



1. Код. ФПС.13.

2. Назва. *Організація та технологія вантажних робіт на транспорті.*

3. Тип. *Вибіркова.*

4. Рівень вищої освіти. *1.*

5. Рік навчання. *3.*

6. Семестр. *5.*

7. Кількість кредитів ЄКТС. *5.*

8. ПІБ лектора, науковий ступінь, посада. *Швець М.Д., канд. техн. наук, доцент.*

9. Результати навчання:

Здобуття знань щодо: класифікації, технічних характеристик і умов використання навантажувально-розвантажувальних засобів, методів їх вибору та раціонального використання, методів проектування та оптимізації функціонування вантажних пунктів, організації сумісної роботи транспортних та навантажувально-розвантажувальних засобів, проектування транспортно-технологічних схем.

10. Форми організації занять: *навчальне заняття, самостійна робота, практична підготовка, контрольні заходи.*

11. Дисципліни, що передують вивченню зазначеної дисципліни:

«Загальний курс транспорту», «Транспортні засоби», «Основи економіки транспорту», «Основи теорії транспортних процесів і систем» та інші дисципліни, що безпосередньо формують компетенції фахівця відповідної спеціальності.

12. Зміст: *Основні поняття про механізацію. Класифікація засобів механізації. Особливості визначення продуктивності засобів механізації. Залежність простою автомобілів від продуктивності вантажних механізмів. Основні параметри навантажувально-розвантажувальної техніки. Навантажувально-розвантажувальний пункт та його характеристика. Складське господарство. Комплексна механізація і автоматизація на складах і навантажувально-розвантажувальних пунктах. Організація і технологія роботи екскаваторів. Організація і технологія роботи кранів. Організація і технологія роботи автотранспорту. Класифікація, технологія та організація роботи конвеєрів. Показники оцінки ефективності комплектів машин і оптимізація їх складу. Основні економічні показники роботи навантажувально-розвантажувальних пунктів. Економічне обґрунтування витрат на впровадження нових навантажувально-розвантажувальних засобів.*

13. Рекомендовані навчальні видання:

1. Северин О.О. Вантажні роботи на автомобільному транспорті: організація і технологія. – Харків: ХНАДУ, 2006. – 322с.

2. Гончарук О.М., Стрілець В.М. Вантажопідйомна, транспортуюча та транспортна техніка. Рівне: НУВГП, 2008. – 345 с.

3. Дегтерев Г.Н. Организация и механизация погрузочно-разгрузочных работ на автомобильном транспорте. – М.: Транспорт, 1980, - 264с.

4. Воркут А.И. Грузовые автомобильные перевозки. – К.: Вища шк. 1986. – 447с.

5. Иванченко Ф.К. Конструкция и расчет подъемно-транспортных машин. – К.: Вища школа, 1983. – 351с.

14. Заплановані види навчальної діяльності та методи викладання: *30 год. лекцій, 30 год. практичних занять, 90 год. самостійної роботи. Разом - 150 год.*

Методи: інтерактивні лекції, елементи проблемної лекції, індивідуальні завдання, використання мультимедійних засобів.

15. Форми та критерії оцінювання:

Оцінювання здійснюється за 100-бальною шкалою.

- поточний контроль (60 балів): тестування, опитування;

- підсумковий контроль (40 балів) - іспит тестовий в кінці семестру.

16. Мова навчання. *Українська.*

Завідувач кафедри транспортних технологій
і технічного сервісу, к.т.н., доцент

М.Є. Кристопчук

Розробник:
к.т.н., доцент

М.Д. Швець



1. Index. ФПС. 13.

2. Title. *The organization and technology of cargo works on transport.*

3. Type. *For the student's choice.*

4. The level of higher education. 1.

5. Second year of study. 3.

6. Fourth semester. 5.

7. The number of ECTS credits. 6.

8. Full name of Lecturer, degree, position. *M.D. Shvets, PhD. Sc. sciences.*

9. Content: *Basic concepts are about mechanization. Classification of facilities of mechanization. Features of determination of the productivity of facilities of mechanization. Dependence of outage of cars is on the productivity of freight mechanisms. Basic parameters of loading unloading technique. loading unloading point and his description. Ware-house economy. Complex mechanization and automation are on compositions and loading unloading points. To the end, variables and special clamp devices. Organization and technology of work of power-shovels. Organization and technology of work of faucets. Organization and technology of work of autoloader. Classification, technology and organization of work of conveyers. Optimal variant of mechanization. Indexes of estimation of efficiency of complete sets of machines and optimization of their composition. Basic economic indicators of work of loading unloading points. An economic ground of charges is on introduction of new loading unloading facilities.*

10. Language of studies. Ukrainian.

