



ОПИС ДИСЦИПЛІНИ

1. Код 3.04
2. Назва «Ергономіка робочих місць»
3. Тип обов'язкова
4. Рік вищої освіти: II (магістерський)
5. Рік навчання, коли пропонується дисципліна: 5
6. Семестр, коли вивчається дисципліна: 10
7. Кількість встановлених кредитів ЄКТС: 4
8. Прізвище, ініціали лектора, науковий ступінь, посада: Туровська Г.І., к.т.н., доцент
9. Результати навчання

У результаті вивчення навчальної дисципліни студент повинен бути здатним

знати:

- проблематику ергономіки, її понятійний апарат;
- методи аналізу та проектування систем «людина-техніка-середовище»;
- методи та облік психологічних особливостей людини, що експлуатує та обслуговує

техніку в ергатичних системах;

- психофізіологічні, антропометричні, біомеханічні характеристики людини;
- просторову організацію робочого місця та рівень його механізації;

вміти:

• враховувати специфіку трудової діяльності оператора та динаміку його рухів в процесі виконання роботи;

- застосовувати принципи раціональності щодо організації робочого місця;
- приймати конструктивні рішення щодо організації робочого місця із забезпеченням оптимальності усіх зон досяжності моторного та інформаційного полів.

10. Форми організації занять: навчальне заняття, самостійна робота, практична підготовка, контрольні заходи

11. Дисципліни, що передують вивченню зазначеної дисципліни: «Безпека життєдіяльності», «Психологія праці та її безпеки».

12. Зміст курсу: Тема 1. Наука ергономіка. Тема 2. Механіка тіла-баланс. Тема 3. Небезпеки робочого місця. Тема 4. Ергономічне рівняння. Тема 5. Вимоги антропометрії та біомеханіки.

13. Рекомендовані навчальні видання:

1. Іваськевич І.О. Ергономіка: Навч. посібник / І.О. Іваськевич – Тернопіль: Економічна думка, 2002. – 168 с.

2. Корольчук М.С. Психофізіологія діяльності: Підручник / М.С. Корольчук – К.: Ельга, Ніка-Центр, 2003. – 580 с.

3. Трофімов Ю.Л. Інженерна психологія: Підручник / Трофімов Ю.Л. – К.: Либідь, 2002. – 264 с.

14. Заплановані види навчальної діяльності та методи викладання:

22 год лекцій, 20 год практичних робіт, 78 год самостійної роботи. Разом – 120 год.

Методи: інтерактивні лекції з використанням мультимедійних засобів; впровадження експрес-бесід зі студентами; аналіз конкретних ситуацій; включення до навчального процесу виконання студентами індивідуальних дослідних завдань.

15. Форми та критерії оцінювання:

Оцінювання здійснюється за 100-бальною шкалою.

Підсумковий контроль: залік в кінці семестру.

Поточний контроль (100 балів): тестування, опитування.

16. Мова викладання: українська



1. Code: 3.04

2. Title: *Workplace ergonomics*

3. Type: *obligatory*

4. Higher education level: *II (Master's)*

5. Year of study, when the discipline is offered: 5

6. Semester when the discipline is studied: 10

7. Number of established ECTS credits: 4

8. Surname, initials of the lecturer / lecturers, scientific degree, position: *Turovska H.I., Candidate of Technical Sciences, Associate Professor*

9. Results of studies:: *as a result of studying the discipline the student must be capable know:*

- *problematics of ergonomics, its conceptual construct;*
- *analysis and design methods of systems "man-technics-environment";*
- *methods and introduction of psychological makers of the person who exploits and maintains the technique in the ergatic systems;*

- *psychophysiological, anthropometric, biomechanical characteristics of a person;*
- *spatial organization of the workplace and the level of its mechanization;*

be able to:

- *take into account the specific nature of the operator labor activity and the dynamics of his movements in the operation process;*

- *apply the principles of rationality organization of the workplace;*

- *make constructive decisions of the work place arrangement, ensuring optimality of all engagement spaces of motor and information fields.*

10. Forms of organizing classes: *learning session, independent work, practical training, control measures*

11. Disciplines preceding the study of the specified discipline: *«Life safety», «Psychology of labor and its safety».*

12. Course contents: *Topic 1. Ergonomics as a science. Topic 2. The body machinery – balance. Topic 3. Dangers of the work place. Topic 4. Ergonomic equation. Topic 5. Requirements of anthropometry and biomechanics.*

13. Recommended educational editions:

1. *Ivashkevych I.O. Ergonomics: Teaching. Guide / I.O. Ivashkevych – Ternopil: Economichna Dumka, 2002. – 168 c.*

2. *Korolchuk M.S. Psychophysiology of activity: Textbook / M.S. Korolchuk – K.: Elga, Nika-Center, 2003. – 580 c.*

3. *Trofimov Yu.L. Engineering Psychology: Textbook / Yu.L. Trofimov – K.: Lybid, 2002. – 264 c.*

14. Planned types of educational activities and teaching methods:

22 hours of lectures, 20 hours of practical work, 78 hours of independent work. Together – 120 hours.

Methods: interactive lectures using multimedia tools; introduction of express conversations with students; case-study; the inclusion in the educational process of individual student research tasks.

15. Forms and assessment criteria:

The evaluation is carried out on a 100-point scale.

Final control: test at the end of the semester.

Current control (100 points): testing, interview.

16. Language of teaching: *Ukrainian.*