×111—150 мм на коэффициент 0,75;

2) для размера 450—800×250—400 мм на коэффициент 1,25.

## Шпон для гоствеймашинны

№	Краткое описание	Цена (коп.)
44790	Крупный, гладкий, толщиной от 1,15 до 1,25 мм . . . . .	88
44791	То же, мелкий от 1,15 до 1,25 мм . . . . .	59

Под крупным понимается шпон длиной (по длине волокон) от 584 до 1150 мм и шириной от 432 до 560 мм. Шпон меньшего размера — мелкий.

## Шпон—рванина из отходов

Цена — франко завод за м<sup>2</sup>.

№	Краткое описание	Цена (руб.)
44795	Отборный березовый и ольховый . . . . .	96
44796	Отборный ценных пород . . . . .	134

## Подгруппа 8

## Паркет Специаль

На паркет Специаль действует ГОСТ 6242 предусматривающий такой вид из дуба, ясеня, клена, береста и граба.

Паркет подразделяется на: паркет на асфальт — дощечки паркета имеют на торцах и кромках скошенный шпунт, для укрепления при настиле полов асфальтом; паркет на рейку — дощечки имеют на торцах и кромках шпунт для взаимного скрепления при настиле рейкой; паркет плоский — торцы и кромки дощечки имеют гладкий вид, причем паркет при настиле полов укрепляется гвоздями или мастикой.

Паркет разделяется на два сорта: первый и второй.

Размеры по ГОСТ: длина — 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50 см, ширина — 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10 см.

и толщина; паркета на асфальт и рейку — 17 мм, плоского — 10 мм. Допускаются отклонения: в длине  $\pm 0,25$  мм, в ширине  $\pm 0,25$  мм, в толщине  $+0,5$  мм и  $-0,25$  мм.

Дощечки паркета должны быть изготовлены из древесины с влажностью не более 12%. Они должны удовлетворять следующим техническим условиям:

**Первый сорт.** Допускаются: заболонь по нижней пласти глубиной до 2 мм и шириной до  $\frac{1}{4}$  ширины дощечки; косослой при отклонении волокон не более 5 см на 1 пог. м длины; краснина только на нижней пласти; сучки здоровые, вполне сросшиеся, не более одного одностороннего на нижней пласти до 10 мм, без выхода на кромки и торцы. Не допускаются сердцевинная трубка и трещины.

**Второй сорт.** Допускаются: заболонь глубиной до 4 мм, шириной в  $\frac{1}{2}$  дощечки; косослой отклонением волокон не более 8 см на 1 пог. м длины; краснина на обеих пластах, сердцевинная трубка без выхода на лицевую пласт; сучки здоровый, вполне сросшиеся, односторонний до 15 мм; трещины внутренние на торцах без выхода на лицевую пласт и кромки, шириной до 0,5 мм и на нижней пласти — глубиной до 2 мм и общим протяжением не более 30 мм.

Лицевая пласт и кромки дощечек должны быть гладко выстроганы и чисты. Допускаются на нижней пласти заметные следы ударов ножей глубиной до 0,5 мм, а во втором сорте, кроме того, на лицевой пласти и кромках глубиной до 0,25 мм. Допускается кривизна на кромках и пластах со стрелой прогиба не более 0,25 мм. Торцы должны быть опилены перпендикулярно продольной оси дощечки. На торцах не допускаются заусеницы от реза пилой. Дощечки должны иметь взаимопараллельные пласты и кромки, углы — прямые; шпунт на кромках и торцах должен быть на одинаковом расстоянии от лицевой пласти и ширина шпунта — везде одинаковой.

Дощечки упаковываются в пачки по размерам длины, ширины, толщины, по породам и сортам, количеством не более 60 штук в пачку. Пачки могут быть скреплены планками, прибиваемыми к торцам и боковым сторонам. Пачки должны быть маркированы.

Учет паркета производится в квадратных метрах.

#### Цены на паркет

№	Краткое описание	Цена (руб.)
44800	Паркет дубовый на рейку и на асфальт I сорт (за м <sup>2</sup> ) . . . . .	21
44801	То же, II сорт . . . . .	19
44802	Фриза дубовая, I сорт (за м <sup>2</sup> ) . . . . .	350
44803	То же, II сорт . . . . .	300

### Подгруппа 9. Щепные изделия

#### Дрань штукатурная

Штукатурная дрань готовится из здоровой сухой и несмолистой сосновой древесины длиной в 2, 1,5 и 1 м при ширине не менее 2 см и при толщине не менее 3 мм.

Дрань должна быть без трещин, без сучков и синева и должна быть связана в снопы (по 200 шт. в каждом) настолько прочно, чтобы ее невозможно было вытягивать.

#### Гонт кровельный

Кровельный гонт готовится преимущественно из осиновой древесины, но допускается также заготовка его из сосны, ели и пихты. Гонтини должны быть прямыми и строгаными, без косины и коробления, а также без трещин, сучков и синевы.

Обычно гонт готовится длиной в 53 и 62 см при ширине каждой гонтини от 9 до 11 см. В толстом ребре гонта, которое имеет толщину в 17—20 мм, должен быть ровный, находящийся посредине шпунт, ширину в 5—6 мм и глубину в 11 мм. Тонкое ребро гонта должно быть по толщине не более 3 мм и свободно входить в шпунт другой гонтини.

#### Цены на щепные изделия

Цены — для всех районов (за исключением ЛВК, Закавказья, Северо-Кавказского и Азово-Черноморского краев) франко вагон (баржа), станции (пристань) отправления, франко пункт приезда, франко двор потребителя.

№	Наименование	Цена за 100 шт. (руб.)
44900	Гонт кровельный, длина 62 см . . . . .	55
44901	Дрань кровельная, длина 1 м . . . . .	50
44902	То же, длина 2 м . . . . .	110
44903	Щепа кровельная, 40 см $\times$ 5—6 см $\times$ 3 мм . . . . .	12
44904	Дрань штукатурная, длина 1 м . . . . .	10
44905	То же, длина 2 м . . . . .	22
44906	ЛВК — дрань штукатурная россылью (за плотный кубометр) . . . . .	99
44907	Дрань кровельная пихтовая, лесозаготовок Северо-Кавказского, Азово-Черноморского краев и Крымской АССР . . . . .	158
44908	То же, штукатурная . . . . .	40
44909	Штукатурная дрань из отходов фанерного производства, длина 1000 мм . . . . .	12
44910	То же, длина 1250 мм . . . . .	16
44911	То же, длина 1500 мм . . . . .	19
	Гонт кровельный — за копу 3 р. 30 коп.	