

ОПИС НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

1. Код: ФП.4

2. Назва: Вступ до спеціальності

3. Тип: обов'язкова

4. Рік вищої освіти: I (бакалаврський)

5. Рік навчання, коли пропонується дисципліна: I

6. Семестр, коли вивчається дисципліна: 2

7. Кількість встановлених кредитів ЄКТС: 5

8. Прізвище, ініціали лектора, науковий ступінь, посада: Туровська Г.І., к.т.н., доцент.

9. Результати навчання:

- аналізувати питання історії, факти, проблеми та тенденції розвитку культури України в їх діалектичному взаємозв'язку;
- володіти культурою мислення, технологією освоєння соціального досвіду на рівні, необхідному для професійної діяльності;
- розробляти тексти та документи з питань професійної діяльності, спілкуватися українською професійною мовою; читати й розуміти фахову іншомовну літературу, використовуючи її у соціальній і професійній сферах; демонструвати культуру мислення та виявляти навички щодо організації культурного діалогу на рівні, необхідному для професійної діяльності;
- пояснювати процеси впливу шкідливих і небезпечних чинників, що виникають у разі небезпечної події;
- обирати оптимальні заходи і засоби, спрямовані на зменшення професійного ризику;
- доносити до фахівців і нефахівців інформацію, ідеї, проблеми, рішення та власний досвід у сфері професійної діяльності;
- знати властивості горючих речовин і матеріалів, механізм виникнення процесів горіння і вибуху.

10. Форми організації занять: навчальне заняття, самостійна робота, практична підготовка, контрольні заходи.

11. Дисципліни, що передують вивченню зазначеної дисципліни: Екологія, Фізика, Домедична допомога.

12. Зміст курсу: Тема 1. Основні етапи розвитку охорони праці та її сучасний стан. Тема 2. Охорона праці – важлива складова соціальної політики Європейського Союзу. Тема 3. Правове та нормативне регулювання охорони праці щодо створення безпечних і здорових умов праці. Тема 4. Управління та контроль за охороною праці. Тема 5. Аналіз та профілактика виробничого травматизму і професійних захворювань. Тема 6. Проблеми фізіології та гігієни праці. Тема 7. Безпека процесів праці. Тема 8. Основи пожежної профілактики на виробничих об'єктах. Тема 9. Система підготовки сучасного фахівця з охорони праці.

13. Рекомендовані навчальні видання:

1. Вступ до спеціальності: навч. посіб. / за ред. Б.М. Коржика. URL: <https://eprints.kname.edu.ua/>

2. Коржик Б.М. Конспект лекцій з курсу «Вступ до спеціальності». URL: <https://surl.li/ezcusa>

3. Основи професійної безпеки та здоров'я людини: підручник / за ред. В. В. Березуцького. URL: <https://surl.li/pswvnd>

14. Заплановані види навчальної діяльності та методи викладання:

26 год лекцій, 24 год практичних робіт, 100 год самостійної роботи. Разом – 150 год.

Методи: інтерактивні лекції; впровадження експрес-бесід зі студентами; використання інформаційно-ілюстративного матеріалу; аналіз конкретних ситуацій; використання мультимедійних засобів.

15. Форми та критерії оцінювання:

Оцінювання здійснюється за 100-бальною шкалою.

Підсумковий контроль: залік в кінці 2 семестру.

Поточний контроль (100 балів): тестування, опитування.

16. Мова викладання: українська.

DESCRIPTION OF EDUCATIONAL DISCIPLINE

1. Code: *FP.4*

2. Title: *Introduction to the specialty*

3. Type: *obligatory*

4. Higher education level: *: I (Bachelor's)*

5. Year of study, when the discipline is offered: *1*

6. Semester when the discipline is studied: *2*

7. Number of established ECTS credits: *5*

8. Surname, initials of the lecturer / lecturers, scientific degree, position: *Turovska H.I., Candidate of Technical Sciences, Associate Professor.*

9. Results of studies:

- *to analyze issues of history, facts, problems and trends in cultural development of Ukraine in their dialectical relationship;*
- *to possess a culture of thinking, the technology for mastering social experience at the level necessary for professional activity;*
- *to develop texts and documents on issues of professional activity, communicate in the Ukrainian professional language; read and understand professional foreign literature, using it in social and professional spheres; demonstrate a culture of thinking and skills in organizing cultural dialogue at the level necessary for professional activity;*
- *to explain the influence of harmful and dangerous factors arising from a dangerous event;*
- *to choose optimal measures and means aimed at reducing professional risk;*
- *to convey information, ideas, problems, solutions and own experience in the field of professional activity to specialists and non-specialists;*
- *to know combustible substances and materials properties, the mechanism of combustion and explosion processes.*

10. Forms of organizing classes: *learning session, independent work, practical training, control measures.*

11. Disciplines preceding the study of the specified discipline: *Ecology, Physics, Pre-medical aid.*

12. Course contents: *Topic 1. The main stages of the development of occupational safety and health and its current state. Topic 2. Occupational safety and health is an important component of the social policy of the European Union. Topic 3. Legal and regulatory framework of occupational safety and health in order to create safe and healthy working conditions. Topic 4. Management and control of occupational safety and health. Topic 5. Analysis and prevention of industrial injuries and occupational diseases. Topic 6. Problems of physiology and occupational hygiene. Topic 7. Safety of labor processes. Topic 8. Fundamentals of fire prevention at production facilities. Topic 9. System of training a modern occupational safety specialist.*

13. Recommended educational editions:

1. Vstup do spetsialnosti: navch. posib. / za red. B.M. Korzhyka. URL: <https://eprints.kname.edu.ua/>

2. Korzhyk B.M. Konspekt lektzii z kursu «Vstup do spetsialnosti». URL: <https://surl.li/ezcuca>

3. Osnovy profesiinoi bezpeky ta zdorovia liudyny: pidruchnyk / za red. V. V. Berezutskoho. URL: <https://surl.li/pswvnd>

14. Planned types of educational activities and teaching methods:

26 hours of lectures, 24 hours of practical work, 100 hours of independent work. Together – 150 hours.

Methods: interactive lectures; introduction of express conversations with students; informative and illustrative material use; specific situations analysis; multimedia tools use.

15. Forms and assessment criteria:

The evaluation is carried out on a 100-point scale.

*Final control: **test** at the end of the 2nd semester.*

*Current control (100 points): *mesting, interview.**

16. Language of teaching: *Ukrainian.*

Head of the Department

O.M. Kukhniuk, Ph.D., Associate Professor