

1. Код: ПП 6.

2. Назва: Організація праці

3. Тип: обов'язковий.

4. Рівень вищої освіти: I.

5. Рік навчання, коли пропонується дисципліна: 1.

6. Семестр, коли вивчається дисципліна: II.

7. Кількість встановлених кредитів ЄКТС: 5,5.

8. Прізвище, ініціали лектора/лекторів, науковий ступінь, посада: Шишкіна Олена Олександрівна, к.е.н., старший викладач.

9. Результати навчання: Формування у студентів системи знань про основи організації праці на підприємстві.

10. Форми організації занять: лекції, практичні заняття, самостійна підготовка, контрольні заходи.

11. Дисципліни, що передують вивченню зазначеної дисципліни: Вступ до економіки, менеджменту та управління персоналом, фізіологія і психологія праці.

Дисципліни, що вивчаються супутньо із зазначеною дисципліною: нормування праці.

12. Зміст курсу: Сутність організації праці та її наукові основи. Сутність поділу та кооперування праці. Трудовий процес як основний об'єкт організації праці. Планування, організація та обслуговування робочих місць. Умови та безпека праці. Дисципліна праці. Організація управлінської праці. Аналіз та оцінка ефективності організації праці. Управління організацією праці на підприємстві.

13. Рекомендовані навчальні видання:

1. Василів В.Б. Організація праці: Інтерактивний комплекс навчально-методичного забезпечення - Рівне: НУВГП, 2008. - 224 с.

2. Подорожская М.М. Организация труда: конспект лекций. – 2-е изд., стереотип. – К.: МАУП, 2004. – 112 с.

3. Крушельницька О.В., Мельничук Д.П. Організація праці: Навч. посібник – Житомир: ЖДТУ, 2007. – 355 с.

4. Бычин Б.В., Малинин С.В., Шубенкова Е.В. Организация и нормирование труда. Учебник для вузов / Под ред. Ю.Г. Одегова - М.: Издательство „Экзамен“, 2003. - 464с.

5. Дячун О.В. Організація, нормування і оплата праці. Навчальний посібник. – Львів: Видавнича фірма «Афіша», 2001. – 220с.

14. Заплановані види навчальної діяльності та методи викладання:

30 год. - лекцій, 28 год. – практичні, самостійної робота -107. Разом – 165 год.

Методи: інтерактивні лекції, використання мультимедійних засобів, тестові програми та задачі.

15. Форми та критерії оцінювання:

Оцінювання здійснюється за 100-бальною шкалою.

Підсумковий контроль: залік письмовий в кінці 4 семестру.

Поточний контроль (100 балів): тестування, опитування, розв'язок задач, модульний контроль.

16. Мова навчання: українська.

Завідувач кафедри трудових ресурсів  
і підприємництва, д.е.н.,

Л.І. Безтелесна

Розробник опису дисципліни  
к.е.н., старший викладач

О.О. Шишкіна



## Переклад англійською мовою

1. **Code:** PP 6.
2. **Title:** Organization of work
3. **Type:** Compulsory,
4. **Higher education level:** the first.
5. **Year of study, when the discipline is offered:** the first.
6. **Semester when the discipline is studied:** II.
7. **Number of established ECTS credits:** 5.5.
8. **Surname, initials of the lecturer / lecturers, scientific degree, position:** Shyshkina Olena Oleksandrivna, Candidate of Economics, senior lecturer.
9. **Results of studies:** Forming knowledge system of students on fundamentals of work organization at the enterprise.
10. **Forms of organizing classes:** lectures, practical classes, independent preparation, control measures.
11. **Disciplines preceding the study of the specified discipline:** introduction to economics, management and personnel management, physiology and labour psychology.  
**Disciplines studied in conjunction with the specified discipline:** labour rationing..
12. **Course contents:** The essence of the work organization and its scientific fundamentals..The essence of the labour division and its cooperation. Labour process as the main object of the work organization. Planning, organization and service of work-places. Conditions and safety of work. Labour discipline. Organization of management activity. Analysis and assessment of the work organization efficiency. Work organization management at the enterprise.
13. **Recommended educational editions:**
  1. Vasylyv V.B. Organization of work: Interactive complex of educational and methodological support. – Rivne: NUWEE, 2008. – p,224.
  2. Podorovskaia M.M. Organization of work: a summary of lectures. – 2nd ed., stereotype. – K.: MAUP, 2004. – p.112.
  3. Krushelnytska O.V.,Melnychuk D.P. Organization of work:teach. manual.– Zhyt.: ZhSTU, 2007.– p.355.
  4. Bychin B.V., Malinin SV, Shubenkova Ye.V. Organization of work and labour rationing. Textbook for higher schools / Ed. by Yu.G. Odegov. – Moscow: Publ. house "Ekzamen", 2003.– p.464.
  5. Diachun O.V. Organization, regulation and labour remuneration. Teaching manual. – Lviv: Publishing Company "Afisha", 2001. – p.220.
14. **Planned types of educational activities and teaching methods:**  
lectures – 30 hours, practical classes – 28 hours, independent work – 107 hours. Total – 165 hours.  
Methods of teaching: interactive lectures, using multimedia presentations, testing programs and tasks.
15. **Forms and assessment criteria:**  
The assessment is carried out on a 100-point scale.  
Final control: written test at the end of the 4th semester.  
Current control (100 points): testing, questioning, problems solving, modular control.
16. **Language of teaching:** Ukrainian.

Head of the human resources and entrepreneurship department,  
Doctor of Economics, professor

L.I. Beztelesna

Implementator of the discipline description,  
Candidate of Economics, senior lecturer

O.O. Shyshkina

Переклад виконав П.І.Мігірін

