



1. Код. ФПС. 01.

2. Назва. *Вступ до фаху.*

3. Тип. *За вибором студента.*

4. Рівень вищої освіти. *1.*

5. Рік навчання. *1.*

6. Семестр. *1.*

7. Кількість кредитів ЄКТС. *3.*

8. ШБ лектора, науковий ступінь, посада. *Швець М.Д., канд. техн. наук, доцент.*

9. Результати навчання:

Орієнтуватись в структурі вищого навчального закладу та вищої школи, видах і ролі навчальних занять, системі контролю знань, своїх прав та обов'язків, володіти сучасними методами пошуку наукової інформації, знати сутність і зміст обраної спеціальності, основні економічні та техніко-експлуатаційні показники діяльності транспорту.

10. Форми організації занять: *навчальне заняття, самостійна робота, практична підготовка, контрольні заходи.*

11. Дисципліни, що передують вивченню зазначеної дисципліни:

Дисципліна є базовою для вивчення інших дисциплін.

12. Зміст: *Вища школа, особливості навчання. Кредитно-трансферна система організації навчального процесу. Права та обов'язки учасників навчально-виховного процесу. Студентське самоврядування. Програми професійного спрямування спеціальності. Поняття технології та організації перевезень. Економічна діяльність в транспортній галузі.*

13. Рекомендовані навчальні видання:

1. Закон України «Про вищу освіту» від 1 липня 2014 року.

2. Положення про організацію освітнього процесу в Національному університеті водного господарства та природокористування (введено в дію наказом ректора НУВГП 24.05.2016 №256).

3. Статут Національного університету водного господарства та природокористування.

4. Форми, методи і організація навчального процесу в кредитно-модульній системі. Навч.-метод. посібник. За загальною редакцією проф. С.М. Гончарова. – Рівне: НУВГП, 2007. – 184с.

5. Офіційний сайт бібліотеки НУВГП <http://www.rstu.rv.ua/book.html>.

14. Заплановані види навчальної діяльності та методи викладання: *14 год. лекцій, 16 год. практичних занять, 60 год. самостійної роботи. Разом - 90 год.*

Методи: інтерактивні лекції, елементи проблемної лекції, індивідуальні завдання, використання мультимедійних засобів.

15. Форми та критерії оцінювання:

Оцінювання здійснюється за 100-бальною шкалою.

- поточний контроль (100 балів): тестування, опитування;

- підсумковий контроль - залік в кінці семестру.

16. Мова навчання. *Українська.*

Завідувач кафедри транспортних технологій
і технічного сервісу,
к.т.н., доцент

М.Є. Кристопчук

Розробник
к.т.н., доцент

М.Д. Швець



Національний університет
водного господарства
та природокористування

1. **Index.** ФПС. 01.
2. **Title.** *Introduction to the profession.*
3. **Type.** *For the student's choice.*
4. **The level of higher education.** 1.
5. **Second year of study.** 1.
6. **Fourth semester.** 1.
7. **The number of ECTS credits.** 3.
8. **Full name of Lecturer, degree, position.** *M.D. Shvets, PhD. Sc. sciences.*
9. **Content:** *Higher school, features of studies. Credit-transfer system of organization of educational process. Right and duties participants of educational-educator process. Student self-government. Programs of professional aspiration of speciality. Concept of technology and organization of transportations. Economic activity is in a transport industry.*
10. **Language of studies.** Ukrainian.



Національний університет
водного господарства
та природокористування