



ОПИС НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

1. **Код:** ОК 17
2. **Назва:** Економіка автомобільного транспорту.
3. **Тип:** Обов'язкова.
4. **Рівень вищої освіти:** I (бакалаврський).
5. **Рік навчання, коли пропонується дисципліна:** 4.
6. **Семестр, коли вивчається дисципліна:** 7.
7. **Кількість встановлених кредитів ЄКТС:** 3.
8. **Прізвище, ініціали лектора/лекторів, науковий ступінь, посада:** Костриченко В.М., к.е.н., доцент кафедри економіки підприємства і міжнародного бізнесу.
9. **Результати навчання.** Формування у студентів комплексу теоретичних знань і практичних навичок щодо досягнення сучасного фундаментального, конструктивного мислення та системи знань загальних засад підприємництва та специфіки господарювання сучасних автотранспортних підприємств, аналізу конкретних економічних ситуацій та прийняття ефективних рішень; набуття практичних навичок розрахунку та оцінювання техніко-економічної ефективності інженерних рішень; розвиток дослідницьких та творчих навичок у використанні студентами на практиці набутих теоретичних знань; підвищення економічної культури фахівця з автотранспорту.
10. **Форми організації занять.** Аудиторне і дистанційне навчання.
11. **Дисципліни, що передують вивченню:** «Вища математика».
12. **Зміст курсу:**
Підприємство як суб'єкт господарювання. Економічна діяльність підприємства. Основи підприємництва. Ресурси автотранспортного підприємства та їх використання. Витрати підприємства на виробництво та собівартість перевезень. Фінансово-економічні результати господарської діяльності автотранспортного підприємства.
13. **Рекомендовані навчальні видання:**
 1. Біляк Т.О., Бірюченко С.Ю., Бужимська К.О. Основи підприємництва: підручник. Житомир: ЖДТУ, 2019. 493 с.
URL: https://nung.edu.ua/files/attachments/osnovi_pidp_bilyak_ta_insh.pdf
 2. Бойчик І.М. Економіка підприємства: підручник. Київ: Кондор-Видавництво, 2016. 378 с.
 3. Іванілов О.С., Дмитрієв І.А., Шевченко І.Ю. Економіка підприємств автомобільного транспорту: підручник для студентів вищих навч. закладів. Харків : Стиль-Издат, 2017. 632 с.
14. **Заплановані види навчальної діяльності та методи викладання.**
Лекції з використанням інформаційних технологій, практичні заняття.
15. **Форми та критерії оцінювання студентів.**
Оцінювання здійснюється за 100-бальною шкалою.
Підсумковий контроль (40 балів): залік в кінці 7 семестру.
Поточний контроль (60 балів): тестування, опитування.
16. **Мова викладання:** українська.

Завідувач кафедри економіки підприємства
і міжнародного бізнесу

Кушнір Н.Б. к.е.н, професор



- 1. Code:** OK 17
- 2. Title:** Economy of road transport.
- 3. Type:** compulsory.
- 4. The level of higher education:** I (Bachelor).
- 5. Year of study:** 4.
- 6. Semester when studied discipline:** 7.
- 7. Number of established ECTS credits:** 3.
- 8. Name and surname of the lecturer / lecturers, academic degree, position:** Associate Professor, PhD in Economics Kostrychenko V.M.
- 9. Learning outcomes:** Formation of a set of theoretical knowledge and practical skills in students regarding the achievement of modern fundamental, constructive thinking and a system of knowledge of the general principles of entrepreneurship and the specifics of managing modern motor vehicle enterprises, analysis of specific economic situations and effective decision-making; acquisition of practical skills for calculating and evaluating the technical and economic efficiency of engineering solutions; development of research and creative skills in the practical use of acquired theoretical knowledge by students; improving the economic culture of a motor vehicle specialist.
- 10. Forms of classes:** classroom and distance learning.
- 11. Disciplines that precede the study:** «Higher mathematics».
- 12. Course content:** Enterprise as a business entity. Economic activity of the enterprise. Basics of entrepreneurship. Resources of the motor vehicle enterprise and their use. Enterprise costs for production and cost of transportation. Financial and economic results of production and economic activity of the motor vehicle enterprise.
- 13. Recommended educational editions:**
 1. Bilyak T.O., Biryuchenko S.YU., Buzhym's'ka K.O. Osnovy pidpryyemnytstva: pidruchnyk. Zhytomyr: ZHDTU, 2019. 493 s.
URL: https://nung.edu.ua/files/attachments/osnovi_pidp_bilyak_ta_insh.pdf
 2. Boychyk I.M. Ekonomika pidpryyemstva: pidruchnyk. Kyiv: Kondor-Vydavnytstvo, 2016. 378 s.
 3. Ivanilov O.S., Dmytriyev I.A., Shevchenko I.YU. Ekonomika pidpryyemstv avtomobil'noho transportu: pidruchnyk dlya studentiv vyshchych navch. zakladiv. Kharkiv : Styl'-Yzdat, 2017. 632 s.
- 14. Planned types of educational activities and teaching methods:**
Lectures with the use of information technology, practical classes.
- 15. Forms and assessment criteria:**
Evaluation is carried out on a 100-point scale.
Final control (40 points): test at the end of the 7th semester.
Current control (60 points): testing, polls.
- 16. Language of teaching:** Ukrainian.

Head of the Enterprise economics
and international business department
Professor, PhD in Economics

Kushnir N.B.